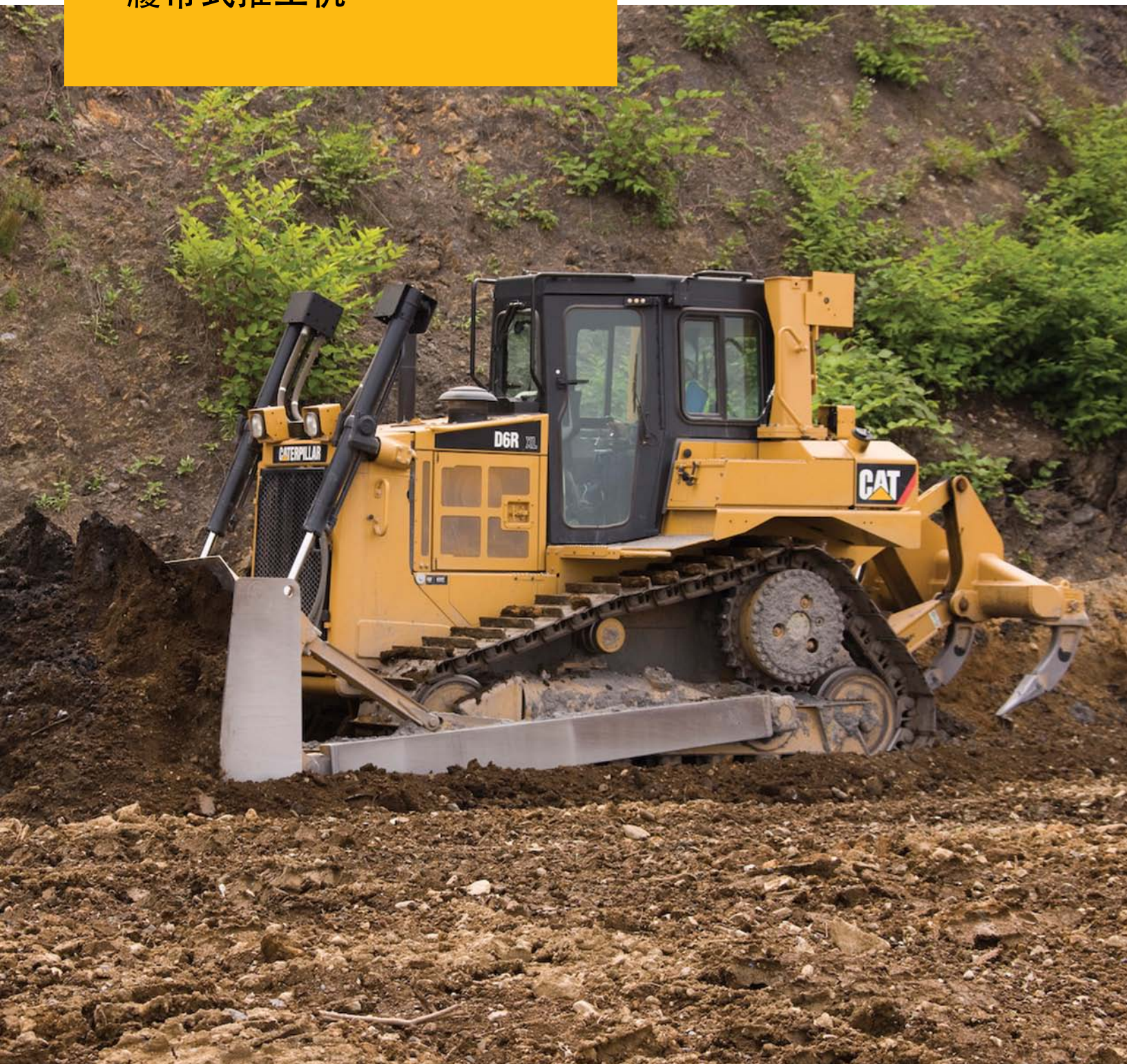


D6R

履带式推土机



发动机 - STD

发动机型号	Cat® C9 ACERT™
净功率 - ISO 9249	130 kW 175 hp
发动机 - XL/LGP	

发动机型号	Cat® C9 ACERT™
净功率 - ISO 9249	145 kW 195 hp

重量 - STD S

工作重量	18 225 kg	40,179 lb
装运重量	15 017 kg	33,106 lb

特性

驾驶室和控制装置

环境舒适、视野清晰以及控制装置省力有助于提高工作效率,使操作员能够将精力集中在工作上,实现更高生产率。

发动机和动力传动系

采用 ACERT™ 技术的 Cat® C9 发动机提供最佳发动机性能和可靠性,能够满足 EPA Tier 2 和 EU Stage II 排放水平并通过中国 Stage 2 (GB 20891-2007) 排放认证。

底盘系统

Cat 链轮升高设计提供出色的牵引力和平衡效果。不同的底盘系统配置和部件使机器可以满足各种应用需要。

集成电子解决方案

坡度控制系统有助于提高操作员效率和操作精确度,以便按时、按预算完成更多工作。灵活性也得到提升,可按工作现场的技术参数变化实现简易调节。Cat AccuGrade 系统和控制装置可在出厂时集成安装,以实现更高的系统可靠性。

维修保养方便性和支持

D6R 设计注重简易的维修保养方便性,有助于降低运营成本并使机器在作业现场保持运转。D6R 享受作为标准服务的、享有声誉的 Cat 代理商网络服务。从预防性保养到卓越的零件和维修支持,Cat 代理商都做得很出色,从而保持设备持续运行。

目录

驾驶室和控制装置	3
发动机	4
动力传动系	5
结构	6
底盘系统	7
作业机具	8
集成电子解决方案	9
维修保养方便性	10
全面客户支持	11
D6R 履带式推土机技术参数	12
D6R 标准设备	16
D6R 选装设备	17
注	18



一个多世纪以来, Caterpillar 一直是履带式推土机领域的全球领先企业。D6R 兼顾 Cat 传统的耐用性和可靠性与经验证的减排技术,同时还有助于提高生产率 and 经济收益。从坚固的结构到完全集成的发动机与动力传动系系统, D6R 堪称世界一流的推土机,有助于在各种应用条件下实现高质量作业。

驾驶室和控制装置

高产、安全、舒适

操作员环境

D6R 拥有隔离安装的增压驾驶室，可降低噪声和振动。宽大的单块玻璃车窗为机器四周提供良好的视野，从而实现最佳生产率并增强作业现场的安全性。舒适系列座椅可偏移 15 度，实现更佳视野。座椅配备完全可调的定位功能和扶手，为陡坡或斜坡作业时提供舒适平台。

仪表板式仪表组的仪表和警告灯即使在阳光直射下仍易于读取。Cat 监测系统显示器为操作员和维修技师提供易于获取的操作和保养信息。该系统提供三级警告和系统监测，使操作员能够随时了解信息并仍可将精力集中在工作上。

加热器和空调通风口在驾驶室内均匀地分配气流。驾驶室内预先布线，用于带两个扬声器的 12 伏或 24 伏无线电设备、天线和顶部内衬凹槽中的无线电设备安装件。

推土铲和裂土器控制

所有 D6R 控制采用人机工程学设计，省力并易于操作。推土铲和裂土器操纵杆具有先导操作液压装置，提升操作员舒适度和控制精度。启用 AccuGrade 系统时，对推土铲进行电子液压控制。操作员返回到手动控制时，通过先导液压系统操作推土铲。

油门摇臂开关

用手指轻触摇臂开关即可启用高/低怠速。减速度踏板在摇臂开关位于高怠速位置时，帮助操作员实现对发动机转速的完全控制。踩下减速度踏板设置目标转速，同时按下油门开关三秒钟，就可轻松地将发动机转速设定到高怠速和低怠速之间的任一转速。

转向和变速箱控制装置

操作员利用单手柄控制装置就可执行所有方向和档位的选择。操纵杆控制装置使操作员在建筑物、坡度标桩和其他机器周围的狭窄区域更精确地完成作业。差速转向系统提供业内最精细的调制。

作业机具锁定开关

作业机具锁定阀可防止意外操作液压作业机具附件，以增强安全性。



发动机

动力和可靠性



Caterpillar 是世界领先的发动机制造商之一。Cat® 发动机的所有部件都精心设计，实现最佳的可靠性和耐用性。精确控制可优化动力和燃油效率，同时降低排放。模块化设计和先进的电子诊断增强发动机的维修保养方便性。

ACERT 技术

D6R 配备采用 ACERT™ 技术的 Cat C9 发动机。一系列 Caterpillar 创新工艺提供先进的电子控制、精确的燃油输送与空气管理，从而实现卓越的性能与更低的排放。为帮助客户在工作时满足不断扩展的全球法规要求，采用 ACERT 技术的 C9 发动机通过了中国 Stage 2 (GB 20891-2007) 排放认证。

ATAAC

空对空后冷器 (ATAAC) 是先进的空气管理系统的一部分，可将冷却空气送至发动机。这样可延长使用寿命、降低排放且有助于提高燃油效率。

燃油输送

多点喷射燃油输送可极为精确地控制燃烧循环。这样可降低燃烧室温度，从而降低排放并将每单位燃油转化成更多的工作输出。液压电子单体喷油器 (HEUI™) 燃油系统在整个发动机工作转速范围内控制喷油压力，以全程控制喷油正时、持续时间和压力。

断裂式连杆

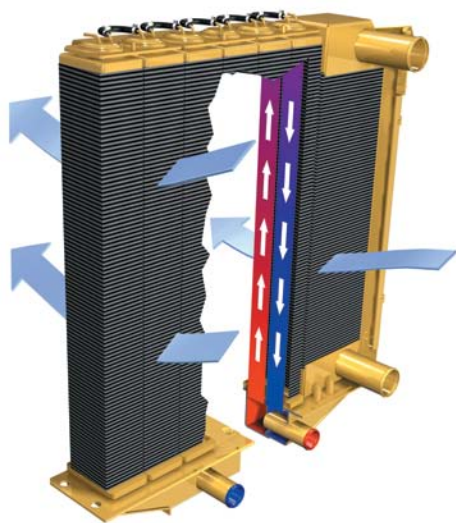
该设计实现几近完美的接头对正，从而延长连杆轴承使用寿命。这与高效能机油滤清器相得益彰，确保延长发动机使用寿命。

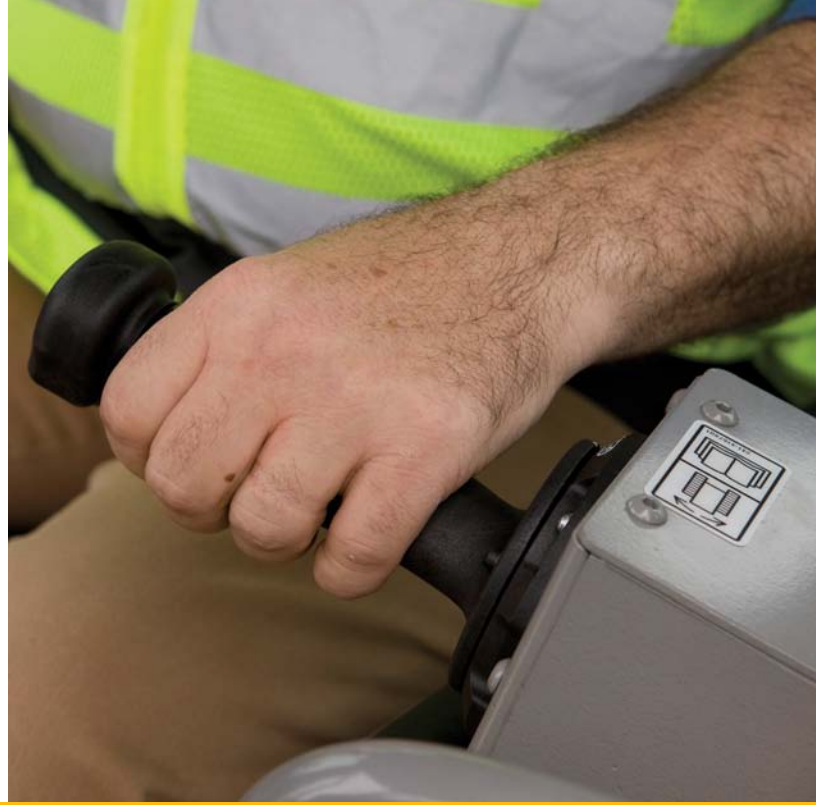
Cat 先进的高效能机油滤清器

先进的机油滤清器提供卓越的污染控制，显著提高发动机运行的清洁度。实现先进的过滤功效时甚至连更短的更换间隔也不需要，而通常这个间隔对于其他品牌产品来说是必须的。

新一代模块化散热器 (NGMR)

通过六芯并流系统实现卓越的冷却效果。模块化设计增强可靠性，可在不拆卸整个散热器的情况下取出单一芯件。利用位置表可快速维修检查。





动力传动系

效率强大

动力换挡变速箱、独特的 Cat 扭矩分配器和差速转向系统与 C9 发动机相配合，实现强大的动力与可靠性。集成系统有效地将更多动力用于地面作业，并利用更多的现有马力，因而事半功倍。

差速转向系统

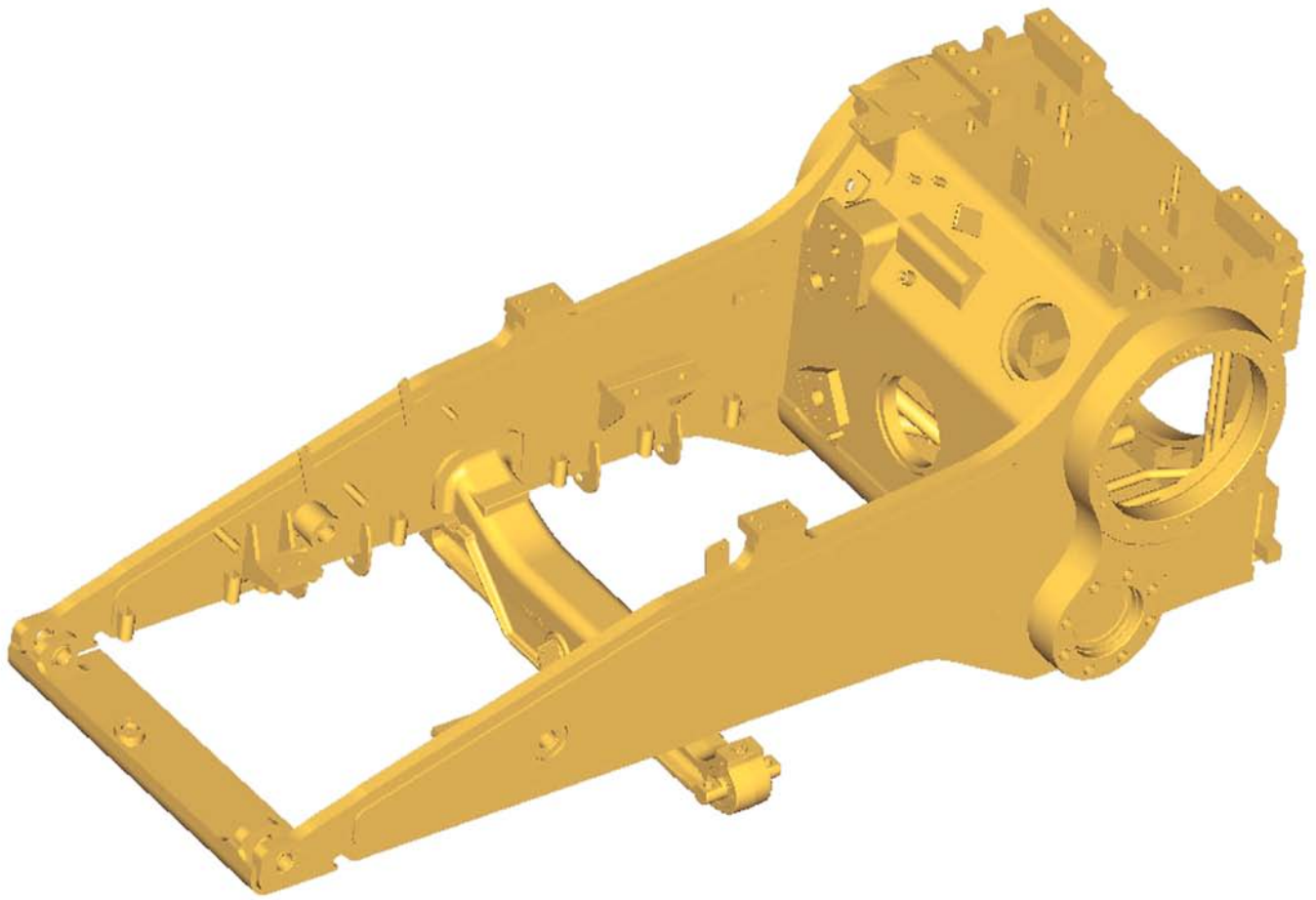
差速转向系统在转向时保持向两条履带输出动力，从而实现领先的生产率。当一条履带加速时，另一条速度等量减慢。操控性得到改善，特别是在大铲刀负载的情况下，同时某些应用的循环时间也得到改善。在斜坡的松软路面状况下，可进行更大载重量、动力和速度控制，因为转向时向两条履带均提供动力。单操纵杆控制所有方向和速度功能，简化操作。

扭矩分配器

独特的 Cat 扭矩分配器将 70% 的发动机扭矩通过变矩器输出，而另 30% 的扭矩经直接传动轴输出，从而实现更高的传动系效率和更大的扭矩倍增。D6R 扭矩分配器提供高可靠性和低动态扭矩。部件设计为可吸收全部发动机动力，实现工作效率与传动系可靠性完美结合。

行星动力换挡变速箱

变速箱包括 3 速前进档和 3 速倒档，采用加厚、大直径、高容量和油冷式离合器。这些离合器可提供更大的扭矩并提高使用寿命。行星式动力换挡变速箱具有经验证的、强劲的机械控制系统。模块化变速箱和差速滑板装入后箱中，即使安装了裂土器，维修也很方便。油水型冷却器提供最大冷却能力，促使油流润滑并冷却离合器组件，最大限度延长离合器使用寿命。



结构

结构设计坚固，实现最佳使用寿命

坚固的机架是每一款 Cat 推土机的设计根本，能够吸收高强度冲击振动负载和扭力。加固的鞍座、焊接式前横梁以及主壳体上的铸钢件起到增强整体强度的效果。

枢轴用螺栓固定在主机架上，并连接到后支重轮架，可以独立摆动。枢轴通过壳体分散冲击负载。这种设计消除了对中问题，并且不再需要支重轮架上的斜撑杆。

销式平衡梁使支重轮架可以上下摆动，更好地适应地形，获得最大的牵引力和操作员舒适度。用螺栓固定的端部销提供更长的使用寿命并降低停工时间，同时提高维修保养方便性和可靠性。发动机舱室的远程润滑点使作为定期保养规程一部分的平衡梁中心销润滑工作更容易完成。

底盘系统

经验证的生产率

自从 Cat 履带式推土机于 1978 年开创性推出，共售出 100,000 多台链轮升高的“高位驱动”底盘系统款型。该设计经现场验证，可提供卓越的机器性能及更长久的使用寿命。

将来自地面和机具的冲击负载传递到主机架，使终传动、车桥和转向部件免受强烈冲击，以延长部件使用寿命。

链轮升高设计为操作员提供清晰视线，使其对铲刀、机器侧面及背面一览无遗。然而，机器重心仍保持在低位，从而提供出色的稳定性、平衡能力和牵引力。

模块化动力传动系部件使变速箱、终传动、转向差速器或制动器得以快速拆卸和维修。

模块化底盘系统部件简化了维修工作。终身自润滑引导轮和履带/托链轮得以能继续使用内部部件，并可翻修部件或更换部件外壳。这样可降低拥有和运营成本，从而节省原材料和自然资源。

重型底盘系统

标准重型底盘系统部件的设计旨在延长磨损和高冲击应用条件下的磨损寿命，如林业、侧坡、多岩石或不平地等作业条件。重型履带设计旨在增强穿透力。每个履带板的前缘和后缘与相邻履带板重合，以提高耐用性和部件使用寿命。

SystemOne™ 底盘系统

XL 和 LGP 机型的选装 SystemOne 底盘系统有助于在多种应用条件下降低底盘系统的整体拥有和运营成本。SystemOne 采用终身密封自润滑的卡盘，因而无需再调换衬套方向，而在链条使用寿命中也无需再更换链轮。SystemOne 底盘系统设计使所有部件作为一个系统进行工作并承受磨损，从而延长履带寿命。

履带板

中等作业和严酷作业履带板可用于重型和 SystemOne 底盘系统，从而有助于在最频繁的应用条件下优化机器。正确选择履带板有助于最大限度降低磨损，以获得最理想的底盘系统寿命，特别是在高冲击或高磨损条件下。



作业机具

根据工作类型配备



L 型推臂

L 型推臂使铲刀更加紧靠机器，提供了优异的机动性、平衡性和铲刀穿透力。该设计提供可靠的横向稳定性以及更适合的油缸位置，从而保持掘起力恒定且不受铲刀高度影响。

负载感应液压系统

经过现场验证的负载感应先导控制液压系统，通过自动持续调整液压力来提高作业机具的效率，从而响应各种作业要求。

Cat 铲刀

SU 铲、S 铲和 A 铲采用坚固的箱形截面设计，由 DH-2™ 钢制成，具有极高的抗拉伸强度，可以承受最严苛的作业条件。重型刮土板结构以及硬化的螺栓安装式铲刀和端刃，提高了强度和耐用性。

- SU 铲 - 其设计确保在密实物料中具有出色的负载保持能力和穿透力。
- S 铲 - 多用途铲刀，重型物料的理想选择。
- A 铲 - 由外置推臂固定，使用销连接，允许铲刀改变角度和向左或向右的倾斜度。铲刀角度可以手动改变，而铲刀倾斜度可通过液压方式改变。

多柄裂土器

三柄式平行四边形裂土器可选用弯曲的或直的裂土器齿柄。此裂土器是推土作业前破碎坚硬的压实物料的优秀工具。

后部配重

优化沿陡坡倒车作业时的平衡，也可以提高重型推土作业中的性能。正常的机器平衡还有助于使底盘系统磨损更为均匀。如果没有规定其他后部附件，建议采用后部配重。

绞盘

请咨询Cat代理商，了解最适合具体应用、可供选购的绞盘选装件。





集成电子解决方案

降低成本并提高生产率的技术

用于履带式推土机的 AccuGrade 系统

AccuGrade 系统执行自动铲刀控制，可提高平地精度并实现更具成本效益的运行。安装在机器上的传感器可精确计算铲刀倾斜度和标高，然后自动调整铲刀以保持坡度。自动铲刀控制能够以更快的速度和更少的操作趟数完成平地作业，从而提高效率，减少对传统测量标杆或坡度检查员的需求。

AccuGrade™ 备用选项

AccuGrade 系统和控制装置可在出厂时集成安装，以使系统安装和设置快速简易。集成安装还可对系统提供更高的保护和可靠性。

AccuGrade 激光控制系统

安装在机器上的接收器接收来自现场发射器的激光信号，以提供稳定的坡度参照。系统计算铲刀调整以完成平地作业，执行自动标高调整并提供自动铲刀控制。操作员只需要简单地驾驶机器。系统还可以计算手动铲刀控制的削/填要求。

AccuGrade GPS

计算机器定位信息，比较铲刀相对于更复杂的设计平面图的位置，通过驾驶室内的显示器将信息传送给操作员。

Product Link

选装的 Product Link* 系统是既可在工厂安装，又易于改装的无线系统，简化了成套设备跟踪。该系统采用卫星或蜂窝技术，自动地报告关键机器参数，诸如所处位置、机器运行时间、激活和记录的维修代码以及安全警报。

* Product Link 许可并非在所有地区提供。

维修保养方便性

可靠的持续运行



在 Cat 设备设计中，维修保养方便性得到重点关注。模块化部件、易于接近的定期维修保养点以及能够启用快速诊断的特性，均有助于缩短保养时间，将更多时间投入于工作。

Cat 监测系统

D6R 装有灵活的监测系统，通过闪存软件即可轻松升级。由于技术更新以及有新的电子设备和软件可供使用，这一款可升级的监测系统使机器得以轻松升级并从改进中获益。采用 Cat Electronic Technician (ET)，Cat 代理商可确定机器的历史性能参数。

Cat 监测系统设计旨在：

- 允许轻松升级
- 缩短停工时间
- 使软件与独特的应用需要相匹配
- 对机器性能事件提供反馈

定期机油取样 (S•O•SSM) 分析

通过 Cat 定期机油取样，监测机器运行状况并在导致停工前识别重要保养需求。Cat 设备拥有发动机机油、动力传动系液压油和冷却液的活动取样口。通过 Caterpillar 针对 Cat 产品设计的测试，Cat 机油取样提供精确的分析并对结果加以专业的说明。

兼顾翻修需求的设计

D6R 的重要部件在设计上兼顾翻修需求，从而延长设备的使用寿命。机器和部件翻修可降低成本，并通过节省原材料和自然资源提供可持续性元件。请向 Cat 代理商了解关于翻修选项的更多信息。



全面客户支持

享有声誉的代理商支持

只有 Cat 设备拥有业内最佳的销售与服务支持 - Cat 代理商网络。从帮助您选择正确设备到提供即时支持，Cat 代理商提供业内最佳的销售与服务质量。通过各种预防性保养计划管理您的成本，如定制履带维修、定期机油取样 (S•O•SSM) 分析和保障保养合同。同级别内零件供货能力最为出色，高生产率得以保持。Cat 代理商甚至可辅助进行操作员培训，以帮助您提高收益。

当需要更换零部件时，Cat 代理商可采用纯正的 Cat 再制造零件，从而帮助您节省更多费用。再制造动力传动系和液压部件成本更低，但享有同新产品一样的保修和可靠性。请咨询 Cat 代理商，以了解更多通过采用 Cat 再制造产品减少浪费并节省成本的信息。

D6R 履带式推土机技术参数

发动机 - STD

发动机型号	Cat® C9 ACERT™	
总功率 - SAE J1995	148 kW	199 hp
总功率 - ISO 14396	144 kW	193 hp
净功率 - SAE J1349	130 kW	175 hp
净功率 - ISO 9249	130 kW	175 hp
净功率 - 80/1269/EEC	130 kW	175 hp
缸径	112 mm	4.4 in
冲程	149 mm	5.9 in
排量	8.8 L	537 in ³

发动机 - XL/LGP

发动机型号	Cat® C9 ACERT™	
总功率 - SAE J1995	163 kW	219 hp
总功率 - ISO 14396	159 kW	213 hp
净功率 - SAE J1349	145 kW	195 hp
净功率 - ISO 9249	145 kW	195 hp
净功率 - 80/1269/EEC	145 kW	195 hp
缸径	112 mm	4.4 in
冲程	149 mm	5.9 in
排量	8.8 L	537 in ³

- 2,000 rpm 时发动机额定功率
- 列出的飞轮净功率是当发动机配备了风扇（最大转速时）、空气滤清器、消音器和交流发电机时发动机飞轮处的功率
- 海拔 2286 m (7,500 ft) 以下仍能保持额定功率，海拔超过 2286 m (7,500 ft)，额定功率自动降低

变速箱

1.0 前进档	3.8 km/h	2.3 mph
2.0 前进档	6.6 km/h	4.1 mph
3.0 前进档	11.5 km/h	7.1 mph
1.0 后退档	4.8 km/h	3 mph
2.0 后退档	8.4 km/h	5.2 mph
3.0 后退档	14.6 km/h	9.1 mph

保养加注容量

燃油箱	424 L	112 gal
冷却系统	76.8 L	20.3 gal
发动机曲轴箱	28 L	7.4 gal
动力传动系	145.7 L	38.5 gal
终传动（每侧）	13.6 L	3.6 gal
支重轮架（每个）	24.6 L	6.5 gal
枢轴室	5 L	1.3 gal
液压油箱	51.5 L	13.6 gal

重量

工作重量 - STD S	18 225 kg	40,179 lb
装运重量 - STD S	15 017 kg	33,106 lb
工作重量 - STD A	18 669 kg	41,148 lb
工作重量 - STD SU	18 325 kg	40,400 lb
工作重量 - XL SU	20 080 kg	44,270 lb
工作重量 - LGP S	21 715 kg	47,874 lb
装运重量 - STD A	15 017 kg	33,106 lb
装运重量 - STD SU	15 017 kg	33,106 lb
装运重量 - XL SU	17 012 kg	37,505 lb
装运重量 - LGP S	19 153 kg	42,225 lb

- 工作重量包括润滑剂、冷却液、满的燃油箱、标准履带、驾驶室、液压控制装置、牵引杆和操作员。
- 运输重量包括润滑油、冷却液、驾驶室、液压控制装置、标准履带和 10% 燃油。

底盘系统

履带板宽度 - STD/XL	560 mm	22 in
履带板宽度 - LGP	915 mm	36.02 in
履带板/每侧 - STD	39	
履带板/每侧 - XL	41	
履带板/每侧 - LGP	45	
掘地齿高度	65 mm	2.56 in
节距	203 mm	7.99 in
离地间隙	383 mm	15 in
履带轨距 - STD/XL	1880 mm	74 in
履带轨距 - LGP	2286 mm	90 in
接地履带 - STD	2664 mm	104.88 in
接地履带 - XL	2871 mm	113.03 in
接地履带 - LGP	3275 mm	128.94 in
接地面积 (标准履带) - STD	2.98 m ²	4,620 in ²
接地面积 (标准履带) - XL	3.22 m ²	4,972 in ²
接地面积 (标准履带) - LGP	5.99 m ²	9,288 in ²
接地压力 - STD	0.614 kg/cm ²	8.74 psi
接地压力 - XL	0.623 kg/cm ²	8.9 psi
接地压力 - LGP	0.362 kg/cm ²	5.15 psi

- STD、XL 带 SU 铲，不带后附件，除非另有规定。

液压控制装置 – 油泵

泵容量, 在	6900 kPa	1,001 psi
额定发动机转速下的 RPM	2,125 rpm	
泵输出	214 L/min	56.5 gal/min
提升油缸流量	190 L/min	50.2 gal/min
倾斜油缸流量	80 L/min	21.1 gal/min
裂土器油缸流量	160 L/min	42.3 gal/min

液压控制装置 – 主安全阀

压力设置	42 000 kPa	6,092 psi
------	------------	-----------

液压控制装置 – 最大工作压力

推土铲	19 300 kPa	2,799 psi
推土铲倾斜	19 300 kPa	2,799 psi
倾斜油缸	19 300 kPa	2,799 psi
裂土器 (提升)	19 300 kPa	2,799 psi
裂土器 (倾斜)	19 300 kPa	2,799 psi
转向	40 000 kPa	5,802 psi

铲刀

SU 铲容量	5.61 m ³	7.34 yd ³
SU 铲宽度	3260 mm	10 ft 8 in
S 铲容量	3.89 m ³	5.09 yd ³
S 铲宽度	3360 mm	11 ft 0 in
A 铲容量	3.93 m ³	5.14 yd ³
A 铲宽度	4166 mm	13 ft 8 in
低对地压力 S 铲的容量	3.75 m ³	4.9 yd ³
低对地压力 S 铲的宽度	4063 mm	13 ft 4 in

裂土器

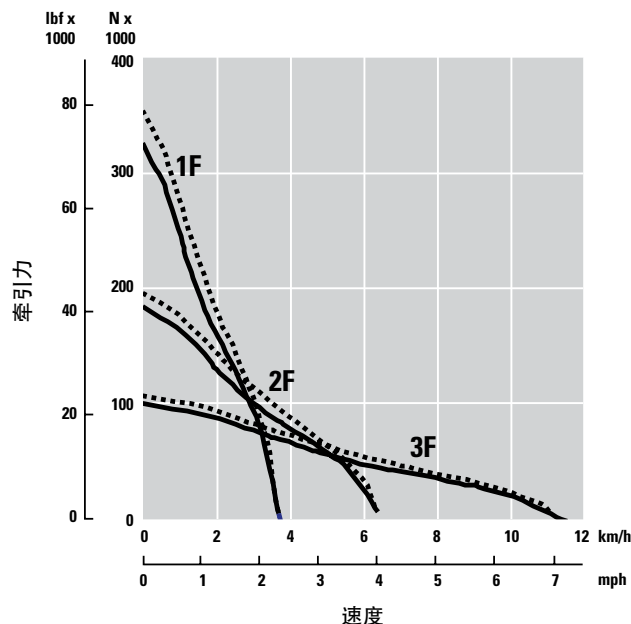
类型	固定式平行四边形	
齿柱槽数	3	
横梁总宽度	2202 mm	87 in
横梁的截面	216 × 254 mm	8.5 × 10 in
最大提起间隙 (齿尖下, 在底孔用销子固定)	511 mm	20.1 in
最大裂土深度	500 mm	19.7 in
最大穿透力	6603 kg	14,557 lb
掘起力	9134 kg	20,137 lb
重量 – 带三个齿柄	1782 kg	3,932 lb

标准

ROPS/FOPS (防滚翻保护结构/防落物保护结构)	ROPS 符合 SAE J395、SAE 1040 MAY94、ISO 3471-1994 标准/FOPS 符合 ISO 3449-1992 Level II 标准
制动器	制动器符合 SAE J/ISO 10265 MAY98 标准
驾驶室	符合下列相应标准。

- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室, 在正确安装、保养并且在门窗都关闭的情况下, 根据 ISO 6396 中规定的动态条件测定的操作员噪声暴露级 (等效声压级) 为 79 dB(A).
- 在操作台和驾驶室敞开 (没有正确保养或门窗打开时) 的情况下长期工作或在噪声环境中工作时可能需要听力保护装置。
- 按照 ISO 6395 中规定的动态条件测定标准机器外部声压级。配备一个托链轮的机器声压级为 115 dB(A)。不配备托链轮的机器声压级为 114 dB(A)。

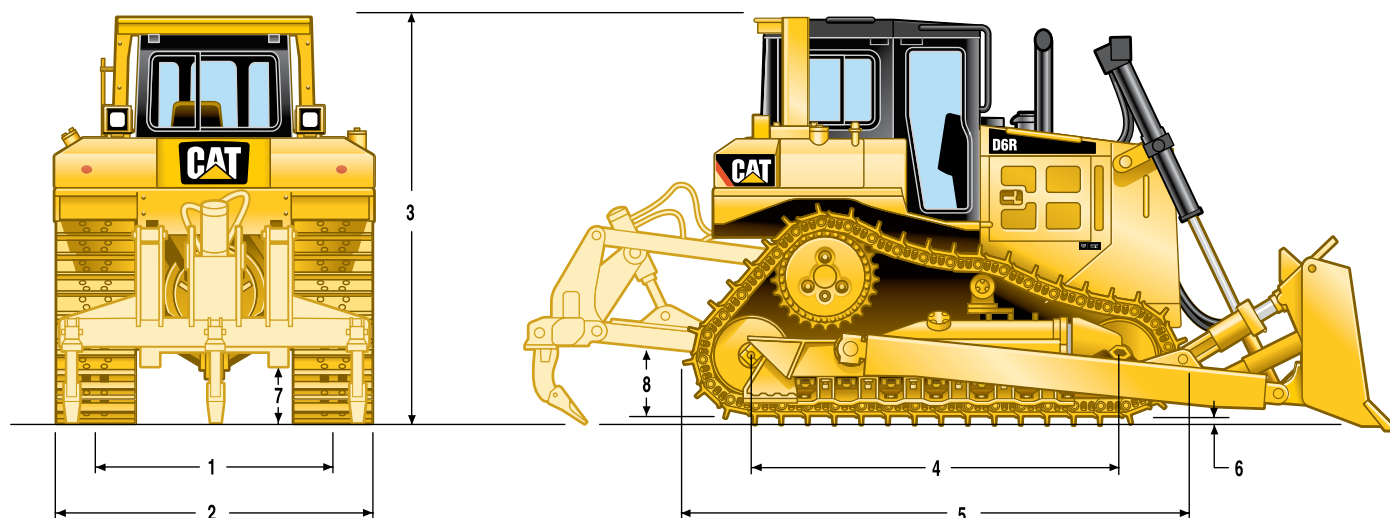
D6R 履带式推土机



— STD
 XL/LGP

D6R 履带式推土机技术参数

Dimensions



	STD	XL	LGP
1 履带轨距	1880 mm (74 in)	1880 mm (74 in)	2286 mm (90 in)
2 推土机宽度			
包括耳轴	2640 mm (8 ft 8 in)	2640 mm (8 ft 8 in)	3491 mm (11 ft 5 in)
不带耳轴 (标准履带)	2440 mm (8 ft 0 in)	2440 mm (8 ft 0 in)	3201 mm (10 ft 6 in)
3 从抓地齿尖算起的机器高度			
排气管	3143 mm (10 ft 4 in)	3143 mm (10 ft 4 in)	3193 mm (10 ft 6 in)
ROPS (防滚翻保护结构)	3195 mm (10 ft 6 in)	3195 mm (10 ft 6 in)	3245 mm (10 ft 8 in)
4 接地履带长度	2664 mm (8 ft 9 in)	2871 mm (9 ft 5 in)	3275 mm (10 ft 9 in)
5 基本推土机长度	3860 mm (12 ft 8 in)	3860 mm (12 ft 8 in)	4247 mm (13 ft 11 in)
增加下列附件:			
牵引杆	217 mm (8.5 in)	217 mm (8.5 in)	251 mm (9.9 in)
多柄裂土器 (齿尖靠在地面)	1403 mm (4 ft 7 in)	1403 mm (4 ft 7 in)	—
绞盘	517 mm (1 ft 8 in)	517 mm (1 ft 8 in)	397 mm (1 ft 4 in)
S 铲	1043 mm (3 ft 5 in)	—	1218 mm (4 ft 0 in)
SU 铲	1235 mm (4 ft 1 in)	1472 mm (4 ft 10 in)	—
A 铲	1147 mm (3 ft 9 in)	1349 mm (4 ft 5 in)	—
6 抓地齿高度	65 mm (2.6 in)	65 mm (2.6 in)	65 mm (2.6 in)
7 离地间隙	383 mm (1 ft 3 in)	383 mm (1 ft 3 in)	433 mm (1 ft 5 in)
履带节距	203 mm (8.0 in)	203 mm (8.0 in)	203 mm (8.0 in)
每侧的履带板数量	39	41	45
每侧的支重轮数量	6	7	8
标准履带板	560 mm (22 in)	560 mm (22 in)	915 mm (36 in)
接地面积 (标准履带)	2.98 m ² (4,620 in ²)	3.22 m ² (4,972 in ²)	5.99 m ² (9,288 in ²)
接地压力*	0.614 kg/cm ² (8.74 psi)	0.623 kg/cm ² (8.90 psi)	0.362 kg/cm ² (5.15 psi)
8 牵引杆高度	576 mm (22.68 in)	576 mm (22.68 in)	576 mm (22.68 in)
(U 形钩中心, 自履带板接地面)			

*STD、XL 带 SU 铲, 不带后附件, 除非另有规定。

推土铲技术参数

推土铲技术参数	S		SU		A	
	STD	LGP	STD	XL	STD	XL
铲刀容量 (SAE J1265)	3.89 m ³ (5.09 yd ³)	3.75 m ³ (4.90 yd ³)	5.61 m ³ (7.34 yd ³)	5.61 m ³ (7.34 yd ³)	3.93 m ³ (5.14 yd ³)	3.93 m ³ (5.14 yd ³)
宽度 (沿端刃)	3360 mm (11.00 ft)	4063 mm (13.33 ft)	3260 mm (10.66 ft)	3260 mm (10.66 ft)	4166 mm (13.66 ft)	4166 mm (13.66 ft)
高度	1257 mm (50 in)	1101 mm (44 in)	1412 mm (56 in)	1412 mm (56 in)	1155 mm (45 in)	1155 mm (45 in)
挖掘深度	473 mm (19 in)	655 mm (26 in)	473 mm (19 in)	459 mm (18 in)	506 mm (20 in)	524 mm (21 in)
离地间隙	1104 mm (44 in)	1083 mm (43 in)	1104 mm (44 in)	1195 mm (47 in)	1142 mm (45 in)	1205 mm (47 in)
最大倾斜度	765 mm (30 in)	701 mm (28 in)	743 mm (29 in)	743 mm (29 in)	408 mm (16 in)	408 mm (16 in)
重量*	2599 kg (5,730 lb)	2836 kg (6,252 lb)	2699 kg (5,950 lb)	2973 kg (6,554 lb)	3050 kg (6,724 lb)	3150 kg (6,945 lb)

*包括推臂、推土铲、推土铲倾斜油缸、铲刃和其他紧固件。

底盘系统技术参数

底盘系统	STD	XL	LGP
履带轨距	1880 mm (74 in)	1880 mm (74 in)	2286 mm (90 in)
接地履带长度	2664 mm (8 ft 9 in)	2871 mm (9 ft 5 in)	3275 mm (10 ft 9 in)
抓地齿高度	65 mm (2.6 in)	65 mm (2.6 in)	65 mm (2.6 in)
履带节距	203 mm (8.0 in)	203 mm (8.0 in)	203 mm (8.0 in)
每侧的履带板数量	39	41	45
每侧的支重轮数量	6	7	8
每侧的托链轮数量	—	1	1
标准履带板宽度	560 mm (22 in)	560 mm (22 in)	915 mm (36 in)
接地面积 (标准履带)	2.98 m ² (4,620 in ²)	3.22 m ² (4,972 in ²)	5.99 m ² (9,288 in ²)
接地压力*	0.614 kg/cm ² (8.74 psi)	0.623 kg/cm ² (8.90 psi)	0.362 kg/cm ² (5.15 psi)
离地间隙	383 mm (1 ft 3 in)	383 mm (1 ft 3 in)	433 mm (1 ft 5 in)

* STD、XL 带 SU 铲，不带后附件，除非另有规定。

D6R 标准设备

标准设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

电气设备

倒车警报器
70 安无刷交流发电机
两个免保养 12V 蓄电池（24V 系统）
12V、10 安变压器，带两个插孔
诊断接头
灯 (4)
电起动，24V
前进警报喇叭

操作员环境

空调，在机罩下面
可调扶手
驾驶室，ROPS/FOPS
减速器踏板
差速转向控制
Cat 监测系统
冷却液温度
液压油温度
动力传动系温度
燃油油位
转速表
工时计
诊断
脚垫，缓冲
加热器
利用电子停用开关的先导操作液压控制装置
后视镜
无线电预留

仿形悬浮式可调座椅

76 mm (3 in) 伸缩式安全带
电子油门开关
雨刷器，间歇式

动力传动系

Cat C9 (8.8 L) 柴油机
NGMR（新一代模块化散热器）
带层流管除尘器的空滤器和预滤器
带电子保养指示器的空气滤清器
空对空后冷器 (ATAAC)
长效冷却液
直接驱动鼓风机风扇
终传动，3 行星单级减速行星传动
燃油充油泵，电动
带斜接口排气管的消声器
停车制动器
粗滤器
乙醚自动辅助起动装置
扭矩分配器
行星齿轮变速箱，机械式动力换档 3F/3R 档
废气旁通涡轮增压器
油水分离器

底盘系统

终身自润滑托链轮 (XL 和 LGP))
平衡梁
端部履带引导护板
中心履带引导护板 (LGP)
终身自润滑引导轮
终身自润滑履带支重轮
管状履带支重轮架
液压履带调节器
链轮轮钢块，可更换
中等作业 HD SALT 履带
标准配置总成：560 mm (22 in)，39 段
XL 配置总成：560 mm (22 in)，41 段
LGP 配置总成：915 mm (36 in)，45 段

其他标准设备

CD ROM 零件手册
纸版操作和保养手册
多孔式发动机护罩
前牵引装置
铰接底部护板
提升油缸安装件
左侧带管路的提升油缸
右侧带管路的提升油缸
多孔式发动机罩
推土机提升和倾斜装置负载感应液压系统
液压油冷却器
Product Link 预留
铰接百叶窗式散热器门 风扇导流罩
取样口
发动机机油
动力传动系油
液压油
发动机冷却液
工具箱
防破坏保护
油液腔室和蓄电池盖锁

选装的设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

电气设备

150 安培交流发电机
24 伏至 12 伏变压器
2 个前进附加灯

PRODUCT LINK 通信

Cat Product Link - 321

防护装置

重型曲轴箱和散热器护罩
铰接式散热器护罩，百叶窗
后遮阳帘
驾驶室侧遮阳帘
带工作灯的清扫器
XL 前撞锤杆
倾斜 LGP 前撞锤杆

操作员环境

安装在 ROPS 上的空调
带乙烯基座椅的顶篷
布面空气悬浮式座椅

动力传动系

动力传动系环保排放口
散热器芯保护格栅
预滤器
涡轮（带滤网）预滤器
寒冷天气组件
极冷天气组件

底盘系统

XL SystemOne 底盘系统
560 mm ES（41 段）
LGP SystemOne 底盘系统
914 mm ES（45 段）

重型 S 与 L 履带

履带，560 mm ES（39 段）HD
履带，610 mm MS（39 段）HD
履带，560 mm ES（41 段）HD
履带，610 mm MS（41 段）HD
履带，610 mm MS（41 段）HD 梯形
履带，914 mm ES（45 段），HD 梯形
履带，991 mm 自清洁（45 段）

SystemOne 履带

履带，610 mm ES（41 段）
履带，560 mm ES（41 段）
履带，914 mm ES（45 段）

履带引导护板 重型 S 与 L

STD 中等作业履带导板
XL 中等作业履带导板
LGP 中等作业履带导板
STD 全长履带导板/护板
XL 全长履带导板/护板
LGP 全长履带导板/护板
SystemOne 履带引导护板
XL 全长履带导板/护板
LGP 全长履带导板/护板

其他附件

长刚性牵引杆
重型和起动机马达蓄电池
后配重
后板式配重

特殊配置总成

XL 废料处理配置总成
LGP 废料处理配置总成

技术产品

驾驶室 AccuGrade 备装
AccuGrade 液压装置，不带后液压装置
AccuGrade 液压装置，带后液压装置
6SU AccuGrade 安装支架
6SU XL AccuGrade 安装支架
6SU LGP AccuGrade 安装支架

推土铲

S/SU STD 推土铲组件
A 铲组件
XL A 铲组件
XL SU 铲组件
LGP 推土铲组件

推土铲附件

6S 铲
6SU 铲
STD 6A 铲
XL 6SU 铲
XL 6A 铲
LGP 6S 铲
XL 6SU 垃圾填埋铲，带有拦污架
LGP 6S 垃圾填埋铲，带有拦污架

液压系统

裂土器液压系统

裂土器

6 个多柄裂土器，带 3 个弯曲的齿柄

裂土器附件

直齿，一套 3 个

D6R 履带式推土机

如需更全面的 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案信息，请访问我们的网站
www.cat.com

© 2010 Caterpillar Inc.
版权所有。

资料和技术参数如有更改，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询
Cat 代理商，了解可供选购的选装件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”
和“Power Edge”商业外观，以及本文所使用的企业和产品标识是 Caterpillar 公司的
商标，未经许可，不得使用。

ACHQ6149-01 (12-2010)
取代 AEHQ6149

