



# Cat<sup>®</sup> AP1055F 摊铺机

## 特点

### 投资回报高

- 转售价值更高：部件使用寿命长，并采用最新的排放技术
- 专有的 70 kW 集成发电机由先前开发 D7E 电动推土机的同一团队所设计，使用寿命长
- 熨平板加热快速，只需 15 分钟，带来更大的日产量
- Mobil-trac™ 底盘系统可限制牵引点移动，提供出色的摊铺结果
- 独有的气流设计可改善工作人员的操作条件并降低部件温度，实现持久耐用性

### 先进的技术

- 独有的熨平板加热系统监测元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 集成在牵引车中的 Cat<sup>®</sup> 纵坡和横坡选件以及熨平板显示器可提高操作员的效率
- 使用单个开关即可在操作台之间传输推进和供料系统设置；Cat 独有
- 自动加注供料系统简化了设置
- 单触式供料系统激活优化了效率
- 自动行驶功能：螺旋分料器和液压主机架加长板随熨平板一起提升，避免在运输过程中损坏
- Product Link™ 可远程监测机器位置、每日运行时间、油耗、故障代码和预防性维护状态，从而实现最佳的机器支持

### 高品质成果，更高的收益

- SE60 XW 熨平板提供出色的行驶、密度和铺层纹理，同时提供卓越的调整能力，最长可达 10 m (33')
- SE60 V 熨平板提供绝佳的行驶和铺层质量，并在市区和州际公路应用中提供出色的多功能性
- 牵引点使用独有的连杆设计，可实现最佳的熨平板浮动
- 熨平板扩展器上独有的 2 速比例控制

### 较低的拥有成本和运营成本

- 独有的省油模式和发动机转速自动控制技术可降低油耗和噪音级别，提供更高的舒适性和更轻松的交流
- 4 泵供料系统可以在省油模式下提供高生产率，从而降低油耗
- 键盘开关通过了 100 万次循环测试而无故障
- 传送带底板和链条护罩设计用于最大限度地减少对劳动力的需求，并提供成本更低的更换件
- 加热元件可滑出，易于更换
- 机加工的熨平板机架简化了熨平板的更换

### 无与伦比的售后支持

- 代理商地理位置优越，可提供全天候的支持
- 面向技师的机器内培训
- 摊铺机操作员培训可帮助最大限度地提高机器性能
- 项目咨询有助于提升工艺和作业现场管理

## 技术规格：

### 发动机 – 动力传动系

Cat C7.1 ACERT™ 发动机		
澳大利亚、美国和加拿大*	168 kW	225 hp
* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final / 欧洲 Stage IV 排放标准。		
Cat C7.1 发动机		
中国、中东、俄罗斯、南美洲**	186 kW	249 hp
** 发动机符合等效于美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 的排放标准。		
气缸数量	6	
发动机转速 – 最大/最小	2200/1100 rpm	
省油模式	1650 rpm	
熨平板加热 – 标准宽度（安静）	1300 rpm	
熨平板加热 – 带加长板（快速）	1300 至 2200 rpm	
速度范围：		
摊铺	70 mpm	230 fpm
带夯锤熨平板	25 mpm	82 fpm
行驶	14.5 km/hr	9 mph

### 重量 – 澳大利亚、美国 及加拿大

AP1055F（仅限牵引车 – 运输）	16691 kg	36804 lb
AP1055F（仅限牵引车 – 工作）	17031 kg	37553 lb
AP1055F，带有 SE60 V 熨平板	20452 kg	45090 lb
AP1055F，带有 SE60 V XW 熨平板	21128 kg	46580 lb
AP1055F，带有 SE60 VT XW 熨平板	21918 kg	48320 lb

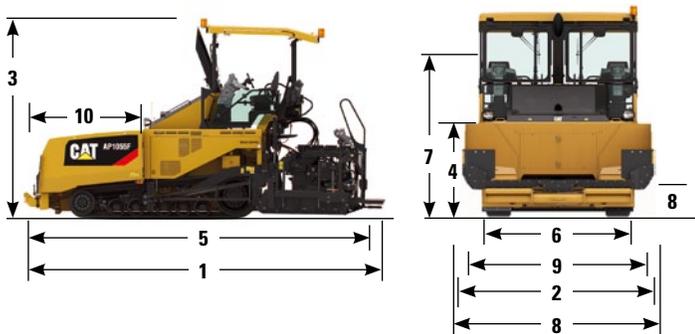
### 重量 – 中国、中东、俄罗斯、南美洲

AP1055F（仅限牵引车 – 运输）	16716 kg	36852 lb
AP1055F（仅限牵引车 – 工作）	17355 kg	38261 lb
AP1055F，带有 SE60 V 熨平板	20618 kg	45455 lb
AP1055F，带有 SE60 V XW 熨平板	21128 kg	46580 lb
AP1055F，带有 SE60 VT XW 熨平板	21918 kg	48320 lb

工作重量包括满燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。



## AP1055F 技术规格



### 尺寸:

1	工作长度 (带 SE60 V 熨平板)	6840 mm	22'5"
	工作长度 (带 SE60 V XW、VT XW 熨平板)	7030 mm	23'1"
	工作长度 (不带熨平板)	5609 mm	18'5"
2	工作宽度 - 标准入口料斗	3350 mm	11'0"
	工作宽度 - 低入口料斗	3604 mm	11'10"
3	带顶篷时的工作高度 (标志灯顶部)	4000 mm	13'1"
	不带顶篷时的工作高度	3715 mm	12'2"
4	工作甲板高度	1791 mm	5'11"
5	运输长度 (带 SE60 V 熨平板)	6710 mm	22'0"
	运输长度 (带 SE60 V XW、VT XW 熨平板)	6900 mm	22'8"
6	运输宽度 - 带尾板	3211 mm	10'6"
	运输宽度 - 尾板折叠	3000 mm	9'10"
7	运输高度 - 顶篷缩回	3060 mm	10'
	运输高度 - 不带顶篷	2930 mm	9'7"
8	卡车进入高度 (使用标准入口料斗)		
	手动斗门	570 mm	22.5"
	液压斗门	616 mm	24"
卡车进入高度 (使用低入口料斗)			
	手动斗门	521 mm	20.5"
	液压斗门	587 mm	23"
9	卡车进入宽度 - 标准入口料斗	3224 mm	10'7"
	卡车进入宽度 - 低入口料斗	3490 mm	11'6"
10	料斗长度 (带推辊) - 最小	2414 mm	7'11"

## 熨平板技术规格

标准摊铺范围	3.0 m - 5.95 m	10' - 19'6"
最大摊铺宽度 (带加长板)	7.65 m	25'
最大摊铺深度	305 mm	12"
拱度范围 - SE60 V、V XW*	-3% 至 +10%	
SE60 VT XW**	-1.5% 至 5%	
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
扩展器横坡范围	-3% 至 +10%	

\* 比例指示器表示熨平板总拱度。

\*\* 比例指示器表示熨平板每一侧的拱度。

注: 对于振动熨平板和夯锤熨平板, 二者的总拱度相同。

## 电气系统

起动和充电系统	24 V
交流发电机	115 A
蓄电池	两个, 1400 CCA
发电机	70 kW
辅助电源功能	6.6 kW
机器安全系统	预留接线
Product Link 系统	预留接线
远程跨接起动	是
Cat 纵坡和横坡	集成

## 容量

最大生产能力	1602 公吨/小时	1766 tph
含通道的料斗容量		
标准入口料斗	7.6 m <sup>3</sup>	267 ft <sup>3</sup>
低入口料斗	8.1 m <sup>3</sup>	286 ft <sup>3</sup>
燃油箱	348 l	92 gal
柴油机尾气处理液 (尿素) 容量	19.1 L	5 gal
冷却系统	45.4 L	12 gal
发动机机油	16 L	4.2 gal
液压油箱	219 L	58 gal

## 选装设备

- 加热型空气悬浮座椅
- 螺旋分料器和主机架加长板
- 配重 (前保险杠)
- Cat 纵坡和横坡控制装置
- 减速器踏板
- 生态冲洗系统
- 供料机传感器 (机械式或超声波式)
- 摩擦转向
- 坚固顶篷
- 高强度放电灯
- 调平设备
- 照明灯 (工作照明或行驶照明)
- 平滑型/花纹型履带
- 摆动式推辊
- 动力折叠式前斗门
- 动力主机架加长板
- Product Link
- 牵引点指示器 (上部)
- 履带犁
- 卡车铰接件
- 遮阳伞
- 正常运行套件
- 警告标志灯
- 宽型摊铺套件
- 带硬质顶篷的挡风玻璃

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。

图中所示的机器可能包括附加设备。

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站: [www.cat.com](http://www.cat.com)

©2015 Caterpillar Inc.

保留所有权利。

CAT、CATERPILLAR、ACERT、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

产品 ID: AP1055F

QCHQ1817-05 (10-2015)

(翻译: 12-2015)

