

**CS533E**  
**CP533E**  
单钢轮振动压路机

**CAT**<sup>®</sup>



卡特彼勒® 3054C 涡轮增压柴油发动机

总功率 97 kW/130 hp

碾轮宽度 2134 mm

工作重量 (含 ROPS/FOPS 驾驶室)

CS533E 10 840 kg

CS533E 带配重选装件 12 360 kg

CP533E 11 680 kg

## 生产率和可靠性的耐久组合

*CS533E 和 CP533E 单钢轮振动压路机具有很高的压实性能、速度和爬坡能力，不但极大地提高了生产率，而且具有卓越的可靠性和耐久性。*

### 发动机

卡特彼勒 3054C 涡轮增压电子柴油发动机的功率为 97 kW (130 hp)，具有出色的性能与可靠性，且耗油量低。

第 4 页

### 爬坡能力和机器控制

独特的双泵推进系统分别为后驱动轮轴和前碾轮驱动马达提供平衡的液压流量。这个独特的双泵推进系统提供了更好的爬坡能力、机器控制和牵引力。双泵系统还将在低牵引力情况下的碾轮和车轮打滑减少到最低程度。提高了工作速度，增加生产率。

第 7 页

### 多功能性

标准双振幅扩大压实机的运用范围。高低激振力之间的巨大差距使其更容易根据密度情况来施加压力。

第 5 页

### 振动系统

豆荚型偏心配重确保最佳的压实性能和最少的维修保养。强劲的动力使得机器以最少的趟数即可达到所需的密度。

第 5 页

**值得您信赖的性能和可靠性。**

*经过现场考验、耐久的动力传动系和振动系统以及世界上最大、最专业的代理商支持系统确保 CS533E 和 CP533E 单钢轮振动压路机将提供最佳的使用率。*



---

### 凸块钢壳套件

选装的凸块钢壳套件使 CS533E 特别适合压实粘性或半粘性的物料。

第 9 页

---

### 操作台

新型 CS533E 和 CP533E 单钢轮振动压路机具有卓越的操作员舒适度和视野。推进操作杆护腕垫、集中的控制仪表和方便的控制开关位置提高操作员的生产率，减少疲劳。四个重载隔离安装装置使行驶更平稳。提供标准后视镜、两个向前和两个向后工作灯。带开放式 ROPS/FOPS 平台的机器围有扶手栏杆，还有带一定角度的脚踏板，在坡上工作时可以站稳脚跟。第 6 页

---

### 视野

倾斜机盖设计极大地提高了操作员对后轮胎外缘以及机器后部的视野。

第 8 页

---

### 维修保养方便性

玻璃纤维发动机罩向前倾斜便于接触发动机和日常维护点。日常检查点可以从地面上接触到。冷却系统安装在机器后部，其液压油冷却器向下倾斜，便于清洗。操作台向前倾斜，便于接触液压零部件。3 年/3000 小时的振动轴承润滑维修周期减少了维护时间，增加了生产时间。发动机润滑油更换周期为 500 小时。折腰铰接区使用终生密封的轴承，不需要进行保养。第 10 页

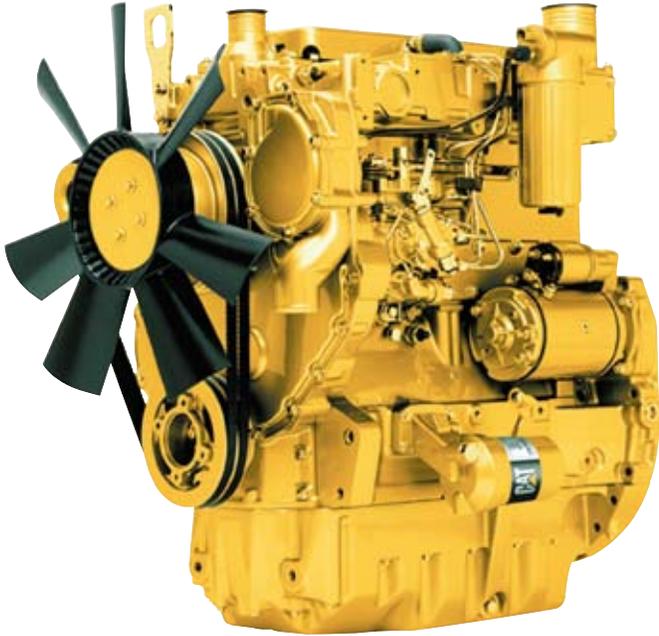


**您应享有的舒适性和维修保养方便性。**

操作台提供了宽敞、舒适的工作环境，使操作员可以在这里进行简单和富有成效的操作。维修方便和较长的维护周期减少了维护的时间，增加了生产的时间。

## 卡特彼勒® 3054C 涡轮增压柴油发动机

高科技的四缸发动机具有卓越的耐久性、性能、可靠性和运行经济性。



**涡轮增压空对空后冷。**

空对空后冷系统将温度更低、密度更大的空气输送到气缸，使燃油燃烧更充分、排放量更低，从而提高燃油经济性。

**燃油。**燃油直喷提高了效率。

**气缸盖。**横流式气缸盖提高了进入气缸的空气流量，增加了发动机功率，同时还减少了燃油消耗、发动机的废气排放和噪声。

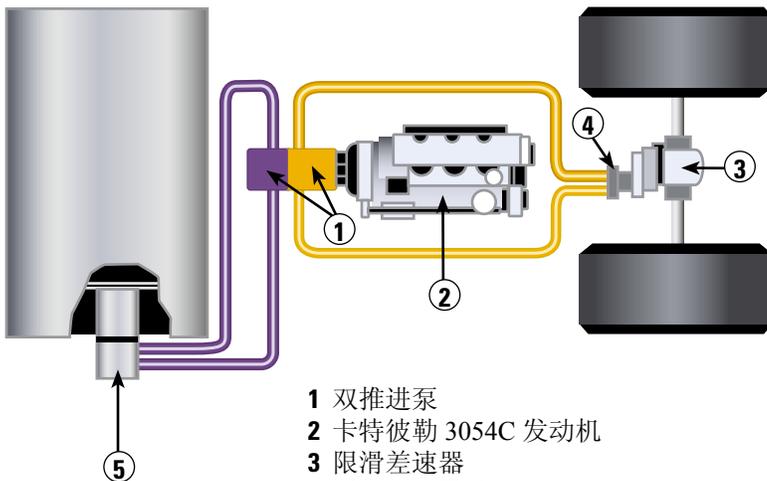
**油泵。**低安装的油泵可以进行快速启动润滑。

**机油冷却器。**大型机油冷却器减少了机油的变质及其在内部零部件上的沉淀。使发动机机油的更换周期达到 500 小时。

**符合欧 II 排放标准。**3054C 发动机符合欧盟 97/68/EC 法令规定的二级排放要求。

## 双泵推进系统

高牵引力和爬坡能力使机器在艰难的作业中仍具有出色的生产率。



- 1 双推进泵
- 2 卡特彼勒 3054C 发动机
- 3 限滑差速器
- 4 后轮驱动马达
- 5 碾轮驱动马达

**双推进泵。**双推进泵分别为后轮轴和碾轮驱动马达提供平衡的液压流量。在陡峭的山坡上提供卓越的爬坡能力，在松散或恶劣的地面条件下增加牵引力。

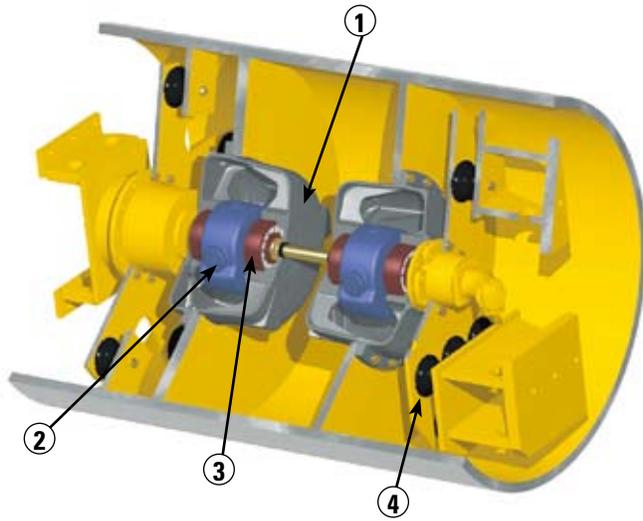
**限滑差速器。**它向两个后轮提供平衡的牵引力和平稳的扭矩传输。

**速度范围。**适应各种作业的两个速度范围。低速范围适用于振动作业和爬坡时需要最大扭矩。高速范围适用于机器快速地长距离行驶。

**冲洗阀。**每个推进回路的冲洗阀使液压油保持冷却和清洁，以取得最大的系统效率。

## 振动系统

豆类型振动系统提供更大的压实力，同时还具有维修保养方便性。



- 1 豆类型配重箱
- 2 专利的偏心配重
- 3 重载轴承
- 4 减振块装置

**豆类型配重箱。**它们在出厂前组装和密封，以确保清洁、更长的轴承使用寿命和更方便的现场更换和维修。

**双振幅。**双振幅在广泛的应用中都取得了很好的效果。在操作台可以选择振幅的高低。

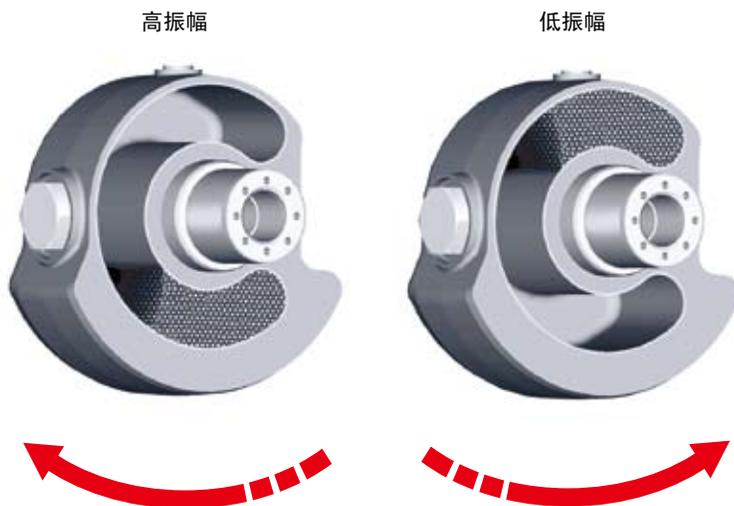
**重载轴承。**偏心配重轴的大型重载轴承设计用于高压实力作业。

**维修时间间隔。**3年/3000小时的振动轴承润滑维护周期减少了维护的时间。

**重载减震块装置。**经过改进的减振块装置使更多的力传送到地面，减少了碾轮轭的振动。

## 专利的偏心配重

可靠的双振幅选择和创新设计保障了精确的性能。



**振幅选择。**合适振幅选择在钢珠于空心的偏心块内重新安置时即告完成。配重轴旋转的方向决定了振幅等级。

**高可靠性。**因为高强度的圆形钢珠不可能楔紧在一起，所以具有很高的可靠性。系统可靠性较回旋机械配重更出色，在启动和关闭时也比较安静。

**控制简化。**从操作台控制板上选择开关简化了控制程序。

**更长的使用寿命。**没有重物相互碰撞，没有金属碎片污染轴承润滑系统。

## 操作台

人机工程设计提高操作员的生产率，同时具有极佳的视野和最佳的舒适度。



**单杆控制。**通过单独的操纵杆来控制推进和振动开关，使操作更简单省力。有填充物的可调护腕垫使操作更舒适。

**控制面板。**将开关集中在一起的控制面板方便操作员操作。

**储存。**方便的储物箱用来存放操作员的个人物品。

**座椅。**舒适耐久的座椅可以调整前/后位置、坐垫高度、悬置硬度和可翻起的扶手，并配有 76 mm 宽可收缩安全带。

**操作台。**独立的操作台带有四个重载橡胶减振块装置，减少了传递到操作台上的机器振动。

**地板垫。**橡胶地板垫确保脚能站稳，进一步减少机器振动和噪声对操作员的影响。

**转向操控台和仪表。**带脚踏板的转向操控台极大地提高了操作员的舒适度。

**仪表盘。**机器的仪表位于可调的前转向柱上，便于机器运行时查看。仪表盘包括有燃油表、每分钟振动次数 (VPM) 仪表 (选装件) 和一个九灯 LED 故障指示仪表盘。

**指示仪表盘。**故障指示仪表盘是一个三级警报系统，在机器运行不正常时通过灯光报警和报警喇叭来提醒操作员。

## ROPS/FOPS 驾驶室

选装的驾驶室增加机器的可用性，提高了极端环境条件下的舒适度。



**驾驶室。**驾驶室提供了宽敞、舒适的工作环境，包括有大玻璃窗、带储藏区的更大内部空间、茶杯架、更好的人机工程设计和较低的噪声等级。

**视野。**对碾轮、轮胎边缘以及机器的侧面和后面的视野都一览无遗。

**包括在驾驶室里。**包括在驾驶室里的物品有：两个后视镜、两个向前和两个向后的工作灯、前后挡风玻璃雨刷器、滑动侧窗、带加热器和除霜器的气候控制装置，以及确保在坡上工作时可以站稳脚跟和得到支撑的带角度脚踏板。

**空调。**选装的空调进一步增加操作员的舒适度。

## 带 ROPS/FOPS 驾驶篷的开放式平台

平台配备有 ROPS/FOPS 驾驶篷并围有扶手栏杆，还有带角度的脚踏板，在坡上工作时可以站稳脚跟和得到支撑。



**工作环境。**机器提供了宽敞、舒适的工作环境，所有的控制装置、操纵杆、开关和仪表的位置设置都有助于提高生产率。

**不受限制的视野。**对碾轮、轮胎边缘以及机器的侧面和后面的视野一览无遗。

**平台围有扶手栏杆。**平台四周围有扶手栏杆，还有带一定角度的脚踏板，在坡上工作时可以站稳脚跟和得到支撑。

**标准配置。**标准配置包括两个向前和两个向后的工作灯、带倾角脚踏板的扶手、可上锁的防破坏护盖和一个后视镜。

## 爬坡能力和机器控制

独特的双泵推进系统使机器具有出色的性能和控制以及良好的爬坡能力。



**推进泵系统。**双推进泵系统对泵进行分配，以分别驱动重载、大扭矩的后车轮和碾轮马达。如果碾轮或车轮开始打滑，不打滑的马达仍然得到液压流，保持连续的牵引力，这在松散的地面条件下尤为有用。

**可控性。**可控性是双推进泵系统的另一个特点。操作员能够在坡上停车、保持机器位置和改变方向。

**爬坡能力。**良好的爬坡能力可提高生产率。

## 倾斜发动机罩设计

倾斜型玻璃纤维发动机罩设计提供了维修方便，并使操作员拥有出色的视野。



**视野。**轮胎边缘和机器后部的视野特别好。倾斜的发动机罩使操作员能看到离机器后部 1 米远处 1 米高的障碍物。在靠近障碍物工作或在现场行驶时，良好的视野能提高生产率。

**可上锁的发动机罩。**可上锁的发动机罩可以用气压杆快速轻松地打开，能更自由方便地接近发动机、冷却系统和所有的维修保养点。

**噪声等级。**由于发动机罩的作用以及将冷却气流改为从安装在后部的散热器通过，操作员和地面工作人员的噪声等级较低。

## 配重选项仅适用于 CS533E

前部增加的配重为碾轮提供了更大的静态线性负载。



**增加的机器重量。**工作重量比标准的CS533E 重约 1500 kg。CS-533E 配置这种选装件后，在 12-15 公吨级的机器中具有很强的竞争力。

**较大的軛板。**重载选项包括特别的軛设计，采用更大和更厚的軛侧板。

## 凸块钢壳套件

选装的凸块钢壳套件扩大了 CS533E 的运用范围，使其可以在粘性或半粘性的物料中工作。



**多功能性和实用性。**对可能同时需要凸块碾轮和平滑碾轮压实的作业提供了简单省钱的解决方案，提高了机器的多功能性和实用性。

**双用保险杠。**它包括在凸块钢壳套件里，安装后不需拆卸。

**保险杠。**它还提供有与凸块钢壳套件配套使用的可调刮土板和与标准平滑碾轮配合使用的可调刮土板。刮土板不用时，可以用螺栓固定在保险杠的前部，存放方便。

**凸块钢壳两半块。**在使用合适的起吊装置情况下，凸块钢壳两半块可以在一个小时左右就快速轻松地完成安装或拆卸。

凸块钢壳套件与配重选装件不兼容。

## 凸块碾轮和刮土板

凸块碾轮在压实半粘性和粘性物料时具有卓越的性能。



**凸块碾轮。**凸块碾轮有 140 个凸块以 V 形排列焊接在钢轮上。

**凸块可以自行清洁。**凸块带点锥度，以便能自行清洁。

**重型刮土板。**重型刮土板安装在碾轮的前、后，可进行单独调整和更换。它帮助减少凸块间物料的堆积。

## 可靠性和维修保养方便性

CS533E 和 CP533E 单钢轮振动压路机提供卓越的可靠性和维修保养方便性，不负您对卡特彼勒的期望。



向前倾斜的玻璃纤维罩，方便您检修发动机和冷却系统。日常维护点集中到机器的一侧，从地面即可接触。

**液压测试。**快速连接液压测试口简化了系统诊断。

**环保排放口。**环保排放口确保有利于环境安全的排放方式。它们安装在散热器、发动机油底壳、液压和燃油箱上。

**简单的油液收集。**S•O•S<sup>SM</sup>（定期油样分析）取样口便于收集发动机油、发动机冷却液和液压油等油液。

**软管布线。**用聚乙烯安装块固定软管布线以减少摩擦和延长使用寿命。

**适应任何气候条件的连接器。**尼龙编织物绕包和适应任何气候条件的连接器确保电气系统的可靠性。电线采用颜色编码、附有编号，并标有零部件识别码，以简化故障排除。

**卡特彼勒蓄电池。**机器后部两侧的免维护卡特彼勒蓄电池由螺栓固定的罩盖保护。卡特彼勒蓄电池采用特殊的设计，能提供最大的起动功率和防止震动。

**产品链路。**机器预留了产品链路布线。卡特彼勒产品链路系统 (CPLS) 可简化设备车队的跟踪，从而确保更长的机器运行时间，以及更低的维修成本。自动提供机器位置和工时情况。可以从您当地的卡特彼勒代理商处获得。

**指示灯。**直观的指示灯便于检查发动机冷却液、液压油箱油位和空气滤清器堵塞情况。

**操作台。**操作台向前倾斜，可以方便地接触到液压泵。

**冷却系统。**冷却系统安装在后部，为清洗提供了方便。液压油冷却器向后倾斜为检修散热器提供了额外通道。

**轴承。**折腰铰接处的终生密封轴承永远不需加润滑脂。

**机油。**500 小时的机油更换时间间隔。

**维修时间间隔。**3 年/3000 小时的振动轴承润滑维修周期减少了维护时间。

## 发动机

四冲程、四缸卡特彼勒 3054C 涡轮增压柴油发动机。符合欧盟 97/68/EC 规定的二级排放要求。

| 2200 rpm 时的额定值 | kW | hp  |
|----------------|----|-----|
| 总功率            | 97 | 130 |
| 净功率            |    |     |
| EEC 80/1269    | 93 | 125 |
| ISO 9249       | 93 | 125 |

列出的净功率是发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时飞轮处的功率。在海拔 2500 mm 以上时，发动机仍可保持额定功率。

### 尺寸

|    |        |
|----|--------|
| 缸径 | 105 mm |
| 冲程 | 127 mm |
| 排量 | 4.4 升  |

带直观节流指示器的，双滤芯干式空气滤清器，预热塞启动辅助装置和油水分离器为标准配置。

## 转向

优先需求液压力辅助转向系统使转向变得平稳省力。无论其他液压系统工作情况如何，该系统总是能得到它所需的动力。

### 最小转弯半径:

|   |         |
|---|---------|
| 内 | 3680 mm |
| 外 | 5810 mm |

### 转向角度

(每个方向) ± 34°

### 摆动角度

(每个方向) ± 15°

### 液压系统

两个由齿轮泵驱动的 76 mm 缸径双动油缸。

## 变速箱

两台变量柱塞泵为两个双排量柱塞马达提供压力流量。一台泵和马达驱动碾轮推进系统，而另一台泵和马达驱动后轮。双泵系统确保无论运行情况如何都有同样的流量传给驱动马达。如果碾轮或车轮失去牵引力，另外的马达仍然能构建额外的压力以提供所需的扭矩。

驱动马达有两个斜盘位置，使机器要么以最大的扭矩进行压实和爬坡运行，要么以更大的速度在现场移动。操作员控制台上有一个摇臂开关，它可以通过以电动控制取代液压控制来改变速度范围。

### 速度（前进和倒车）

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| 低速范围                 | 8.0 km/h  |
| 高速范围                 | 12.0 km/h |
| 带或不带振动（决定于地面条件）的爬坡能力 | 50%       |

## 终传动和轮轴

终传动为静液压传动，通过齿轮减速器传至碾轮，通过差速器和行星齿轮减速传动到每个车轮。

### 轮轴

重载固定后轮轴带有一个有限滑动差速器，可以进行平稳、安静的扭矩传送。

### 轮胎

587 mm X 660 mm (23.1" x 26")

CS533E 10 层浮力

CP533E 14 层牵引

每个轮胎使用约 430 升浓度为 30-35% 氯化钙/水溶液进行稳定。

## 制动器

### 行车制动器特点

闭合回路静液压驱动系统在运行中提供动力制动。

### 辅助制动器特点\*

弹簧施压/液压释放多盘式制动器安装在碾轮驱动齿轮减速器上。辅助制动器的激活通过：操作员控制台上的一个按钮；制动器回路的液压降；或发动机停机。一个制动器联锁系统通过辅助制动器来帮助制止行驶。

\* 在欧盟销售的所有机器都装配有一个制动器释放泵，可以在拖挂机器时手动释放辅助制动器。

制动系统符合 EN 500 标准。

## 噪声

**操作员噪声。**卡特彼勒提供的驾驶室，在正确安装保养，且门窗关闭的情况下，根据 ISO6394 规定的程序进行测试，操作员的噪声等级为 77 dB(A)。

**外部噪声。**根据 2000/14/EC 规定的程序和条件进行测试得出的旁观人员的声功率等级为 111 dB(A)，这也是标签上的数值。

## 仪表

仪表盘位于操作员前方，配有一个持续监控各个机器系统的报警系统；如果出现即发出声光警报提醒操作员。

报警系统包括：发动机油压低、发动机冷却液温度高、液压油温高和充电系统压力低。仪表盘还包括一个交流发电机故障指示灯、工时计和燃油表。

## 操作员和机器保护设备

**倒车警报器**— 在机器倒车时发出 107 dB(A) 警报声。

**前进警报喇叭**— 位于机器前部，警示地面工作人员。

**座椅安全带**— 76 mm 宽座椅安全带为标准配置。

## 工作重量

所示的重量为近似值，包括润滑剂、冷却液、满燃油和液压油箱以及 80 公斤重的操作员。

|                | *CS533E | **CS533E<br>重载 | CP533E |
|----------------|---------|----------------|--------|
|                | kg      | kg             | kg     |
| 开放式平台          | 10 270  | 11 760         | 11 100 |
| ROPS/FOPS 驾驶篷  | 10 480  | 12 000         | 11 320 |
| ROPS/FOPS 驾驶室  | 10 840  | 12 360         | 11 680 |
| 碾轮处重量          |         |                |        |
| 开放式平台          | 5510    | 6780           | 6180   |
| ROPS/FOPS 驾驶篷  | 5570    | 6840           | 6240   |
| ROPS/FOPS 驾驶室  | 5760    | 7030           | 6300   |
| 静态线性负载 (kg/cm) |         |                |        |
| 开放式平台          | 25.8    | 31.8           | —      |
| ROPS/FOPS 驾驶篷  | 26.1    | 32.0           | —      |
| ROPS/FOPS 驾驶室  | 27.0    | 33.0           | —      |

\* 符合 NFP 98736 等级：VM2

\*\* 符合 NFP 98736 等级：VM3

## 机架

使用大厚度钢板和热轧型钢制作，在铰接枢轴处与碾轮连接。铰接区进行了结构加强，并通过淬硬钢销连接。一个垂直销提供  $\pm 34^\circ$  的转向角度，一个水平销使机架可以有  $\pm 15^\circ$  的摆动。安全锁防止机器处于锁定位时折腰。终生密封的铰接轴承不需任何保养。机架还包括有运输用的捆扎点。

## 电气系统

24 伏电气系统包括：两组免维护卡特彼勒蓄电池，电线采用颜色编码，带有编号，包裹在带有聚乙烯涂层的尼龙编织套中，并标有零部件标识符。起动系统提供 750 A 的冷起动电流 (cca)。系统包括一台 55 安培交流发电机。

## 振动系统

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| 碾轮宽度                     | 2134 mm              |
| 碾轮外壳厚度                   | 25 mm                |
| 碾轮直径                     |                      |
| CS533E                   | 1534 mm              |
| CP533E                   | 1295 mm              |
| 凸块前端碾轮直径<br>(仅限于 CP533E) | 1495 mm              |
| 凸块 (仅限于 CP533E)          |                      |
| 凸块数                      | 140                  |
| 凸块重量                     | 127 mm               |
| 凸块表面积                    | 89.4 cm <sup>2</sup> |
| V 形花纹数量                  | 14                   |
| 偏心配重驱动                   | 静液压                  |
| 频率                       |                      |
| CS533E 高/低振幅             | 31/34 Hz             |
| CP533E                   | 31.9 Hz              |

### 标称振幅

|              |             |
|--------------|-------------|
| CS533E 高/低振幅 | 1.8/0.85 mm |
| CP533E 高/低振幅 | 1.7/0.85 mm |

### 激振力

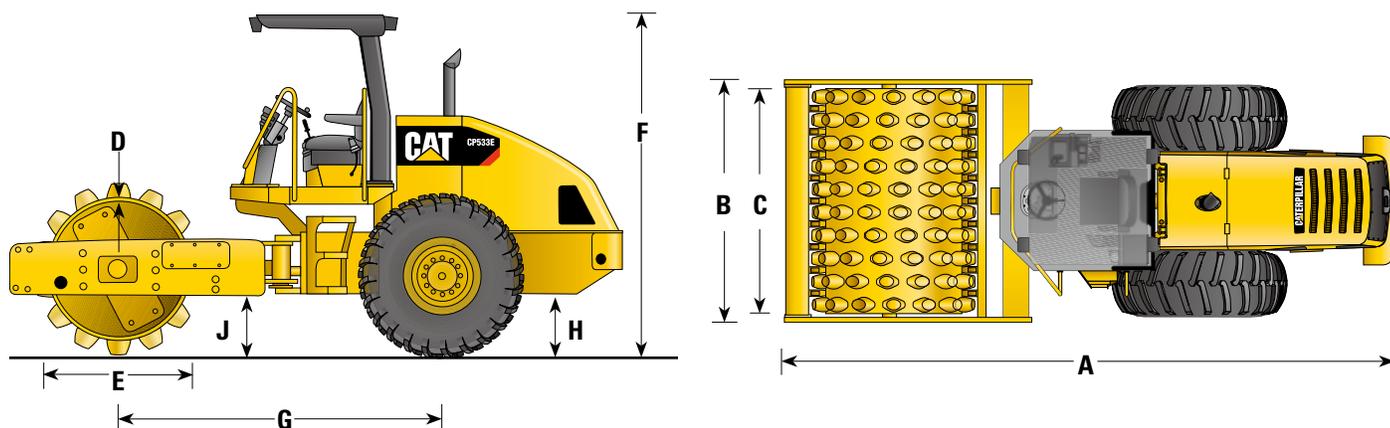
|              |            |
|--------------|------------|
| CS533E 最大/最小 | 234/133 kN |
| CP533E 最大/最小 | 266/133 kN |

## 维修保养加注容量

|            | 升        |
|------------|----------|
| 油箱         | 180      |
| 满燃油容量      | 200      |
| 冷却系统       | 19       |
| 带滤清器的发动机机油 | 9        |
| 偏心配重箱      | 26       |
| 轮轴和终传动     | 18       |
| 液压油箱       | 60       |
| 滤清系统 (压力型) |          |
| 推动         | 15 微米绝对值 |
| 振动         | 15 微米绝对值 |

# 尺寸

所有尺寸数据均为近似值。



|                 | CS533E | CP533E |                            | CS533E | CP533E |
|-----------------|--------|--------|----------------------------|--------|--------|
|                 | mm     | mm     |                            | mm     | mm     |
| <b>A</b> 总长度    | 5510   | 5510   | <b>F</b> ROPS/FOPS 驾驶篷处的高度 | 3060   | 3070   |
| <b>B</b> 总宽度    | 2290   | 2290   | ROPS/FOPS 驾驶室处的高度          | 3070   | 3070   |
| 带重载选装件          | 2360   | —      | <b>G</b> 轴距                | 2900   | 2900   |
| <b>C</b> 碾轮宽度   | 2134   | 2134   | <b>H</b> 离地间隙              | 543    | 543    |
| <b>D</b> 碾轮外壳厚度 | 25     | 25     | <b>J</b> 路缘间隙              | 521    | 521    |
| <b>E</b> 碾轮直径   | 1534   | 1295   | 内转弯半径                      | 3680   | 3680   |
| 凸块外端碾轮直径        | —      | 1549   | 外转弯半径                      | 5810   | 5810   |

## 全面的客户支持系统

**维修服务能力。**大多数专业代理商的支持系统都可以确保在代理商的车间或现场由训练有素的技师使用最新的工具和技术来提供快速服务。

**零件供应。**无论何时您都可以在代理商处找到大多数所需的零件。备用的计算机控制紧急搜索系统。

**零件储存清单。**代理商可以帮助您规划现场的零件储存，以减少您的零件投资，同时最大程度地提高机器的利用率。

**资料支持。**方便使用的零件手册、操作和保养手册和维修手册帮助您从卡特彼勒设备中获得最大的收益。

**再制造零件。**可以以新零件费用几分之一价格从代理商处获得泵和马达、小支架式配重箱、发动机、燃油系统和充电系统零部件。

**机器管理服务。**有效预防性保养计划、节省费用的维修选项、客户会议、操作员和机修工培训。

**灵活的融资。**您的代理商可以为整个系列的卡特彼勒设备安排具有吸引力的融资计划。融资条件可以满足现金流的需求。您可以了解到购买、租赁或租用卡特彼勒设备并不难。

## 生产能力估算

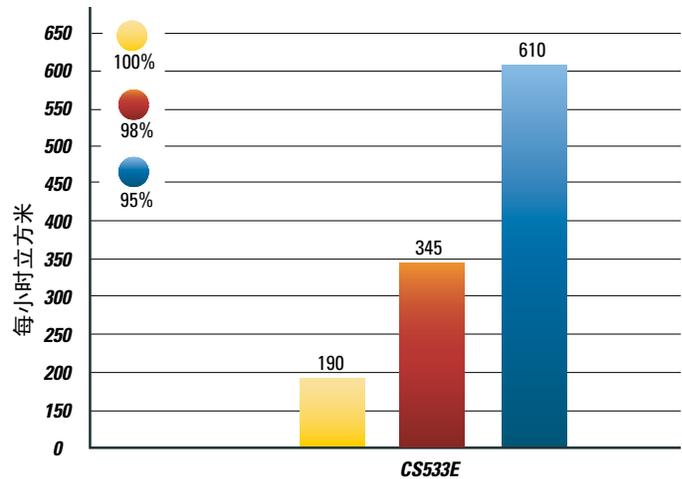
|    | 深度<br>mm | 密度<br>% | 150 mm 层              |
|----|----------|---------|-----------------------|
| 表面 | 0-500    | >98     | 190 m <sup>3</sup> /h |
| 浅  | 500-3000 | 95-98   | 345 m <sup>3</sup> /h |
| 深  | >3000    | 90-95   | 610 m <sup>3</sup> /h |

基于最终坡度（表面）以下的填土深度

基于最终压实层厚度

密度规格基于标准普氏压实试验

## 生产率比较



标准普氏压实百分比  
150 mm 碎石灰石基层  
凸块碾轮的结果是类似的。  
不同的作业，结果可能不同。

## 机器选择

| 作业                   | 层<br>厚度<br>mm | 平滑碾轮   | 凸块碾轮   |
|----------------------|---------------|--------|--------|
|                      |               | CS533E | CP533E |
| 沙、粘土或淤泥沙、尾矿砂         | 150-300       | ●      | □      |
|                      | 300-450       | ▲      | □      |
| 粘土、砂性或泥泞土壤、固化土壤      | 150-300       | ▲      | ●      |
|                      | 300-450       | □      | ▲      |
| 淤泥、砂性或粘性淤泥、煤、灰、坚硬的废料 | 150-300       | ▲      | ●      |
|                      | 300-450       | ▲      | ▲      |
| 基础集料、石砾、碎石、稳固的地基     | 150-300       | ▲      | □      |
|                      | 300-450       | □      | □      |

□ 好      ▲ 良      ● 优

CS533E 和 CP533E 单钢轮振动压路机能提供出色的压实性能。非常适用于低坡度到中等坡度的大中型建设项目。

## 钢壳套件性能

|       | 凸块碾轮    | 钢壳套件    | 钢壳套件性能             | 性能等级       |
|-------|---------|---------|--------------------|------------|
| 凸块数   | 140     | 120     | 较少揉搓<br>适宜淤泥       | 凸块碾轮 钢壳套件  |
| 凸块重量  | 127 mm  | 90 mm   | 较小穿透力<br>适宜淤泥和砂性土壤 | 泥泞的粘土 ● □  |
| 碾轮处重量 | 6240 kg | 6990 kg | 较大地面压力<br>适宜砂性土壤   | 砂性土壤 □ ●   |
| 最大振幅  | 1.7 mm  | 1.2 mm  | 较小碾轮动作<br>适宜淤泥和粘土  | 带粘土的淤泥 □ ● |
|       |         |         |                    | 坡/沟 ● □    |
|       |         |         |                    | 厚层 ● □     |

## 选装设备

选装设备可能有所不同。详细情况请咨询卡特彼勒代理商。

**防滚翻保护结构/防落物保护结构 (ROPS/FOPS) 驾驶篷**是一个两柱结构，用螺栓直接固定在焊接到操作员平台的法兰上。它包括两个前工作灯和两个后工作灯、扶手栏杆以及一个后视镜。此结构符合 ISO 3449-1992 和 ISO 3471-1994 标准。

**ROPS/FOPS 驾驶室**包括一个布面悬浮座椅、一个出入口、镀膜安全玻璃窗、前后电动雨刷器、加热器/除霜器、两个通风用的垂直滑动侧窗、两个外部后视镜、两个前工作灯和两个后工作灯以及室内车顶灯。驾驶室可以选购带空调或不带空调。驾驶室完全符合欧盟标准并符合 ISO 3449-1992 和 ISO 3471-1994 标准。

**遮阳板**可以安装在带 ROPS/FOPS 驾驶室机器的前挡风玻璃上。

**遮阳篷**。不带 ROPS 的遮阳篷用于开放式平台。

**滚动遮阳罩**可以安装在带 ROPS/FOPS 驾驶室机器的后玻璃窗上。

**后视镜**可以安装在带 ROPS/FOPS 驾驶室的机器内或安装在带 ROPS/FOPS 驾驶篷的机器外。

**变速箱护板**由一块覆盖后轮轴、轮轴驱动马达和输入齿轮箱的厚实钢板组成。

**驾驶室提升油缸**可提供用于提升或下降操作员平台或驾驶室的液压油缸。

**振动仪**安装在操作员前方的控制台上，显示实际的振动系统频率。（标准配备各种频率选项。）

**旋转信号灯**包括一个琥珀色信号灯和安装件，可以安装在带 ROPS/FOPS 驾驶篷或带ROPS/FOPS 驾驶室的机器上。

**聚氨酯甲酸乙酯碾轮刮土板**用于 CS533E，提供与碾轮表面连续接触的前后刮土板，取代了标准钢质前刮土板。

**两件式凸块钢壳套件**用螺栓固定在 CS533E 平滑的碾轮上，具有 90 mm 高的凸块。包括特殊保险杠。凸块钢壳套件与重载选装件不兼容。

**平滑碾轮后部钢制刮土板**安装在碾轮的后部。

**凸块碾轮后刮土板**帮助防止物料堆积在碾轮上。

**车速表**

**记录模块**为掌握工时、机器速度、行驶距离和振幅选择提供直观的仪表。

**压实指示仪 CI 010**包括显示压实程度的 LED 表盘，并带有显示行驶速度和压实仪表值的 LCD 显示屏。还包括掌上型打印机。

**压实仪表 ALFA 022R**包括压实仪表盘、频率仪表盘和共振仪表盘。

**凸块碾轮转换套件**（仅限于 CS533E）可以与平滑碾轮互换，它包括所有的碾轮部件：液压马达、托架、齿轮和支承框、钢壳、安装件、支架和小支架、前保险杠和刮土板。

**平滑碾轮转换套件**（仅限于 CS533E）可以与凸块碾轮互换，它包括所有的碾轮部件：液压马达、托架、齿轮和支承框、钢壳、安装件、支架和小支架、前保险杠和刮土板。与重载选装件不兼容。

**带轮辋的备用轮胎**可选择浮力型胎面和牵引型胎面。

**重载仅限于 CS533E**。特别的轭设计使机器的重量增加了约 1500 kg。CS-533E 配置这种选装件后，在 12-15 公吨级的机器中具有很强的竞争力。

# CS533E 和 CP533E 单钢轮振动压路机

有关卡特彼勒产品、代理商服务和行业解决方案更全面的信息，  
请访问我们的网站：[www.cat.com](http://www.cat.com)

资料和技术参数如有更改，恕不另行通知。图片上的各种机器可能包括额外设备。  
有关可供选购的选装件的信息，请与您的卡特彼勒代理商联系。

© 2007 卡特彼勒 — 版权所有

HCHG9995-2 (12/2007) hr

CAT、CATERPILLAR 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”（卡特彼勒黄颜色）和 POWER EDGE 商业外观，  
以及本文所使用的企业和产品标识是卡特彼勒公司的商标，未经许可，不得使用。

**CATERPILLAR**<sup>®</sup>