

Transportadores de Troncos

584 / 584HD



Motor

Modelo del motor	Cat® C7 ACERT™	
Potencia bruta	204 kW	274 hp

Especificaciones de operación

Capacidad de carga – 584	18.000 kg	39.683 lb
Capacidad de carga – 584HD	20.000 kg	44.092 lb

Peso en orden de trabajo

584 6WD	20.230 kg	44.600 lb
584 8WD	22.498 kg	49.600 lb
584HD	23.088 kg	50.900 lb

Características del 584/584HD

Tren de fuerza

El Motor Cat C7 con tecnología ACERT, mayor capacidad de enfriamiento y el sistema de mando hidrostático proporciona potencia, eficiencia del combustible y control excepcionales.

Estructuras

Excelente durabilidad y vida útil, gracias a la estructura resistente y sólida del bastidor delantero y trasero. La articulación central y los puntos de oscilación están diseñados para proporcionar una vida útil prolongada.

Sistema hidráulico

La bomba hidráulica de pistones axiales proporciona eficiencia, control y durabilidad de manera silenciosa. Los cojinetes para carga alta aseguran una gran confiabilidad y el servo pistón asistido por resorte garantiza el funcionamiento rápido en carrera.

Cargador

Detalles innovadores, estructura durable y tecnología confiable para trabajo arduo y exigente.

Estación del operador

La amplia cabina especialmente diseñada para aplicaciones forestales proporciona una excelente línea de visibilidad del área de trabajo. El magnífico flujo de aire para las funciones de calentamiento y enfriamiento, además de los instrumentos sofisticados y las amplias áreas de almacenamiento, permiten que el entorno de trabajo no tenga obstáculos.



Contenido

Tren de fuerza	3
Estructuras.....	4
Cargador.....	4
Sistema hidráulico	5
Estación del operador	6
Facilidad de servicio.....	7
Respaldo.....	7
Especificaciones de los Transportadores 584 y 584HD	8
Equipos estándar del 584/584HD	11
Equipos optativos del 584/584HD.....	11

El Transportador Cat® 584 cumple con los exigentes requisitos de la cosecha forestal en diversas aplicaciones variables. Estas unidades superiores desde el punto de vista estructural proporcionan comodidad, control y facilidad de servicio inigualables para realizar el trabajo de manera segura, productiva y eficiente.

Tren de fuerza

Excepcional potencia y eficiencia del combustible

Motor Cat® C7

El Motor Cat C7 con tecnología ACERT™ proporciona potencia y eficiencia del combustible excepcionales. Cumple con los requisitos de emisiones Tier 3, Stage IIIA. Tier 3 se refiere a las normas de la EPA (EE.UU.). Stage IIIA se refiere a las normas europeas.

Los motores incluyen regulación electrónica, estrategia de arranque en modalidad en frío, compensación automática por altitud, diagnósticos electrónicos y control de fallas.

Velocidad del ventilador modulada

El sistema IQAN modula el control de la velocidad del ventilador según la temperatura del sistema, para ahorrar combustible y controlar la temperatura con precisión.

Sistema de mando hidrostático

El sistema de mando hidrostático diseñado para aplicaciones forestales ofrece potencia, eficiencia y control excepcionales sin igual en la industria, para proporcionar un alto rendimiento en aplicaciones para todo tipo de terreno.

Excelente capacidad de enfriamiento

La mayor capacidad de enfriamiento ofrece la alta capacidad de rechazo de calor necesaria para el acarreo en distancias largas y para utilizar el alto esfuerzo de tracción.

Suspensión resistente

Se utilizan soportes basculantes y un eje delantero rígido (6WD) de diseño vanguardista para lograr una robustez superior y la máxima facilidad de servicio.



Estructuras

Resistentes y sólidas



Sólida plataforma de trabajo

El diseño y las técnicas de fabricación que utiliza Caterpillar garantizan durabilidad y vida útil excepcionales.

Las estructuras de los bastidores delanteros y traseros están fabricadas para soportar las aplicaciones forestales más exigentes.

Oscilación y articulación

La articulación central y los puntos de oscilación para servicio extremo están diseñados para brindar una vida útil prolongada.

El montaje de remolque de articulación fundida incluye cojinetes de rodillos cónicos y pasadores de la junta articulada con expansor endurecido.



Cargador

Control sólido y confiable

El cargador del transportador está diseñado para el trabajo arduo y exigente. Los detalles innovadores, la estructura durable y la tecnología confiable son el fruto de décadas de experiencia. La combinación de velocidad y suavidad permiten realizar el trabajo de manera segura, confiable y sin tiempo de inactividad.





Sistema hidráulico

El sistema hidráulico equilibrado proporciona un control continuo, confiable y sensible

La bomba hidráulica es potente, sensible y silenciosa

Diseñada para entregar una operación continua, eficiente y confiable, la bomba hidráulica de pistones axiales del transportador cumple con exigencias rigurosas en términos de ruido, eficiencia, control y durabilidad.

Los cojinetes para carga alta están diseñados para garantizar excelentes niveles de confiabilidad y larga vida útil. El servo pistón asistido por resorte garantiza un funcionamiento rápido en carrera, en especial cuando la presión de respaldo es baja.

El diseño rígido de la carcasa garantiza que todas las fuerzas internas tengan el soporte necesario. La placa oscilante hidrostática, equilibrada con un mecanismo de soporte rígido, aumenta la densidad de potencia y reduce la emisión de ruido.

Las válvulas cuentan con detección de carga y compensación de presión

El sistema de la válvula ha demostrado su confiabilidad en las aplicaciones forestales, gracias a la tecnología de detección de carga con compensación de presión y eficiencia del combustible.

La válvula cuenta con una excelente capacidad de operación simultánea, lo que permite operar varias de las funciones de la máquina al mismo tiempo y con capacidad de respuesta, sin importar el tamaño de la carga individual. Cada una de las secciones está diseñada específicamente para el flujo y la presión de la función, lo que optimiza la funcionalidad de la máquina y la eficiencia del combustible. La función proporcional y en pendiente de la grúa reduce el desgaste mecánico de las estructuras de la pluma. Los sensores de dirección proporcionan retroalimentación por medio del sistema de control IQAN para amortiguar los puntos de tope de los cilindros.

Estación del operador

Eficiente, productiva y amplia



Máxima producción, comodidad para trabajar

Amplia cabina especialmente diseñada para aplicaciones forestales, con excelente línea de visibilidad del área de trabajo. Los postes laterales en posición hacia delante brindan la visibilidad máxima para el alcance del cargador. El sistema de ventilación entrega un magnífico flujo de aire para las funciones de calentamiento y enfriamiento. Los instrumentos sofisticados y las amplias áreas de almacenamiento permiten que el entorno de trabajo no tenga obstáculos.

Controles de vanguardia

El transportador utiliza la tecnología más reciente con sistema IQAN, tableros de interruptores y control del motor controlados por CAN-Bus.

El control maestro MDL del sistema IQAN cuenta con una pantalla a color TFT transreflectiva de 165 mm (6,5") que permite una excelente visualización de los diagnósticos. Las unidades se configuran para el sistema inglés o el sistema métrico.

Los controles ergonómicos de palanca universal de bajo esfuerzo permiten un control sencillo de las funciones del cargador. Las funciones del cargador se pueden configurar para SAE o aplicaciones forestales.

El control del cargador permite la entrada en 3 interfaces seleccionables y ajustables para el operador, además de una configuración de fábrica predeterminada. El sistema de propulsión hidrostático afinado de estilo automotriz permite el trabajo en todo tipo de terreno y con todo tipo de carga.

Facilidad de servicio

Fácil acceso y mantenimiento



El capó inclinable permite un fácil acceso

El conjunto de capó delantero inclinable hacia delante, junto con la inclinación lateral de la cabina permiten un acceso completo a los componentes del motor y del sistema hidrostático e hidráulico.

Mejores diagnósticos, puntos de servicio agrupados

El servicio y diagnóstico electrónico simplificados facilitan el aumento de la disponibilidad y productividad de la máquina. Los puntos y las tuberías de lubricación agrupadas reducen los tiempos de servicio.

Cambios de fluidos sencillos

Las tapas desmontables permiten un acceso completo para la limpieza y el servicio. La bomba de llenado eléctrica, que añade aceite al tanque hidráulico, mantiene la limpieza del sistema al conducir todo el aceite agregado por el sistema de filtro. La bomba de vacío del tanque hidráulico reduce el riesgo de pérdida de aceite durante el servicio y las reparaciones.

Respaldo

Servicios que le ayudan a reducir los costos

Antes, durante y después de la compra

Su distribuidor Cat está preparado para proporcionarle la ayuda que necesite durante el proceso de decisión de compra y un excelente respaldo después de la compra. Los técnicos capacitados en la fábrica del distribuidor entregan servicio para todos los aspectos de su transportador.

Existen convenios de mantenimiento preventivo para hacer reparaciones antes de que se produzcan las fallas.

Pueden aplicarse programas de análisis programado de aceite para comparar sus muestras con las normas de Caterpillar.

Para obtener más información sobre productos Cat, servicios del distribuidor y soluciones de la industria, visite nuestro sitio web www.cat.com.



Especificaciones de los Transportadores 584 y 584HD

Motor

Modelo del motor	Cat® C7 ACERT™	
Potencia bruta	204 kW	274 hp
Par	1.182 N·m	872 lbf-pie
Cilindrada	7,2 L	439 pulg ³

Especificaciones de operación

Capacidad de carga		
– 6WD	18.000 kg	39.683 lb
– 8WD	18.000 kg	39.683 lb
– HD 8WD	20.000 kg	44.092 lb
Capacidad de tracción		
– 6WD	210 kN	47.170 lb-pie
– 8WD	210 kN	47.170 lb-pie
– HD 8WD	226 kN	50.860 lb-pie
Velocidad baja		
– 6WD	7,4 km/h	4,6 mph
– 8WD	7,4 km/h	4,6 mph
– HD 8WD	6,9 km/h	4,3 mph
Velocidad máxima		
– 6WD	22,5 km/h	14 mph
– 8WD	22,5 km/h	14 mph
– HD 8WD	20,9 km/h	13 mph
Ángulo de dirección	42 grados	

Transmisión

Transmisión	hidrostática, caja de cambios de 2 velocidades
-------------	--

Pesos

Peso en orden de trabajo		
– 6WD	20.230 kg	44.600 lb
– 8WD	22.498 kg	49.600 lb
– HD 8WD	23.088 kg	50.900 lb

Área de banco

Área de banco	5,5 m ²	59,3 pies ²
Área de banco optativa	6,25 m ²	67,3 pies ²
Bancos de carga	removibles	

Cargador y garfio

Tipo de cargador	Epsilon X120F	
Alcance	8,0 m	315"
Par de levantamiento bruto	159 kN·m	111.975 lbf-pie
Par de giro bruto	45 kN·m	30.240 lbf-pie
Ángulo de giro	380 grados	
Tipo de garfio	Epsilon FG37	
Tipo de garfio optativo	Epsilon FG43S	
Tipo de rotador	G141	

Sistema hidráulico

Régimen de flujo	284 L/min	75 gal EE.UU./min
Presión de trabajo – máx.	21,5 Mpa	3.120 lb/pulg ²

- Régimen de flujo medido a 1.400 rpm

Ruedas/neumáticos

584 6WD	700/70 × 34 (delantero), 750/55 × 26.5 (trasero)	
584 8WD	750/55 × 26.5	
/584HD	750/55 × 26.5	

- El ancho del portador es de 3.279 mm (129,11")

Capacidades de llenado de servicio

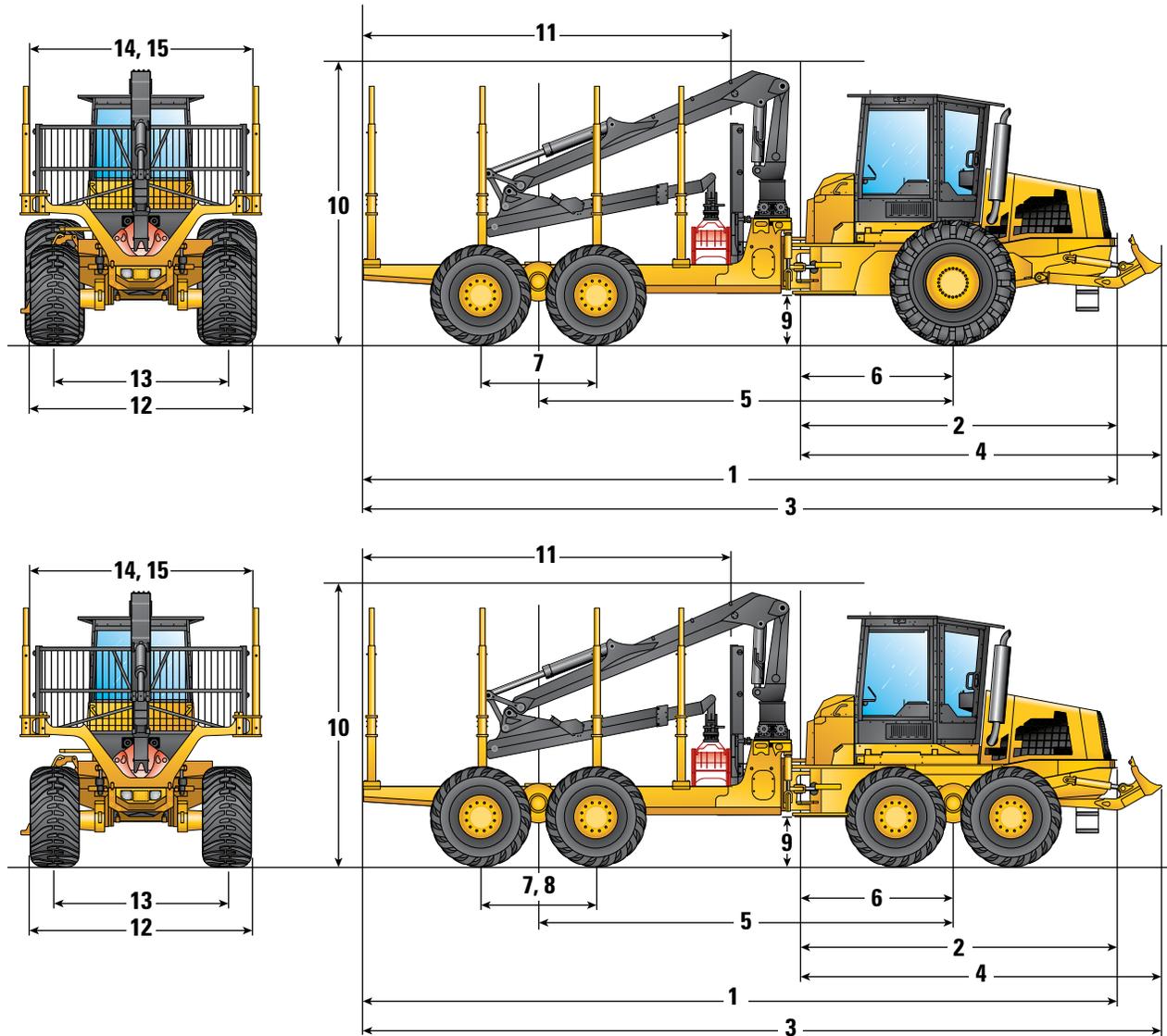
Tanque de combustible	255 L	67,3 gal EE.UU.
Depósito de fluido hidráulico	174 L	46 gal EE.UU.

Normas

ROPS	ISO 3471:1994, ISO 8082:2003	
FOPS	ISO 3449:2005 (NIVEL II), ISO 8083:2006	
OPS	ISO 8084:2003, SAE J1084, SEP2002, BC WCB G603, MAR90	

Dimensiones

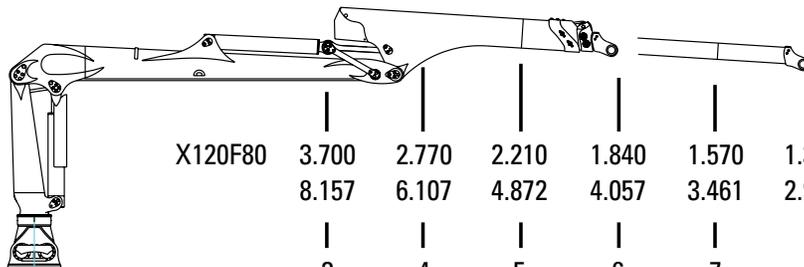
Todas las dimensiones son aproximadas



1 Longitud – Total	11.085 mm	436,4"
2 Longitud – Del frente a la articulación	4.633 mm	182,4"
3 Longitud – Total – con la hoja	11.755 mm	462,8"
4 Longitud – Del frente a la articulación – con la hoja	5.304 mm	208,8"
5 Distancia entre ejes – Total	6.096 mm	240,0"
6 Distancia entre ejes – Del frente a la articulación	2.235 mm	88,0"
7 Distancia entre los soportes basculantes (entre los centros) 584	1.690 mm	66,5"
8 Distancia entre los soportes basculantes (entre los centros) 584HD	1.890 mm	74,4"
9 Espacio libre sobre el suelo	692 mm	27,3"
10 Altura de transporte	4.163 mm	163,9"
11 Longitud de la plataforma	5.410 mm	213,0"
12 Ancho – neumáticos traseros exteriores	3.279 mm	129,11"
13 Ancho – líneas centrales de los neumáticos	2.530 mm	99,6"
14 Ancho – Estándar entre las estacas	2.769 mm	109,0"
15 Ancho – Entre las estacas	3.264 mm	128,5"

Especificaciones de los transportadores 584 y 584HD

Capacidades de levantamiento



X120F80	3.700	2.770	2.210	1.840	1.570	1.360	kg
	8.157	6.107	4.872	4.057	3.461	2.998	lb
	3	4	5	6	7	8	m
	9'10"	13'1"	16'5"	19'8"	23'0"	26'3"	pies/pulgadas

Equipos estándar del 584/584HD

Los equipos estándares pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

Sistema eléctrico	Aire acondicionado/calentador con control de temperatura automático	Válvulas con detección de carga de circuito cerrado
Sistema de 24 V	Orificios de descongelación de ventanas	Ventilador de enfriamiento hidráulico
Interruptor general maestro	Bocina	Bomba de vacío
Protección del disyuntor	2 tomas de corriente de 12 V	Bomba eléctrica de llenado
Alternador de 200 Amp	Luz de techo	Sistema de frenos
2 Baterías de 12 V	Listo para instalación de radio	Freno de mando/freno de trabajo
12 luces halógenas montadas en la cabina	Posavasos	Freno de estacionamiento
2 luces halógenas montadas en la pluma	Peldaño y plataforma de acceso hidráulica	Cargador
2 luces halógenas montadas en la plataforma trasera	Tren de fuerza	Epsilon X120F80 con rotador G141
Sistema de control MDL IQAN con plena funcionalidad con diagnósticos, tableros de interruptores y control del motor en pantalla	Motor Cat C7 ACERT	8,0 m (26,25') de alcance
Entorno del operador	Sistema de mando hidrostático	Garfio Epsilon FG37
Cabina presurizada ROPS-FOPS-OPS	Caja de cambios de 2 velocidades	Plataforma de carga
Montajes de aislamiento	Desconexión del eje trasero	Plataforma de carga de 5,41 m (17,75')
Inclinación eléctrica de la cabina	Componentes de la línea de impulsión 8.5C	Montaje de cabecera con amortiguación de impactos
Ventanas polarizadas de policarbonato de 12,7 mm (½")	Módulos del eje NAF	Cabecera hidráulica extensible
Asiento con suspensión neumática	Sistema hidráulico	Separación de carga ajustable
	Bomba de accesorios de desplazamiento variable de 200 cc (12,2 pulg ³)	Pieza posterior empernada

Equipos optativos del 584/584HD

Los equipos optativos pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

Garfio Epsilon FG43S	10 luces HID montadas en la cabina	Bomba eléctrica de llenado de combustible
Bancos de carga ajustables entre 5,5 m ² (59,2 pies ²) y 6,25 m ² (67,3 pies ²)	Conjuntos de luces direccionales y de freno	Sistema de calentamiento para el clima frío
Asiento con suspensión neumática con calefacción/enfriamiento	Hoja delantera	Opciones de neumáticos
Opciones de limpia/lavaparabrisas	Enganche de remolque trasero	Ruedas/neumáticos
Ventanas ahumadas	Protección delantera de HD con protectores de escobilla contra ramas	650/65 × 26.5, el ancho del portador es de 3.180 mm (125,19")
	Radio satelital/reproductor de CD	

Transportadores 584 y 584HD

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visítenos en la Web en www.cat.com

© 2011 Caterpillar Inc.

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHQ6055-04 (08-2011)

(Traducción: 10-2011)

Reemplaza ASHQ6055-03

