



Cat[®] M322D2 MH

轮式物料搬运机

安全和舒适

- 2400 毫米的加高驾驶室：驾驶室可迅速升高，并在所有位置都能提供舒适的操作。
- 多个把手和三个宽大的防滑阶梯使您可以轻松进入驾驶室，并且保持三点接触。
- 帮助提高安全性的嵌入式设备：所有行走区域上的防滑表面、回转锁和机具锁、紧急关机开关和蓄电池开关断路、可调行驶警报器、下降控制设备...
- 智能照明 – LED 行驶灯（后）和卤素工作灯。
- 出色的视野 – 大面积玻璃、具有广角镜头的标准后视镜摄像头。
- 安全且安静的驾驶室 – 振动小、噪音低。

更高的马力，更低的油耗

- Cat[®] C7.1 型发动机（采用 ACERT™ 技术）的功率可达 128.8 kW/173 hp（175 公制 hp）。提供发动机转速自动控制、动力模式和省油模式。
- 配备按需运转、可反转风扇的高性能冷却系统有助于保持较低的工作温度，从而延长部件使用寿命、提高效率并降低维修成本。
- 高效率的液压系统可精准快速地提供所需的工作，不会浪费燃油。
- 重载提升模式将提升能力增大了 7%，从而最大限度地提高了提升性能。
- 闭合液压回路仅专用于回转操作。具有两个单独的泵，一个用于回转，另一个用于其他功能，可实现更快和更流畅的组合移动。

轻松和愉快的操作

- 智能功能 – 对最小细节和功能的改进有助于使操作变得简便、高效：尝试 SmartBoom™，自动切换到行驶模式或操纵手柄转向操作。
- 符合人机工程学和实用性强，并且控制装置已减至最少，布局良好且方便使用。舒适座椅选装件和标准空调。

灵活致胜

- 底盘系统 – 选择 MH 底盘系统以实现出色的稳定性。标准底盘系统可在前端安装平行铲刀，在后端安装支腿，具备更大灵活性。
- 吊臂 – 使用 MH 吊臂以获得最佳的伸展范围和提升能力。或者，将驾驶室升降器与大斗量挖掘前连杆结合使用。
- 斗杆 – MH 4900 mm 降头型斗杆适合典型的 MH 应用场合，在您需要额外的作业机具功能时，可使用 4200 mm 直型斗杆。对于不需要 MH 斗杆的应用场合（土方工程应用场合），您可以选择 2500 mm 斗杆或 2800 mm 斗杆。
- 专用的垃圾处理套件*。
- 使用机具控制系统，可以预先设置机器以操作多达十种不同的作业机具。

便于检修

- Cat Product Link™ 远程监控功能可以避免凭猜测管理设备资产。
- 站在地面上即可触及燃油和发动机机油滤清器、发动机空气滤清器或中央排液口等常规维护项目。
- 舱室采用宽阔的检修门，它们都配备有嘎斯支撑油缸，以便轻松打开和关闭。
- 自动润滑系统是一个可快速为整个底盘系统提供润滑的标准功能部件。
- 此外，还增加了使您无需手动加注系统的新型电子提升泵和标准油水分离器，因此，您获得的是一台执行严格维护服务的机器。

*包括可反转风扇、冷却系统的密实金属丝网筛罩和发动机预滤器，可在多灰尘环境中工作时提升机器保护。

Cat® M322D2 MH 轮式物料搬运机

发动机

发动机型号	Cat C7.1 ACERT	
排放	符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准, 此标准相当于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准	
2000 rpm 时的净功率 (ISO 14396)	128.8 kW	173 hp (175 公制 hp)
缸径	105 mm	
冲程	135 mm	
排量	7.01 L	
油缸	直列 6 缸	
1400 rpm 转速时的最大扭矩	868 N·m	

回转机构

回转速度	10.0 rpm
回转扭矩	48.0 kN·m

变速箱

最高行驶速度 (第 2 档)	25 km/h
爬行速度 (第 2 档)	13 km/h
最大爬坡能力	47.2%

维修保养加注容量

燃油箱	310 L
冷却系统	36 L
发动机曲轴箱	15 L

底盘系统

离地间隙	360 mm
轮轴摆角	±5 度

液压系统

油箱容量	170 L
系统容量	345 L

液压系统：最大压力

机具回路 (正常/重载提升)	350/375 bar	35000/37500 kPa
行驶回路	350 bar	35000 kPa
辅助回路		
中压	205 bar	20500 kPa
高压	350 bar	35000 kPa
回转机构	340 bar	34000 kPa

液压系统：最大流量

机具/行驶回路	290 L/min
辅助回路	
中压	40 L/min
高压	250 L/min
回转机构	112 L/min

重量

工作重量*	22100-24935 kg
带 MH 动臂 (6400 mm)	
MH 底盘系统和直型斗杆	23450 kg
MH 底盘系统和降头型斗杆	23050 kg
标准底盘系统和直型斗杆	23795 kg
带整体式动臂	
前铲刀、后支腿	22665 kg
配重	4000 kg

*带实心轮胎、配重、MH 底盘系统、加满的燃油箱、操作员和 1400 kg 工装。重量因配置而异。

工作范围

动臂类型	6400 mm MH 动臂		5350 mm 整体式动臂	
	直型斗杆	降头型斗杆	挖掘斗杆	
斗杆类型				
斗杆长度	4200 mm	4900 mm	2500 mm	2800 mm
最大高度	11485 mm	12030 mm	8910 mm	9060 mm
最大伸展距离	10350 mm	11005 mm	9340 mm	9620 mm
最大深度	1520 mm	2225 mm	5850 mm	6150 mm

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选项。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow” 和 “Power Edge” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

ACXQ1626 (08-2015)
(翻译: 09-2015)

