



Cat[®]

FINISSEUR AP600F

CARACTÉRISTIQUES :

EXCELLENT RETOUR SUR INVESTISSEMENT

- Alternateur intégré 70 kW exclusif, conçu par la même équipe ayant développé le Tracteur à chaînes et à entraînement électrique D7E, pour offrir une longue durée de service
- Table à chauffage rapide pour une plus grande production journalière grâce à un temps de chauffe de moins de 15 minutes
- Excellent rayon de braquage, déplacement rapide permettant d'augmenter la production
- Conception exclusive du débit d'air pour améliorer les conditions de travail et refroidir la machine afin d'assurer sa longévité

LA TECHNOLOGIE À VOTRE SERVICE

- Le système de chauffage exclusif de la table surveille les conditions de défaillance des différents éléments afin d'éliminer les remplacements inutiles
- Système Cat[®] Grade and Slope en option intégré dans le tracteur et affichages de la table pour optimiser l'efficacité du conducteur
- Transfert des paramètres du dispositif d'avancement et d'alimentation entre les postes avec un contacteur unique
- Dispositif d'alimentation à remplissage automatique pour une configuration simplifiée
- Activation du dispositif d'alimentation d'une simple pression afin d'optimiser l'efficacité
- Fonction de translation automatisée ; relevage des vis d'alimentation et des rallonges de châssis principal hydraulique avec la table pour éviter les dommages pendant le transport
- Product Link[™] surveille à distance l'emplacement de la machine, les heures quotidiennes de fonctionnement, la consommation de carburant, les codes d'anomalie et l'état d'entretien préventif pour un suivi optimal de la machine

RÉSULTATS DE TRÈS GRANDE QUALITÉ, REVENUS PLUS ÉLEVÉS

- Excellentes en termes de conduite, de densité du matériau et de texture du revêtement, les tables des séries SE50 et SE60 bénéficient de grandes capacités d'ajustement. Elles sont disponibles avec barres dameuses et système de vibration, ou bien avec système de vibration uniquement
- Le point de traction est doté d'une timonerie exclusive pour une portance de table optimale
- Commande proportionnelle à 2 vitesses exclusive sur les rallonges

COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

- Mode Éco exclusif et commande automatique du régime moteur, pour réduire la consommation de carburant et les niveaux sonores, et améliorer ainsi le confort et la communication
- Dispositif d'alimentation à 4 pompes conçu pour une production élevée en mode Éco, ce qui entraîne une baisse de la consommation de carburant
- Les contacteurs conçus pour durer un million de cycles sont un gage de fiabilité
- Plaques d'appui du convoyeur et protections de chaîne conçues pour limiter les besoins de main-d'œuvre et permettant de réduire les coûts de remplacement
- Coulisement des éléments chauffants vers l'extérieur afin de faciliter leur remplacement
- Remplacement simplifié de la plaque lisseuse grâce aux châssis usinés de la table

SERVICE APRÈS-VENTE INÉGALÉ

- Concessionnaires stratégiquement situés avec assistance 24 h/24 et 7 j/7
- Formation à l'entretien sur les machines destinée aux techniciens
- Formation destinée aux conducteurs de finisseurs pour optimiser le rendement des machines
- Conseil de projet pour contribuer à améliorer la technique et faciliter la gestion du chantier

Spécifications :

Moteur – groupe motopropulseur

Moteur C4.4 ACERT[™] Cat* 129 kW 175 ch (M)

*Le moteur est conforme aux normes américaines EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Niveau IV sur les émissions.

Moteur C7.1 Cat** 151 kW 205 ch (M)

**Le moteur respecte des normes sur les émissions équivalent aux normes américaines EPA Tier 3, européennes Stage IIIA et chinoises Stage III.

Régime moteur – maximum/minimum 2 200/1 000 tr/min

Mode Éco 1 650 tr/min

Chauffage de la table – largeur standard (silencieux) 1 300 tr/min

Chauffage de la table – avec rallonges (rapide) de 1 300 à 2 200 tr/min

Plages de vitesses :

Pose de revêtement 76 m/min

avec table à barre dameuse 25 m/min

Translation 16 km/h

Homologation routière italienne 14,9 km/h

Poids

Finisseur AP600F uniquement – en ordre d'expédition 13 558 kg

Finisseur AP600F uniquement – en ordre de marche 13 845 kg

Le poids en ordre de marche comprend le réservoir de carburant plein et un conducteur de 75 kg.

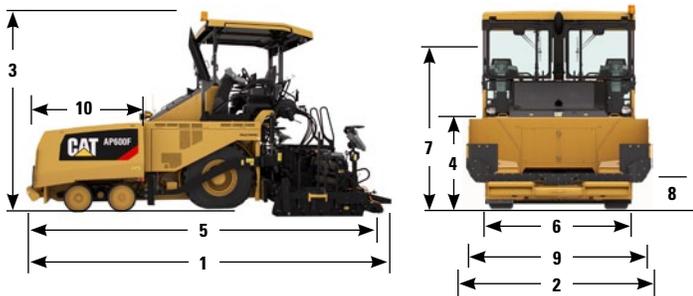
Table SE50 V uniquement 3 284 kg

Table SE50 VT uniquement 3 490 kg

Table SE60 V uniquement 3 400 kg



Spécifications du finisseur



Dimensions :

1	Longueur d'exploitation avec SE50 V	6 820 mm
	Longueur d'exploitation avec SE50 VT	6 820 mm
	Longueur d'exploitation avec SE60 V	6 825 mm
2	Longueur d'exploitation	3 306 mm
3	Hauteur d'exploitation avec toit (haut du gyrophare)	3 989 mm
	Hauteur d'exploitation sans toit	3 802 mm
4	Hauteur d'exploitation de la plate-forme	1 850 mm
5	Longueur de transport avec SE50 V, SE50 VT	6 720 mm
6	Largeur de transport – avec SE50 avec portes	2 762 mm
	Largeur de transport – avec SE50 avec portes repliées	2 550 mm
	Largeur de transport – avec SE60 V avec portes	3 211 mm
	Largeur de transport – avec SE60 V avec portes repliées	3 000 mm
7	Hauteur de transport – toit rentré	3 098 mm
	Hauteur de transport – sans toit	2 997 mm
8	Hauteur d'entrée du tombereau – tablier manuel	477 mm
	tablier hydraulique	466 mm
9	Largeur d'entrée du tombereau	3 194 mm
10	Longueur de trémie avec rouleau de poussée – minimum	2 215 mm
	Longueur de trémie avec rouleau de poussée – maximum	2 414 mm

Options

- Articulation de tombereau
- Assistance des roues avant
- Capteur d'alimentation (mécanique ou à ultrasons)
- Commandes de nivellement Cat
- Dispositifs de nivellement
- Gyrophare
- Indicateurs de point de traction (supérieurs)
- Kit de production
- Kits de pose sur grande largeur
- Lestage (pare-chocs avant)
- Parasol/parapluie
- Pare-brise avec toit rigide
- Product Link
- Projecteurs (travail ou déplacement sur route)
- Projecteurs à décharge haute intensité (HID, High Intensity Discharge)
- Pédales de décélération
- Rallonges de châssis principal électrique
- Rallonges de table
- Rallonges de vis d'alimentation et de châssis principal
- Rouleau de poussée oscillant
- Siège à suspension pneumatique avec chauffage
- Système de lavage écologique
- Tablier avant électrique escamotable
- Toit rigide
- Traction intégrale

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis.
 Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires.
 Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com

©2015 Caterpillar Inc.
 Tous droits réservés.

CAT, CATERPILLAR, BUILT FOR IT, ACERT, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

ID produit : AP600F

Circuit électrique

Démarrage et charge	Alternateur 24 V, 115 A
Batteries	Deux, 1 000 CCA
Alternateur/Alimentation auxiliaire	70 kW/6,6 kW
Système de sécurité machine	Précâblé
Système Product Link	Précâblé

Contenances

Débit maximum	1 300 t/h	
Contenance de la trémie avec tunnels	7,1 m ³	
Réservoir de carburant	278 l	
Contenance de DEF (Diesel Exhaust Fluid, liquide d'échappement diesel) (urée) – Moteur 4.4 Cat uniquement	19,1 l	
Huile moteur – Moteur 4.4 Cat	13,5 l	
	Moteur 7.1 Cat	15,5 l
Circuit de refroidissement – Moteur C4.4 Cat	31 l	
	Moteur 7.1 Cat	37 l
Réservoir hydraulique	219 l	

Spécifications de la table

Plage de pose standard :	
avec SE50 V, SE50 VT	2,55-5,0 m
avec SE60 V	3,0-6,0 m
Largeur de pose maximale :	
avec SE50 V	6,5 m
avec SE50 VT	8,0 m
avec SE60 V	7,65 m
Profondeur de pose maximale	305 mm
Plage de hauteur de rallonge de	-20 mm à +50 mm
Plage de réglage de la couronne :	
SE50 V	-4 % à +10 % (total)
SE50 VT	-2 % à +5 % (par côté)
SE60 V	-4 % à +10 % (total)
Plage d'inclinaison de rallonge :	
SE50 V, SE60 V	-3 % à +10 %
SE50 VT	-3 % à +2 %

QFHQ1856-03 (9-2015)
 (Traduction : 12-2015)

