

320D/320D L

液压挖掘机



发动机

发动机型号	Cat® C6.6 ACERT™
总功率 – SAE J1995	111 kW
净功率 – SAE J1349/ISO 9249	103 kW

重量

工作重量 – 标准底盘系统	20660 kg – 21310 kg
工作重量 – 加长型底盘系统	21830 kg – 21900 kg

320D/320D L 特性

发动机和液压装置

功能强大的 Cat C6.6 发动机与高效率的液压系统相匹配,可实现卓越的机器性能和低油耗。

结构

Caterpillar 的设计和制造技术在最为严苛的应用中也能确保超凡的耐用性和极长的使用寿命。

操作台

宽敞的驾驶室视野开阔,且开关触手可及。监视器为全彩图形显示屏,直观且清晰度高,内置起动前机器自检功能。总体而言,新型驾驶室提供了舒适的工作环境,从而能够全天高效运行。

维修和维护

经过设计,本机器的常规维修和维护快捷又轻松,降低了保有成本。便利的检修点、延长的维护周期及先进的过滤功能将停机时间降至最低。

全面的客户支持

Cat® 代理商提供广泛的服务,您可在购买设备时签订《客户支持协议》以确定所需的服务。

Cat® 320D 整体解决方案

Caterpillar 及其广泛的代理商网络提供各种解决方案,以满足您独特的业务需求。

目录

发动机.....	3
液压装置.....	4
结构.....	5
操作台.....	6
动臂和斗杆.....	7
作业机具 - 附件.....	8
维修和维护.....	9
全面的客户支持.....	10
Cat® 320D 总解决方案.....	11
320D/320D L 规格.....	12
320D/320D L 标准设备.....	26
320D/320D L 选装设备.....	27



D 系列融入了许多创新,从而提高了性能和多功能性。

发动机

ACERT™ 技术提供清洁安静的操作和强劲的动力。

Cat C6.6

320D 配备的 Cat C6.6 ACERT™ 发动机功能强大、结实且耐用，可满足您的所有应用需求。对于想节省燃油的客户，省油模式功能可节省高达 15% 的耗油量。ACERT 发动机融合了久经考验、坚固耐用的部件和精密制造技术，对于其全天运行的可靠性和高效性，您大可放心。

发动机转速自动控制

发动机自动控制功能在无负载或轻负载条件下激活，可降低发动机速度，将油耗控制到最低。

空气滤清器

径向密封式空气滤清器位于驾驶室后面的舱室中，采用了双层滤芯，过滤效率更高。当累积的灰尘高于预设水平时，监视器上会显示警告。

滤清系统

C6.6 发动机的滤清系统得以改进，确保了燃油喷射系统部件的可靠性。

低噪声，低振动

Cat C6.6 降低了噪声和振动，提高了操作员舒适度。



液压装置

效率高、性能强、省力且控制精确。



液压系统

液压系统压力为 35000 kPa, 两个液压泵的流量均为 205 L/min, 提升了挖掘性能和效率。

先导系统

先导泵与各个主泵分离, 可控制前连杆、回转和行驶作业。

部件布局

320D 液压系统和部件的位置设计合理, 可提供高水平的系统效率。主泵、控制阀和液压油箱彼此靠近, 使部件之间的连接管线更短, 从而减少了摩擦损失和压降。

液压交互感应系统

在任何工作条件下, 液压交互感应系统利用两个液压泵之一均可达到发动机 100% 的功率。随着机具速度加快, 枢轴的旋转更快、更加有力, 生产率将得到提高。

辅助液压阀

控制回路作为附件提供, 增强了多功能性。可用于操作液压剪、抓斗、液压锤、粉碎机、多用途处理机以及振动平板夯等中高压机具。

动臂和斗杆再生回路

动臂和斗杆再生回路可以在动臂下降和斗杆缩回的操作过程中节省能量, 从而提高效率, 收回循环时间并减少压力损失, 以获得更高的生产率、更低的运营成本和更优良的燃油效率。

液压油缸缓冲器

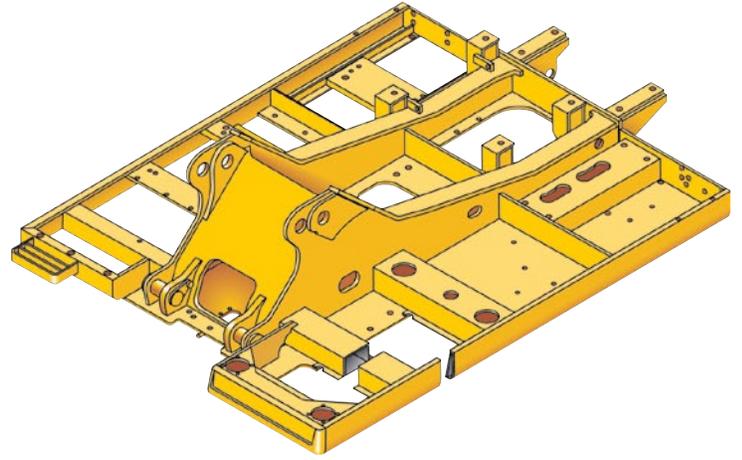
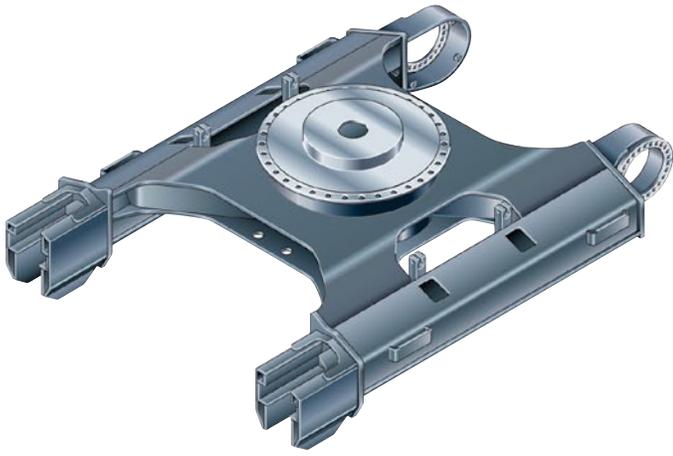
缓冲器位于动臂油缸的杆端以及斗杆油缸的两端, 可吸收冲击、降低噪声并延长部件使用寿命。

液压启动操纵杆

为了增强安全性, 必须将此操纵杆放在操作位置, 才能启动机器的所有液压控制功能。

温度控制

采用强制过滤通风的增压驾驶室是标准配置。利用左控制台上的一个开关可以选择新鲜空气或换气。



结构

Cat® 挖掘机经设计可应对最为严苛的作业条件，使用寿命长且价值高。

车体设计和履带支重轮机架

X 形箱型截面车身具有极佳的抗扭曲能力。机械手焊接的履带支重轮架是压制成形的五边形部件，强度大，使用寿命长。

主机架

主机架设计得异常坚固耐用，并有效地利用了材料。

底盘系统

结实耐用的 Cat 底盘系统可吸收应力并提供极佳稳定性。

滚轮和惰轮

履带支重轮、托链轮和惰轮均已密封润滑，因此使用寿命长，并可延长机器在工地的作业时间。

标准底盘系统

标准底盘系统非常适用于那些需要频繁改变机器位置、工作空间受限制、地面不平或多石的应用场合。

加长型底盘系统

加长型底盘系统（L）的稳定性和提升能力达到最佳。这种长而宽、结实而耐用的底盘系统能提供一个非常平稳的工作平台。

操作台

320D 旨在提供舒适、简单且省力的操作，使操作员可以集中精力进行生产。



操作台

操作台采用人机工程学设计，宽敞、安静且舒适，确保在全天运行中保持高生产率。所有开关均位于右侧控制台上，便于使用。

监视器

监视器是一个 400 X 234 像素的彩色液晶屏 (LCD) 图形显示器。监控器角度可以调整，以尽量避免阳光眩目，并能够以中文及其他 26 种不同语言显示信息。

操纵手柄控制装置

先导操纵型操纵手柄控制装置操作省力，其设计使操作员能够保持自然的腕部和臂部姿势，以尽量提高操作员的舒适度并减轻其疲劳感。

座椅

可对标准悬浮座椅进行前后、高度和重量等多项调节，以适应操作员的身材和体重。此外，还配备可调节的宽扶手和可缩回安全带。

控制台

控制台采用了简单的功能性设计，以减轻操作员的疲劳感，使开关操作更容易，视野更广。两个控制台都配有可调节高度的扶手。

驾驶室外部

沿驾驶室底边四周使用了很粗的钢管，从而提高了抗疲劳和抗振能力。

驾驶室安装座

驾驶室外壳采用粘性橡胶驾驶室安装座安装在机架上，可减轻振动和噪声级别，同时还可提高操作员的舒适度。

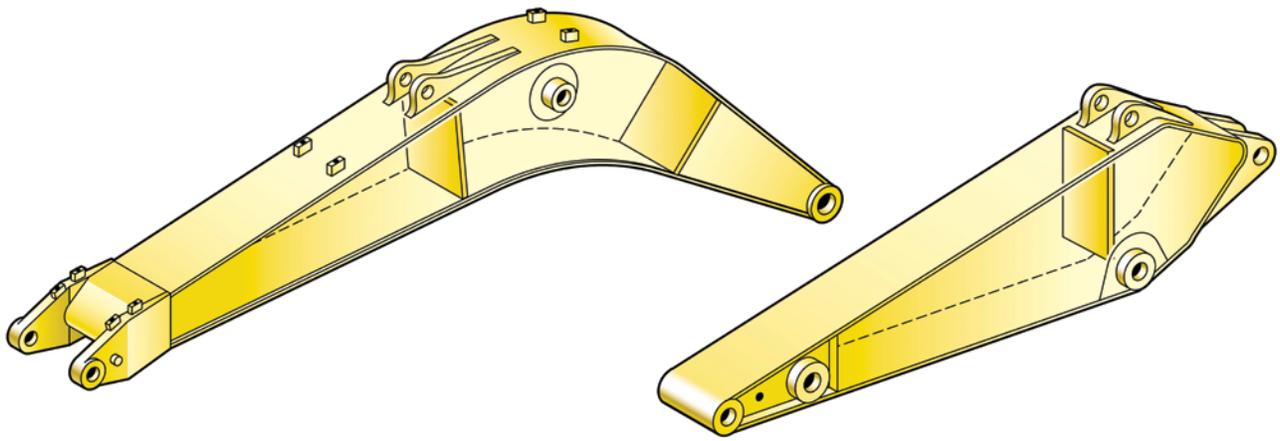
车窗

为了尽可能扩大视野，所有玻璃都直接粘在驾驶室上，没有车窗框。利用单键触控释放系统，可将前上方的挡风玻璃打开、关闭以及收放到操作员上方的顶篷上。

雨刷器

安装在立柱上的雨刷器有连续和间歇两种模式，可扩大操作员的视野。





动臂和斗杆

设计灵活，提高了所有作业的生产率和效率。

动臂、斗杆和附件

驾驶室前连杆经过设计，在任何应用场合下均可实现最大的灵活性、生产率和效率。

重负荷动臂

重负荷动臂可配备两种斗杆，采用了优化设计，从而尽可能扩大挖掘范围，它还融合了大型横截面和内部隔板，使用寿命长，经久耐用。

R2.5B1 和 R2.9B1 斗杆选装件也是重负荷型，由高拉伸强度钢材制成，采用大的箱型截面设计，内有隔板和附加的底部防护罩。

超长前臂

此超长前臂选购件的最大挖掘距离长达 15.2 m，专用于要求超大作业空间的轻负荷应用。



作业机具 – 附件

320D 可选装各种作业机具以优化机器性能。

Cat 铲斗和 Cat GET (Ground Engaging Tools, 掘地工具) 经过设计并与机器匹配使用, 确保了最佳性能, 且将油耗控制到最低。它们按照 Caterpillar 规格制造, 在任何应用场合均可保证高质量和耐用性。

通用型 (GD) 铲斗

通用型 (GD) 铲斗专为用于挖掘冲击力小的中等研磨性物料 (如泥土、肥土、石砾和粘土) 的机器而设计。

重负荷型铲斗

重负荷型 (HD) 铲斗可用于各类中等研磨性的应用, 如混合土、粘土和石块。重负荷型铲斗拥有最佳的装载和倾卸特性, 更容易倒空粘性物料。其结构比一般负荷型铲斗更坚固。

超重负荷型铲斗

超重负荷型铲斗最适合碎石和花岗岩之类研磨性极高的应用场合。

机具控制系统

通过将液压油流量、压力和操作员控制装置配置为与某种特定作业机具相匹配, 选装机具控制系统可以使作业机具的生产率达到最大化。系统的多功能性使其可以使用各种机具。

Cat 液压锤

Cat B 系列破碎机性能高、可靠性强, 专为满足中国客户的不同需求而设计。它们是拆除、采石、采矿、普通建筑及许多其他应用的理想选择。

维修和维护

简便的维修和维护可为您节省时间和金钱。

地面维修

320D 的设计和布局考虑到维修技师的需求。许多维修点便于从地面操作，从而可以快捷高效地完成维修和维护。

空气滤清器室

空气滤清器具有双滤芯结构，过滤效果极佳。空气滤清器堵塞时，驾驶室內的监视器屏幕会显示一条警告信息。

油泵室

上部结构的右侧设有检修门，可在地面上维修保养油泵、先导滤清器及带燃油粗滤器的油水分离器。

散热器室

通过左后侧的检修门可以方便地检修发动机散热器、机油冷却器和空对空后冷器、第 2 个和第 3 个燃油滤清器和燃油冷却器。散热器上装有储水箱和排放旋塞，从而简化了维护工作。

真空膜盒式滤清器

液压油回流滤清器是一种真空膜盒式滤清器，位于液压油箱外部。此滤清器可防止污染物在更换液压油时进入系统，并保持清洁的操作环境。

润滑点

动臂上集中分布的远程润滑点将润滑脂传送到难以到达的前端位置。

风扇护罩

发动机散热器风扇完全封闭在细铁丝网内，可减少事故危险。

防滑板

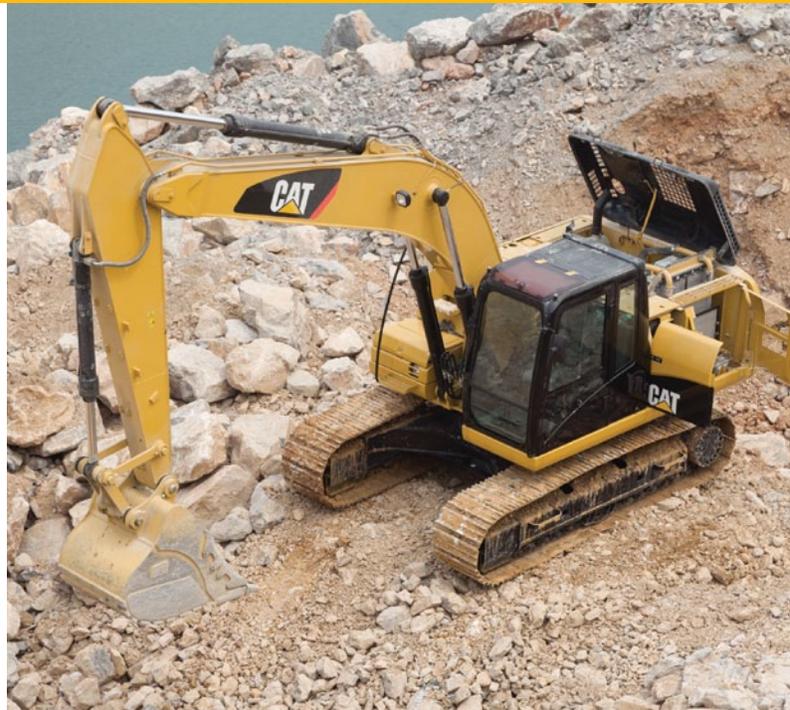
在储物箱和上部结构的顶部覆盖有防滑板，可避免维修人员在维护过程中滑倒。

诊断和监控

320D 配备了液压系统、发动机机油和冷却液的 S·O·SSM 采样口和液压测试口。Cat ET (Cat Electronic Technician, Cat 电子技师) 维修工具的测试连接口位于驾驶室后面。

延长的维修周期

320D 的维修和维护周期延长，缩短了机器的维修时间，提高了机器的利用率。





全面的客户支持

享受 Cat 代理商的服务, 可助您降低运营成本, 延长机器的运行时间。

产品支持

您会发现我们的代理商几乎备有所有零件。Cat 代理商利用全球计算机网络查找库存零件, 最大程度缩短停机时间。您可以利用再制造部件节省费用。

机器选择

购买之前, 务必对计划购买的机器详加比较。作业要求是什么? 需要什么机器附件? 工作多少小时? 需要进行哪种生产? Cat 代理商可为您提供建议。

维护服务

通过维修选择方案可以预先计划好修理费用。定期油样分析、冷却液取样和技术分析等诊断计划可帮助您避免计划外维修。

客户支持协议

Cat 代理商可提供各种产品支持协议, 并与客户共同拟定最能满足特定需求的计划。这些计划可对整机及附件提供保障, 有助于保护客户的投资。

更换

修理、翻新还是更换? 您的 Cat 代理商可以帮助您评估所涉及的费用, 以便您作出正确的选择。

Cat® 320D 总解决方案

您的挖掘机远不止一台设备，它关乎着您的生计。

不只是一台机器

Cat 320D 挖掘机提供所有必要的组件，帮助您实现最低的拥有成本和运营成本。一天结束后，最终关心的就是您完成了多少工作量及工作成本如何。Caterpillar 和 320D 提供了有助于降低拥有成本和运营成本的机具。

油耗更低

移动每吨泥土/材料的耗油量更低。此外，使用省油模式还可额外节省高达 15% 的耗油量。

更高的性能

高液压马力可更快地完成作业。

久经考验的可靠性和耐用性

最大程度延长您的正常运行时间，使用寿命长，价值高。320D 挖掘机在全球各种应用场合经受了数千小时的运行测试，通过了全面的现场跟踪计划。

操作简单

摒弃了复杂的操作。监视器可为您提供重要的操作和性能信息、文字报警，而且全部采用简单且易于浏览的格式。

维修保养更方便

更易于执行维修和常规维护。地面检修和维护功能是 320D 的独特之处。

延长的维护周期

机器使用寿命期间支出费用更低。320D 提供业内领先的维护周期，降低了机器使用寿命期间所需的成本。

更多解决方案

Caterpillar 及其代理商网络可提供最适合您的需求解决方案。从机器配置到最终的零部件更换，Cat 代理商均可帮助您拟订相关计划，从而延长机器的运行时间，降低运行成本。



320D/320D L 规格

发动机

发动机型号	Cat® C6.6 ACERT™
总功率 – SAE J1995	111 kW
净功率 – SAE J1349/ ISO 9249	103 kW
缸径	105 mm
冲程	127 mm
排量	6.6 L

- Cat C6.6 的废气排放符合中国 Tier 2 发动机废气排放和 Stage 1 噪声法规。
- 标称净功率是发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时飞轮处的功率。
- 在海拔 3000 m 以下，发动机可保持额定功率。

重量

工作重量 – 标准 底盘系统	20660 kg - 21310 kg
• 动臂 (HD)、R2.9 斗杆 (HD)、790 mm 履带板和 1.0 m ³ 铲斗	
工作重量 – 加长型 底盘系统	21830 kg - 21900 kg
• 动臂 (HD)、R2.9 斗杆 (HD)、790 mm 履带板和 1.0 m ³ 铲斗	
工作重量 – 320D GC	20160 kg
• 动臂、R2.9 斗杆、600 mm 履带板和 0.9 m ³ 铲斗	

维修加注容量

燃油箱容量	410 L
冷却系统	29 L
发动机机油	22 L
回转传动	8 L
终传动 (每侧)	8 L
液压系统 (包括油箱)	260 L
液压油箱	120 L

回转机械装置

回转速度	11.5 rpm
回转扭矩	62 kN·m

驱动装置

最大牵引杆拉力	206 kN
最高行驶速度	5.6 km/h

液压系统

主机具系统 - 最大 流量 (2 倍)	205 L/min
最大压力 – 设备	35000 kPa
最大压力 – 行驶	35000 kPa
最大压力 – 回转	25000 kPa
先导系统 – 最大 流量	32.4 L/min
先导系统 – 最大 压力	3900 kPa
动臂油缸 – 缸径	120 mm
动臂油缸 – 冲程	1260 mm
斗杆油缸 – 缸径	140 mm
斗杆油缸 – 冲程	1504 mm
B1 系列铲斗 油缸 – 缸径	120 mm
B1 系列铲斗 油缸 – 冲程	1104 mm

噪声性能

性能

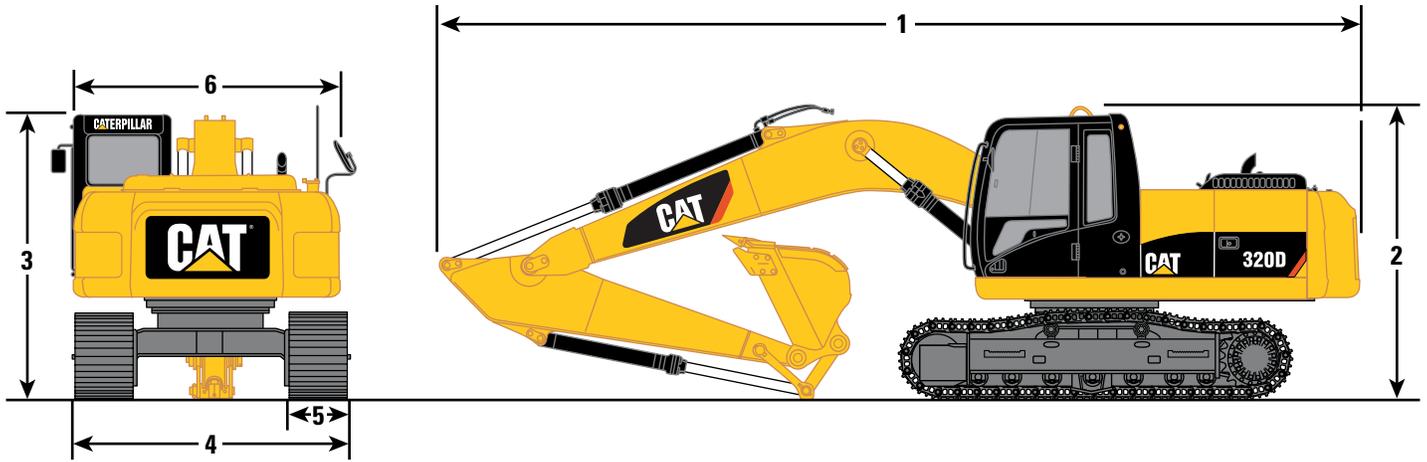
- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、维护并且门窗都关闭的情况下测得的操作员噪声暴露极限符合制造时生效的中国噪声法规 Stage 1 要求。
- 在操作台和驾驶室敞开（没有正确维护或门窗打开时）的情况下长期工作或在噪声环境中工作时可能需要听力保护装置。

标准

制动器	ISO 10265 2008
-----	----------------

尺寸

所有尺寸均为近似值。

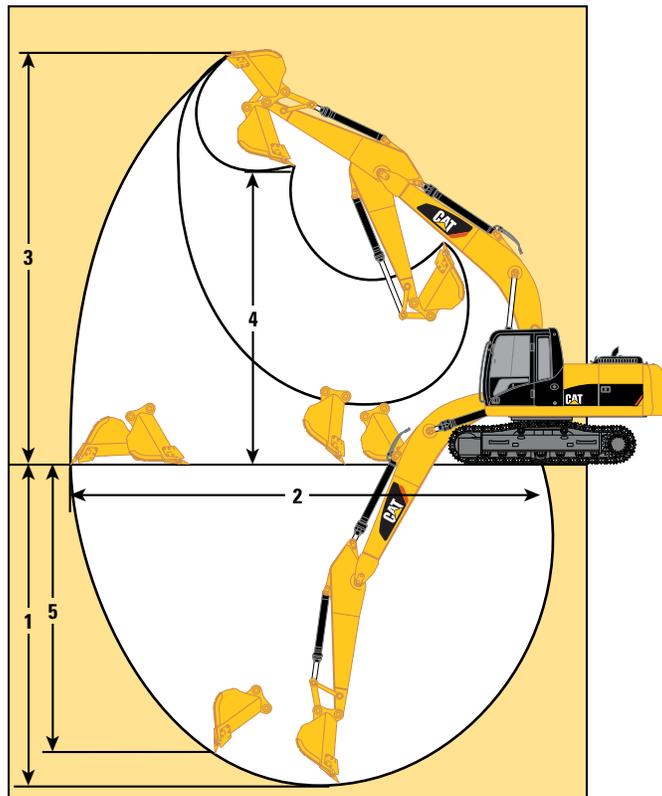


动臂选件	320D 动臂 (HD)	320D 动臂 (HD)	320D 动臂 (HD)	320D L 动臂 (HD)	320D L 动臂 (HD)
斗杆	R2.9 (HD)	R2.9 (HD)	R2.5 (HD)	R2.9 (HD)	R2.5 (HD)
铲斗	1.0 m ³	1.0 m ³	1.0 m ³	1.0 m ³	1.0 m ³
履带板	600 mm	790 mm	600 mm	790 mm	790 mm
底盘系统	STD	STD	STD	LC	LC
大约重量	20730 kg	21310 kg	20660 kg	21900 kg	21830 kg
1 总长度	9460 mm	9460 mm	9460 mm	9460 mm	9460 mm
2 总高度	3030 mm	3030 mm	3050 mm	3030 mm	3030 mm
3 驾驶室高度	2950 mm	2950 mm	2950 mm	2950 mm	2950 mm
4 总宽度	2800 mm	2970 mm	2800 mm	3170 mm	3170 mm
5 履带板宽度	600 mm	790 mm	600 mm	790 mm	790 mm
6 上部结构宽度	2740 mm	2740 mm	2740 mm	2740 mm	2740 mm

320D/320D L 规格

工作范围

所有尺寸均为近似值。



动臂选件

伸展动臂

伸展动臂

5.7 m

5.7 m

(HD)

(HD)

斗杆

2.9 m

2.5 m

(HD)

(HD)

铲斗

1.0 m³

1.0 m³

1 最大挖掘深度

6720 mm

6300 mm

2 地面最大伸出距离

10020 mm

9630 mm

3 最大切削高度

9490 mm

9290 mm

4 最大装载高度

6490 mm

6290 mm

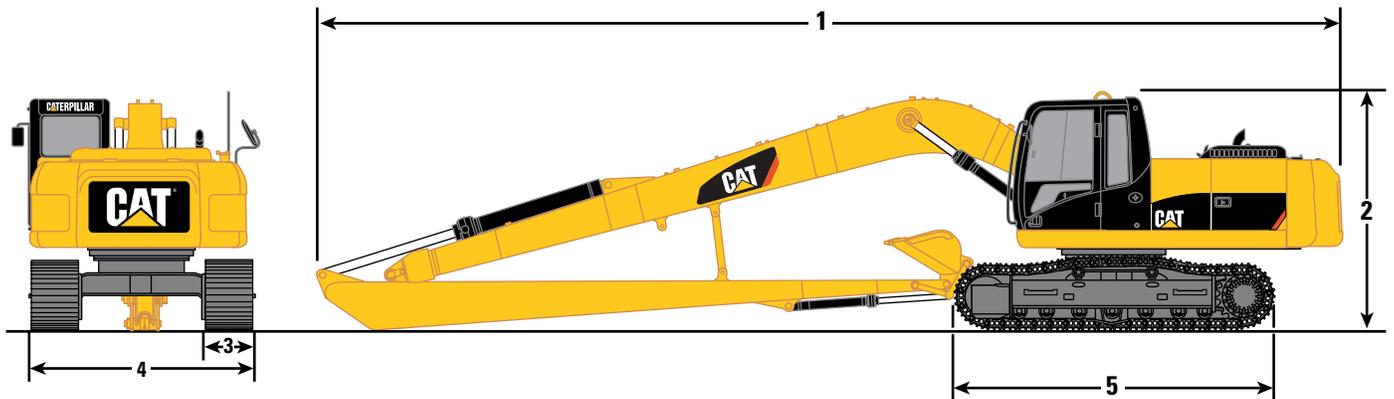
5 最大垂直壁挖掘深度

6060 mm

5650 mm

尺寸

所有尺寸均为近似值。



动臂选件

320D L
超长动臂
8.85 m

斗杆

6.28 m

铲斗

0.45 m³

履带板

790 mm TG

大约重量

22649 kg

1 总长度

12680 mm

2 总高度

3190 mm

3 履带板宽度

790 mm

4 总宽度

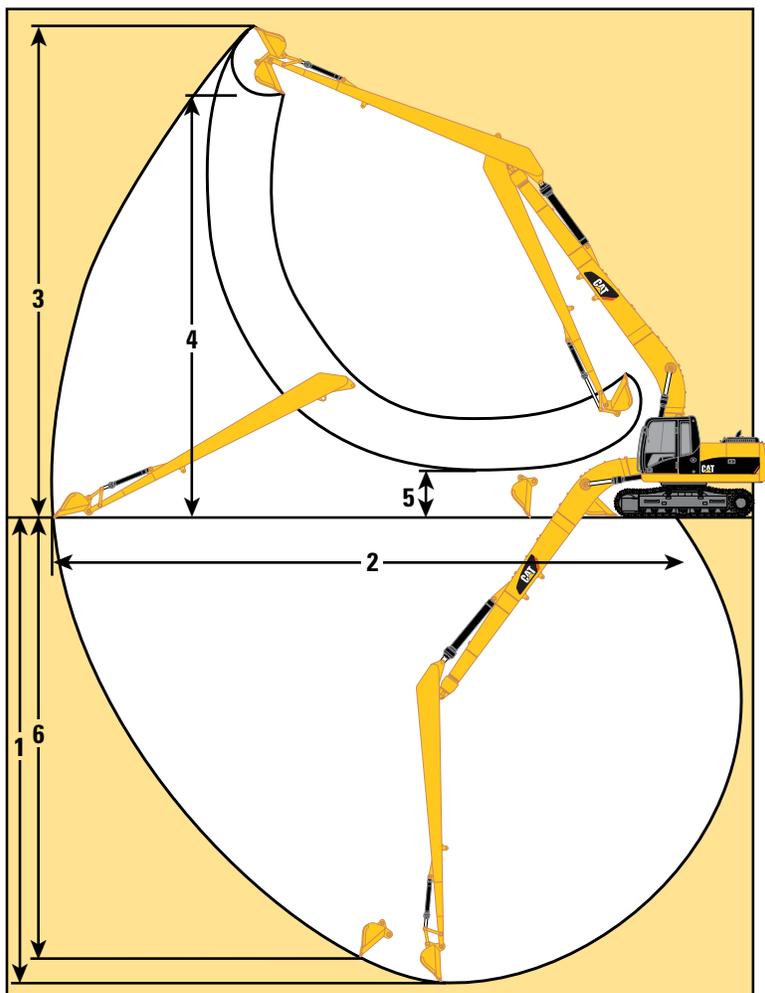
2980 mm

5 履带长度

4455 mm

工作范围

所有尺寸均为近似值。



超长前臂工作范围

动臂选件	超长动臂 8.85 m	
斗杆选件	6.28 m	
铲斗选件	挖掘	沟渠清理
	0.45 m ³	0.60 m ³
1 最大挖掘深度	11880 mm	11750 mm
2 地面最大伸出距离	15720 mm	15590 mm
3 最大切削高度	13290 mm	13230 mm
4 最大装载高度	11010 mm	11140 mm
5 最小装载高度	1970 mm	2090 mm
6 最大垂直壁挖掘深度	10700 mm	11310 mm
铲斗挖掘力	(ISO) 60 kN	60 kN
斗杆挖掘力	(ISO) 46 kN	46 kN

主要部件重量

带配重的基础机器（无前连杆）	
配有 600 mm 三抓地齿履带板的标准底盘系统	16660 kg
配有 790 mm 三抓地齿履带板的标准底盘系统	17250 kg
配有 600 mm 三抓地齿履带板的加长型底盘系统	17250 kg
配有 790 mm 三抓地齿履带板的加长型底盘系统	17840 kg
上部结构（不含配重）	6230 kg
配重	3710 kg
动臂	
两个动臂油缸（每个）	175 kg
5.7 m 重负荷动臂（包括管路、销、斗杆油缸）	2020 kg
斗杆油缸	280 kg
斗杆	
重负荷斗杆 R2.9B1（包括管路、销、铲斗油缸和连杆）	1120 kg
重负荷斗杆 R2.5B1（包括管路、销、铲斗油缸和连杆）	1090 kg
铲斗油缸	160 kg
铲斗连杆	140 kg

320D 铲斗规格

	容量	宽度	齿尖半径	重量 (带齿尖)	斗齿	重负荷动臂斗杆	
	m ³	mm	mm	kg	数量	R2.9 HD	R2.5 HD
B1 铲斗							
一般负荷型	1.0	1232	1559	828	6	●	●
	1.14	1360	1559	902	6	●	●
重负荷型	1.0	1080	1556	886	5	○	●
	1.2	1232	1556	967	6	—	○
超重负荷型 (SD)	1.0	1080	1556	971	5	○	●

320D L 铲斗规格

	容量	宽度	齿尖半径	重量 (带齿尖)	斗齿	重负荷动臂斗杆	
	m ³	mm	mm	kg	数量	R2.9 HD	R2.5 HD
B1 铲斗							
一般负荷型	1.0	1232	1559	828	6	●	●
重负荷型	1.0	1080	1556	886	5	●	●
	1.2	1232	1556	967	6	—	●
超重负荷型 (SD)	1.0	1080	1556	971	5	●	●

假定物料最大密度额定值：

1. 前连杆在地平线上完全延伸
2. 铲斗卷起
3. 100% 铲斗填充系数

- 1800 kg/m³ 最大物料密度
- 1500 kg/m³ 最大物料密度
- 不可用

320D/320D L 规格

320D/320D L 作业机具选配指南

动臂选件	动臂	
斗杆选件	R2.9B1	R2.5B1
振动平板夯	CVP110	CVP110
废物抓斗	2.7 m ³	2.7 m ³
承包商专用抓斗	有	有
液压拇指夹斗	有	有
专用快速连接器	有	有

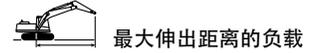
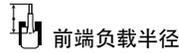
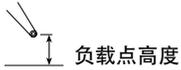
机器重量

下部结构	6650	7830
上部结构	10010	10010
动臂	1740	1740
斗杆	820	820
铲斗	990	990
油缸	780	780
连杆	130	130
总计	21100	22300

铲斗

型号	铲斗 SAE 容量	铲斗重量	铲斗宽度	履带板宽度	配重	动臂/斗杆	机器重量
320D	1.0 m ³	778 kg	1232 mm	790 mm	3700 kg	R5.7 HD/R2.9 HD	21300 kg
320D L	1.0 m ³	778 kg	1232 mm	790 mm	3700 kg	R5.7 HD/R2.9 HD	21900 kg

动臂提升能力



动臂 – 伸展
斗杆 – 2.9 m

铲斗 – 无
履带板 – 600 mm 三抓地齿

底盘系统 – 标准

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg							*4500	*4500			*3850	*3850	6.15
6.0 m	kg							*4800	4600			*3600	3300	7.28
4.5 m	kg							*5300	4450	4600	3100	*3500	2750	7.98
3.0 m	kg					*7750	6400	*6050	4200	4450	2950	*3600	2500	8.35
1.5 m	kg					*9350	5850	6050	3950	4350	2850	3600	2400	8.44
平地	kg			*6200	*6200	9000	5550	5850	3750	4250	2750	3700	2400	8.26
-1.5 m	kg	*6600	*6600	*10700	10300	8900	5450	5750	3650	4200	2700	4000	2600	7.78
-3.0 m	kg	*11350	*11350	*13700	10500	8950	5500	5750	3700			4750	3050	6.94
-4.5 m	kg			*10850	*10850	*7800	5750					*5900	4250	5.60

动臂 – 伸展
斗杆 – 2.9 m

铲斗 – 无
履带板 – 790 mm 三抓地齿

底盘系统 – 标准

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg							*4500	*4500			*3850	*3850	6.15
6.0 m	kg							*4800	4700			*3600	3350	7.28
4.5 m	kg							*5300	4550	4700	3150	*3500	2850	7.98
3.0 m	kg					*7750	6550	*6050	4300	4600	3050	*3600	2550	8.35
1.5 m	kg					*9350	6000	6200	4050	4450	2950	3750	2450	8.44
平地	kg			*6200	*6200	9250	5700	6000	3850	4350	2850	3800	2500	8.26
-1.5 m	kg	*6600	*6600	*10700	10600	9150	5600	5900	3750	4300	2800	4100	2650	7.78
-3.0 m	kg	*11350	*11350	*13700	10800	9200	5650	5950	3800			4850	3150	6.94
-4.5 m	kg			*10850	*10850	*7800	5900					*5900	4400	5.60

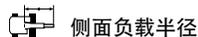
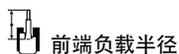
*表示负载受限于液压提升能力而不是倾翻负载。

上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来装卸/提升物体会影响机器的提升性能。

有关特定产品的信息，请务必参阅相应的操作和维护手册。

320D/320D L 规格

动臂提升能力



动臂 - 伸展
斗杆 - 2.9 m

铲斗 - 无
履带板 - 790 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg							*4500	*4500			*3850	*3850	6.15
6.0 m	kg							*4800	*4800			*3600	*3600	7.28
4.5 m	kg							*5300	5050	*4950	3500	*3500	3150	7.98
3.0 m	kg					*7750	7350	*6050	4800	*5300	3400	*3600	2850	8.35
1.5 m	kg					*9350	6800	*6900	4500	5300	3300	*3800	2750	8.44
平地	kg			*6200	*6200	*10250	6450	7200	4350	5150	3200	*4200	2800	8.26
-1.5 m	kg	*6600	*6600	*10700	*10700	*10350	6350	7100	4250	5150	3150	4900	3000	7.78
-3.0 m	kg	*11350	*11350	*13700	12500	*9650	6450	7100	4300			5800	3550	6.94
-4.5 m	kg			*10850	*10850	*7800	6650					*5900	4950	5.60

动臂 - 伸展
斗杆 - 2.9 m

铲斗 - 无
履带板 - 600 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

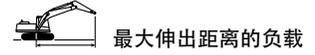
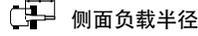
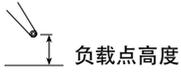
		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg							*4500	*4500			*3850	*3850	6.15
6.0 m	kg							*4800	*4800			*3600	*3600	7.28
4.5 m	kg							*5300	4950	*4950	3450	*3500	3050	7.98
3.0 m	kg					*7750	7150	*6050	4650	5250	3300	*3600	2800	8.35
1.5 m	kg					*9350	6600	*6900	4400	5100	3200	*3800	2650	8.44
平地	kg			*6200	*6200	*10250	6300	6950	4200	5000	3100	*4200	2700	8.26
-1.5 m	kg	*6600	*6600	*10700	*10700	*10350	6200	6900	4100	5000	3050	4750	2900	7.78
-3.0 m	kg	*11350	*11350	*13700	12150	*9650	6250	6900	4150			5600	3450	6.94
-4.5 m	kg			*10850	*10850	*7800	6450					*5900	4800	5.60

*表示负载受限于液压提升能力而不是倾翻负载。

上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来装卸/提升物体会影响机器的提升性能。

有关特定产品的信息，请务必参阅相应的操作和维护手册。

动臂提升能力



动臂 - 伸展
斗杆 - 6.28 m

铲斗 - 无
履带板 - 790 mm 三抓地齿

底盘系统 - 超长伸展

负载点高度	单位	1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		10.5 m		12.0 m		13.5 m		最大伸出距离的负载		m		
		前端	侧面	前端	侧面	前端	侧面	前端	侧面	前端	侧面													
12.0 m	kg																				*1257	*1257	10.35	
10.5 m	kg																					*1167	*1167	11.66
9.0 m	kg																*1970	1966				*1117	*1117	12.66
7.5 m	kg														*2144	*2144	*2133	1951				*1092	*1092	13.41
6.0 m	kg														*2280	*2280	*2209	1898	*1831	1473		*1088	*1088	13.96
4.5 m	kg												*2669	*2669	*2468	2324	*2329	1821	*2243	1433		*1101	*1101	14.34
3.0 m	kg			*4691	*4691	*5776	*5776	*4258	*4258	*3472	*3472	*2998	2802	*2687	2184	*2475	1730	2305	1379			*1132	*1132	14.54
1.5 m	kg					*6742	6577	*5104	4536	*3991	3357	*3338	2587	*2918	2042	*2631	1637	2245	1322			*1181	1132	14.60
平地	kg			*2006	*2006	*4661	*4661	*5781	4098	*4446	3073	*3650	2397	*3135	1914	2623	1551	2189	1269			*1253	1116	14.49
-1.5 m	kg	*2065	*2065	*2707	*2707	*4624	*4624	*6221	3829	*4788	2870	3824	2251	3085	1812	2550	1482	2147	1229			*1353	1129	14.22
-3.0 m	kg	*2850	*2850	*3513	*3513	*5182	*5182	*6433	3696	4785	2748	3721	2155	3011	1742	2503	1437	2127	1210			*1493	1174	13.79
-4.5 m	kg	*3661	*3661	*4405	*4405	*6056	5561	*6442	3661	4730	2697	3672	2109	2976	1710	2488	1423					*1694	1261	13.17
-6.0 m	kg	*4526	*4526	*5407	*5407	*7204	5673	*6255	3702	4743	2709	3676	2113	2987	1719	2518	1452					*2000	1407	12.34
-7.5 m	kg	*5475	*5475	*6564	*6564	*7583	5860	*5843	3809	*4682	2780	3738	2171	3054	1783							*2512	1651	11.24
-9.0 m	kg			*7955	*7955	*6547	6136	*5125	3991	*4115	2920	*3293	2301									*2860	2086	9.79
-10.5 m	kg							*3891	*3891	*2987	*2987											*2798	*2798	7.80

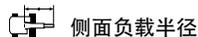
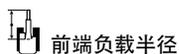
*表示负载受限于液压提升能力而不是倾翻负载。

上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来装卸/提升物体会影响机器的提升性能。

有关特定产品的信息，请务必参阅相应的操作和维护手册。

320D/320D L 规格

动臂提升能力



动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 600 mm 三抓地齿

底盘系统 - 标准

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4700	*4700	5.59
6.0 m	kg							*5200	4550			*4300	3600	6.83
4.5 m	kg					*6600	*6600	*5650	4400	4550	3050	*4200	3000	7.57
3.0 m	kg					*8250	6250	6250	4150	4450	2950	4050	2650	7.96
1.5 m	kg					9250	5750	6000	3900	4300	2850	3900	2550	8.05
平地	kg					9000	5500	5800	3750	4250	2750	4000	2600	7.86
-1.5 m	kg			*11300	10450	8950	5500	5750	3700			4350	2850	7.35
-3.0 m	kg			*12800	10650	9050	5600	5850	3750			5300	3450	6.46
-4.5 m	kg					*6900	5850					*5950	5150	4.98

动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 790 mm 三抓地齿

底盘系统 - 标准

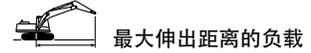
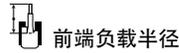
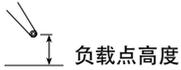
		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4700	*4700	5.59
6.0 m	kg							*5200	4650			*4300	3700	6.83
4.5 m	kg					*6600	*6600	*5650	4500	4650	3100	*4200	3050	7.57
3.0 m	kg					*8250	6400	*6350	4250	4550	3050	4150	2750	7.96
1.5 m	kg					9500	5900	6150	4000	4450	2900	4000	2650	8.05
平地	kg					9250	5650	6000	3850	4350	2850	4100	2650	7.86
-1.5 m	kg			*11300	10750	9200	5650	5950	3800			4500	2900	7.35
-3.0 m	kg			*12800	10950	*9300	5750	6000	3850			5450	3550	6.46
-4.5 m	kg					*6900	6050					*5950	5250	4.98

*表示负载受限于液压提升能力而不是倾翻负载。

上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来装卸/提升物体会影响机器的提升性能。

有关特定产品的信息，请务必参阅相应的操作和维护手册。

动臂提升能力



动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 790 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4700	*4700	5.59
6.0 m	kg							*5200	5150			*4300	4100	6.83
4.5 m	kg					*6600	*6600	*5650	5000	*4750	3450	*4200	3400	7.57
3.0 m	kg					*8250	7200	*6350	4750	5400	3400	*4300	3100	7.96
1.5 m	kg					*9750	6700	*7100	4500	5250	3250	*4600	2950	8.05
平地	kg					*10350	6450	7150	4300	5200	3200	4850	3000	7.86
-1.5 m	kg			*11300	*11300	*10 200	6400	7100	4250			5350	3300	7.35
-3.0 m	kg			*12800	12650	*9300	6500	*6850	4350			*6100	3950	6.46
-4.5 m	kg					*6900	6800					*5950	5900	4.98

动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 600 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4700	*4700	5.59
6.0 m	kg							*5200	5000			*4300	4000	6.83
4.5 m	kg					*6600	*6600	*5650	4850	*4750	3400	*4200	3300	7.57
3.0 m	kg					*8250	7000	*6350	4600	5250	3300	*4300	3000	7.96
1.5 m	kg					*9750	6500	*7100	4350	5100	3200	4600	2850	8.05
平地	kg					*10350	6250	6950	4200	5050	3100	4700	2900	7.86
-1.5 m	kg			*11300	*11300	*10 200	6200	6900	4150			5150	3200	7.35
-3.0 m	kg			*12800	12300	*9300	6300	*6850	4200			*6100	3850	6.46
-4.5 m	kg					*6900	6600					*5950	5750	4.98

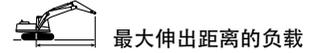
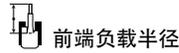
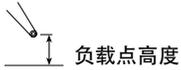
*表示负载受限于液压提升能力而不是倾翻负载。

上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来装卸/提升物体会影响机器的提升性能。

有关特定产品的信息，请务必参阅相应的操作和维护手册。

320D/320D L 规格

动臂提升能力



动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 790 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4674	*4674	5.59
6.0 m	kg							*5180	*5180			*4279	*4279	6.83
4.5 m	kg					*6547	*6547	*5593	5276	*4724	3680	*4188	3623	7.57
3.0 m	kg					*8210	7628	*6318	5019	*5464	3591	*4289	3266	7.96
1.5 m	kg					*9667	7105	*7051	4768	5538	3478	*4575	3135	8.05
平地	kg					*10303	6856	*7518	4602	5451	3398	5107	3194	7.86
-1.5 m	kg			*11265	*11265	*10155	6813	7489	4546			5605	3487	7.35
-3.0 m	kg			*12715	*12715	*9222	6916	*6791	4622			*6288	4213	6.46
-4.5 m	kg					*6819	*6819					*5895	*5895	4.98

动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 790 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

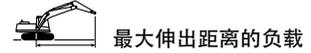
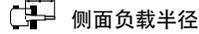
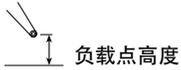
		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4816	*4816	5.59
6.0 m	kg							*5361	*5361			*4411	4360	6.83
4.5 m	kg					*6770	*6770	*5789	5276	*4869	3680	*4318	3623	7.57
3.0 m	kg					*8497	7628	*6542	5019	*5661	3591	*4422	3266	7.96
1.5 m	kg					*10008	7105	*7303	4768	5538	3478	*4717	3135	8.05
平地	kg					*10668	6856	7551	4602	5451	3398	5107	3194	7.86
-1.5 m	kg			*11596	*11596	*10517	6813	7489	4546			5605	3487	7.35
-3.0 m	kg			*13173	*13173	*9555	6916	*7039	4622			*6288	4213	6.46
-4.5 m	kg					*7076	*7076					*6119	*6119	4.98

*表示负载受限于液压提升能力而不是倾翻负载。

上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来装卸/提升物体会影响机器的提升性能。

有关特定产品的信息，请务必参阅相应的操作和维护手册。

动臂提升能力



动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 600 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4674	*4674	5.59
6.0 m	kg							*5180	*5180			*4279	4251	6.83
4.5 m	kg					*6547	*6547	*5593	5148	*4724	3583	*4188	3526	7.57
3.0 m	kg					*8210	7440	*6318	4891	*5464	3494	*4289	3176	7.96
1.5 m	kg					*9667	6918	*7051	4640	5385	3381	*4575	3045	8.05
平地	kg					*10303	6669	7343	4474	5298	3301	4962	3102	7.86
-1.5 m	kg			*11265	*11265	*10155	6625	7280	4418			5447	3388	7.35
-3.0 m	kg			*12715	*12715	*9222	6729	*6791	4494			*6064	4096	6.46
-4.5 m	kg					*6819	*6819					*5895	*5895	4.98

动臂 - 伸展
斗杆 - 2.5 m

铲斗 - 无
履带板 - 600 mm 三抓地齿

底盘系统 - 加长型

		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m				m
7.5 m	kg											*4816	*4816	5.59
6.0 m	kg							*5361	5310			*4411	4251	6.83
4.5 m	kg					*6770	*6770	*5789	5148	*4869	3583	*4318	3526	7.57
3.0 m	kg					*8497	7440	*6542	4891	5509	3494	*4422	3176	7.96
1.5 m	kg					*10008	6918	*7303	4640	5385	3381	*4717	3045	8.05
平地	kg					*10668	6669	7343	4474	5298	3301	4962	3102	7.86
-1.5 m	kg			*11596	*11596	*10517	6625	7280	4418			5447	3388	7.35
-3.0 m	kg			*13173	13 109	*9555	6729	*7039	4494			*6288	4096	6.46
-4.5 m	kg					*7076	7035					*6119	6115	4.98

*表示负载受限于液压提升能力而不是倾翻负载。

上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来装卸/提升物体会影响机器的提升性能。

有关特定产品的信息，请务必参阅相应的操作和维护手册。

320D/320D L 标准设备

标准设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

上部结构

电气系统

80 安交流发电机

安装在储物箱上的照明灯（一个）

信号/警报喇叭

启动马达 8 kW

发动机

采用 ACERT™ 技术的 C6.6

3000 m 海拔能力，无减额

4 个燃油滤清器（4 微米）

中国北京和中国国家排放组件

必须符合北京排放法规 DB 11/185-2003、

DB11/184-2003 和中国国家标准 GB

17691-2001

电热塞

发动机转速自动控制，具有单触式低怠

速功能

高温环境冷却组件（适用于中国）

径向密封式空气滤清器

燃油管路中的油水分离器，带有 4 微米

燃油滤清器和水位指示器

可清洁的波纹状散热片散热器

辅助液压阀（一个）

自动回转停车制动器

蓄电池（2 × 900 cca）

动臂沉降减压阀

备用动臂下降装置

允许主阀使用可叠式阀门（最多三个）

辅助回路功能（辅助泵和阀）

动臂和斗杆下降控制装置的功能

具有 E.T. 功能的 Cat 数据链路

Cat 单键安全系统

配重

门锁和盖锁

固定型空调冷凝器芯体

后视镜（机架右侧，驾驶室左侧）

Product Link（中国）- 522

动臂和斗杆再生回路

反向回转阻尼阀

辅助发动机停机开关

发动机和泵室之间的钢隔离板

斗杆沉降减压阀

直行液压回路

双速行驶

底盘系统

惰轮和履带中段导向装置

底架牵引环

操作台

驾驶室

可调节座位扶手

天线和线束（不带无线电扬声器）

烟灰缸和点烟器

饮料杯架

带除霜器的两级空调（自动型）

可安装两个附加踏板

衣帽钩

按 70/30 比例分割的前挡风玻璃

内部照明

操纵手柄

前层压挡风玻璃和其他钢化窗户

文件架

两个立体扬声器的安装件（两处）

所有控制装置的中位杆（锁止）

用辅助装置可开启的前挡风玻璃

可开启的金属顶舱口

安装在立柱上的上挡风玻璃雨刷器和清

洗器

强制过滤通风

增压驾驶室（强制过滤通风）

无线电设备安装座（符合 DIN 规格）

后窗紧急出口

带驾驶室内储物架的可拆卸下挡风玻璃

座椅悬架，带集成式可调控台的四向

可调低靠背

可伸缩座椅安全带（2" 宽）

可滑动的车门上窗

起动开关面板

装有可拆卸手动操纵杆的行驶控制踏板

放杂志的空间

可清洗地板垫

监视器

省油模式

即时时钟

语言显示屏 - 全彩图形显示屏

机器状况、错误代码及机具模式设定

液压油、发动机机油和冷却液的起动时

液位检查

警告信息、滤清器/液体更换信息和工作

时间

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

前连杆

- 铲斗连杆，B1 系列
- 5.7 m 重负荷动臂（带左侧灯）
- 重负荷动臂的重负荷 R2.9B1 斗杆
- 重负荷动臂的重负荷 R2.5B1 斗杆
- 超长伸展配置（仅适用于 320D L）

铲斗

- 一般负荷型 1.0 m³
- 重负荷型 1.0 m³
- 重负荷型 1.2 m³
- 超重负荷型 1.0 m³
- 超长伸展配置的一般负荷型 0.4 m³
- 超长伸展配置的沟渠清理型 0.6 m³

铲斗附件

- 齿尖、侧铲刀和侧面保护装置

履带

- 600 mm 双抓地齿履带板
- 600 mm 三抓地齿履带板
- 790 mm 三抓地齿履带板
- 寒冷天气组件乙醚辅助装置
- 辅助液压装置和管路
- 动臂和斗杆管路
- 机具控制系统
 - 公共，单向和双向
 - 脚踏板操纵 1/2P，液压剪、粉碎机、拇指夹斗和切割机等的公共回路。
- 液压锤，仅单向
- 脚踏板操纵 2P，液压锤和打桩机等的单向回路

- 冷天起动套件，另附 2 块蓄电池
- 全长度履带导向护罩
- 空气预滤器
- 变流器（双插座，最大 10A）
- 保护装置套件，包括（HD）底部、（HD）行驶马达和回转装置
- 重负荷滚轮
- 驾驶室灯具

320D/320D L 液压挖掘机

有关 Cat 产品、代理商的服务以及行业解决方案的更完整信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2011 Caterpillar Inc.
版权所有

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。关于可供选择的选装件，请与 Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow” 和 “Power Edge” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ6445 (11-2011)
(翻译: 12-2011)
(GCN1)

