

AP600D

Finisseur

CAT[®]



Moteur C6.6 Caterpillar[®] à technologie ACERT™

Puissance brute (SAE J1995) à 2200 tr/min 129,5 kW/176 ch

Puissance nette (ISO 9249) à 2200 tr/min 121,9 kW/165,8 ch

Poids en ordre de marche avec

Table AS4251C 18 200 kg

Contenance de trémie 6,5 m³ (14,1 tonnes)

Plage de pose standard

Table AS4251C 2550 à 5000 mm

Largeur de pose maximale

Table AS4251C (chauffage électrique) 7000 mm

Table AS4251C (chauffage au GPL) 7000 mm

Ses hautes performances et le confort qu'il apporte au conducteur font du finisseur AP600D le choix idéal

L'AP600D établit la référence en termes de performances, de confort de conduite, de facilité d'utilisation, de qualité de marche et de fiabilité.

Moteur C6.6 à technologie ACERT™

La technologie ACERT agit au niveau du point de combustion pour optimiser les performances du moteur. La technologie ACERT intègre un module de commande électronique permettant de doser de multiples injections du carburant avec précision. Ces injections multiples alliées à un système de gestion de l'air régénéré produisent moins d'émissions et optimisent la consommation en carburant, le moteur est ainsi conforme aux normes antipollution européennes Niveau IIIA de l'UE. **page 4**

Double poste de conduite

L'AP600D possède un double poste de conduite pivotant avec console de commande coulissante. Les postes de conduite peuvent pivoter sur cinq positions différentes et la console de commande coulissante procure un grand confort de conduite. Les postes de conduite peuvent être déplacés au-delà du gabarit de la machine afin d'optimiser la visibilité du guidage de direction lors d'applications de raccord de joints ou à proximité des bordures nécessitant une pose du revêtement précise. **page 5**

Système de surveillance Advisor

L'écran LCD du système de surveillance Advisor se trouvant sur la console de commande coulissante fournit une interface interactive très utile au conducteur. Le système comprend des calculateurs de planification de projets, des listes de contrôle au démarrage, des paramètres de fonctionnement du moteur et de nombreuses autres fonctions utiles au conducteur. **page 5**

Circuit de refroidissement et système de ventilation hautes capacités

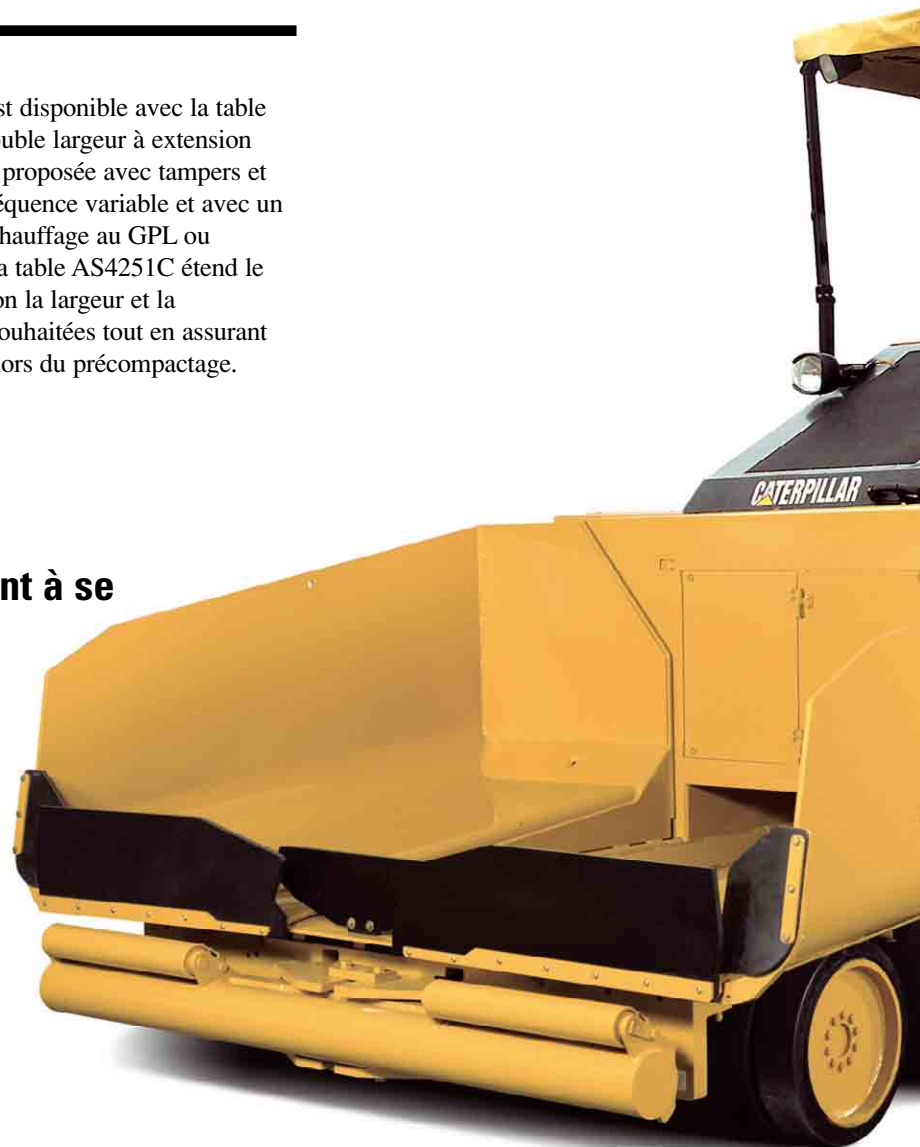
Le circuit de refroidissement grande capacité monté sur la partie supérieure est très efficace dans des conditions de températures ambiantes élevées. Le ventilateur à vitesse variable aspire l'air du compartiment moteur et l'évacue vers la trémie pour permettre à l'équipe au sol de travailler dans un environnement plus frais. Le conducteur et l'équipe au sol ne sont pas exposés aux vapeurs d'asphalte grâce à l'aspiration efficace des fumées au niveau des vis d'alimentation. **page 4**

Table

L'AP600D est disponible avec la table AS4251C double largeur à extension hydraulique, proposée avec tampers et vibreurs à fréquence variable et avec un système de chauffage au GPL ou électrique. La table AS4251C étend le matériau selon la largeur et la profondeur souhaitées tout en assurant un fini lisse lors du précompactage. **page 8**

Les finisseurs Caterpillar® continuent à se distinguer de la concurrence en répondant aux travaux les plus exigeants.

De nombreuses technologies et fonctions d'une grande simplicité d'utilisation ont été développées pour aider les équipes de vos chantiers à réaliser, encore et toujours, des revêtements de qualité. Pour plus d'informations, contacter votre concessionnaire Caterpillar.



La polyvalence caractérise l'AP600D

L'AP600D excelle dans une vaste palette d'applications, des chantiers commerciaux courants aux travaux routiers les plus exigeants.

Train de roulement

Le train de roulement comprend quatre roues directrices avant à pneus à bandage plein montés sur bogies oscillants procurant une adhérence maximale et une conduite en souplesse. Les options d'assistance des roues avant et d'assistance intégrale augmentent la mobilité sur sol accidenté. **page 6**

Maniabilité

Les finisseurs Caterpillar procurent une maniabilité sans égal dans la profession. L'AP600D comporte trois modes de direction, POSE, TRANSLATION et MANCEUVRE. Le mode MANCEUVRE est exclusif à Caterpillar. Ce mode procure un rayon de braquage de 1,4 m permettant une maniabilité rapide lors d'une transition vers une nouvelle position de départ. **page 6**

Système de manutention indépendant

Le système d'alimentation garantit une distribution précise des matériaux. La marche indépendante des vis et des convoyeurs d'alimentation diminue l'usure des pièces et restreint la ségrégation des matériaux au strict minimum.

Le sens de rotation des vis et des convoyeurs d'alimentation peut être inversé, ce qui permet de réduire le travail manuel de l'équipe ainsi que le nettoyage. Le dispositif d'inversion des vis d'alimentation ramène l'enrobé sur la surface principale de la table lors du rappel des rallonges tandis que le dispositif d'inversion du convoyeur ramène l'enrobé dans les tunnels, ce qui limite la déperdition de matériau. **page 7**

Alternateur et tableau électrique auxiliaire

L'alternateur grande capacité proposé en option alimente le circuit de chauffage électrique monté en série sur la table, il permet un chauffage rapide et des températures uniformes des plaques de la table.

Le tableau électrique auxiliaire alimente l'éclairage ainsi que des outils de travail de chantier. **page 8**



Moteur C6.6 Cat® à technologie ACERT

La technologie ACERT™ gère la combustion via un système de gestion de l'air, une distribution précise du carburant et une synchronisation minutieuse, le moteur est ainsi conforme aux normes antipollution européennes Niveau IIIA de l'UE.



Cat C6.6 Moteur à technologie ACERT. Le Moteur C6.6 développe une puissance brute totale (SAE J1995) de 129,5 kW (176 ch.) à 2200 tr/min. Il est conforme aux normes antipollution européennes Niveau III A de l'UE.

Turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air (ATAAC).

Le système à turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air procure une puissance élevée et améliore le temps de réponse tout en maintenant des températures faibles à l'échappement pendant de longues heures de fonctionnement ininterrompu. Le refroidissement air-air maintient des températures basses à l'admission d'air, ce qui optimise le rendement énergétique et réduit les émissions polluantes.

Réduction des niveaux sonores. Les dotations qui permettent de réduire les niveaux sonores du C6.6 incluent des cache-soupapes en matériau composite avec support entièrement isolé, un carter d'huile en acier et un couvercle avant en fonte moulée. Un circuit de carburant à rampe commune permet également d'atténuer le bruit et les vibrations.

Entretien courant, interventions et réparations. La surveillance des principales fonctions de la machine et l'enregistrement des indicateurs clés simplifient l'entretien courant ainsi que les interventions et les réparations. L'appareil électronique ET Cat procure des capacités évoluées de diagnostic électronique.

Circuit de refroidissement et système de ventilation hautes capacités en option

Le circuit de refroidissement monté sur la plate-forme procure un bon refroidissement de la zone de travail en évacuant l'air chaud vers la trémie à l'écart du conducteur et de l'équipe au sol. Le système de ventilation intensifie la réduction des vapeurs d'asphalte pour un meilleur confort du conducteur et de l'équipe au sol.



Circuit de refroidissement pour températures ambiantes élevées.

Le système de refroidissement haute capacité monté de série permet un fonctionnement efficace à des températures ambiantes élevées. La conception du circuit permet également un fonctionnement silencieux qui profite au conducteur et aux personnes alentours.

Circulation d'air efficace. Le système de circulation d'air est étudié pour aspirer l'air ambiant du compartiment moteur et des refroidisseurs. Grâce à cette conception, l'air d'échappement est évacué vers la trémie, ce qui a pour effet de refroidir le compartiment moteur ainsi que la zone de travail.

Ventilateur à vitesse variable. Le ventilateur à vitesse variable est commandé électroniquement et actionné hydrauliquement afin de fournir un refroidissement adapté aux besoins. Ce fonctionnement adapté aux besoins réduit la ponction de puissance moteur, réduit les niveaux sonores et améliore le rendement énergétique.

Système de ventilation. Un système d'aspiration évacue efficacement les vapeurs d'asphalte au niveau des vis d'alimentation, assurant ainsi des conditions de travail optimales et un confort accru pour l'équipe au sol. Les vapeurs d'asphalte aspirées par le ventilateur à entraînement hydraulique sont évacuées par le même conduit que les gaz d'échappement du moteur.

Confort de conduite, gage de productivité

Le double poste de conduite offre un confort, une visibilité et une facilité d'utilisation inégalés.



Double poste de conduite. Le double poste de conduite ergonomique comprend une console de commande coulissante, des indicateurs de vitesse au sol, des sièges à suspension réglable, des accoudoirs et des ceintures de sécurité à enrouleur.

Visibilité du conducteur. Le double poste de conduite pivotant peut être positionné sur cinq positions différentes afin de procurer une visibilité optimale. Les postes peuvent être positionnés au-delà du gabarit de la machine pour une plus grande visibilité lors d'applications nécessitant une commande de précision.

Console de commande coulissante. La console de commande coulissante est entièrement équipée de commandes intuitives permettant au conducteur de surveiller facilement toutes les fonctions de la machine. Un capot anti vandalisme verrouillable protège les commandes de la console.

Toit en option. Le toit repliable proposé en option couvre toute la largeur de la machine et comporte deux rallonges latérales pour augmenter le confort et la protection. Le toit peut être rabaisé manuellement pour faciliter le transport.

Centrale de surveillance Advisor simplifiant l'utilisation

La console de commande coulissante comprend l'affichage Advisor qui offre de nombreuses caractéristiques exclusives permettant d'assister le conducteur.



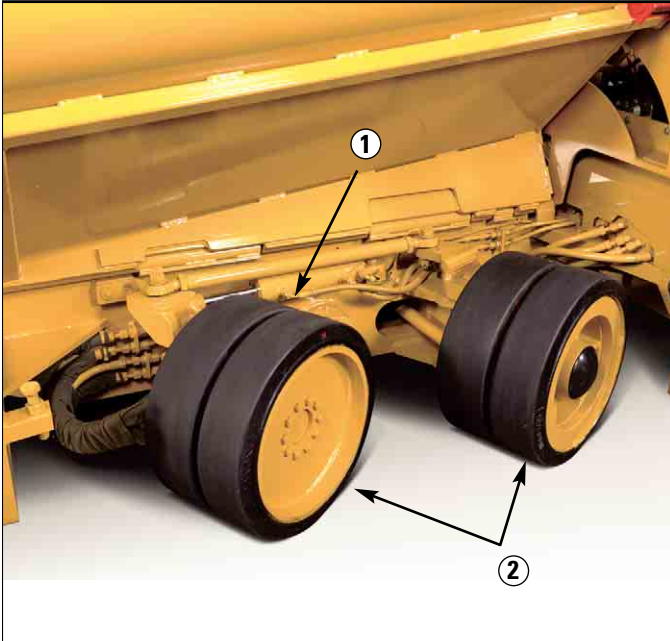
Système de surveillance Advisor (AMS). L'écran LCD Advisor donne accès à une liste de contrôles au démarrage, aux préférences du conducteur, aux paramètres de fonctionnement du moteur et de la machine ainsi qu'au "Paving Calculator" (calculateur de pose).

L'affichage AMS permet également au conducteur d'effectuer les opérations suivantes :

- Étalonner les composants de la machine
- Régler la commande automatique de la vitesse
- Surveiller le régime moteur et les températures de fonctionnement
- Déterminer les conditions de vitesse et de tonnage de pose requises pour une tâche en particulier
- Déterminer les paramètres d'exécution comme la distance parcourue, les heures de fonctionnement, la distance de pose de revêtement et la consommation du moteur en carburant

Train de roulement sur roues

Le train de roulement sur roues procure une mobilité et une maniabilité excellentes ainsi qu'une marche régulière pour des performances optimales.



Mobilité excellente. Le rayon de braquage serré et les vitesses élevées de translation assurent le déplacement rapide du finisseur sur tout le chantier.

Trois modes de translation. Les modes pose, translation et manœuvre permettent un bon contrôle et une grande polyvalence. Le nouveau mode manœuvre procure un rayon de braquage de 1,4 m garantissant une maniabilité extrême même dans les espaces restreints.

Commande de vitesse. Un cadran de commande de vitesse situé sur la console de commande permet au conducteur de régler une vitesse de translation minimale. Si l'on pousse le levier de translation entièrement vers l'avant, le finisseur revient à la vitesse pré réglée.

Direction assistée. Un capteur de position situé dans le vérin de direction gauche permet une bonne maniabilité en ajustant la vitesse d'entraînement des moteurs de translation en fonction de l'angle de direction des roues avant. Cette fonction permet à la machine de tourner tout en maintenant une vitesse de translation régulière, ce qui se traduit par une meilleure qualité de tapis bitumineux et une réduction de l'usure du système d'entraînement.

Pneus de roue motrice larges. Les pneus radiaux 16.00 x 25 garantissent un bon effort de traction et une marche régulière.

Pneus de roue directrice larges. Les pneus de roue directrice à bandage plein de 559 mm x 330 mm assurent une adhérence maximale, ce qui a pour effet une bonne capacité de braquage.

Suspension avant. Quatre roues avant directrices à bandage plein sont montées sur des bogies oscillants pour une marche régulière.

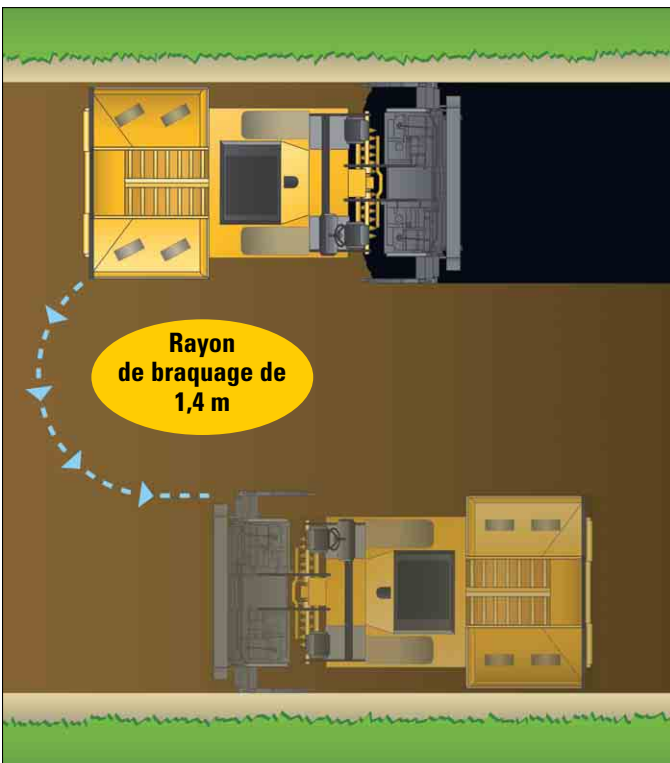
Empattement important. L'empattement important permet à la machine de gagner en effort de traction et en stabilité sur sol meuble.

Assistance des roues avant (en option). La fonction d'assistance des roues avant alimente les roues avant montées sur bogies pour un effort de traction supplémentaire.

Assistance intégrale (en option). La fonction d'assistance intégrale alimente les roues avant et arrière montées sur bogies pour un effort de traction maximal.

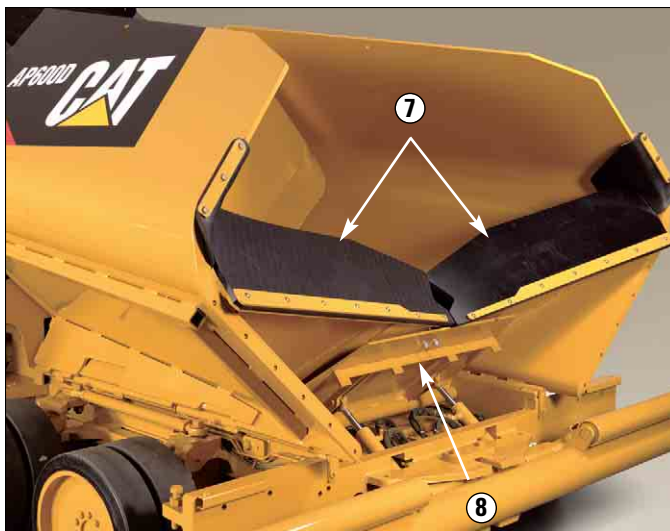
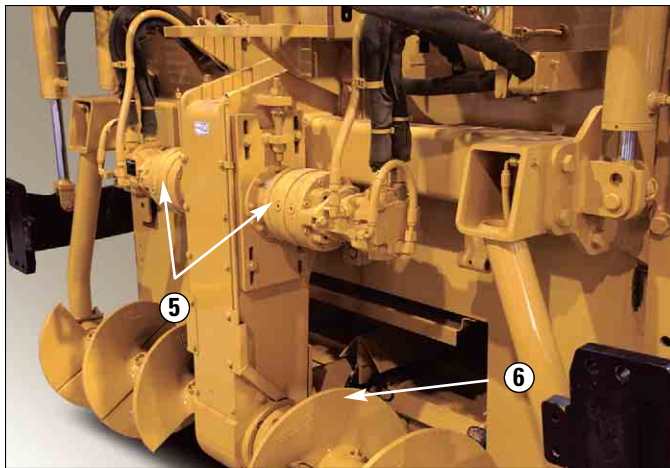
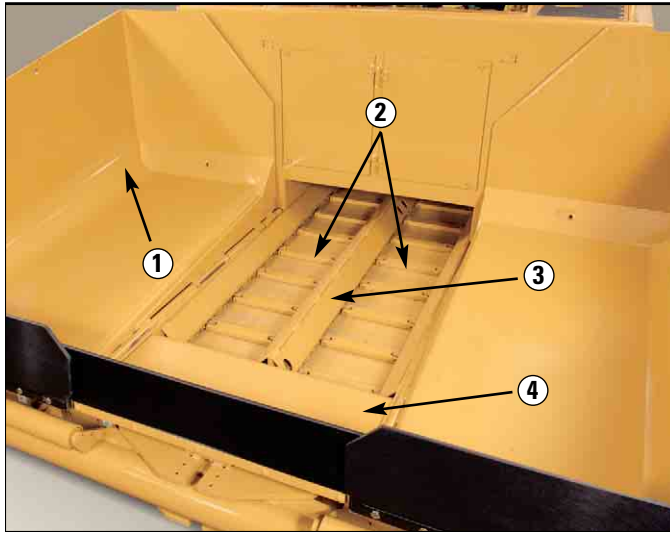
1 Capteur de direction assistée

2 Assistance des roues avant et assistance intégrale (Options)



Système de manutention indépendant favorisant une utilisation mains-libres

Le système de manutention indépendant favorise l'utilisation mains-libres grâce à des caractéristiques telles que la commande indépendante de chaque vis et de chaque convoyeur d'alimentation.



Alimentation précise des matériaux. Le système d'alimentation garantit une distribution précise des matériaux et ne nécessite qu'un minimum de contrôle de la part du conducteur. Les convoyeurs et les vis d'alimentation à gauche et à droite sont commandés séparément.

Entraînements de convoyeur montés hors gabarit. Les convoyeurs sont dotés de moteurs, de réducteurs et de chaînes d'entraînement montés hors gabarit afin de maximiser la surface du tunnel d'alimentation continue et de limiter la ségrégation.

Entraînement indépendant des vis d'alimentation.

L'entraînement des vis d'alimentation est séparé du tracteur, ce qui permet de réduire la distance séparant deux convoyeurs. En maintenant les convoyeurs rapprochés, le matériau peut s'écouler plus facilement lorsqu'il est acheminé vers la cavité des vis d'alimentation. La conception du tunnel et de la vis d'alimentation élimine les vides sous le carter de chaîne afin de limiter la ségrégation des matériaux.

Plage réglable des vis d'alimentation. Les vis d'alimentation sont réglables par commande hydraulique sur une plage allant jusqu'à 215 mm. La possibilité de réglage des vis d'alimentation facilite le chargement et le déchargement de la machine sur un véhicule de transport. De plus, lorsque l'on travaille avec des matériaux de forte granulométrie, les vis d'alimentation peuvent être réglées de façon à permettre un écoulement libre sous l'ensemble des vis d'alimentation.

Tablier avant repliable motorisé (en option). Le tablier avant de la trémie se replie vers l'arrière pour permettre un bon écoulement du matériau. Cela permet de limiter les efforts et le temps nécessaires au nettoyage, ce qui est fortement apprécié par l'équipe de chantier. Un contacteur qui se trouve sur la console de commande permet de commander le tablier repliable par commande hydraulique.

Nota : Le tablier avant de trémie est fourni de série sans motorisation ni ailes repliables. Son utilisation est manuelle.

Rouleaux de poussée réglables. Les quatre rouleaux de poussée à position réglable fournissent un point de contact entre le finisseur et le camion afin de pouvoir centrer la charge et faciliter la direction pendant le déchargement.

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Conception bombée de la trémie | 5 Entraînements indépendants des vis d'alimentation |
| 2 Convoyeurs à commande indépendante | 6 Diamètre de vis d'alimentation de 406 mm |
| 3 Protection étroite de la chaîne | 7 Ailes repliables |
| 4 Tablier avant repliable | 8 Tablier avant repliable motorisé |

L'alternateur en option procure une puissance silencieuse

L'alternateur grande capacité alimente le système de chauffage électrique de la table, l'éclairage auxiliaire et les outils de travail du chantier.



Tableau électrique auxiliaire

Alternateur industriel CA monophasé. C. Alternateur.

L'alternateur monté sur le tracteur fournit une alimentation de 25 kW à 60 Hz pour le chauffage électrique de la table et le tableau électrique auxiliaire. La fiabilité est assurée par une protection par disjoncteur, un régulateur de tension électronique interne et la conception à double palier.

Choix disponibles (entraînement par courroie ou hydraulique).

L'alternateur entraîné par courroie fournit la puissance maximale à une *fréquence variable* lorsque le régime moteur excède 1275 tr/min.

L'alternateur à entraînement hydraulique fournit la puissance maximale à une *fréquence fixe* de 60 Hz lorsque le régime moteur excède 1275 tr/min.

Tableau électrique auxiliaire en option. Le tableau électrique fournit 4 kW pour l'éclairage auxiliaire et les outils de travail de chantier. Il comprend deux prises de 240 V ou de 120 V protégées par disjoncteur de fuite à la terre (GFCI). Le contacteur du mode outil (« Tool Mode ») permet de fournir du courant 50 Hz pour les outils fonctionnant à cette fréquence.

Une table très performante

La table AS4251C double largeur à extension hydraulique permet une bonne distribution du matériau et offre une stabilité exceptionnelle, ce qui permet de réaliser une couche d'enrobé uniforme, de grande qualité.



L'AS4251C permet une largeur de pose comprise entre 2550 mm et 5000 mm. Avec l'ajout de rallonges mécaniques sur les deux côtés, la largeur maximale de pose atteint 7000 mm (tables à chauffage électrique et au GPL).

Table AS4251C. La table est disponible avec tamper et vibreur à fréquence variable ainsi qu'avec un système de chauffage électrique ou au GPL. Les tableaux de commande de table comprennent des commandes d'alimentation facilitant le travail de l'équipe au sol.

Tamper et vibreur. Commande automatique lorsque l'AP600D avance suivant une rampe prédéfinie. Les rampes au démarrage et à l'arrêt des tamper sont réglables pour obtenir un excellent fini de la couche d'enrobé. La Table AS4251C est équipée d'un allumage électronique ainsi que d'un système de réglage automatique et indépendant de température de la plaque de lissage centrale et de chacune des plaques mobiles.

Système de chauffage au GPL. Le système comporte des brûleurs très haute efficacité et une commande thermostatique de température optimale.

Circuit de chauffage électrique. Le système comporte un alternateur monté sur le tracteur, des éléments chauffants remplaçables et des commandes simples qui garantissent un environnement de travail plus propre. On peut citer parmi les caractéristiques et avantages la simplicité d'utilisation, la rapidité de chauffe, les éléments de chauffe à zones multiples et la commande thermostatique de toutes les plaques de la table. L'unité de commande de chauffage de la table facile d'utilisation et intégrant une fonction d'autodiagnostic a été positionnée à l'arrière de la machine pour une facilité d'accès de la part de l'équipe au sol.

La facilité d'entretien légitimement attendue

Entretien simplifié se traduisant par moins de temps consacré à l'entretien et davantage de temps productif.



Système de surveillance Advisor (AMS). L'affichage Advisor indique les codes de diagnostic d'anomalies des fonctions de la machine, cela facilite et accélère le dépannage des pannes.

Dispositifs de neutralisation manuelle. Les solénoïdes de pompe hydraulique comprennent des dispositifs de neutralisation manuelle permettant de simplifier les méthodes de dépannage des pannes.

Portes et panneaux de visite larges. Les points d'entretien préventif sont accessibles via de larges portes et panneaux de visite à ouverture pivotante.

Points de graissage à distance. Les points de graissage ont été groupés pour faciliter et diminuer les temps d'entretien courant.

Câblage électrique à code couleur et numéroté. Le dépannage des pannes est efficace et simplifié grâce au câblage à code couleur et numéroté.

Options

Caterpillar propose de nombreuses options permettant de configurer le finisseur et la table en fonction de vos applications spécifiques. Pour plus d'informations, contacter votre concessionnaire.

Options du tracteur

- Assistance de toutes les roues
- Rallonges de vis d'alimentation et du châssis
- Tableau électrique auxiliaire
- Certificat CE
- Pédale de décélérateur
- Système écologique Washdown
- Toit de poste de conduite repliable
- Assistance des roues avant
- Alternateur (entraînement par courroie ou hydraulique)
- Homologation routière italienne / allemande
- Phares (à haute intensité et halogène)
- Tablier avant repliable motorisé
- Capteur d'alimentateur à palette (Proportionnel)
- Capteur ultrasons de l'alimentateur (Proportionnel)
- Guidage de direction
- Kit d'amélioration du temps productif

- Système de ventilation

- Gyrophare

Commandes et références de nivellement

- Commande automatiques de montée et descente
- Capteur ultrasons sans contact
- Capteur de niveau à contact
- Niveleur extérieur, 9,15 m et 12,2 m
- Niveleur intérieur
- Poutre de nivellement sonore
- Ski rigide, 9,15 m et 12,2 m

Options de table

- Rallonges de : 5,5 m – 6,5 m – 7 m
- Portes d'extrémité repliables
- Dispositif de réglage de la commande de bombement
- Commande d'affichage des tampers, vibreurs et de l'équilibrage

Moteur

Moteur diesel C6.6 Caterpillar six cylindres à technologie ACERT, avec turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air. Conforme aux normes antipollution de Niveau IIIA de l'Union européenne.

Puissance brute à	2200 tr/min
SAE J1995	129,5 kW / 176 ch.
Puissance nette à	2200 tr/min
ISO 9249	121,9 kW / 165,8 ch.
CEE 80/1269	121,9 kW / 165,8 ch.
Alésage	105 mm
Course	127 mm
Cylindrée	6,6 litres

- Toutes les puissances moteur sont indiquées en unités métriques, couverture recto comprise
- Les puissances nettes indiquées ont été testées dans les conditions de référence prévues pour la norme spécifiée.
- La puissance nette annoncée correspond à la puissance disponible au volant avec le moteur équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur.
- Maintien de la puissance intégrale jusqu'à une altitude de 3000 m.

Suspension

Quatre roues directrices avant, deux par côté, montées en tandem sur bogies, égalisent la pression au sol.

Pneus de roue motrice (radiaux)	deux, 16.00 x 25
Pneus de roue directrice (bandage plein)	quatre, 559 mm x 330 mm
Empattement	2360 mm

Transmission

Le système d'entraînement utilise deux pompes hydrostatiques à double voie et deux moteurs à cylindrée fixe. La cylindrée des pompes varie à l'infini en fonction des commandes électroniques de cylindrée (EDC) de vitesse et de direction. Les moteurs à une seule vitesse entraînent des boîtiers d'engrenages planétaires à deux vitesses pour procurer deux gammes de vitesses. Le système de transmission est doté de deux contacteurs qui se trouvent sur la console de commande du poste de conduite. Les deux contacteurs font office de commandes de neutralisation manuelle et sont directement reliés aux commandes électroniques de cylindrée.

Caractéristiques

- L'assistance des roues proposée en option alimente les deux roues avant montées sur bogie pour un plus grand effort de traction.
- L'assistance intégrale alimente les roues avant et arrière montées sur bogies pour un effort de traction maximal.

Deux plages de vitesses (marche avant et marche arrière)

Pose de revêtement	0 à 25 mi/m
Translation	0 à 18 km/h

Direction

La servodirection hydraulique assure une direction souple et demande peu d'efforts grâce au volant de direction placé sur le tableau de bord. La direction différentielle électrohydraulique à double circuit garantit une commande précise de la machine. Les commandes de direction sont indépendantes de la vitesse de translation.

Caractéristiques

- Trois modes de déplacement : pose, translation et manœuvre peuvent être sélectionnés au niveau de la console de commande du conducteur.
- En mode pose ou translation, la course de direction est automatiquement réduite afin d'éviter tout mouvement brusque.
- En mode manœuvre, la direction est au maximum de sa course, ce qui permet au conducteur de tourner le pivot en évitant la rotation des roues motrices intérieures.

Rayon de braquage

Minimum	1400 mm
---------	---------

Freins

Caractéristiques des freins de manœuvre

- Le circuit hydrostatique à boucle fermée assure le freinage dynamique pendant la marche normale de la machine.

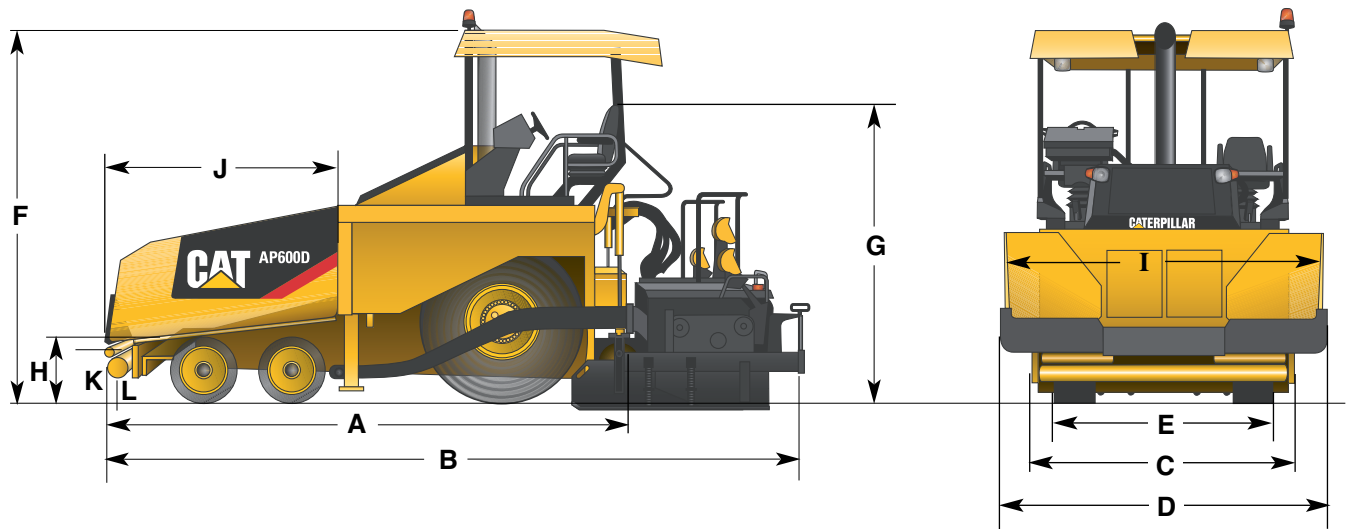
Caractéristiques du frein de stationnement

- Le circuit des freins de sécurité et de stationnement intègre un frein serré par ressort et desserré par commande hydraulique, actionné par un contacteur situé sur la console de commande du poste de conduite.

Circuit électrique

Le circuit électrique 24 V est étudié pour offrir une longévité, une fiabilité et une facilité d'entretien supérieures. Le système utilise deux batteries de 12 V disposant chacune d'une capacité de démarrage à froid de 1400 A et un alternateur de 80 A. Les câbles sont sous gaine de nylon enduite de vinyle pour améliorer la fiabilité globale du circuit électrique et le protéger contre l'abrasion.

Dimensions



	mm
A Longueur du tracteur avec rouleau de poussée	4950
B Longueur avec rouleau de poussée et table	6160
C Largeur de transport avec table et portes d'extrémité (trémie relevée)	2720
Largeur de transport sans portes d'extrémité de table (trémie relevée)	2500
D Largeur du tracteur en ordre de marche (trémie abaissée)	3306
E Largeur de voie des chaînes	2200
F Hauteur de fonctionnement avec toit	3840
G Hauteur de transport avec toit, cheminée d'échappement et siège abaissé	3019

	mm
H Hauteur de vidage du tombereau (aux trémies)	520
I Largeur d'entrée du tombereau (aux trémies)	3200
J Longueur de trémie	1960
K Hauteur de rouleau de poussée	533
L Garde	260
Contenance de trémie (avec tunnels de convoyeur) – m ³	6,5
Hauteur de déchargement au centre	566
Diamètre des vis d'alimentation	406

Contenances

	Litres
Réservoir de carburant	291
Circuit de refroidissement (total)	30
Huile moteur avec filtre	14
Réservoir d'huile hydraulique	218
Circuit de pulvérisation Washdown	38

Poids

	kg
Poids en ordre de marche*	
AP600D avec AS4251C	18 200
Poids en ordre d'expédition**	
Tracteur uniquement	14 000
Tracteur avec table	17 900

Les poids indiqués sont approximatifs et comprennent :

* un conducteur pesant 75 kg, un toit, un demi plein de carburant, un système de nivellement, une table de largeur normale (2,55 à 5 m).

** la machine de base, un toit abaissé, 10 % du plein de carburant, un tablier manuel, des portes d'extrémité standard de table.

Finisseur AP600D

Pour plus d'informations sur les produits Cat, les services proposés par les concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, visiter le site www.cat.com

Matériaux et données techniques sujets à modification sans préavis. Les machines représentées sur les photographies peuvent comporter des équipements supplémentaires. Consultez votre concessionnaire Caterpillar pour les options disponibles.

© 2009 Caterpillar – Tous droits réservés
CAT, CATERPILLAR, leurs logos respectifs, la couleur «Caterpillar Yellow» et l'habillage commercial POWER EDGE ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

HFHG3844-1 (08/2009) hr

CATERPILLAR[®]