

D10T2

ブルドーザ



*写真は海外仕様機でオプション品を含みます。

エンジン

名称	Cat® C27 ACERT™
定格出力	447 kW (608PS)/538 kW (732PS)

運転質量

マルチシャンクリッパ	71,400 kg
シングルシャンクリッパ	70,650 kg

トン当たり コストを 最低限に抑え、 生産性の さらなる 向上を実現 します。

目次

高耐久構造.....	5
エンジン.....	6
排出ガス浄化システム.....	7
クーリングシステム.....	8
油圧システム.....	9
パワートレイン.....	10
足回り.....	12
作業装置.....	13
オペレータ環境.....	14
テクノロジーソリューション.....	16
Cat MineStar システム.....	17
安全性.....	19
イーजीメンテナンス.....	20
カスタマーサポート.....	20
サステイナビリティ.....	21
仕様.....	22
標準装備品.....	26
オプション.....	27





*写真は海外仕様機でオプション品を含みます。

長年にわたり生産性・操作性の高さを実証してきたCatD10ブルドーザ。

優れた柔軟性と堅牢な構造で大規模土木現場や鉱山現場で活躍してきました。

D10Tの伝統を受け継ぐD10T2ブルドーザは、高性能、ロングライフ、容易な操作性に加え、Catディーラーネットワークによる世界トップレベルのサービスによってお客様の仕事を力強くバックアップします。

高強度メインフレーム

最大限の稼働率を確保して生産性を高めるため、修理やメンテナンスが容易に行える設計になっています。万が一のトラブルも、わずかな修理を施すだけで再生できフレーム交換は不要です。

- メインフレームは、過酷な押土作業やリッピング作業中に受ける大きな衝撃負荷やねじれによる応力を吸収できる構造になっています。
- メインケース、イコライザーサドル、フロントクロスメンバなど、メインフレームの高い応力がかかる部分には高強度の鋳鋼を採用し、応力を分散することで耐久性を高めています。
- 上部および下部レールは、機械加工や溶接を行わずに製造された連続圧延による形鋼を使用し、メインフレームに優れた耐久性をもたらします。
- ファイナルドライブを地上から十分離れた高さに配置するCat独自の高位置スプロケットデザインにより、ファイナルドライブを衝撃負荷や摩耗、汚染物質から保護することができます。
- ピボットシャフトとピンで固定されたイコライザーが、トラックローラフレームのアライメントを維持。ローラフレームの揺動が可能なボギーシステムによりスムーズな乗り心地を実現します。



高耐久構造

最高の生産性とロングライフを
追求しました



イコライザバーエンドピンへの集中給脂

足回りの可動部のグリース潤滑を適切に維持し、コンポーネントの寿命を大幅に延長し、メンテナンスコストを削減することができます。

- フェンダ左側のアクセスしやすい位置に給脂ポイントを集中。左右両方のイコライザバーエンドピンのベアリングとピンへの給脂を、一箇所の給脂ポイントから行うことができます。
- オプションの自動給脂システムでは、アドバイザリモニタにより1回の給脂に必要なグリースの量と給脂間隔を調整することができます。

エンジン

ハイパワーと信頼性がさらなる作業能力をもたらします



Cat® C27 ACERT™エンジン

燃料効率を向上させながら生産性を最大限に高めたD10T₂。ACERTテクノロジーを採用したCat C27エンジンは強力なパワーと高い信頼性を実現し、最高のパフォーマンス、高い生産性、耐久性を確保します。

- 1,800 rpmで447 kW (608PS)という定格出力、21%の高トルクライズ(前進時)を実現し、固い土質でもゆとりの押土作業が可能です。
- 高効率トルクディバイダや電子制御パワーシフトトランスミッションの搭載により、信頼性の高いパフォーマンスを長期間にわたって発揮します。

パワーマネジメント

前後進によってエンジン出力を自動的に切り替えるA4E4エンジンコントローラを採用。燃料消費量あたりの稼働率を最大限に高めています。

- 後進で538 kW (732 PS)の定格出力を実現します。
- 後進での出力が約20%向上するため、素早いリターンが可能となりサイクルタイムが短縮されます。生産性が向上し、作業量あたりのコストも削減できます。

アフタークーラ(空冷式)

エンジンに流入する吸気温度を下げることで、エンジン出力の向上、排出ガスの低減、燃料効率の向上を実現します。

- アフタークーラは、ターボチャージャーから排出される高温の圧縮空気を冷却し、温度を下げ密度の高い空気を吸気システムに供給します。



排出ガス浄化システム

信頼性の高いクリーンな排出ガス処理を提供します



- グロスの定格出力を560 kW以上にパワーアップしたため、日本国内の排出ガス規制の適用外となっています。
- 最新のエレクトロニクス技術を駆使し、燃料噴射量、タイミング及び圧力を高度に制御することで、高効率の燃焼を実現。NOxやPM (粒子状物質) を抑え燃費性能を向上しました。



クーリングシステム

優れた冷却性能が、過酷な作業条件下でも稼働率を向上させます

最も過酷な状況においても効率的な冷却を実現する、耐久性に優れたクーリングシステムを装備しています。

アルミニウム製コア採用の高効率ラジエータ

クーリングシステムには、堅牢で高効率のアルミ製コアを組み込んだ2層式ラジエータを採用しています。アルミ製バープレート構造により、耐久性が向上し高い熱伝達率と優れた耐食性を実現しています。

オイルクーラ

空冷式オイルクーラにより、油温を下げてコンポーネントの寿命を延ばし、修理やメンテナンスのコストを削減します。コアはラジエータと同じ、堅牢なアルミ製バープレート構造です。

油圧駆動式デマンドファン(可変スピードファン)

生産性と燃費を向上させるとともに、ファン騒音とエンジンの過冷却を低減する油圧駆動式デマンドファン搭載。可変スピード機能により、周辺の温度に合わせたファン回転制御が可能。気温の低い環境では低速で回転し冷却に必要な馬力のみを消費します。これにより走行系への出力が増加して作業量当たりコストが低減されます。

クーリングシステムのオプション

- オートリバーシブルファン
- Mesabiラジエータ



油圧システム

作業能力と効率向上により、より省燃料で多くの生産性を確保します



燃料効率と作業性を高める定評のロードセンシング油圧システムを採用。作業機レバーの操作量に応じて油圧ポンプをコントロール。油圧は作業装置の操作に応じた必要な量だけ供給されます。これによりエンジン出力をより多く足回りに伝え走行性能が向上します。

- ブレードの負荷時やリップング中には、フィードバック圧が高まり油圧ポンプへのエンジン出力が増加します。これにより吐出流量が増え、押土、リップングに必要な十分な油圧力を供給します。
- 複数の機能がより適切に連動することで、押土中のブレードが制御しやすくなり作業を効率的に行えます。
- 新設計のバルブに合わせた2個の作業機用ポンプにより、チルト・ピッチ・リフトなどのブレード連動操作や、リッパ同時操作が可能。作業性とオペレータの操作効率を向上します。
- シングルチルト、デュアルチルト双方において比類なき掘起力を発揮します。個々のチルトバルブセクションが設けられデュアルチルトでは左右均等な掘起力が得られます。また、ブレード切削角を変えた効率の良い作業が可能です。

パワートレイン

正確なパワーコントロールが、より高い生産性を生みます



トルクディバイダ付トルクコンバータ

トルクディバイダ付トルクコンバータにより、エンジントルクの75%が油圧を通じて、25%がダイレクトドライブシャフトを通じて伝達されます。これにより、ドライブラインの効率向上、トルクを増幅、力強い容易な操作を実現します。

プラネタリ式パワーシフトトランスミッション

前後進各3速、大径・大容量湿式クラッチを採用しています。

- スピードシフト電子制御トランスミッション (APECS) により、迅速・スムーズに速度や方向を切り替えることができます。
- 水冷式オイルクーラを採用し、高い冷却能力を確保しています。
- オイルによる強制潤滑と冷却で、クラッチの耐用年数を最大限に伸ばします。
- モジュールタイプのトランスミッションユニットとベベルギヤがリアケースへスライド設置され、点検はもとよりリッパ取付け作業も容易に行えます。

ステアリングクラッチ & ブレーキ

耐摩耗性で調整不要の湿式多板ステアリングクラッチは、電子制御された油圧作動式です。ブレーキはスプリング作動油圧解放式で、安全かつ信頼性の高いブレーキ性能を発揮できます。ステアリングクラッチ、ブレーキ、ファイナルドライブは、機体からユニットごとで取り外すことができます。

D10T2のパワートレインは、高い作業性と容易な操作性を両立するよう設計されており、作業当たりコストを最低限に抑えながら、生産性を向上させます。

スピードシフト電子制御トランスミッション(APECS)

シフトチェンジ性能と操作品質向上の鍵となるAPECSを搭載。快適なシフトチェンジによりオペレータの生産性も向上します。APECSによってシフトチェンジの操作性が向上し、強化型オートシフト(EAS)の機能を十分にひきださせることが可能になりました。

強化型オートシフト(EAS)

新機能の強化型オートシフトを搭載。パワートレインにかかる負荷と必要な走行速度にマッチした、最適なギヤとエンジン回転数の組合せを自動的に選択することで、燃料効率と生産性を改善します。オートマチックトランスミッションと同様に作動し、強化型オートシフトと後進時のエンジン出力増加により、斜面などの後進登坂での生産性が向上します。

双方向シフト

この便利な機能は、作業中のオペレータの疲労を軽減します。強化型オートシフト作動時には、オペレータは方向転換に専念するだけで、必要なギヤ選択と前後進速度調整はマシンが自動的に行ってくれます。

オートダウンシフト機能

オートダウンシフト機能は、押土サイクル中の安全性と生産性を強化することによりさらなる価値をもたらします。強化型オートシフトを使用しない場合、大幅な負荷の増加が検知されると自動的にシフトダウンを行います(負荷が減少しても自動的にシフトアップはされません)。オートダウンシフト機能は、オペレータの負担を最小限に抑えながら最適な性能を実現します。これらはいつでも任意でオフすることも可能です。



足回り

あらゆる状況で、最適な気体バランスと最高の性能を発揮します



高位置スプロケットとボギーシステムが相まって、強力なけん引力とスムーズな乗り心地を提供します。高位置スプロケットデザインにより、作業機からの衝撃荷重をメインフレームで受け止め、ファイナルドライブやアクスル、ステアリングコンポーネントに強い衝撃が伝わりません。この独自デザインが生産性の向上とコンポーネントの寿命延長に貢献します。

- Catボギーシステム (弾性足回り) は、地面の凹凸に沿ってトラックローラが追従・揺動するため、特に固く起伏のある場所において接地面積が最大15%増加し、より高い実効けん引力によりスリップが低減され、バランスが向上し、よりスムーズな運転が可能になります。
- 一体型キャリアローラマウントはトラックローラフレームの一部としてあらかじめ組込まれ、キャリアローラを現場で簡単に取付けることができます。
- 大きな負荷のかかる作業での耐久性を強化するため、新設計のトラックローラフレームは、曲げやねじりに強い主に3つの鋳鋼部品で構成されています。また、リアメジャーボギーのピボットピンを大型化し、新設計のキャリアローラ取付けマウントの新設やメジャーボギーの取付け位置も改良されています。
- 新設計されたシングルツールのトラックマスターリンクと大径ボルトにより、優れた信頼性と耐久性を実現します。





作業装置

様々な作業に対応する柔軟性を高めます

ブルドーザ装置

最も過酷な作業にも耐えられるよう、ブレードはねじれや亀裂に強い強靱な高張力鋼を使用した箱形断面構造です。重量のある一枚板構造、強化ボルトオンカuttingエッジ、エンドビットによって、強度と耐久性が向上しています。

- 大容量ユニバーサルブレード: 大土量を長距離移動させるのに最適な設計となっています。
- セミユニバーサルブレード: 貫入力が重視される過酷な作業に適しています。
- デュアルチルト: オペレータはブレードピッチ角度を最適に調整することができます。
- カuttingエッジとエンドビット: カuttingエッジはDH-2鋼製です。エンドビットはDH-3™鋼製で、固い土質において摩耗寿命を延ばします。
- CATワークツールとして、石炭積上げ用ブレード、クッションドーザブレード、埋戻し用ブレード、木材チップ用ブレードなど、さまざまな特殊用途仕様のブレードをご用意しています。



リッパ装置

様々な現場において、固い岩盤や土壌へのすばやい貫入と容易な切削が可能となるデザインです。

- シングルシャंकリッパ: オプションのシングルシャंकピンプーラを使うことで、キャブ内からシャंकの深さを調節することができます。車体後部の凹形状により運転席後部窓からリッパ先端がよく見えるようになっています。
- マルチシャंकリッパ: 1~3本のシャंक差し替えにより、土質にマッチした作業が行えます。
- ディープシャंकツース(オプション): シングルシャंकリッパおよびマルチシャंकリッパの両方に対応できます。



リアカウンタウエイト

リアカウンタウエイトは、車体のバランスを最適化し押土作業の生産性を最大限に高めます。リアアタッチメントを装着していない場合の使用をお勧めします。

オペレータ環境

快適性、利便性、そしてオペレータ効率最優先の設計です



作業機コントロールおよびステアリングシステム

軽い力で操作可能なフィンガーコントロール (FTC) により、長時間作業での快適性が向上しています。電子式コントロールのため、パワートレインがリモート操作となりキャブ内の騒音や振動も低減されています。

軽い力で動かせる電子制御式作業機コントロールにより、オペレータは片手ですべてのドーザ機能を完全にコントロールすることができます。

リップコントロールレバーは、オペレータの右側、作業機コントロールレバーのすぐ後ろに配置。剛性感のあるハンドグリップにより、非常に起伏の多い場所でも、オペレータはより安定した姿勢でリップング作業が行えます。

キャブ内は人間工学に基づく操作系レバー配置、直感的に操作できるモニタリングシステムに加え、視界を向上しています。あらゆる新機能が、業界トップレベルのオペレータ環境を提供し、優れた生産性、効率性、快適性の実現に貢献しています。

快適なオペレータステーション

- オペレータ騒音レベルは標準仕様で77 dB(A)。オプションのサウンドサプレッションパッケージを取り付けるとさらに騒音レベルを下げるができます。
- Catコンフォートシリーズシートは、6種類の調整が可能で、最適なサポートと快適性が得られます。シート脇のクッションは、横斜面で作業をしているときの横方向の身体の動きを支えます。
- オートエアコンディショナが、暖房と冷房のコントロールを自動的に調節して、一日を通じてキャブ内の温度を一定に保ちます。

ワイドな視界

- 安全性と生産性を高めるため、運転室は優れた視界が得られるよう設計されています。
- 傾斜状エンジンフード、凹形状の燃料タンク、幅の狭いリップキャレッジにより、オペレータは作業エリアの前方や後方をクリアに視認することができます。

インフォメーションディスプレイ

- 右側コンソールの前方、新型マルチカラータッチスクリーンモニターからは、車両状況を集中的にモニタリングできます。作業内容に合わせた性能を発揮するために、様々なパラメータを変更できる便利なツールでもあります。
- 新しいインフォメーションディスプレイ画面は、ワイドサイズで動作が速くよりパワフルです。大容量メモリ搭載の直感的な操作メニューになっています。
- インフォメーションディスプレイ内の作業モニタメニュー画面は、車両の各データを収集して性能に関するフィードバックをリアルタイムで行い生産性を最大限に高めます。

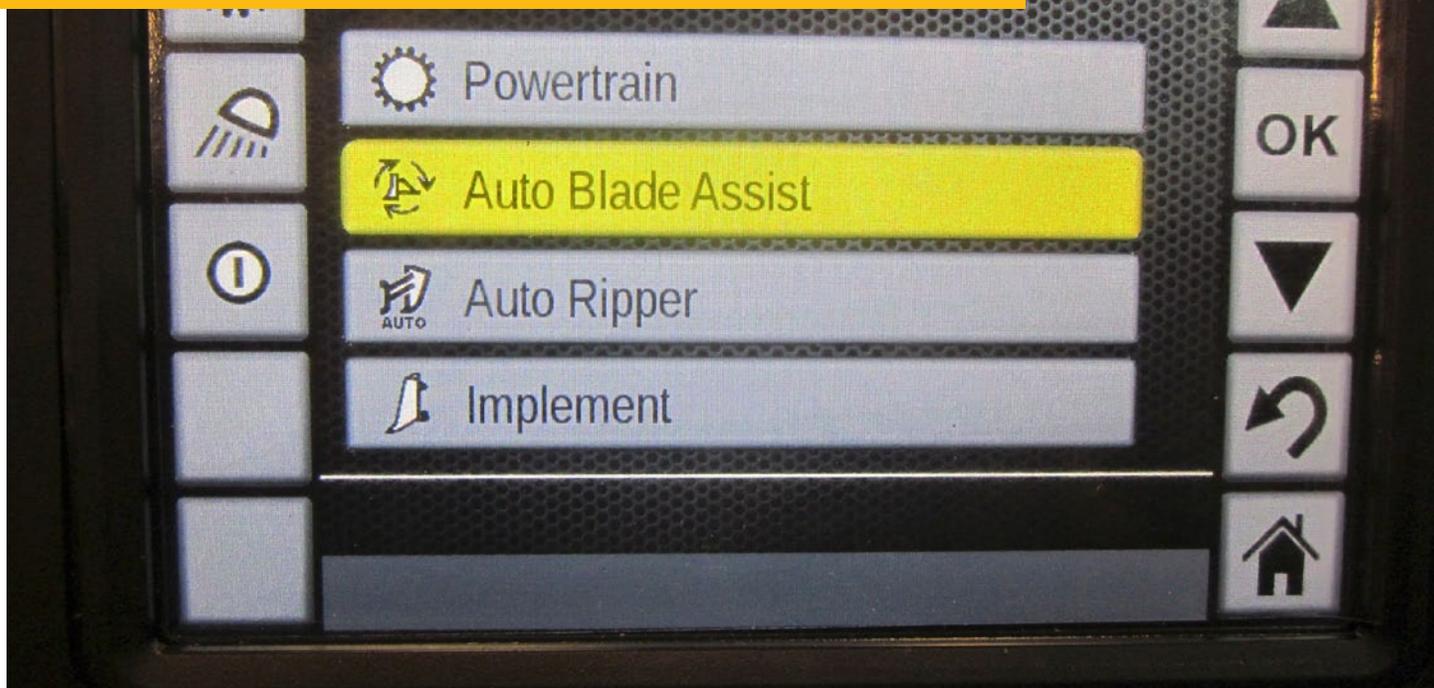
充実の装備

- 非常停止装置
- 無線通信機取付けマウント
- 自動選局AM/FMラジオ & MP3プレーヤジャック
- 右側コンソールの12 V電源ソケット(12 Vのノートパソコンおよび携帯電話に対応)
- ヒータ & ベンチレータ付シート(オプション)
- 小柄なオペレータに対しても適切な人間工学的環境を提供する5パーセントアイルアレンジメント
- 耐衝撃性二重ガラス(オプション)
- 40 psiのCat超強度ガラス(オプション)



テクノロジーソリューション

統合型電子システムで生産性を高めます



D10T2に搭載されたハイテクエレクトロニックシステムにより、車両の隅々まで完全に機能統合されています。これによりスマートマシン化が可能となり、オペレータはより多くの機械情報を得ながら操作できオペレータの生産効率が高まります。

- **VIMS™ 3G:** 主要な温度、圧力などをモニタリングすることで、装置の状態や作動状況に関する詳細な最新データを提供します。
- **プロダクトリンク:** 機械の遠隔管理が可能になり、全体的な機械管理の効率を高めることができます。
(プロダクトリンクがご利用いただけない地域もあります。ご利用可能かどうかはお近くのCatディーラにお問い合わせください。)
- **オートブレードアシスト (ABA):** 効率を高めながらオペレータの作業負担を軽減します。あらかじめ設定されたブレードピッチ角でセットされます。デュアルリルトが装備されている場合は標準装備になります。
- **オートキャリシステム™ (オプション):** シャーシに取り付けられたグローバルナビゲーション衛星システム (GNSS) のレシーバで走行速度とトラックのスリップを計測し、押土作業時にブレードを自動的にコントロールします。ブレード位置を自動的に変更し、スリップを最適なレベルに減らすことで最大性能を発揮します。特に運搬距離30 m以上の長い押土作業の生産性を高めます。
- **アダプティブブレードセレクト:** オートキャリシステムの特長をさらに強化する新しい機能です。土壌の種類、湿度レベル、トラックの摩耗などの作業条件によって自動的にブレード負荷を調節します。
- **オートマチックリッパコントロール (オプション):** オペレータの疲労を低減し足回りの損耗を抑える新しい機能です。ROPSに搭載されたGNSSで車体速度をモニタし、エンジン回転数とリッパの深さを自動的に調節して、トラックのスリップを最小限に抑えます。

Cat MineStar システム

作業のニーズに合わせてセットアップできます



Cat® MineStar™ システム

Cat MineStarシステムは、採掘作業と機器管理技術を統合させたシステムです。オプションでFleet、Healthを設定することができます。これにより、生産性、効率性を高めることができます。

- **Fleet (フリート) (オプション)** は、リアルタイムでの機械追跡、割当て、生産性管理を可能にします。また、世界中のあらゆる場所からすべての作業の総合的な概要を把握可能にするシステムです。
- **Health (機械管理) (オプション)** は、現在の機械データの提供と資産の監視を行います。これは、さまざまな診断ツール、報告ツール、分析により行われます。

詳細については、mining.cat.com/technologyをご覧ください。



Caterpillar社にとって安全は最優先事項です。お客様の安全目標達成を支援し安全な作業環境を作るため、常に製品設計や技術の改良を行っています。

シートベルト警告システム

キーがON位置にある場合は常にシートベルトを着用するようモニターランプで警告します。さらに、オペレータがシートベルトを着用せずにギヤを入れた場合には警告音が鳴ります。



着座感知システム付シート

一定の条件下において、オペレータが着座していないときに機械が不意に動かないように、パワートレインと油圧システムをロックします。

グラブハンドル&ステップ

プッシュアームには、滑り止めステップとデッキ付のグラブハンドルが最適に配置されており、楽に乗降することができます。

周囲騒音の低減

キャブ内と車外の騒音レベルを低減するための3つのオプションがあります。

- 密閉型ボトムガード
- ソリッドエンジンコンパートメントエンクロージャ(防音材使用)。
- 騒音低減アイドラ、スプロケットセグメント

3つのオプションをすべて装備したサウンドサプレッションパッケージでは、標準仕様に比べて平均車外音響出力レベルを4 dB (A) (ISO 6395)、キャブ内の平均音圧レベルを3 dB (A) (ISO 6396) 低減することができます。

視界向上パッケージ

作業エリアをより幅広く見渡すことができるよう、オペレータの周囲の視界を向上させるパッケージオプションを複数ご用意しています。

- リフトシリンダのミラー
- 7インチディスプレイ採用のリアビューカメラ1台
- 7インチディスプレイ採用のリアビューカメラ2台

ライトパッケージ

夜間作業時の周囲の視界を向上させるための照明パッケージオプションを複数ご用意しています。

- ハロゲンライト
- ディスチャージ(HID)ライト
- Cat LED作業灯



安全性

乗り降り・メンテナンスの安全性を確保します



Cat電動アクセスラダー（オプション）

Cat電動アクセスラダーは、キャブへの優れた乗降性を確保し、濡れていたり凍った状態でも容易に乗降できます。

- 電動ラダーは数秒で展開・格納できます。
- ラダー両サイドの手すりにより、3点支持が確実にできます。
- ラダーが降りた状態で、パーキングブレーキが解除されたりブレードが上がった場合は警告音が鳴ります。

リアプラットフォームとフェンダガードレール

後方窓やリア取付けライトのクリーニングや補修が行えます。通路はモジュール設計になっているため、お客様のニーズに合わせてトラクタ後部のプラットフォームの長さを変更することができます。

2段階式リフトシリンダアクセス プラットフォーム（ガードレール付）

リフトシリンダにアクセスしやすく、付属のミラーやライトの清掃や補修を行うことができます。



イージーメンテナンス

整備時間を短縮。稼働時間を向上させます



始動時モニタリング機能

冷却水、エンジンオイル、パワートレインオイルシステムについて、始動時に電子的に液量を確認できます。情報はすべて、キャブ内のインフォメーションディスプレイで確認できます。

高速燃料給油システム

グランドレベルで作業ができ、給油時間を減らす高速燃料給油システム。燃料漏れによる無駄を防ぐ自動停止機能付です。

D10T2が採用するモジュラーデザインの大きなメリット、それは万一の場合に、コンポーネントを事前に試験済みの修理部品やリマン部品と交換し、機械をすぐに作業に復帰させることができる点です。

グランドレベルサービスセンタ(オプション)

リップシリンダまたはカウンタウエイトに搭載されたグランドレベルサービスセンタにより、以下のスイッチへ容易にアクセスできます。

- アクセスライトスイッチ
- エンジン非常停止スイッチ
- 電動アクセスラダーの上昇/下降スイッチ

急速オイル交換システム

エンジンコンパートメントに標準装備された急速オイル交換システムにより、油量を制御しながらエンジンおよびパワートレインへのオイル交換時間を短縮します。急速オイル交換システムは、リップまたはカウンタウエイトのどちらかに装着することができグランドレベルでの作業が可能です。

カスタマーサポート

Catディーラーは、生産性維持への最良の手段を熟知しています

世界のマーケットが認めたCatディーラーサポート

適切な機械選択のお手伝いから信頼の継続サポートまで、お近くのCatディーラーが最上質の販売・サービスを提供します。

- 予防メンテナンスプログラムとサポート契約をご用意。
- 業界最高レベルの部品供給体制。
- オペレータ研修による効率向上のお手伝い。
- 純正のCatリマン部品による対応。



サステナビリティ

私たちの大切なものを次世代に残すために



Caterpillarにとり環境対応力を向上させるための進化とは、テクノロジーと技術革新を活用し環境への影響を抑えながら効率と生産性を向上させることです。資源をより効率的に活用する製品やサービス、ソリューションを提供し、お客様の事業の生産性をさらに高めます。

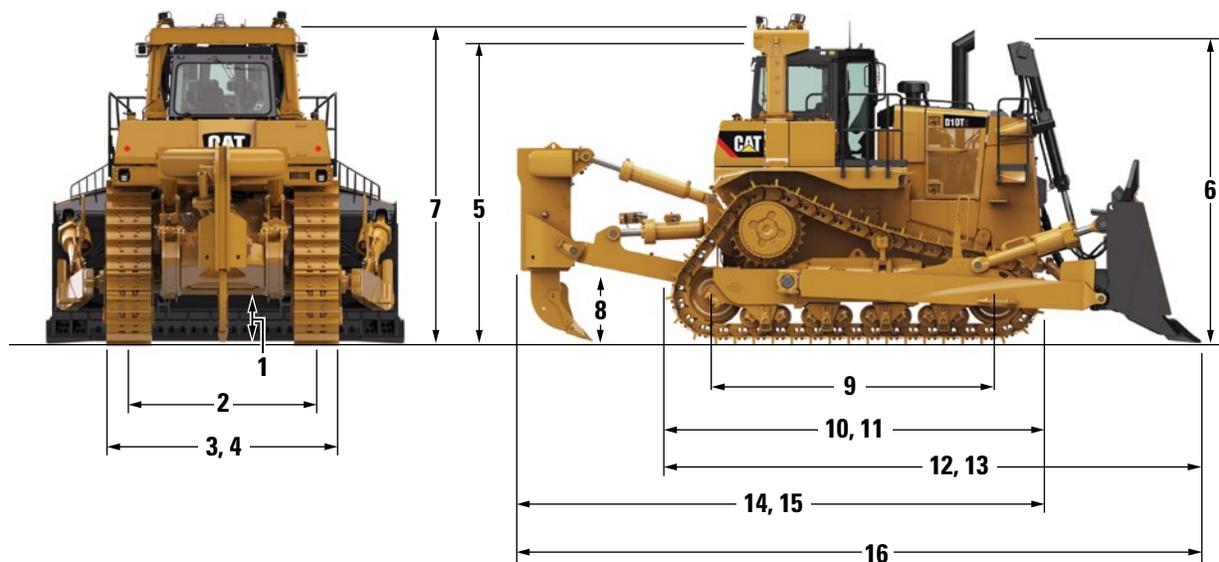
D10T2は、優れた環境対応性を提供します。

- エンジンの燃料効率を高めることにより環境性能を高めました。
 - C27 ACERTエンジン採用のD10T2は、米国EPA Tier 2基準と同様の排出ガスレベルを達成しており、同じ複合サイクルで作業した場合、当社従来機に比べ燃料効率が最大10%高くなっています。(エンジン出力560 kW超により、オフロード法排出ガス基準の対象外です。)
- オペレータおよび車外への騒音レベルを低減し、機械が稼動する周囲環境への影響を軽減します。オプションのサウンドサプレッションパッケージにより、サウンドサプレッション仕様キャブでは74 dB (A) (ISO 6396) のオペレータ騒音レベル、111 dB (A) (ISO 6395) の周囲騒音レベルを実現することができます。
- オプションの自動給脂システムは、毎日の手作業による給脂労力を大幅に低減しメンテナンスコストを削減します。また、各ベアリングや潤滑ポイントに必要な量のグリースを正確に給脂することでグリースの消費も低減させます。
- Catブルドーザの主要コンポーネントは、再使用を前提として設計されています。Cat認定リビルドプログラムでは、Catの機械を2回、さらに3回と繰り返し使用することで費用対効果を高め、天然資源を節約することができます。

D10T2 ブルドーザ仕様

寸法

寸法はすべて概算値です。



	D10T2
	mm
1 最低地上高	615
2 クローラ中心距離	2,550
3 全幅(トラニオンを含まず)(610 mm/高耐久仕様)	3,295
4 全幅(トラニオン含む)	3,740
5 全高(FOPSキャブまで)	4,100
6 全高(マフラ上端まで)	4,360
7 全高(ROPS)	4,410
8 ドローバ高さ	865
9 接地長	3,870
10 全長(トラクタ単体)	5,340
11 全長(ドローバ装着時)	5,660
12 全長(SUブレード装着時)	7,420
13 全長(Uブレード装着時)	7,750
14 全長(シングルシャンクリップ装着時)	7,085
15 全長(マルチシャンクリップ装着時)	7,245
16 全長(SUブレード及びMSリップ装着時)	9,320

エンジン

型式	Cat C27 ACERT	
内径	137.2 mm	
ストローク	152 mm	
排気量	27.0 L	
エンジン出力	前進/後進	前進/後進
総出力SAE J1995*	470/571 kW	639/777 PS
ISO 14396	462/562 kW	629/765 PS
SAE J1349/ISO 9249 (ネット)	447/538 kW	608/732 PS

質量

運転質量	71,400 kg
輸送質量	49,800 kg

- D10T2の運転質量には、クーラント、潤滑油、満タンの燃料、ROPS、FOPSキャブ、SU ABRブルドーザ、デュアルチルト、マルチシャンクリッパ、高速燃料給油システム、610 mm ESシュー、オペレータを含みます。
- D10T2の輸送質量にはクーラント、潤滑油、燃料10%、FOPSキャブ、高速燃料給油システム、610 mm ESシューを含みます。

トランスミッション

前進1速	4.0 km/h
前進2速	7.2 km/h
前進3速	12.7 km/h
後進1速	5.2 km/h
後進2速	9.0 km/h
後進3速	15.8 km/h
タイプ	3速プラネタリ式パワーシフト
トランスミッションクラッチ径	434.3 mm

油圧コントロール装置

D10T2

型式	可変容量ピストン
ポンプ吐出量(作業装置用)	380 L/min
ブルドーザリリースバルブ設定	28,000 kPa
チルトシリンダリリースバルブ設定	20,300 kPa
リッパ(リフト)リリースバルブ設定	28,000 kPa
リッパ(ピッチ)リリースバルブ設定	28,000 kPa

- ポンプ吐出量は、エンジンが1,800 rpmでの値です。
- 電気 - 油圧式パイロットバルブが、リッパやドーザのコントロール操作を補助します。
- システムは、ポンプ、フィルタ付きタンク、オイルクーラ、バルブ、配管、コントロールレバーで構成されています。

足回り

シュータイプ	高耐久仕様(ES)
シュー幅	610 mm
履帯枚数(片側)	44
グロウサの高さ	93 mm
ピッチ	260 mm
最低地上高	615 mm
トラックゲージ	2,550 mm
接地長	3,870 mm
接地面積	4.74 m ²
トラックローラ(片側)	8
キャリアローラ(片側)	1

D10T2ブルドーザ仕様

容量

フュエルタンク	1,207 L
ケーリングシステム	208 L
エンジンクランクケース*	83 L
パワートレーン	230 L
ファイナルドライブ(1基)	23 L
ローラフレーム(各)	64 L
ピボットシャフトコンパートメント	33 L
ハイドロリックタンク	131 L

*オイルフィルタを含みます。

トラックローラフレーム

オシレーション量	351 mm
----------	--------

ステアリングおよびブレーキ

油圧作動式多板ステアリングクラッチ	392 mm
スプリング作動式多板ブレーキ	392 mm

標準

ROPS/FOPS

- 転倒時運転者保護構造(ROPS)は、ISO 3471:2008の基準に適合しています。
- 落下物保護構造(FOPS)は、ISO 3449:2005レベルIIの規格に適合しています。

騒音

- オペレータの等価音圧レベル(ISO 6396)は77 dB(A)/74 dB(A)です(サウンドサプレッション仕様)。
- 標準モデルの周辺音響パワーレベル(ISO 6395)は115 dB(A)/111 dB(A)です(サウンドサプレッション仕様)。

D10T2ブルドーザ 装置

タグリンクドーザカップリングにより、ブレードをより車体近くに取り付けられるため、バランスと貫入力にさらに向上しています。

ブレード		10SU ABR	10U ABR
ブレード容量(SAE J1265)	m ³	18.5	22.0
幅(ブレード装着時、エンドビットを含む)	mm	4,940	5,260
ブレードの高さ	mm	2,120	2,120
最大下降量	mm	675	675
最大上昇量	mm	1,495	1,495
最大チルト量	mm	995	1,075
質量*	kg	11,070	12,420
総運転質量**(ブレードおよびシングルシャンクリッパを含む)	kg	71,400	72,750

* 油圧コントロール装置は含まずブレードシリンダは含みます。

** D10T2の運転質量には、クーラント、潤滑油、満タンの燃料、ROPS、FOPSキャブ、SU ABRまたはU ABRブルドーザ、デュアルチルト、マルチシャンクリッパ、高速燃料給油システム、610 mm ESシュー、オペレータを含みます。

リッパ装置

リッパフレームの設計を一新し、リッパチップの視認性を向上しています。チップ調節用油圧シリンダでシャンク角度を変化させ貫通力を強められます。また、岩石を掘り起こしたり砕いたりする場合にも役立ちます。

		D10T2	
		シングルシャンク標準/深型	マルチシャンク標準/深型
ビーム全幅	mm	NA/NA	2,920/2,920
最高貫通力(シャンク垂直)	kN	205/205	205/205
掘起力(マルチシャンクリッパ、1ツース付き)	kN	415/415	415/415
最大上昇量	mm	1,055/910	1,045/1,045
シャンク穴の数		3/3	2/4
質量(油圧コントロール装置なし)	kg	7,120/7,275	9,060/9,705
		10 SU ABRブレードおよびリッパを含む	
総運転質量*	kg	70,650/70,805	71,400/72,045

* D10T2の運転質量には、クーラント、潤滑油、満タンの燃料、ROPS、FOPSキャブ、SU ABRブレードおよびリッパ、デュアルチルト、高速燃料給油システム、610 mm ESシュー、オペレータを含みます。

注: シングルシャンク深型リッピング構成の質量には、必要なピンブーラが含まれています。

注: 深型シャンクは、ばら荷を扱う作業で最高の性能を発揮します。

標準装備

標準装備はこれと異なる場合があります。詳細については、Catディーラにお問い合わせください。

電気系統

- オルタネータ(150 A)
- コンバータ(12 V、25 A)
- バッテリ(12 V 4個、200 A時)
- ホーン(前方警告)
- ライト(エンジンコンパートメント)
- 始動ソケット
- バックアップアラーム
- 照明システム、8ハロゲン
- 診断コネクタ

オペレータ環境

- FOPS装備キャブ
- ROPSロールバー
- インフォメーションディスプレイ - マルチカラー
- エアコンおよびヒータ
- シート(布製、エアサスペンション)
- 電子制御式(E/H)作業機コントロール
- フィンガコントロール (FTC)ステアリング
- ラジオ対応(娯楽用)
- リアビューミラー
- ワイパ(間欠、低速、高速)
- 停止スイッチ(油圧コントロール装置)
- 巻取り式シートベルト(76 mm/3 in)
- デセルペダル
- 調節式アームレスト
- 電子制御ガバナスイッチ
- 日本人向けフロアプレート
- 視界補助アレンジメント
- リヤビューカメラ2台

パワートレイン

- 24 V電動始動システム
- プラネタリ式2段減速ファイナルドライブ
- ACERTテクノロジー採用C27エンジン
- アフタクーラ(空冷式)
- アルミニウム製バンププレート採用ラジエータ(6 fpi)
- エアフィルタ(デュアル、プレクリーナ付き)
- ロングライフクーラント
- エーテル始動補助装置(自動)
- セパレータ(ウォータ/燃料)
- トランスミッション(パワーシフト)
- (前進3速/後進3速)
- トルクディバイダ付トルクコンバータ
- プレスクリーナ
- マフラ(デュアル)
- APECS
- アドバンストプロダクティビティ
エレクトロニックコントロールシステム
(APECS)
- 強化型オートシフト(EAS)
- 熱シールド(排気)
- 電動フェュエルプライミングポンプ
- 電子式パーキングブレーキ

リアアタッチメント

- マルチシャンクリッパ
- 標準

安全およびセキュリティ

- 着座感知システム
- シートベルト警告スイッチ
- フェンダガードレール
- ヘビーデューティステップおよびハンドル
- リアアクセスプラットフォーム
- 燃料タンク(リアプラットフォーム用)

足回り

- 2ピースマスタールック
- 3ボルトアイドラキャップ
- 弾性足回り(8ローラ、チューブ形トラックローラフレーム)
- スプロケットリムセグメント
- トラックガイド
- ローラおよびアイドラ(永久潤滑式)
- 油圧トラックアジャスタ
- キャリアローラ
- トラックシュー
- 610mm 高耐久仕様

ブルドーザアタッチメント

- 10SUブレード(ロックガード、ウエアプレート付)

その他の標準装備

- CD ROMパーツブック
- Product Link
- VIMS 3G
- エコロジードレイン
- グレードコントロール対応
- リッパ用油圧システム
- 地上作業用サービスセンタ
- 液体サンプリングポート
- 盗難防止システム(キャップロック8個)
- 自動ブレードアシスト(デュアルチルト必須)

オプション装備品

オプション装備品はこれと異なる場合があります。詳細については、Catディーラにお問い合わせください。

ブルドーザアタッチメント

- 10SUブレード(プッシュプレート付)
- 10Uブレード(ロックガード付)
- 10Uブレード(ロックガード、ウエアプレート付)

ガード

- エンジンエンクロージャ
- ガード(アンダーキャレジアイドラ)
- ガード(ファン)
- ボトムガード、クッションドーザ
- ボトムガード(一部)
- ボトムガード(密閉型)

運転室

- ウィンドウシェード
- エアサスペンションシート
 - ビニール
 - 布製(ヒータおよびベンチレータ付き)
 - 布製(ヒータ付き)
- オペレータアレンジメント
 - クイックオープンフロアプレート
- キャブガラス
 - 276 kPa (40 psi) (プレクリーナ付き)
 - 耐衝撃性二重ガラス
- パワープレクリーナ
- 視界補助アレンジメント
 - リヤビューカメラ1台
 - ミラー

パワートレーン

- Mesabiラジエータアレンジメント
- エンジンプレループ
- エンジンプレクリーナ(タービン)
- クーラント(極寒冷地向け)
- ファイナルドライブ
 - ガード付き
 - クラムシェルガード
 - 寒冷地向け
- リバーシブル冷却ファン
- リモート高速オイル交換システム
- 潤滑(極寒冷地向け)

リアアタッチメント

- カウンタウエイト
 - スラブ3個(ヒッチ付き)
 - スラブ4個(ヒッチ付き)
- シングルシャンクリッパ
- ドローバ(リア)
 - プッシュブロック(ピンプーラ付き)
 - 標準
 - 標準(ピンプーラ付き)
- マルチシャンクリッパ
 - 深型
- リッパ装着部
 - 幅広トラック
 - 標準

安全およびセキュリティ

- アクセリアレンジメント
- ライト
 - HID
 - LED
 - LED(高輝度)
 - ハロゲン(12個)
- 電動アクセスラダー

特別仕様

- 粉じん対策用
- ストックパイル用パッケージ
- 騒音低減パッケージ

テクノロジー

- Autocarry(オートキャリア)
- 自動リッパコントロール

足回り

- アンダーキャレジアレンジメント(PPR)
 - ガード付き
 - 耐摩耗(寒冷地向け)
 - 騒音対策型
- トラック(密封潤滑式)
- 工場装着トラックシューオプション
 - 610 mm, 超高耐久仕様
 - 610 mm, 超高耐久仕様、耐スカロッピング
 - 610 mm, 超高耐久仕様、耐スカロッピング、丸穴付き
 - 610 mm, 高耐久仕様、センターパンチ付き
 - 610 mm, 高耐久仕様、耐スカロッピング
 - 710 mm, 超高耐久仕様
 - 710 mm, 超高耐久仕様、耐スカロッピング
 - 710 mm, 超高耐久仕様、耐スカロッピング、丸穴付き
 - 710 mm, 高耐久仕様
 - 710 mm, 高耐久仕様、センターパンチ付き
 - 710 mm, 高耐久仕様、耐スカロッピング
 - 760 mm, 超高耐久仕様、面取り
 - 760 mm, 高耐久仕様、面取り
 - 786 mm, 高耐久仕様
 - 786 mm, 高耐久仕様、センターパンチ付き
 - 786 mm, 高耐久仕様、耐スカロッピング、ARM

その他のアタッチメント

- エンジンクーラントヒータ
- 給脂箇所(集中)
- 自動潤滑システム

AJHQ7127-01 (03-2015)
AJHQ7127-00の改訂版

Cat製品、ディーラのサービス、各業界向けソリューションの詳細については、www.cat.comをご覧ください。

© 2014 Caterpillar
All rights reserved

この製品に使用される材料および仕様は、予告なしに変更されることがあります。写真の機械には、オプションの装置が装備されている場合があります。利用可能なオプションについては、Catディーラにお問い合わせください。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM、それらの各ロゴ、"CaterpillarYellow" および "PowerEdge" のトレード・ドレスは、ここに記載されている企業および製品と同様に、Caterpillar社の商標であり、許可なく使用することはできません。

VisionLinkは、Trimble Navigation Limitedの商標であり、米国およびその他の国で登録されています。

労働安全衛生法に基づき機体質量 3 トン未満の建設機械の運転には事業者が実施する「小型車両系建設機械運転技能特別教育」の修了が必要です。労働安全衛生法に基づき機体質量 3 トン以上の「車両系建設機械(整地、運搬、積込、掘削用および解体用)」の運転には登録教習機関の行う「技能講習」を受講し修了証の取得が必要です。吊り上げ荷重 1 ～ 5 トン未満の「小型移動式クレーン」の運転、および吊り上げ荷重 1 トン以上の玉掛け業務には登録教習機関の行う「技能講習」を受講し修了証の取得が必要です。

