

Feller Bunchers de Cadenas
y Harvesters de Cadenas con
FTS (giro total de la cola)



541 serie 2/ 552 serie 2



Motor

Modelo de motor del 541 serie 2/552 serie 2	Cat® C9 ACERT™ Tier 3
Potencia bruta @ 1.800 rpm	226 kW 303 hp

Pesos en orden de trabajo (sin culata de cilindros)

Feller bunchers de cadenas (varillaje estándar)		
541 serie 2	30.826 kg	67.960 lb
552 serie 2	35.816 kg	78.960 lb
Harvesters de cadenas		
541 serie 2	31.147 kg	68.667 lb
552 serie 2	36.151 kg	79.700 lb
Feller bunchers de cadenas (varillaje de corte largo)		
541 serie 2	31.135 kg	68.640 lb
552 serie 2	36.124 kg	79.639 lb

Características del 541 serie 2/552 serie 2

Tren de fuerza

El Motor Cat® C9 ACERT™ Tier 3 produce par y potencia altos al mismo tiempo que ofrece economía eficiente de combustible. La plataforma de este Motor C9 ofrece lo óptimo en fiabilidad y rendimiento, y cumple con todas las normas sobre emisiones de la EPA de EE.UU.

Sistema hidráulico

Las máquinas de la Serie 2 ofrecen actualizaciones para el rendimiento hidráulico y capacidad de control. Un monitor nuevo con pantalla IQAN MD3 proporciona mejor visibilidad hacia la esquina delantera derecha. El sistema hidráulico de centro cerrado incluye controles eléctricos sobre los hidráulicos totalmente ajustables, capacidades de flujo líderes en la industria y una exclusiva bomba de sierra caliente.

Comodidad para el operador

La cabina construida para aplicaciones forestales Cat ofrece protección y comodidad para el operador líderes en la industria. La cabina está diseñada y se comprobó que cumple con el 120 % del peso en orden de trabajo de la máquina, cumple con el reglamento y las normas de ROPS, FOPS, OPS, OR-OSHA y WCB. El nuevo sistema de montaje ISO reduce el ruido y las vibraciones, lo que aumenta la comodidad para el operador.

Sistema de nivelación

El sistema de inclinación de tres (3) cilindros hidráulicos Cat es extremadamente duradero y fiable, y es el único en la industria que proporciona la función simultánea en dos sentidos a través de la gama completa del movimiento de inclinación.

Tren de rodaje

Las máquinas de cadenas Cat tienen componentes del tren de rodaje HD y bastidor de cadenas y estructuras de protección para aplicaciones de construcción. Esta combinación proporciona una barra de tiro, fiabilidad y rendimiento sobresaliente las cadenas líderes en la industria.

Contenido

Tren de fuerza	3
Paquetes hidráulicos.....	4
Estación del operador	5
Sistema de nivelación	6
Tren de rodaje.....	7
Pluma y brazo	8
Accesorios	8
Sostenibilidad	9
Facilidad de servicio.....	10
Respaldo al cliente	11
Especificaciones del 541 serie 2/552 serie 2	12
Equipos estándares	18
Equipos optativos.....	19



Los feller bunchers de cadenas Serie 2 tienen rendimiento hidráulico más uniforme, mayor ahorro de combustible, estación del operador más cómoda y mejor visibilidad. Los modelos Cat® 541 serie 2 y 552 serie 2 son máquinas de giro total de la cola diseñadas para corte limpio de alta producción y para corte limpio o seleccionado en terreno irregular. El modelo 552 serie 2 es una máquina de nivelación para mayor comodidad en terreno empinado.

Tren de fuerza

Está construido para ofrecer potencia, fiabilidad y eficiencia del combustible

Rendimiento potente

El Motor Cat® C9 ACERT™ con control electrónico ofrece potencia y cumple con todas las normas actuales sobre emisiones de la EPA de EE.UU. Todos los modelos tienen un separador de agua del combustible, un calentador de admisión de aire y un filtro de aire de dos etapas con antefiltro.

Sistema de enfriamiento de alta capacidad

El enfriador de aceite o el radiador vertical proporciona una excelente capacidad de enfriamiento para tareas de apilado y cosecha de gran producción. El ventilador Flexxaire proporcional a la demanda se activa únicamente cuando es necesario y permite que el ventilador purgue los residuos del área del radiador, lo que mantiene más limpio el sistema de enfriamiento. El sistema de control IQAN ajusta automáticamente el ángulo de las aspas del ventilador Flexxaire, lo que reduce la demanda de potencia y el consumo de combustible. El operador puede configurar la frecuencia y duración del ciclo de purga desde la cabina para adaptarse a las condiciones según la aplicación.

Aceite del motor

El aceite del motor Cat está formulado para extender la vida útil y optimizar el rendimiento de los motores, y se recomienda para ser usado en los motores diesel Cat. Los intervalos más largos de cambio de aceite reducen el mantenimiento y el tiempo de inactividad de la máquina.

Servicio

El compartimiento del motor almeja proporciona fácil acceso a todos los filtros, a la varilla de medición de aceite, al depósito de refrigerante, a la bomba, válvulas y mangueras de llenado hidráulico, lo que reduce el tiempo de mantenimiento.

Bajas emisiones de gases de escape

El Motor Cat C9 ACERT es de emisión reducida y está diseñado para cumplir con las normas de emisiones de la EPA de los EE.UU.





Paquetes hidráulicos

Potente sistema hidráulico combinado con un brazo y una pluma de gran potencia que maximizan la productividad

Bomba eléctrica de llenado de aceite hidráulico

Una varilla de servicio de fácil acceso permite que el aceite hidráulico se bombee a través del sistema de filtros hidráulicos y hacia el tanque. Esto reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento y ayuda a mantener los requisitos de limpieza del aceite.

Bomba de desplazamiento variable

Todos los feller bunchers de cadenas Serie 2 con FTS de Cat están equipados con bombas de desplazamiento variable para las funciones de desplazamiento y del implemento y una bomba dedicada de desplazamiento variable para los accesorios de corte. Se dispone de sistema hidráulico optativo para los cabezales de recolección o procesamiento colgantes y los cabezales de sierra intermitente para todos los modelos.

Flexibilidad en el diseño de válvulas

Se dispone de dos válvulas hidráulicas del implemento con el fin de configurar la máquina para que opere varios cabezales de corte. Los diseños de las válvulas permiten aumentar al máximo el rendimiento de las funciones múltiples de la máquina. Válvula 1) para cabezales de corte que requieren alto caudal de 170 a 190 L/min (45 a 50 gal EE.UU./min) para los brazos de agarre y del acumulador. En general, tienen un cilindro que operada brazo, dos cilindros para cada conjunto de brazos. Válvula 2) para cabezales de corte que requieren alto caudal de 110 a 120 L/min (29 a 32 gal EE.UU./min) para operar los brazos de agarre y del acumulador. En general, un cilindro hidráulico y un brazo de eslabón activan el conjunto de brazos.

Nota: consulte al fabricante de las herramientas para conocer los requisitos de flujo antes de seleccionar una de las configuraciones hidráulicas anteriores.

Aceite hidráulico Cat

Proporciona máxima protección contra el desgaste corrosivo y mecánico en todos los sistemas hidráulicos. El alto contenido de cinc reduce el desgaste y alarga la vida útil de las bombas. El aceite hidráulico biodegradable (HEES) también se encuentra disponible en su distribuidor Cat y ofrece una alternativa más saludable para el planeta en comparación con los aceites basados en componentes minerales.

Mangueras ToughGuard™

Las mangueras resistentes a la abrasión ubicadas a lo largo de la pluma y del brazo proporcionan resistencia y flexibilidad. La cubierta ToughGuard consiste en una fina capa de polietileno UHMW unida a la cubierta de caucho, lo que proporciona excepcional resistencia a la abrasión.

Estación del operador

Comodidad y visibilidad superior

Comodidad para el operador

La estación del operador está diseñada con palancas universales ubicadas cómodamente y con un asiento con amortiguación neumática de diseño ergonómico, lo que reduce la fatiga del operador y facilita la operación. Un sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) con conductos de aire mejorados optimiza el enfriamiento y el calentamiento.

Una gran ventana lateral con filtro lateral para permitir la entrada de aire fresco a la cabina, y un motor y una cabina de montajes aislados reducen los niveles de ruido y la vibración para proporcionar comodidad y silencio al entorno del operador.

Los pedales ubicados en forma ergonómica con reposapiés laterales proporcionan comodidad para el operador durante el desplazamiento de la máquina.

Visibilidad

El diseño de la cabina optimiza las estructuras de postes y la ubicación de la ventana para proporcionar al operador excelente visibilidad hacia la parte delantera, los lados y hacia atrás. Una amplia claraboya de policarbonato ofrece excelente visibilidad hacia arriba.

Seguridad

La ventana delantera estándar con cristales "margard" de 32 mm (1,25") de espesor maximiza la protección del operador. Todas las cabinas para aplicaciones forestales especialmente diseñadas están equipadas con protección para servicio pesado, según los requisitos de FOPS/ROPS/OPS/WCB, OR-OSHA. La claraboya proporciona un tragaluz de escape alternativo.

Monitor

La pantalla IQAN MD3 permite que el operador observe de forma constante el sistema de operación de la máquina. Se disminuyó levemente el tamaño del monitor para mejorar la línea visual del operador hacia la parte exterior en la esquina delantera derecha de la cabina.

El sistema de control IQAN permite al operador ajustar los parámetros de control, maximizar el rendimiento y aumentar la productividad.

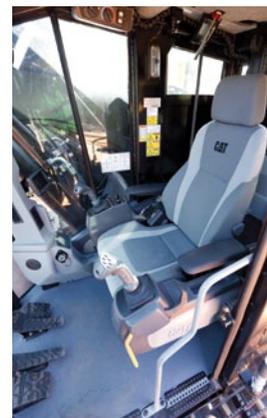
Sistema eléctrico

Los feller bunchers de cadenas Serie 2 tienen un sistema eléctrico de 24 voltios con convertidor de 24 a 12 voltios integrado en la cabina, dos puntos de alimentación de 12 voltios y un punto de alimentación de 24 voltios integrados en la cabina. Dos baterías libres de mantenimiento de 12 voltios y un alternador de 95 A proporcionan la energía.

Se puede seleccionar un accesorio optativo de arranque en tiempo frío para suministrar dos baterías adicionales, un motor de arranque HD y cables HD.

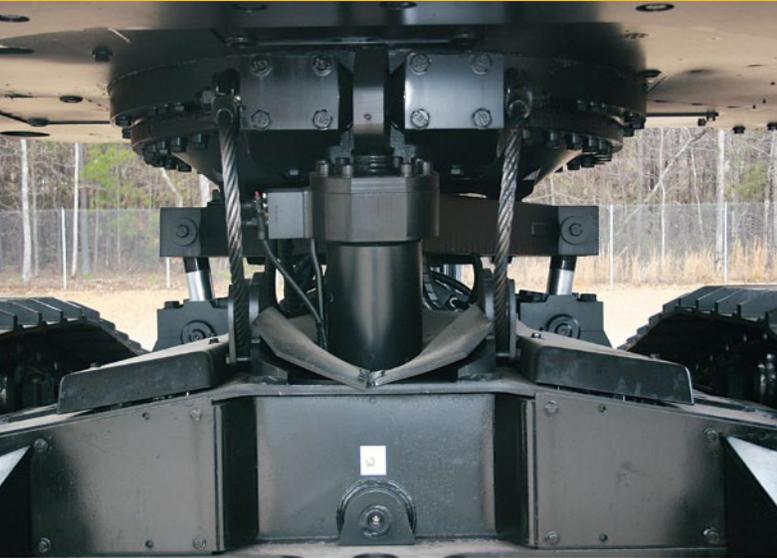
Otras características:

- Amplio espacio para el compartimento de almacenamiento detrás del asiento, que permite almacenar la lonchera, los cascos y las herramientas



Sistema de nivelación

Estabilidad y comodidad en condiciones de pendientes pronunciadas



Mecanismo de inclinación

Con el mecanismo de inclinación más sólido en la industria, el modelo 552 serie 2 inclinable tiene un mecanismo de inclinación patentado de 3 cilindros con inclinación simultánea hacia delante y hacia los lados.

Los cilindros de muñón están montados en placas de acero de 51 mm (2") y transfieren las cargas verticales hacia abajo hasta la interfaz de los bastidores de cadena y del chasis inferior, poniendo la carga en la cadena y en el suelo.

Cilindros

El mecanismo de inclinación con tres cilindros tiene inclinación simultánea de 21 grados hacia delante y lateral de 11 grados.

Espacio libre sobre el suelo

Las máquinas con FTS tienen el diseño de chasis inferior abierto y excelente espacio libre sobre el suelo. Esto provee mayor movilidad al eliminar la interferencia por tocones, rocas u otros obstáculos grandes que existen en condiciones exigentes de trabajo.



Tren de rodaje

Tren de rodaje para aplicaciones forestales de servicio pesado

Motor de desplazamiento

Los motores de desplazamiento y los mandos finales comprobados proporcionan hasta 47.174 kg (104.000 lb) de esfuerzo de tracción en el modelo 552 serie 2, lo que provee una excelente tracción y potencia en el suelo.

Protectores de cadenas

Todos los modelos tienen protecciones emperradas de cadena de longitud total para maximizar el soporte de las zapatas en todo tipo de terrenos.

Chasis inferior

Los modelos 541 serie 2 y 552 serie 2 tienen un diseño de bastidor de cadena emperrado al chasis inferior. Esto proporciona un ancho estándar del medidor o permite ajustar el medidor a un ancho para mejorar la estabilidad de la máquina y aumentar la productividad en aplicaciones de pendientes pronunciadas. El diseño del chasis inferior proporciona máximo espacio libre sobre el suelo y una superficie uniforme para resistir el enganche en escombros u obstáculos grandes.

El chasis inferior de gran ancho y soldadura de precisión tiene bastidores sólidos que reducen la flexión y aumentan la durabilidad de los rodillos y los eslabones de las cadenas durante toda la vida útil de la máquina.

Rodillos portadores

Ambos modelos de la serie 2 con FTS tienen la opción de rodillos portadores estándares con bridas sencillas para aplicaciones en terreno moderado y climas cálidos o rodillos portadores con patrón en estrella para aplicaciones en terreno difícil y climas fríos. Nueve rodillos inferiores por lado.

Pluma y brazo

Máxima capacidad de alcance y levantamiento



Los Feller Bunchers de Cadenas 541 serie 2 y 552 serie 2 en su capacidad de levantamiento son superiores a la competencia en esta clase de tamaño. Con la capacidad de levantamiento líder en el mercado, alcance y capacidades de pliegue del brazo, estas máquinas proporcionan alto rendimiento.

Se encuentran disponibles configuraciones optativas cortas y largas de taladoras apiladoras y cosechadoras y ofrecen el mismo alto rendimiento.

Accesorios

Accesorios de herramientas para satisfacer sus necesidades

Accesorios

Los accesorios de corte Cat ofrecen soluciones de corte productivas y fiables, desde el aclarado de plantaciones hasta un corte selecto de troncos de gran diámetro. Varían en la capacidad de corte de 572 mm (22,5") a 620 mm (24,4"). Diseñadas para permitir visibilidad máxima del área de corte, todas las sierras usan sistemas hidráulicos de alta presión para proporcionar rápida recuperación de la sierra y gran velocidad del brazo. Esto genera un efecto positivo en la producción y mejora el control de los árboles.

Inclinación

Todos los modelos están disponibles con inclinación lateral parcial Cat de 40 grados o inclinación lateral completa de 330 grados.





Sostenibilidad

Máxima eficiencia y productividad, al mismo tiempo que preserva los recursos naturales

Los feller bunchers de cadenas serie 2 con FTS están diseñados para aumentar al máximo la eficiencia y la productividad, al mismo tiempo que preservan los recursos naturales.

- El Motor C9 ACERT cumple con las normas actuales sobre emisiones de la EPA de los EE.UU.
- El sistema de control IQAN ajusta automáticamente el ángulo de las aspas del ventilador Flexxair, lo que reduce la demanda de potencia y el consumo de combustible.
- Las estructuras y los componentes principales están fabricados para ser reconstruidos, lo que disminuye el material de desperdicio y los costos de reemplazo.



Facilidad de servicio

Facilidad de servicio e intervalos de servicio prolongados

Intervalos de servicio prolongados

Los intervalos de servicio y mantenimiento de Caterpillar se han extendido para reducir el tiempo de servicio, aumentar la disponibilidad de las máquinas y reducir los costos de operación. Los intervalos de cambio del aceite hidráulico se pueden extender de 2.000 horas a 4.000 horas. Los intervalos de cambio del refrigerante del motor se efectúan cada 12.000 horas cuando se usa anticongelante o refrigerante de larga duración Cat. El mantenimiento programado regular prolonga la vida útil de la máquina y reduce los costos totales de operación. El intervalo de cambio de aceite cada 500 horas reduce los costos totales de mantenimiento.

Ventilador Flexxaire

El ventilador estándar Flexxaire funciona únicamente cuando es necesario y permite que el ventilador purgue la suciedad del área del radiador, reduciendo el tiempo de mantenimiento y limpieza. El operador puede configurar la frecuencia y duración del ciclo de purga en la cabina para adaptarse a las condiciones según la aplicación.

Puertas de servicio almeja

Las puertas de servicio almeja de activación hidráulica en ambos lados de la máquina ofrecen acceso fácil y rápido, lo que reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento.

Respaldo al cliente

Cuente con su distribuidor Cat

El mundo entero reconoce a Caterpillar por la calidad del respaldo que su red de distribuidores ofrece a sus clientes. Simplemente, no hay otra que se le iguale. Sin importar dónde esté, siempre podrá contar con la experiencia de un distribuidor Cat cerca de usted. Su distribuidor Cat local es su consultor de aplicaciones forestales: él podrá recomendarle las máquinas, las herramientas y los servicios que le permitirán maximizar sus operaciones y siempre le ofrecerá todo el respaldo necesario para mantener su productividad en el nivel más alto.

- Disponibilidad durante las 24 horas del día, en cualquier momento y lugar cuando sea necesario, para minimizar los costosos tiempos de inactividad
- Piezas remanufacturadas, que poseen la misma garantía que las piezas nuevas, a un costo reducido
- Capacitación de operadores, para aprovechar al máximo sus equipos Cat
- Servicios en terreno para ayudar en el lugar de trabajo cada vez que sea necesario
- Servicios oportunos de reparaciones y reemplazos
- Convenios de Respaldo al Cliente para reducir los costos de operación
- Avanzados programas de diagnóstico, como el análisis de aceite S-O-SSM, servicios de inspección e informes de tendencias, para ayudar a evitar las reparaciones no programadas
- Programas de financiamiento para comprar, alquilar o arrendar equipos Cat
- Cuenta de acceso Cat[®]: una manera rápida y cómoda para pagar o alquilar equipos disponibles en cualquier distribuidor Cat o en la tienda Cat Rental Store
- Seguro Cat para cubrir las pérdidas de equipos por robo, colisión, inundación, volcado, incendio, vandalismo y otras circunstancias
- Product Link para administrar la flota de equipos mediante un sistema de vigilancia remota
- Reconstrucción certificada Cat para proporcionar un segundo ciclo de vida útil a sus equipos

Para obtener más información sobre productos Cat, servicios del distribuidor y soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com.



Especificaciones del 541 serie 2/552 serie 2

Tren de fuerza

Modelo del motor	Cat® C9 ACERT™	
Potencia bruta a 1.800 rpm	226 kW	303 hp
Potencia nominal a 2.100 rpm	210,3 kW	282 hp
Cilindrada	537 pulg ³	8,8 L

Pesos

Pesos en orden de trabajo (sin culata de cilindros)*		
541 serie 2	30.826 kg	67.960 lb
552 serie 2	35.816 kg	78.960 lb

Pesos en orden de trabajo (sin culata de cilindros)**		
541 serie 2	31.147 kg	68.667 lb
552 serie 2	36.151 kg	79.700 lb

Pesos en orden de trabajo (sin culata de cilindros)***		
541 serie 2	31.135 kg	68.640 lb
552 serie 2	36.124 kg	79.639 lb

* Feller bunchers de cadenas (varillaje estándar): levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

** Configuración de los harvesters de cadenas: levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

*** Feller bunchers de cadenas (varillaje de corte largo): levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

Capacidades de llenado

Capacidad de combustible	1.181 L	312 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	61 L	16,1 gal EE.UU.
Aceite del motor	39 L	10,3 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	323 L	85,3 gal EE.UU.
Sistema hidráulico	370 L	97,7 gal EE.UU.
Mando de giro	10 L	2,6 gal EE.UU.

Sistema de pluma

Alcance máximo (con culata de cilindros)*	8,6 m	28' 1"
-------------------------------------------	-------	--------

Alcance máximo (con culata de cilindros)**	10,6 m	35'
--------------------------------------------	--------	-----

Levantamiento del pasador en alcance máximo (sin culata de cilindros)*	9.400 kg a 6,6 m	21.800 lb a 21,5'
------------------------------------------------------------------------	------------------	-------------------

Levantamiento del pasador en alcance máximo (sin culata de cilindros)**		
-------------------------------------------------------------------------	--	--

541 serie 2	4.300 kg a 10,7 m	9.500 lb a 35'
552 serie 2	5.700 kg a 10,7 m	12.500 lb a 35'

Levantamiento del pasador en alcance máximo (sin culata de cilindros)***		
--------------------------------------------------------------------------	--	--

541 serie 2	6.400 kg a 8,2 m	14.200 lb a 27'
552 serie 2	7.700 kg a 8,2 m	16.900 lb a 27'

* Feller bunchers de cadenas (varillaje estándar): levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

** Configuración de los harvesters de cadenas: levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

*** Feller bunchers de cadenas (varillaje de corte largo): levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

Sistema hidráulico

- Bomba de llenado de aceite electrohidráulica
- Bomba dedicada de desplazamiento variable de 416 L/min (110 gal EE.UU./min) para las funciones de desplazamiento
- Bomba dedicada de desplazamiento variable de 416 L/min (110 gal EE.UU./min) para las funciones de la pluma y del implemento
- Bomba dedicada de desplazamiento variable de 114 L/min (30 gal EE.UU./min) para las funciones de motor de la sierra

Tren de rodaje

Tamaño/Inclinación		
541 serie 2	330/215,9 mm	330/8,5"
552 serie 2	345 HD/215,9 mm	345 HD/8,5"

Entrevía		
541 serie 2/552 serie 2	2.591 mm-2.870 mm	102"-113"

Longitud de la rueda		
541 serie 2	4.893 mm	192,6"
552 serie 2	4.903 mm	193"

Espacio libre sobre el suelo		
541 serie 2/552 serie 2	889 mm	35"

Esfuerzo de tracción		
541 serie 2	34.246 kg	75.500 lb
552 serie 2	47.174 kg	104.000 lb

- Nueve rodillos inferiores por lado
- Protectores empernados de cadenas
- Bastidor principal sin nivelación del 541 serie 2
- Mecanismo de inclinación con tres cilindros e inclinación simultánea de 21 grados hacia delante y lateral de 11 grados del 552 serie 2

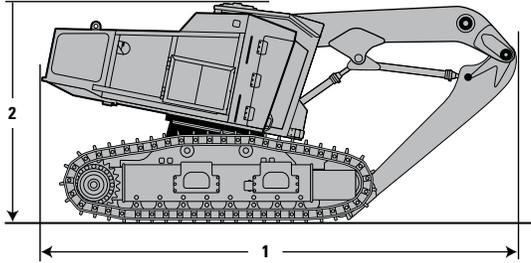
Normas

- La cabina cumple con los requisitos de FOPS/OPS/ROPS/WCB/OR-OSHA

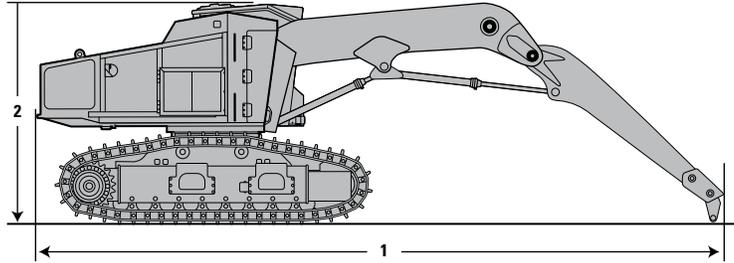
Dimensiones de embarque de los harvesters de cadenas con FTS

Todas las dimensiones son aproximadas.

Harvester de Cadenas (inclinable) 552 serie 2



Harvester de Cadenas (no inclinable) 541 serie 2 con FTS



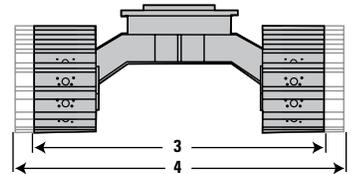
	541 serie 2	552 serie 2
1 Longitud de la pluma en retracción	13.614 mm (536")	7.010 mm (276")
2 Altura hasta la parte superior de la cabina con claraboya estándar de la pluma en retracción	3.556 mm (140")	3.962 mm (156")
3 Ancho: ancho mínimo	3.327 mm (131")	3.327 mm (131")
4 Ancho: representa el ancho máximo cuando se configura el ancho* del tren de rodaje	3.607 mm (142")	3.607 mm (142")
Peso	31.147 kg (68.667 lb)	36.151 kg (79.700 lb)

Se estiman la longitud, la altura y el ancho con zapatas SG de 711 mm (28").

*Todos los modelos 541 serie 2/552 serie 2 TFB se envían con la configuración del medidor de ancho máximo.

Estas figuras y valores se CALCULAN para EL ENVÍO DE CAMIONES SOLAMENTE DESDE LA FÁBRICA.

Están sujetos a cambios según los accesorios, configuraciones, suplementos, etc.

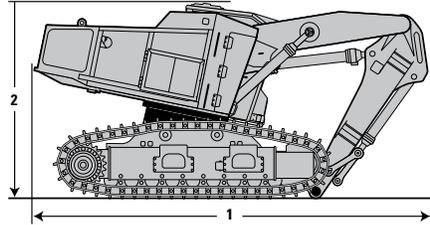


Especificaciones del 541 serie 2/552 serie 2

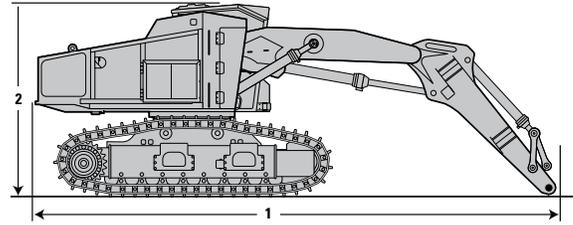
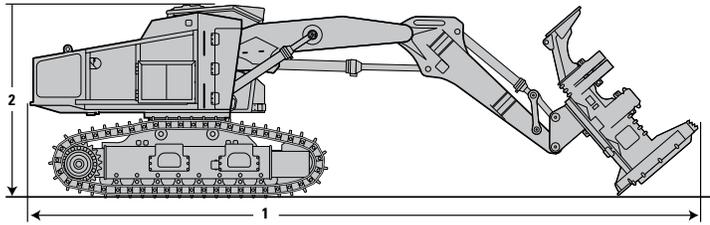
Dimensiones de embarque de los feller bunchers de cadenas con FTS de la serie 2

Todas las dimensiones son aproximadas.

Varillaje estándar (inclinable) de los Feller Bunchers de Cadenas inclinables 552 serie 2



Varillaje estándar de los modelos 541 serie 2 (no inclinable) y 552 serie 2 (inclinable)



	541 serie 2	541 serie 2*	552 serie 2	552 serie 2*
1 Longitud de la pluma en retracción	9.423 mm (371")	11.709 mm (461")	9.423 mm (371")	11.709 mm (461")
2 Altura hasta la parte superior de la cabina con claraboya estándar de la pluma en retracción	3.556 mm (140")	3.556 mm (140")	3.962 mm (156")	3.962 mm (156")
3 Ancho: ancho mínimo	3.327 mm (131")	3.327 mm (131")	3.327 mm (131")	3.327 mm (131")
4 Ancho: representa el ancho máximo cuando se configura el ancho** del tren de rodaje	3.607 mm (142")	3.607 mm (142")	3.607 mm (142")	3.607 mm (142")
Peso	30.826 kg (67.960 lb)	34.609 kg (76.300 lb)	35.816 kg (78.960 lb)	39.600 kg (87.300 lb)

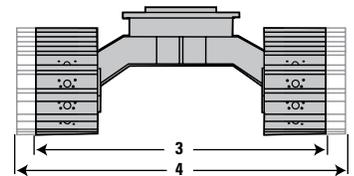
Se estiman la longitud, la altura y el ancho con zapatas SG de 711 mm (28").

* Con el Cabezal de Corte de Inclinación Parcial HF 221, pluma y brazo extendidos, con el cabezal inclinado hacia atrás (se considera un peso adicional del cabezal calculado en 3.783 kg [8.340 lb])

**Todos los modelos 541 serie 2/552 serie 2 TFB se envían con la configuración del medidor de ancho máximo.

Estas figuras y valores se CALCULAN para EL ENVÍO DE CAMIONES SOLAMENTE DESDE LA FÁBRICA.

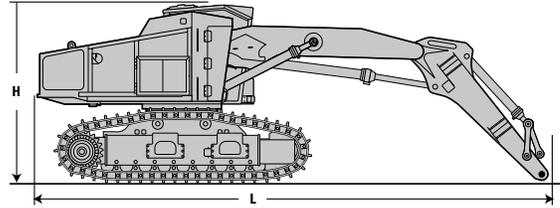
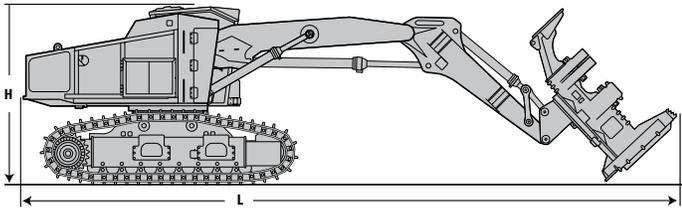
Están sujetos a cambios según los accesorios, configuraciones, suplementos, etc.



Dimensiones de embarque de los feller bunchers de cadenas con FTS de la serie 2

Todas las dimensiones son aproximadas.

Varillaje de corte largo de los modelos 541 serie 2 (no inclinable) y 552 serie 2 (inclinable)



	541 serie 2	541 serie 2*	552 serie 2	552 serie 2*
1 Longitud	11.074 mm (436")	13.360 mm (526")	11.024 mm (434")	13.310 mm (524")
2 Altura hasta la parte superior de la cabina con claraboya estándar	3.556 mm (140")	3.556 mm (140")	3.962 mm (156")	3.962 mm (156")
3 Ancho: ancho mínimo	3.327 mm (131")	3.327 mm (131")	3.327 mm (131")	3.327 mm (131")
4 Ancho: representa el ancho máximo cuando se configura el ancho** del tren de rodaje	3.607 mm (142")	3.607 mm (142")	3.607 mm (142")	3.607 mm (142")
Peso	31.135 kg (68.640 lb)	34.918 kg (76.980 lb)	36.124 kg (79.639 lb)	39.907 kg (87.979 lb)

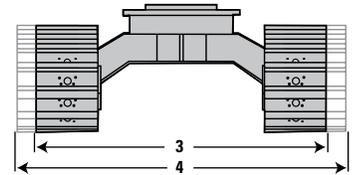
Se estiman la longitud, la altura y el ancho con zapatas SG de 711 mm (28").

* con el Cabezal de Corte de Inclinación Parcial HF 221, pluma y brazo extendidos, con el cabezal inclinado hacia atrás (se considera un peso adicional del cabezal calculado en 3.783 kg [8.340 lb])

**Todos los modelos 541 serie 2/552 serie 2 TFB se envían con la configuración del medidor de ancho máximo.

Estas figuras y valores se CALCULAN para EL ENVÍO DE CAMIONES SOLAMENTE DESDE LA FÁBRICA.

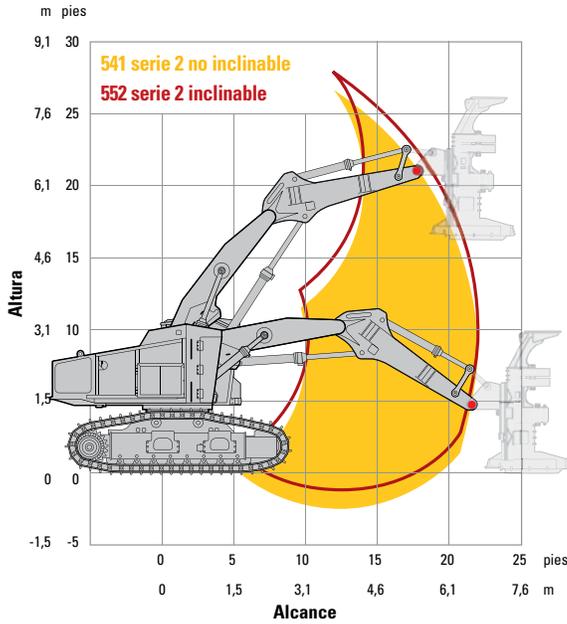
Están sujetos a cambios según los accesorios, configuraciones, suplementos, etc.



Especificaciones del 541 serie 2/552 serie 2

Diagramas de alcance de los feller bunchers de cadenas y las cosechadoras de cadenas de la serie 2 con FTS

Información de alcance de levantamiento: varillaje de corte estándar 541 serie 2/552 serie 2 con FTS



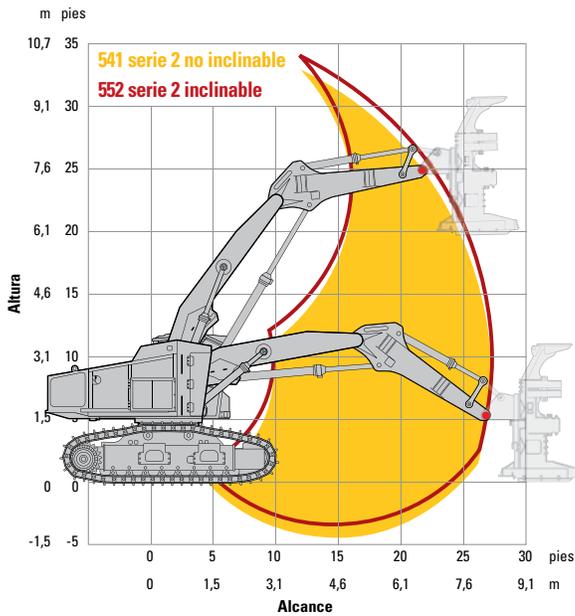
Levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas		
Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
3,2 m (10,5')	21.600 kg (47.700 lb)	22.200 kg (49.000 lb)
4,5 m (15')	15.200 kg (33.500 lb)	15.500 kg (34.200 lb)
6,6 m (21,5')	9.888 kg (21.800 lb)	9.888 kg (21.800 lb)

Levantamiento sobre la parte lateral de las cadenas		
Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
3,2 m (10,5')	19.400 kg (42.800 lb)	22.200 kg (49.000 lb)
4,5 m (15')	10.600 kg (23.400 lb)	14.900 kg (32.900 lb)
6,6 m (21,5')	6.100 kg (13.500 lb)	8.600 kg (19.000 lb)

Nota: se muestra la capacidad de levantamiento sin accesorios.

El alcance adicional y el peso de los accesorios reducirán la capacidad de levantamiento.

Información de alcance de levantamiento: varillaje de corte largo 541 serie 2/552 serie 2 con FTS



Levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas		
Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
3,0 m (10')	20.800 kg (45.900 lb)	21.800 kg (48.000 lb)
6,1 m (20')	10.400 kg (22.900 lb)	10.900 kg (23.900 lb)
8,2 m (27')	6.400 kg (14.200 lb)	7.700 kg (16.900 lb)

Levantamiento sobre la parte lateral de las cadenas		
Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
3,0 m (10')	20.800 kg (45.900 lb)	21.800 kg (48.000 lb)
6,1 m (20')	6.600 kg (14.600 lb)	9.300 kg (20.600 lb)
8,2 m (27')	4.100 kg (9.100 lb)	6.000 kg (13.100 lb)

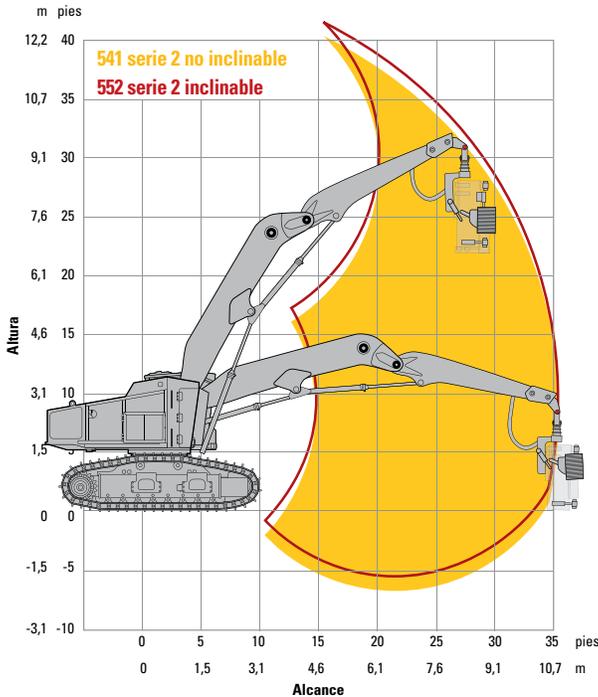
Nota: se muestra la capacidad de levantamiento sin accesorios.

El alcance adicional y el peso de los accesorios reducirán la capacidad de levantamiento.

Diagramas de alcance de los feller bunchers de cadenas y las cosechadoras de cadenas de la serie 2 con FTS

Información de alcance de levantamiento: varillaje del harvester

541 serie 2/552 serie 2 con FTS



Levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
4,5 m (15')	9.100 kg (20.200 lb)	9.100 kg (20.200 lb)
7,6 m (25')	7.100 kg (15.700 lb)	9.400 kg (20.600 lb)
10,7 m (35')	4.300 kg (9.500 lb)	5.700 kg (12.500 lb)

Levantamiento sobre la parte lateral de las cadenas

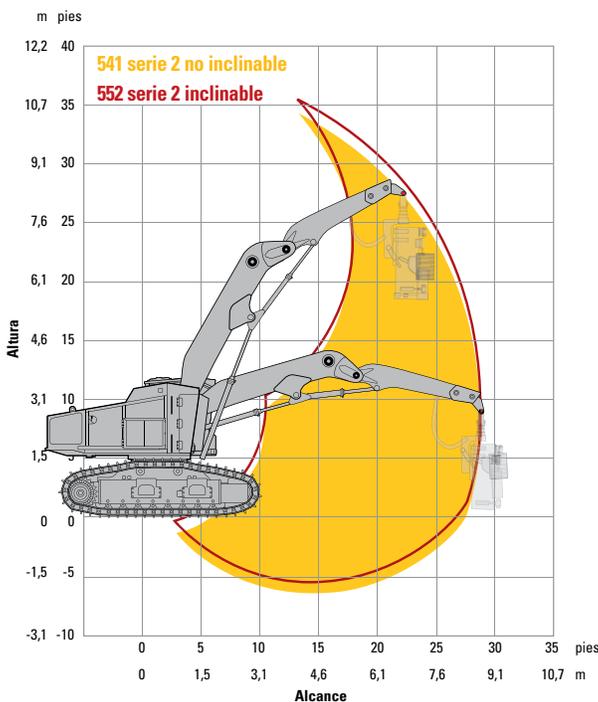
Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
4,5 m (15')	9.100 kg (20.200 lb)	9.100 kg (20.200 lb)
7,6 m (25')	4.500 kg (9.900 lb)	6.500 kg (14.300 lb)
10,7 m (35')	2.700 kg (5.900 lb)	4.000 kg (8.800 lb)

Nota: se muestra la capacidad de levantamiento sin accesorios.

El alcance adicional y el peso de los accesorios reducirán la capacidad de levantamiento.

Información de alcance de levantamiento: varillaje corto del harvester con FTS

541 serie 2/552 serie 2 con FTS



Levantamiento sobre la parte delantera de las cadenas

Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
3,7 m (12')	15.649 kg (34.500 lb)	16.601 kg (36.600 lb)
6,7 m (22')	9.888 kg (21.800 lb)	10.070 kg (22.200 lb)
8,8 m (29')	6.940 kg (15.300 lb)	7.031 kg (15.500 lb)

Levantamiento sobre la parte lateral de las cadenas

Modelo	541 serie 2	552 serie 2
Alcance	Capacidad de levantamiento	Capacidad de levantamiento
3,7 m (12')	15.649 kg (34.500 lb)	16.601 kg (36.600 lb)
6,7 m (22')	7.847 kg (17.300 lb)	6.500 kg (19.600 lb)
8,8 m (29')	5.171 kg (11.400 lb)	5.942 kg (13.100 lb)

Nota: se muestra la capacidad de levantamiento sin accesorios.

El alcance adicional y el peso de los accesorios reducirán la capacidad de levantamiento.

Equipos estándares de los modelos 541 serie 2/552 serie 2

Los equipos estándares pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

SISTEMA ELÉCTRICO

Sistema eléctrico de 24 voltios
2 baterías libres de mantenimiento de 12 voltios
Alternador de 95 amperios
Controles programables IQAN
Pantalla de monitor MD3
10 luces de trabajo estándar
1 luz de servicio estándar

PROTECTORES

Recinto del motor con doble bisagra de activación hidráulica y alarma de advertencia
Protector del ventilador del motor
Protectores inferiores
Motor y cabina con montajes aislados
Puerta protectora del radiador de servicio pesado

ENTORNO DEL OPERADOR

Cabina certificada
OPS/FOPS/ROPS/WCB/OR-OSHA
Palanca universal de control dual
Parabrisas en gradiente reversible
Asiento con amortiguación neumática
Claraboya, tragaluz de escape alternativo
Tragaluz de escape alternativo en la parte superior trasera
Cinturón de seguridad retráctil de 3 pulgadas
Calentador o acondicionador de aire con control de temperatura
Radio con altavoces lista para montaje en carril DIN
Insonorizado para el operador según estándares
Alarma de desplazamiento
Portavasos (2)
Tomacorrientes de 2-12 V y 1-24 V
Ventana delantera, con cristal margard de 31,75 mm (1,25") de espesor
Ventilación de filtración positiva, cabina presurizada con aire acondicionado de dos niveles, calentador y descongelador con control manual
Ventana lateral izquierda para aire fresco
Ventilador de aire forzado
Alfombra de piso lavable
Palanca neutral (de traba) para todos los controles

TREN DE FUERZA

El Motor C9 ACERT cumple con las normas sobre emisiones de la EPA de los EE.UU.
Velocidad de desplazamiento variable
Antefiltro centrífugo debajo del capó y filtro de aire primario
Paquete de enfriamiento para servicio pesado
– núcleo del ATAAC de aluminio, radiador vertical y enfriador de aceite
– protector removible para la suciedad
– condensador de acondicionador de aire abisagrado
– capaz de adaptarse a la temperatura ambiente 43 °C (109 °F)
Bomba eléctrica de cebado de combustible

TREN DE RODAJE

Protección del motor de cadena de servicio pesado
Mecanismo de tensión de servicio pesado
Protectores de rodillo de cadenas con orificios de acceso lateral
Tensores de cadena hidráulicos
Rodillos inferiores de brida doble
Bastidor principal sin nivelación empernado 330, medidor variable con mandos finales GFT 80 (541 serie 2)
Bastidor principal con nivelación y medidor variable empernado 345 HD con mandos finales GFT 110 (552 serie 2)

OTROS EQUIPOS ESTÁNDARES

Capó del recinto para servicio pesado
Protección contra vandalismo
Área de almacenamiento de la manguera de repuesto
Ventilador Flexxaire™
Separador de agua del combustible
Tanque de combustible de 1.181 L (312 gal EE.UU.)

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba piloto dedicada de desplazamiento fijo
Bombas dedicadas de desplazamiento variable para las funciones de las cadenas y del implemento
Bomba de sierra de desplazamiento variable solamente para el sistema hidráulico del talador apilador
Motor de rotación y mando de rotación 325
Bomba de llenado de aceite electrohidráulica
Configuración hidráulica de alto caudal para cabezales de corte con diseño de brazos de dos cilindros de 180 L/min (48 gal EE.UU./min)
Configuración hidráulica de bajo caudal para cabezales de corte con diseño de cilindro sencillo y eslabón de 120 L/min (32 gal EE.UU./min)
Tanque hidráulico de 318 L (84 gal EE.UU.)

ANTICONGELANTE

Refrigerante de larga duración con una concentración del 50 %

Los equipos optativos pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

SISTEMAS DE CADENAS

Zapatas SG de 610 mm (24"), esquinas recortadas, con relieves para lodo y nieve
Zapatas SG de 711 mm (28"), esquinas recortadas, con relieves para lodo y nieve
Zapatas DG de 711 mm (28"), con relieves para lodo y nieve (541 serie 2)
Rodillos portadores con patrón de estrella
Rodillos portadores estándares con bridas sencillas

OTROS EQUIPOS

Auxiliar de arranque para tiempo frío
Auxiliar de arranque Arctic, incluye motor y calentadores hidráulicos
Grupo de luces HID, reemplaza las 6 luces estándares

ACCESORIOS INSTALADOS EN TERRENO

Reproductor de CD con estéreo AM/FM de capacidad remota
Claraboya, en punta, removible
Disposiciones del varillaje suelto

Feller Bunchers de Cadenas y Cosechadoras de Cadenas 541 serie 2 y 552 serie 2 con FTS (giro total de la cola)

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

© 2012 Caterpillar Inc.

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHQ6300-02 (01-2012)

(Traducción: 03-2012)

Reemplaza ASHQ6300-01

