

M322D2 MH

轮式物料搬运机



发动机

发动机型号	Cat® C7.1 ACERT™	
功率 - ISO 14396	128.8 kW	173 hp

重量

含工装机具时的工作重量	22100-24695 kg
-------------	----------------

工作范围

最大伸出距离 (斗杆销)	11005 mm
最大高度 (斗杆销)	12030 mm

驱动

最高行驶速度	25 km/h
--------	---------

简介

我们深知，对于物料搬运设备而言，您的成功取决于高超的生产率和可靠的性能。

M322D2 MH 很好地兼顾了轮式挖掘机的灵活性、通用性和性能，拥有出色的稳定性、效率和动力，可以轻松应对那些追求安全、质量和可靠产品的工业、废料、废品回收和散装物料搬运作业中的严苛环境和应用场合，并可降低所有者的运营成本。

目录

发动机.....	4
液压系统.....	5
结构 – 提升的驾驶室和机架.....	6
最佳的舒适度.....	8
简易性和功能性.....	9
前连杆.....	10
智能功能.....	11
安全.....	11
工装机具.....	12
集成技术.....	14
全面的客户服务.....	15
可持续性.....	15
维修保养方便性.....	16
轮式物料搬运机技术规格.....	18
M322D2 MH 标配设备.....	28
M322D2 MH 选装设备.....	29
附注.....	30





新型 M322D2 MH 可帮助您更加轻松、惬意地迎接日常工作中面临的各种挑战。
脚踏实地践行承诺。

发动机

动力强劲、稳定可靠且节省燃油



您所需的动力和性能

Cat 发动机符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准以及美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准，可在 2000 rpm 的额定转速下提供 128.8 kW 的最大净功率（符合 ISO 14396 标准）。

燃油效率

共轨燃油系统和燃油泵

这种组合在工作和行驶过程中都能实现极低的油耗。

按需运转的风扇冷却系统

采用电子控制的液压马达来驱动按需运转的变速风扇，从而实现最低的油耗。

一触式低怠速控制装置

发动机转速自动控制装置能够在机器未执行任何操作时降低发动机转速，从而降低油耗和噪声级别。

省油模式和工作模式

- 省油模式可显著降低油耗
- 行驶模式可在优化动力传动系性能的同时节省燃油
- 功率模式可在生产率和燃油效率之间取得最佳平衡

液压系统

快速、精确、灵活



高效设计、智能且快速

- **专用回转泵** – 闭合液压回路专用于回转功能。具有两个单独的泵，一个用于回转，另一个用于其他功能，可实现更快、更流畅的组合移动。
- **斗杆回路** – 提高效率并帮助增强操控性，从而实现更高的生产率。
- **动臂、斗杆和驾驶室升降器液压缓冲器** – 有助于吸收冲击力、降低噪声并延长油缸使用寿命。

无与伦比的控制

- **重载提升模式** – 将提升能力增大了 7%，从而最大限度地提高提升性能。
- **可调液压灵敏度** – 允许您根据应用场合调节机器的主动性。
- **机具控制系统** – 使您能够从监视器上选择多达 10 个预编程的液压工装机具。比例双向流动适用于旋转机具，可通过操纵手柄滑动开关来调节机具控制。



结构 – 提升的驾驶室和机架

高强度、灵活性、机动性



视野扩大 – 2400 mm 加高型驾驶室

液压驾驶室升降器的设计具有以下特征：

- 稳定 – 宽提升臂、深箱型截面设计、坚固的顶部和底部链节，以及用于抬升驾驶室的可伸缩液压油缸增强了稳定性。
- 快速 – 两个重载液压油缸提供快速且易控制的上下行程。
- 舒适 – 连杆的平行四边形设计可让驾驶室在所有动作范围内都保持水平。
- 当驾驶室到达升降器冲程的末端时，还会放慢驾驶室的运动速度，从而消除突然起动/停止的影响。
- 安全 – 当液压系统出现故障时，可以使用驾驶室内的操纵杆或机架上靠近地面的操纵杆来降下驾驶室。



底盘系统选件

有效的液压管路铺设、变速箱保护和重负荷轮轴使 Cat 底盘系统特别适用于物料处理机应用场合。

可使用三种不同的底盘系统为您的应用提供所需的稳定性：

- 物料搬运 – 这种带有四个焊接式支腿的物料搬运底盘系统最适用于要求极高稳定性的作业环境。
- 使用推铲时的物料搬运 – 这是针对上述物料搬运底盘系统的扩展选件，它在前部支腿的前方安装了一个额外的推铲，通常用于在垃圾和加工厂应用中推动物料。
- 标准 – 带推铲（前部）和支腿（后部）的标准底盘系统。



重负荷轮轴

前轴可提供较大的摆动和转向角度。变速箱直接安装在后轴上，以便提供保护并获得最佳的离地间隙。

先进的盘式制动系统

盘式制动系统直接作用于轮毂而非传动轴上，以防止出现行星齿轮齿隙。这最大限度地降低了与车轮空转相关的摇摆效应。



最佳的舒适度

让操作员在整个作业期间保持高效



秉承了知名的 Cat 轮式物料搬运机

我们的驾驶室独一无二，专为操作员量身打造。

符合人机工程的布局

- 常用开关集中设置在操纵手柄附近，并且开关数量保持在最少。
- 如果经过精心设计，储物箱会非常有用。储物箱提供了足够的空间，可以容纳安全帽。其他区域还包括饮料、电话或钥匙架。

舒适座椅选件

我们的座椅提供全天工作所需的一切舒适性。舒适座椅配备了被动座椅温度控制和空气悬浮功能，可根据操作员的体重进行调节。

自动控温装置

驾驶室的温度易于调节，并且配有过滤通风功能。

细节决定成败

看一下驾驶室，您会发现我们通过细节来提升操作乐趣。

智能控制装置减轻疲劳

- SmartBoom™ 或操纵手柄转向等功能对提高您的生产率大有帮助。
- 用于行驶回路和辅助回路的双向踏板提供了更大的地板空间，减少了改变位置的需要。

设备插入、充电和播放

- 12 V 7 A 电源插座触手可及，方便为您的笔记本电脑或平板电脑充电。
- 提供带扬声器的 CD/MP3 收音机和 USB 端口。



简易性和功能性

实现简单的操作

量身打造的驾驶室 – 完全可调

- 座椅扶手，高度和角度可调
- 转向柱调节，可前后倾斜
- 机器的液压灵敏度可以增加或降低
- 自动空调

降低噪声等级、减少疲劳度

带橡胶底座的驾驶室采用粗大的钢管结构，并与舒适的空气悬浮座椅相配合，有助于降低振动和噪声级别。

视野：了解差异！

- 卤素前行驶灯和工作灯
- LED 后行驶灯
- 所有玻璃都直接粘在驾驶室上，因此无需使用车窗框。
- 按 70/30 比例分割的前挡风玻璃将上半部分存放在操作员的上方，易于释放。
- 大尺寸天窗提供上方视野，且带有可伸缩的遮光帘。平行雨刷系统可以覆盖整个前挡风玻璃。



标准后置摄像头

可将机器后方的视图显示在监视器上，再加上全方位的最佳视野，有助于确保安全的操作。

大屏幕彩色监视器

高分辨率 LCD 监视器采用当地语言，清晰易读，使操作员对一切重要信息了然于心。通过“快速访问”按钮，能够快速选择常用功能。使用机具选择功能，可以预设多达十种不同的液压工装，以便快速更换机具。

前连杆

耐用性 – 完美无瑕地设计



如您所知，只有物料搬运机的前连杆能够处理作业，物料搬运机才能出色地完成工作。M322D2 MH 的动臂和斗杆专为物料搬运场合中遇到的负载而制造。斗杆专门设计了前导侧板，可以最大程度地保护液压管路。

MH 动臂

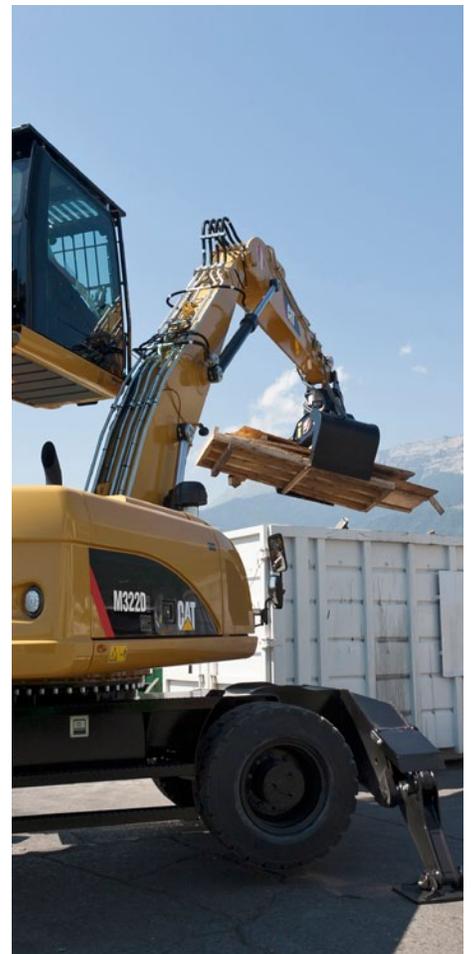
MH 动臂包括用于打开和关闭功能的高压液压管路，以及用于推动工装旋转的中压管路。

MH 斗杆

MH 斗杆配备高压和中压辅助管路。4900 mm 和 5900 mm 降头型斗杆为一般 MH 应用场合提供了所需的伸展长度和提升能力，而 4800 mm 直型斗杆则是那些需要额外工装机具功能的应用场合的最佳方案。

特殊应用

M322D2 MH 能够组合运用液压驾驶室升降器和传统的挖掘机前部连杆。这种组合已在转运站、采矿和加工厂应用中得到验证。



智能功能

当操作变得轻松惬意

操纵手柄转向

即使需要在移动工装的同时重新定位机器，双手也无需离开操纵手柄。您可以在机器周围更精确、更迅速、更安全地完成工作。

工作模式

获得最大的发动机和液压系统功率输出并保持最佳的燃油效率：

- **省油模式** – 实现精确的物料搬运和装载，同时降低油耗。
- **功率模式** – 针对需要快速装载和物料抛落的应用。

自动行驶模式

此模式在踩下行驶踏板时自动启动，可提供最大的速度、牵引杆拉力和最佳的燃油效率。



安全

务必确保您的安全

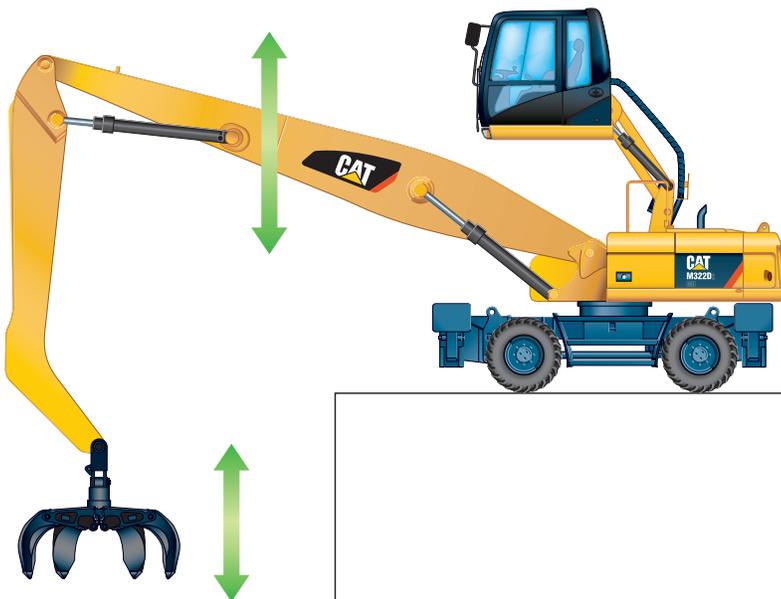
内置智能设备可为您的操作员提供尽可能多的安全性，并有助于实行安全行为：

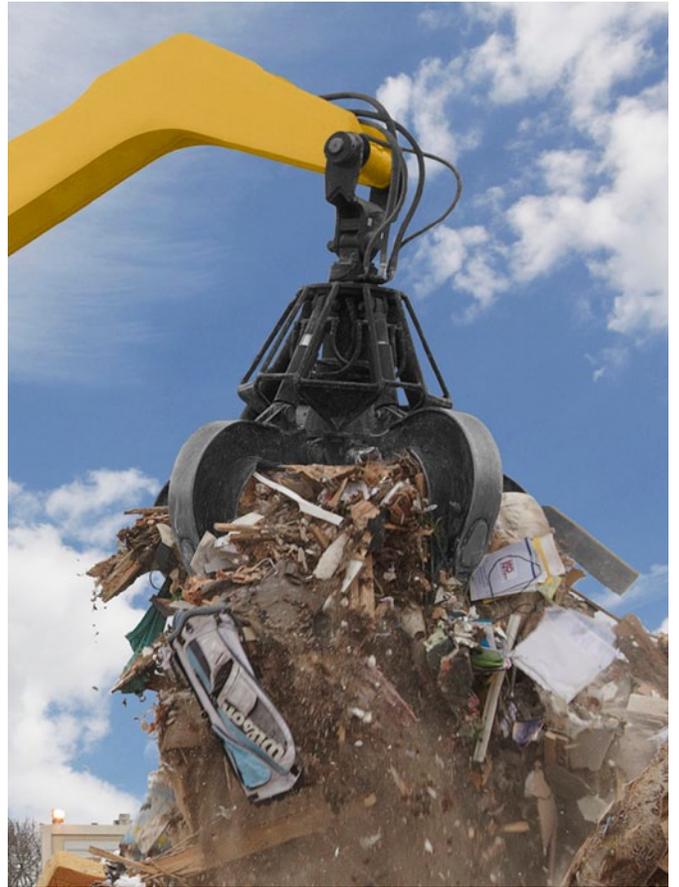
- 大型扶手和登梯可以帮助您进出驾驶室。
- 所有走道和登梯上的防滑板可减少泥土堆积、保持机器清洁并提高驾驶员和技术人员的安全，从而减少打滑危险。
- LED 后灯扩大了视野。
- 座椅安全带。
- 紧急停机开关和蓄电池断路开关。
- 降下单向阀。
- 标准后置摄像头通过监视器为您提供清晰的机器后方视野。
- MSS 机器安全系统用于防止机器未经授权的使用。

SmartBoom

可让操作员集中精力进行生产。

独特的 Cat SmartBoom 降低了传输至机器的应力和振动，显著提升了操作员舒适度和作业效率。装载过程更加高产且省油，因为缩短了循环周期，而且动臂下降运行不需要泵流量。





工装机具

搬运更多，效率更高



动力匹配

将您的 Cat 液压工装机具与您的 Cat 机器相匹配，充分发挥标准内置软件的价值。液压泵流量和压力可以在监视器内预设十种设置，无需在每次更换机具时调节液压系统。工装机具的更换从未如此简单！



适用于废料回收、散装物料搬运的工装解决方案

当生产率、可靠性和稳定性至关重要时，Cat 工装便成为 M322D2 MH 的理想解决方案。请为您的 Cat 机器选择一个工装以获得最佳的性能。

高效多产，完美配合

装卸是您生产率的基础。抓斗尺寸经过调整，符合 M322D2 MH 的要求。它们专为实现最大的料堆穿透力而设计。充分利用机器的全部功率，提供快速的打开/闭合周期和强劲的闭合力。完整的 360° 旋转系统能够确保精确放置。M322D2 MH 和 Cat 抓斗配合使用让您以最少的时间和精力搬运更多物料。



专为严苛物料而打造

Cat 抓斗能够轻松处理您要搬运的物料。液压部件受到保护，不易损坏，但仍能轻松地进行定期维护。挖掘和穿透部位采用优质耐磨的材料制造，使其始终保持正常的工作状态。旋转和移动部件按照最新标准设计，使用寿命长久。Cat 抓斗的使用寿命可对您的最终收益产生积极影响。



桔皮式抓斗

废料场、回收厂和转运站的理想解决方案。这些抓斗具有 4 到 5 个叉齿，容量为 750 到 1000 升不等。提供数种外壳，允许根据您所处理的具体物料进一步定制您的抓斗。

蛤壳式抓斗

装载和运输大量散料（如谷粒、煤炭、沙子和石砾）的理想选择。这些抓斗配有几种不同容量的外壳，能够满足您的具体要求。



如需详细了解您当地提供的具体抓斗选件的信息，请联系当地的 Cat 代理商。

集成技术

值得您了解一下

Cat Connect 能够智能地利用各种技术和服务来提高作业现场的效率。通过分析由配备 Cat Connect 技术的机器提供的数据，您可以比以往更全面、更深入地了解您的设备和运营情况。

Cat Connect 技术在以下主要方面进行了改进：



设备管理

设备管理 – 延长机器正常运行时间，降低运营成本。



生产率

生产率 – 监控生产并管理作业现场的效率。



安全

安全 – 提高作业现场的安全意识以确保人员和设备的安全。

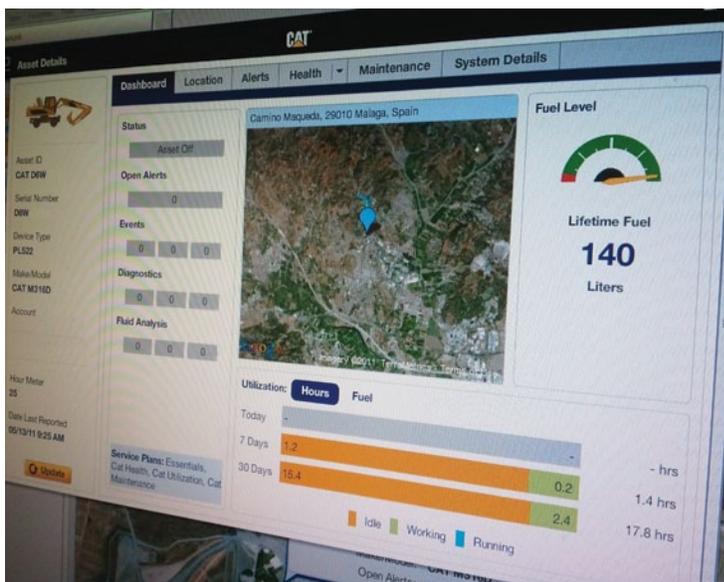
特有 Cat Connect 技术包括：

Link

Link 技术使机器具有无线通信性能，能够双向传输车载传感器、控制模块及其他 Cat Connect 技术收集的信息。

远程管理机器

Cat Product Link™ 是一套与机器监视系统深度集成的系统，可以避免您凭猜测管理您的设备。该系统通过 VisionLink® 来追踪机器的位置、工作小时数、燃油用量、生产率、空闲时间和诊断代码，帮助您最大程度地提高效率、提升生产率以及降低成本。



CAT® CONNECT



设备管理



生产率



安全



可持续性

可持续性

全方位为后代着想



出色的燃油效率和更低的废气排放

Cat C7.1 发动机符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准，并且可完成与先前型号相同的工作量。

漏油和溢油更少

润滑剂加注口和排放口、Cat O 形端面密封圈、Cat XT™ 软管和液压油缸的设计都有助于防止出现降低机器性能的液体泄漏。

生物降解液压油

选装的 Cat Bio HYD0™ Advanced HEEST™ 生物降解液压油能通过土壤或水中的微生物完全分解，而矿基液压油则不能。

全面的客户服务

Cat 代理商将为您提供与众不同的支持

值得信赖的支持

从帮助选择合适的机器到持续提供丰富的支持，Cat 代理商能够为客户提供无与伦比的销售和服务。

- 利用融资选项和服务，实现最佳的长期投资
- 通过培训计划实现高效的操作
- 预防性维护和保修合同
- 借助一流的零件供应确保机器的正常运行时间
- 修理、翻修还是更换？您的代理商可以帮助您评估最佳选项。



维修保养方便性

正常运行至关重要



简单方便的地面维护

我们的挖掘机在设计时充分考虑了操作员和技师的需要。车门在气压弹簧的辅助下打开。

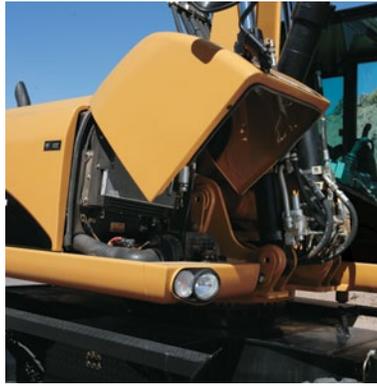
前室 – 可以从地面检修蓄电池、空对空后冷器、空调冷凝器和空气滤清器。

外摆式空调冷凝器 – 允许在两侧进行清洁并且方便检修空对空后冷器。

发动机室 – 纵向布局确保能从地面进行检修。

延长保养周期以降低成本

- **S-O-SSM 油样分析** – 提高性能和耐用性。该系统可以预测潜在的故障，并将液压油更换周期最长延至 6000 小时。
- **发动机机油（低灰分油）** – Cat 发动机机油更具成本效益，并且提供业界领先的性能。发动机机油更换周期最长延至 500 小时。
- **真空膜盒式滤清器** – 此液压回油滤清器可防止污染物在更换液压油时进入系统。
- **燃油滤清器和油水分离器** – 新过滤系统适用于苛刻的作业条件，甚至是在使用低劣的燃油时。新滤清器拥有更出色的过滤能力，可以与油水分离器配合工作。燃油滤清器的设计使用寿命长达 500 小时（使用质量极为低劣的燃油时为 250 小时）。燃油预滤器由燃油注油泵、水位开关和可视阻塞指示器组成。
- **远程润滑** – 集中润滑点适合润滑难以触及的关键位置。



垃圾搬运套件

此套件专为多尘环境中作业的机器设计，经过严格的测试，以确保解决客户的后顾之忧。该套件包括：

- 自动液压可换向风扇，它可按照设定的时间间隔改变气流方向，间隔长短可通过显示器在 2 分钟与 60 分钟之间手动调整。
- 特殊的密实金属丝网筛冷却系统罩，可以进一步减少散热器阻塞。
- 免维护的涡轮预滤器，侧面具有灰尘排放装置，能够为发动机空气滤清器提供经过预滤的空气。
- 新型空气滤清器。
- 盖住进气口的特殊密实金属丝网筛。
- 环绕前机罩的新密封件。

当机器配备了垃圾搬运套件时，前端机罩外壳将是多孔式外壳。



M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

发动机

发动机型号	Cat C7.1 ACERT ⁽¹⁾	
额定值	2000 rpm	
功率 – ISO 14396	128.8 kW	173 hp
2000 rpm 时的功率 – ISO 9249	122 kW	164 hp
功率 – 80/1269/EEC	122 kW	164 hp
缸径	105 mm	
冲程	135 mm	
排量	7.01 L	
1400 rpm 转速时的最大扭矩	868 N·m	
气缸数量	6	

⁽¹⁾ 符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/欧盟 IIIA 等效排放标准。

- 标称净功率是指当发动机配备了空气滤清器、CEM 废气后处理、交流发电机且冷却风扇以中速运转时在飞轮处测得的功率。
- 海拔低于 4500 m 时可以保持其额定功率。4500 m 以上时将自动降低额定功率。

液压系统

油箱容量	170 L
系统	345 L
最大压力	
机具回路	
正常情况	35000 kPa
重载提升	37500 kPa
行驶回路	35000 kPa
辅助回路	
高压	35000 kPa
中压	20500 kPa
回转机构	34000 kPa
最大流量	
机具/行驶回路	290 L/min
辅助回路	
高压	250 L/min
中压	40 L/min
回转机构	112 L/min

重量

工作重量*	23050-24265 kg
MH 动臂 (6400 mm) **	
MH 底盘系统, 直型斗杆	23450 kg
MH 底盘系统, 降头型斗杆	23050 kg
标准底盘系统, 直型斗杆	23795 kg
整体式动臂**	
前推铲, 后支腿, 2.5 m 斗杆	22665 kg
斗杆***	
中距离挖掘 (2500 mm)	830 kg
长距离挖掘 (2800 mm)	870 kg
直型 (4200 mm)	1230 kg
降头型 (4900 mm)	870 kg
MH 推铲	675 kg
推铲	850 kg
实心轮胎 (Delta 和 标准轮胎)	950 kg
配重	4000 kg

*含实心轮胎、4000 kg 配重、操作员、加满的燃油箱、四支腿底盘系统和工装机具 (1400 kg) 的工作重量。重量因配置而异。

**含 4000 kg 配重、操作员、加满的燃油箱、实心轮胎和工装机具 (1400 kg) 但不含快速连接器的机器重量。

***包括油缸、铲斗连杆、销和标准液压管路。

回转机构

回转速度	10.0 rpm
回转扭矩	48.0 kN·m

变速箱

前进/倒车	
1 档	8.0 km/h
2 档	25.0 km/h
爬行速度	
1 档	3.0 km/h
2 档	13.0 km/h
牵引力	125 kN
最大爬坡能力	65%

M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

轮胎选择

11.00-20 (双充气轮胎)
10.00-20 (双实心橡胶轮胎)

底盘系统*

离地间隙	360 mm
最大转向角	35°
轮轴摆角	±5°
最小转弯半径	
轮胎外侧	6800 mm
整体式动臂末端	9300 mm

*尺寸适用于装有双充气轮胎的 MH 底盘系统。

推铲

铲刀类型	径向式
铲刀高度	920 mm
宽度	2990 mm

可持续性

发动机排放标准	符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/ 欧盟 Stage IIIA 等效排放标准
油液 (选装)	
Cat Bio HYDO Advanced	易生物降解 经过欧盟环保标章认证
最高为 B20 的生物柴油	符合 EN 14214 或 ASTM D6751 以及 EN590 或 ASTM D975 标准矿物柴油燃料
振动级别	
最大手/臂振动	
ISO 5349:2001	<2.5 m/s ²
最大整体振动	
ISO/TR 25398:2006	<0.5 m/s ²
座椅传递率系数	
ISO 7096:2000 – 光谱级 EM5	<0.7

标准

OPS	符合 OPS 标准 2006/42/EC
FOPS	FOPS (Falling Object Protective Structure, 防落物保护结构) 符合 FOPS 标准 ISO 10262:1998 和 SAE J1356:2008
驾驶室/噪声级	符合下列相应标准

维修保养加注容量

燃油箱 (总容量)	310 L
冷却系统	36 L
发动机曲轴箱	15 L
后轴壳体 (差速器)	14 L
前转向轴 (差速器)	11 L
终传动	2.5 L
动力换挡变速箱	2.5 L

噪声级别

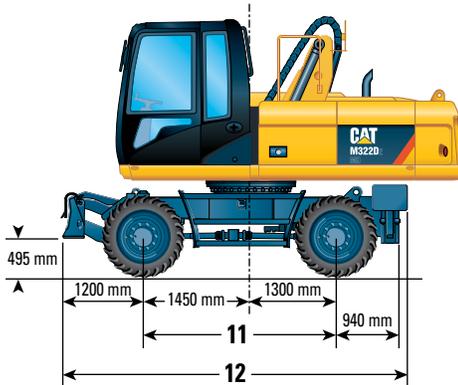
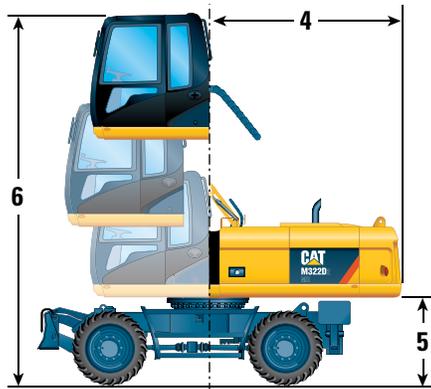
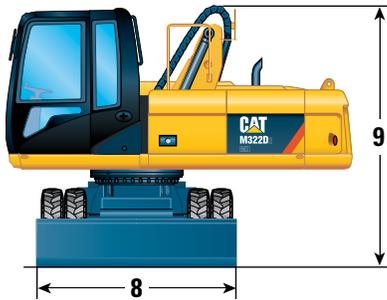
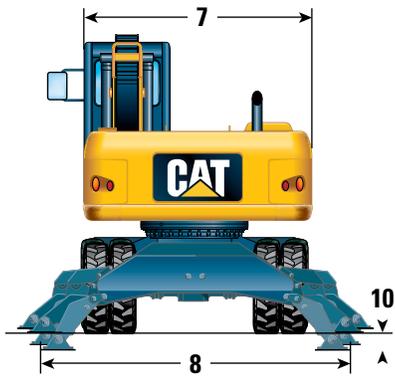
操作员噪声	
2000/14/EC, GB 16710-2010	71 dB (A)
外部噪声	
2000/14/EC, GB 16710-2010	103 dB (A)

- 操作员噪声 – 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且在门窗都关闭的情况下根据 ISO 6396:2008 中规定的步骤来测定操作员噪声级别。
- 外部噪声 – 根据 ISO 6395:2008 中规定的测试步骤和条件来测定标示观察员声功率级。
- 在操作台和驾驶室敞开 (门窗打开没有正确保养时) 的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

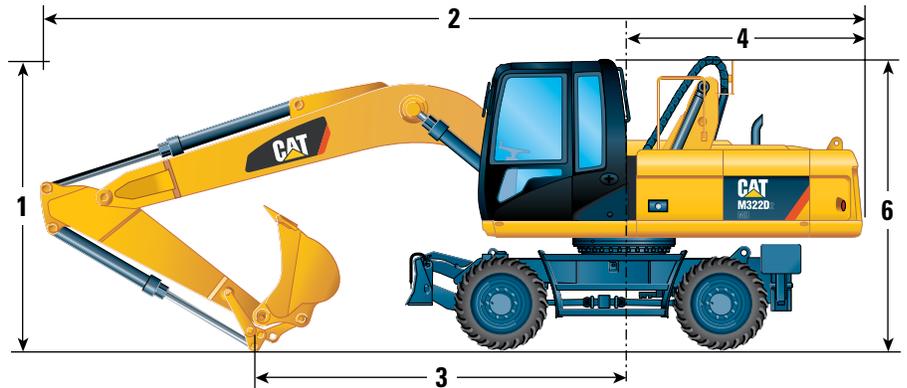
M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

尺寸 - 含标准底盘系统

所有尺寸均为近似值。



带推铲和一组支腿的底盘系统



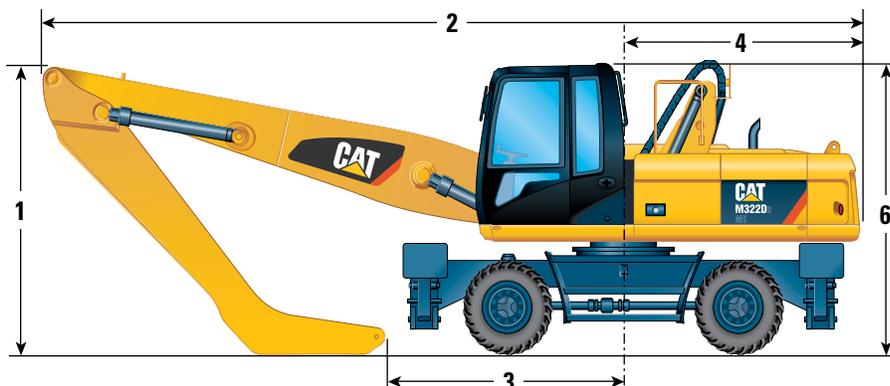
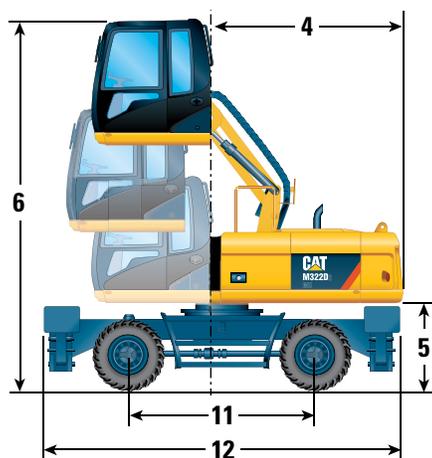
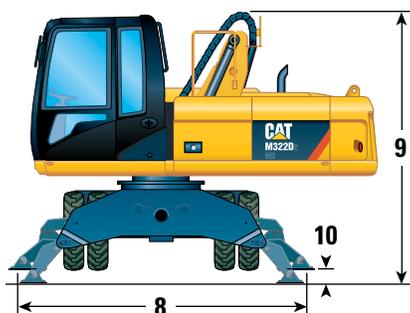
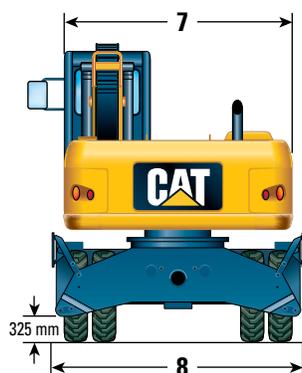
动臂类型 斗杆长度	整体式动臂	
	2500 mm	2800 mm
1 装运高度 (已安装动臂和斗杆)		
动臂处	mm	3350
驾驶室升降器 Tray Group Flex 处	mm	3350
2 装运长度	mm	8960
3 支撑点	mm	3490
4 机尾回转半径	mm	2565
5 配重间隙	mm	1310
6 驾驶室高度		
驾驶室降下, 无 FOG	mm	3230
驾驶室降下, 含 FOG	mm	3360
驾驶室升起, 无 FOG	mm	5630
驾驶室升起, 含 FOG	mm	5760
7 上部机架宽度	mm	2540
8 底盘系统宽度		
支腿触地时	mm	3930
支腿升起时	mm	2750
含铲刀	mm	2750
9 Tray Group Flex 的高度	mm	3350
10 最大支腿深度	mm	120
11 轴距	mm	2750
12 底盘系统长度		
推铲和一组支腿升起时	mm	5165

注意: 该值是配有充气轮胎时的值。对于配有实心轮胎的机器, 尺寸 1、5、6 和 9 减少 35 mm, 尺寸 10 增加 35 mm。

M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

尺寸 - 含 MH 底盘系统

所有尺寸均为近似值。



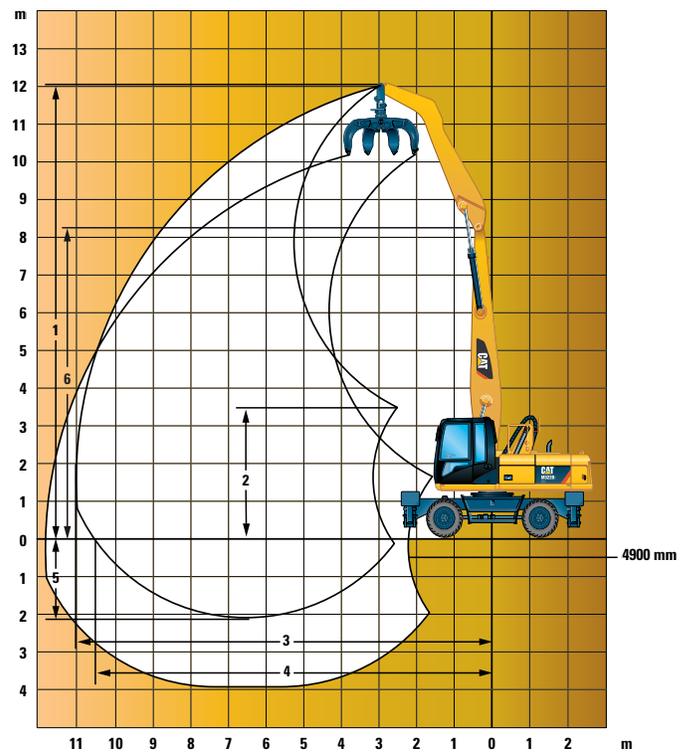
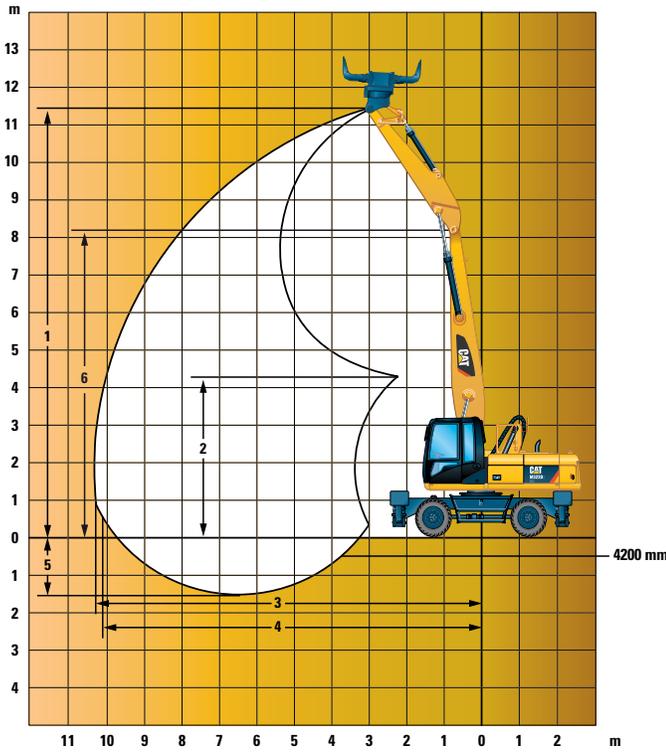
动臂类型	MH 动臂	
	直铲	降头型
斗杆类型	4200 mm	4900 mm
斗杆长度	4200 mm	4900 mm
1 装运高度 (已安装动臂和斗杆)		
动臂处	mm	3350
驾驶室升降器 Tray Group Flex 处	mm	3350
2 装运长度	mm	9380
3 支撑点	mm	3130
4 机尾回转半径	mm	2565
5 配重间隙	mm	1310
6 驾驶室高度		
驾驶室降下, 无 FOG	mm	3230
驾驶室降下, 含 FOG	mm	3360
驾驶室升起, 无 FOG	mm	5630
驾驶室升起, 含 FOG	mm	5760
7 上部机架宽度	mm	2540
8 底盘系统宽度		
支腿触地时	mm	4360
支腿升起时	mm	2990
含铲刀	mm	2990
9 Tray Group Flex 的高度	mm	3350
10 最大支腿深度	mm	90
11 轴距	mm	2750
12 底盘系统长度	mm	5250

注意: 该值是配有充气轮胎时的值。对于配有实心轮胎的机器, 尺寸 1、5、6 和 9 减少 35 mm, 尺寸 10 增加 35 mm。

M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

工作范围

所有尺寸均为近似值。



动臂类型	整体式动臂		MH 动臂	
	5350 mm		直铲	降头型
动臂长度	5350 mm		6400 mm	
斗杆类型			直铲	降头型
斗杆长度	2500 mm	2800 mm	4200 mm	4900 mm
1 最大高度	8910 mm	9060 mm	11485 mm	12030 mm
2 最小卸载高度	6270 mm	6420 mm	4295 mm	3645 mm
3 最大伸展距离	9340 mm	9620 mm	10350 mm	11005 mm
4 地面最大伸展距离	9160 mm	9450 mm	10180 mm	10625 mm
5 最大深度	5850 mm	6150 mm	1520 mm	2225 mm
6 动臂销高度	—	—	8200 mm	8200 mm

所有尺寸均以斗杆前端销为基准（含实心轮胎）。

所有尺寸与底盘类型无关。

工装机具选配指南

	动臂		MH 动臂 6400 mm			
	底盘系统		物料处理		标准	
	斗杆长度 (mm)		4900	4200	4900	4200
不含快速连接器						
360° 旋转剪具*	S325B、S340B					
多功能抓斗	G315B	D、R	×		×	
桔皮式抓斗 (5 齿)	GSH15B	400				
		500、600				
		800				×
	GSH20B	600			×	×
800				×	×	
桔皮式抓斗 (4 齿)	GSH15B	400、500、600				
		800				
	GSH20B	600				×
		800			×	×
含快速连接器						
快速连接器	CW-30、30S		×		×	
	CW-40、40S		×	×	×	×
多功能抓斗	G315B	D、R	×		×	

*已安装动臂。

**仅适用于 S325B。S340B 不兼容。

	360° 工作范围
	快速连接器匹配
	不兼容
	物料最大密度 1800 kg/m ³
	物料最大密度 1200 kg/m ³

M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装机具，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度
  前端负载
  后端负载
  侧面负载
  最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端连接销）

底盘系统

标准

动臂

6400 mm

斗杆

4900 mm

负载点高度	底盘系统配置	3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m			9.0 m			10.5 m						m	
		前	后	侧	前	后	侧	前	后	侧	前	后	侧	前	后	侧	前	后	侧	前	后	侧		
10.5 m	2组支腿降下							*6500	*6500	*6500														
	后推铲升起							5800	4700	3950														
	后推铲降下								*6500	4450														
	推铲和支腿降下								*6500	6450														
9.0 m	2组支腿降下							*7850	*7850	7800	*6300	*6300	5400											
	后推铲升起							5900	4800	4100	4100	3300	2800											
	后推铲降下								*7850	4600			*6300	3150										
	推铲和支腿降下								*7850	6600			*6300	4550										
7.5 m	2组支腿降下							*8200	*8200	7800	*7100	6700	5400	*5500	4950	4000								
	后推铲升起							5900	4800	4100	4150	3300	2850	3050	2400	2050								
	后推铲降下								*8200	4600			6600	3200	4800	2300								
	推铲和支腿降下								*8200	6600			*7100	4600		5400	3400							
6.0 m	2组支腿降下							*8450	*8450	7700	*7200	6600	5350	5650	4950	4000								
	后推铲升起							5800	4700	3950	4050	3250	2750	3050	2400	2050								
	后推铲降下								*8450	4450			6500	3150		4800	2300							
	推铲和支腿降下								*8450	6450			*7200	4550		5400	3400							
4.5 m	2组支腿降下				*11200	*11200	*11200	*8900	*8900	7450	*7400	6500	5250	5550	4850	3950	4350	3800	3100					
	后推铲升起				8850	7100	5900	5600	4500	3800	3950	3150	2650	2950	2350	1950	2300	1800	1500					
	后推铲降下					*11200	6700	*8900	4250			6400	3000		4750	2250		3700	1700					
	推铲和支腿降下					*11200	10000	*8900	6250			7150	4400		5350	3350		4200	2600					
3.0 m	2组支腿降下	*18650	*18650	*18650	*12400	*12400	11500	*9400	9050	7150	7300	6300	5050	5450	4800	3850	4300	3800	3050					
	后推铲升起	16850	12800	9950	8250	6500	5350	5300	4200	3500	3800	3000	2500	2900	2250	1900	2250	1750	1450					
	后推铲降下		*18650	11750		*12400	6150		9000	4000		6200	2850		4650	2150		3650	1700					
	推铲和支腿降下		*18650	*18650		*12400	9350		*9400	5950		6950	4250		5250	3250		4150	2550					
1.5 m	2组支腿降下				*13100	*13100	10800	*9650	8700	6800	7100	6150	4900	5350	4700	3750	4250	3750	3000					
	后推铲升起				7600	5900	4800	5000	3900	3250	3650	2850	2350	2800	2150	1800	2250	1700	1400					
	后推铲降下					*13100	5550		8650	3700		6000	2700		4550	2100		3600	1650					
	推铲和支腿降下					*13100	8700		*9650	5650		6800	4100		5150	3150		4100	2500					
0.0 m	2组支腿降下	*3500	*3500	*3500	*12200	*12200	10300	*9250	8400	6550	6950	6000	4750	5250	4600	3650	*4100	3700	2950					
	后推铲升起	*3500	*3500	*3500	7200	5450	4400	4750	3650	3000	3500	2700	2250	2700	2100	1750	2200	1700	1400					
	后推铲降下		*3500	*3500		*12200	5150		8350	3500		5850	2600		4450	2000		3550	1600					
	推铲和支腿降下		*3500	*3500		*12200	8250		*9250	5400		6600	3950		5050	3050		4050	2500					
-1.5 m	2组支腿降下				*9600	*9600	*9600	*8100	*8100	6400	*6300	5900	4650	*4750	4550	3600								
	后推铲升起				7000	5300	4200	4600	3550	2900	3400	2600	2150	2650	2050	1700								
	后推铲降下					*9600	4950		*8100	3350		5750	2500		4400	1950								
	推铲和支腿降下					*9600	8050		*8100	5250		*6300	3850		*4750	3000								

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装机具，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度

 前端负载

 后端负载

 侧面负载

 最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端连接销）

底盘系统

特殊应用

动臂

6400 mm

斗杆

4900 mm

	底盘系统配置	3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		10.5 m				m	
																	
10.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下					5750	4350							4800	3650	6.70	
9.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下					*6500	*6500										6.70
9.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下					5900	4500	4100	3100								8.32
9.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下					*7850	*7850	*6300	*6300								8.32
7.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下					5900	4500	4150	3150	3050	2300						9.42
7.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下					*8200	*8200	*7100	6450	*5500	4800						9.42
6.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下					5800	4400	4100	3100	3050	2300						10.18
6.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下					*8450	*8450	*7200	6400	5850	4750						10.18
4.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			8750	6500	5550	4200	3950	2950	3000	2200	2350	1700	2250	1650	10.68	
4.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			*11200	*11200	*8900	*8900	*7400	6250	5800	4700	4550	3700	*4300	3600	10.68	
3.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下	16300	11000	8150	5950	5300	3900	3800	2850	2900	2150	2300	1700	2150	1550	10.94	
3.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下	*18650	*18650	*12400	*12400	*9400	8650	*7600	6100	5700	4600	4500	3650	4250	3450	10.94	
1.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			7550	5350	5000	3650	3650	2650	2800	2050	2250	1650	2100	1500	11.00	
1.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			*13100	*13100	*9650	8300	7400	5900	5600	4500	4450	3600	*4150	3400	11.00	
0.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下	*3500	*3500	7100	4950	4750	3400	3500	2550	2750	2000	2200	1600				
0.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下	*3500	*3500	*12200	*12200	*9250	8050	*7200	5750	5500	4450	*4100	3600				
-1.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			6900	4800	4600	3300	3400	2450	2700	1950						
-1.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			*9600	*9600	*8100	7900	*6300	5650	*4750	4400						

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装机具，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度
  前端负载
  后端负载
  侧面负载
  最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端连接销）

底盘系统

标准

动臂

6400 mm

斗杆

4200 mm

负载点高度	底盘系统配置	3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m			9.0 m			10.5 m			最大伸展长度时的负载 (斗杆鼻端连接销)			m	
		前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面		
9.0 m	2组支腿降下							*8100	*8100	7350											*5300	*5300	5050	
	后推铲升起							5500	4350	3650											3750	2950	2450	
	后推铲降下								*8100	4150											*5300	2800		
	推铲和支腿降下								*8100	6150											*5300	4200		
7.5 m	2组支腿降下							*8300	*8300	7400	*7050	6300	5000								*4950	4900	3900	
	后推铲升起							5500	4400	3650	3750	2950	2450								2850	2200	1800	
	后推铲降下								*8300	4150				6200	2800							4750	2100	
	推铲和支腿降下								*8300	6150				6950	4200							*4950	3250	
6.0 m	2组支腿降下				*10650	*10650	*10650	*8550	*8550	7250	*7100	6250	4950	5250	4550	3650					*4800	4150	3300	
	后推铲升起				8750	7000	5750	5400	4250	3550	3700	2900	2400	2650	2050	1650					2400	1850	1500	
	后推铲降下					*10650	6600		*8550	4050				6150	2750							4050	1750	
	推铲和支腿降下					*10650	9900		*8550	6050				6900	4150							4600	2750	
4.5 m	2组支腿降下	*14500	*14500	*14500	*11600	*11600	*11600	*8900	*8900	7000	7100	6100	4850	5200	4500	3600					4350	3800	3000	
	后推铲升起	*14500	13450	10500	8300	6550	5350	5150	4050	3350	3600	2800	2300	2600	2000	1600					2150	1600	1300	
	后推铲降下		*14500	12350		*11600	6150		8900	3850				6000	2650							3650	1550	
	推铲和支腿降下		*14500	*14500		*11600	9450		*8900	5800				6750	4050							4150	2450	
3.0 m	2组支腿降下				*12500	*12500	10850	*9250	8600	6700	6900	5950	4700	5100	4450	3500					4100	3550	2800	
	后推铲升起				7650	5900	4800	4850	3750	3100	3450	2650	2150	2550	1900	1550					2000	1500	1200	
	后推铲降下					*12500	5550		8550	3550				5800	2500							3450	1400	
	推铲和支腿降下					*12500	8750		*9250	5500				6600	3900							3950	2300	
1.5 m	2组支腿降下				*12600	*12600	10200	*9200	8250	6400	6750	5750	4550	5050	4350	3400					*4000	3500	2750	
	后推铲升起				7050	5350	4250	4600	3500	2800	3250	2500	2000	2450	1850	1500					1950	1450	1150	
	后推铲降下					*12600	5000		8200	3300				5650	2350							3400	1350	
	推铲和支腿降下					*12600	8150		*9200	5200				6400	3750							3850	2250	
0.0 m	2组支腿降下				*9450	*9450	*9450	*8450	8000	6150	*6500	5650	4400	*4850	4300	3350								
	后推铲升起				6700	5000	3950	4350	3300	2650	3150	2350	1900	2400	1800	1400								
	后推铲降下					*9450	4700		7950	3100				5500	2250							4150	1700	
	推铲和支腿降下					*9450	7750		*8450	5000				6250	3600							4750	2750	

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M322D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装机具，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度

 前端负载

 后端负载

 侧面负载

 最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端连接销）

底盘系统

特殊应用

动臂

6400 mm

斗杆

4200 mm

	底盘系统配置	3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		10.5 m				m
																
9.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下					5450	4050							3750	2750	7.42
7.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下					5500	4100	3750	2750					2900	2100	8.64
6.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下			8650	6350	5350	3950	3700	2700	2700	1900			2450	1700	9.46
4.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下	*14500	11550	8200	5950	5150	3750	3600	2600	2650	1850			2200	1500	10.00
3.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下	*14500	*14500	*10650	*11600	*8900	8550	*7250	5900	5450	4350			4550	3650	10.28
1.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			7600	5350	4850	3500	3450	2450	2550	1800			2050	1400	10.28
0.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下			*12500	*12500	*9250	8200	7200	5700	5350	4250			4300	3450	10.34
				7000	4850	4550	3250	3300	2300	2500	1750			2000	1350	
				*12600	*12600	*9200	7900	7050	5550	5250	4200			*4000	3400	
				6650	4500	4350	3050	3150	2200	2400	1650					
				*9450	*9450	*8450	7650	*6500	5400	*4850	4100					

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

电气系统

- 交流发电机，85A
- 照明灯
 - 动臂工作灯
 - 驾驶室内部灯
 - 两个前行驶灯
 - 两个 LED 模块后行驶灯
 - 安装在驾驶室上的工作灯（两前一后）
- 信号/警报喇叭
- 主停机开关
- 重负荷免维护蓄电池

发动机

- 发动机转速自动控制功能
- 自动辅助起动机
- 采用 ACERT 技术的 Cat C7.1 发动机
- 符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准
- 带水位指示器的油水分离器
- 功率模式选择器（省油和强力）
- 52°C 高温环境冷却能力

液压系统

- 重件提升模式
- 负载感应液压系统
- 辅助控制装置和管路
- 动臂和斗杆下降控制装置
- 单独回转泵
- 控制回路（标配和选装，取决于动臂/斗杆/连杆选择）
 - 用于旋转或倾斜工装机具的双向中压回路

操作台

- 可调扶手
- 可调液压灵敏度
- 带自动温度控制功能的空调、加热器和除霜器
- 带点烟器的烟灰缸（24 伏）
- 饮料杯架/饮料罐架
- 螺栓固定式顶部/前部护罩功能
- 瓶架
- 安装在底部的平行雨刷系统，能够擦拭上部和下挡风玻璃
- 安装在配重上的摄像头，通过驾驶室监视器显示
- 衣帽钩
- 带存储室的可清洗地板垫
- 完全可调的悬浮座椅，包括扶手
- 液压驾驶室升降器，2400 mm 提升
- 仪表板和仪表、全图形和全彩色显示屏
 - 以当地语言显示的信息和警告消息
 - 用于显示燃油油位、发动机冷却液和液压油温度的仪表
 - 滤清器/油液更换时间间隔
 - 用于显示车头灯、转向信号、燃油油位低和发动机刻度盘设置的指示器
 - 带 10 天备用电池的时钟
- 前层压挡风玻璃
- 可倾斜的左侧控制台，带适用于所有控制装置的锁止装置
- 右侧控制台中的文件架
- 移动电话架
- 停车制动器
- 强制过滤通风
- 12V-7A 电源
- 后窗紧急出口
- 可回缩座椅安全带
- 天窗
- 可滑动的门窗
- 可调角度转向柱
- 适于放饭盒的存放区域
- 挡风玻璃和天窗的遮阳板

底盘系统

- 重负荷轮轴、高级行驶马达、可调制动力
- 爬行速度
- 支持远程润滑的摆动式前轮轴
- 底盘系统中的工具箱（右侧和左侧）
- 四轮驱动
- 双速静液压变速箱
- 11.00-20 16 PR 双充气轮胎，带间隔圈

其他设备

- 自动回转制动器
- 4000 kg 配重
- 机架和驾驶室后视镜
- S·O·S 发动机机油、液压油和冷却液快速采样阀
- Product Link

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

辅助控制装置和管路

- 辅助动臂和斗杆管路
- 控制回路（标配和选装，取决于动臂/斗杆/连杆选择）
 - 机具控制/多功能回路
 - 用于操作液压锤或者用于打开和关闭工装机具的单向/双向高压回路
 - 可用于多达 10 种工装机具的可编程流量和压力 – 通过监视器选择
 - 快速连接器控制
- Cat Bio HYDO Advanced HEES 生物降解液压油
- 具有阀门和优先级功能的发电机
- SmartBoom

动臂和斗杆

- 物料搬运动臂（6400 mm）
 - 直型 MH 斗杆（4200 mm）
 - 降头型 MH 斗杆（4900 mm）
- 整体式动臂（5350 mm）
 - 斗杆（2500/2800 mm）

电气系统

- 具有三种可选模式的倒车警报器
- 驾驶室上的旋转标志灯
- 加油泵

操作台

- 防落物保护结构
- 操纵手柄转向
- 行驶速度锁
- 防雨遮阳板
- 挡风玻璃
 - 整体式抗强冲击
 - 按 70/30 比例分割，可开启
- 可调节高靠背座椅
 - 机械悬浮
 - 垂直空气悬浮
- 位于后部位置的 CD/MP3 收音机（12V），带扬声器和 12V 变压器

底盘系统

- 带有四个焊接式支腿的 MH 底盘系统
- 带有四个焊接式支腿和前置式推铲的 MH 底盘系统
- 带推铲（前部）和支腿（后部）的标准底盘系统
- 10.00-20 实心橡胶轮胎，带间隔圈

其他设备

- Cat 机器安全系统
- 垃圾搬运套件（可在 43°C 的高温环境下工作）

ACHQ7519 (09-2015)
(翻译: 10-2015)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问 我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的注册商标。

