

Kompatybilność młotów/maszyn

Małe i średnie koparki hydrauliczne. Skontaktuj się z dealerem Cat, aby uzyskać informacje na temat konkretnych konfiguracji maszyn.

| Model | Maszyny |
|---------|--|
| H35E/Es | 301.4, 301.7, 301.8, 302.2, 302.4 |
| H45E/Es | 301.7, 301.8, 302.2, 302.4, 302.5, 302.7 |
| H55E/Es | 216, 226, 236, 242, 246, 247, 252, 257, 259, 262, 272, 277, 279, 287, 289, 297, 299, 302.5, 302.7, 303.5, 304, 305, 305.5 |
| H65E/Es | 216, 226, 236, 242, 246, 247, 252, 257, 259, 262, 272, 277, 279, 287, 289, 297, 299, 303.5, 304, 305, 305.5, 307, 308, 416, 420, 430 |
| H75Es | 416, 420, 422, 424, 428, 430, 432, 434, 442, 444, 446, 307, 308 |
| H95Es | 307, 308, 311, 312 |
| H110Es | 311, 312, M313, 314, 315, M315, M316, M318 |
| H115Es | 311, 312, M313, 314, 315, M315, M316, 318, M318, 319, 320, M320, M322 |
| H120Es | 315, M315, M316, 318, M318, 319, 320, M320, 321, 322, M322, 324, 325, 329 |
| H130Es | 318, M318, 319, 320, M320, 321, 322, M322, 324, 325, 328, 329, 330, 336 |
| H140Es | 324, 328, 329, 336 |
| H160Es | 336, 345, 349 |
| H180Es | 345, 349, 374 |

Zeskanuj kod QR, aby zobaczyć, jak działają młoty Cat!



WWW.CAT.COM

©2015 Caterpillar. Wszystkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, Rodopowiadające oznakowanie żółty kolor Caterpillar Yellow, białe elementy graficzne i PowerEdge, a także wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami firmowymi firmy Caterpillar i nie wolno ich wykorzystywać bez pozwolenia.

AXXQ0662-03 (01/2015) hr
(Przetłumaczone: 03/2015)



KOMPLETNA OFERTA CAT

Nowe młoty serii E



OBIETNICA najlepszych rozwiązań

Najlepszy osprzęt. Najlepsze rozwiązania. Najlepsza pomoc techniczna. Być może wiesz już, jak dużą wagę przykładają firma Cat do wydajności, jakości i obsługi technicznej. Dotyczy to teraz również serii młotów Cat – opracowaliśmy od podstaw kompletną linię do projektowania i produkcji tych urządzeń. Właśnie tak – 100% Cat. Wybudowaliśmy również specjalny zakład produkcyjny, dzięki czemu Cat stał się jedyną na świecie firmą produkującą zarówno młoty, jak i ich nośniki! Przedstawiamy młoty Cat® serii E: linię produktów, dzięki którym zwiększysz wydajność i produktywność pracy. Do tego właśnie są one przeznaczone.

NOWO OPRACOWANE MODELE: dziewięć przystosowanych do pracy w trudnych warunkach, np. do prac pomocniczych w kamieniołomach, kucia/kopania rowów, wyburzania oraz budowy dróg, a także osiem do użytku na minikoparkach, ładowarkach ze sterowaniem burtowym oraz koparko-ładowarkach.



Najnowsze młoty Cat serii E łączą prostotę konstrukcji z zaawansowanymi funkcjami, oferując większą wydajność, trwałość i łatwość użytkowania oraz obsługi technicznej. Firma Cat wyróżnia się zrównoważonym rozwojem w branży produkcji maszyn już od 85 lat, a od 20 lat zajmuje się współprojektowaniem i sprzedażą młotów. W przypadku tych narzędzi odpowiadamy na zapotrzebowanie użytkowników na trwałe i wytrzymałe konstrukcje, które są łatwe w użytkowaniu i zapewniają maksymalną wydajność.

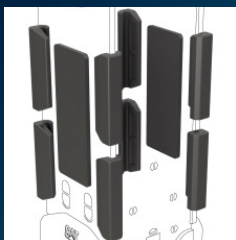
100%

CAT

MŁOTY
ZAPROJEKTOWANE
I WYPRODUKOWANE
PRZEZ FIRMĘ CAT

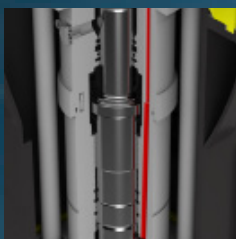


WYDAJNOŚĆ ponad wszystko



Trwała konstrukcja

Dzięki symetrycznej, całkowicie zamkniętej obudowie, jednoelementowych płyt bocznych, łatwo wymiennych krawędziach do skał i opcjonalnemu pakietowi okładzin (w niektórych modelach), nowe, innowacyjne młoty serii E wyróżniają się eleganckim wyglądem i trwałą konstrukcją.



Przyjazne środowisko pracy operatora

Funkcja automatycznego wyłączenia (zapobiegająca pracy bez obciążenia) oraz unikalny układ zawieszenia chronią nośnik i zwiększają trwałość młota. Zintegrowane wyciszenie zapewnia bardziej wygodne środowisko pracy dla operatorów oraz zmniejsza wpływ na otoczenie.



Najwyższa wydajność

Łatwo demontowane pokrywy usprawniają codzienną konserwację. Dolną tuleję osprzętu można łatwo wymienić w terenie (wystarczy ją obrócić o 90°, aby dwukrotnie wydłużyć jej okres eksploatacji). Prosty sworzniowy układ mocowania umożliwia szybki demontaż osprzętu i skraca czas przeglądów.





180°

OBRÓCENIE
OBUDOWY
WYDŁUŻA ŻYWOTNOŚĆ

40%

KRÓTSZY CZAS
DEMONTAŻU OSPRZĘTU

0

ZERO
PRACY BEZ OBCIĄŻENIA!



WYDAJNOŚĆ
SKAŁY OSADOWE
337–1345 m²



MOC tam, gdzie jej potrzebujesz

Wytrzymałe narzędzia

Wycinanie rowów w twardej warstwie osadowej. Wyburzanie gruzu ze zbrojonego betonu. Kruszenie skał wulkanicznych w kamieniołomach. Trudne zadania wymagające użycia młotów o dużej mocy, zapewniających dużą energię uderzenia. Te zadania zrealizujesz przy użyciu najwyższych modeli młotów z nowej serii Cat, które zapewniają odpowiednią siłę przebicia przez całą ośmiogodzinną zmianę.

Dopasowana moc

Dopasuj sprzęt roboczy Cat, taki jak młoty, do zatwierdzonych maszyn Cat i wykorzystaj w pełni standardowe, wbudowane oprogramowanie. Sterowanie młotem jeszcze nigdy nie było tak łatwe!



MAŁE ale wytrzymałe

Najnowsze młoty Cat serii E mają mniejsze rozmiary, ale są równie wytrzymałe, jak większe modele. Kompaktowe młoty zaprojektowane specjalnie do prac budowlanych i wyburzeniowych spisują się doskonale podczas rozbijania brył żuźla, cegieł, asfaltu i nawierzchni chodnikowych. Możesz teraz używać mniejszych narzędzi budowlanych do przygotowania terenu i lekkich prac wyburzeniowych.



2

MONTAŻ KONFIGURACJE

Płaska płyta górna

Mocowanie sworzniowe

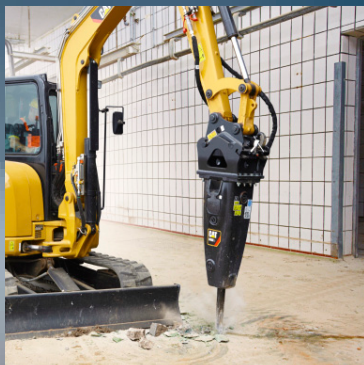


Modele z płaską górną częścią mogą być uniwersalnie montowane na maszynach firmy Caterpillar oraz innych producentów. Modele z mocowaniem sworzniowym H55E i H65E są przeznaczone do prac wymagających użycia specjalistycznych maszyn Cat wyposażonych w młoty.

Mniejszy rozmiar, więcej korzyści

- Wygoda i komfort
- Wydajność i wysoka wartość przez długie lata
- Szybka i łatwa konserwacja

BARDZIEJ CICHE na miejscu



Wersje wyciszone i niewyciszone

Każdy z czterech modeli jest dostępny w wersji "wyciszonej" oraz wersji z płytami bocznymi. Młoty wyciszone mają całkowicie zamkniętą obudowę, co pozwala tłumić hałas – jest to przydatna cecha w przypadku pracy w otoczeniu wrażliwym na poziom hałasu lub gdy młot jest używany w pobliżu operatora.



PRZEZNACZONE DO BUDOWNICTWA I PRAC WYBURZENIOWYCH

Zastosowania

| | | | |
|-------------|---------|---|---------|
| Minikoparka | | Ładowarka ze sterowaniem burtowym i miniladowarka gaśnicowa | |
| | | Koparko-ładowarka | |
| H35E/Es | H45E/Es | H55E/Es | H65E/Es |

Konstrukcja

| | | | | | | |
|--|----------------|-----------------------------------|--|--|--|--|
| Przygotowanie terenu, kształtowanie krajobrazu | Wykopy | Układanie rurociągów i instalacji | | | | |
| | | Zamarznięta ziemia | | | | |
| | Cięcie asfaltu | Drogi i podjazdy | | | | |
| | Zagęszczenie | Instalacje miejskie | | | | |

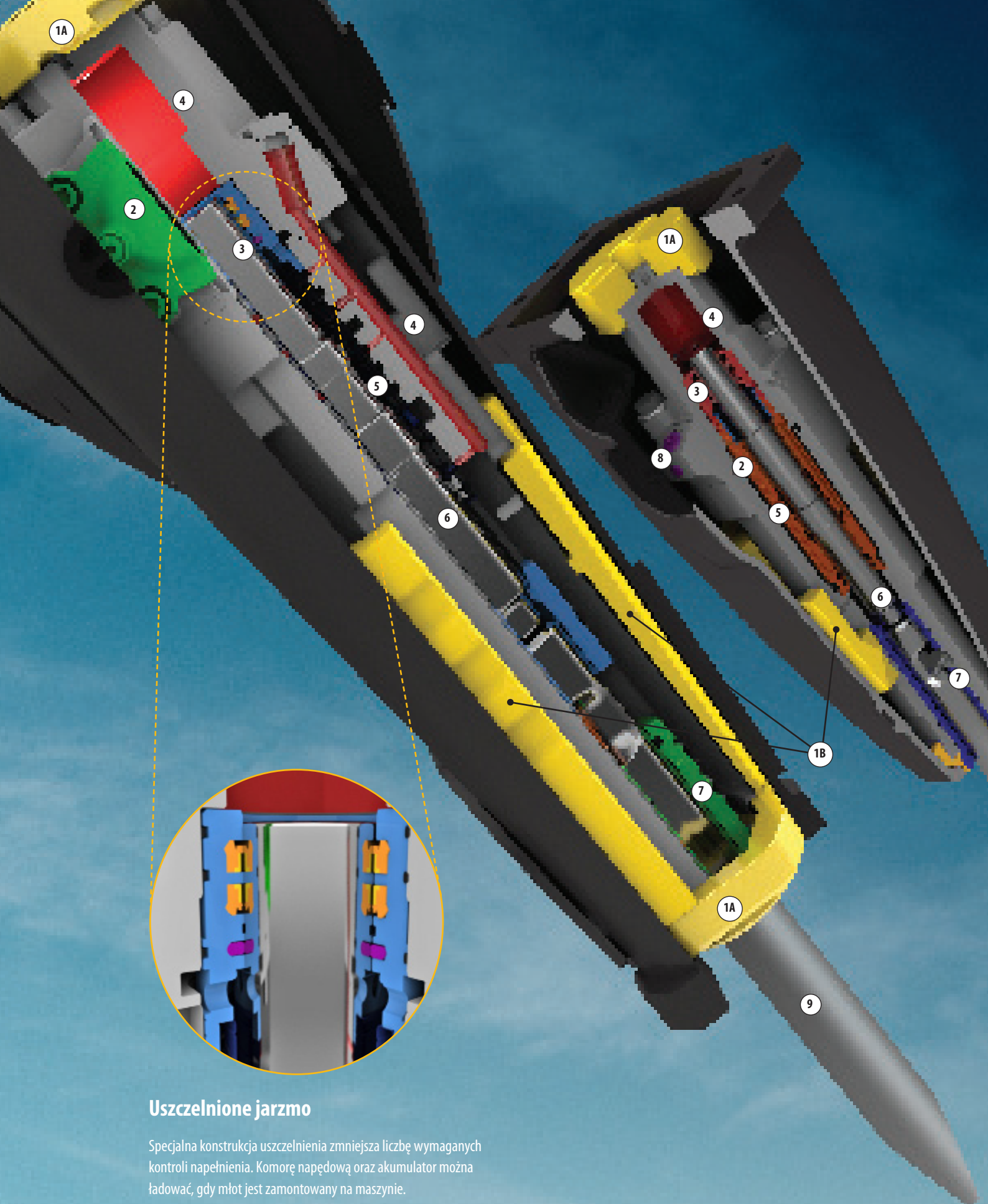
Prace wyburzeniowe

| | | | | | | |
|--------------|------------------------------|-----------------------|--|--|--|--|
| Do betonu | Lekka | Chodniki, podjazdy | | | | |
| | Wersja standardowa | Beton zbrojony 3"-20" | | | | |
| Mury | Bryły żużlowe, cegły | Ściany | | | | |
| Nawierzchnia | Rozbijanie asfaltu | Drogi i podjazdy | | | | |
| | Beton, materiały kompozytowe | Drogi | | | | |

Prace metalurgiczne

| | | | | | | |
|-------------|--|---------------------|--|--|--|--|
| Czyszczenie | | Okładziny w piecach | | | | |
|-------------|--|---------------------|--|--|--|--|





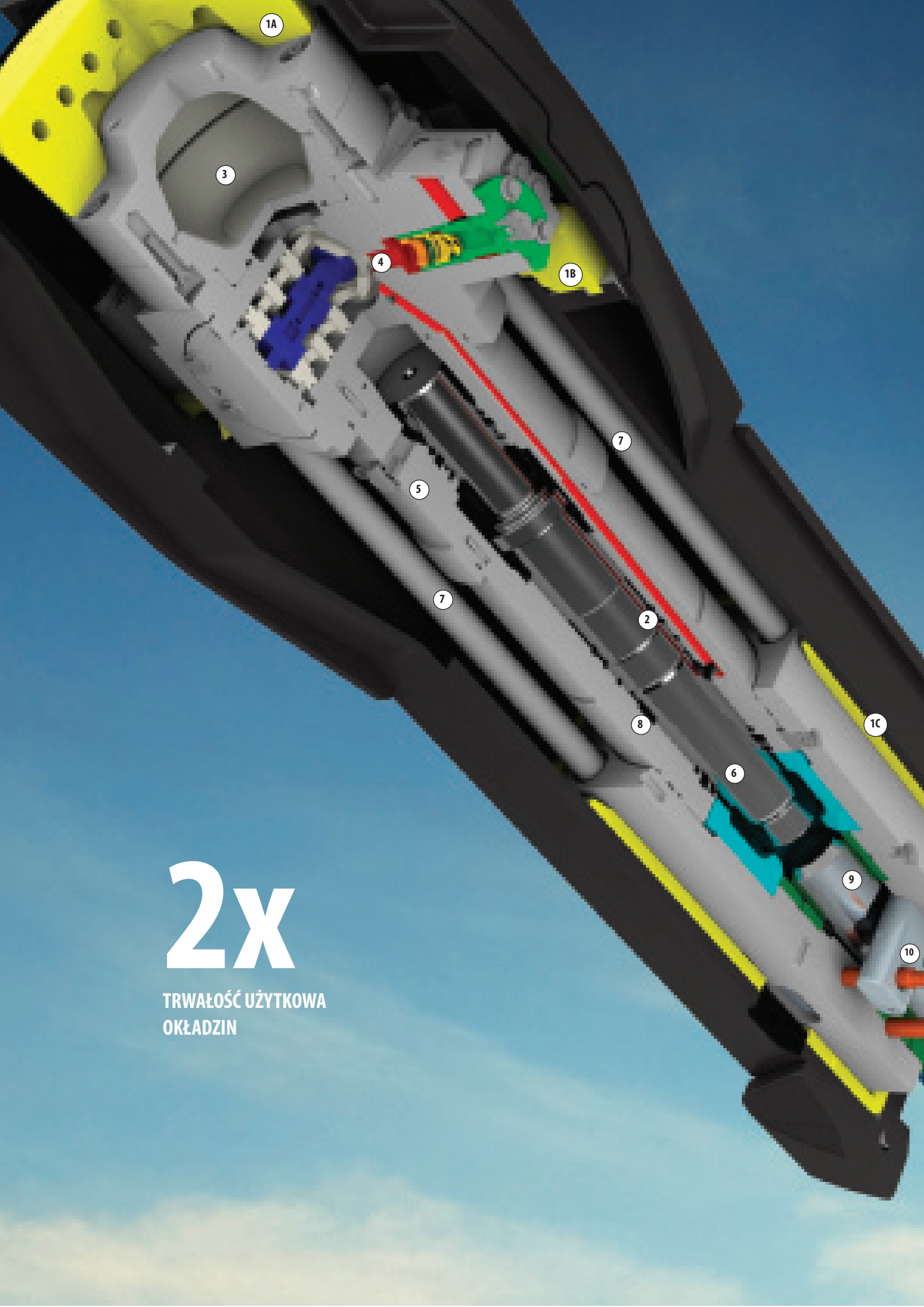
Uszczelnione jarzmo

Specjalna konstrukcja uszczelnienia zmniejsza liczbę wymaganych kontroli napełnienia. Komorę napędową oraz akumulator można ładować, gdy młot jest zamontowany na maszynie.

H35E/Es
H45E/Es
H55E/Es
H65E/Es
H75Es
H95Es

JAKOŚĆ kryje się w szczegółach

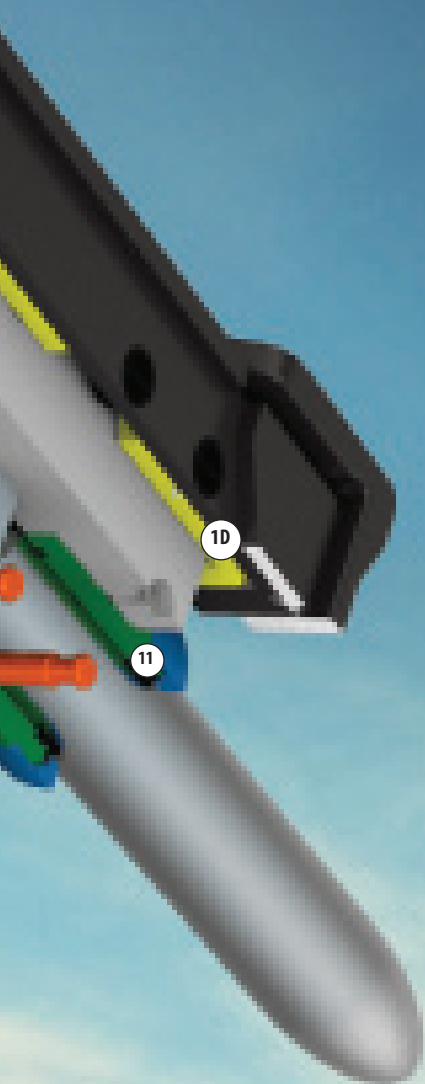
- 1 Trzyelementowy układ zawieszenia** – unikalny układ zawieszenia składający się z płaszcz zawieszenia oraz górnego i dolnego bufora. Zawieszenie ustawia w odpowiedni sposób element napędowy i zapewnia kontrolowaną i płynną wydajność.
 - 1A Górny i dolny bufor** – bufory na obu końcach elementu napędowego pochłaniają siły reakcji, dzięki czemu nie są one przenoszone na maszynę. W efekcie praca urządzenia jest cicha i niezawodna, a zmęczenie operatora mniejsze.
 - 1B Płaszcz zawieszenia** – przednia głowica jest izolowana przez jednoczęściowy płaszcz zawieszenia, który tłumi wibracje oraz dźwięk. Niższe natężenie dźwięku umożliwia używanie młota w terenie miejskim oraz innych obszarach wrażliwych na poziom hałasu.
- 2 Przedni akumulator** – zintegrowany akumulator zabezpiecza pompy nośnika osprzętu przed udarami. Chroni to układ hydrauliczny maszyny.
- 3 Uszczelnione jarzmo** – pięć uszczelek utrzymuje gaz w komorze napędowej. Zostały one wyprodukowane przy użyciu technologii opracowanej dla silników Cat i zapewniają maksymalną retencję gazu w okresach międzyobsługowych. W przypadku konieczności wykonania obsługi serwisowej uszczelnione jarzmo można łatwo zdemontować.
- 4 Korpus zaworu i przednia głowica** – element napędowy ma wydajną konstrukcję i składa się z zaledwie dwóch głównych komponentów. Są one połączone przy użyciu śrub z łbami, a nie drążków. W przypadku śrub montaż oraz obsługa serwisowa są łatwiejsze.
- 5 Tuleja tłoka** – w przypadku uszkodzeń spowodowanych przez zanieczyszczenia w układzie hydraulicznym tuleja na cylindrze tłoka może być serwisowana. Konstrukcja tego młota jest przystosowana do ekonomicznej przebudowy, co zapewnia ochronę zainwestowanych środków.
- 6 Funkcja automatycznego wyłączenia (Auto Shut Off, ASO)** – natychmiastowe zatrzymanie tłoka po przebicciu się przez materiał. Zapobiega pracy bez obciążenia powodującej szybsze zużycie młota. Zmniejsza wewnętrzne naprężenia, umożliwiając bardziej wydajną pracę. Chroni młot niezależnie od poziomu umiejętności operatora.
- 7 Tuleja grotu** – dolną tuleję grotu można obrócić o 90 stopni, dwukrotnie wydłużając jej okres eksploatacji i obniżając koszty posiadania (tylko w przypadku modeli H75Es i H95Es). Tuleję można serwisować w miejscu pracy przy użyciu zwykłych narzędzi ręcznych, co zwykle zajmuje około pół godziny.
- 8 Podłącz i używaj** – konstrukcja umożliwiająca wygodny montaż w maszynach Cat.
 - 8A Złącza ustawione w celu ochrony węży** – lepsze prowadzenie eliminuje przestoje związane z uszkodzeniami przewodów.
 - 8A Brak konieczności regulacji przepływu i ciśnienia w układzie hydraulicznym.** Młoty obsługują pełny przepływ i ciśnienie w dodatkowym układzie hydraulicznym i automatycznie dostosowują się do maszyny Cat. Zapobiega to używaniu nadmiernej prędkości młotów i skróceniu ich czasu eksploatacji.
- 9 Groty** – groty do młotów Cat są trwałe, a ich zwiększona średnica zapewnia większą niezawodność.



2x

TRWAŁOŚĆ UŻYTKOWA
OKŁADZIN

H110Es
H115Es
H120Es
H130Es
H140Es
H160Es
H180Es



- 1 **Unikalny układ zawieszenia** – udoskonalony układ amortyzacji, wsparcia i prowadzenia chroni moduł nośny i zwiększa trwałość młota. Cały element napędowy został umieszczony wewnątrz obudowy. Zwiększono tłumienie hałasu i komfort operatora oraz udoskonalono kontrolę.
 - 1A **Duży bufor górny** – tłumi wibracje pochodzące z młota, zapobiegając przenoszeniu szkodliwych impulsów na moduł nośny.
 - 1B **Dwa bufony boczne** – zawieszenie elementu napędowego, stabilizacja sił reakcji oraz tłumienie obciążenia drążka. Łatwa inspekcja buforów bocznych podczas codziennego przeglądu.
 - 1C **Poczwórny system nakładek ciernych z blokadą** – prowadnice i wsporniki nakładek ciernych na przedniej głowicy. Możliwość obrócenia nakładek o 90° dwukrotnie wydłuża ich okres eksploatacji.
 - 1D **Dolny bufor** – nowe dolne osłony oraz system tłumienia drgań ograniczają obciążenie drążka i ograniczają poziom hałasu.
- 2 **Funkcja automatycznego odłączania (Auto Shut Off, ASO)** – natychmiastowe zatrzymanie tłoka po przebieciu się przez materiał. Zapobiega pracy bez obciążenia powodującej szybsze zużycie młota. Zmniejszenie zużycia ułatwia konserwację i umożliwia bardziej wydajną pracę.
- 3 **Akumulator** – zamknięty akumulator membranowy o długim okresie eksploatacji. Po zamontowaniu młota na maszynie złącze pozostaje dostępne, co umożliwia testowanie i ładowanie akumulatora w terenie.
- 4 **Zawory hydrauliczne** – zawór regulacji ciśnienia (PCV) utrzymuje maksymalne ciśnienie hydrauliczne, dzięki czemu każde uderzenie młota odbywa się z pełną siłą. Przegląd i regulacja zaworu PCV od zewnętrznej strony młota zajmuje tylko 30 minut. Zawór zwrotny (niepokazany) odcina szkodliwe impulsy w układzie od obwodu hydraulicznego modułu nośnego.
- 5 **Uszczelnione jarzmo** – zawiera wysokiej jakości uszczelnienia umożliwiające długotrwałą pracę bez wycieków.
- 6 **Tłok** – długi tłok przenosi długą falę uderzeniową na skałę. Wymiary tłoka zostały dostosowane w celu uzyskania maksymalnego przenoszenia energii.
- 7 **Drążki** – większe średnice zwiększają możliwość przenoszenia obciążeń, trwałość i niezawodność.
- 8 **Siłownik** – zaprojektowany z myślą o trwałości, niezawodności i minimalnych wymaganiach konserwacyjnych w celu skrócenia czasu przestojów.
- 9 **Górna tuleja narzędzia** – prowadzenie narzędzia w celu optymalizacji kontaktu liniowego tłoka z narzędziem.
- 10 **Uchwyty i sworznie mocujące narzędzie** – uproszczono proces demontażu narzędzia, który można wykonać przy użyciu zwykłych narzędzi ręcznych. Czas demontażu jest o 40% krótszy niż w poprzednich modelach.
- 11 **Dolna tuleja narzędzia** – po zużyciu tulei można ją łatwo obrócić (o 90°) lub wymienić, aby kontynuować pracę. Uszczelnienia przeciwpylowe zapobiegają przedostawaniu się zanieczyszczeń.

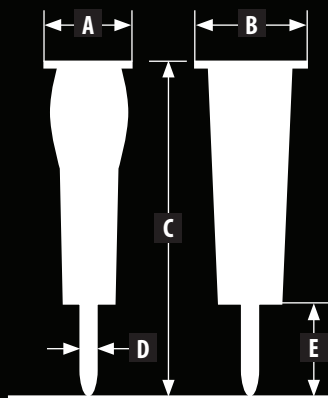
Dane techniczne

| | | H35Es | | H35E | | H45Es | | H45E | |
|--|------------------------|------------------------|--|------------------------|--|------------------------|--|------------------------|--|
| Zalecany zakres mas roboczych maszyn nośnych | t (lb) | 1,1-2,4 (2430-5300) | | 1,1-2,4 (2430-5300) | | 1,5-3,2 (3310-7060) | | 1,5-3,2 (3310-7060) | |
| Masa robocza** | kg (lb) | 125-130 (276-287) | | 125-130 (276-287) | | 145-250 (320-551) | | 145-250 (320-551) | |
| Częstotliwość uderu | uderzenia/min. | 600-1800 | | 600-1800 | | 780-1800 | | 780-1800 | |
| Klasa energii | J (funt razy stopa) | 407 (300) | | 407 (300) | | 542 (400) | | 542 (400) | |
| Dopuszczalne natężenie przepływu oleju | l/min (gal/min) | 12-35 (3,2-9,2) | | 12-35 (3,2-9,2) | | 25-62 (6,6-16) | | 25-62 (6,6-16) | |
| Ciśnienie robocze | kPa (psi) | 16 500 (2393) | | 16 500 (2393) | | 17 000 (2465) | | 17 000 (2465) | |

Wymiary

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------|----------------|--|----------------|--|-----------------|--|-----------------|--|
| A Długość | mm (cale) | 300 (11,81) | | 284 (11,17) | | 300 (11,81) | | 296 (11,65) | |
| B Szerokość | mm (cale) | 311 (12,22) | | 345 (13,58) | | 311 (12,22) | | 345 (13,58) | |
| C Wysokość | mm (cale) | 860 (33,86) | | 871 (34,29) | | 1006 (39,61) | | 1017 (40,04) | |
| D Średnica narzędzia | mm (cale) | 40 (1,57) | | 40 (1,57) | | 50 (1,97) | | 50 (1,97) | |
| E Długość robocza narzędzia | mm (cale) | 240 (9,45) | | 240 (9,45) | | 269 (10,59) | | 269 (10,59) | |

DOSTOSOWANE do Twoich potrzeb



* Model z mocowaniem sworzniovym.

** Masa robocza obejmuje młot, standardowy osprzęt roboczy i średni współnik montażowy.

| H55Es | | H55E | | H55E* | | H65Es | | H65E | | H65E* | |
|---------------|----------|---------------|----------|---------------|----------|---------------|---------|---------------|---------|---------------|---------|
| 2,5-6 | | 2,5-6 | | 2,5-6 | | 3-9 | | 3-9 | | 3-9 | |
| (5500-13 200) | | (5500-13 200) | | (5500-13 200) | | (6600-19 800) | | (6600-19 800) | | (6610-19 800) | |
| 260-345 | | 250-340 | | 220-315 | | 315-390 | | 305-380 | | 260-355 | |
| (573-761) | | (551-750) | | (485-695) | | (695-860) | | (673-838) | | (573-783) | |
| 600-1680 | | 600-1680 | | 600-1680 | | 720-1740 | | 720-1740 | | 720-1740 | |
| 813 | (600) | 813 | (600) | 813 | (600) | 1085 | (800) | 1085 | (800) | 1085 | (800) |
| 30-85 | (7,9-22) | 30-85 | (7,9-22) | 30-85 | (7,9-22) | 40-115 | (10-30) | 40-115 | (10-30) | 40-115 | (10-30) |
| 16 500 | (2393) | 16 500 | (2393) | 16 500 | (2393) | 16 500 | (2393) | 16 500 | (2393) | 16 500 | (2393) |
| 346 (13,62) | | 328 (12,91) | | 333 (13,09) | | 345 (13,06) | | 332 (13,07) | | 337 (13,26) | |
| 451 (17,76) | | 445 (17,52) | | 344 (13,56) | | 451 (17,76) | | 445 (17,52) | | 453 (17,83) | |
| 1108 (43,62) | | 1156 (45,51) | | 1323 (52,08) | | 1324 (52,13) | | 1306 (51,43) | | 1454 (57,23) | |
| 58 (2,28) | | 58 (2,28) | | 58 (2,28) | | 68 (2,68) | | 68 (2,68) | | 68 (2,68) | |
| 324 (12,76) | | 324 (12,76) | | 324 (12,76) | | 371 (14,61) | | 371 (14,61) | | 371 (14,61) | |

Od małych młotów...



Dane techniczne

| | | | H75Es | | H95Es | | H110Es | | H115Es | |
|--|----------------|-------------------|-------------------------|---------|-------------------------|---------|-------------------------|---------|--------------------------|---------|
| Zalecany zakres mas roboczych maszyn nośnych | t | (lb) | 6-10 (13 200-22 100) | | 7-14 (15 400-30 900) | | 8-16 (17 600-35 200) | | 12-20 (26 400-44 000) | |
| Masa eksploatacyjna* | kg | (lb) | 500 | (1103) | 627 | (1382) | 1017 | 2237 | 1180 | (2596) |
| Częstotliwość uderu | uderzenia/min. | | 840-1650 | | 700-1260 | | 450-1000 | | 370-800 | |
| Klasa energii | J | (funt razy stopa) | 1356 | (1000) | 2034 | (1500) | 2305 | (1700) | 3390 | (2500) |
| Dopuszczalne natężenie przepływu oleju | l/min | (gal/min) | 70-130 | (18-34) | 70-150 | (18-40) | 60-120 | (16-32) | 70-130 | (18-34) |
| Ciśnienie robocze | kPa | (psi) | 14 500 | (2100) | 14 500 | (2100) | 16 000 | (2320) | 15 000 | (2175) |

Wymiary

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|--------|-------|---------|-------|---------|------|---------|-------|---------|
| A Długość | mm | (cale) | 520 | (20,47) | 520 | (20,47) | 552 | (21,73) | 552 | (21,73) |
| B Szerokość | mm | (cale) | 512 | (20,16) | 512 | (20,16) | 585 | (23,00) | 585 | (23,00) |
| C Wysokość | mm | (cale) | 1493 | (58,79) | 1666 | (65,61) | 2024 | (79,68) | 2191 | (86,26) |
| D Średnica narzędzia | mm | (cale) | 74,5 | (2,93) | 87,5 | (3,4) | 99,5 | (3,92) | 109,5 | (4,31) |
| E Długość robocza narzędzia | mm | (cale) | 376,1 | (14,81) | 416,3 | (16,39) | 496 | (19,53) | 549 | (21,61) |

...do średnich i dużych młotów.



* Masa robocza dotyczy młotów, standardowego osprzętu roboczego i średniego wspornika montażowego.

| H120Es | | H130Es | | H140Es | | H160Es | | H180Es | |
|-----------------|---------|-----------------|----------|-----------------|----------|------------------|----------|------------------|----------|
| 17-32 | | 19-36 | | 24-42 | | 32-55 | | 42-76 | |
| (37 400-57 200) | | (41 800-70 400) | | (52 920-92 610) | | (70 560-121 275) | | (92 610-167 580) | |
| 1582 | 3480 | 1890 | (4158) | 2410 | (5314) | 3230 | (7122) | 3990 | (8798) |
| 350-620 | | 320-600 | | 325-540 | | 400-505 | | 275-450 | |
| 4067 | (3000) | 4745 | 3500 | 8135 | (6000) | 11 524 | (8500) | 16 270 | (12 000) |
| 100-170 | (26-45) | 120-220 | (32-58) | 160-230 | (42-60) | 220-300 | (58-79) | 220-300 | (58-79) |
| 15 000 | (2175) | 15 000 | (2175) | 16 000 | (2320) | 16 000 | (2320) | 16 000 | (2320) |
| | | | | | | | | | |
| 594 | (23,39) | 624 | (24,57) | 585 | (23,0) | 730 | (28,7) | 730 | (28,7) |
| 585 | (23,00) | 585 | (23,00) | 670 | (26,4) | 736 | (29,0) | 758 | (29,8) |
| 2372 | (93,39) | 2560 | (100,79) | 2759 | (108,62) | 3057 | (120,35) | 3257 | (128,23) |
| 119,5 | (4,70) | 130,0 | (5,10) | 139,5 | (5,49) | 159,5 | (6,28) | 179,5 | (7,07) |
| 598 | (23,54) | 647 | (25,47) | 652 | (25,66) | 753 | (29,65) | 760,5 | (29,94) |



NARZĘDZIA dobrane do zadania



Dłuto (chisel, C)

Zastosowania

- Skały osadowe i słabe skały przeobrażone, które mogą być penetrowane przy użyciu narzędzia
- Do betonu

Zastosowania:

- Praca w miękkich, ale zwartych skałach
- Zastosowania wymagające średniej penetracji skał.



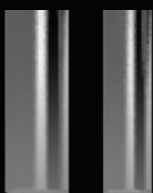
Szpicak (moil, M)

Zastosowania

- Skały osadowe i słabe skały przeobrażone, które mogą być penetrowane przy użyciu narzędzia
- Do betonu

Zastosowania:

- Praca w miękkich skałach
- Zastosowania wymagające większej ochrony przed nadmiernym zużyciem otworu sworzni mocującego



Grot tępy (blunt, B)

Zastosowania

- Skały magmowe i twarde skały przeobrażone, które nie mogą być penetrowane przy użyciu narzędzia

Zastosowania:

- Wyburzanie konstrukcji betonowych
- Rozbijanie skał



Grot ukośny (spade, S)

Zastosowania

- Skały osadowe i słabe skały przeobrażone, które mogą być penetrowane przy użyciu narzędzia
- Do betonu

Zastosowania:

- Rozbijanie
- Cięcie asfaltu



Płyta ubijająca (compacting plate, CP)

Zastosowania

- Gleba

Zastosowania:

- Zagęszczanie podłoża

1. Budownictwo/budowa dróg

Kruszenie nawierzchni drogi

Cięcie asfaltu

Rozbijanie nierównego podłoża w celu budowy drogi

Opróżnianie rowów w celu zapewnienia drożności

Wyburzanie mostów

Silnie zbrojone filary mostowe

Zagęszczanie podłoża

Wykonywanie otworów (na znaki drogowe, lampy uliczne)

Rozbijanie zamrożonego gruntu

2. Wyburzenia/budownictwo mieszkaniowe

Wyburzanie betonowych ścian, stropów i posadzek

Wyburzanie betonu lekkiego, zbrojonego (<20 cali)

Ściany z cegły

Rowy w skale do prowadzenia instalacji elektrycznej/wodociągowej/użytkowej

Usuwanie skał podczas układania fundamentów

Usuwanie skał w celu przygotowania terenu do budownictwa przemysłowego

Masywne zbrojone fundamenty betonowe

Oddzielanie zbrojenia od betonu (do recyklingu)

3. Kamieniołomy/górnictwo odkrywkowe

Wtórne rozbijanie głazów

Główne rozbijanie skał

Rozbijanie fragmentów ponadgabarytowych przed wlotem do kruszarki/podajnika/leja zasypowego

4. Prace podziemne

Usuwanie kamienia

5. Zastosowania w przemyśle metalurgicznym

Rozbijanie żużla w kadziach odlewniczych

Rozbijanie żużla w otworach konwertera

Oczyszczanie odlewów

Rozbijanie masywnego żużla stalowniczego

Rozbijanie odkładów z elektrolizy aluminium

Rozbijanie okładzin w piecach

6. Inne zastosowania

Wyburzenia/rozbijanie skał pod wodą

*Narzędzia serii E nie są kompatybilne ze starszymi modelami młotów.

Wszystkie narzędzia są hartowane termicznie i dostosowane do średnicy oraz masy tłoka w celu zapewnienia maksymalnej energii uderzenia.

ROZWIĄZANIA dostosowane do zastosowania

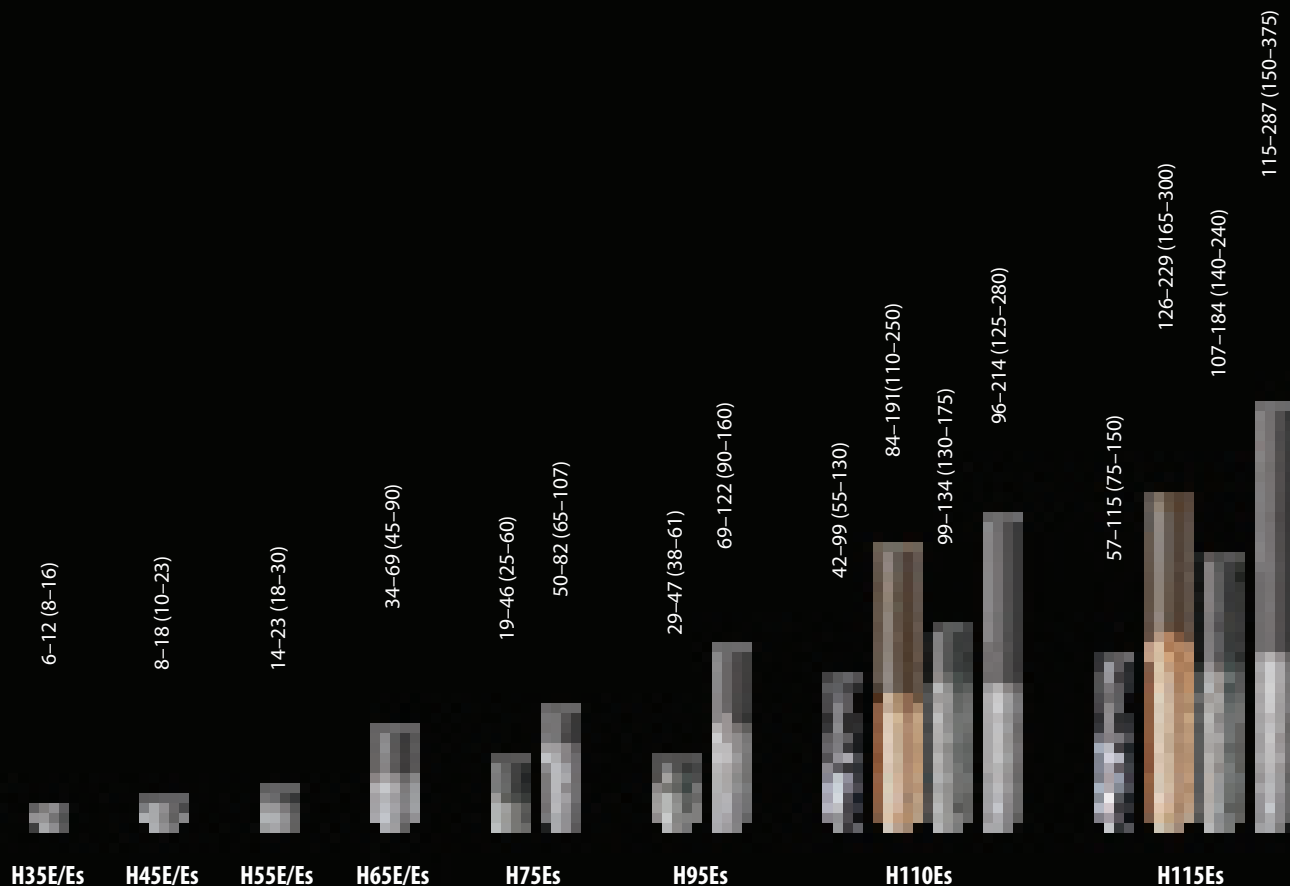


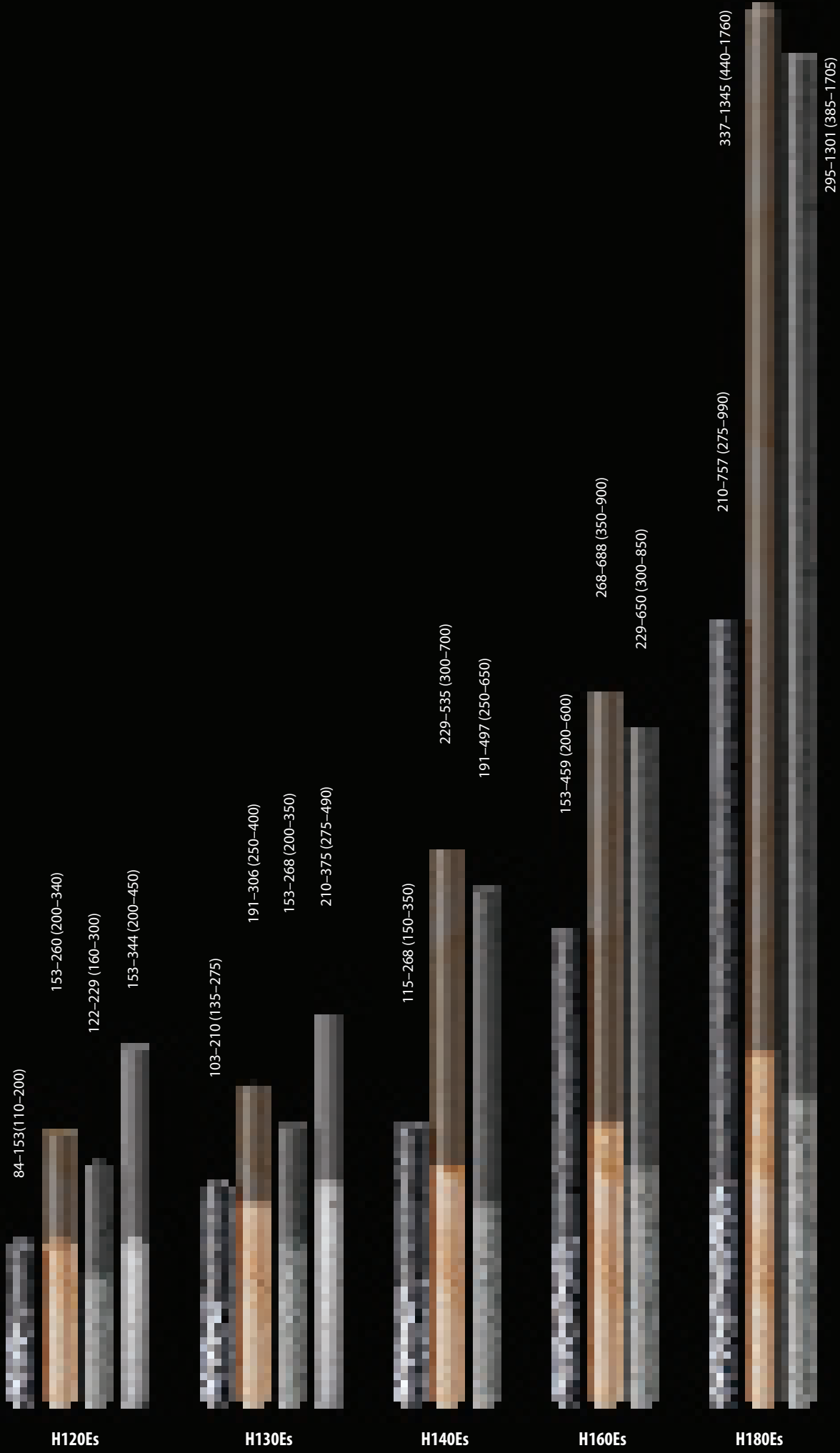
Wydajność

m³ (jardy³)

-  Beton bez zbrojenia
-  Beton zbrojony
-  Skały osadowe
-  Skały wulkaniczne

Podana wydajność dotyczy zmiany 8-godzinnej.
Wartości podano tylko dla ogólnych celów szacunkowych. Rzeczywista wydajność zależy od jakości oraz struktury rozbijanego materiału, wymaganego rozdrobnienia, instalacji, stanu modułu nośnego, warunków pracy, transportowania rozbitego materiału, umiejętności operatora itp.





H120Es

H130Es

H140Es

H160Es

H180Es

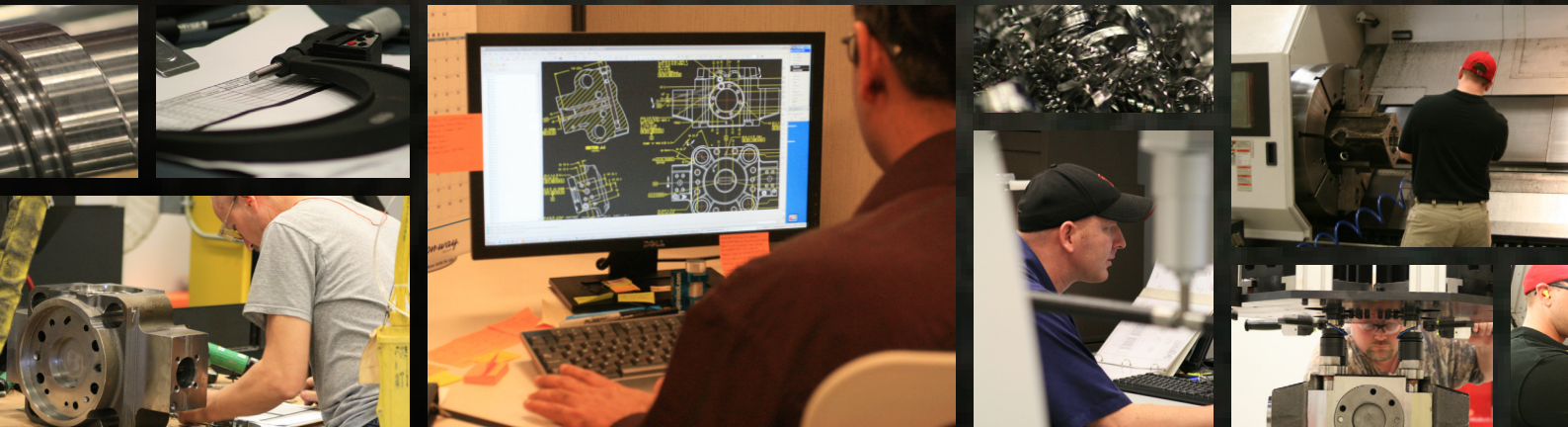
UNIKALNE możliwości

ZAJRZYJ DO ŚRODKA

Zobacz, jak powstają
młoty Serii E

Dostosowane do Twoich oczekiwań

Młoty Cat serii E zostały opracowane przez specjalistów z kilku dziedzin. Stworzyli oni światowej klasy zespół dysponujący wieloma dziesięcioleciaми doświadczenia w zakresie projektowania młotów. Projektanci firmy Cat opracowali kompletną koncepcję młotów, dzięki czemu nasze młoty oraz maszyny współpracują ze sobą, tworząc harmonijny system.





Zaprojektowane z myślą o trwałości

W dziale produkcji Cat zamieniliśmy wizję projektantów w rzeczywistość. Każdy z młotów firmy Cat wykorzystuje rozwiązania znane z innych maszyn Cat oraz charakteryzuje się taką samą reputacją pod względem wydajności, jakości i łatwości serwisowania. Ten zakład zajmuje się produkcją młotów serii E zgodnie z wypróbowanymi metodami firmy Cat oraz ich testowaniem według najstrzejszych norm Cat.

Wyprodukowane zgodnie z najstrzejszymi normami

Jako największy na świecie producent urządzeń budowlanych i górniczych, firma Cat nie ma sobie równych w zakresie jakości produkcji. Dzięki wykorzystaniu systemu Caterpillar Production oraz zasad 6 sigma, młoty Cat oferują najlepsze możliwości. To nasza obietnica!



OBSŁUGA SERWISOWA, z którą nic nie może się równać

WYNAJEM ZAPEWNIĄ ELASTYCZNOŚĆ

Młot dokładnie dopasowany do wymagań

Wynajem maszyn Cat umożliwia dostęp do szerokiej gamy wyposażenia, w tym młotów, co umożliwia dostosowanie narzędzia do danego zadania oraz dowolnej maszyny Cat. To się nazywa elastyczność! Wystarczy wraz z dealerem Cat® wybrać najlepsze narzędzie pod względem wymaganej wydajności i produktywności.

- Światowa sieć dealerów Cat obejmuje ponad 1600 lokalizacji
- Sieć punktów wynajmu Cat oferuje wykwalifikowane usługi w zakresie wsparcia i pomocy technicznej
- Wystarczy jeden telefon lub jedno kliknięcie i wysyłamy niezbędny sprzęt

Odwiedź witrynę catrentalstore.com i dowiedz się, w jaki sposób dział wynajmu Cat może Ci pomóc.



Młoty Cat serii E są sprzedawane przez tych samych dealerów Caterpillar, co maszyny Cat. Umożliwia to skorzystanie z usługi łączonej oraz sieci wsparcia – części do maszyn i osprzętu oraz usługi obsługi technicznej dostępne są w jednej sieci pomocy technicznej. Żaden inny producent nie oferuje podobnego rozwiązania.

Dealerzy Cat pomagają w utrzymaniu sprzętu w jak najlepszej kondycji, co umożliwia bardziej wydajną i produktywną pracę. Przez cały dzień. Dzień po dniu. Ta obietnica wykracza poza jedynie części, naprawy i usługi gwarancyjne. Obejmuje także innowacyjne umowy finansowe, takie jak transakcje barterowe oraz umowy na zakupy bezpośrednie.

Wszystko, czego potrzebujesz do obsługi i eksploatacji swoich urządzeń, oferuje lokalny dealer Cat. Być może, w Twoim zakładzie istnieje już w pełni wyposażony warsztat obsługowo-konserwacyjny. A może wolisz zlecić wykonywanie wszystkich tych prac innej firmie, aby skoncentrować się na głównej działalności biznesowej. W każdym z tych przypadków dealer Cat może zaoferować wymagany poziom wsparcia, zarówno online, jak i na miejscu w zakładzie.



191

DEALERÓW CAT NA CAŁYM ŚWIECIE