

Camión de Obras 775G



Motor (Tier 4 final)

Modelo del motor	Cat® C27 ACERT™	
Potencia bruta – SAE J1995	615 kW	825 hp
Potencia neta – SAE J1349	572 kW	768 hp

Motor (Tier 2 equivalente)

Modelo del motor	Cat® C27 ACERT™	
Potencia bruta – SAE J1995	615 kW	825 hp
Potencia neta – SAE J1349	584 kW	783 hp

Pesos – aproximados (Tier 4 final)

Peso bruto máximo del vehículo	111.812 kg	246.503 lb
--------------------------------	------------	------------

Pesos – aproximados (Tier 2 equivalente)

Peso bruto máximo del vehículo	111.812 kg	246.503 lb
--------------------------------	------------	------------

Especificaciones de operación (Tier 4 final)

Clase de carga útil nominal (100 %)	64,0 tons métricas	70,5 tons EE.UU.
Carga útil máxima de trabajo (110 %)	70,3 tons métricas	77,5 tons EE.UU.
No se debe exceder la carga útil (120 %)*	76,7 tons métricas	84,6 tons EE.UU.
Capacidad de la caja – SAE 2:1	42,23 m³	55,23 yd³

Especificaciones de operación (Tier 2 equivalente)

Clase de carga útil nominal (100 %)	64,6 tons métricas	71,3 tons EE.UU.
Carga útil máxima de trabajo (110 %)	71,1 tons métricas	78,3 tons EE.UU.
No se debe exceder la carga útil (120 %)*	77,5 tons métricas	85,5 tons EE.UU.
Capacidad de la caja – SAE 2:1	42,23 m³	55,23 yd³

• Capacidad con caja con piso de doble declive, sin revestimiento.

* Consulte las pautas de Caterpillar sobre cargas útiles 10/10/20 para obtener información sobre las limitaciones de peso bruto máximo de la máquina.

Características

Exigencias del cliente para la Serie G

- que cumpla con los requisitos de seguridad y normativos
- que la máquina esté disponible cuando se haya programado para trabajar
- rendimiento que promueva bajos costos de posesión y de operación
- que promueva un entorno de operación que mejore la productividad

Calidad de la Serie G

La Serie G está respaldada por una validación virtual completa, prueba de prototipos y 33.000 horas de trabajo en manos de los clientes antes de la producción.

Rendimiento de la Serie G

El 775G tiene 5 % más potencia y controles nuevos de la transmisión que convierten la potencia de trabajo con cambios de marchas y comodidad con calidad tipo automotriz.

Economía de la Serie G

La Serie G presenta nuevas estrategias de ahorro de combustible que cumplen con las condiciones y necesidades del cliente en el sitio de trabajo y permite realizar mantenimiento en forma simple y fácil.

Seguridad de la Serie G

Con diseños mejorados que tienen impacto en el frenado, el control de tracción, la visibilidad y la salida, la Serie G fija nuevos estándares de seguridad en la clase de camión de este tamaño.

Diseños sostenibles

El modelo 775G alcanza nuevos niveles de sostenibilidad con menos combustible, lo que produce pocas emisiones y reduce los niveles de ruido en un 50 % para el operador.

Contenido

Experiencia del operador	3
Rendimiento	4
Estrategias de ahorro de combustible	5
Integridad estructural	6
Tren de fuerza	7
Controles de emisiones.....	8
Estrategia de la caja de la Serie G.....	9
Información y monitoreo de la máquina	10
Facilidad de servicio.....	12
Seguridad	14
Sostenibilidad	15
Especificaciones	16
Equipos estándar	29
Equipos optativos.....	31



Caterpillar se complace en presentarle el Camión de Obras 775G. Se debe estar preguntando cómo, después de 40 años de hacer camiones, Caterpillar ha mejorado la capacidad de este producto para dar respaldo a su negocio.

La Serie G se ha diseñado y fabricado con las últimas tecnologías de control de calidad, tanto virtuales como prácticas. Este producto cuenta con más de 30.000 horas de rendimiento comprobado en manos de los clientes antes de llegar a la producción, lo que garantiza que el camión que llegue a su obra estará listo para trabajar de forma confiable.

Además de la calidad, los camiones de la Serie G de Cat reducirán sus costos con siete formas distintas de ayudarlo a conservar el combustible. Le ofrecemos dos modalidades de ahorro de combustible personalizables que le permitirán elegir los niveles de ahorro. Con los camiones de la Serie G en sus flotas de acarreo, puede ser más productivo, ahorrar tiempo en mantenimiento y ayudar al medio ambiente con nuevos niveles de rendimiento ecológico. Su personal valorará todas las nuevas características de comodidad y servicios de nuestra cabina actualizada. En términos más simples, los camiones de la Serie G de Cat pueden y marcarán una diferencia positiva tanto para su negocio como para su personal.

Experiencia del operador

La mejor en la industria

Confianza del operador

- Ergonomía que pone los controles al alcance
- Nuevo rendimiento y diseño de los frenos
- Opción de frenado del motor para el control automático del retardador
- Ergonomía y activación mejoradas de la palanca del retardador
- Opciones de espejos con calefacción y concavidad, entre otras
- Asiento que se ajusta según las necesidades individuales con suspensión y arnés de tres puntos
- Asiento para el instructor o que se pliega para obtener espacio adicional de trabajo
- Monitoreo de nivel de fluido en la cabina
- Advertencias y mensajes de sucesos de la máquina

Comodidad para el operador

- Sistema de acceso líder en la industria con poco esfuerzo para subir y tres puntos de contacto
- Rendimiento de la máquina excepcionalmente uniforme
- Reducción del ruido en un 50 % comparado con la cabina de la Serie F
- Control automático de temperatura
- Asiento Comfort Cat es la Serie III con menos vibraciones
- Ventana eléctrica, lado izquierdo
- Nueva adición de posapiés

Seguridad del operador

- Ventana con bisagras para salidas de emergencia por el lado derecho
- Diseño mejorado con ROPS/FOPS en la estructura de la cabina
- Frenos secundarios
- Revisiones diarias a nivel del suelo
- Sistema Monitor de neumáticos TKPH/TMPH
- Advertencias a través de la pantalla del Advisor
- El cliente puede fijar la velocidad limitada de subida de la caja
- Nuevo diseño de la placa de rodadura en el sistema de acceso; mejor tracción; elimina el material de las pasarelas





Rendimiento

Aplicación inteligente de potencia y tecnología

Potencia

El Motor Diesel Cat C27 ACERT entrega potencia adicional de un 5 % al tren de impulsión. Como resultado, se han diseñado con componentes del tren de impulsión nuevos y más robustos, que incluyen eje motriz más grande y engranajes diferenciales para manejar la potencia.

Tecnología

La Serie G introduce una nueva estrategia de control de servotransmisión planetaria llamada APECS. La APECS aprovecha las ventajas del ECPC (Control Electrónico de Presión del Embrague) y agrega el manejo de los cambios de aceleración parcial y en los cambios de par. El resultado es un cambio tipo automotriz y una calidad en la conducción excepcionalmente suaves. El APECS también mantiene el par y el momento en los cambios; aumentando los rendimientos en pendientes. El resultado es arranque rápido desde el reposo y cambios y calidad de desplazamiento excepcionalmente suaves.

Inteligencia

Nuevo sistema de control de tracción (TCS) de dirección sensible para diferenciar entre el giro de los neumáticos o los giros a alta velocidad. Ahora el sistema usa los frenos de servicio (vs. frenos secundarios activados con resortes) de aplicación hidráulica, lo que permite enganchar más pronto y a menores velocidades. El TCS de la Serie G modula la potencia y la frenado en forma instantánea entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una respuesta más apropiada a las condiciones del suelo y que el camión vuelva a una base sólida mucho más pronto.

Estrategias de ahorro de combustible

Soluciones que sustentan el costo mínimo por tonelada

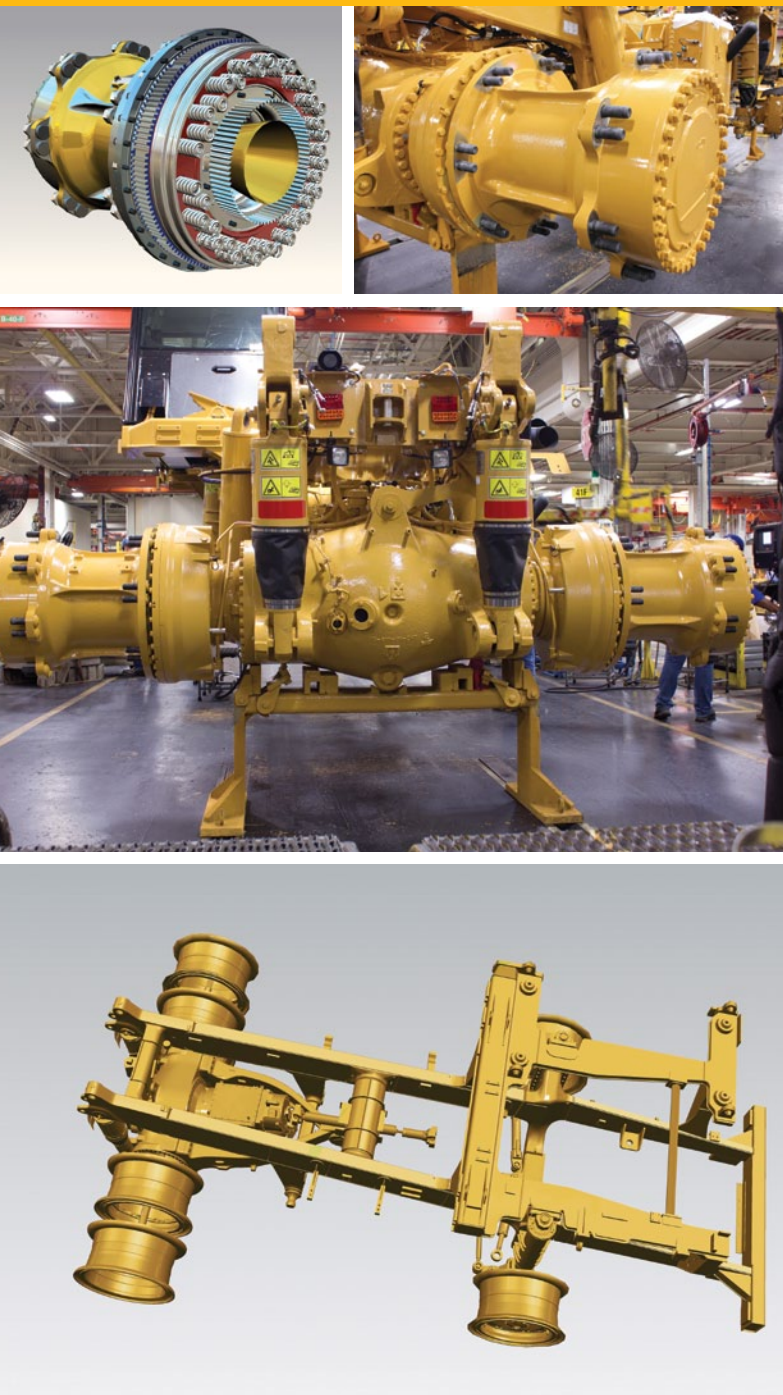
Estrategias de ahorro de combustible

- **Modalidad estándar de ahorro:** la Serie G puede ajustar la potencia del motor según las necesidades individuales. Con esta característica, se logran ahorros de combustible al reducir la potencia entre 0,15 y 15 por ciento.
- **Modalidad adaptativa de ahorro:** nueva para la Serie G, exige que el cliente dé un punto de referencia para la producción. A medida que el camión pasa por el ciclo de acarreo, constantemente evalúa el punto de referencia con las oportunidades para reducir la potencia y ahorrar combustible. Es totalmente automática, sin necesidad de operaciones especiales.
- **Limitación de velocidad:** mientras usted puede seguir limitando la marcha de los camiones de la Serie G, Caterpillar ofrece la nueva característica alternativa adicional de limitación de velocidad. La limitación de velocidad permite que el camión se desplace en su marcha más eficiente para el consumo de combustible.
- **Funcionamiento en vacío neutral automático:** mientras el 775G espera al cargador o a la trituradora mientras está en funcionamiento en vacío en una marcha de avance, la transmisión automáticamente cambia a un estado neutral para evitar el calado del convertidor de par y aumentar las rpm del motor. En el momento en que el operador suelta el freno o pisa el acelerador, el camión instantáneamente vuelve a la marcha de avance.
- **Parada del motor en vacío:** cuando el camión de la Serie G esté estacionado y el cliente lo haga funcionar en vacío durante más que el tiempo predeterminado, el camión iniciará la parada del motor para economizar combustible. Se puede ajustar el tiempo de esta característica o se puede conectar o desconectar según las necesidades específicas del cliente.



Integridad estructural

Diseñado para años de servicio en la obra



Nuevo diseño de los frenos

La Serie G aumentó la cantidad de resortes en el diseño de sus frenos. Esto aumenta la fuerza disponible para desconectarlos, lo que garantiza que se mantengan los espacios libres y reducir el desgaste. En las ruedas traseras se puede encontrar un nuevo indicador de desgaste de los frenos para ayudar a monitorear su vida útil.

El aumento de la vida útil de los frenos también se puede lograr al elegir el freno de motor Cat optativo. Este diseño de Caterpillar funciona junto con el control automático del retardador (ARC) para disminuir la velocidad de la máquina.

Puntas de eje de acero en las ruedas traseras

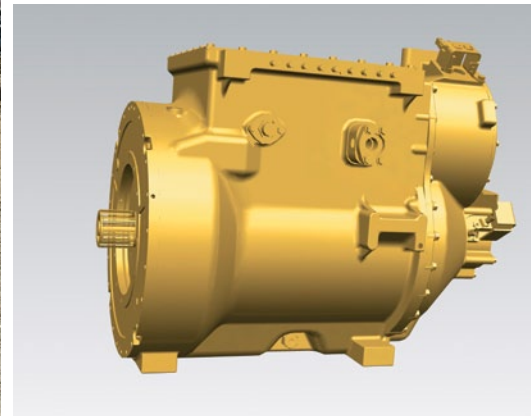
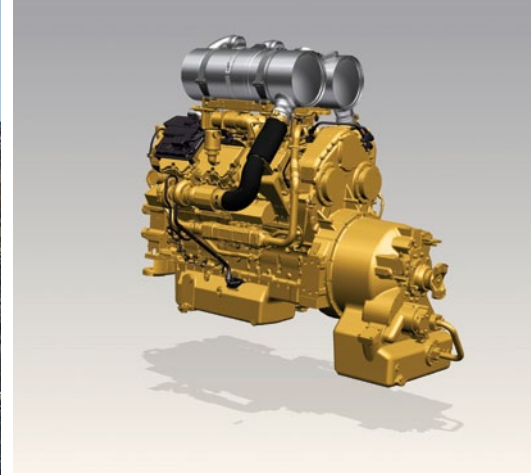
Las puntas de eje de acero de las ruedas de la Serie G son de acero sólido y se pueden intercambiar entre lados, prolongando la vida útil de servicio.

Cilindros traseros invertidos

En la Serie G, Caterpillar invirtió los cilindros traseros de la suspensión para proteger mejor las varillas, lo que las mantiene más limpias para una vida útil más prolongada.

Estructuras

Fundiciones actualizadas, mejores uniones empernadas y un eje trasero mayor que hacen juego con el diseño del chasis con las especificaciones de mayores clasificaciones de potencia y de rendimiento del camión.



Tren de fuerza

Diseños específicos según la aplicación para un rendimiento líder en la industria

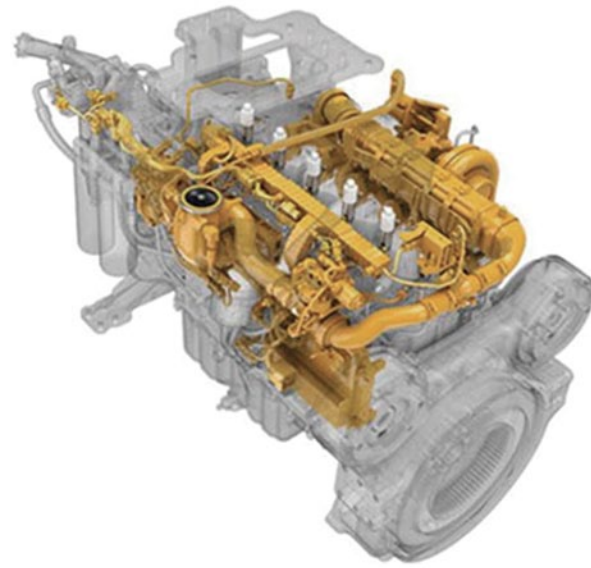
Motor

Los camiones de la Serie G conservan el Motor Diesel Cat C27 ACERT altamente productivo y fiable.

- Con un refuerzo del 5 % en la potencia, el C27 entrega mayor par para el trabajo.
- Con la precisión y la sensibilidad de los inyectores de combustible y controles electrónicos de Cat MEUI™, el C27 controla en forma precisa el combustible, las emisiones y el rendimiento.
- El C27 está equilibrado en forma cuidadosa con los controles de vibración que reducen el ruido y lo protegen contra el desgaste innecesario.
- El C27 se enfría con un ventilador proporcional a la demanda (estándar según Tier 4 final) o ventilador convencional.

Servotransmisión planetaria

Con las nuevas estrategias de control, esta transmisión comprobada es mejor que nunca. Sus nuevas características incluyen cambios de marcha tan suaves como los de un automóvil y más par a través de los cambios, lo que logra que el camión aumente la velocidad más rápido y trate más rápido las pendientes.



Controles de emisiones

Mejoramientos importantes de la calidad del aire con soluciones fiables y simples de usar

Controles de emisiones según Tier 4 final

Caterpillar ofrece una solución pasiva simple y sólida según Tier 4 final de la EPA de EE.UU. Además del mantenimiento normal, este sistema no requiere entradas ni intervenciones adicionales por parte del operador.

Reducción de NO_x

Respaldo por una combustión más limpia, combustible diesel de contenido ultra bajo de azufre y aceites con menos ceniza, Caterpillar usa su tecnología del Sistema de Reducción de los NO_x (NRS) montada en el motor para bajar las temperaturas de la cámara de combustión para controlar la producción de los NO_x.

Reducción de PM

En la parte superior del motor hay dos catalizadores de oxidación diesel (DOC), uno para cada salida de escape. Estos catalizadores de oxidación diesel reducen las emisiones de partículas.

Los motores C27 ACERT Tier 4 final están equipados con inyectores MEUI-C. Estos inyectores ofrecen atomización excepcional del combustible para los motores que funcionan a velocidades más lentas. Los inyectores MEUI-C tienen un tiempo de respuesta de apagado mejorado del combustible, lo que ahorra combustible y reduce las emisiones.

Para los clientes que adquieran camiones fuera de América del Norte, Caterpillar ofrece controles de emisiones similares a las que se usan para las normas Tier 2/Stage II.

Estrategia de la caja de la Serie G

Cajas que cumplen con sus necesidades de aplicación y de los materiales

Caterpillar ha facilitado más la obtención de la caja correcta para las necesidades según los materiales y el sitio de trabajo.

El 775G tiene opciones de cajas con piso de doble declive, de piso plano y de cantera.

Nuestras cajas de base con piso plano y piso de doble declive tienen piso de acero 400 BNH de 20 mm (0,78"). Es optativo agregar revestimiento de acero o de caucho para aquellas aplicaciones de trabajo con materiales altamente abrasivos o de alto impacto.

Nuestra caja de cantera tiene piso de acero 400 BNH de 25 mm (0,98") y está diseñada específicamente para aplicaciones de piedra caliza sin revestimientos adicionales.

En la fábrica se encuentran disponibles dos paquetes adicionales de revestimiento para cajas con piso plano y de doble declive:

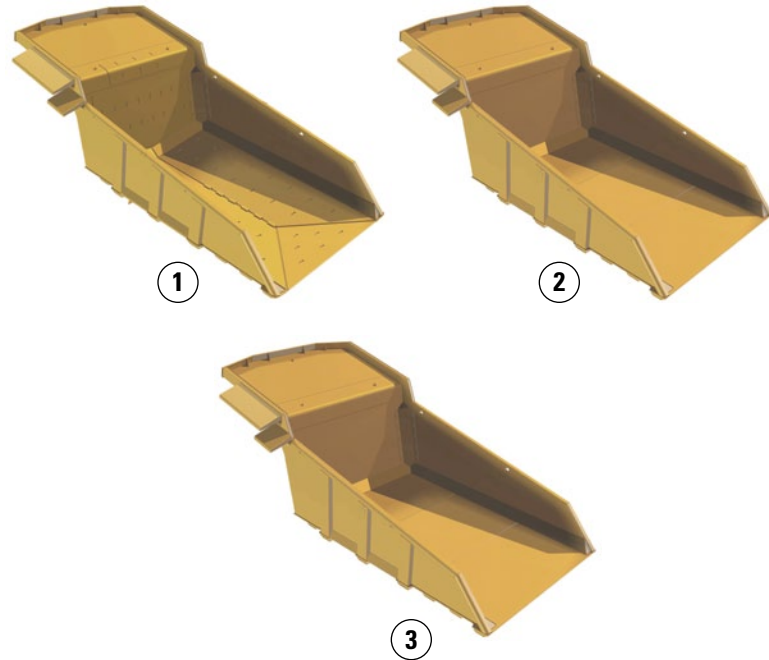
- Revestimiento de acero 400 BNH de 16 mm (0,62").
- Revestimiento de caucho de 102 mm (4,01").
- Los suplementos laterales son optativos de fábrica para las cajas con piso plano o con piso de doble declive.
- Es optativo un juego repartidor de calor en la caja para las cajas con piso de doble declive y con piso plano.

En el anverso de este documento encontrará especificaciones adicionales de las cajas.

Política 10/10/20 de Caterpillar

Las pautas de Caterpillar sobre cargas útiles 10/10/20 se han implementado para ayudarlo a maximizar la vida útil de los componentes y la disponibilidad del camión. Su distribuidor Cat puede entregar explicaciones adicionales sobre la política 10/10/20. Para obtener la vida útil óptima de la caja, Caterpillar recomienda que las cargas útiles de 110 % no ocurran más del 10 % de las veces y que el promedio de las todas las cargas sea igual a la carga útil nominal. Las cargas útiles mayores al 120 % de la carga útil nominal exceden los parámetros de diseño del camión.

1) Piso de doble declive 2) Piso plano 3) Cantera



Información y monitoreo de la máquina

Reducción de los costos por tonelada con la información vital de la flota



Su camión de la Serie G tiene la capacidad de comunicar (y recibir) información valiosa, que puede guiarlo para producir a un costo menor por tonelada.

Grupo de instrumentos

El operador usa principalmente el grupo de instrumentos para obtener información rápida y simple de la máquina de un vistazo. Esta pantalla también advierte al operador con luces continuas (advertencias de categoría 1) o luces intermitentes (advertencias de categoría 2 o 3) además de una alarma audible cuando ocurre algún suceso.

Pantalla Advisor Cat

La pantalla Advisor tiene cinco menús:

1. **Operador:** permite que 10 personas puedan configurar sus perfiles y preferencias individuales.
2. **Monitor:** muestra cuatro parámetros por pantalla que incluyen:

Carga útil: hay tres secciones, estado de la carga útil; carga útil y carga útil de objetivo.

Estado de la carga útil: muestra “cargando”; “última pasada” o “cargado.”

Carga útil: muestra el peso calculado de la carga útil, se toma dos veces el peso para confirmar.

Carga útil de objetivo: muestra la carga útil de objetivo.

3. **Servicio:** diagnósticos que incluyen sucesos, registrador de datos, parámetros, calibraciones y otros.
4. **Configuraciones:** configura objetivos específicos para intervalos de lubricación automática, límite de velocidad y otros.
5. **Modalidad de servicio:** portal para parámetros protegidos con contraseña.

VIMS™

El Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™) es el hardware y el software detrás de la información de la máquina y el seguimiento de la carga útil que se muestra en la pantalla Advisor en el Camión 775G. El VIMS es estándar y, al igual que el sistema de administración de producción del camión, puede mejorar de manera importante la capacidad de administrar la eficiencia de la flota, la producción de la máquina y entregar a los operadores información vital de la máquina.

Sistema de Administración de Producción del Camión (TPMS)

TPMS: el sistema de administración de producción del camión Cat ayudará a obtener la rentabilidad óptima de la inversión en su camión, al garantizarse que el acarreo de las cargas útiles sea apropiado con cada ciclo.

- Las luces laterales indicadoras muestran al operador del cargador cuando se encuentran en la última pasada y cuando el camión está totalmente cargado.
- El TPMS almacena 2.400 ciclos de carga útil; informa sobre los pesos, tiempos de ciclos de acarreo, distancias, con registros de fecha y hora.

Monitoreo de Neumáticos en Toneladas Kilómetro por hora (TKPH), Toneladas Millas por Hora (TMPH)

Este programa toma el valor de la carga útil del TPMS, lo combina con la temperatura del aire del ambiente, la velocidad de la máquina y la clasificación TKPH (TMPH) del fabricante de los neumáticos y calcula en forma continua las condiciones de los neumáticos. A medida que el neumático llega a sus límites de temperatura, el operador recibe una advertencia dentro de la cabina. Esta característica exclusiva de Caterpillar es una herramienta importante en sus esfuerzos por prolongar la vida útil de los neumáticos.

NOTA: el TKPH (TMPH) es una medida de los límites de temperatura de los neumáticos para prevenir la vulcanización inversa del neumático y el daño respectivo.

Cat Product Link

Cat Product Link permite el monitoreo remoto del equipo con el objeto de mejorar la eficacia general de la administración de la flota. Product Link está intrínsecamente incorporado en los sistemas de la máquina. Los sucesos y los códigos de diagnóstico, así como las horas, el combustible, el tiempo de velocidad en vacío y demás información detallada, se transmiten a VisionLink™, una aplicación segura basada en Internet, la que incluye potentes herramientas para transmitir información a los usuarios y distribuidores, incluso mapeo, tiempo de trabajo y velocidad en vacío, nivel de combustible y más.

**La licencia de Product Link no está disponible en todas las áreas. Consulte a su distribuidor Cat para conocer la disponibilidad.*



Facilidad de servicio

Soluciones limpias, cómodas y que ahorran tiempo



La Serie G introduce mejoramientos de servicio que ahorran tiempo para simplificar el monitoreo y el mantenimiento de los niveles de fluidos de la máquina, lo que ayuda a conservar la limpieza del sitio y a reducir los costos asociados con el servicio.

Centro de servicio de llenado de fluido

En la parte delantera derecha de la máquina se ubica un nuevo centro de servicio optativo de llenado de fluido. Los técnicos pueden revisar el nivel de todos los fluidos de la máquina, que incluyen:

- aceite hidráulico del convertidor de par/transmisión
- aceite hidráulico de frenos/dispositivo de levantamiento
- combustible diesel
- aceite del motor
- refrigerante del motor

Un teclado iluminado indica con tres luces verdes si marca lleno el nivel del fluido, con dos luces verdes si el nivel del fluido está en niveles normales y con una luz si se debe agregar fluido.

Monitoreo de nivel de fluido en la cabina

Dentro de la cabina, no se pueden revisar los niveles de fluidos en el menú de las opciones de la pantalla del Advisor. Se monitorean todos los fluidos, pero solo se indican al operador cuando los niveles están debajo del nivel seguro de operación.

Centro de servicio eléctrico

También se encuentra un centro de servicio eléctrico a nivel del suelo ubicado en el parachoques delantero derecho de la máquina.

Este centro de servicio ofrece conexiones para:

1. interruptor general de desconexión
2. enchufe de arranque auxiliar
3. luz
4. puerto VIMS
5. puerto ET
6. traba del sistema hidráulico
7. traba del motor
8. disyuntor: control del motor
9. disyuntor: alternador
10. disyuntor: eléctrico principal

Indicador de desgaste del freno

Los camiones de la Serie G vienen equipados de fábrica con un indicador de desgaste del freno en la rueda trasera izquierda que es simple, ahorra tiempo y entrega a los técnicos un indicador visible de los niveles de desgaste de los frenos traseros.

Filtros

Debido a las actualizaciones del sistema hidráulico mejorado que han hecho el sistema más eficiente, Caterpillar es capaz de prolongar la vida útil del filtro hidráulico a 1.000 horas en condiciones de operación normal. Todos los filtros de motor están agrupados en forma cómoda y son de fácil acceso.

Combustible

El tanque de combustible del 775G ahora es más grande (795 L o 210 gal EE.UU.), para extender el tiempo de funcionamiento. El tanque incluye dos nuevas mirillas que se nivelan a $\frac{1}{4}$ de llenado y a $\frac{3}{4}$ de llenado. Tenga en cuenta que las máquinas equipadas según Tier 4 final requieren combustible diesel ultra bajo en azufre y aceite de motor con bajo contenido de cenizas.

Antefiltro para el filtro de aire de la cabina

Un antefiltro optativo está disponible para los filtros de aire de la cabina. Esta opción puede prolongar significativamente la vida útil del filtro de la cabina y los intervalos de servicio. Las máquinas para los programas de seguimiento en terreno mostraron beneficios significativos para la vida útil de los filtros en las máquinas de la Serie G.

Filtros de admisión de aire

Los filtros de admisión de aire del motor están cómodamente ubicados para un servicio simple y seguro.



Seguridad

Dedicación a las personas y a los recursos



Los camiones Cat ofrecen a los operadores un desplazamiento confiado y cómodo con características de seguridad que los ayudan a mantenerse informados, alertas y bajo control.

Seguridad

- puntos de revisiones diarias a nivel del suelo
- excelente visibilidad con el uso de espejos, cámara optativa (WAVS) y pantalla de cabina
- plataformas para caminar/de trabajo sólidas y estables con buena tracción y eliminación de materiales y pasamanos
- salida de emergencia de la cabina a través de una ventana derecha abisagrada
- caja de de servicio eléctrico a nivel del suelo para bloqueo/ etiquetado, bloqueo del sistema de dirección
- centro optativo de llenado de fluido a nivel del suelo con teclado de revisión de nivel
- dirección secundaria, se activa automáticamente
- tres niveles del pedal rojo de frenado (servicio, secundario, motor) para frenos secundarios
- estructuras ROPS/FOPS en la cabina
- indicador de desgaste del freno
- cinturón de seguridad del operador con arnés de tres puntos
- asiento del instructor con cinturón de seguridad de cadera
- limitación de velocidad de subida
- limitación de velocidad en el camino de acarreo, estableciendo las condiciones de seguridad para todos
- control automático del retardador, rendimiento predecible uniforme
- nuevo sistema de control de tracción, que hace que el camión vuelva a una base sólida más pronto
- monitorización de nivel de fluido en la cabina para el operador
- TKPH/TMPH: Sistema Monitor de neumáticos
- Sistema Monitor de producción del camión (TPMS) que ofrece información de carga útil, combustible, segmento y tiempo del ciclo
- protección contra el exceso de velocidad del motor usando ARC
- tres niveles de advertencia para los parámetros fuera de las zonas de trabajo



Sostenibilidad

La sostenibilidad es un beneficio para todos

En Caterpillar, los diseños sostenibles siempre han sido prioridad. Los camiones Cat históricamente han ofrecido disponibilidad líder en la industria, ciclos de vida útil y normalización de piezas. En la actualidad, ofrecemos aún más formas para reducir el impacto ambiental.

Con la Serie G, Caterpillar se complace en lanzar su primer producto que cumple con la norma Tier 4 final de América del Norte, dos años antes de la implementación de la norma. Además, para contribuir a la mejor calidad de aire, la Serie G ofrece niveles inferiores de ruido para el operador y nuevas formas para economizar combustible.

- Características para ahorro de combustible: dos modalidades de ahorro de combustible, limitación de velocidad, funcionamiento en vacío neutral automático, parada del motor en vacío, nuevo sistema de control de tracción.
- Conservación de la limpieza del sitio con ubicaciones de servicio agrupadas, drenajes ecológicos y convenientes, llenado de fluido optativo y centros de servicio eléctrico.
- Reducción del 50 % de los niveles de ruido en la cabina del operador respecto a los camiones anteriores.
- Mayor vida útil de los componentes de los neumáticos que usan TCS y TKPH/TMPH.
- Mayor vida útil de las puntas de acero, nuevo diseño de los frenos, bastidor más resistente.
- Las piezas remanufacturadas Cat ofrecen oportunidades de reciclar y volver a utilizar sin riesgo.
- Mayor vida útil de los filtros del aceite hidráulico (1.000 horas) y filtros de aire con antefiltro instalado.
- Calidad de aire mejorada con los controles de emisiones según la norma Tier 4 final (para América del Norte) que reducen los No_x y la materia particulada en más del 90 %, según Tier 3 además de reducción de emisiones producto del ahorro del combustible.
- Intercambiabilidad de piezas con otros equipos Cat

Especificaciones del Camión de Obras 775G

Motor (Tier 4 final)

Modelo del motor	Cat® C27 ACERT™	
Velocidad nominal del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta – SAE J1995	615 kW	825 hp
Potencia neta – SAE J1349	572 kW	768 hp
Potencia neta – ISO 9249	578 kW	775 hp
Potencia neta – 80/1269/EEC	578 kW	775 hp
Potencia del motor: ISO 14396	605,2 kW	812 hp
Velocidad de par máxima	1.200 rpm	
Par neto	4.269 N·m	3.148 lb-pie
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

Motor (Tier 2 equivalente)

Modelo del motor	Cat® C27 ACERT™	
Velocidad nominal del motor	2.000 rpm	
Potencia bruta – SAE J1995	615 kW	825 hp
Potencia neta – SAE J1349	584 kW	783 hp
Potencia neta – ISO 9249	590 kW	791 hp
Potencia neta – 80/1269/EEC	590 kW	791 hp
Potencia del motor: ISO 14396	607 kW	813 hp
Velocidad de par máxima	1.300 rpm	
Par neto	3.896 N·m	2.874 lb-pie
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

- La clasificación de potencia se aplica a 2.000 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- Las clasificaciones están basadas en la norma SAE J1995 sobre las condiciones del aire a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible con una densidad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.048 m (10.000') para Tier 4 final y 3.810 m (12.500') para Tier 2 equivalente.
- No regulada según las normas Stage IV de la UE debido a la clasificación de potencia sobre 560 kW (750 hp).

Transmisión (Tier 4 final)

Avance 1	10,6 km/h	6,6 mph
Avance 2	15,0 km/h	9,3 mph
Avance 3	20,3 km/h	12,6 mph
Avance 4	27,0 km/h	16,8 mph
Avance 5	36,7 km/h	22,8 mph
Avance 6	49,4 km/h	30,7 mph
Avance 7	66,9 km/h	41,6 mph
Retrosceso	14,0 km/h	8,7 mph

Transmisión (Tier 2 equivalente)

Avance 1	10,8 km/h	6,7 mph
Avance 2	15,1 km/h	9,4 mph
Avance 3	20,4 km/h	12,7 mph
Avance 4	27,4 km/h	17,0 mph
Avance 5	37,0 km/h	23,0 mph
Avance 6	50,1 km/h	31,1 mph
Avance 7	67,6 km/h	42,0 mph
Retrosceso	14,1 km/h	8,8 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

Mandos finales

Relación diferencial	3,64:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos

Superficie de freno – delantera	655 cm ²	257 pulg ²
Superficie de freno – trasera	61.269 cm ²	9.497 pulg ²
Normas de los frenos	ISO 3450:1996	

Dispositivos de levantamiento de cajas (Tier 4 final)

Flujo de la bomba – velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio – levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio – bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja – velocidad alta en vacío	10,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja – posición libre	14,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja – velocidad alta en vacío	14,0 segundos	

Dispositivos de levantamiento de cajas (Tier 2 equivalente)

Flujo de la bomba – velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio – levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio – bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja – velocidad alta en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de bajada de la caja – posición libre	13,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja – velocidad alta en vacío	13,0 segundos	

Capacidad – piso de doble declive – factor de llenado del 100 %

A ras	32,6 m ³	42,7 yd ³
Colmada 2:1 (SAE)	42,2 m ³	55,5 yd ³

Capacidad – piso plano – factor de llenado del 100 %

A ras	32,3 m ³	42,2 yd ³
Colmada 2:1 (SAE)	42,2 m ³	55,2 yd ³

Distribuciones del peso – aproximadas

Eje delantero – vacío	50 %
Eje delantero – cargado	34 %
Eje trasero – vacío	50 %
Eje trasero – cargado	66 %

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	234 mm	9,2"
Carrera trasera del cilindro sin carga	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	8,1°	

Sonido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 76 dB(A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
- El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido a una distancia de 15 m (49') de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, con la máquina operando a una marcha intermedia, es de 86 dB(A).
- Es posible que se necesite protección auditiva si se trabaja durante mucho tiempo en una estación del operador y una cabina abierta (si no cuentan con el mantenimiento correcto o tienen las puertas/ventanas abiertas), o en un entorno ruidoso.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	795 L	210 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	171 L	45 gal EE.UU.
Cárter	90 L	24 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	145 L	38 gal EE.UU.
Tanque de dirección	36 L	9,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	54 L	14 gal EE.UU.
Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento	176 L	46,5 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	322 L	85 gal EE.UU.
Convertidor de par/Sistema de transmisión HRC	70 L	18 gal EE.UU.
Convertidor de par/Sistema de transmisión LRC	61 L	16 gal EE.UU.

Dirección

Normas de dirección	SAE J1511 FEB94 ISO 5010: 1992	
Ángulo de dirección	31°	
Diámetro de giro – delantero	23,5 m	77' 1"
Diámetro de giro de espacio libre	26,1 m	85' 8"

Neumáticos

Neumático estándar 24.00R35 (E4)

- Las capacidades productivas del Camión 775G son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades TKPH (TMPH) de los neumáticos estándares u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda al cliente que analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS

Normas de ROPS/FOPS

- La Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) para la cabina que ofrece Caterpillar cumple con los criterios ISO 3471:2008 de la ROPS.
- La Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos (FOPS) cumple con las normas ISO 3449:2005 Nivel II FOPS.

Especificaciones del Camión de Obras 775G

Cálculo de peso/carga útil (ejemplo de Tier 4 final)

775G – piso plano		354-7900	377-6400	354-7950	377-6402
		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	Caja de cantera	Revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	25/14/16 (0,98/0,55/0,63)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	42,2 (55,2)	41,6 (54,4)	41,9 (54,9)	39,8 (52,0)
	mm (pulg)	20 (0,787)	20 (0,787)	25 (1,0)	102 (4,0)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	111.811 (246.500)	111.811 (246.500)	111.811 (246.500)	111.811 (246.500)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	35.708 (78.723)	35.708 (78.723)	35.708 (78.723)	35.708 (78.723)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.760 (25.926)	15.885 (35.020)	13.827 (30.483)	16.732 (36.887)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	47.468 (104.649)	51.593 (113.743)	49.535 (109.206)	52.440 (115.610)
Accesorios					
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso** en orden de trabajo sin carga	kg (lb)	48.137 (106.123)	52.262 (115.217)	50.204 (110.680)	53.108 (117.084)
Carga útil de objetivo*	kg (lb)	63.674 (140.377)	59.549 (131.283)	61.607 (135.820)	58.702 (129.416)
Carga útil de objetivo*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	63,7 (70,2)	59,5 (65,6)	61,6 (67,9)	58,7 (64,7)
Política* 10/10/20					
Carga útil nominal – 100 %	kg (lb)	63.674 (140.377)	59.549 (131.283)	61.607 (135.820)	58.702 (129.416)
Carga útil máxima de trabajo – 110 %	kg (lb)	70.041 (154.414)	65.504 (144.411)	67.768 (149.401)	64.572 (142.357)
No se debe exceder la carga útil – 120 %	kg (lb)	76.409 (168.452)	71.459 (157.539)	73.928 (162.983)	70.443 (155.299)
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	124.545 (274.575)	123.720 (272.757)	124.132 (273.664)	123.551 (272.383)
775G – Piso de doble declive					
		354-7910	377-6410	No se ofrece caja de cantera	No se ofrece revestimiento de caucho
		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento		
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)		
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	42,2 (55,2)	41,7 (54,5)		
	mm (pulg)	20 (0,787)	25 (1,0)		
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	111.811 (246.500)	111.811 (246.500)		
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	35.708 (78.723)	35.708 (78.723)		
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.466 (25.278)	15.482 (34.132)		
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	47.174 (104.001)	51.190 (112.855)		
Accesorios					
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)		
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)		
Peso** en orden de trabajo sin carga	kg (lb)	47.843 (105.475)	51.859 (114.329)		
Carga útil de objetivo*	kg (lb)	63.968 (141.025)	59.952 (132.171)		
Carga útil de objetivo*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	64,0 (70,5)	60,0 (66,1)		
Política* 10/10/20					
Carga útil nominal – 100 %	kg (lb)	63.968 (141.025)	59.952 (132.171)		
Carga útil máxima de trabajo – 110 %	kg (lb)	70.365 (155.127)	65.947 (145.388)		
No se debe exceder la carga útil – 120 %	kg (lb)	76.761 (169.229)	71.942 (158.605)		
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	124.604 (274.705)	123.801 (272.934)		

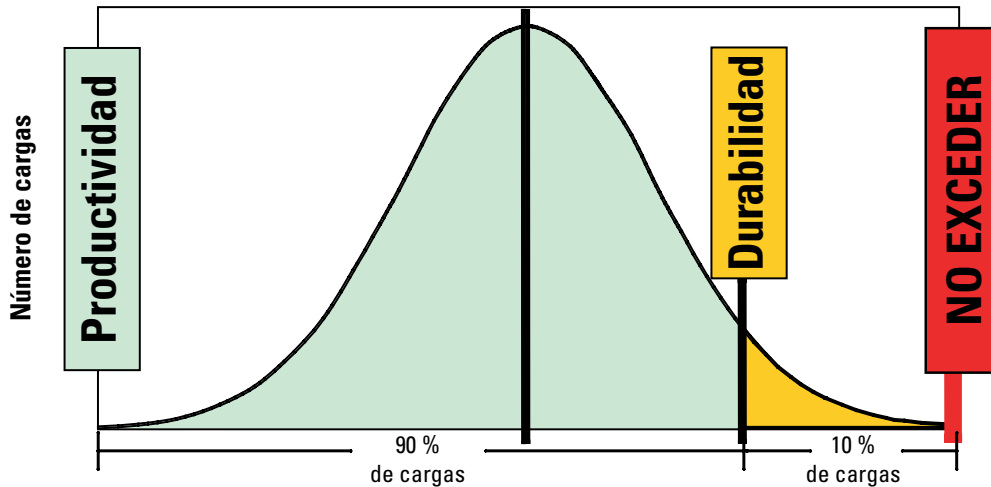
*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

**Incluye los pesos de todos los accesorios.

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de los componentes de la máquina es *mantener el promedio de todas las cargas útiles a la carga útil nominal de la máquina o a menos de esta.*

- El 90 % de las cargas deben estar dentro de esta gama
- No más del 10 % de las cargas deben exceder el 10 % de la carga útil de objetivo
- Ninguna carga debe exceder el 20 % de la carga útil de objetivo

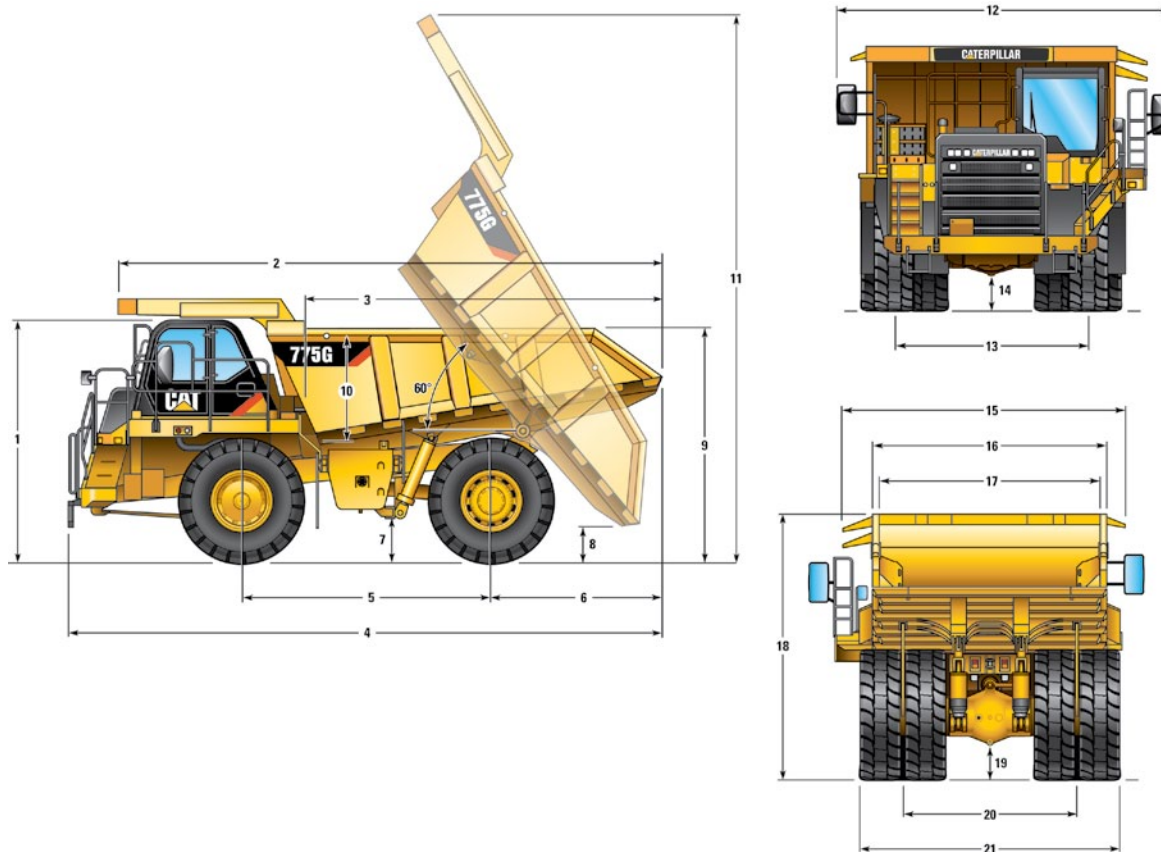


Carga útil del modelo 775G en tons EE.UU.	56	59,5	63	66,5	70	73,5	77	80,5	84
Carga útil del modelo 775G en tons EE.UU.	50,8	54,0	57,2	60,3	63,5	66,7	69,9	73,0	76,2
% de carga útil de objetivo	80 %	85 %	90 %	95 %	100 %	105 %	110 %	115 %	120 %

Especificaciones del Camión de Obras 775G

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.

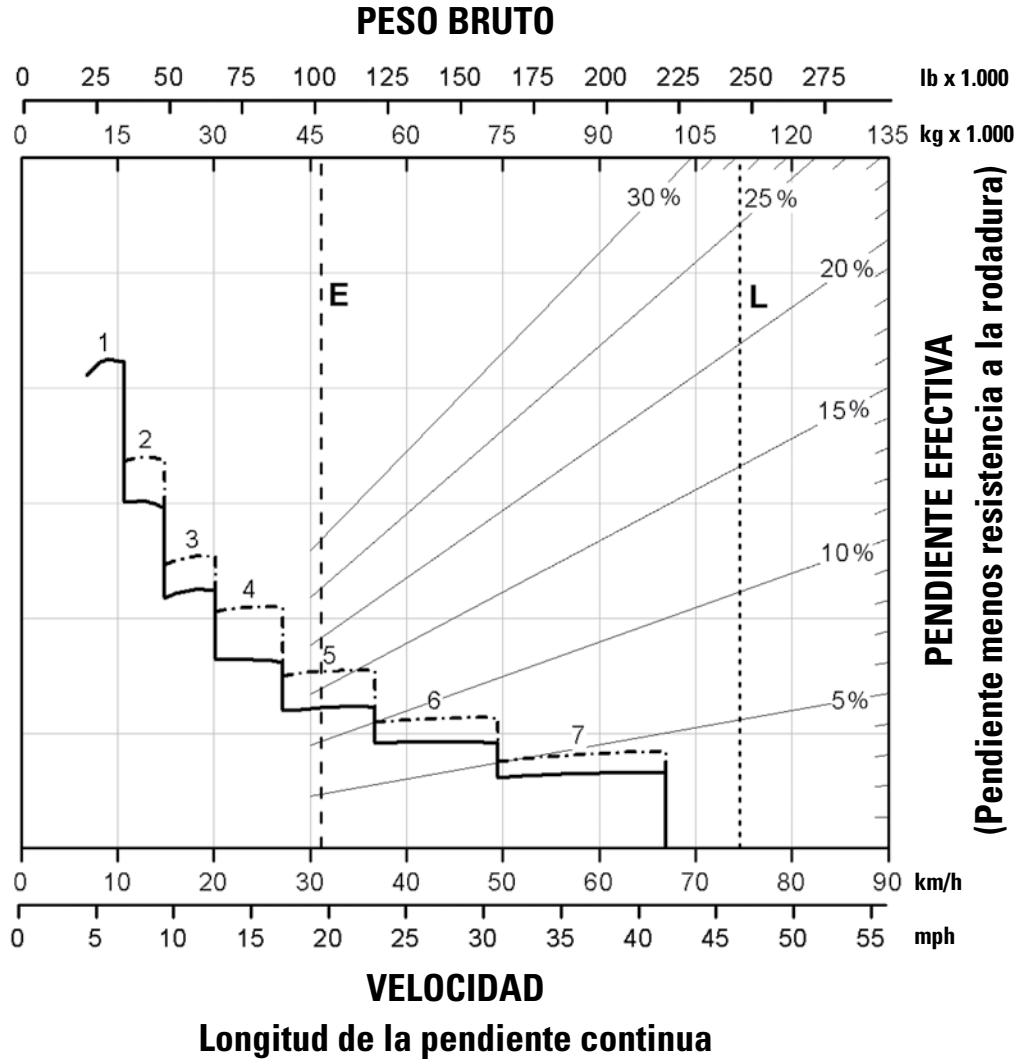


	Piso de doble declive		Piso plano		Cantera	
1	Altura hasta la parte superior de la ROPS	4.108 mm 13,48'	4.108 mm 13,48'	4.108 mm 13,48'	4.108 mm 13,48'	4.108 mm 13,48'
2	Longitud total de la caja	9.215 mm 30,23'	9.293 mm 30,49'	9.295 mm 30,50'	9.295 mm 30,50'	9.295 mm 30,50'
3	Longitud interior de la caja	6.100 mm 20,01'	6.100 mm 20,01'	6.100 mm 20,01'	6.100 mm 20,01'	6.100 mm 20,01'
4	Longitud total	10.073 mm 33,05'	10.151 mm 33,30'	10.151 mm 33,30'	10.151 mm 33,30'	10.151 mm 33,30'
5	Distancia entre ejes	4.215 mm 13,83'	4.215 mm 13,83'	4.215 mm 13,83'	4.215 mm 13,83'	4.215 mm 13,83'
6	Eje trasero a la cola	2.925 mm 9,60'	3.005 mm 9,86'	3.005 mm 9,86'	3.005 mm 9,86'	3.005 mm 9,86'
7	Espacio libre sobre el suelo	759 mm 2,49'	759 mm 2,49'	759 mm 2,49'	759 mm 2,49'	759 mm 2,49'
8	Espacio libre de descarga	650 mm 2,13'	639 mm 2,10'	639 mm 2,10'	639 mm 2,10'	639 mm 2,10'
9	Altura de carga – vacío	3.963 mm 13,00'	3.964 mm 13,01'	3.964 mm 13,01'	3.968 mm 13,02'	3.968 mm 13,02'
10	Profundidad interior de la caja – máxima	1.945 mm 6,38'	1.892 mm 6,21'	1.892 mm 6,21'	1.892 mm 6,21'	1.892 mm 6,21'
11	Altura total – caja levantada	9.279 mm 30,44'	9.279 mm 30,44'	9.279 mm 30,44'	9.283 mm 30,46'	9.283 mm 30,46'
12	Ancho en orden de trabajo	5.673 mm 18,61'	5.673 mm 18,61'	5.673 mm 18,61'	5.673 mm 18,61'	5.673 mm 18,61'
13	Ancho del neumático delantero de la línea de centro	3.205 mm 10,52'	3.205 mm 10,52'	3.205 mm 10,52'	3.205 mm 10,52'	3.205 mm 10,52'
14	Espacio libre del protector del motor	703 mm 2,31'	703 mm 2,31'	703 mm 2,31'	703 mm 2,31'	703 mm 2,31'
15	Ancho total del techo	5.012 mm 16,44'	5.012 mm 16,44'	5.012 mm 16,44'	5.012 mm 16,44'	5.012 mm 16,44'
16	Ancho exterior de la caja	4.254 mm 13,96'	4.254 mm 13,96'	4.254 mm 13,96'	4.254 mm 13,96'	4.254 mm 13,96'
17	Ancho interior de la caja	3.986 mm 13,08'	3.986 mm 13,08'	3.986 mm 13,08'	3.986 mm 13,08'	3.986 mm 13,08'
18	Altura del techo delantero	4.459 mm 14,63'	4.457 mm 14,62'	4.457 mm 14,62'	4.463 mm 14,64'	4.463 mm 14,64'
19	Espacio libre en el eje trasero	560 mm 1,84'	560 mm 1,84'	560 mm 1,84'	560 mm 1,84'	560 mm 1,84'
20	Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro	2.929 mm 9,61'	2.929 mm 9,61'	2.929 mm 9,61'	2.929 mm 9,61'	2.929 mm 9,61'
21	Ancho total entre neumáticos	4.411 mm 14,47'	4.411 mm 14,47'	4.411 mm 14,47'	4.411 mm 14,47'	4.411 mm 14,47'

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)

Para determinar el rendimiento de retardo: agregue las longitudes de todos los segmentos en pendientes cuesta abajo y, utilizando este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la pendiente eficaz. La pendiente eficaz es igual al porcentaje real de la pendiente menos el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de la pendiente eficaz de peso, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta el descenso máximo que los frenos de velocidad puedan manejar correctamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las tablas siguientes se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las rpm del motor al máximo nivel posible, sin provocar exceso de velocidad al motor. Si se recalienta el aceite de enfriamiento, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidades más baja.



— solo con ARC

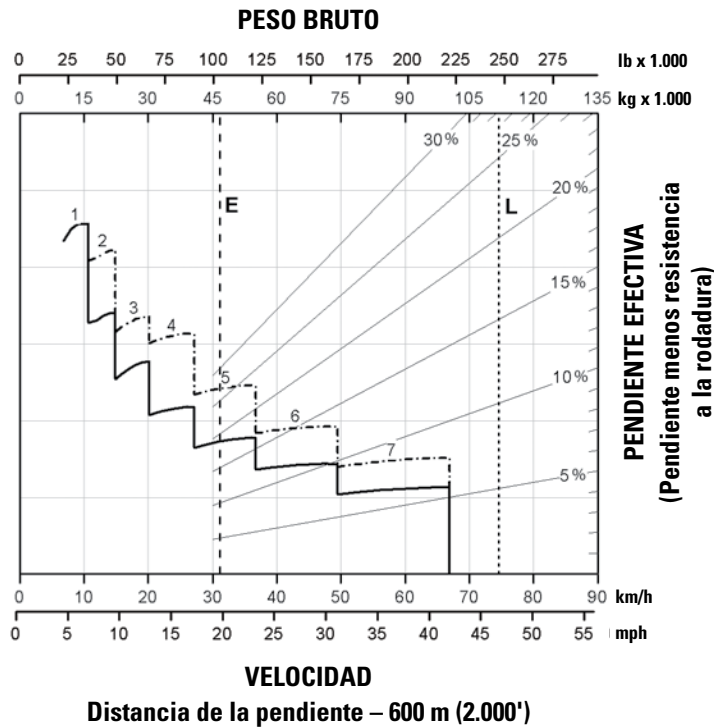
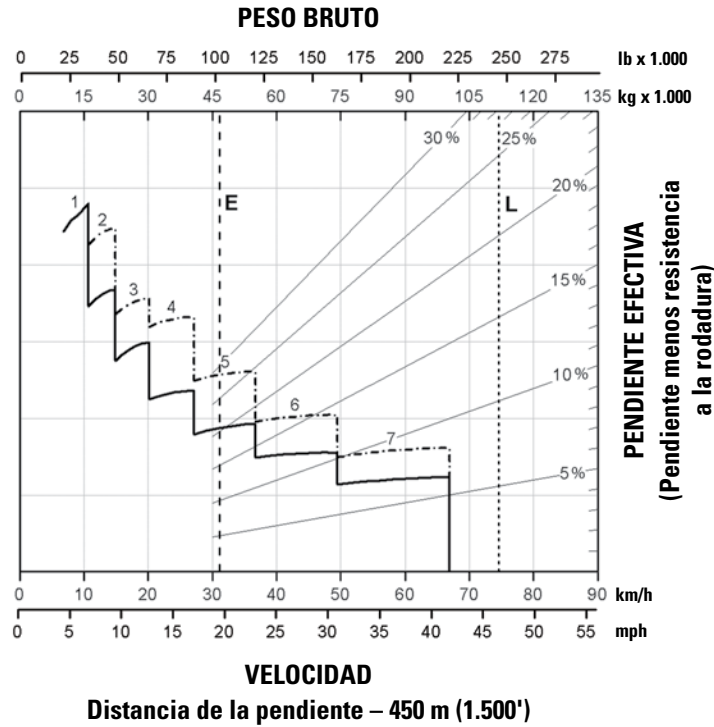
- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 775G

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)



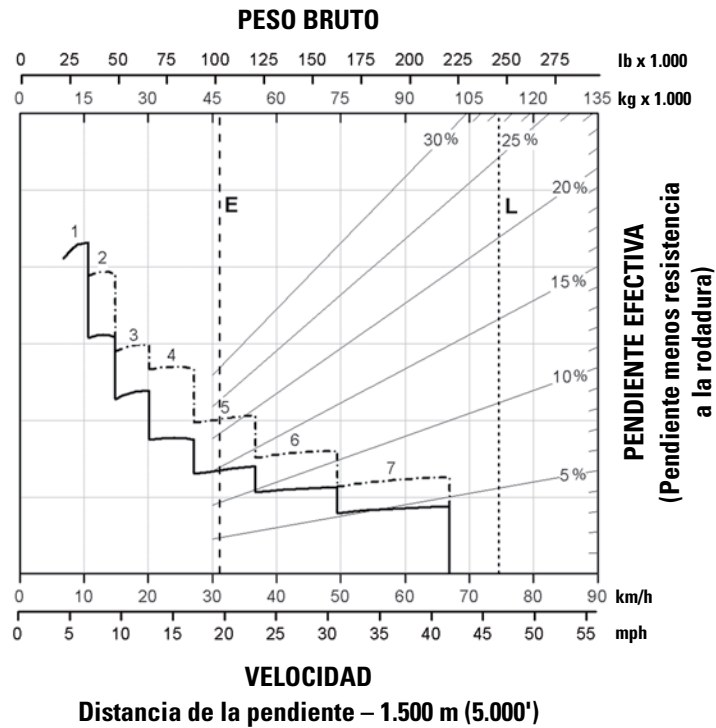
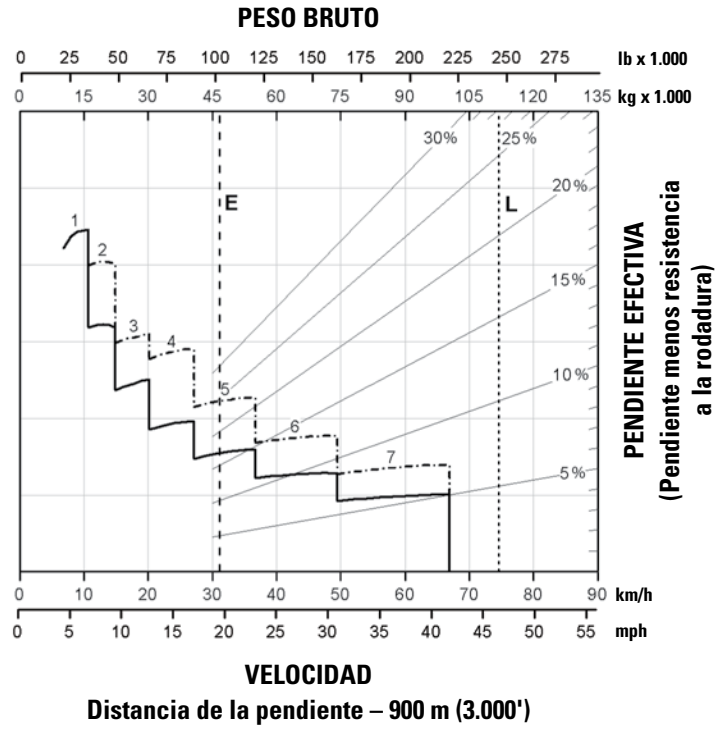
— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)



— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

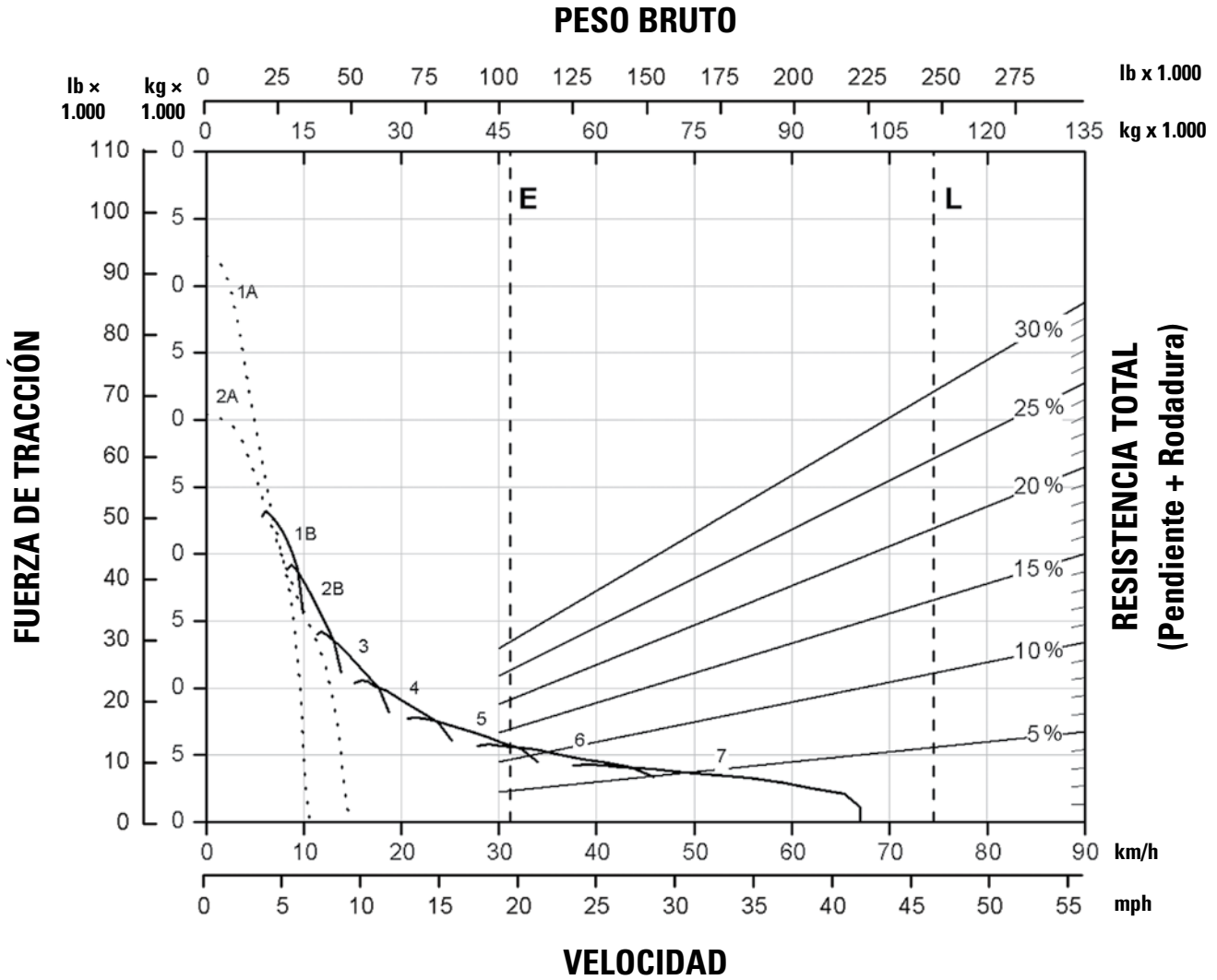
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 775G

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 4 final)

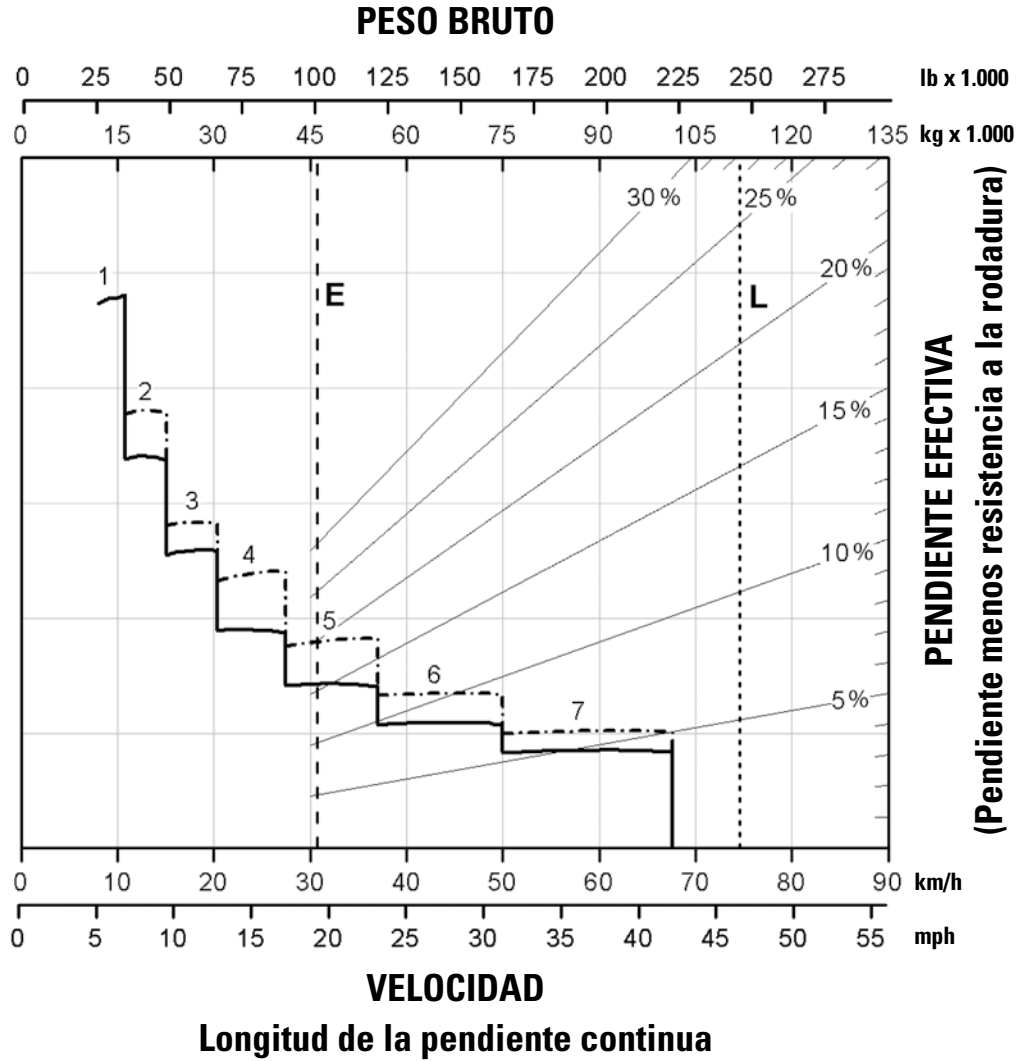
Para determinar el rendimiento en subida de pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde el punto donde se encuentran la resistencia y el peso, desplácese horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)

Para determinar el rendimiento de retardo: agregue las longitudes de todos los segmentos en pendientes cuesta abajo y, utilizando este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la pendiente eficaz. La pendiente eficaz es igual al porcentaje real de la pendiente menos el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de la pendiente eficaz de peso, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta el descenso máximo que los frenos de velocidad puedan manejar correctamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las tablas siguientes se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las rpm del motor al máximo nivel posible, sin provocar exceso de velocidad al motor. Si se recalienta el aceite de enfriamiento, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidades más baja.



— solo con ARC

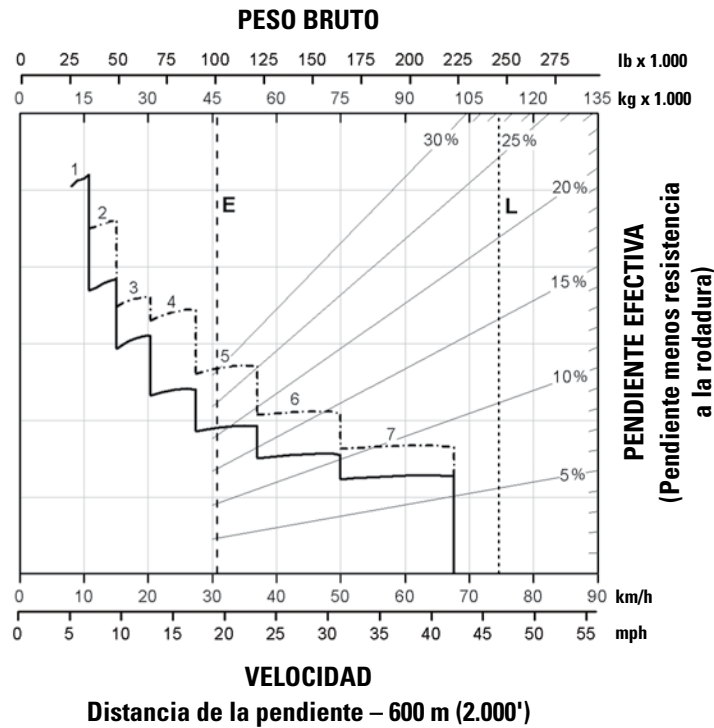
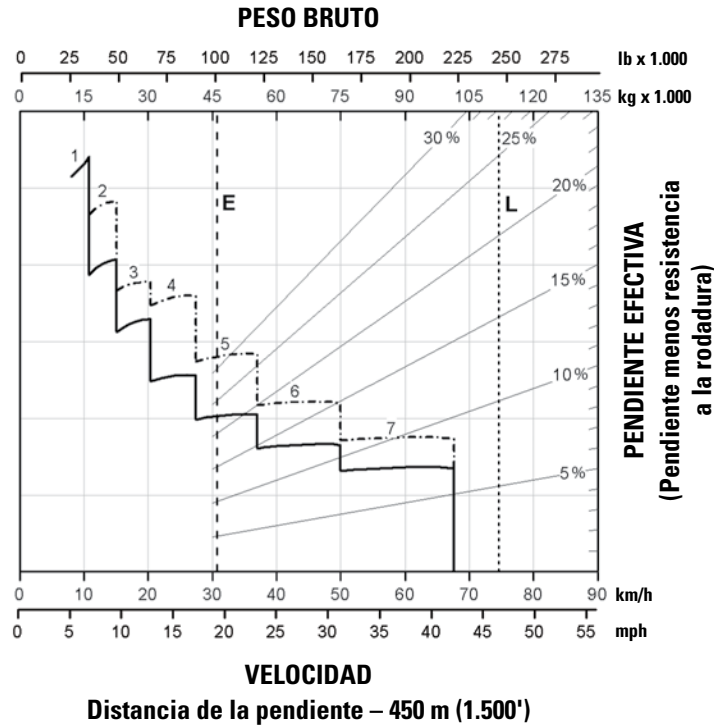
- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 775G

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)



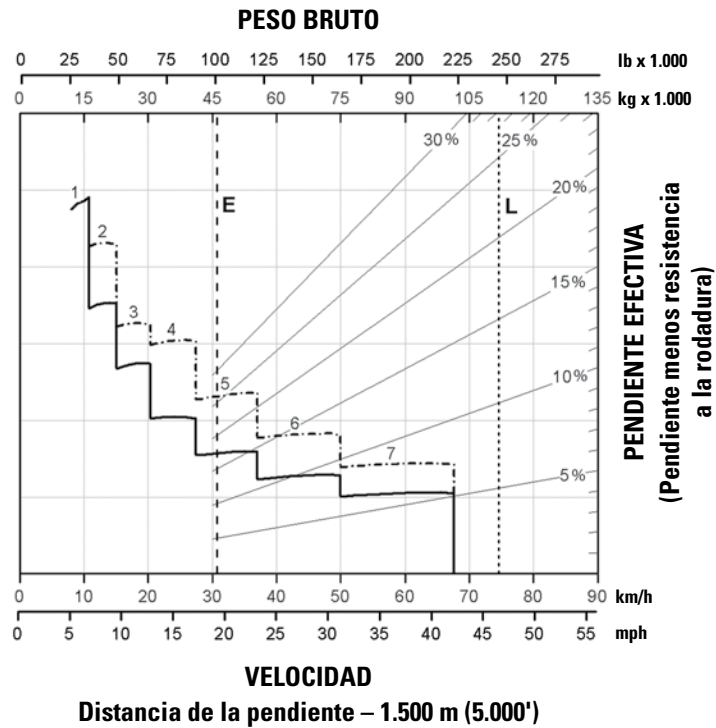
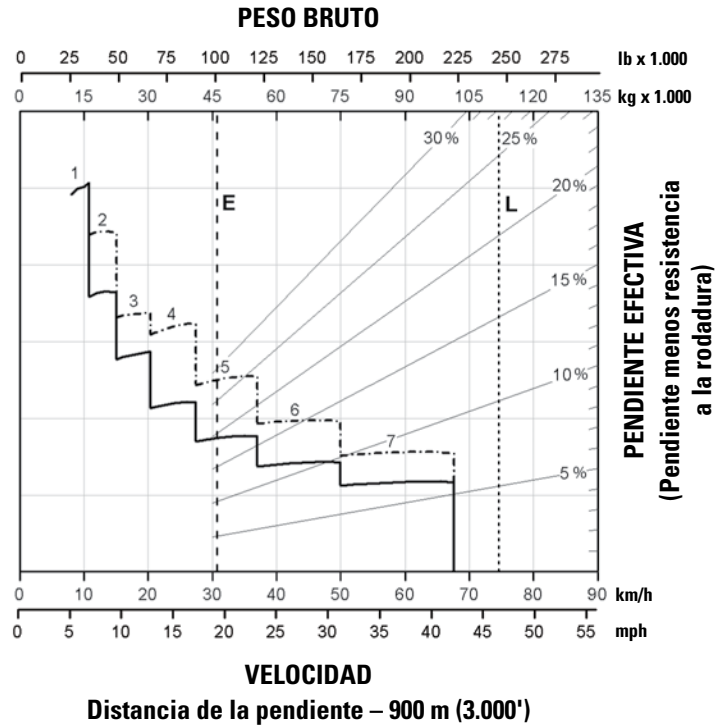
— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)



— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

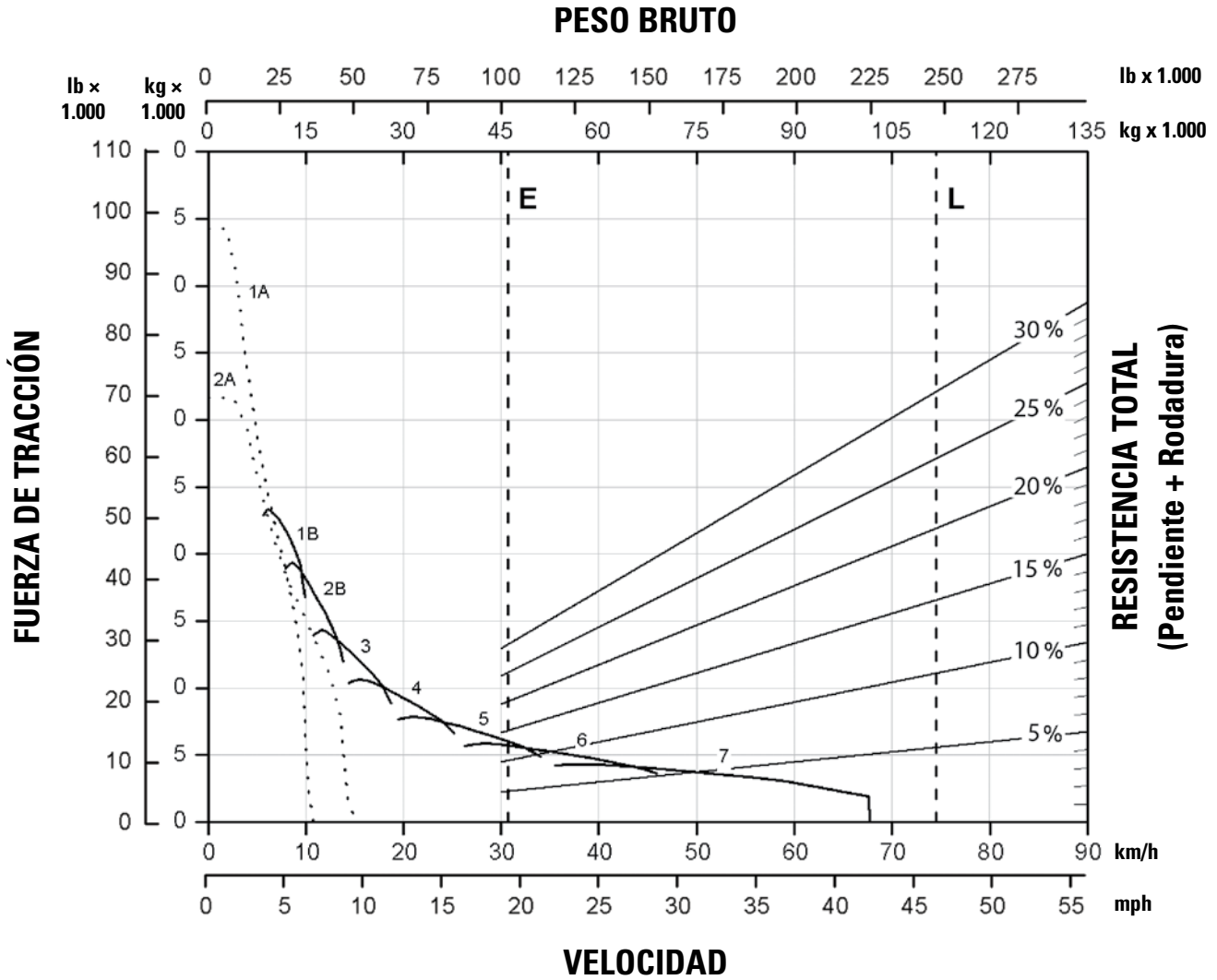
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 775G

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 2 equivalente)

Para determinar el rendimiento en subida de pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde el punto donde se encuentran la resistencia y el peso, desplácese horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



———— solo con ARC

..... ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

Los equipos estándares pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

TREN DE FUERZA

Motor diesel Cat C27 ACERT que cumple con

Tier 4 final:

- filtro de aire con antefiltro (2)
- posenfriador de Aire a Aire (ATAAC)
- arranque eléctrico
- parada del motor en vacío
- auxiliar de arranque con éter
- silenciador de escape
- radiador NGMR

Sistema de frenado:

- control automático del retardador (ARC)
- retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples enfriados por aceite)
- motor de liberación de frenos (remolque)
- frenos de disco secos (delanteros)
- interruptor (delantero) de desconexión de freno delantero
- frenos (traseros) de discos múltiples enfriados por aceite
- indicador (trasero) de desgaste del freno
- freno de estacionamiento
- freno secundario
- freno de servicio

Solo para regiones (EE.UU./Canadá) que cumplan Tier 4:

- sistema de postratamiento
 - sistema de reducción de NO_x (NRS)
 - catalizador de oxidación para combustible diesel (DOC)
- ventilador proporcional a la demanda
- sistema de combustible MEUI-C

Solo para regiones no reguladas:

- ventilador de mando directo
- sistema de combustible MEUI-A

Transmisión:

- servotransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague (ECPC)
- estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS)
- funcionamiento en vacío neutral automático
- calado automático
- arranque en segunda marcha

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la UE)

SISTEMA ELÉCTRICO

Alarma de retroceso

Alternador de 120 amperios

Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado

Centro de servicio con:

- arranque auxiliar con baterías
- disyuntores con fusibles de repuesto
- interruptor de traba
- orificios, ET y VIMS
- interruptor de traba de servicio (arranque del motor sin potencia)

Listo para instalación de suministro de corriente de lubricación automática

Sistema de iluminación:

- luz de retroceso (halógena)
- señales/advertencia de peligro de dirección (LED delantero y trasero)
- luz del compartimiento del motor
- faros (halógenos) con intensidad luminosa
- luces de cortesía para el acceso del operador
- luces del perfil lateral
- luces de parada y de cola (LED)

Sistema eléctrico, 25 amperios, convertidor de 24 voltios a 12 voltios

PRODUCTOS TECNOLÓGICOS

Modalidades de economía, estándar y adaptativas

Product Link, celular o satelital

Sistema de Administración de Información Vital (VIMS)

Sistema de Administración de Producción del Camión (TPMS)

Sistema de control de tracción (TCS)

ENTORNO DEL OPERADOR

Aire acondicionado/calefacción

Asiento, Comfort Serie III Cat:

- suspensión neumática total
- cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con arnés para hombros

Asiento, de instrucción con cinturón de seguridad de cadera

Bocina

Cenicero y encendedor de cigarrillos

Compartimiento de almacenamiento

Control automático de temperatura

Espejos, sin calefacción

Gancho para ropa

Limpiaparabrisas intermitente y con lavaparabrisas

Listo para la instalación de radio de entretenimiento:

- convertidor de 5 amperios
- altavoces
- antena
- mazo de cables

Luz – cortesía

Luz – techo

Medidores/indicadores:

- medidor de temperatura de aceite del freno
- medidor de temperatura del refrigerante
- indicador de exceso de velocidad del motor
- nivel de combustible
- horómetro
- velocímetro con odómetro
- tacómetro
- indicador de la marcha de transmisión

Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios

Palanca de dispositivo de levantamiento

Pantalla del Advisor:

- indicador de servicio del filtro de aire
- monitoreo de nivel de fluido
- monitoreo de nivel de combustible
- idiomas (según el mercado) de la pantalla

Portavasos (4)

Posapiés

Protección contra vuelcos (ROPS)/

protección contra caídas de objetos (FOPS)

Toma de corriente, 24 voltios y 12 voltios (2)

Traba del acelerador

Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia)

Ventana eléctrica izquierda

Visera

Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico

Equipos estándar para el 775G

Equipos estándar (continuación)

PROTECTORES

Cárter del motor
Línea de mando
Ventilador

FLUIDOS

Anticongelante
Filtros agrupados a nivel del suelo
Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F)

OTROS EQUIPOS ESTÁNDAR

Argollas de sujeción
Conexiones de engrase a nivel del suelo
Desconexión de la batería a nivel del suelo
Dirección secundaria (eléctrica)
Expulsores de rocas
Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)
Indicador de la caja bajada
Llantas de 17 × 35
Llantas montadas en el centro
Manual de Operación y Mantenimiento (OMM)
Parada del motor a nivel del suelo
Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)
Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE.UU.)
Trabas de protección contra vandalismo

Los equipos optativos pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

Antefiltro de la cabina

Calor de la caja

Calzos para ruedas

Centro de servicio de llenado de fluido

Conexiones agrupadas de engrase

Espejos con calefacción

Espejos, convexos

Freno de motor Cat

Frenos de vida útil prolongada

Llanta de repuesto

Luces HID

Paneles laterales de la caja

Paquete de visibilidad

(cumple con los requisitos de ISO 5006)

Paquetes para tiempo frío

Revestimiento de la caja

Sistema de visión del área de trabajo (WAVS)

Camión de Obras 775G

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visítenos en la Web en www.cat.com

© 2012 Caterpillar Inc.

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHQ6350-02 (03-2012)
Reemplaza ASHQ6350-01

