

M324D2 MH

轮式物料搬运机



发动机

发动机型号	Cat® C7.1 ACERT™	
功率 – ISO 14396	128.8 kW	173 hp

重量

含工装机具时的工作重量	23570 kg 到 26660 kg
-------------	---------------------

工作范围

最大伸出距离（斗杆销）	12480 mm
最大高度（斗杆销）	13300 mm

驱动

最高行驶速度	25 km/h
--------	---------

简介

我们深知，对于物料搬运设备而言，您的成功取决于高超的生产率和可靠的性能。M324D2 MH 很好地兼顾了轮式挖掘机的灵活性、通用性和性能，拥有出色的稳定性、效率和动力，可以轻松应对那些追求安全、质量和可靠产品的工业、废料、废品回收和散装物料搬运作业中的严苛环境和应用场合，并可降低所有者的运营成本。

目录

发动机.....	4
液压系统.....	5
结构 – 提升的驾驶室和机架.....	6
最佳的舒适度.....	8
简易性和功能性.....	9
前连杆.....	10
智能功能.....	11
安全.....	11
工装机具.....	12
集成技术.....	14
全面的客户服务.....	15
可持续发展.....	15
维修保养方便性.....	16
轮式物料搬运机技术规格.....	18
标准设备.....	31
选装设备.....	32
附注.....	33





新型 M324D2 MH 可帮助您更加轻松、惬意地迎接日常工作中面临的各种挑战。
脚踏实地践行承诺。

发动机

动力强劲、稳定可靠且节省燃油



您所需的动力和性能

Cat 发动机符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准以及美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准，可在 2000 rpm 的额定转速下提供 128.8 kW 的最大净功率（符合 ISO 14396 标准）。

燃油效率

共轨燃油系统和燃油泵

这种组合在工作和行驶过程中都能实现极低的油耗。

按需运转的风扇冷却系统

采用电子控制的液压马达来驱动按需运转的变速风扇，从而实现最低的油耗。

一触式低怠速控制装置

发动机转速自动控制装置能够在机器未执行任何操作时降低发动机转速，从而降低油耗和噪声级别。

省油模式和工作模式

- 省油模式可显著降低油耗
- 行驶模式可在优化动力传动系性能的同时节省燃油
- 强力模式可在生产率和燃油效率之间取得最佳平衡

液压系统

快速、精确、灵活



高效设计、智能且快速

- **专用回转泵** – 闭合液压回路专用于回转功能。具有两个单独的泵，一个用于回转，另一个用于其他功能，可实现更快和更流畅的组合移动。
- **斗杆回路** – 提高效率并帮助增强操控性，从而实现更高的生产率。
- **动臂、斗杆和驾驶室升降器液压缓冲器** – 有助于吸收冲击力、降低噪声并延长油缸使用寿命。

无与伦比的控制

- **重载提升模式** – 将提升能力增大了7%，从而最大限度地提高提升性能。
- **可调液压灵敏度** – 允许您根据应用场合调节机器的主动性。
- **机具控制系统** – 使您能够从监视器上选择多达10个预编程的液压工装机具。比例双向流动适用于旋转机具，可通过操纵手柄滑动开关来调节机具控制。



结构 – 提升的驾驶室和机架

高强度、灵活性、机动性



视野扩大 – 2400 mm 加高型驾驶室

液压驾驶室升降器的设计具有以下特征：

- 稳定 – 宽提升臂、深箱型截面设计、坚固的顶部和底部链节，以及用于抬升驾驶室的伸缩液压油缸增强了稳定性。
- 快速 – 两个重载液压油缸提供快速且易控制的上下行程。
- 舒适 – 连杆的平行四边形设计可让驾驶室在所有动作范围内都保持水平。
- 当驾驶室到达升降器冲程的末端时，还会放慢驾驶室的运动速度，从而消除突然起动/停止的影响。
- 安全 – 当液压系统出现故障时，可以使用驾驶室内的操纵杆或机架上靠近地面的操纵杆来降下驾驶室。



底盘系统选件

有效的液压管路铺设、变速箱保护和重负荷轮轴使 Cat 底盘系统特别适用于物料处理机应用场合。

可使用三种不同的底盘系统为您的应用提供所需的稳定性：

- 物料搬运 – 这种带有四个焊接式支腿的物料搬运底盘系统最适用于要求极高稳定性的作业环境。
- 使用推铲时的物料搬运 – 这是针对上述物料搬运底盘系统的扩展选件，它在前部支腿的前方安装了一个额外的推铲，通常用于在垃圾和加工厂应用中推动物料。
- 标准 – 带推铲（前部）和支腿（后部）的标准底盘系统。



重负荷轮轴

前轴可提供较大的摆动和转向角度。变速箱直接安装在后轴上，以便提供保护并获得最佳的离地间隙。

先进的盘式制动系统

盘式制动系统直接作用于轮毂而非传动轴上，以防止出现行星齿轮齿隙。这最大限度地降低了与车轮空转相关的摇摆效应。



最佳的舒适度

让操作员在整个作业期间保持高效



秉承大获成功的 Cat 轮式物料搬运机的优良传统

我们的驾驶室独一无二，专为操作员量身打造。

符合人机工程学的布局

- 常用开关集中设置在操纵手柄附近，并且开关数量保持在最少。
- 如果经过精心设计，储物箱会非常有用。储物箱提供了足够的空间，可以容纳安全帽。其他区域还包括饮料、电话或钥匙架。

舒适座椅选件

我们的座椅提供全天工作所需的一切舒适性。舒适座椅配备了被动座椅温度控制和空气悬浮功能，可根据操作员的体重进行调节。

自动控温装置

驾驶室的温度易于调节，并且配有过滤通风功能。

细节决定成败

看一下驾驶室，您会发现我们通过细节来提升操作乐趣。

智能控制装置减轻疲劳

- SmartBoom 或操纵手柄转向等功能对提高您的生产率大有帮助。
- 用于行驶回路和辅助回路的双向踏板提供了更大的地板空间，减少了改变位置的需要。

设备插入、充电和播放

- 12 V 7 A 电源插座触手可及，方便为您的笔记本电脑或平板电脑充电。
- 提供带扬声器的 CD/MP3 收音机和 USB 端口。



简易性和功能性

实现简单的操作

量身打造的驾驶室 – 完全可调

- 座椅扶手，高度和角度可调
- 转向柱调节，可前后倾斜
- 机器的液压灵敏度可以增加或降低
- 自动空调

降低噪声等级、减少疲劳度

带橡胶底座的驾驶室采用粗大的钢管结构，并与舒适的空气悬浮座椅相配合，有助于降低振动和噪声级别。

视野：了解差异！

- 卤素前行驶灯和工作灯
- LED 后行驶灯
- 所有玻璃都直接粘在驾驶室上，因此无需使用车窗框。
- 按 70/30 比例分割的前挡风玻璃将上半部分存放在操作员的上方，易于释放。
- 大尺寸天窗提供上方视野，且带有可伸缩的遮光帘。平行雨刷系统可以覆盖整个前挡风玻璃。



标准后置摄像头

可将机器后方的视图显示在监视器上，再加上全方位的最佳视野，有助于确保安全的操作。

大屏幕彩色监视器

高分辨率 LCD 监视器采用当地语言，清晰易读，使操作员对一切重要信息了然于心。通过“快速访问”按钮，能够快速选择常用功能。使用机具选择功能，可以预设多达十种不同的液压附件，以便快速更换机具。

前连杆

耐用性 – 完美无瑕地设计



如您所知，只有物料搬运机的前连杆能够处理作业，物料搬运机才能出色地完成工作。M324D2 MH 的动臂和斗杆专为物料搬运场合中遇到的负载而制造。斗杆专门设计了前导侧板，可以最大程度地保护液压管路。

MH 动臂

MH 动臂包括用于打开和关闭功能的高压液压管路，以及用于推动机具旋转的中压管路。

MH 斗杆

MH 斗杆配备高压和中压辅助管路。4900 mm 和 5900 mm 降头型斗杆为一般 MH 应用场合提供了所需的伸展长度和提升能力，而 4800 mm 直型斗杆则是那些需要额外工装功能的应用场合的最佳方案。

特殊应用

M324D2 MH 能够组合运用液压驾驶室升降器和传统的挖掘机前部连杆。这种组合已在转运站、采矿和加工厂应用中得到验证。



智能功能

操作变得轻松惬意

操纵手柄转向

即使需要在移动机具的同时重新定位机器，双手也无需离开操纵手柄。您可以更精确、更迅速地完成任务。

工作模式

获得最大的发动机和液压系统功率输出并保持最佳的燃油效率：

- **省油模式** – 实现精确的物料搬运和装载，同时降低油耗。
- **强力模式** – 针对需要快速装载和物料抛落的应用。

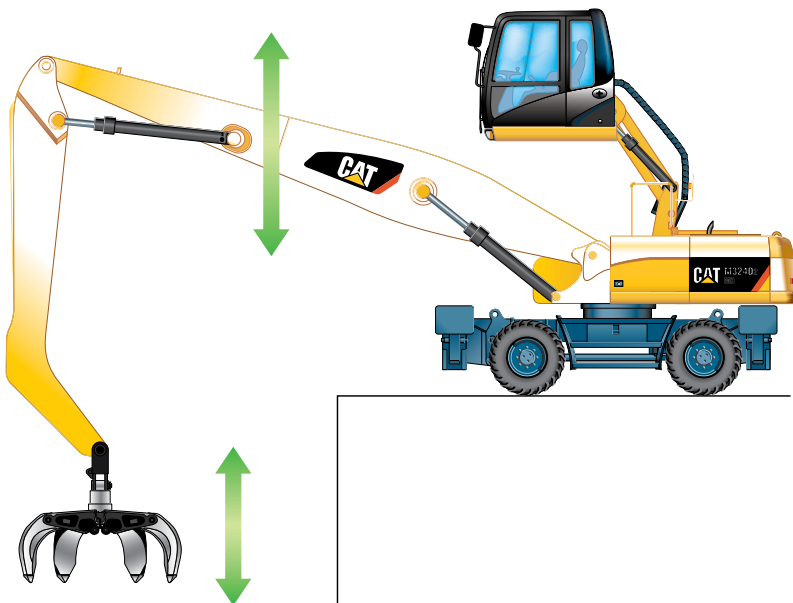
自动行驶模式

此模式在踩下行驶踏板时自动启动，可提供最大的速度、牵引杆拉力和最佳的燃油效率。

SmartBoom™

可让操作员集中精力进行生产。

独特的 Cat SmartBoom 降低了传输至机器的应力和振动，显著提升了操作员舒适度和作业效率。装载过程更加高产且省油，因为缩短了循环周期，而且动臂下降运行不需要泵流量。

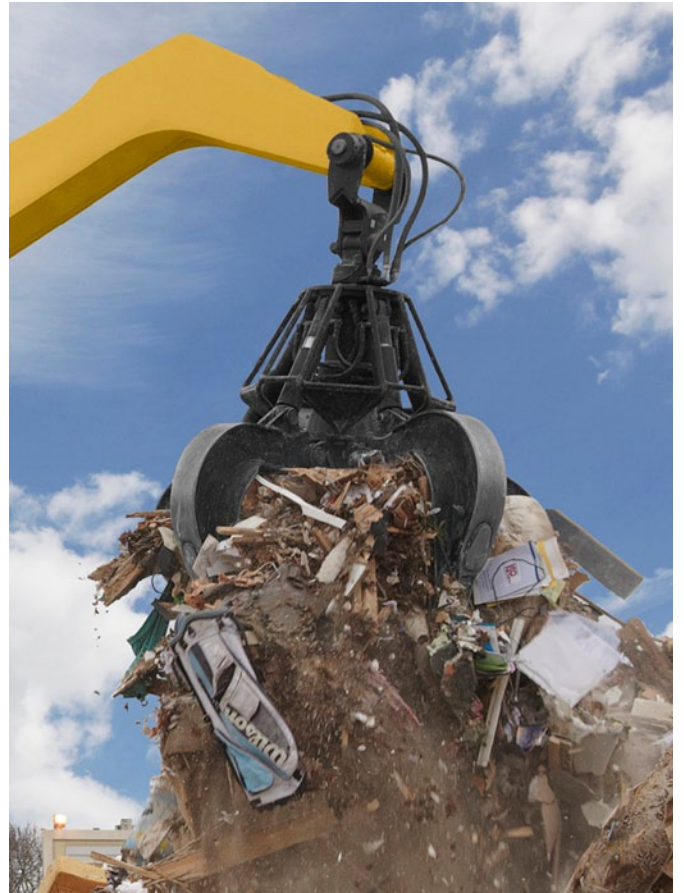


安全

务必确保您的安全

内置智能设备可为您的操作员提供尽可能多的安全性，并有助于实行安全行为：

- 大型扶手和登梯可以帮助您进出驾驶室。
- 所有走道和登梯上的防滑板可减少泥土堆积、保持机器清洁并提高驾驶员和技术人员的安全，从而减少打滑危险。
- LED 后灯扩大了视野。
- 座椅安全带
- 紧急停机开关和蓄电池断路开关。
- 降下单向阀
- 标准后置摄像头通过监视器为您提供清晰的机器后方视野。
- MSS 机器安全系统用于防止机器未经授权的使用。



工装机具

搬运更多，效率更高



动力匹配

将您的 Cat 液压工装与您的 Cat 机器相匹配，充分发挥标准内置软件的价值。液压泵流量和压力可以在监视器内预设十种设置，无需在每次更换机具时调节液压系统。工装的更换从未如此简单！



适用于废料回收、散装物料搬运的附件解决方案

当生产率、可靠性和稳定性至关重要时，Cat 附件便成为 M324D2 MH 的理想解决方案。为您的 Cat 机器选择一个附件以获得最佳的性能。

高效多产，完美配合

装卸是您生产率的基础。抓斗尺寸经过调整，符合 M324D2 MH 的要求。它们专为实现最大的料堆穿透力而设计。充分利用机器的全部功率，提供快速的打开/闭合周期和强劲的闭合力。完整的 360° 旋转系统能够确保精确放置。M324D2 MH 和 Cat 抓斗配合使用让您以最少的时间和精力搬运更多物料。



专为严苛物料而打造

Cat 抓斗能够轻松处理您要搬运的物料。液压部件受到保护，不易损坏，但仍能轻松地进行定期维护。挖掘和穿透部位采用优质耐磨的材料制造，使其始终保持正常的工作状态。旋转和移动部件按照最新标准设计，使用寿命长久。Cat 抓斗的使用寿命可对您的最终收益产生积极影响。



桔皮式抓斗

废料场、回收厂和转运站的理想解决方案。这些抓斗具有 4 到 5 个叉齿，容量为 750 到 1000 升不等。提供数种外壳，允许根据您所处理的具体物料进一步定制您的抓斗。

蛤壳式抓斗

装载和运输大量散料（如谷粒、煤炭、沙子和石砾）的理想选择。这些抓斗配有几种不同容量的外壳，能够满足您的具体要求。



如需详细了解您当地提供的具体抓斗选件的信息，请联系当地的 Cat 代理商。

集成技术

值得您了解一下

Cat Connect 能够智能地利用各种技术和服务来提高作业现场的效率。通过分析由配备 Cat Connect 技术的机器提供的数据，您可以比以往更全面、更深入地了解您的设备和运营情况。

Cat Connect 技术在以下主要方面进行了改进：



设备管理

设备管理 – 延长机器正常运行时间，降低运营成本。



生产率

生产率 – 监控生产并管理作业现场的效率。



安全

安全 – 提高作业现场的安全意识以确保人员和设备的安全。

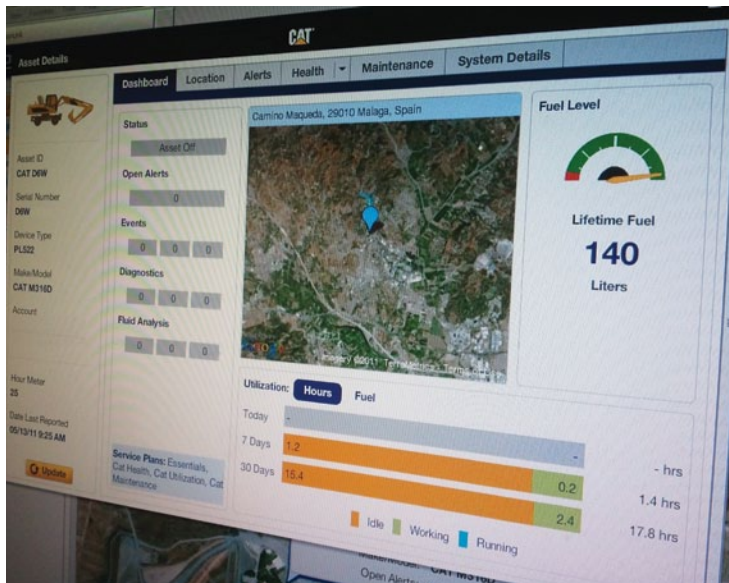
特有 Cat Connect 技术包括：

Link

Link 技术使机器具有无线通信性能，能够双向传输车载传感器、控制模块及其他 Cat Connect 技术收集的信息。

远程管理机器

Cat Product Link™ 是一套与机器监视系统深度集成的系统，可以避免您凭猜测管理您的设备。该系统通过 VisionLink® 来追踪机器的位置、工作小时数、燃油用量、生产率、空闲时间和诊断代码，帮助您最大程度地提高效率、提升生产率以及降低成本。



CAT® CONNECT



设备管理



生产率



安全



可持续性

可持续发展

全方位为后代着想



出色的燃油效率和更低的废气排放

Cat C7.1 发动机符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准，并且可完成与先前型号相同的工作量。

漏油和溢油更少

润滑剂加注口和排放口、Cat O 形端面密封圈、Cat XT™ 软管和液压油缸的设计都有助于防止出现降低机器性能的液体泄漏。

生物降解液压油

选装的 Cat Bio HYDO Advanced HEES™ 生物降解液压油能通过土壤或水中的微生物完全分解，而矿基液压油则不能。

全面的客户服务

Cat 代理商将为您提供与众不同的支持

值得信赖的支持

从帮助选择合适的机器到持续提供丰富的支持，Cat 代理商能够为客户提供无与伦比的销售和服务。

- 利用融资选项和服务，实现最佳的长期投资
- 通过培训计划实现高效的操作
- 预防性维护和保修合同
- 借助一流的零件供应确保机器的正常运行时间
- 修理、翻修还是更换？您的代理商可以帮助您评估最佳选项。



维修保养方便性

正常运行至关重要



简单方便的地面维护

我们的挖掘机在设计时充分考虑了操作员和技师的需要。车门在气压弹簧的辅助下打开。

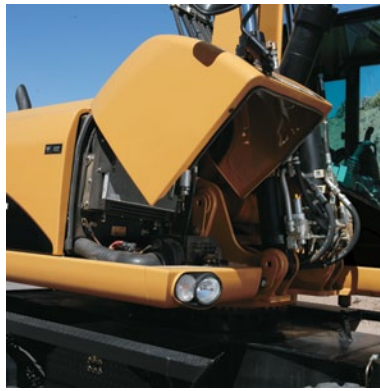
前室 – 可以从地面检修蓄电池、空对空后冷器、空调冷凝器和空气滤清器。

外摆式空调冷凝器 – 允许在两侧进行清洁并且方便检修空对空后冷器。

发动机室 – 纵向布局确保能从地面进行检修。

延长保养周期以降低成本

- **S.O.SSM 油样分析** – 提高性能和耐用性。该系统可以预测潜在的故障，并将液压油更换周期最长延至 6000 小时。
- **发动机机油（低灰分油）** – Cat 发动机机油更具成本效益，并且提供业界领先的性能。发动机机油更换周期最长延至 500 小时。
- **真空膜盒式滤清器** – 此液压回油滤清器可防止更换液压油时污染物进入系统。
- **燃油滤清器和油水分离器** – 新过滤系统适用于苛刻的作业条件，甚至是在使用低劣的燃油时。新滤清器拥有更出色的过滤能力，可以与油水分离器配合工作。燃油滤清器的设计使用寿命长达 500 小时（使用质量极为低劣的燃油时为 250 小时）。燃油预滤器由燃油注油泵、水位开关和可视阻塞指示器组成。
- **远程润滑** – 集中润滑点适合润滑难以触及的关键位置。



垃圾搬运套件

此套件专为多尘环境中作业的机器设计，经过严格的测试，以确保解决客户的后顾之忧。该套件包括：

- 自动液压可换向风扇，它可按照设定的时间间隔改变气流方向，间隔长短可通过显示器在 2 分钟与 60 分钟之间手动调整。
- 特殊的密实金属丝网筛冷却系统罩，可以进一步减少散热器阻塞。
- 免维护的涡轮预滤器，侧面具有灰尘排放装置，能够为发动机空气滤清器提供经过预滤的空气。
- 新型空气滤清器。
- 盖住进气口的特殊密实金属丝网筛。
- 环绕前机罩的新密封件。

当机器配备了垃圾处理套件时，前机罩外壳将是多孔式外壳。



M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

发动机

发动机型号	Cat C7.1 ACERT	
额定值	2000 rpm	
功率 – ISO 14396	128.8 kW	173 hp
2000 rpm 时的功率 – ISO 9249	122 kW	164 hp
功率 – 80/1269/EEC	122 kW	164 hp
缸径	105 mm	
冲程	135 mm	
排量	7.01 L	
油缸	6	
1400 rpm 转速时的最大扭矩	868 N·m	

- 符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准。
- 标称净功率是指当发动机配备了空气滤清器、CEM 废气后处理、交流发电机且冷却风扇以中速运转时在飞轮处测得的功率。
- 海拔低于 4500 m 时可以保持其额定功率。4500 m 以上时将自动降低额定功率。

液压系统

油箱容量	225 L
系统	405 L
最大压力	
机具回路	
正常情况	35000 kPa
重载提升	37500 kPa
行驶回路	35000 kPa
辅助回路	
高压	35000 kPa
中压	20500 kPa
回转机构	34000 kPa
最大流量	
机具/行驶回路	350 L/min
辅助回路	
高压	250 L/min
中压	40 L/min
回转机构	112 L/min

重量

工作重量*	23570-24890 kg
MH 动臂	
MH 底盘系统, 直型斗杆**	25600 kg
MH 底盘系统, 降头型斗杆**	25300 kg
标准底盘系统, 直型斗杆**	25250 kg
整体式动臂	
前推铲, 后支腿, 2.5 m 斗杆**	24520 kg
斗杆***	
中距离挖掘 (2500 mm)	950 kg
长距离挖掘 (2900 mm)	1025 kg
直型 (4800 mm)	1380 kg
降头型 (4900 mm)	940 kg
降头型 (5900 mm)	1100 kg
MH 推铲	675 kg
推铲	850 kg
实心轮胎 (Delta 和 标准轮胎)	950 kg
配重	5400 kg

*含实心轮胎、5400 kg 配重、操作员、加满的燃油箱、四支腿底盘系统和工装机具 (1400 kg) 的工作重量。重量因配置而异。

**含 5400 kg 配重、操作员、加满的燃油箱、实心轮胎和工装机具 (1400 kg) 但不含快速连接器的机器重量。

***包括油缸、铲斗连杆、销和标准液压管路。

回转机构

回转速度	9 rpm
回转扭矩	53 kN·m

变速箱

前进/倒车	
1 档	7 km/h
2 档	25 km/h
爬行速度	
1 档	3 km/h
2 档	9 km/h
牵引力	124 kN
最大爬坡能力	56%

轮胎选择

10.00-20 (双实心橡胶轮胎)

11.00-20 (双充气轮胎)

底盘系统

离地间隙 360 mm

最大转向角 35°

轮轴摆角 ± 5°

最小转弯半径

带双充气轮胎的 SA 底盘系统

轮胎外侧 6800 mm

整体式动臂末端 9300 mm

推铲

铲刀类型 径向式

铲刀高度 920 mm

铲刀宽度 2990 mm

可持续发展

发动机排放标准 符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/ 欧盟 Stage IIIA 等效排放标准

油液 (选装)

Cat Bio HYDO™ Advanced 易生物降解, 经过欧盟环保标准认证

最高为 B20 的生物柴油 符合 EN 14214 或 ASTM D6751 以及 EN590 或 ASTM D975 标准矿物柴油燃料

振动级别

最大手/臂振动

ISO 5349:2001 <2.5 m/s²

最大整体振动

ISO/TR 25398:2006 <0.5 m/s²

座椅传递率系数

ISO 7096:2000 – 光谱级 EM5 <0.7

标准

OPS 符合 OPS 标准 2006/42/EC

FOPS FOPS (Falling Object Protective Structure, 防落物保护结构) 符合 FOPS 标准 ISO 10262:1998 和 SAE J1356:2008

驾驶室/噪声级 符合下列相应标准

维修保养加注容量

燃油箱容量 385 L

冷却 37 L

发动机曲轴箱 15 L

后轴壳体 (差速器) 14 L

前转向轴 (差速器) 11 L

终传动 2.5 L

动力换挡变速箱 2.5 L

噪声级别

操作员噪声

2000/14/EC, GB 16710-2010 71 dB (A)

外部噪声

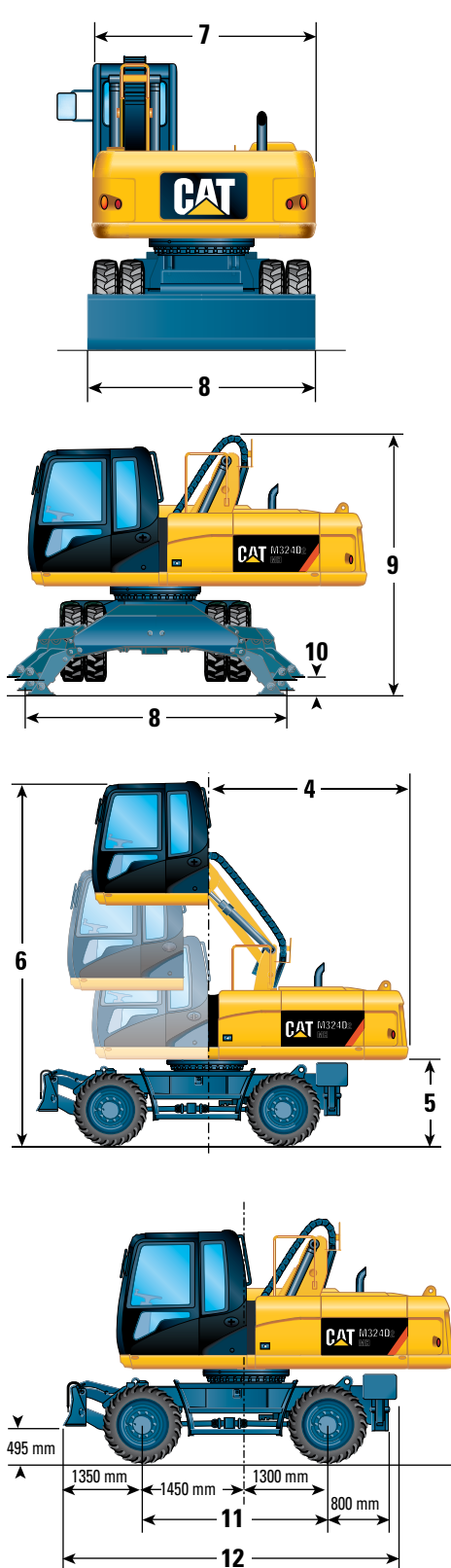
2000/14/EC, GB 16710-2010 103 dB (A)

- 操作员噪声 – 对于 Caterpillar 提供的驾驶室, 在正确安装、保养并且在门窗都关闭的情况下根据 ISO 6396:2008 中规定的步骤来测定操作员噪声级别。
- 外部噪声 – 根据 ISO 6395:2008 中规定的测试步骤和条件来测定标示观察员声功率级。
- 在操作台和驾驶室敞开 (门窗打开没有正确保养时) 的情况下长时间工作, 或在嘈杂的环境中工作时, 可能需要听力保护装置。

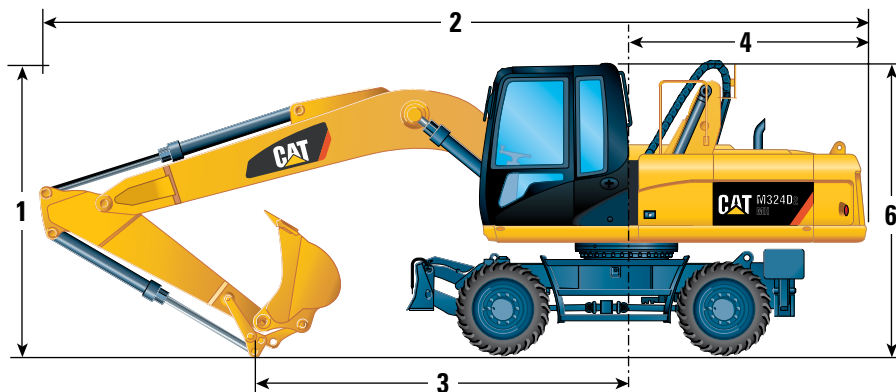
M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

尺寸 - 含标准底盘系统

所有尺寸均为近似值。



带推铲和一组支腿的底盘系统



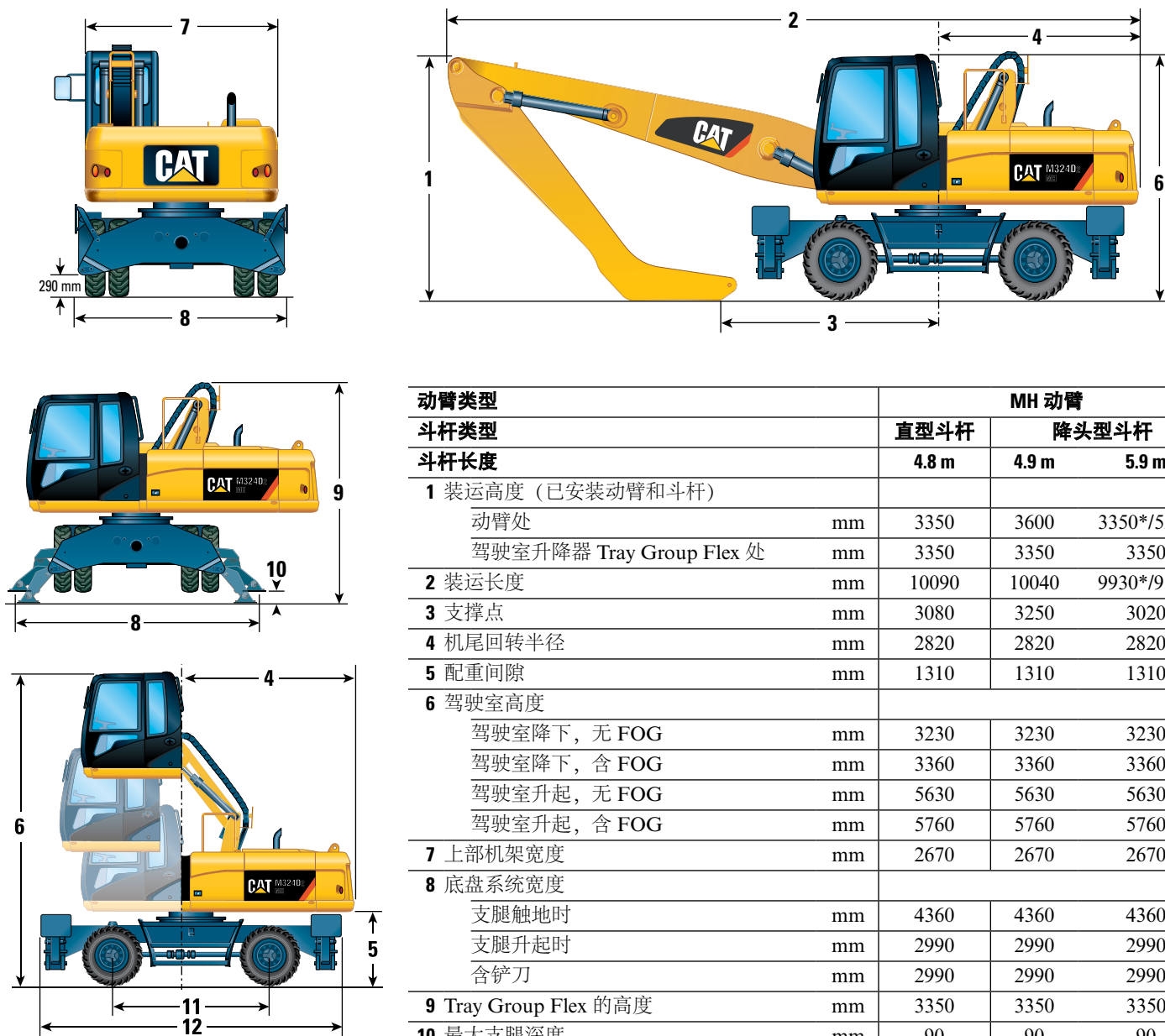
动臂类型	整体式动臂	
	2.5 m	2.9 m
斗杆长度		
1 装运高度 (已安装动臂和斗杆)		
动臂处	mm	3350
驾驶室升降器 Tray Group Flex 处	mm	3350
2 装运长度	mm	9720
3 支撑点	mm	3720
4 机尾回转半径	mm	2820
5 配重间隙	mm	1310
6 驾驶室高度		
驾驶室降下, 无 FOG	mm	3230
驾驶室降下, 含 FOG	mm	3360
驾驶室升起, 无 FOG	mm	5630
驾驶室升起, 含 FOG	mm	5760
7 上部机架宽度	mm	2670
8 底盘系统宽度		
支腿触地时的宽度	mm	3930
支腿升起时的宽度	mm	2750
宽度 (含铲刀)	mm	2750
9 Tray Group Flex 的高度	mm	3350
10 最大支腿深度	mm	120
11 轴距	mm	2750
12 底盘系统长度		
推铲和一组支腿升起时	mm	5175

注意: 该值是带充气轮胎时的值。对于配有实心轮胎的机器, 尺寸 1、5、6 和 9 减少 35 mm, 尺寸 10 增加 35 mm。

M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

尺寸 - 含 MH 底盘系统

所有尺寸均为近似值。



动臂类型	MH 动臂		
	斗杆类型	直型斗杆	降头型斗杆
斗杆长度		4.8 m	4.9 m 5.9 m
1 装运高度 (已安装动臂和斗杆)			
动臂处	mm	3350	3600 3350*/5285
驾驶室升降器 Tray Group Flex 处	mm	3350	3350 3350
2 装运长度	mm	10090	10040 9930*/9520
3 支撑点	mm	3080	3250 3020
4 机尾回转半径	mm	2820	2820 2820
5 配重间隙	mm	1310	1310 1310
6 驾驶室高度			
驾驶室降下, 无 FOG	mm	3230	3230 3230
驾驶室降下, 含 FOG	mm	3360	3360 3360
驾驶室升起, 无 FOG	mm	5630	5630 5630
驾驶室升起, 含 FOG	mm	5760	5760 5760
7 上部机架宽度	mm	2670	2670 2670
8 底盘系统宽度			
支腿触地时	mm	4360	4360 4360
支腿升起时	mm	2990	2990 2990
含铲刀	mm	2990	2990 2990
9 Tray Group Flex 的高度	mm	3350	3350 3350
10 最大支腿深度	mm	90	90 90
11 轴距	mm	2750	2750 2750
12 底盘系统长度			
两组支腿升起时	mm	5250	5250 5250

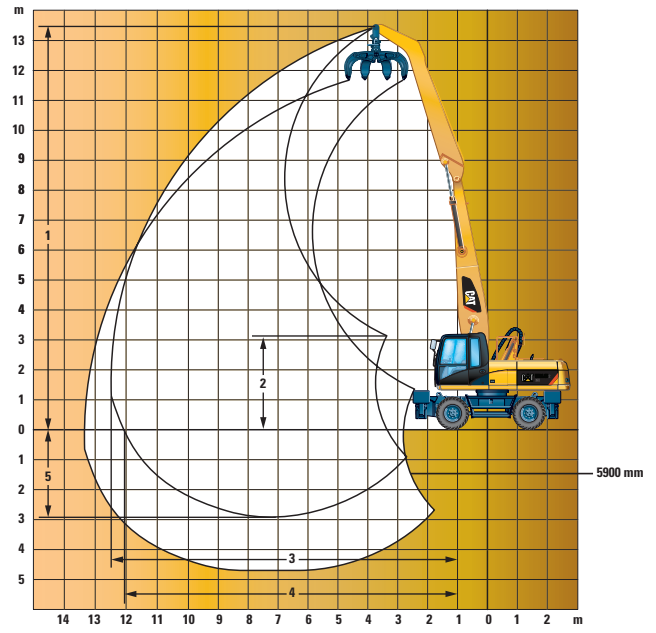
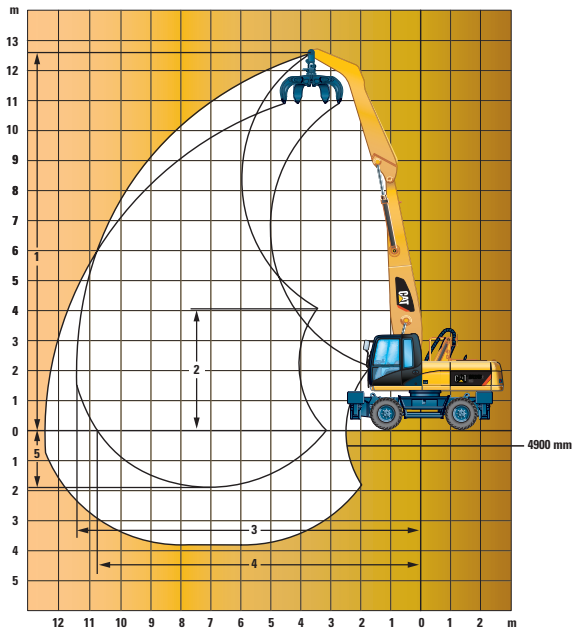
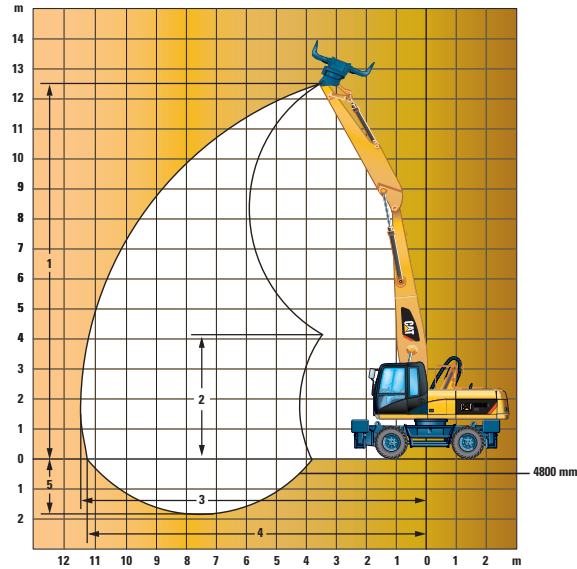
*已拆除斗杆

注意: 该值是带充气轮胎时的值。对于配有实心轮胎的机器, 尺寸 1、5、6 和 9 减少 35 mm, 尺寸 10 增加 35 mm。

M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

工作范围

所有尺寸均为近似值。



物料搬运底盘系统



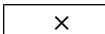


动臂类型	物料处理	物料处理	物料处理	
动臂长度	6800 mm	6800 mm	6800 mm	
斗杆类型	直铲	降头型	降头型	
斗杆长度	4800 mm	4900 mm	5900 mm	
1 最大高度	mm	12430	12500	13300
2 最小卸载高度	mm	4120	4030	3090
3 最大伸展距离	mm	11430	11530	12480
4 地面最大伸展距离	mm	11280	10850	12050
5 最大深度	mm	1820	1920	2920

所有尺寸均以斗杆前端销为基准（含实心轮胎）。尺寸不受底盘系统类型影响。

工装选配指南

不含快速连接器	动臂		6800 mm					
	底盘系统		物料处理			标准		
	斗杆长度 (mm)		4900	5900	4800	4900	5900	4800
360° 旋转剪具*	S325B、S340B							
多功能抓斗	G315B	D、R	×	×		×	×	
桔皮式抓斗 (5 齿)	GSH15B	400、500、600						
		800						
	GSH20B	600						
		800					×	
		1000				×	×	×
桔皮式抓斗 (4 齿)	GSH15B	400、500、600						
		800						
	GSH20B	600						
		800						
		1000						×
含快速连接器								
快速连接器	CW-30、30S		×	×	×	×	×	×
	CW-40、40S		×	×		×	×	
多功能抓斗	G315B	D、R	×			×	×	

* 安装在动臂上

	360° 工作范围
	快速连接器匹配
	不兼容
	物料最大密度 1800 kg/m³
	物料最大密度 1200 kg/m³

M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装和快速连接器，含配重（5400 kg），采用重载提升模式。

负载点高度

前端负载

后端负载

侧面负载

最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）

底盘系统
标准

动臂
6800 mm

斗杆
5900 mm

负载点高度	底盘系统配置	3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m			9.0 m						m
12.0 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下							*7450 7050	*7450 5850	*7450 5000							*5700 5300	*5700 4350	*5700 3750	7.09
10.5 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下										*7250 5050	*7250 4150	6500 3600				*4950 3700	*4950 3050	4800 2600	8.91
9.0 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下									*7500 5100	*7500 4250	6550 3650	6700 3750	5900 2650	4850 3000	*4600 3000	*4600 2400	3900 2050	10.18	
7.5 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下									*7550 5100	*7550 4200	6550 3600	6700 3750	5900 3100	4850 2650	*4400 2550	4100 2050	3350 1750	11.11	
6.0 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下									*7750 5000	*7750 4100	6400 3550	6650 3700	5800 2600	4800 2300	4250 2300	3750 1850	3050 1550	11.76	
4.5 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下							*9550 6850	*9550 5650	8950 4800	*8050 4800	7650 3950	6250 3350	6500 2900	5700 2500	4650 2150	3950 1700	3500 1400	12.20	
3.0 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下				*13400 10150	*13400 8200	*13400 6850	*10300 6450	*10300 5250	8500 4400	*8400 4600	7400 3700	6000 3150	6350 3450	5550 2800	4500 2050	3800 1600	3350 1300	12.43	
1.5 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下				*14700 9200	*14700 7350	12800 6000	*10850 6000	10150 4800	8050 4000	8250 4350	7100 3500	5750 2900	6200 3300	5400 2650	4350 2200	3750 2000	3300 1550	2700 1300	12.48
0.0 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下	*4050 *4050	*4050 *4050	*4050 *4050	*14700 8500	*14700 6650	12000 5350	*10800 5600	9700 4450	7600 3650	8000 4100	6900 3250	5500 2700	6050 3200	5250 2100	4250 2400				
-1.5 m	2组支腿降下 后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下				*10450 8100	*10450 6250	*10450 5000	*10000 5350	9400 4200	7350 3450	7800 3950	6700 3100	5350 2550	5950 3100	5150 2400	4150 2000				

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整、稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。


产品详情请参阅相应的操作和保养手册。


下一页


M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力 (续)


所有值均以 kg 为单位，不含工装机具和快速连接器，含配重 (5400 kg)，采用重载提升模式。

 负载点高度

 前端负载

 后端负载











 侧面负载

 最大伸展距离时的负载 (斗杆鼻端/铲斗连接销)

底盘系统
标准

动臂
6800 mm

斗杆
5900 mm

负载点高度	底盘系统配置	10.5 m			12.0 m						m
											
12.0 m	2组支腿降下							*5700	*5700	*5700	7.09
	后推铲升起							5300	4350	3750	
	后推铲降下								*5700	4150	
	推铲和支腿降下								*5700	*5700	
10.5 m	2组支腿降下							*4950	*4950	4800	8.91
	后推铲升起							3700	3050	2600	
	后推铲降下								*4950	2900	
	推铲和支腿降下								*4950	4100	
9.0 m	2组支腿降下							*4600	*4600	3900	10.18
	后推铲升起							3000	2400	2050	
	后推铲降下								*4600	2300	
	推铲和支腿降下								*4600	3300	
7.5 m	2组支腿降下	5150	4550	3700				*4400	4100	3350	11.11
	后推铲升起	2850	2300	1950				2550	2050	1750	
	后推铲降下		4450	2200					4050	1950	
	推铲和支腿降下		4950	3200					*4400	2850	
6.0 m	2组支腿降下	5150	4500	3700				4250	3750	3050	11.76
	后推铲升起	2850	2300	1950				2300	1850	1550	
	后推铲降下		4450	2200					3650	1750	
	推铲和支腿降下		4950	3150					4050	2600	
4.5 m	2组支腿降下	5050	4450	3650	4100	3600	2900	3950	3500	2850	12.20
	后推铲升起	2800	2250	1900	2200	1750	1450	2150	1700	1400	
	后推铲降下		4400	2150		3500	1650		3400	1600	
	推铲和支腿降下		4850	3100		3900	2450		3800	2400	
3.0 m	2组支腿降下	5000	4400	3550	4050	3550	2900	3800	3350	2700	12.43
	后推铲升起	2700	2150	1800	2150	1700	1400	2050	1600	1300	
	后推铲降下		4300	2050		3450	1650		3300	1500	
	推铲和支腿降下		4800	3050		3900	2450		3650	2300	
1.5 m	2组支腿降下	4900	4300	3450	4000	3500	2850	3750	3300	2700	12.48
	后推铲升起	2650	2100	1750	2150	1650	1400	2000	1550	1300	
	后推铲降下		4200	2000		3450	1600		3250	1500	
	推铲和支腿降下		4700	2950		3850	2400		3600	2250	
0.0 m	2组支腿降下	4800	4200	3400	3950	3450	2800				
	后推铲升起	2550	2000	1650	2100	1650	1350				
	后推铲降下		4100	1900		3400	1550				
	推铲和支腿降下		4600	2850		3800	2350				
-1.5 m	2组支腿降下	4750	4150	3350							
	后推铲升起	2500	1950	1600							
	后推铲降下		4050	1850							
	推铲和支腿降下		4550	2800							

*受限于液压负载而不是倾翻负载。


提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整、稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装和快速连接器，含配重（5400 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度
  前端负载
  后端负载
  侧面负载
  最大伸展距离时的负载（斗杆前端/铲斗连接销）

底盘系统 标准

动臂 6800 mm

斗杆 4900 mm

负载点高度	底盘系统配置	4.5 m			6.0 m			7.5 m			9.0 m			10.5 m			最大伸展距离时的负载			m
		前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	
10.5 m	2组支腿降下				*9200	*9200	9100	*6350	*6350	6250							*6350	*6350	6250	7.50 m
	后推铲升起				7000	5800	4950	4800	3950	3350							4800	3950	3350	
	后推铲降下					*9200	5500		*6350	3750								*6350	3750	
	推铲和支腿降下					*9200	7750		*6350	5300								*6350	5300	
9.0 m	2组支腿降下				*9300	*9300	9200	*8100	7800	6350							*5750	5750	4700	8.98
	后推铲升起				7100	5900	5050	4950	4050	3500							3600	2950	2500	
	后推铲降下					*9300	5600		7750	3900								5650	2800	
	推铲和支腿降下					*9300	7850		*8100	5450								*5750	4000	
7.5 m	2组支腿降下				*9350	*9350	9150	*8050	7800	6350	6550	5750	4750				*5450	4800	3950	10.02
	后推铲升起				7050	5850	5000	4950	4050	3500	3650	3000	2550				3050	2450	2050	
	后推铲降下					*9350	5550		7750	3900								4750	2350	
	推铲和支腿降下					*9350	7800		*8050	5450								5250	3350	
6.0 m	2组支腿降下				*9700	*9700	9000	*8200	7700	6250	6500	5700	4700	5050	4450	3650	4850	4300	3500	10.74
	后推铲升起				6900	5700	4850	4850	4000	3400	3600	2950	2500	2800	2250	1900	2700	2150	1800	
	后推铲降下					*9700	5400		7650	3800								4400	2150	
	推铲和支腿降下					*9700	7650		*8200	5350								4700	3000	
4.5 m	2组支腿降下	*13150	*13150	*13150	*10300	*10300	8650	*8450	7500	6100	6450	5650	4600	5050	4450	3600	4500	4000	3250	11.22
	后推铲升起	10400	8500	7100	6600	5400	4550	4700	3800	3250	3550	2850	2450	2750	2200	1850	2450	1950	1650	
	后推铲降下		*13150	8000	*10300	5150	4350	4750	3650	3650								4350	1900	
	推铲和支腿降下		*13150	11700	*10300	7350	8250	8250	5200	5200								4350	2750	
3.0 m	2组支腿降下	*14550	*14550	13250	*10850	10400	8250	8400	7300	5900	6300	5500	4500	4950	4350	3550	4350	3800	3100	11.47
	后推铲升起	9600	7750	6400	6200	5050	4250	4500	3650	3050	3400	2750	2300	2700	2150	1800	2350	1850	1550	
	后推铲降下		*14550	7250		10450	4800		7250	3450								4300	2050	
	推铲和支腿降下		*14550	10850		*10850	6950		8000	5000								4750	3000	
1.5 m	2组支腿降下	*15050	*15050	12400	*11050	9950	7850	8150	7050	5650	6150	5400	4350	4900	4300	3500	4250	3750	3050	11.52
	后推铲升起	8850	7000	5700	5850	4700	3900	4300	3450	2850	3300	2650	2200	2650	2100	1750	2300	1800	1500	
	后推铲降下		*15050	6550		10000	4450		7000	3250								4200	2000	
	推铲和支腿降下		*15050	10050		*11050	6550		7750	4800								4700	2950	
0.0 m	2组支腿降下	*10200	*10200	*10200	*10550	9600	7550	7950	6850	5500	6050	5300	4250	4850	4250	3450				
	后推铲升起	8350	6550	5250	5550	4400	3650	4100	3250	2700	3200	2550	2100	2600	2050	1700				
	后推铲降下		*10200	6100		9700	4150		6800	3100								4150	1950	
	推铲和支腿降下		*10200	9550		*10550	6300		7600	4600								4650	2900	
-1.5 m	2组支腿降下				*9150	*9150	7400	*7250	6750	5400										
	后推铲升起				5400	4250	3500	4000	3150	2600										
	后推铲降下					*9150	4000		6700	3000										
	推铲和支腿降下					*9150	6150		*7250	4500										

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装和快速连接器，含配重（5400 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度
  前端负载
  后端负载
  侧面负载
  最大伸展距离时的负载（斗杆前端/铲斗连接销）

底盘系统 标准

动臂 6800 mm

斗杆 4800 mm

负载点高度	底盘系统配置	4.5 m			6.0 m			7.5 m			9.0 m			10.5 m			最大伸展距离时的负载			m
		前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	前端	后端	侧面	
10.5 m	2组支腿降下				*8900	*8900	8800										*6200	*6200	6100	7.35
	后推铲升起				6700	5500	4650										4650	3750	3150	
	后推铲降下					*8900	5200											*6200	3550	
	推铲和支腿降下					*8900	7450											*6200	5200	
9.0 m	2组支腿降下				*9050	*9050	8900	*7750	7500	6050							*5550	5550	4500	8.86
	后推铲升起				6800	5600	4750	4600	3750	3150							3400	2700	2250	
	后推铲降下					*9050	5300											5500	2550	
	推铲和支腿降下					*9050	7550		*7750	5150								*5550	3800	
7.5 m	2组支腿降下				*9100	*9100	8850	*7750	7450	6050	6250	5450	4400				5250	4550	3700	9.91
	后推铲升起				6750	5550	4700	4600	3750	3150	3350	2650	2200				2750	2150	1800	
	后推铲降下					*9100	5250											4500	2050	
	推铲和支腿降下					*9100	7500		*7750	5150		5950	3700					5000	3100	
6.0 m	2组支腿降下				*9400	*9400	8650	*7900	7350	5950	6200	5400	4350	4750	4150	3300	4600	4050	3250	10.64
	后推铲升起				6550	5350	4500	4500	3650	3050	3300	2600	2200	2450	1900	1550	2400	1850	1500	
	后推铲降下					*9400	5100											3950	1750	
	推铲和支腿降下					*9400	7300		*7900	5050		5950	3700		4550	2750		4400	2700	
4.5 m	2组支腿降下	*12900	*12900	*12900	*9950	*9950	8300	*8100	7150	5750	6100	5300	4250	4700	4100	3300	4250	3700	2950	11.12
	后推铲升起	10050	8100	6700	6250	5050	4200	4350	3500	2900	3200	2500	2100	2450	1900	1550	2150	1650	1350	
	后推铲降下		*12900	7650		*9950	4800											4000	1800	
	推铲和支腿降下		*12900	11350		*9950	7000		7900	4850		5800	3600		4500	2750		4100	2450	
3.0 m	2组支腿降下	*14150	*14150	12800	*10450	10000	7900	8050	6900	5550	5950	5150	4150	4650	4050	3200	4050	3550	2800	11.38
	后推铲升起	9200	7300	5950	5850	4650	3850	4100	3250	2700	3050	2400	1950	2350	1800	1450	2050	1550	1250	
	后推铲降下		*14150	6850		10100	4400											3950	1700	
	推铲和支腿降下		*14150	10450		*10450	6550		7650	4650		5700	3450		4450	2700		3900	2350	
1.5 m	2组支腿降下	*14550	*14550	11900	*10600	9550	7450	7800	6700	5300	5800	5050	4000	4550	3950	3150	4000	3450	2750	11.43
	后推铲升起	8350	6500	5200	5450	4300	3500	3900	3050	2500	2950	2300	1850	2300	1750	1400	2000	1500	1200	
	后推铲降下		*14550	6050		9600	4050											3900	1650	
	推铲和支腿降下		*14550	9550		*10600	6150		7400	4400		5550	3350		4350	2600		3800	2300	
0.0 m	2组支腿降下	*9650	*9650	*9650	*10000	9200	7150	7600	6500	5100	5700	4900	3900	4500	3900	3100				
	后推铲升起	7850	6050	4800	5150	4000	3200	3750	2900	2350	2850	2200	1750	2250	1700	1350				
	后推铲降下		*9650	5600		9250	3750											3800	1600	
	推铲和支腿降下		*9650	9050		*10000	5850		7200	4250		5450	3250		4300	2550				
-1.5 m	2组支腿降下				*8550	6950	6950	*6700	6350	5000										
	后推铲升起				5000	3850	3050	3600	2800	2250										
	后推铲降下					*8550	3600											6300	2600	
	推铲和支腿降下					*8550	5700		*6700	4100										

*受限于液压负载而不是倾翻负载。


提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。


M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力


所有值均以 kg 为单位，不含工装和快速连接器，含配重（5400 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度

 前端负载

 后端负载

















 侧面负载

 最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）

底盘系统
特殊应用

动臂
6800 mm

斗杆
5900 mm

负载点高度	底盘系统配置	3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		10.5 m		12.0 m		最大伸展距离时的负载		m
																		
12.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下					7000 *7450	5400 *7450									5300 *5700	4050 *5700	7.09
10.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下								5000 *7250	3900 *7250						3700 *4950	2850 *4950	8.91
9.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下								5100 *7500	3950 *7500	3750 *6750	2900 5700				3000 *4600	2250 4600	10.18
7.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下								5050 *7550	3950 *7550	3750 *6700	2900 5700	2850 5350	2150 4400		2550 *4400	1950 4000	11.11
6.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下								4950 *7750	3850 7550	3700 *6800	2850 5650	2850 5350	2150 4400		2300 *4300	1700 3600	11.76
4.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下					6800 *9550	5200 *9550	4800 *8050	3650 7350	3600 6750	2750 5500	2800 5250	2100 4300	2200 4250	1650 3500	2150 4150	1600 3400	12.20
3.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下			9950 *13400	7400 *13400	6400 *10300	4850 10200	4550 *8400	3450 7100	3450 6600	2600 5350	2700 5200	2000 4250	2200 4200	1600 3450	2050 4000	1500 3250	12.43
1.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			9050 *14700	6600 *14700	5950 *10850	4400 9700	4300 8500	3200 6850	3300 6400	2450 5200	2650 5100	1950 4150	2150 4150	1550 3400	2000 3950	1450 3200	12.48
0.0 m	所有支腿升起 所有支腿降下	*4050 *4050	*4050 *4050	8350 *14700	5950 *14700	5550 *10800	4050 9250	4100 8250	3000 6600	3200 6250	2350 5050	2550 5000	1850 4050	2100 *4050	1500 3350			
-1.5 m	所有支腿升起 所有支腿降下			7950 *10450	5600 *10450	5300 *10000	3850 8950	3950 *7850	2850 6450	3100 6150	2250 4950	2500 *4800	1800 4000					

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力

所有值均以 kg 为单位，不含工装和快速连接器，含配重（5400 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度
  前端负载
  后端负载
  侧面负载
  最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）

底盘系统

特殊应用

动臂

6800 mm

斗杆

4900 mm

负载点高度	底盘系统配置	4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		10.5 m		最大伸展距离时的负载 (斗杆鼻端/铲斗连接销)		m
		前端负载	侧面负载	前端负载	侧面负载	前端负载	侧面负载	前端负载	侧面负载	前端负载	侧面负载	前端负载	侧面负载	
10.5 m	所有支腿升起			6950	5350	4800	3700					4800	3700	7.50 m
	所有支腿降下			*9200	*9200	*6350	*6350					*6350	*6350	
9.0 m	所有支腿升起			7000	5450	4900	3800					3600	2750	8.98
	所有支腿降下			*9300	*9300	*8100	7500					*5750	5550	
7.5 m	所有支腿升起			7000	5400	4900	3800	3650	2800			3050	2300	10.02
	所有支腿降下			*9350	*9350	*8050	7500	6800	5550			*5450	4650	
6.0 m	所有支腿升起			6800	5250	4800	3700	3600	2750	2800	2100	2700	2000	10.74
	所有支腿降下			*9700	*9700	*8200	7400	6750	5550	5250	4300	5050	4150	
4.5 m	所有支腿升起	10250	7650	6550	5000	4650	3550	3550	2700	2750	2100	2500	1850	11.22
	所有支腿降下	*13150	*13150	*10300	*10300	*8450	7200	6650	5450	5200	4300	4700	3850	
3.0 m	所有支腿升起	9450	6950	6150	4650	4450	3350	3400	2600	2700	2050	2350	1750	11.47
	所有支腿降下	*14550	*14550	*10850	9950	8650	7000	6550	5300	5150	4200	4500	3700	
1.5 m	所有支腿升起	8700	6300	5800	4300	4250	3200	3300	2450	2650	1950	2300	1700	11.52
	所有支腿降下	*15050	*15050	*11050	9500	8450	6800	6400	5200	5100	4150	*4450	3650	
0.0 m	所有支腿升起	8250	5850	5550	4050	4100	3050	3200	2350	2600	1900			
	所有支腿降下	*10200	*10200	*10550	9200	*8250	6600	6300	5100	*5000	4100			
-1.5 m	所有支腿升起			5400	3900	4000	2950							
	所有支腿降下			*9150	9000	*7250	6500							

*受限于液压负载而不是倾翻负载。


提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。


M324D2 MH 轮式物料搬运机技术规格

提升能力


所有值均以 kg 为单位，不含工装和快速连接器，含配重（5400 kg），采用重载提升模式。

 负载点高度

 前端负载

 后端负载















 侧面负载

 最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）

底盘系统
特殊应用

动臂
6800 mm

斗杆
4800 mm

	底盘系统配置	4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		10.5 m				m
														
10.5 m	所有支腿升起			6600	5050							4600	3500	7.35
	所有支腿降下			*8900	*8900							*6200	*6200	
9.0 m	所有支腿升起			6750	5150	4600	3500					3350	2500	8.86
	所有支腿降下			*9050	*9050	*7750	7200					*5550	5350	
7.5 m	所有支腿升起			6700	5100	4600	3450	3300	2450			2750	2000	9.91
	所有支腿降下			*9100	*9100	*7750	7200	6450	5250			*5250	4400	
6.0 m	所有支腿升起			6500	4900	4500	3400	3300	2450	2450	1750	2400	1700	10.64
	所有支腿降下			*9400	*9400	*7900	7050	6400	5200	4900	4000	4800	3900	
4.5 m	所有支腿升起	9850	7300	6200	4650	4300	3200	3200	2350	2450	1750	2150	1550	11.12
	所有支腿降下	*12900	*12900	*9950	*9950	*8100	6900	6300	5100	4900	3950	4450	3550	
3.0 m	所有支腿升起	9050	6550	5800	4250	4100	3000	3050	2250	2350	1700	2050	1450	11.38
	所有支腿降下	*14150	*14150	*10450	9550	*8300	6650	6200	4950	4800	3900	4250	3400	
1.5 m	所有支腿升起	8250	5800	5400	3900	3900	2800	2950	2100	2300	1600	2000	1400	11.43
	所有支腿降下	*14550	*14550	*10600	9100	8050	6400	6050	4850	4750	3800	*4100	3350	
0.0 m	所有支腿升起	7750	5350	5100	3600	3700	2650	2850	2000	2250	1550			
	所有支腿降下	*9650	*9650	*10000	8750	*7750	6200	5900	4750	*4500	3750			
-1.5 m	所有支腿升起			4950	3450	3600	2550							
	所有支腿降下			*8550	*8550	*6700	6100							

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

电气系统

- 交流发电机，85A
- 重负荷免维护蓄电池
- 照明灯
 - 动臂工作灯
 - 两个前行驶灯
 - 两个后 LED 行驶灯
 - 安装在驾驶室上的工作灯（前后）
 - 驾驶室内部灯
- 主停机开关
- 信号/警报喇叭

发动机

- 发动机转速自动控制功能
- 自动辅助起动装置
- 采用 ACER 技术的 Cat C7.1 发动机
- 符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准、UN/ECE R96 Stage IIIA 排放标准及美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准
- 带水位指示器的油水分离器
- 52° C 高温环境冷却能力

液压系统

- 控制回路（标配和选装，取决于动臂/斗杆/连杆选择）：
 - 用于旋转或倾斜工装的双向中压回路
- 重件提升模式
- 负载感应式液压系统
- 手动工作模式（省油、动力）
- 单独回转泵
- 辅助控制装置和管路
- 动臂和斗杆下降控制装置

操作台

- 可调扶手
- 可调液压灵敏度
- 带自动温度控制功能的空调、加热器和除霜器
- 饮料杯架/饮料罐架
- 螺栓固定式顶部/前部护罩功能
- 瓶架
- 安装在底部的平行雨刷系统，能够擦拭上部 and 下部挡风玻璃
- 安装在配重上的摄像头，通过驾驶室监视器显示
- 衣帽钩
- 带存储室的可清洗地板垫
- 完全可调的悬浮座椅，包括扶手
- 液压驾驶室升降器，2400 mm 提升
- 仪表板和仪表、全图形和全彩色显示屏
 - 以当地语言显示的信息和警告消息
 - 用于显示燃油油位、发动机冷却液和液压油温度的仪表
 - 滤清器/油液更换时间间隔
 - 用于显示大灯、转向信号、燃油油位低和发动机刻度盘设置的指示器
 - 带 10 天备用电池的时钟
- 前层压挡风玻璃
- 可倾斜的左侧控制台，带适用于所有控制装置的锁止装置
- 座椅背后的资料存放处
- 右侧控制台中的文件架
- 移动电话架
- 停车制动器
- 强制过滤通风
- 12V-7A 电源
- 后窗紧急出口
- 可回缩座椅安全带
- 天窗
- 可滑动的门窗
- 可调角度转向柱
- 适于放饭盒的存放区域
- 挡风玻璃和天窗的遮阳板

底盘系统

- 重负荷轮轴、高级行驶马达、可调制动力
- 支持远程润滑的摆动式前轮轴
- 位于底盘系统中的左右侧工具箱
- 双速静液压变速箱
- 11.00-20 16 PR 双充气轮胎，带间隔圈

其他设备

- 自动回转制动器
- 5400 kg 配重
- 机架和驾驶室后视镜
- Product Link
- S·O·S 发动机机油、液压油和冷却液快速采样阀

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

辅助控制装置和管路

- 辅助动臂和斗杆管路
- 控制回路（标配和选装，取决于动臂/斗杆/连杆选择）：
 - 机具控制/多功能回路
 - 用于操作液压锤或者用于打开和关闭工装的单向/双向高压回路
 - 可用于多达 10 种工装的可编程流量和压力 – 通过监视器选择
 - 快速连接器控制
- Cat BIO HYDO Advanced HEES 生物降解液压油
- SmartBoom
- 具有阀门和优先级功能的发电机

前连杆

- 整体式动臂（5650 mm）：
 - 直型斗杆（2500、2900 mm）
- 物料搬运动臂（6800 mm）：
 - 降头型 MH 斗杆（4900、5900 mm）
 - 直型 MH 斗杆（4800 mm）
- 液压快速连接器
- 铲斗连杆

电气系统

- 具有三种可选模式的倒车警报器
- 驾驶室上的旋转标志灯
- 加油泵

操作台

- 防落物保护结构
- 操纵手柄转向
- 可调节高靠背座椅
 - 机械悬浮
 - 垂直空气悬浮
- 位于后部位置的 CD/MP3 收音机（12V），带扬声器和 12V 变压器
- 防雨遮阳板
- 挡风玻璃
 - 整体式固定挡风玻璃，可以承受高强度的冲击
 - 按 70/30 比例分割，可开启
- 行驶速度锁

底盘系统

- 带有四个焊接式支腿的 MH 底盘系统
- 带有四个焊接式支腿和前置式推铲的 MH 底盘系统
- 带推铲（前部）和支腿（后部）的标准底盘系统
- 10.00-20 实心橡胶轮胎，带间隔圈

其他设备

- Cat 机器安全系统
- 垃圾处理套件（43° C 高温环境工作能力）

ACHQ7500 (09-2015)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问 我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的 商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的注册商标。

