

Tombereau de chantier

# 775G



#### Moteur (Tier 4 Final)

Modèle de moteur	C27 ACERT™ Cat®	
Puissance brute – SAE J1995	615 kW	825 ch
Puissance nette – SAE J1349	572 kW	768 ch

#### Moteur (équivalent Tier 2)

Modèle de moteur	C27 ACERT™ Cat®	
Puissance brute – SAE J1995	615 kW	825 ch
Puissance nette – SAE J1349	584 kW	783 ch

#### Poids approximatifs (Tier 4 Final)

Poids total maximum autorisé en charge	111 812 kg
--	------------

#### Poids approximatifs (équivalent Tier 2)

Poids total maximum autorisé en charge	111 812 kg
--	------------

#### Caractéristiques de fonctionnement (Tier 4 Final)

Classe de charge utile nominale (100 %)	64,0 tonnes
Charge utile de travail maximale (110 %)	70,3 tonnes
Charge utile à ne pas dépasser (120 %)*	76,7 tonnes
Capacité de benne – SAE 2:1	42,23 m <sup>3</sup>

#### Caractéristiques de fonctionnement (équivalent Tier 2)

Classe de charge utile nominale (100 %)	64,6 tonnes
Charge utile de travail maximale (110 %)	71,1 tonnes
Charge utile à ne pas dépasser*	77,5 tonnes
Capacité de benne – SAE 2:1	42,23 m <sup>3</sup>

• Performances avec une benne à double décline – pas de renfort.

\* Consultez les directives 10/10/20 de Caterpillar en matière de charge utile pour connaître les restrictions relatives au poids total maximum autorisé en charge.

## Caractéristiques

### Besoins des clients qui utilisent la série G

- Conformité aux normes de sécurité et aux exigences réglementaires
- Disponibilité de la machine au moment où elle doit être utilisée
- Performances contribuant à une réduction des frais d'exploitation
- Environnement d'exploitation favorisant la productivité

### Qualité de la série G

La série G s'appuie sur un système complet de validation virtuelle, des essais de prototype et 33 000 heures d'utilisation en clientèle avant la mise en production.

### Performances de la série G

Le modèle 775G dispose de 5 % de puissance supplémentaire et bénéficie de nouvelles commandes de transmission convertissant cette puissance avec un confort et une facilité de passage des vitesses dignes d'une voiture.

### Intérêt économique de la série G

D'un entretien simple et aisé, la série G permet en outre de mettre en place de nouvelles stratégies d'économie de carburant qui sont adaptées aux conditions de chantier et aux besoins des clients.

### Niveau de sécurité de la série G

Grâce à une conception améliorée optimisant à la fois le freinage, la commande de traction, la visibilité et la descente, la série G établit de nouvelles normes en matière de sécurité des tombereaux de cette catégorie.

### Conceptions durables

Le 775G offre des performances sans précédent en termes de développement durable en consommant moins de carburant, en générant peu d'émissions et en réduisant de 50 % les niveaux sonores auxquels le conducteur est exposé.

## Table des matières

Expérience utilisateur .....	3
Performances .....	4
Stratégies d'économie de carburant.....	5
Structural Integrity.....	6
Groupe motopropulseur.....	7
Dispositifs de contrôle des émissions.....	8
Stratégie adoptée pour les bennes sur les modèles de la série G.....	9
Informations de fonctionnement et surveillance de la machine.....	10
Facilité d'entretien .....	12
Sécurité .....	14
Développement durable.....	15
Caractéristiques.....	16
Équipement standard .....	29
Équipement en option.....	31



**Caterpillar est fier de vous présenter le Tombereau de chantier 775G. Vous vous demandez peut-être comment, après 40 ans d'expérience en construction de tombereaux, Caterpillar a pu réaliser un produit encore plus performant pour votre entreprise.**

**La conception et la fabrication de la série G s'appuie sur les dernières technologies de contrôle qualité, virtuelles comme concrètes. Ce produit a subi 30 000 heures d'essais rigoureux par des clients avant sa mise en production. Tout ceci constitue la garantie que le tombereau qui vous sera livré sera prêt à l'emploi et fera preuve d'une fiabilité et d'une disponibilité à toute épreuve.**

**Outre la qualité qu'elle apporte, la série G de Cat permettra de diminuer vos coûts avec sept manières différentes d'économiser du carburant. Nous proposons deux modes d'économie de carburant personnalisables afin de définir vous-même le niveau d'économies souhaité. Les tombereaux de la série G Cat de vos parcs de véhicules sont synonymes de productivité accrue, de gain de temps passé à l'entretien et de respect de l'environnement grâce à des niveaux de performance écologique améliorés. Vos équipes apprécieront le confort et le côté pratique améliorés de notre nouvelle cabine. En résumé, les tombereaux de la série G Cat font et feront la différence, tant pour votre entreprise que pour vos employés.**

# Expérience utilisateur

Inégalée dans le secteur

## Confiance du conducteur

- Ergonomie avec des commandes à portée de main
- Nouveau modèle de frein offrant des performances sans précédent
- Option de freinage du moteur associée à la commande de ralentisseur automatique
- Plus grande ergonomie du levier du ralentisseur et amélioration de son mécanisme d'activation
- Options de rétroviseurs (concaves et chauffants)
- Siège réglable en fonction des besoins individuels avec suspension et harnais à 3 points d'attache
- Siège instructeur rabattable, permettant d'optimiser l'espace de travail
- Surveillance des niveaux de liquides en cabine
- Messages et avertissements signalant les événements relatifs à la machine

## Confort du conducteur

- Système d'accès inégalé sur le marché, permettant au conducteur de monter facilement dans la machine au moyen de 3 points de contact
- Performances de la machine extrêmement régulières
- Réduction du bruit de 50 % par rapport à la cabine de la série F
- Commande de température automatique
- Siège « Comfort » Cat de la série III avec réduction des vibrations
- Vitre électrique côté gauche
- Ajout d'un nouveau repose-pied

## Sécurité du conducteur

- Sortie d'urgence sur le côté droit, vitre à charnière
- Intégration d'un cadre ROPS/FOPS amélioré dans la structure de la cabine
- Frein secondaire
- Contrôles quotidiens au niveau du sol
- Système de surveillance des pneus TKPH/TMPH
- Avertissements visualisables via le module d'affichage Advisor
- Limitation de vitesse avec benne relevée (paramètre configurable par le client)
- Utilisation d'un nouveau modèle de plaque de marche sur le système d'accès, permettant une meilleure traction et l'évacuation des matériaux présents sur les passerelles





# Performances

## Puissance et technologie au service de produits intelligents

### **Puissance**

Le Moteur diesel C27 ACERT Cat permet d'augmenter de 5 % la puissance de la chaîne cinématique. Par conséquent, de nouveaux composants de chaîne plus robustes, parmi lesquels un arbre de transmission plus grand et des engrenages différentiels, ont été conçus pour gérer cette puissance.

### **Technologie**

La série G introduit une nouvelle stratégie dans le domaine des commandes de transmission Powershift à trains planétaires, appelée APECS. Cette stratégie, qui tire parti des commandes électroniques de la pression d'embrayage (Electronic Clutch Pressure, ECPC), utilise également une fonction de changement progressif de l'accélération et un mécanisme de gestion du couple de changement de rapport. Elle offre un passage de rapports sans à-coups et une qualité de conduite de type automobile. En outre, la stratégie APECS assure le maintien du couple et de l'impulsion tout au long des changements de rapports, ce qui contribue à accroître les performances sur les terrains en pente. Elle permet donc d'effectuer des démarrages rapides au point mort tout en garantissant un passage de rapports en douceur et une qualité de conduite sans précédent.

### **Intelligence**

Un nouveau système de commande de traction (Traction Control System, TCS) sensible à la direction permet de faire la différence entre le patinage des pneus et la négociation de virages à grande vitesse. Le système utilise maintenant les freins de manœuvre actionnés par commande hydraulique (au lieu des freins secondaires actionnés par ressort) qui lui permettent d'être enclenché plus rapidement et à des vitesses inférieures. Le système de commande de traction de la série G dose la puissance et le freinage instantanément entre les deux ensembles de roues, apportant une réponse plus appropriée à l'état du terrain et rétablissant plus rapidement le tombereau sur une assise solide.

# Stratégies d'économie de carburant

Des solutions garantissant un coût par tonne minimum

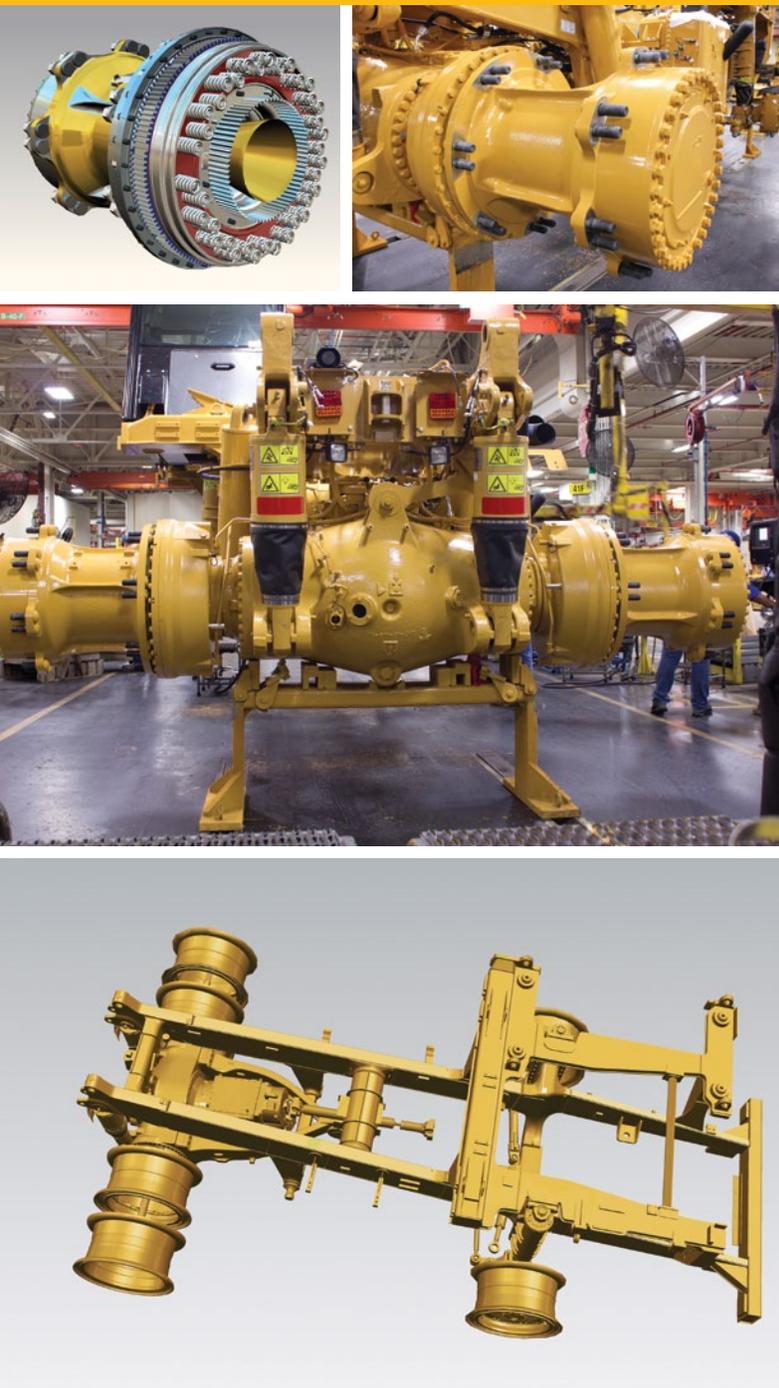
## Stratégies d'économie de carburant

- **Mode Économie standard** : la série G permet de régler la puissance du moteur en fonction des besoins. Cette fonctionnalité contribue à réduire la consommation de carburant en diminuant la puissance de 0,15 à 15 %.
- **Mode Économie adaptative** : cette nouveauté introduite par la série G requiert que vous définissiez un niveau de référence pour la production. À mesure que le tombereau parcourt le cycle de transport, votre niveau de référence est constamment évalué par rapport aux possibilités de réduction de la puissance et d'économie de carburant. Totalement automatique, cette fonctionnalité ne requiert aucune intervention spécifique.
- **Limitation de vitesse** : bien que vous puissiez continuer à utiliser la fonction de limitation de rapport des tombereaux de la série G, Caterpillar vous offre une autre solution avec le nouveau dispositif de limitation de vitesse. Celui-ci permet au tombereau d'utiliser le rapport offrant le meilleur rendement énergétique.
- **Point mort/ralenti auto** : tandis que le tombereau 775G attend la chargeuse ou le broyeur en position de marche avant à vide, la transmission passe automatiquement au point mort afin d'éviter le calage du convertisseur de couple et l'augmentation du régime moteur. Dès que le conducteur relâche le frein ou appuie sur l'accélérateur, le tombereau réengage instantanément le rapport de marche avant.
- **Coupure de ralenti du moteur** : si le tombereau de la série G est en position de stationnement et continue à tourner au ralenti au-delà d'une durée prédéfinie par le client, la machine arrête le moteur pour économiser le carburant. En fonction de vos besoins spécifiques, cette fonctionnalité peut être activée ou désactivée, et son délai de déclenchement peut être ajusté.



# Structural Integrity

Des machines conçues pour des années d'utilisation sur les chantiers



## Nouveau modèle de frein

La conception des freins des machines de la série G intègre un plus grand nombre de ressorts. Elle permet ainsi d'augmenter la force disponible pour desserrer les freins de façon à maintenir le jeu et réduire l'usure. Un nouvel indicateur d'usure placé sur les roues arrière permet de contrôler la durée de service des freins.

La durée de vie des freins peut en outre être accrue par l'utilisation du frein moteur Cat, disponible en option. Cette nouveauté Caterpillar doit être utilisée en association avec la commande de ralentisseur automatique (ARC) pour ralentir la machine.

## Axes en acier des roues arrière

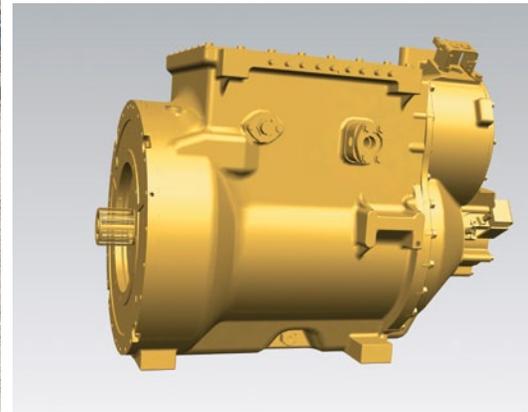
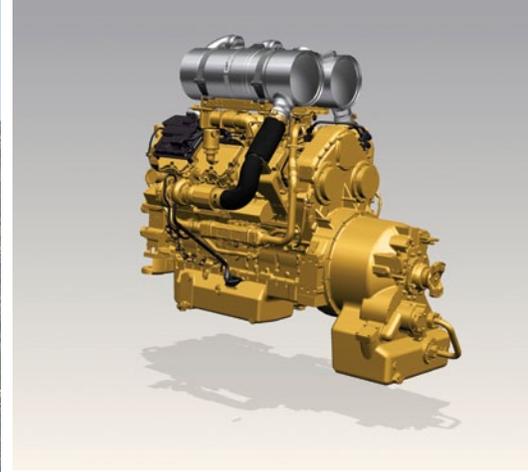
Les axes de roue en acier massif des machines de la série G sont interchangeables d'un côté sur l'autre, ce qui permet de prolonger leur durée de service utile.

## Cylindres arrière inversés

Sur les modèles de la série G, Caterpillar a inversé les cylindres de suspension arrière afin que les tiges soient mieux protégées et qu'elles restent propres pendant plus longtemps.

## Structures

Des pièces moulées améliorées, des articulations boulonnées renforcées et un essieu arrière plus gros permettent au châssis d'offrir toute la puissance nominale et les performances promises par ce tombereau.



# Groupe motopropulseur

Conceptions spécifiques à chaque application pour des performances inégalées sur le marché

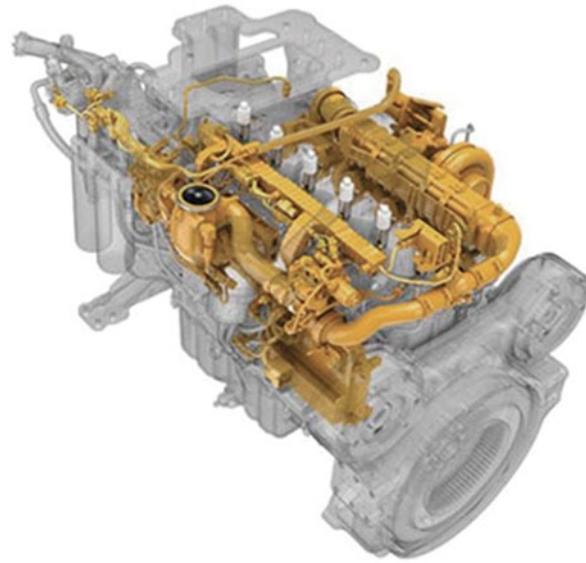
## Moteur

Les tombereaux de la série G conservent le moteur diesel C27 ACERT Cat qui garantit un rendement et un niveau de fiabilité très élevés.

- Offrant une augmentation de puissance de 5 %, le C27 délivre un couple plus élevé dans le cadre du service.
- Bénéficiant de la précision et de la réactivité des injecteurs et des commandes électroniques MEUI™ Cat, le C27 contrôle précisément le débit de carburant, les émissions et les performances.
- Le C27 est soigneusement équilibré avec des commandes de vibration permettant de réduire le bruit et de limiter l'usure excessive.
- Le C27 est refroidi par un ventilateur à vitesse variable (de série sur les modèles Tier 4 Final) ou un ventilateur de refroidissement classique.

## Transmission Powershift à trains planétaires

Avec les nouvelles stratégies de commande, cette transmission éprouvée s'avère plus performante que jamais. Ses nouvelles fonctionnalités incluent des changements de vitesse aussi souples que sur une voiture et un couple supérieur lors des changements de rapports qui permet au tombereau de monter plus vite en régime et de négocier les pentes plus rapidement.



# Dispositifs de contrôle des émissions

Des solutions fiables et faciles à utiliser pour optimiser la qualité de l'air

## Dispositifs de contrôle des émissions des modèles Tier 4 Final

Caterpillar propose une solution passive, à la fois simple et robuste, qui respecte les normes américaines EPA Tier 4 Final. Outre les tâches d'entretien normales, ce système ne requiert aucune intervention supplémentaire du conducteur.

### Réduction des émissions d'oxydes d'azote (NO<sub>x</sub>)

Associé à une combustion plus propre, à un carburant diesel à très faible teneur en soufre et à de l'huile à faible teneur en cendres, le système de réduction des oxydes d'azote NO<sub>x</sub> Cat (NRS) refroidit la température de la chambre de combustion pour contrôler la production de NO<sub>x</sub>.

### Réduction des émissions de particules

Deux catalyseurs d'oxydation diesel (DOC) placés sur le dessus du moteur (un pour chaque sortie d'échappement) permettent de réduire les émissions de particules.

Les Moteurs C27 ACERT Tier 4 Final sont équipés d'injecteurs MEUI-C. Ces injecteurs assurent une parfaite atomisation du carburant sur les moteurs fonctionnant à des régimes plus bas. Ils permettent en outre de couper plus rapidement l'arrivée de carburant, ce qui contribue à réduire la consommation et les émissions.

Pour les clients achetant des tombereaux hors de l'Amérique du Nord, Caterpillar propose des dispositifs de contrôle des émissions semblables à ceux utilisés pour la conformité aux normes Tier 2/Niveau II.

# Stratégie adoptée pour les bennes sur les modèles de la série G

Des bennes adaptées à vos applications et matériaux

Caterpillar vous permet de choisir plus facilement la benne adéquate en fonction de vos matériaux et des tâches spécifiques à votre chantier.

Le 775G peut être équipé d'une benne à double déclive, d'une benne à fond plat ou d'une benne pour carrière.

Les bennes de base à fond plat et à double déclive disposent d'un plancher en acier 400 BNH de 20 mm. Un renfort en acier ou en caoutchouc est proposé en option pour les applications faisant appel à des matériaux hautement abrasifs ou résistants aux chocs.

Notre benne pour tombereau de carrière est équipée d'un plancher en acier 400 BNH de 25 mm. Elle est spécialement conçue pour les travaux dans les carrières de calcaire qui ne requièrent pas de renfort supplémentaire.

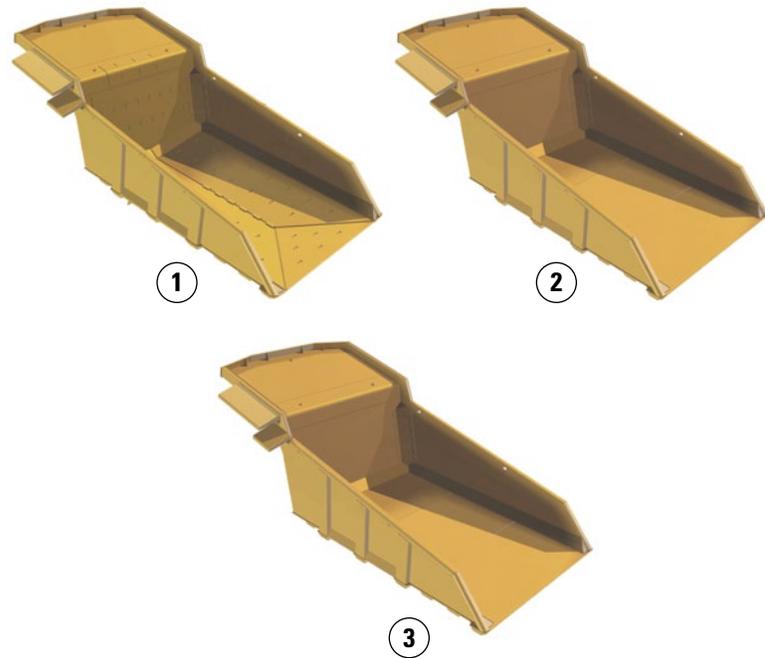
Deux ensembles de garnitures supplémentaires peuvent être montés en usine pour les bennes à fond plat et à double déclive :

- Renfort en acier 400 BNH de 16 mm.
- Renfort en caoutchouc de 102 mm.
- Des ridelles latérales sont disponibles en option en usine pour les bennes à fond plat ou à double déclive.
- Un kit de benne à diffusion de chaleur est disponible en option pour les bennes à fond plat et à double déclive.

Vous trouverez plus de détails sur les spécifications des bennes au dos de ce document.

## Politique 10/10/20 de Caterpillar

Les directives 10/10/20 de Caterpillar concernant la charge utile sont conçues pour vous permettre d'optimiser la durée de service des composants et la disponibilité de votre tombereau. Votre concessionnaire Cat peut vous fournir davantage d'informations sur la politique 10/10/20. Pour optimiser la durée de service des bennes, Caterpillar recommande que le transport de charges utiles à 110 % n'excède pas plus de 10 % des cas et que la moyenne de toutes les charges corresponde à la charge utile nominale. Les charges utiles qui dépassent 120 % de la charge nominale ne respectent pas les paramètres de conception du tombereau.



1) Double déclive 2) Fond plat 3) Carrières

# Informations de fonctionnement et surveillance de la machine

Réduction du coût par tonne par le biais d'informations vitales pour la gestion du parc



Les tombereaux de la série G peuvent communiquer (et recevoir) des informations précieuses qui vous permettent de produire avec un coût par tonne moindre.

## Bloc d'instruments

Le conducteur utilise principalement le bloc d'instruments pour obtenir rapidement et facilement une vue instantanée des informations relatives à la machine. En cas d'incident, l'affichage permet également d'avertir le conducteur au moyen de voyants fixes (avertissements de catégorie 1) ou clignotants (avertissements de catégorie 2 ou 3), ainsi que par le biais d'un signal sonore.

## Module d'affichage Advisor Cat

Le module d'affichage Advisor comporte cinq menus :

1. **Operator (Conducteur)** : permet à 10 personnes de configurer des préférences et des profils individuels.
2. **Monitor (Moniteur)** : affiche 4 paramètres par écran, y compris les suivants :

**Payload (Charge utile)** – 3 sections sont disponibles : Payload State (État de la charge utile), Payload (Charge utile) et Target (Cible).

**Payload State (État de la charge utile)** – affiche Loading (Chargement), Last Pass (Dernière passe) ou Loaded (En charge).

**Payload (Charge utile)** – affiche le poids de la charge utile calculée (poids mesuré deux fois à des fins de vérification).

**Target (Cible)** – affiche la charge utile cible.

3. **Service** : diagnostics (incidents, enregistreur de données, paramètres, étalonnages, etc.).
4. **Settings (Réglages)** : définit des objectifs spécifiques, notamment pour les intervalles de lubrification (Autolube) et la limitation de vitesse.
5. **Service Mode (Mode d'entretien)** : portail d'accès aux paramètres protégés par mot de passe.

## VIMS™

Le système de gestion des informations vitales (VIMS™) est à la fois le module matériel et logiciel fournissant les informations relatives à la machine et le suivi de la charge utile. Il est livré avec l'affichage Advisor de votre Tombereau 775G. VIMS est proposé de série et, comme le système de gestion de la production du tombereau, il peut vous permettre d'améliorer considérablement la gestion de la rentabilité de votre parc et la production de vos machines. Il fournit en outre aux conducteurs des informations vitales sur la machine.

## Système de gestion de production du tombereau (Truck Production Management System, TPMS)

TPMS – Le système de gestion de production du tombereau Cat vous permet de rentabiliser au mieux l'achat de votre tombereau en ayant la garantie que vous transportez des charges utiles appropriées au cours de chaque cycle.

- Les témoins latéraux permettent au conducteur de la chargeuse de savoir qu'il effectue sa dernière passe ou que le tombereau est à pleine charge.
- Le système TPMS enregistre 2 400 cycles de charge utile et fournit des rapports sur les poids, les temps de cycle de transport et les distances, avec des horodatages.

## Système de surveillance des pneus TKPH (Ton Kilometer per Hour) et TMPH (Ton Mile per Hour)

Ce programme extrait la valeur de la charge utile du système de gestion de la charge utile du tombereau (TPMS), la combine à la température de l'air ambiant, à la vitesse de la machine et à la capacité TKPH (TMPH) donnée par le fabricant pour évaluer en continu l'état des pneus. Dès qu'un pneu approche de ses limites calculées, le conducteur est alerté par un avertissement à l'intérieur de la cabine. Cette fonctionnalité exclusive Caterpillar est un outil important qui permet de prolonger la durée de vie des pneus de votre machine.

**NOTA :** La valeur TKPH (TMPH) est une mesure de la limite de température du pneu qui permet d'empêcher la vulcanisation inverse et les détériorations qui en résultent.

## Product Link Cat

L'application Product Link Cat permet de surveiller à distance l'équipement afin d'améliorer l'efficacité de la gestion globale du parc. Elle est étroitement intégrée aux systèmes de la machine. Les événements et les codes de diagnostic, de même que les heures, les données relatives au carburant, les temps d'inactivité et d'autres informations détaillées sont transmis à une application en ligne sécurisée, VisionLink™. VisionLink inclut des outils puissants permettant de transmettre aux utilisateurs et aux concessionnaires des informations telles que les données cartographiques, les temps de fonctionnement et d'inactivité, ou le niveau de carburant.

*\* La licence Product Link n'est pas disponible partout. Pour en savoir plus, veuillez contacter votre concessionnaire Cat.*



# Facilité d'entretien

Des solutions propres, pratiques et efficaces



Les modèles de la série G apportent des améliorations en termes d'entretien qui vous permettent de gagner du temps et de simplifier la surveillance et le maintien des niveaux de liquides de la machine. Ils contribuent à la propreté de votre site et à la réduction des coûts associés à l'entretien.

## Centrale de remplissage des liquides

Une nouvelle centrale de remplissage des liquides disponible en option peut être installée sur le côté avant droit de la machine. Les techniciens ont la possibilité de vérifier le niveau de tous les liquides de la machine, y compris les suivants :

- Huile hydraulique de la transmission et du convertisseur de couple
- Huile hydraulique de la benne et des freins
- Carburant diesel
- Huile moteur
- Liquide de refroidissement du moteur

3 voyants verts s'allument sur le clavier éclairé si le réservoir de liquide est plein, 2 voyants verts si le niveau de liquide est normal et 1 voyant si le niveau de liquide est trop bas.

## Surveillance des niveaux de liquides en cabine

Il est impossible de vérifier les niveaux de liquides dans la cabine via le menu d'options de l'écran Advisor. Le niveau de chaque liquide est contrôlé, mais n'est signalé au conducteur que s'il se situe en deçà du seuil de sécurité.

## Centrale d'entretien électrique

Une centrale d'entretien électrique située au niveau du sol figure également sur le pare-chocs avant droit de la machine.

Elle est reliée aux éléments suivants :

1. Coupe-batterie principal
2. Prise de démarrage auxiliaire
3. Éclairage
4. Port VIMS
5. Port ET
6. Verrouillage hydraulique
7. Verrouillage du moteur
8. Disjoncteur (commande du moteur)
9. Disjoncteur (alternateur)
10. Disjoncteur (circuit électrique principal)

### Indicateur d'usure des freins

Les tombereaux de la série G sont équipés en usine d'un indicateur d'usure de frein très simple permettant de gagner un temps précieux. Fixé sur la roue arrière gauche, cet indicateur fournit aux techniciens une indication visible du niveau d'usure des freins arrière.

### Filtres

Grâce aux améliorations apportées au système hydraulique qui ont contribué à optimiser son efficacité, Caterpillar est en mesure de porter la durée de vie du filtre hydraulique à 1 000 heures dans des conditions normales de fonctionnement. Tous les filtres du moteur sont judicieusement regroupés et facilement accessibles.

### Carburant

Le réservoir de carburant du 775G est désormais plus volumineux (795 l), ce qui permet d'accroître la durée de fonctionnement. Il inclut 2 nouveaux regards de niveau (¼ plein et ¾ plein). Notez que les machines Tier 4 Final requièrent du carburant diesel à très faible teneur en soufre et de l'huile moteur à faible teneur en cendres.

### Filtre à air avec préfiltre de la cabine

Un préfiltre de cabine est disponible en option pour tous les filtres à air. Cette option peut considérablement augmenter la durée de vie du filtre de cabine et les intervalles d'entretien. Les machines bénéficiant de notre programme de suivi sur le terrain ont enregistré des progrès significatifs concernant la durée de vie des filtres sur les machines de la série G.

### Filtres d'admission d'air

Les filtres d'admission d'air du moteur sont idéalement placés pour un entretien sûr et simple.



# Sécurité

Priorité aux personnes et aux ressources



Les tombereaux Cat offrent aux conducteurs une conduite confortable et sûre grâce aux fonctions de sécurité qui leur permettent d'être tenus informés, de rester vigilants et de garder une maîtrise totale de la machine.

## Sécurité

- Points de contrôle quotidiens au niveau du sol
- Excellente visibilité grâce aux rétroviseurs, à la caméra disponible en option (WAVS) et à l'affichage intégré à la cabine
- Plates-formes de travail et de marche solides et stables offrant divers avantages : traction optimale, évacuation des matériaux, mains courantes
- Sortie d'urgence de la cabine par la vitre de droite à charnière
- Coffret de branchement au niveau du sol pour le verrouillage et l'étiquetage, verrouillage du circuit de direction
- Centrale de remplissage des liquides (en option) au niveau du sol avec clavier de contrôle de niveau
- Direction auxiliaire à enclenchement automatique
- 3 niveaux de freinage (entretien, secondaire, moteur), pédale rouge pour les freins secondaires
- Structures ROPS/FOPS intégrées à la cabine
- Indicateur d'usure des freins
- Ceinture de sécurité du conducteur avec harnais à 3 points d'attache
- Siège instructeur avec ceinture de sécurité sous-abdominale
- Limitation de vitesse avec benne relevée
- Limitation de la vitesse de transport sur route, conditions de sécurité optimales pour tous
- Commande de ralentisseur automatique garantissant des performances prévisibles et régulières
- Nouveau système de commande de traction permettant de rétablir le tombereau sur une assise solide plus rapidement
- Possibilité pour le conducteur de surveiller les niveaux de liquides en cabine
- TKPH/TMPH – Système de surveillance des pneus
- Système de gestion de production du tombereau (TPMS) fournissant des informations sur les charges utiles, le carburant, les segments et les temps de cycle
- Protection contre les sursrégimes du moteur avec la commande de ralentisseur automatique
- Trois niveaux d'avertissements pour les paramètres se trouvant hors de leur plage de travail



# Développement durable

Une approche qui profite à tous

Caterpillar s'efforce sans cesse de mettre au point des conceptions durables. Les tombereaux Cat ont toujours offert des avantages inégalés sur le marché en termes de disponibilité, de cycles de vie et d'intercompatibilité des pièces. Nous proposons aujourd'hui de nouveaux moyens de réduire notre impact sur l'environnement.

Avec la série G, Caterpillar a le plaisir de commercialiser son premier produit Tier 4 Final pour l'Amérique du Nord, deux ans avant l'entrée en vigueur de la norme. Les modèles de la série G contribuent non seulement à améliorer la qualité de l'air, mais également à réduire les niveaux sonores auxquels sont exposés les conducteurs et à offrir de nouvelles méthodes pour économiser le carburant.

- Fonctions permettant d'économiser le carburant : 2 modes d'économie de carburant, limitation de vitesse, point mort/ralenti auto, coupure de ralenti du moteur, nouveau système de commande de traction
- Maintien de la propreté du site grâce à des points d'entretien groupés, des robinets de vidange écologiques, ainsi que des centrales d'entretien électrique et de remplissage des liquides disponibles en option
- Réduction de 50 % des niveaux sonores auxquels le conducteur est exposé dans la cabine par rapport aux modèles de tombereaux précédents
- Allongement de la durée de vie des composants de pneus grâce au système TCS et à la méthode TKPH/TMPH
- Axes en acier à durée de vie plus longue, nouveaux modèles de freins, châssis plus robuste
- Pièces Cat Reman pouvant être réutilisées et recyclées sans risque
- Durée de service accrue pour les filtres à huile hydraulique (1 000 heures), filtres à air équipés d'un préfiltre
- Amélioration de la qualité de l'air grâce aux dispositifs antipollution Tier 4 Final (pour l'Amérique du Nord) qui permettent de limiter les émissions de  $\text{NO}_x$  et de particules de 90 % par rapport aux modèles Tier 3, ainsi qu'à la réduction des émissions résultant des économies de carburant
- Intercompatibilité des pièces avec les autres équipements Cat

# Caractéristiques du Tombereau de chantier 775G

## Moteur (Tier 4 Final)

Modèle de moteur	C27 ACERT™ Cat®	
Régime moteur nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995	615 kW	825 ch
Puissance nette – SAE J1349	572 kW	768 ch
Puissance nette – ISO 9249	578 kW	775 ch
Puissance nette – 80/1269/CEE	578 kW	775 ch
Puissance moteur – ISO 14396	605,2 kW	812 ch
Régime de couple maximal	1 200 tr/min	
Couple net	4 269 N·m	
Alésage	137 mm	
Course	152 mm	
Cylindrée	271	

## Moteur (équivalent Tier 2)

Modèle de moteur	C27 ACERT™ Cat®	
Régime moteur nominal	2 000 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995	615 kW	825 ch
Puissance nette – SAE J1349	584 kW	783 ch
Puissance nette – ISO 9249	590 kW	791 ch
Puissance nette – 80/1269/CEE	590 kW	791 ch
Puissance moteur – ISO 14396	607 kW	813 ch
Régime de couple maximal	1 300 tr/min	
Couple net	3 896 N·m	
Alésage	137 mm	
Course	152 mm	
Cylindrée	271	

- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 2 000 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions indiquées par la norme spécifiée.
- Niveaux de puissance dans des conditions atmosphériques standard, conformément à la norme SAE J1995 : 25 °C et pression atmosphérique de 100 kPa (29,61 Hg). Puissance basée sur un carburant ayant une densité de 35 API à 16 °C et un pouvoir calorifique net de 42 780 kJ/kg, pour un moteur utilisé à une température de 30 °C.
- Aucun détarage du moteur n'est requis jusqu'à 3 048 m pour les machines Tier 4 Final et jusqu'à 3 810 m pour les modèles équivalents Tier 2.
- Non soumis à la norme européenne Niveau IV étant donné que la puissance nominale est supérieure à 560 kW (750 ch).

## Transmission (Tier 4 Final)

Marche avant 1	10,6 km/h
Marche avant 2	15 km/h
Marche avant 3	20,3 km/h
Marche avant 4	27 km/h
Marche avant 5	36,7 km/h
Marche avant 6	49,4 km/h
Marche avant 7	66,9 km/h
Marche arrière	14 km/h

## Transmission (équivalent Tier 2)

Marche avant 1	10,8 km/h
Marche avant 2	15,1 km/h
Marche avant 3	20,4 km/h
Marche avant 4	27,4 km/h
Marche avant 5	37 km/h
Marche avant 6	50,1 km/h
Marche avant 7	67,6 km/h
Marche arrière	14,1 km/h

- Vitesses de translation maximales avec pneus standard 24.00R35 (E4).

## Réducteurs

Rapport différentiel	3,64:1
Rapport planétaire	4,80:1
Rapport de réduction total	17,49:1

## Freins

Surface de freinage – avant	655 cm <sup>2</sup>
Surface de freinage – arrière	61 269 cm <sup>2</sup>
Normes de freinage	ISO 3450:1996

## Palans de benne (Tier 4 Final)

Débit de la pompe – ralenti haut	448 l/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa
Réglage du clapet de décharge – abaissement	3 450 kPa
Temps de levage de la benne – ralenti haut	10 secondes
Temps d'abaissement de la benne – position libre	14 secondes
Coupeure d'alimentation de la benne – ralenti haut	14 secondes

## Palans de benne (équivalent Tier 2)

Débit de la pompe – ralenti haut	448 l/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa
Réglage du clapet de décharge – abaissement	3 450 kPa
Temps de levage de la benne – ralenti haut	9,5 s
Temps d'abaissement de la benne – position libre	13 s
Coupeure d'alimentation de la benne – ralenti haut	13 s

## Capacité – Double déclive – rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	32,6 m <sup>3</sup>
Capacité à refus 2:1 (SAE)	42,2 m <sup>3</sup>

## Capacité – Fond plat – rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	32,3 m <sup>3</sup>
Capacité à refus 2:1 (SAE)	42,2 m <sup>3</sup>

## Répartition du poids (approximative)

Essieu avant – À vide	50 %
Essieu avant – En charge	34 %
Essieu arrière – À vide	50 %
Essieu arrière – En charge	66 %

## Suspension

Course du vérin à vide/ en charge – Avant	234 mm
Course du vérin à vide/ en charge – Arrière	149 mm
Oscillation de l'essieu arrière	8,1°

## Niveaux sonores

Normes acoustiques

- Le niveau de pression acoustique équivalent (Leq) pour le conducteur est de 76 dB(A) lorsque la norme SAE J1166 FEB2008 est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Il s'agit du niveau d'exposition sonore enregistré pendant un cycle de travail, pour une cabine correctement montée et entretenue. Les tests ont été réalisés avec les portes et vitres fermées.
- Pour une machine standard, le niveau de pression acoustique extérieur mesuré à une distance de 15 m selon les procédures de test de la norme SAE J88:2008 (machine à mi-régime) est de 86 dB(A).
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine ouverte (qui n'est pas correctement entretenue ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

## Contenances

Réservoir de carburant	795 l
Circuit de refroidissement	171 l
Carter	90 l
Différentiels et réducteurs	145 l
Réservoir de liquide de direction	36 l
Circuit de direction (réservoir inclus)	54 l
Réservoir hydraulique de benne/frein	176 l
Circuit de benne/frein	322 l
Convertisseur de couple/ Système de transmission HRC	70 l
Convertisseur de couple/ Système de transmission LRC	61 l

## Direction

Normes de direction	SAE J1511 FEB94 ISO 5010:1992
Angle de braquage	31°
Rayon de braquage – Avant	23,5 m
Diamètre de dégagement pour le braquage	26,1 m

## Pneus

Pneu standard 24.00R35 (E4)

- La capacité de production du tombereau 775G est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TPMH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

## Cadre ROPS

Normes ROPS/FOPS

- Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS) proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) est conforme à la norme ISO 3449:2005 Niveau II.

# Caractéristiques du Tombereau de chantier 775G

## Calcul poids/charge utile (exemple Tier 4 Final)

775G – Fond plat		354-7900	377-6400	354-7950	377-6402
		Benne de base	Benne de base/Renfort	Benne pour tombereau de chantier	Renfort en caoutchouc
Fond/Paroi latérale/Paroi avant	mm	20/10/12	36/18/22	25/14/16	102/8/8 + 20/10/12
<b>Capacité de charge utile</b>	m <sup>3</sup>	<b>42,2</b>	<b>41,6</b>	<b>41,9</b>	<b>39,8</b>
	mm	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>102</b>
Poids brut en ordre de marche cible	kg	111 811	111 811	111 811	111 811
Poids du châssis à vide	kg	35 708	35 708	35 708	35 708
Poids de la benne	kg	11 760	15 885	13 827	16 732
Poids de la machine à vide	kg	47 468	51 593	49 535	52 440
<b>Équipements</b>					
Taille du réservoir de carburant	l	795	795	795	795
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg	669	669	669	669
Poids en ordre de marche (à vide)**	kg	48 137	52 262	50 204	53 108
Charge utile cible*	kg	63 674	59 549	61 607	58 702
Charge utile cible*	tonnes métriques	63,7	59,5	61,6	58,7
<b>Politique 10/10/20*</b>					
Charge utile nominale – 100 %	kg	63 674	59 549	61 607	58 702
Charge utile de travail maximale – 110 %	kg	70 041	65 504	67 768	64 572
Ne doit pas dépasser la charge utile – 120 %	kg	76 409	71 459	73 928	70 443
Poids total maximum autorisé en charge*	kg	124 545	123 720	124 132	123 551
<b>775G – Double déclive</b>					
		354-7910	377-6410	Pas de benne pour tombereau de chantier	Pas de renfort en caoutchouc
		Benne de base	Benne de base/Renfort		
Fond/Paroi latérale/Paroi avant	mm	20/10/12	36/18/22		
<b>Capacité de charge utile</b>	m <sup>3</sup>	<b>42,2</b>	<b>41,7</b>		
	mm	<b>20</b>	<b>25</b>		
Poids brut en ordre de marche cible	kg	111 811	111 811		
Poids du châssis à vide	kg	35 708	35 708		
Poids de la benne	kg	11 466	15 482		
Poids de la machine à vide	kg	47 174	51 190		
<b>Équipements</b>					
Taille du réservoir de carburant	l	795	795		
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg	669	669		
Poids en ordre de marche (à vide)**	kg	47 843	51 859		
Charge utile cible*	kg	63 968	59 952		
Charge utile cible*	tonnes métriques	64	60		
<b>Politique 10/10/20*</b>					
Charge utile nominale – 100 %	kg	63 968	59 952		
Charge utile de travail maximale – 110 %	kg	70 365	65 947		
Ne doit pas dépasser la charge utile – 120 %	kg	76 761	71 942		
Poids total maximum autorisé en charge*	kg	124 604	123 801		

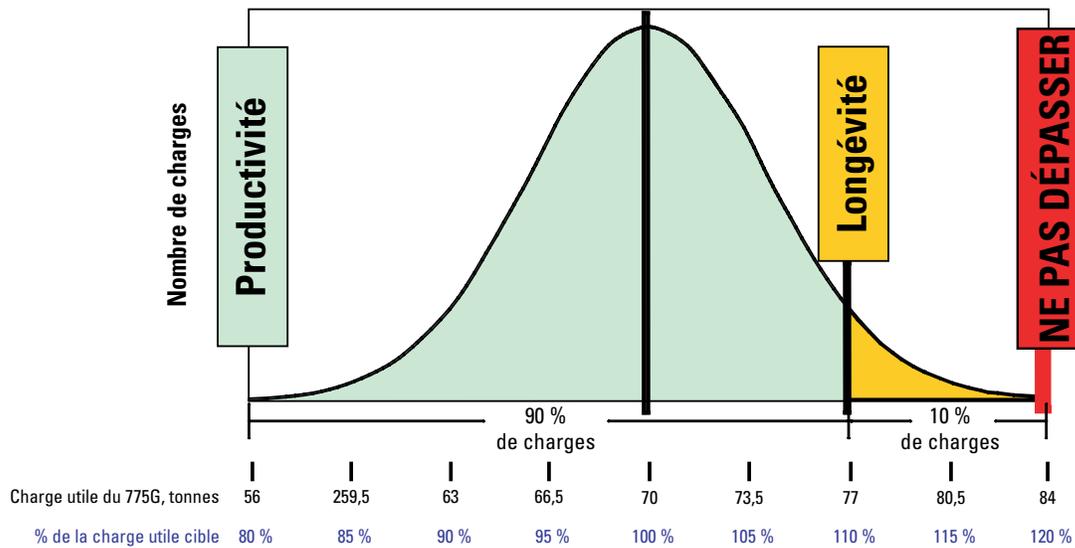
\*Se reporter à la politique de surcharge 10/10/20 de Caterpillar.

\*\*Inclut le poids de tous les équipements.

## Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines

La stratégie de transport idéale permettant d'optimiser à la fois la durée de vie de la machine et celle de ses composants consiste à *maintenir toutes les charges utiles à un niveau égal ou inférieur à la charge utile nominale cible de la machine.*

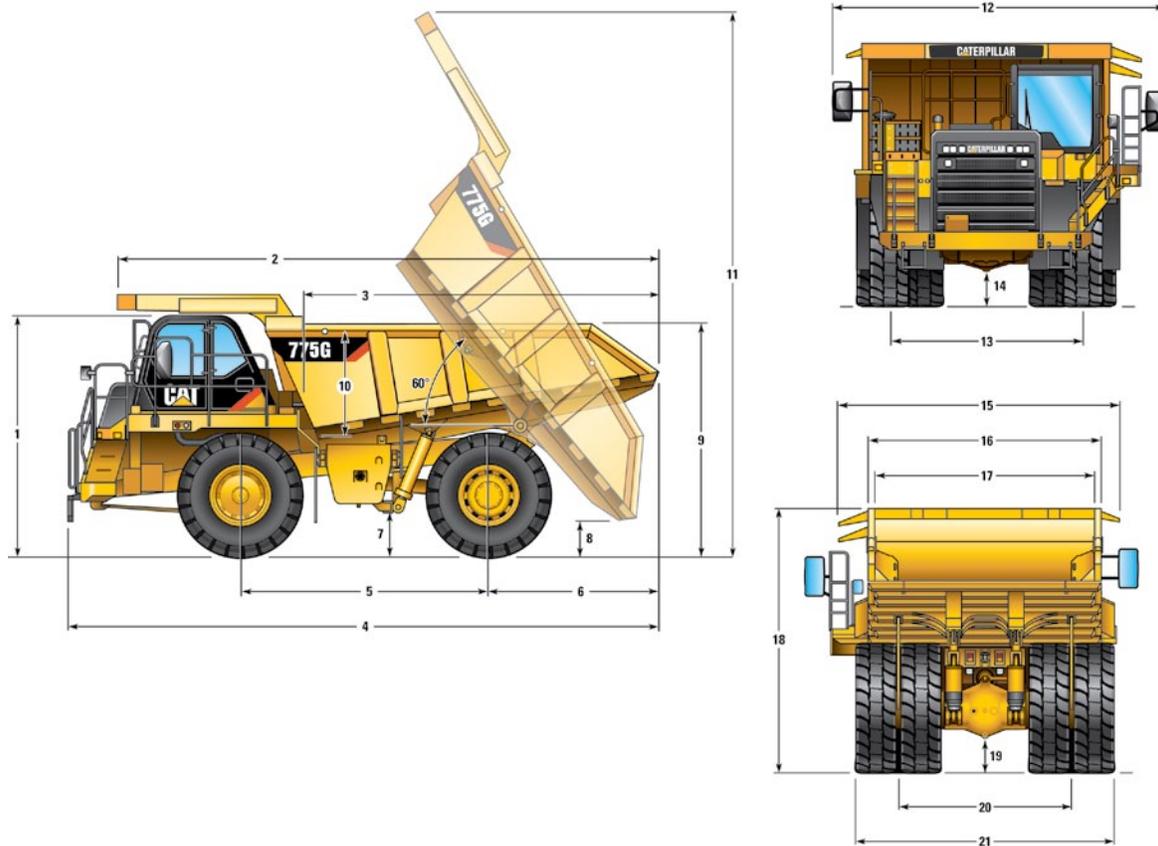
- 90 % des charges doivent être comprises dans cette plage.
- 10 % des charges au maximum peuvent dépasser 10 % de la charge utile cible.
- Aucune charge ne doit dépasser 20 % de la charge utile cible.



# Caractéristiques du Tombereau de chantier 775G

## Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



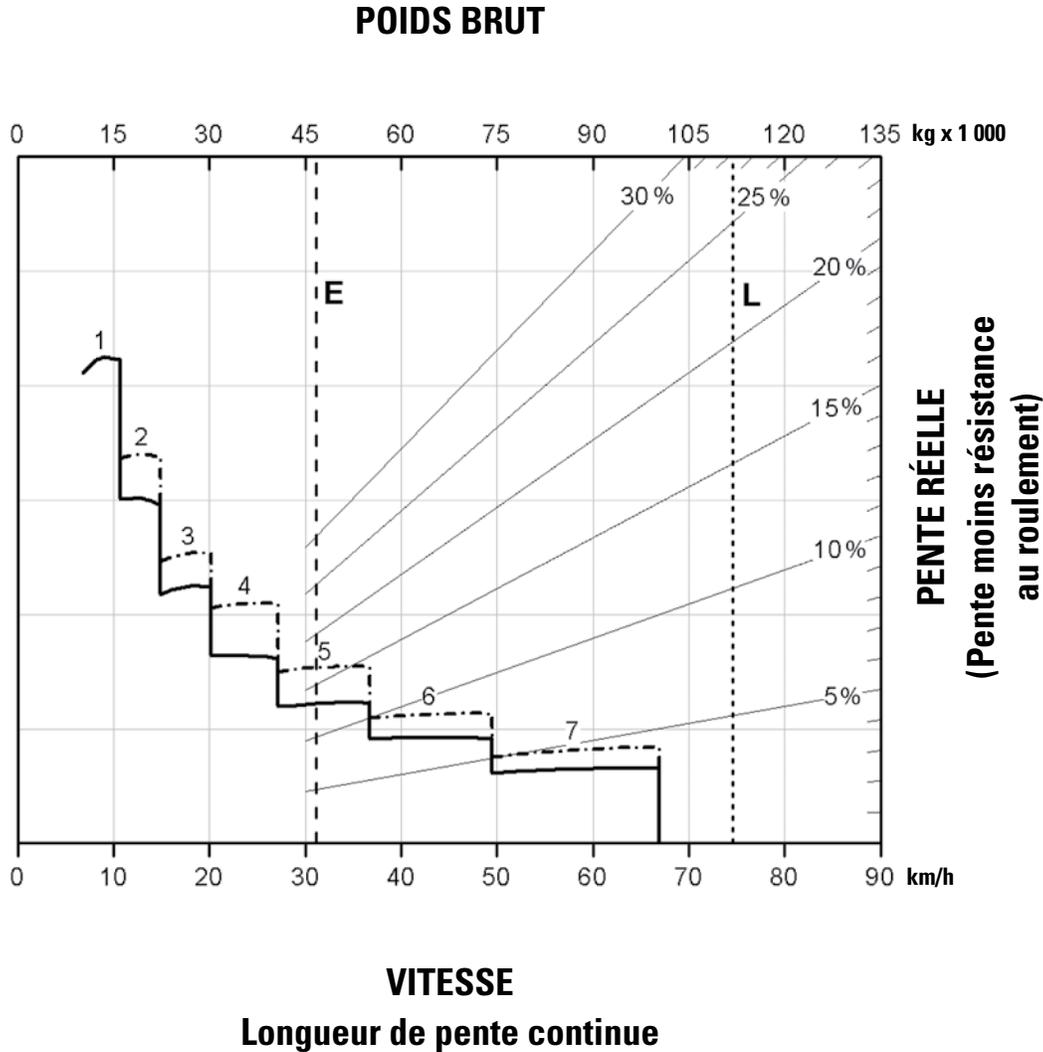
	Double décline	Fond plat	Carrières
1 Hauteur au sommet du cadre ROPS	4 108 mm	4 108 mm	4 108 mm
2 Longueur hors tout de la benne	9 215 mm	9 293 mm	9 295 mm
3 Longueur intérieure de la benne	6 100 mm	6 100 mm	6 100 mm
4 Longueur hors tout	10 073 mm	10 151 mm	10 151 mm
5 Empattement	4 215 mm	4 215 mm	4 215 mm
6 De l'essieu arrière à la partie arrière	2 925 mm	3 005 mm	3 005 mm
7 Garde au sol	759 mm	759 mm	759 mm
8 Hauteur de vidage	650 mm	639 mm	639 mm
9 Hauteur de chargement (à vide)	3 963 mm	3 964 mm	3 968 mm
10 Profondeur intérieure de la benne (maximale)	1 945 mm	1 892 mm	1 892 mm
11 Hauteur hors tout (benne relevée)	9 279 mm	9 279 mm	9 283 mm
12 Largeur en ordre de marche	5 673 mm	5 673 mm	5 673 mm
13 Largeur à l'axe central des pneus avant	3 205 mm	3 205 mm	3 205 mm
14 Garde au sol de la protection moteur	703 mm	703 mm	703 mm
15 Largeur hors tout du toit de benne	5 012 mm	5 012 mm	5 012 mm
16 Largeur extérieure de la benne	4 254 mm	4 254 mm	4 254 mm
17 Largeur intérieure de la benne	3 986 mm	3 986 mm	3 986 mm
18 Hauteur à l'avant du toit	4 459 mm	4 457 mm	4 463 mm
19 Garde au sol de l'essieu arrière	560 mm	560 mm	560 mm
20 Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 929 mm	2 929 mm	2 929 mm
21 Largeur hors tout des pneus	4 411 mm	4 411 mm	4 411 mm

## Performances de ralentissement (Tier 4 Final)

Pour déterminer les performances de ralentissement : ajoutez tous les segments en descente, puis reportez-vous au graphique de ralentissement correspondant en fonction de la distance totale obtenue. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente moins 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse de descente maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les graphiques sont basés sur les conditions suivantes : température ambiante de 32 °C , au niveau de la mer et avec des pneus 24.00R35 (E4).

**NOTA :** Choisissez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible sans être en surrégime.

En cas de surchauffe de l'huile de refroidissement, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de rétrograder d'un rapport.



— avec ARC uniquement

- - - - - ARC et frein moteur

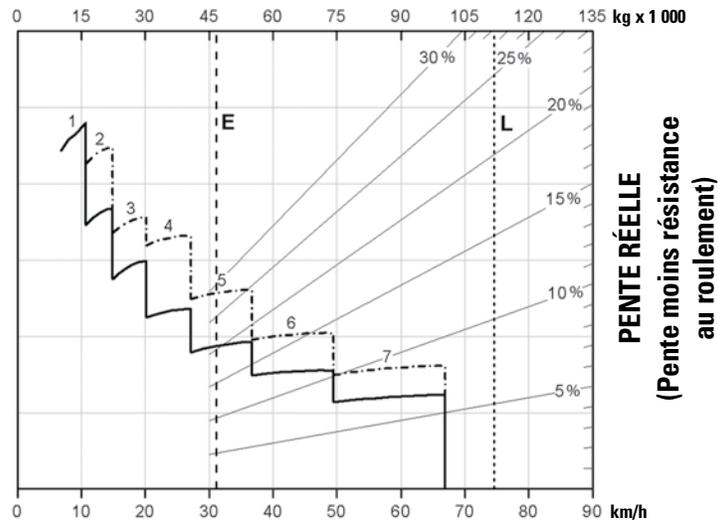
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg

# Caractéristiques du Tombereau de chantier 775G

## Performances de ralentissement (Tier 4 Final)

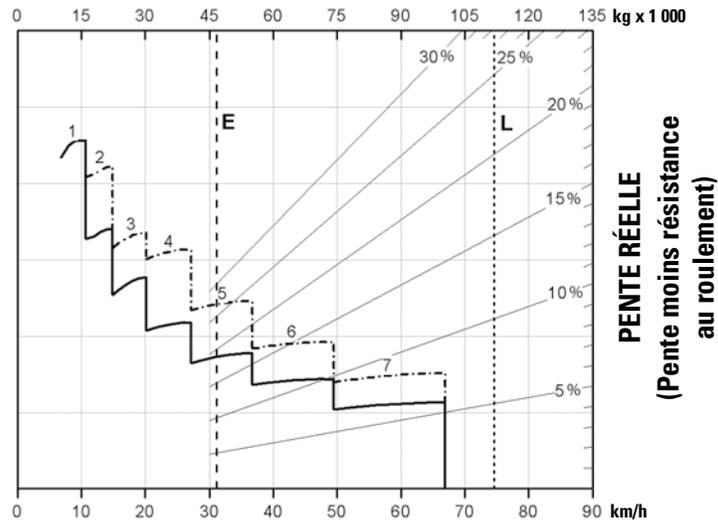
### POIDS BRUT



### VITESSE

Distance en pente – 450 m

### POIDS BRUT



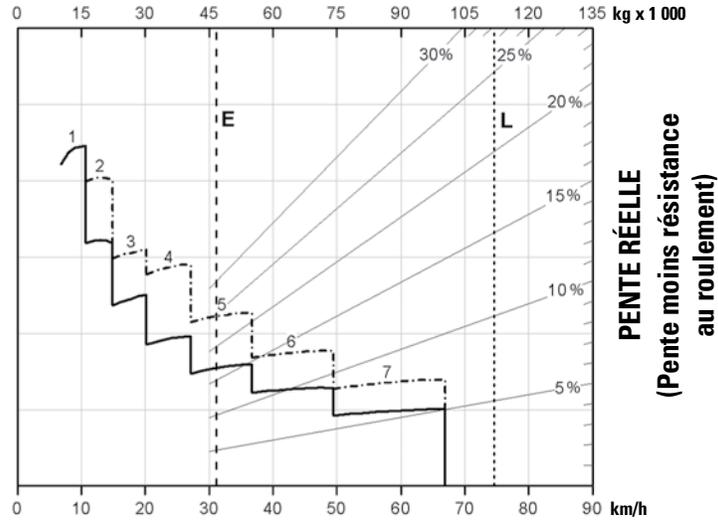
### VITESSE

Distance en pente – 600 m

- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg

## Performances de ralentissement (Tier 4 Final)

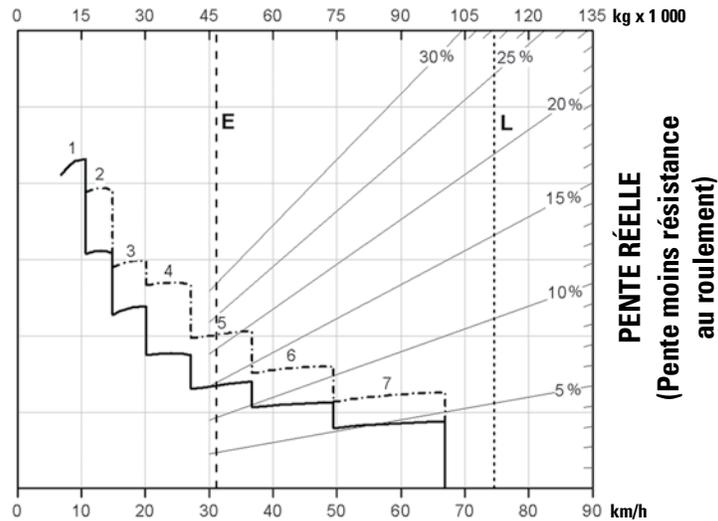
### POIDS BRUT



### VITESSE

Distance en pente – 900 m

### POIDS BRUT



### VITESSE

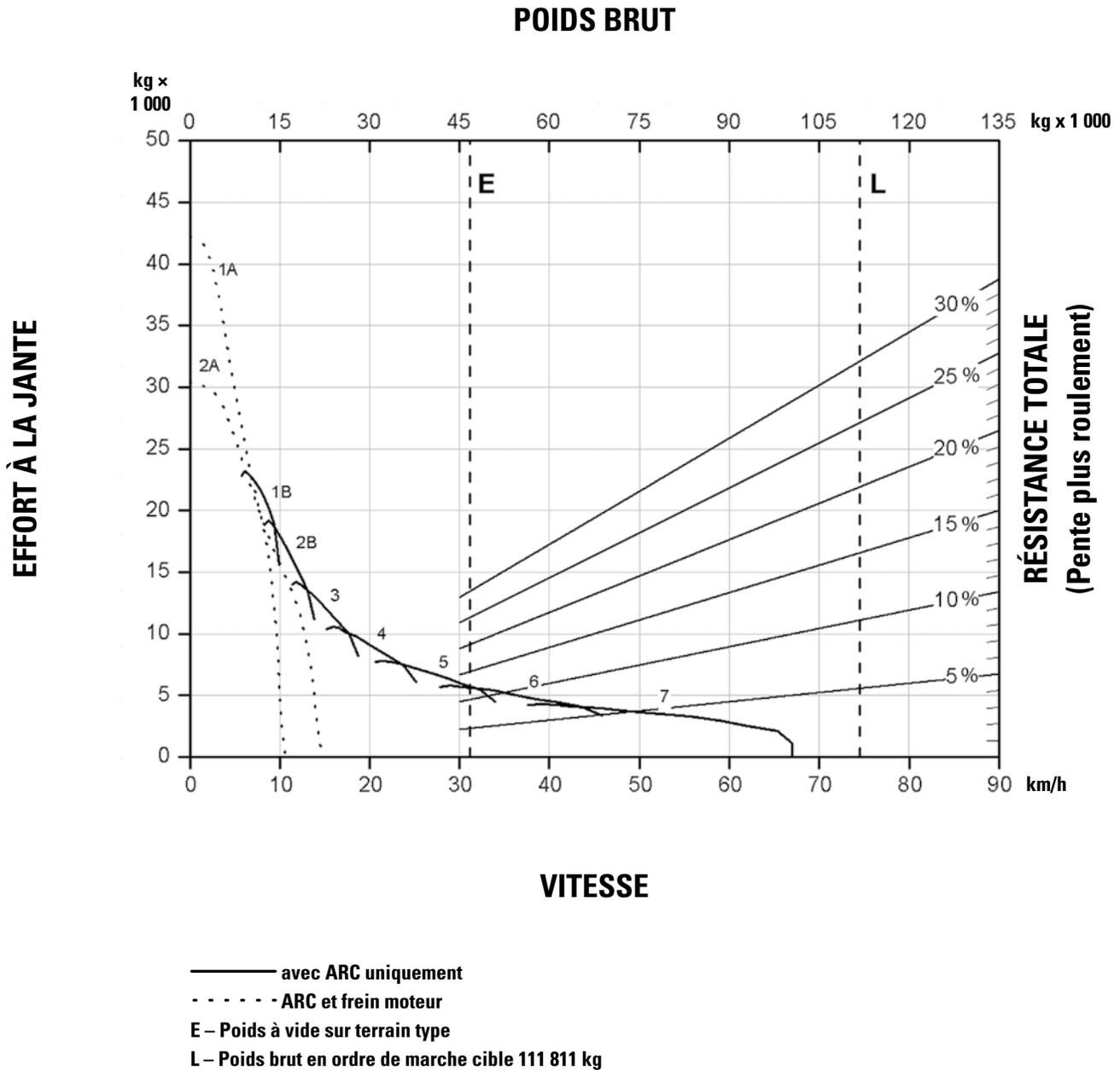
Distance en pente – 1 500 m

- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg

# Caractéristiques du Tombereau de chantier 775G

## Performances en côte/vitesse/effort à la jante (Tier 4 Final)

Pour déterminer les performances en pente : lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.

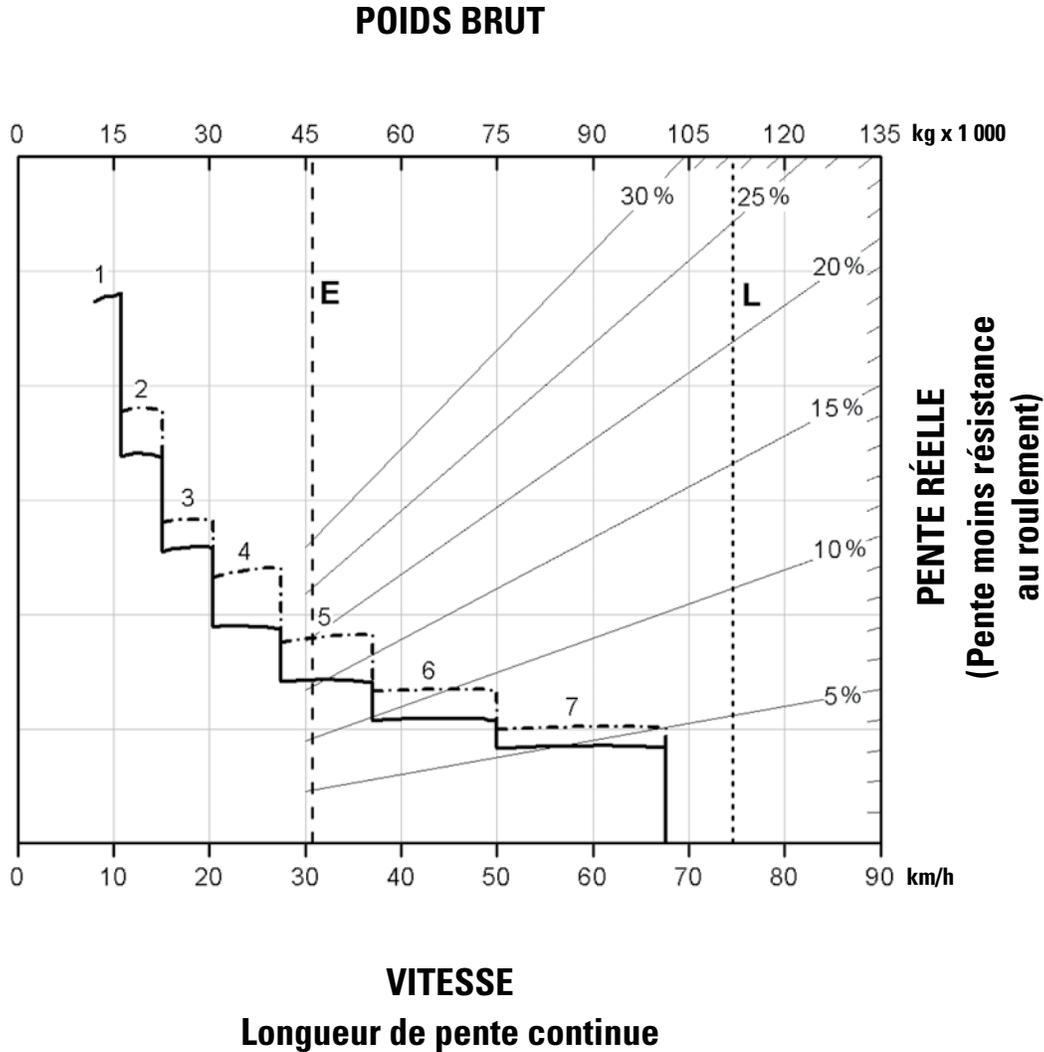


## Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances de ralentissement : ajoutez tous les segments en descente, puis reportez-vous au graphique de ralentissement correspondant en fonction de la distance totale obtenue. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente moins 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse de descente maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les graphiques sont basés sur les conditions suivantes : température ambiante de 32 °C, au niveau de la mer et avec des pneus 24.00R35 (E4).

**NOTA :** Choisissez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible sans être en surrégime.

En cas de surchauffe de l'huile de refroidissement, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de rétrograder d'un rapport.



— avec ARC uniquement

- - - - - ARC et frein moteur

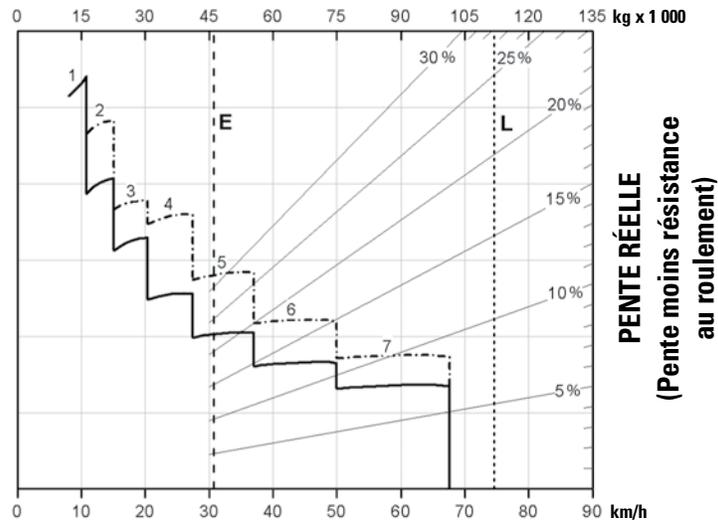
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg

# Caractéristiques du Tombereau de chantier 775G

## Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)

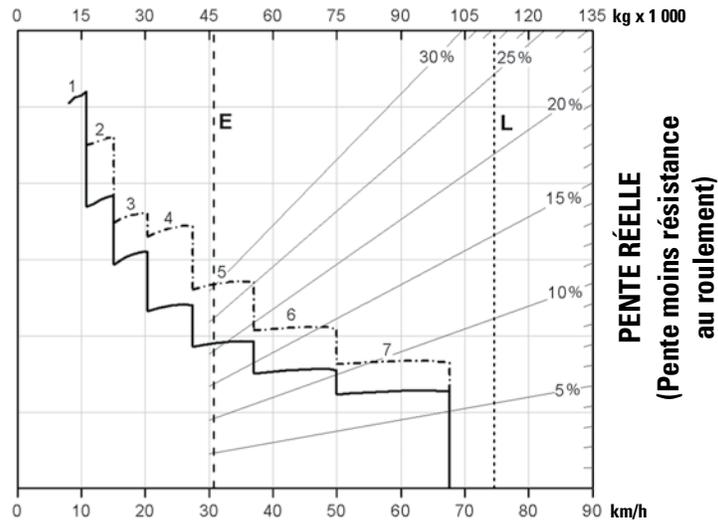
### POIDS BRUT



### VITESSE

Distance en pente – 450 m

### POIDS BRUT



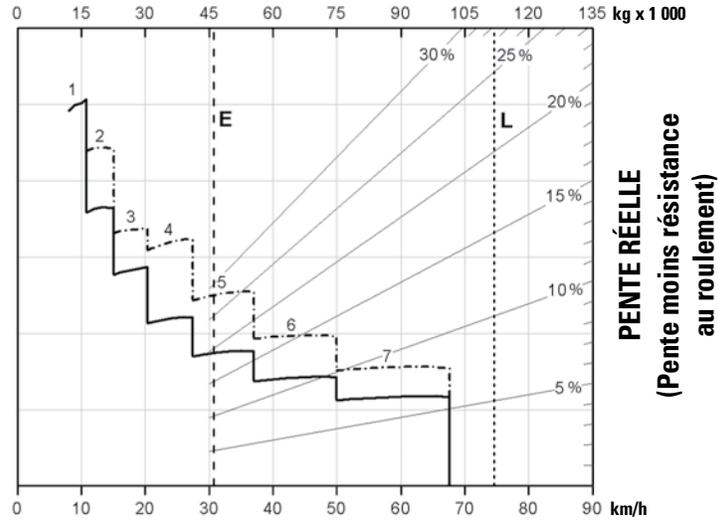
### VITESSE

Distance en pente – 600 m

- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg

## Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)

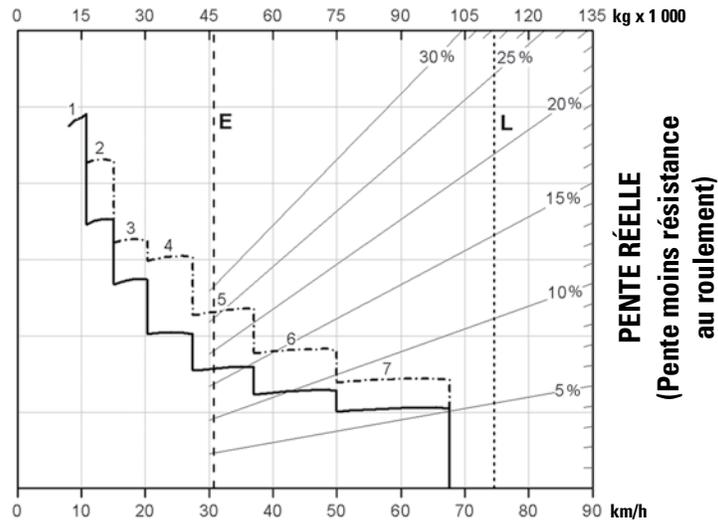
### POIDS BRUT



### VITESSE

Distance en pente – 900 m

### POIDS BRUT



### VITESSE

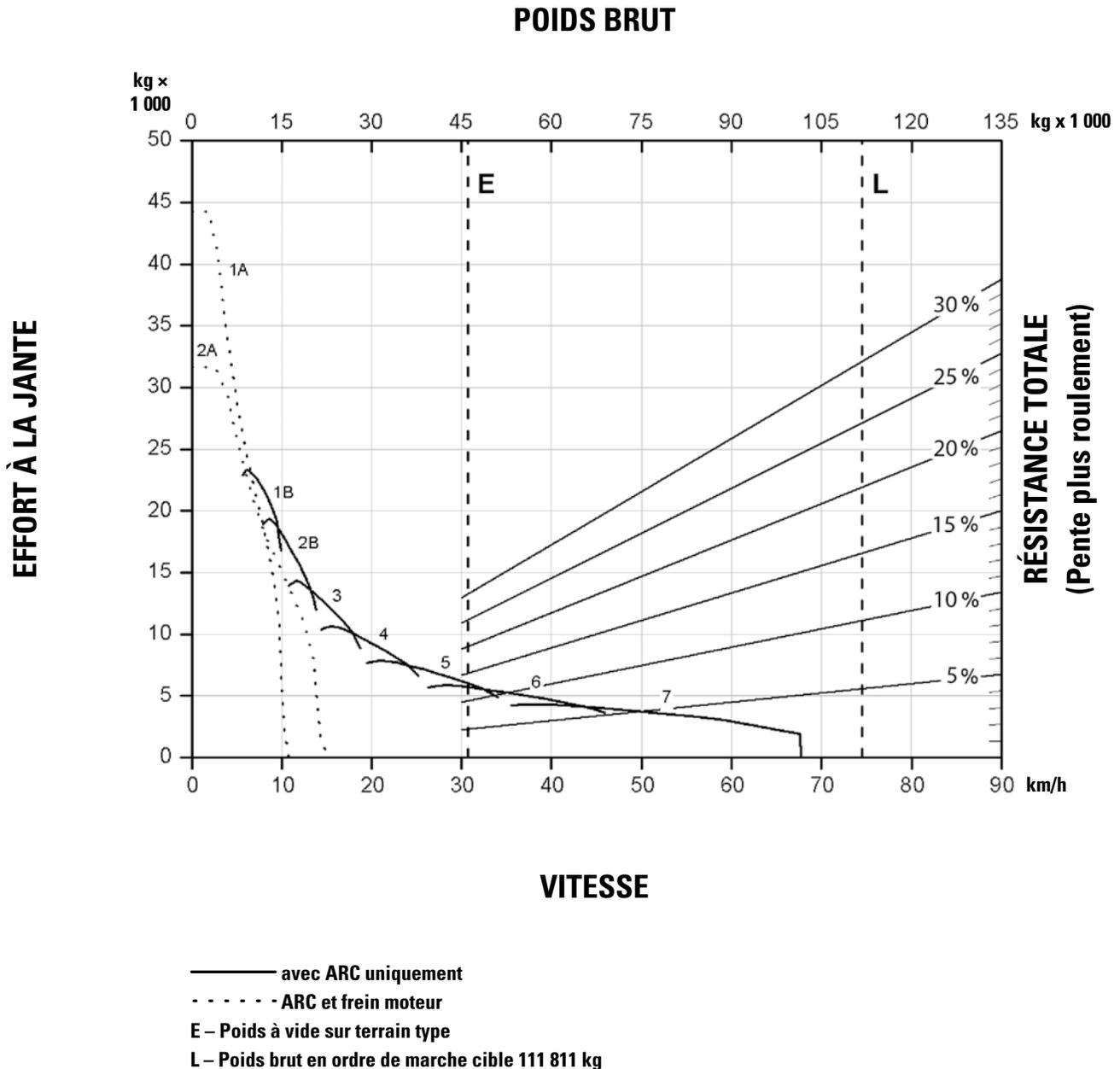
Distance en pente – 1 500 m

- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 111 811 kg

# Caractéristiques du Tombereau de chantier 775G

## Performances en côte/vitesse/effort à la jante (équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances en pente : lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



L'équipement de série peut varier. Consultez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

## GROUPE MOTOPROPULSEUR

Moteur diesel C27 ACERT Cat conforme à la norme Tier 4 Final :

- Filtre à air avec préfiltre (2)
- Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)
- Démarreur électrique
- Coupure de ralenti du moteur
- Aide au démarrage à l'éther
- Échappement/silencieux
- Radiateur modulaire de nouvelle génération (NGMR)

*Pour les régions Tier 4 uniquement (États-Unis/Canada) :*

- Système de post-traitement
  - Système de réduction des oxydes d'azote (NO<sub>x</sub> Reduction System, NRS) Cat
  - Catalyseur d'oxydation diesel (Diesel Oxidation Catalyst, DOC)
- Ventilateur à vitesse variable
- Circuit de carburant MEUI-C

*Pour les régions non réglementées uniquement :*

- Ventilateur à entraînement direct
- Circuit de carburant MEUI-A

Circuit de freinage :

- Commande de ralentisseur automatique (Automatic Retarder Control, ARC)
- Ralentisseur manuel (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile)
- Moteur de desserrage des freins (remorquage)
- Freins à disques secs (avant)
- Coupe-batterie de frein (avant)
- Freins multidisques refroidis par huile (arrière)
- Indicateur d'usure des freins (arrière)
- Frein de stationnement
- Frein secondaire
- Frein de manœuvre

Transmission :

- Powershift automatique à 7 rapports et commande électronique de la pression d'embrayage (Electronic Clutch Pressure Control, ECPC)
- Stratégie de commande électronique de la productivité avancée (Advanced Productivity Electronic Control Strategy, APECS)
- Point mort/ralenti automatique
- Calage auto
- Démarrage en seconde

## SYSTÈMES DE SUSPENSION

Suspensions avant et arrière (conformes aux normes de l'UE)

## CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Avertisseur de recul

Alternateur 120 A

Alimentation électrique pour système de graissage automatique (Autolube)

Batteries, sans entretien, 12 V (2), capacité de démarrage à froid combinée 1 400 A

Circuit électrique, 25 A, convertisseur 24 V à 12 V

Éclairage :

- Feu de recul (halogène)
  - Clignotants et avertissement (DEL avant et arrière)
  - Lampe de compartiment moteur
  - Phares, (halogène) avec gradateur
  - Lampe d'accueil (conducteur)
  - Feux de profil latéraux
  - Feux stop et arrière (DEL)
- Centrale d'entretien comportant les éléments suivants :
- Câble volant de batterie
  - Disjoncteurs avec fusibles de rechange
  - Contacteur de neutralisation
  - Ports, ET et VIMS
  - Contacteur de neutralisation des équipements d'entretien (alimentation sans démarrage du moteur)

## NOUVELLES TECHNOLOGIES

Modes Économie (standard et adaptative)

Système Product Link, cellulaire ou satellite

Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)

Système de gestion de production du tombereau (Truck Production Management System, TPMS)

Système de gestion des informations vitales (VIMS)

## POSTE DE CONDUITE

Affichage Advisor :

- Indicateur d'entretien du filtre à air
- Surveillance des niveaux de liquides
- Surveillance du niveau de carburant
- Langues d'affichage (basées sur le marché)

Climatisation/Chauffage

Commande de température automatique

Allume-cigare et cendrier

Crochet à vêtements

Porte-gobelets (4)

Port de connexion de diagnostic, 24 V

Prééquipement pour radio d'ambiance :

- Convertisseur 5 A
- Haut-parleurs
- Antenne
- Faisceau de câblage

Repose-pied

Instruments/indicateurs :

- Thermomètre de l'huile de frein
- Thermomètre du liquide de refroidissement
- Indicateur de surrégime du moteur
- Niveau de carburant
- Compteur d'entretien
- Indicateur de vitesse avec odomètre
- Compte-tours
- Indicateur de rapport de boîte

Levier de levage

Klaxon

Lampe d'accueil

Plafonnier

Rétroviseurs non chauffants

Prise d'alimentation, 24 V et 12 V (2)

Protection en cas de retournement (Rollover Protection, ROPS)/Protection contre les chutes d'objets (Falling Object Protection, FOPS)

Siège « Comfort » Cat de la série III :

- Suspension pneumatique intégrale
- Ceinture de sécurité 3 points à enrouleur avec baudrier de sécurité

Siège instructeur avec ceinture de sécurité sous-abdominale

Volant de direction rembourré, inclinable et télescopique

Compartment de rangement

Pare-soleil

Verrouillage de l'accélérateur

Vitre de droite à charnière (sortie de secours)

Vitre électrique côté gauche

Essuie-glace intermittent et lave-glace

# Équipement standard du 775G

## Équipement standard (suite)

### PROTECTIONS

Transmission  
Carter moteur  
Ventilateur

### LIQUIDES

Antigel  
Liquide de refroidissement longue durée  
jusqu'à -34 °C  
Filtres groupés et placés au niveau du sol

### AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD

Indicateur de benne abaissée  
Goupille de sécurité de benne  
(maintient la benne en position relevée)  
Jantes à montage médian  
Réservoir de carburant, 795 l  
Coupe-batterie au niveau du sol  
Arrêt moteur placé au niveau du sol  
Graisseurs placés au niveau du sol  
Guide d'utilisation et d'entretien  
Jantes 17 × 35  
Chasse-pierres  
Direction auxiliaire (électrique)  
Œillets d'arrimage  
Crochets de remorquage (à l'avant)/goupilles  
de remorquage (à l'arrière)  
Cadenas antivandalisme

Les options peuvent varier. Consultez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

Chauffage de benne  
Garniture de benne  
Ridelles latérales de benne  
Préfiltre de cabine  
Frein moteur Cat  
Graisseurs regroupés

Ensembles de démarrage par temps froid  
Freins longue durée  
Centrale de remplissage des liquides  
Projecteurs à décharge haute intensité (HID)  
Rétroviseurs convexes  
Rétroviseurs chauffants

Jante de rechange  
Équipement de visibilité  
(conforme aux exigences de la norme ISO 5006)  
Cales de roues  
Système de visibilité sur la zone de travail (WAVS)

# Tombereau de chantier 775G

Pour plus de détails sur les produits Cat, les prestations des concessionnaires et les solutions professionnelles, visitez le site [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2012 Caterpillar Inc.  
Tous droits réservés

AFHQ6350-02 (03-2012)  
Remplace AFHQ6350-01

Matériaux et spécifications susceptibles de modification sans préavis. Les machines représentées peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, adressez-vous à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

