



Cat[®] M324D2 MH

轮式物料搬运机

安全和舒适

- 2400 mm 的加高驾驶室；驾驶室可迅速升高，并在所有位置都能提供舒适的操作。
- 多个把手和三个宽大的防滑阶梯使您可以轻松进入驾驶室，并且保持三点接触。
- 帮助提高安全性的嵌入式设备：所有行走区域上的防滑表面、回转锁和机具锁、紧急关机开关和蓄电池开关断路、可调行驶警报器、下降控制设备…
- 智能照明 – LED 行驶灯（后）和卤素工作灯。
- 出色的视野 – 大面积玻璃、具有广角镜头的标准后视镜摄像头。
- 安全且安静的驾驶室 – 振动小、噪音低。

更高的马力，更低的油耗

- Cat[®] C7.1 型发动机（采用 ACERT[™] 技术）的功率可达 128.8 kW/173 hp（175 公制 hp）。提供发动机转速自动控制、强力模式和省油模式。
- 配备按需运转、可反转风扇的高性能冷却系统有助于保持较低的工作温度，从而延长部件使用寿命、提高效率并降低维修成本。
- 高效率的液压系统可精准快速地提供所需的工作，不会浪费燃油。
- 重载提升模式将提升能力增大了 7%，从而最大限度地提高了机器性能。
- 闭合液压回路仅专用于回转操作。具有两个单独的泵，一个用于回转，另一个用于其他功能，可实现更快和更流畅的组合移动。

轻松和愉快的操作

- 智能功能 – 对最小细节和功能的改进有助于使操作变得简便、高效：尝试 SmartBoom[™]，自动切换到行驶模式或操纵手柄转向操作。
- 符合人机工程学和实用性强，并且控制装置已减至最少，布局良好且方便使用。舒适座椅选装件和标准空调。

灵活致胜

- 底盘系统 – 选择 MH 底盘系统以实现出色的稳定性。标准底盘系统可在前端安装平行铲刀，在后端安装支腿，具备更大灵活性。
- 吊臂 – 使用 MH 吊臂以获得最佳的伸展范围和提升能力。或者，将驾驶室升降器与大斗量挖掘前连杆结合使用。
- 斗杆 – MH 4900 mm 和 MH 5900 mm 降头型斗杆适合典型的 MH 应用场合，在您需要额外的工装机具功能时，可使用 4800 mm 直型斗杆。对于不需要 MH 斗杆的应用场合（土方工程应用场合），您可以选择 2500 mm 斗杆或 2900 mm 斗杆。
- 专用的垃圾处理套件*。
- 使用机具控制系统，可以预先设置机器以操作多达十种不同的工装（适用于挖掘前连杆）。
- 工厂安装的 Cat 固态发电机组可以为 15 kW 磁铁供应电力，并且可在废料处理作业中用来操作常用的桔皮式抓斗。

便于检修

- Cat Product Link[™] 远程监控功能可以避免凭猜测管理设备资产。
- 站在地面上即可触及燃油和发动机机油滤清器、发动机空气滤清器或中央排液口等常规维护项目。
- 舱室采用宽阔的检修门。鸥翼式门配备了气动辅助提升油缸，可以轻松升起，并且便于工作人员快速地执行重要的维护。
- 自动润滑系统是一个可快速为整个底盘系统提供润滑的标准功能部件。
- 此外，还增加了使您无需手动加注系统的新型电子提升泵和标准油水分离器，因此，您获得的是一台执行严格维护服务的机器。

*包括可反转风扇、冷却系统的密实金属丝网筛罩和发动机预滤器，可在多灰尘环境中工作时提升机器保护。



Cat® M324D2 MH 轮式物料搬运机

发动机

发动机型号	Cat C7.1 ACERT	
排放	符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准, 此标准相当于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准	
2000 rpm 时的净功率 (ISO 14396)	128.8 kW	173 hp (175 公制 hp)
缸径	105 mm	
冲程	135 mm	
排量	7.01 L	
油缸	直列 6 缸	
1400 rpm 转速时的最大扭矩	868 N·m	

回转机构

回转速度	9.0 rpm
回转扭矩	53 kN·m

变速箱

最高行驶速度 (第 2 档)	25 km/h
爬行速度 (第 2 档)	9 km/h
最大爬坡能力	53%

维修保养加注容量

燃油箱	385 L
冷却系统	37 L
发动机曲轴箱	15 L

底盘系统

离地间隙	360 mm
轮轴摆角	±5 度

液压系统

油箱容量	225 L
系统容量	405 L

液压系统：最大压力

机具回路		
正常情况	350 bar	35000 kPa
重载提升	375 bar	37500 kPa
行驶回路	350 bar	35000 kPa
辅助回路		
中压	205 bar	20500 kPa
高压	350 bar	35000 kPa
回转机构	340 bar	34000 kPa

液压系统：最大流量

机具/行驶回路	350 L/min
辅助回路 - 高压	250 L/min
辅助回路 - 中压	40 L/min
回转机构	112 L/min

重量

工作重量*	23570-26660 kg
带 MH 吊臂 (6800 mm)	
MH 底盘系统和直型斗杆	25600 kg
MH 底盘和降头型斗杆 (5.9 m)	25300 kg
带整体式动臂	
标准底盘和直型斗杆 (2.5 m)	25250 kg
前铲刀, 后支腿, 2.5 m 斗杆	24520 kg
标准配重	5400 kg

*带实心轮胎、标准配重、MH 底盘、加满的燃油箱、操作员、2.5 m/5.9 m 斗杆和 1400 kg 工装。重量因配置而异。

工作范围

动臂类型	6800 mm MH 动臂		
	直型斗杆	降头型斗杆	降头型斗杆
斗杆类型	直型斗杆	降头型斗杆	降头型斗杆
斗杆长度	4800 mm	4900 mm	5900 mm
最大高度	12430 mm	12500 mm	13300 mm
最大伸展距离	11430 mm	11530 mm	12480 mm
最大深度	1820 mm	1920 mm	2920 mm

ACXQ1630 (09-2015)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选项。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和 “Power Edge” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

