



CAT® 摊铺机和熨平板解决方案

全时摊铺。时时摊铺。



目录

Cat® 特性	4、 5
关键部件	6、 7
摊铺机功能和技术规格	
物料输送	8、 9
操作环境	10、 11
操作控件	12、 13
轮式底盘系统	14、 15
Mobil-Trac™ 底盘系统	16、 17
AP255E 摊铺机	18、 19
AP300 摊铺机	20、 21
AP500E 摊铺机	22、 23
AP555E 摊铺机	24、 25
AP600D 摊铺机	26、 27
AP655D 摊铺机	28、 29
AP1000E 摊铺机	30、 31
AP1055E 摊铺机	32、 33
摊铺机和熨平板兼容性	34
选装设备	34
应用领域和混合物料设计	34
熨平板功能和技术规格	
熨平板电加热系统	35
夯杆熨平板功能	36、 37
Cat 坡度和斜坡控制系统	38、 39
AS3143 熨平板	40、 41
AS3173 熨平板	42、 43
AS2252C 熨平板	44、 45
AS3251C 熨平板	46、 47
AS2302C 熨平板	48、 49
AS3301C 熨平板	50、 51
AS4251C 熨平板	52、 53
AS4252C 熨平板	54、 55
可持续性	56、 57
Product Link	58
服务与支持	59



^ **AP555E/AS4252C**
城市街道

^ **AP300/AS3173**
乡村道路

^ **AP655D/AS4251C**
RCC 混合物料

^ **AP500E/AS4252C**
住宅区街道

摊铺道路

全时摊铺。时时摊铺。

对于 Caterpillar 摊铺产品，我们最关注的就是摊铺性能。全球没有其他任何一家制造商会比 Caterpillar 投入更多人力来帮助摊铺行业的客户提高其生产率、质量和盈利能力。

我们的 Cat® 摊铺机和熨平板产品系列体现了我们的专注，它们耐用、可靠且功能众多，不仅降低了客户风险，而且提高了沥青层质量。

您尽可以将我们的摊铺机与竞争对手机器进行各项指标的对比，无论是质量还是价值，我们的产品都会脱颖而出。请立即联系您当地的 Cat 代理商，了解是哪些因素使 Caterpillar 成为全球摊铺客户的首选。



^ AP600D/AS4251C
公路



^ AP555E/AS4252C
乡村道路



^ AP655D/AS4251C
水泥碎石路基



^ AP1055E/AS3301C
公路

特点

高性能、可靠且耐用。

尖端技术

- 符合排放标准的发动机
- Advisor 显示屏提供可视参考信息
- 通过 Advisor 显示多个 ECM 的自诊断信息
- 巡航控制性能与摊铺培训相得益彰
- 省油模式可提高燃油效率 (AP1000E 和 AP1055E)
- 集成 Cat 坡度和斜度控制系统
- 熨平板锁定功能可防止物料沉积
- Product Link 选项和 VisionLink™ 软件 - 设备管理

先进的混合物料输送

- 独立控制每个螺旋分料器和每个输送装置，保持物料高度一致
- 双传感器或四传感器混合物料输送系统，极具灵活性
- 液压主机架加长板优化物料流
- 可反转的螺旋分料器与输送装置限制物料溢出 - 减少人工作业
- 刚性熨平板具有优异的稳定性

无与伦比的视野与舒适性

- 外摆式双操作台，赋予更佳周边视野
- 前端安装式冷却系统：
 - 使发动机排放的热空气远离操作员
 - 改变卡车在卸载时产生的烟雾的流向
- 静音操作，便于通信

烟雾管理

- 冷却排气、卡车卸载烟雾以及抽烟器都会导向远离工作人员的位置
- 操作员友好的工作环境
- 抽烟器排除输送通道和螺旋分料器室中的蒸汽

轮式底盘系统

- 转弯半径更小
- 行驶速度高
- 前轮辅助驱动或全轮驱动选装件
- 在软、硬路基上均具有卓越的牵引力

MOBIL-TRAC™ 底盘系统

- 摆动式转向架，减少了牵引点的移动，确保沥青层平整度更高
- 履带使用寿命长，终生操作成本低
- 均匀的接地压力，在软质或硬质路基材料上都能提供出色的牵引力
- 提供平滑型或花纹型履带
- 平滑型履带有助于减少路基的干扰，最大程度减少手动作业
- 速度类似于轮式摊铺机

采用 ACERT™ 技术的 CAT® 发动机

- 符合市场要求的排放标准
- 发动机功率管理改进了功率输出
- 发动机转速自动控制，改进了燃油效率

维修保养极其方便

- Advisor 显示屏列出维修代码
- 手动超控液压装置
- 用于常规检修的视觉指示器
- 采用电子控制模块 (ECM) 来监控系统性能
- 维修间隔长，最大限度节省运营成本



天天提供高平整度的沥青层，为您带来源源不断的利润。加之长久的使用寿命、绝佳的舒适度以及开阔的视野，使之成为铺路承包商的首选。



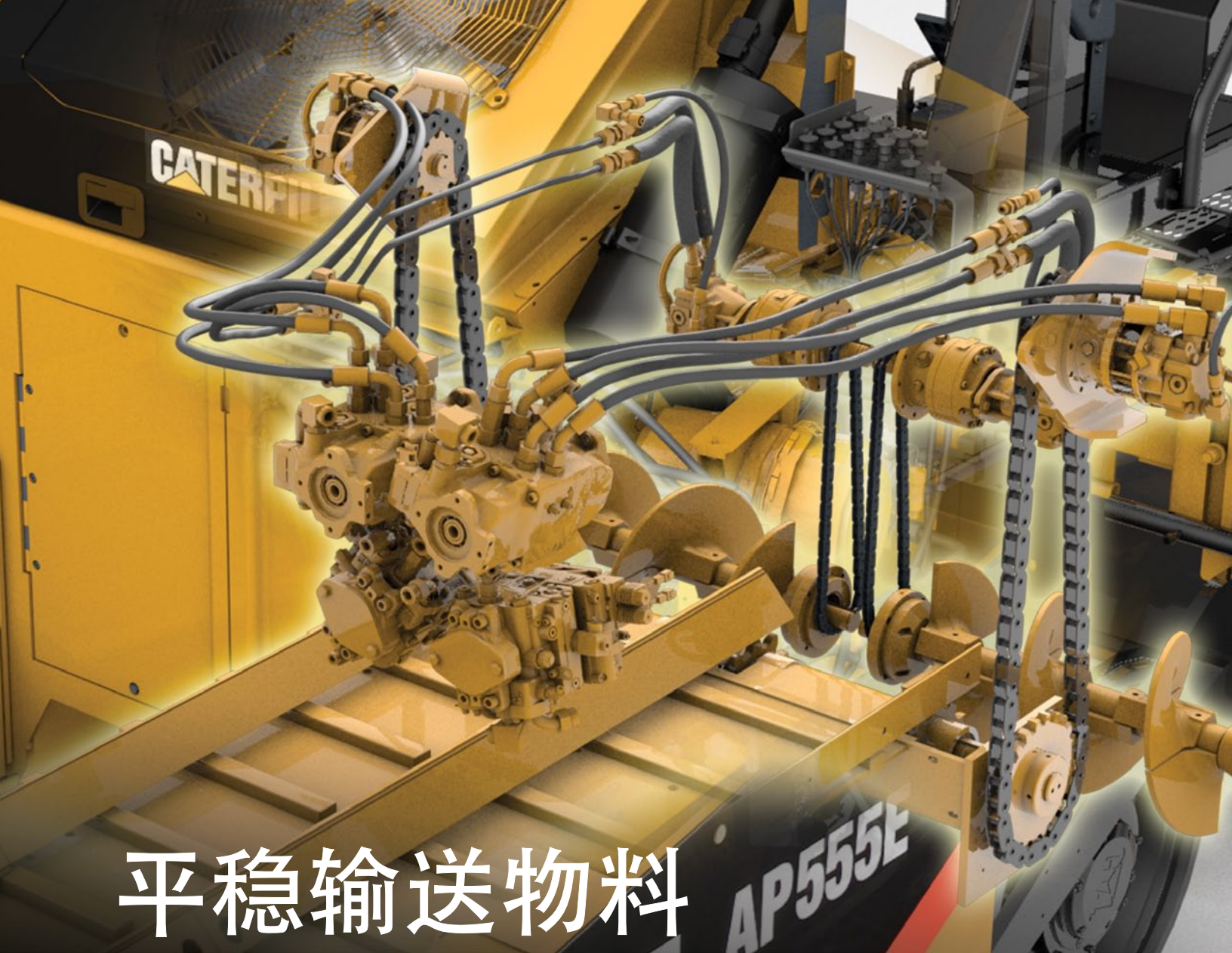
以技术为驱动力

继续以优质方案
保持领先

1. 坚固顶篷
2. 排烟系统
3. Product Link 预留
4. 发动机功率管理
5. 符合排放标准的发动机
6. 独立的混合物料输送系统
7. Mobil-Trac 底盘系统
8. Advisor 显示器
9. 发动机转速自动控制
10. 双独立操作台
11. 车载发电机
12. CANbus 电气系统
13. Cat 坡度和斜度控制系统 (选装)
14. 熨平板电加热系统
15. 夯杆熨平板和振动熨平板







平稳输送物料

持续平稳的物料流实现更高的沥青层质量。

平稳的物料流

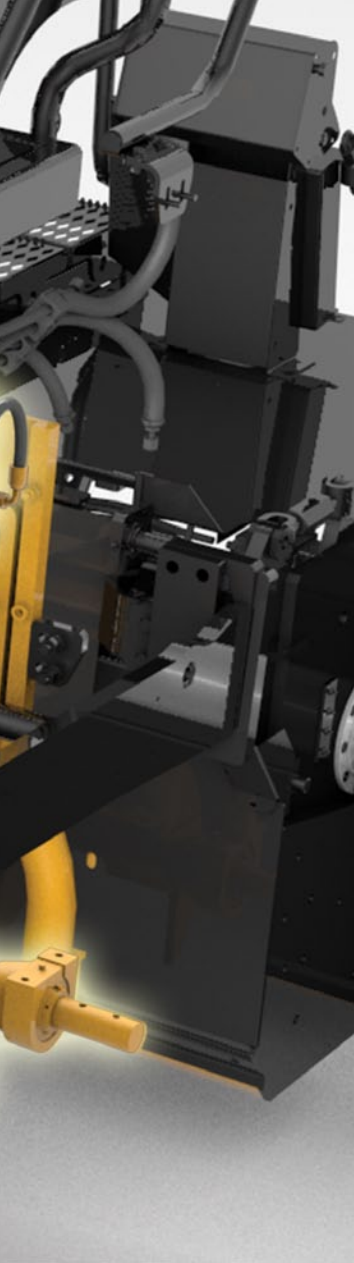
- 宽输送通道与窄间距输送杆，确保物料平稳流入螺旋分料器室
- 四位可调推辊，确保卡车车队平稳轮换
- 可反转的螺旋分料器和输送装置，最大程度减少了摊铺通道末端的溢料

长寿命的耐用部件

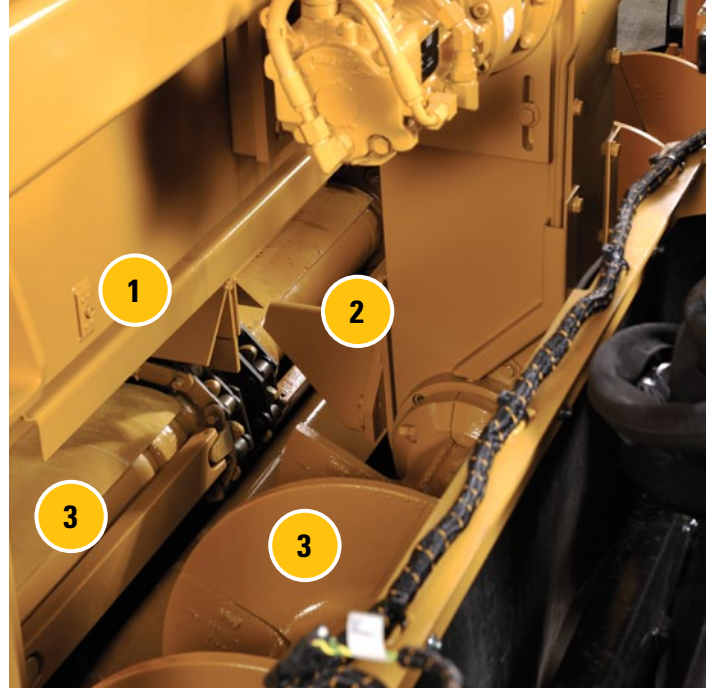
- 厚底板、重载型链条以及结实的输送杆提供持久的性能和更低的终生操作成本
- 窄型链条护罩，保护链条与螺栓头，延长使用寿命
- 可润滑式轴承配有远置油嘴，能够冲洗掉密封污染物，实现更长的寿命

自动化输送

- 四个泵独立控制每个螺旋分料器和每个输送装置，精确地将混合物料输送到熨平板
- 两个传感器系统配有速率控制刻度盘，可在摊铺宽度改变时自动调整混合物料流量
- AS4251C 与 AS4252C 系列熨平板配置四个传感器系统，用以监测输送装置与螺旋分料器，从而精确控制混合物料
- Cat 坡度和斜度控制系统能够实现精确控制，优化混合物料利用率，并可方便地通过可视显示屏进行设置



1. 抽烟系统
2. 混合物料导流板
3. 独立控制每个螺旋分料器和每个输送装置
4. 窄型链条防护罩
5. 粗厚的传送杆
6. 较窄的传送杆间距
7. 重负荷型传送链
8. 厚底板
9. 独立料斗启动
10. 液压折叠式前斗门（选装件）
11. 可调推辊



自动化控制与设计良好的部件可以降低物料分离风险，最大化铺路效率，并使物料高度保持一致，从而实现更高的沥青层质量。

操作环境

操作舒适、视野开阔、性能高超。

双独立操作台

- 控制装置随操作员而移动
- 双独立操作台，可在一个损坏时使用另一个*
- 操作台伸出机架外，周边视野更佳
- 为操作员提供个性化设计，拥有多个座椅调整与倾斜控制台
- 12 V 电源插座，支持通信设备
- 上下两侧设有牵引点指示灯，简化了牵引装置与熨平板操作员对高度的调整
- 使用方便的杯架

无与伦比的视野与舒适性

- 紧凑型前装式冷却系统，改善了前方视野
- 操作安静，便于通信；整机采用隔音材料
- 倾斜控制台方便操作员工作

* 某些市场的 AP600D 和 AP655D 摊铺机配备了单个滑动控制台，请咨询您当地的 Cat 代理商了解更多信息。



视野良好，沟通顺畅，从而实现卡车平稳轮换、物料平稳流动。长时间操作会让操作员不堪重负，因此 Caterpillar 设计了控制性能好、视野开阔、操作舒适的操作台。

通风系统可将输送通道和螺旋分料器室中的烟雾抽吸掉，使其远离操作员，从而为操作员创造一个更加舒适的工作环境。



烟雾管理系统

为您的员工提供更佳舒适性。

更佳的操作条件

- 操作员友好的工作环境
- 顶装式冷却系统可以引导烟雾与热空气远离操作人员
- 冷却系统还能改变混合物料卸载至料斗时产生的烟尘的流向
- 抽烟系统排除输送通道与螺旋分料器室中的蒸汽





操作控制台

操作自如。

Advisor 显示屏可以提供可视参考、自诊断信息以及规划工具，让操作员全盘掌控机器状况，提升整个作业现场的性能。

ADVISOR 显示器

- 多种语言可供选择
- 监控机器状态，包括再生状态
- 设置发动机转速自动控制；出现延迟时可降低发动机转速，从而降低燃油消耗和噪声级别
- 校准机器部件
- 访问维修代码信息
- 访问摊铺计算器
- 按编号摊铺参考信息与启动检查清单
- 可为多位操作员存储操作首选项



直观易懂的控制台

- 扳扭开关组可确保操作效率与作业性能
- 巡航控制功能在保证摊铺速度的同时，确保沥青层更加平整
- 三种推进/转向模式：摊铺、行驶与操纵
- 采用双传感器系统时，速率控制刻度盘会在摊铺宽度改变时自动调整混合物料流量
- 熨平板锁定功能可以防止物料沉积，避免沥青层出现突块

Cat® 控制台采用正反馈开关；指尖操控感让操作员在戴上手套时也能做到信心十足。



轮式底盘系统

动力充沛，驾驶平稳。

快速响应的速度控制装置确保随时提供充沛的动力，而轮式底盘系统可使机器在作业现场快速、灵活地移动。



1. 摆动转向架
2. 转向位置传感器
3. 双实心前转向轮
4. 前轮辅助驱动
5. 全轮驱动
6. 大型驱动轮胎

绝佳的操纵性

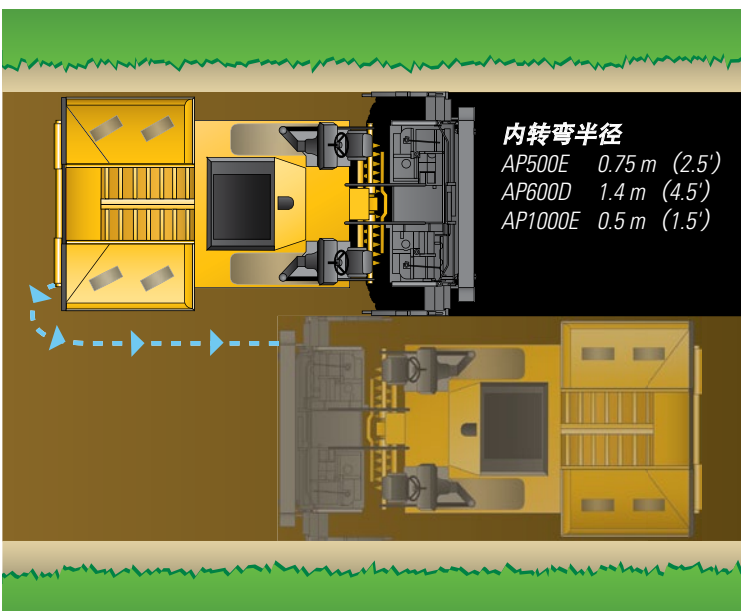
- 转弯半径小，机动性强
- 助力转向系统
 - 左侧转向油缸中设有位置传感器，可以根据前轮的转向角度来调节推进电机的驱动速度，有助于在转向时保持一致的行驶速度，从而获得更好的沥青层质量，并减少驱动系统磨损。
 - 提供动力和牵引力，推动卡车通过转弯处
- 摆动式设计，易于克服障碍物，消除振动效应，并将牵引点的移动降至最低

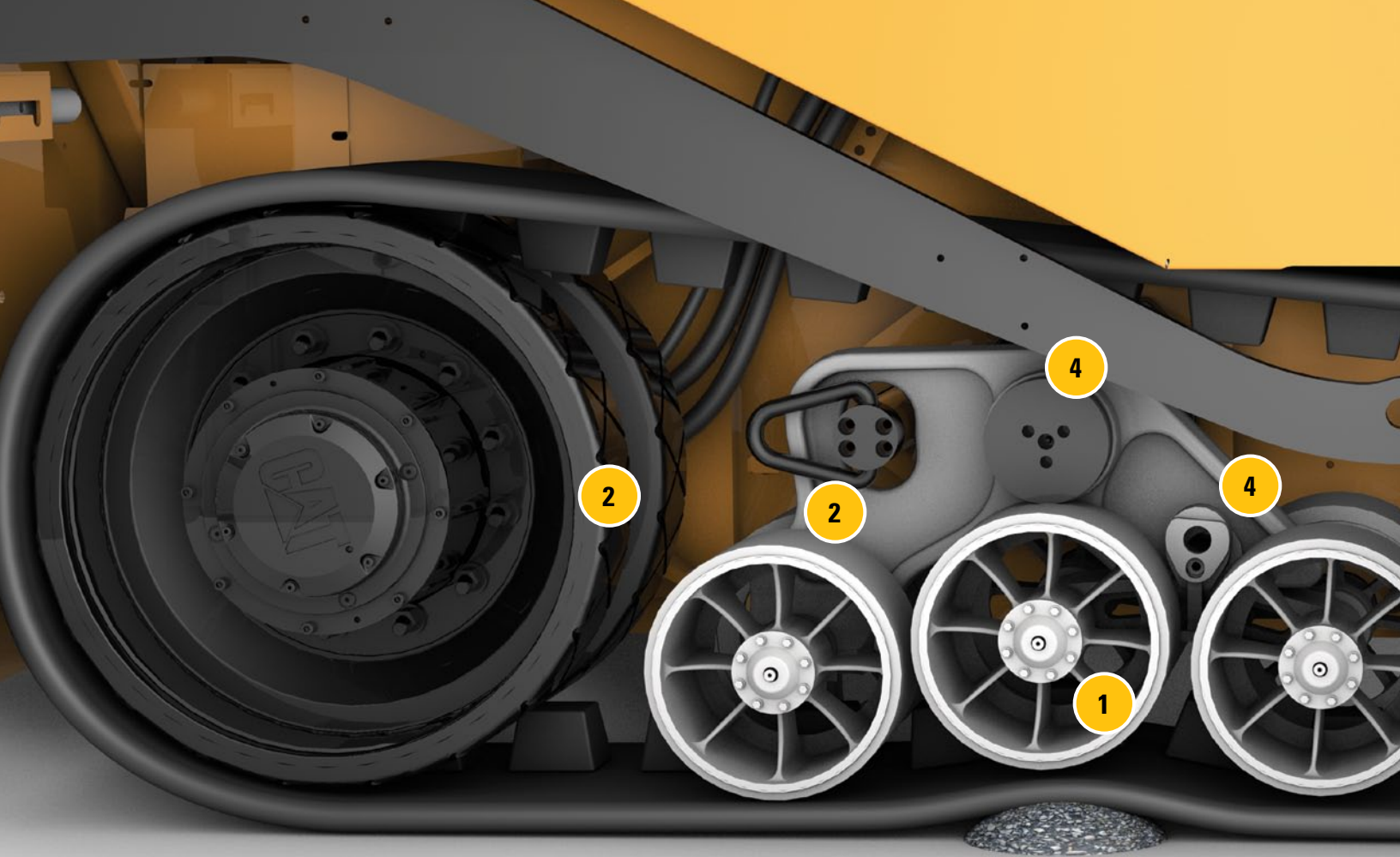
机动性

- 摊铺、行驶与操纵模式
 - 摊铺：改进了摊铺时的转向控制
 - 行驶：最大速度
 - 操纵：优化转向控制，缩小内转弯半径

前轮辅助驱动或全轮驱动

- 前轮辅助驱动选件用于为前转向架车轮提供动力，在推动卡车时或在软路基上作业时，可以提供额外的牵引力
- 全轮驱动选件用于为前、后转向架车轮提供动力，从而最大程度地提高牵引力





MOBIL-TRAC™ 底盘系统

出色的牵引力，更高的行驶速度。

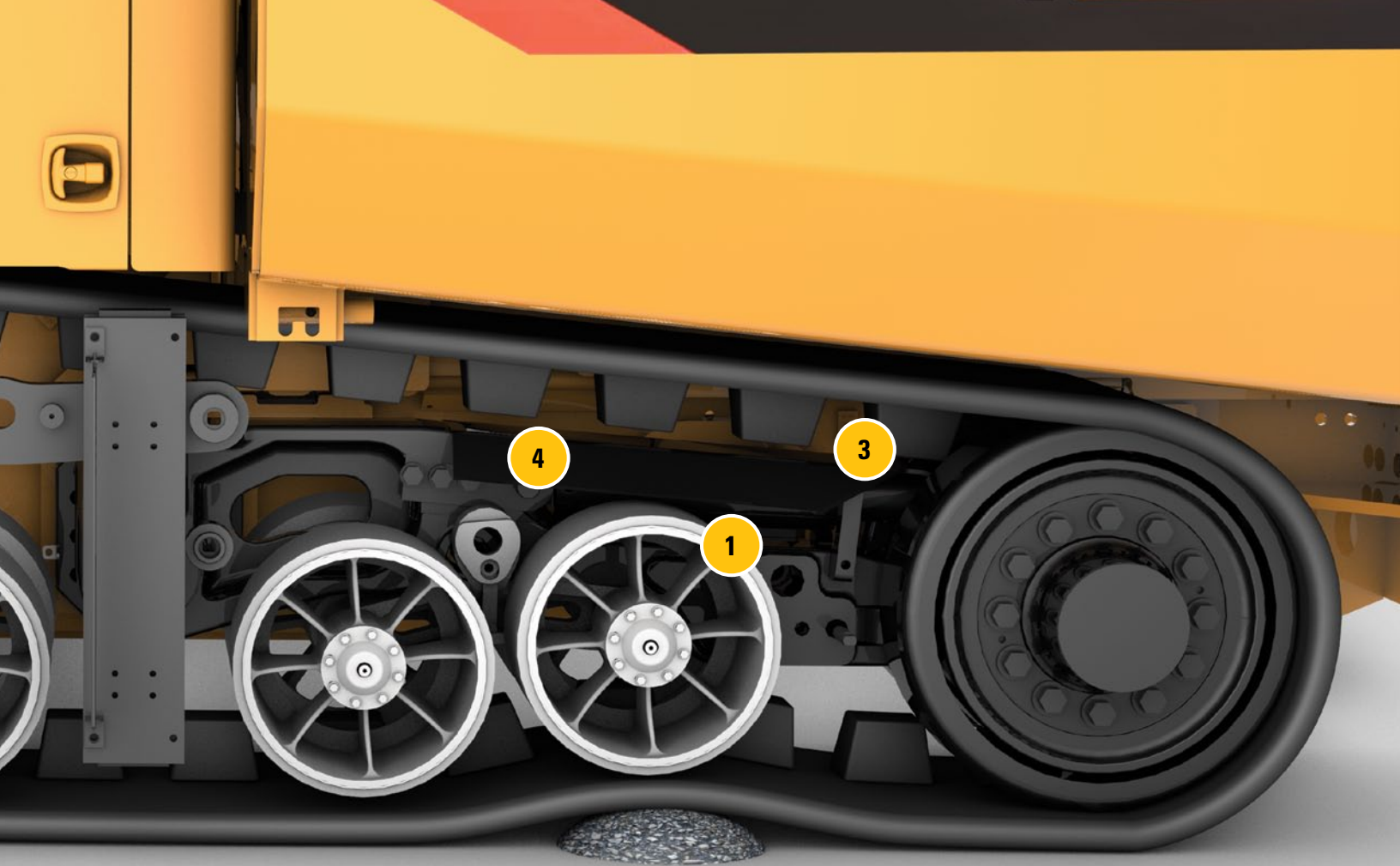
平滑型履带或花纹型履带无需维护，且可提供无与伦比的牵引力；在作业现场移动时，Mobil-Trac™ 底盘系统拥有更高的机动性和速度。

机动性

- 行驶速度高；类似于轮式摊铺机
- 摊铺、行驶与操纵模式
 - 摊铺：改进了摊铺时的转向控制
 - 行驶：最大速度
 - 操纵：优化转向控制，可让摊铺机在自身所占的空间内进行旋转

耐用性

- 自张紧蓄能器、中心导块以及坚固的内部履带钢缆确保优异的耐用性
- 涂敷橡胶的部件用于推铺沥青，防止积聚



1. 摆动转向架
2. 橡胶涂层部件
3. 履带自动张紧
4. 枢轴点
5. 平滑型履带
6. 花纹型履带

驾驶平稳

- 摆动转向架设计，畅享轮式摊铺机驾驶体验
- 易于克服障碍物，消除振动效应
- 履带板齿保持履带位于中心位置，确保可靠的性能

性能

- Mobil-Trac 底盘系统的设计可以最大程度地减少牵引点的移动
- 前、后转向架组可以爬越障碍物；保持良好的接地性，同时最大程度减少牵引点的移动
- 平滑型履带在软路基及新铺沥青层上行驶时表现突出
- 花纹型履带在松软的摊铺/运输路况下表现优异
- 在任何条件下都可提供极佳的牵引力
- 大履带面积可提供出色的浮力和较低的对地压力



AP255E 摊铺机

钢制履带底盘系统



机器概述

AP255E 是一款功能广泛的紧凑型摊铺机，可以提供灵活的摊铺宽度、平稳的物料输送和简单方便的控制。AP255E 占地面积小、机动性出色，适合在狭窄的空间内作业。

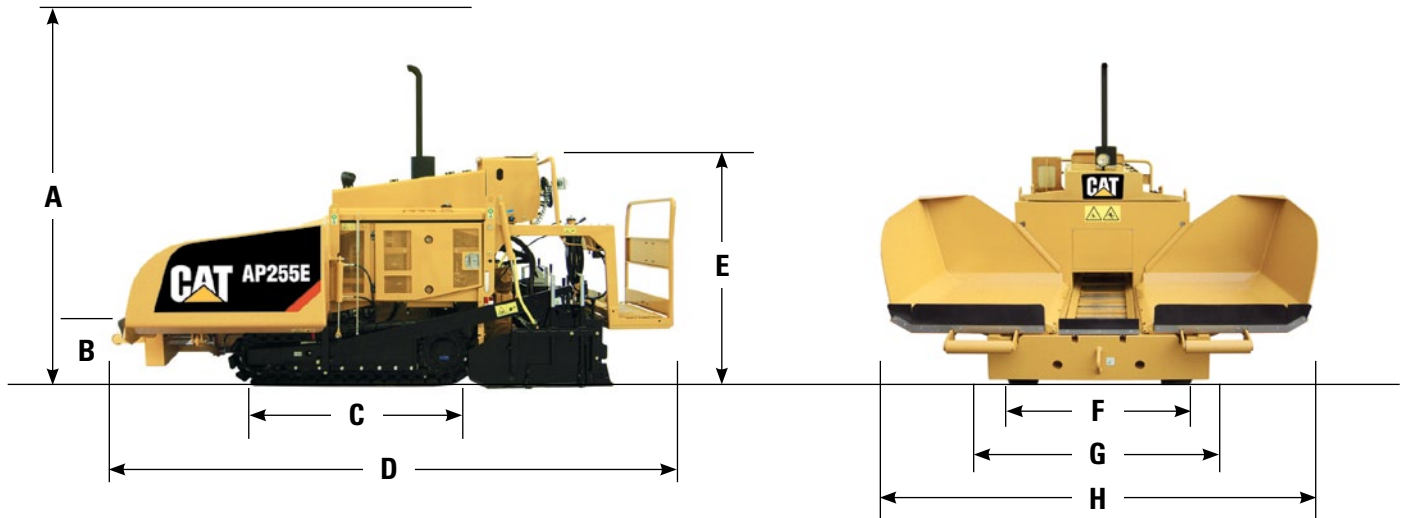
亮点

- 150 mm 至 3400 mm (6" – 134") 的摊铺范围
- 最大吞吐能力为 73 公制 tph (80 tph)
- Cat® C2.2 发动机可提供 34.1 kW (46 公制 hp) 的功率，符合 Tier 4/欧 IIIIB 排放标准
- 多个摊铺宽度缩减附件
- 高离地间隙
- 带车载发电机的电加热式熨平板
- 操作员就位开关用于启用机器功能
- 可反转的螺旋分料器
- 独立的料斗控制
- 三个自动供料传感器

应用

- 自行车车道
- 庭院
- 道路养护与修补
- 小型建筑工地
- 城镇中心
- 沟渠

技术规格



尺寸

A 工作高度	2563 mm (8'4")
B 卸载高度	582 mm (23")
C 接地长度	1384 mm (4'7")
D 总长度	4208 mm (13'10")
E 运输高度	1744 mm (5'9")
F 履带轨距宽度	1314 mm (4'4")
G 运输宽度	1595 mm (5'3")
H 摊铺机工作宽度	3004 mm (9'10")

工作重量

带 AS3143 熨平板的摊铺机 4720 kg (10406 lb)

物料输送

最大吞吐能力	73 公吨/h (80 tph)
螺旋分料器	独立、可反转
螺旋叶片直径	260 mm (10")
含通道的料斗容量	3.1 m ³ (109 ft ³)
振动频率	3400 rpm
冠部调整	+4.5% 至 -2.5%

熨平板摊铺范围

可液压伸缩	1400 mm – 2600 mm (55" – 102")
带加长板时的最大摊铺宽度	2600 mm – 3400 mm (102" – 134")
摊铺宽度缩减附件	500 mm – 1400 mm (20" – 55")
侧边附件	150 mm – 1000 mm (6" – 39")
最大深度	127 mm (5")

动力传动系

Cat C2.2 发动机	34.1 kW (46 公制 hp)
燃油容量	65 L (17 gal)
发电机规格	12 kW @ 240 VAC
电气系统	12 V

速度

摊铺	33 m/min (108 fpm)
行驶速度	3.2 km/h (2 mph)

AP300 摊铺机

轮式底盘系统



机器概述

AP300 适用于众多应用领域，包括新建建筑工程、路面重铺和维护项目。窄型摊铺功能加上轮式底盘系统的高传输速度，不但能在小型应用场合发挥出出色的性能，而且由于小巧紧凑，它还能与常规尺寸的压路机和其它作业现场设备一起运输。

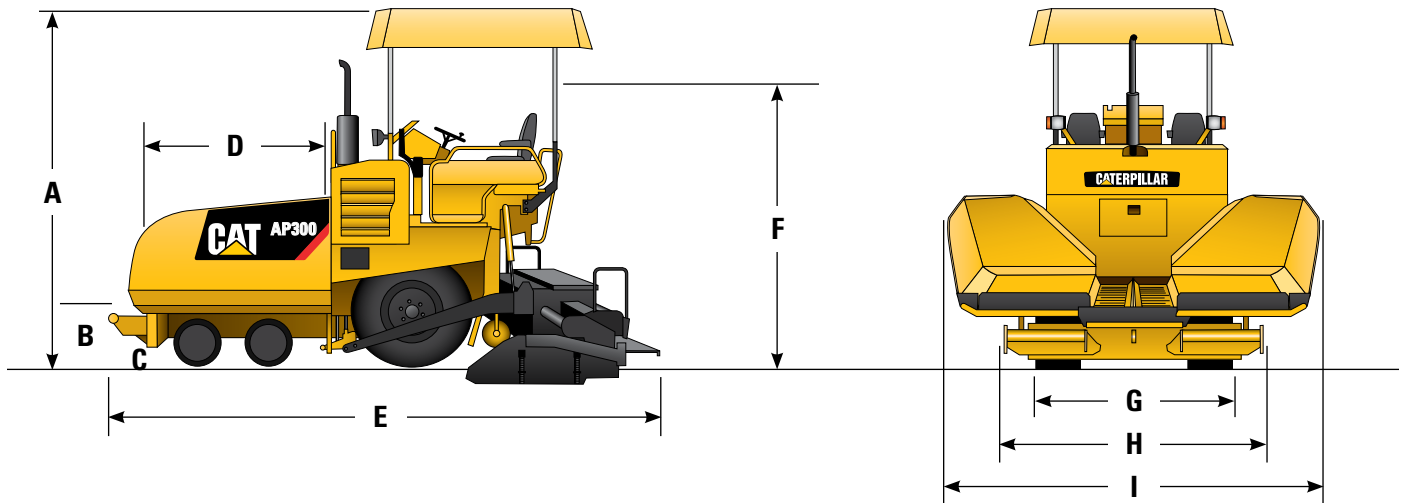
亮点

- 最大摊铺宽度 4.0 m (13')
- 摊铺宽度缩减附件可将摊铺宽度缩小至 0.65 m (25")
- Cat® 3054C DINA 发动机可提供 52 kW 的功率，符合 Tier 2/欧 II 排放标准
- 多功能速度控制装置，最大行驶速度可达 16 km/h (10 mph)
- 前轮辅助驱动选件可增强牵引力
- 配有单个滑动控制台的双操作台
- 单独控制每个螺旋分料器和每个输送装置
- 可反转的螺旋分料器和输送装置

应用

- 路基集料
- 道路养护与修补
- 体育场
- 道路
- 人行道
- 小型停车场
- 沟渠作业

技术规格



尺寸

A 工作高度	3340 mm (10'11")
B 卡车进入高度	570 mm (22")
C 离地间隙	200 mm (8")
D 料斗长度	1700 mm (5'7")
E 带熨平板时的运输长度	4820 mm (15'10")
F 运输高度	2960 mm (9'8")
G 履带轨距宽度	1620 mm (5'4")
H 运输宽度	1730 mm (5'8")
I 摊铺机工作宽度	3180 mm (10'5")

工作重量

带 AS3173 熨平板的摊铺机	7300 kg (16094 lb)
------------------	--------------------

物料输送

螺旋分料器和输送装置	可反转
螺旋叶片直径	206 mm (8")
含通道的料斗容量	3.8 m ³ (134 ft ³)
螺旋分料器高度调整	有
熨平板加热	电力或 LPG
熨平板辅助装置	有

熨平板摊铺范围

AS3173 (标配)	1.70 m – 3.20 m (5'7" – 10'6")
带加长板时的最大摊铺宽度	4.0 m (13'2")
最大摊铺深度	305 mm (12")

动力传动系

Cat 3054C DINA 发动机	52 kW
燃油容量	79.5 L (21 gal)
发电机规格	12 kW
电气系统	12 V、75 A 交流发电机

速度

摊铺 (1 档)	0 – 40 m/min (131 fpm)
摊铺 (2 档)	0 – 85 m/min (279 fpm)
行驶 (3 档)	10 km/h (6.2 mph)
行驶 (4 档)	16 km/h (10 mph)

AP500E 摊铺机

轮式底盘系统



机器概述

AP500E 是一款中小型摊铺机，尺寸小巧且采用了转弯半径较小的轮式底盘系统，因此可在狭窄区域实现出色的机动性。它融合了最新技术和高生产率特性，成为一款功能广泛的摊铺机。因其紧凑的尺寸和轻巧的重量，可随中小型压实设备一起轻松运输。

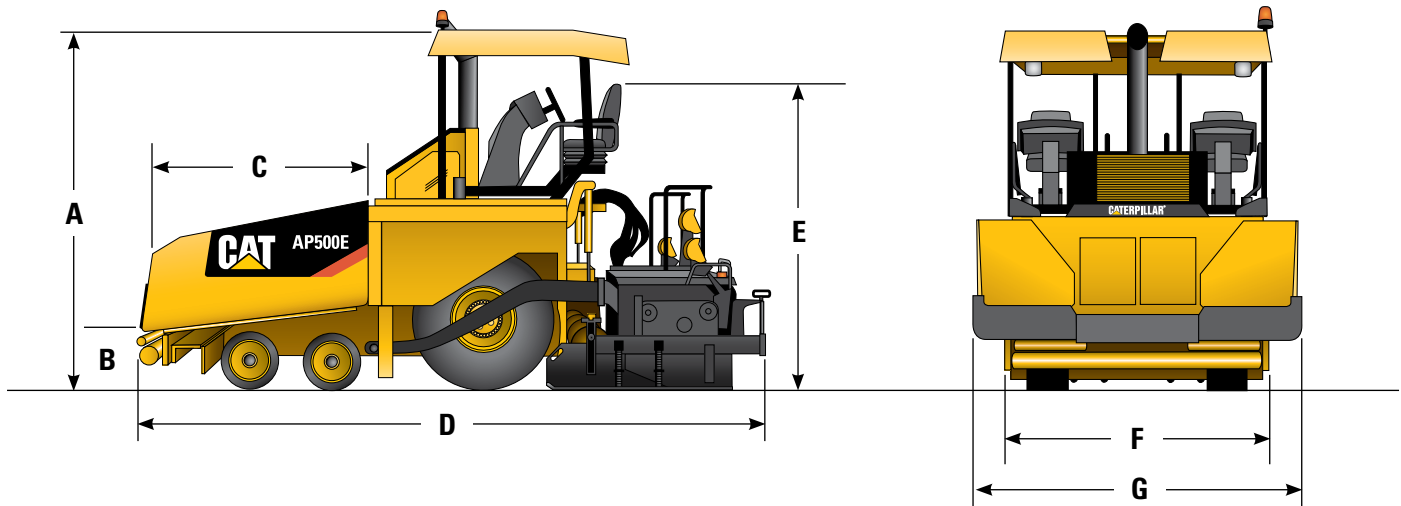
应用

- 路基集料
- 公路
- 沥青加铺
- 停车场
- 道路
- 道路修补/路面重铺
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 最大摊铺宽度 7.0 m (23')
- 最大吞吐能力为 1087 公吨/h (1198 tph)
- Cat® C4.4 发动机可提供 106 kW (142 hp) 的功率，符合 Tier 3/欧 IIIA 排放标准
- 发动机转速自动控制
- 助力转向系统可实现 0.75 m (2.5') 的内转弯半径，并提供牵引力以推动运输卡车通过转弯处
- 前轮辅助驱动或全轮驱动选装件
- Advisor 操作显示屏；多语言选项，机器监视，作业现场规划
- 烟雾管理系统
- 双独立操作台
- 单独控制每个螺旋分料器和每个输送装置

技术规格



尺寸

A 工作高度	3.84 m (12'7")
B 卡车进入高度	545 mm (21")
C 料斗长度	1.96 m (6'5")
D 带 AS2252C 熨平板时的运输长度	5.46 m (17'11")
带 AS3251C 熨平板时的运输长度	6.11 m (20')
带 AS4252C 熨平板时的运输长度	5.75 m (18'10")
E 运输高度	2.82 m (9'3")
F 运输宽度	
带折叠式尾板	2.72 m (8'11")
G 摊铺机工作宽度	3.31 m (10'10")

物料输送

最大吞吐能力	1087 公吨/h (1198 吨/h)
螺旋分料器和输送装置	可反转
螺旋分料器高度调整范围	216 mm (8.5")
螺旋叶片直径	406 mm (16")
含通道的料斗容量	6.2 m ³ (219 ft ³)
动力主机架加长板	457 mm (18")

动力传动系

Cat C4.4 发动机	106 kW (142 hp)
燃油容量	189 L (50 gal)
发电机规格	25 kW
电气系统	24 V、75 A 交流发电机

工作重量

摊铺机	12590 kg (27760 lb)
带顶篷的摊铺机	12945 kg (28539 lb)
带 AS2252C *	15290 kg (33715 lb)
带 AS3251C *	15520 kg (34220 lb)
带 AS4252C **	16145 kg (35594 lb)

* 不含顶篷的重量

** 含顶篷的重量

熨平板摊铺范围

AS2252C	1.88 m – 5.60 m (6'2" – 18'5")
AS3251C	1.83 m – 6.15 m (6' – 20'2")
AS4252C	2.55 m – 7.0 m (8'2" – 23')
最大摊铺深度	305 mm (12")

速度

摊铺	61 m/min (200 fpm)
带夯杆熨平板时的摊铺	25 m/min (82 fpm)
行驶速度	16 km/h (10 mph)

AP555E 摊铺机

MOBIL-TRAC™ 底盘系统



机器概述

AP555E 是一款中小型橡胶履带摊铺机，可在所有类型的路基材料上提供出色的牵引能力。Mobil-Trac™ 底盘系统采用摆动转向架设计，能够尽量减少牵引点的移动以提高沥青层的平整度，同时还能实现快速的机动性和长久的耐用性。由于其紧凑的尺寸和轻巧的重量，因此可随中小型压实设备一起轻松运输。

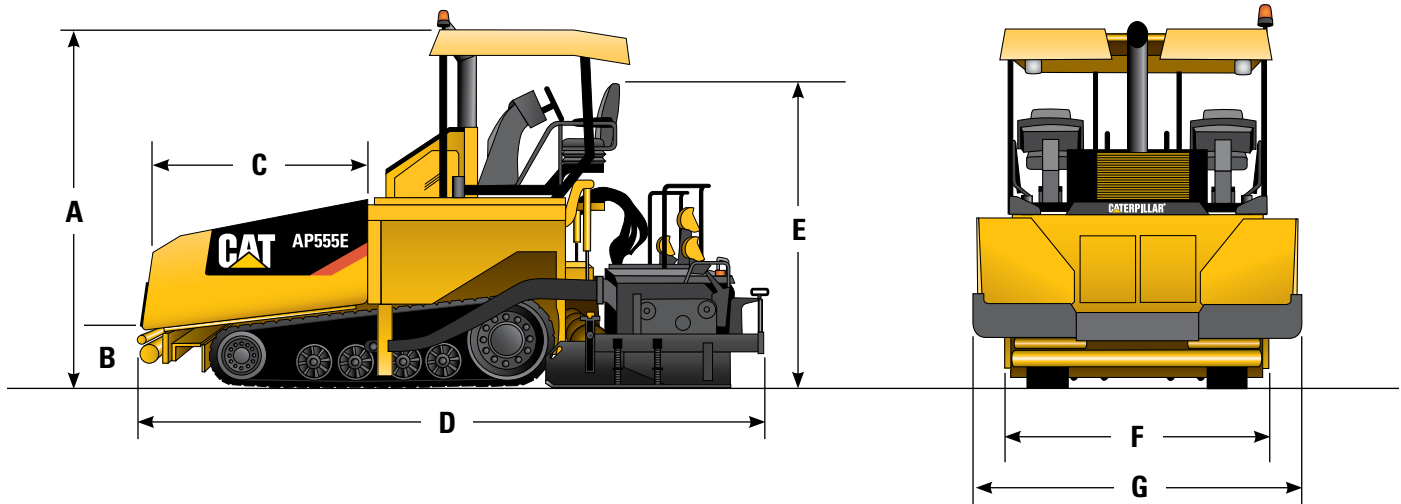
应用

- 路基集料
- 公路
- 松软路基材料
- 停车场
- 道路
- 道路修补
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 最大摊铺宽度 8.0 m (26'4")
- 最大吞吐能力为 1087 公吨/h (1198 tph)
- Cat® C4.4 发动机可提供 106 kW (142 hp) 的功率，符合 Tier 3/欧 IIIA 排放标准
- 发动机转速自动控制
- 免维护 Mobil-Trac™ 底盘系统，可选用平滑型或花纹型履带
- Advisor 操作显示屏；多语言选项，机器监视，作业现场规划
- 烟雾管理系统
- 双独立操作台
- 单独控制每个螺旋分料器和每个输送装置
- 摩擦转向

技术规格



尺寸

A 工作高度	3.84 m (12'7")
B 卡车进入高度	576 mm (23")
C 料斗长度	1.96 m (6'5")
D 带 AS2252C 熨平板时的运输长度	5.46 m (17'11")
带 AS3251C 熨平板时的运输长度	6.11 m (20')
带 AS4251C 熨平板时的运输长度	5.75 m (18'10")
带 AS4252C 熨平板时的运输长度	5.75 m (18'10")
E 运输高度	3.10 m (10'2")
F 运输宽度	2.55 m (8'4")
G 摊铺机工作宽度	3.31 m (10'10")

物料输送

最大吞吐能力	1087 公吨/h (1198 tph)
螺旋分料器和输送装置	可反转
螺旋分料器高度调整范围	216 mm (8.5")
螺旋叶片直径	406 mm (16")
含通道的料斗容量	6.2 m ³ (219 ft ³)
动力主机架加长板	457 mm (18")

动力传动系

Cat C4.4 发动机	106 kW (142 hp)
燃油容量	189 L (50 gal)
发电机规格	25 kW
电气系统	24 V、75 A 交流发电机

工作重量

摊铺机	12590 kg (27760 lb)
带顶篷的摊铺机	12945 kg (28539 lb)
带 AS2252C *	16005 kg (35290 lb)
带 AS3251C *	16240 kg (35810 lb)
带 AS4251C **	17710 kg (39044 lb)
带 AS4252C **	16745 kg (36916 lb)

* 不含顶篷的重量

** 含顶篷的重量

熨平板摊铺范围

AS2252C	1.88 m – 5.60 m (6'2" – 18'5")
AS3251C	1.83 m – 6.15 m (6' – 20'2")
AS4251C 和 AS4252C	2.55 m – 8.0 m (8'2" – 26'4")
最大摊铺深度	305 mm (12")

速度

摊铺速度	61 m/min (200 fpm)
带夯杆熨平板时的摊铺	25 m/min (82 fpm)
行驶速度	11 km/hr (7 mph)

AP600D 摊铺机

轮式底盘系统



机器概述

AP600D 是一款中型轮式摊铺机，可在严苛的应用环境以及小型作业场地中发挥出色性能。由于尺寸紧凑且重量轻巧，它可在高生产率作业场地中发挥极佳的稳定性。另外，出色的机动性和狭小的内转弯半径使其在狭窄应用场合表现尤为突出。它拥有 Advisor 显示屏和易于使用的控制装置，工作噪音小，且可迅速移至下一处作业场地。

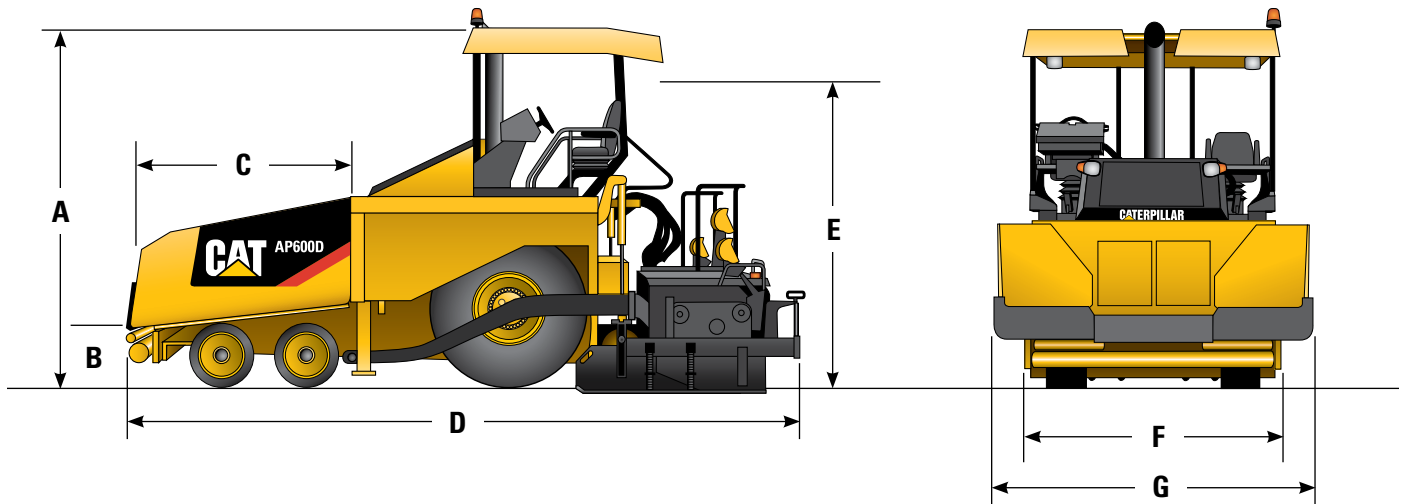
应用

- 机场项目
- 路基集料
- 公路
- 工业场地
- 公路
- 沥青加铺
- 停车场
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 最大摊铺宽度 8.0 m (26'4")
- 最大吞吐能力为 1326 公吨/h (1462 tph)
- Cat C6.6 发动机可提供 129 kW (174 hp) 的功率，符合 Tier 3/欧 IIIA 排放标准
- 助力转向系统可实现 1.4 m (4.5') 的内转弯半径，并提供牵引力以推动运输卡车通过转弯处
- 前轮辅助驱动或全轮驱动选装件
- Advisor 操作显示屏；多语言选项，机器监视，作业现场规划
- 发动机转速自动控制
- 烟雾管理系统
- 双独立操作台或双操作台，带单个滑动控制台
- 单独控制每个螺旋分料器和每个输送装置

技术规格



尺寸

A 含顶篷的工作高度	3.84 m (12'7")
B 卡车进入高度	520 mm (20")
C 料斗长度	1.96 m (6'5")
D 带 AS2252C 熨平板时的运输长度	6.58 m (21'7")
带 AS3251C 熨平板时的运输长度	6.80 m (22'4")
带 AS4251C 熨平板时的运输长度	6.16 m (20'2")
带 AS4252C 熨平板时的运输长度	6.44 m (21'2")
E 运输高度	3.02 m (9'10")
F 无尾板时的运输宽度	2.50 m (8'2")
G 摊铺机工作宽度	3.31 m (10'10")

物料输送

最大吞吐能力	1326 公吨/h (1462 tph)
螺旋分料器和输送装置	可反转
螺旋分料器高度调整范围	216 mm (8.5")
螺旋叶片直径	406 mm (16")
含通道的料斗容量	6.5 m ³ (230 ft ³)
动力主机架加长板	457 mm (18")

动力传动系

Cat C4.4 发动机	129 kW (174 hp)
燃油容量	291 L (77 gal)
发电机规格	25 kW
电气系统	24 V、80 A 交流发电机

工作重量

摊铺机	14197 kg (31299 lb)
带顶篷的摊铺机	14000 kg (30865 lb)
带 AS2252C *	16897 kg (37251 lb)
带 AS3251C *	17127 kg (37747 lb)
带 AS4251C **	18200 kg (40124 lb)
带 AS4252C **	17200 kg (37920 lb)

* 不含顶篷的重量

** 含顶篷的重量

熨平板摊铺范围

AS2252C	1.88 m – 5.60 m (6'2" – 18'5")
AS3251C	1.83 m – 6.15 m (6' – 20'2")
AS4251C、AS4252C	2.55 m – 8.0 m (8'2" – 26'4")
最大摊铺深度	305 mm (12")

速度

摊铺速度	61 m/min (200 fpm)
带夯杆熨平板时的摊铺	25 m/min (82 fpm)
行驶速度	18 km/h (11 mph)

AP655D 摊铺机

钢制履带或 MOBIL-TRAC 底盘系统



机器概述

AP655D 是一款中型摊铺机，可以配备钢制履带或 Mobil-Trac 底盘系统。其特点包括出色的浮力、无与伦比的牵引力、高生产能力、易于使用的控制装置和较低的工作噪音。两种底盘系统都配备摆动转向架，可以将牵引点的移动降至最低，从而产生平稳、优质的沥青层。由于兼顾尺寸和重量，它可在高生产率作业场地中发挥稳定的性能，并在小型应用场合中实现出色的机动性。

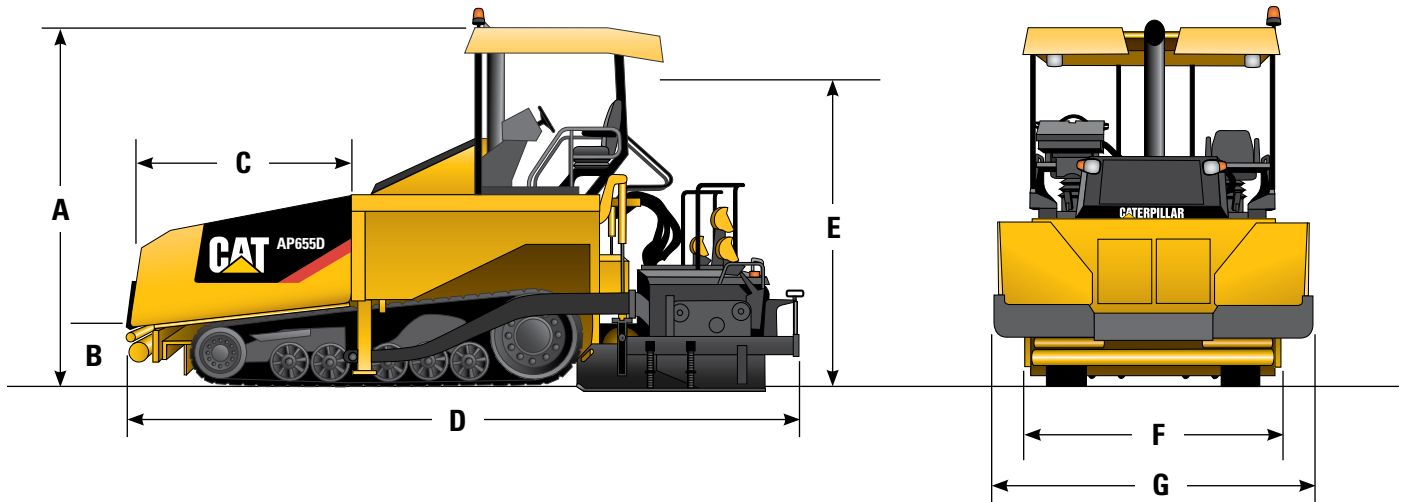
应用

- 机场项目
- 路基集料
- 公路
- 公路
- 沥青加铺
- 停车场
- 工业场地
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 最大摊铺宽度 8.0 m (26'4")
- 最大吞吐能力为 1326 公吨/h (1462 tph)
- Cat C6.6 发动机可提供 129 kW (174 hp) 的功率，符合 Tier 3/欧 IIIA 排放标准
- 发动机转速自动控制
- 摩擦转向
- 免维护 Mobil-Trac 底盘系统或钢制履带选件
- Mobil-Trac 底盘系统可以配备平滑型履带或花纹型履带
- Advisor 操作显示屏；多语言选项，机器监视，作业现场规划
- 烟雾管理系统
- 双独立操作台或双操作台，带单个滑动控制台
- 单独控制每个螺旋分料器和每个输送装置

技术规格



尺寸

A 工作高度	3.84 m (12'7")
B 卡车进入高度	605 mm (23")
C 料斗长度	1.96 m (6'5")
D 带 AS2252C 熨平板时的运输长度	6.65 m (21'7")
带 AS3251C 熨平板时的运输长度	6.80 m (22'4")
带 AS4251C 熨平板时的运输长度	6.16 m (20'2")
带 AS4252C 熨平板时的运输长度	6.44 m (21'2")
E 运输高度	2.82 m (9'3")
F 无尾板时的运输宽度	2.44 m (8')
G 摊铺机工作宽度	3.31 m (10'10")

物料输送

最大吞吐能力	1326 公吨/h (1462 tph)
螺旋分料器和输送装置	可反转
螺旋分料器高度调整范围	216 mm (8.5")
螺旋叶片直径	406 mm (16")
含通道的料斗容量	6.5 m ³ (230 ft ³)
动力主机架加长板	457 mm (18")

动力传动系

Cat C4.4 发动机	129 kW (174 hp)
燃油容量	291 L (77 gal)
发电机规格	25 kW
电气系统	24 V、80 A 交流发电机

工作重量

摊铺机	15320 kg (33775 lb)
带顶篷的摊铺机	15050 kg (33180 lb)
带 AS2252C *	18020 kg (39727 lb)
带 AS3251C *	18250 kg (40234 lb)
带 AS4251C **	19165 kg (42252 lb)
带 AS4252C **	18250 kg (40234 lb)

* 不含顶篷的重量

** 含顶篷的重量

熨平板摊铺范围

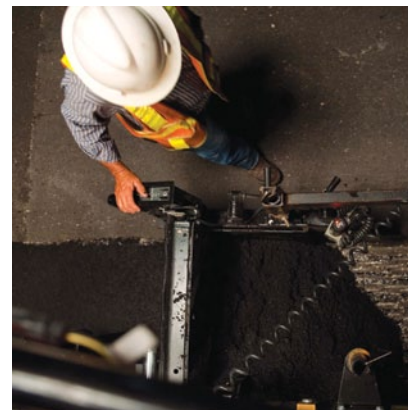
AS2252C	1.88 m – 5.60 m (6'2" – 18'5")
AS3251C	1.83 m – 6.15 m (6' – 20'2")
AS4251C 和 AS4252C	2.55 m – 8.0 m (8'2" – 26'4")
最大摊铺深度	305 mm (12")

速度

摊铺 – Mobil-Trac™ 底盘系统	70 m/min (230 fpm)
摊铺 – 钢制履带	78 m/min (255 fpm)
带夯杆熨平板时的摊铺	25 m/min (82 fpm)
行驶 – Mobil-Trac 底盘系统	14.5 km/h (9 mph)
行驶 – 钢制履带	8 km/h (5 mph)

AP1000E 摊铺机

轮式底盘系统



机器概述

AP1000E 是一款高生产率的轮式摊铺机，可在严苛的应用环境中发挥出色性能。轮式底盘系统提供狭小的内转弯半径，可在狭窄区域内实现卓越的机动性，同时，因其具备高速转移能力，可迅速前往下一处作业地点。它拥有适中的尺寸和重量，能够稳定地推动运输卡车和转运车辆，而且其强度高、刚度大，可以方便地插入料斗。

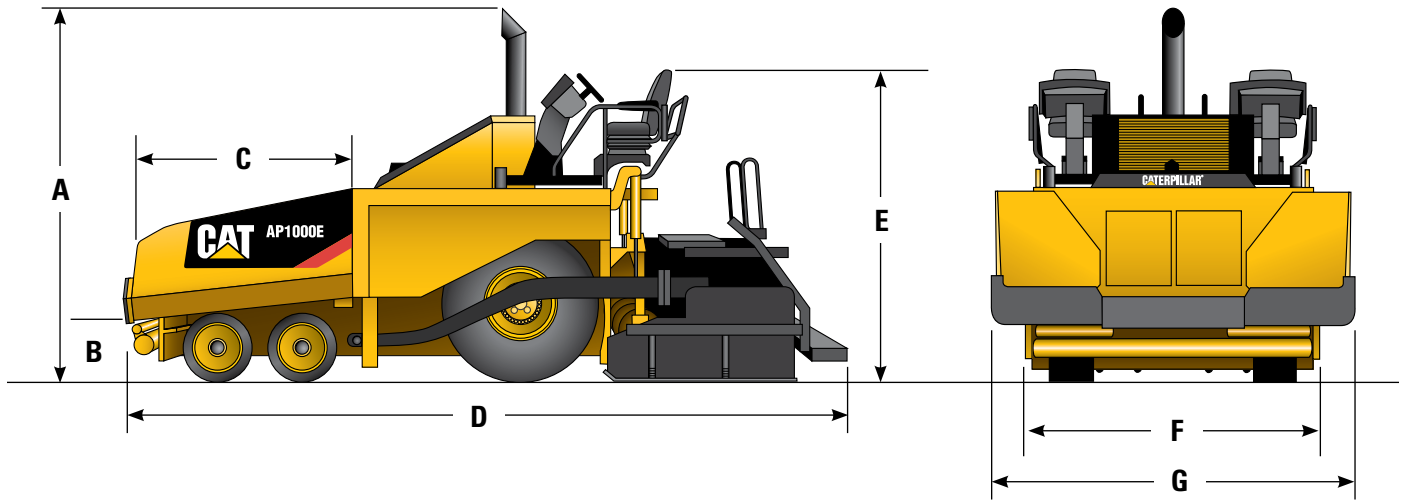
应用

- 机场项目
- 路基集料
- 公路
- 国道
- 大型停车场
- 公路
- 沥青加铺
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 最大摊铺宽度 8.0 m (26'4")
- 最大吞吐能力为 1602 公吨/h (1766 tph)
- Cat C7.1 和 C6.6 发动机可提供 168 kW (225 hp) 的功率
- C7.1 符合 Tier 4 Interim/欧 III B 排放标准，C6.6 符合 Tier 3/欧 III A 排放标准
- 助力转向系统可实现 0.5 m (1.5') 的内转弯半径，并提供牵引力以推动运输卡车通过转弯处
- Advisor 操作显示屏；多语言选项，机器监视，作业现场规划
- 省油模式和自动发动机转速控制
- 烟雾管理系统
- 双独立操作台
- 单独控制每个螺旋分料器和每个输送装置
- 前轮辅助驱动或全轮驱动选装件

技术规格



尺寸

A 工作高度	3.72 m (12'2")
B 卡车进入高度	585 mm (23")
C 料斗长度	2.10 m (6'11")
D 带 AS2302C 熨平板时的运输长度	5.46 m (17'11")
带 AS3301C 熨平板时的运输长度	6.61 m (21'7")
带 AS4251C 熨平板时的运输长度	6.52 m (21'4")
带 AS4252C 熨平板时的运输长度	6.63 m (21'8")
E 运输高度	2.85 m (9'4")
F 运输宽度	3.24 m (10'8")
G 摊铺机工作宽度	3.60 m (11'10")

物料输送

最大吞吐能力	1602 公吨/h (1766 tph)
螺旋分料器和输送装置	可反转
螺旋分料器高度调整范围	216 mm (8.5")
螺旋叶片直径	406 mm (16")
含通道的料斗容量	7.1 m ³ (251 ft ³)
动力主机架加长板	457 mm (18")

动力传动系

Cat C7.1 或 C6.6 发动机	168 kW (225 hp)
燃油容量	348 L (92 gal)
发电机规格	25 或 35 kW
电气系统	24 V、105 A 交流发电机

工作重量

AP1000E (仅限摊铺机)	15160 kg (33352 lb)
带 AS2302C	18245 kg (40139 lb)
带 AS3301C	18427 kg (40539 lb)
带 AS3301C, 配备 C6.6 发动机	18621 kg (41052 lb)
带 AS4251C	19508 kg (43007 lb)
带 AS4251C, 配备 C6.6 发动机	19742 kg (43524 lb)
带 AS4252C	18561 kg (40920 lb)
带 AS4252C, 配备 C6.6 发动机	18795 kg (41436 lb)

熨平板摊铺范围

带 AS2302C	2.44 m – 6.70 m (8' – 22')
带 AS3301C	2.44 m – 7.41 m (8' – 24'2")
带 AS4251C	3.05 m – 8.00 m (10' – 26'4")
带 AS4252C	3.05 m – 8.00 m (10' – 26'4")
最大摊铺深度	305 mm (12")

速度

摊铺速度	61 m/min (200 fpm)
带夯杆熨平板时的摊铺	25 m/min (82 fpm)
行驶速度	20 km/h (12 mph)

AP1055E 摊铺机

MOBIL-TRAC 底盘系统



机器概述

AP1055E 是一款高生产率的摊铺机，配备了经久耐用的 Mobil-Trac 底盘系统。它可以快速、机动地在作业场地上移动，并在软路基材料上提供极佳的浮力。省油模式和自动发动机转速控制等功能不但可以优化燃油效率，还能确保机器发挥高性能。

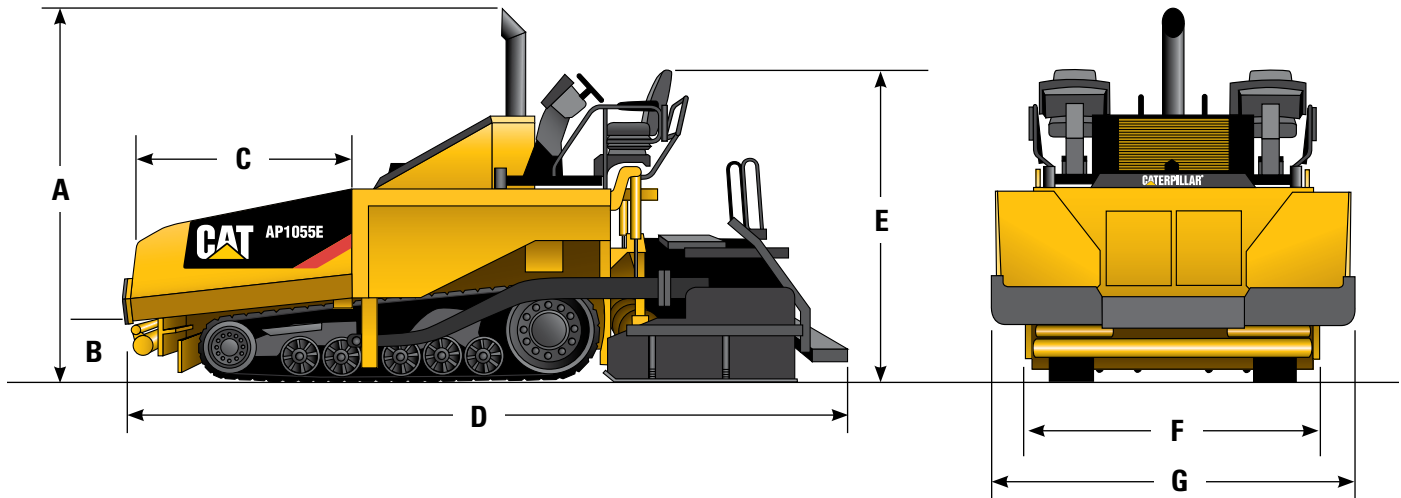
应用

- 机场项目
- 路基集料
- 公路
- 国道
- 大型停车场
- 公路
- 沥青加铺
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 最大摊铺宽度 8.0 m (26'4")
- 最大吞吐能力为 1602 公吨/h (1766 tph)
- Cat C7.1 和 C6.6 发动机可提供 168 kW (225 hp) 的功率
- C7.1 符合 Tier 4 Interim/欧 III B 排放标准，C6.6 符合 Tier 3/欧 III A 排放标准
- 免维护 Mobil-Trac 底盘系统，提供平滑型或花纹型履带
- Advisor 操作显示屏；多语言选项，机器监视，作业现场规划
- 省油模式和自动发动机转速控制
- 烟雾管理系统
- 双独立操作台
- 单独控制每个螺旋分料器和每个输送装置
- 摩擦转向

技术规格



尺寸

A 工作高度	3.73 m (12'3")
B 卡车进入高度	576 mm (23")
C 料斗长度	2.10 m (6'11")
D 带 AS2302C 熨平板时的运输长度	5.46 m (17'11")
带 AS3301C 熨平板时的运输长度	6.11 m (21'7")
带 AS4251C 熨平板时的运输长度	6.52 m (21'4")
带 AS4252C 熨平板时的运输长度	6.63 m (21'8")
E 运输高度	2.87 m (9'5")
F 运输宽度	3.24 m (10'8")
G 摊铺机工作宽度	3.60 m (11'10")

工作重量

AP1055E (仅限摊铺机)	16810 kg (36982 lb)
带 AS2302C	19894 kg (43767 lb)
带 AS3301C	20076 kg (44167 lb)
带 AS3301C, 配备 C6.6 发动机	20310 kg (44776 lb)
带 AS4251C	21158 kg (46645 lb)
带 AS4251C, 配备 C6.6 发动机	21392 kg (47161 lb)
带 AS4252C	20211 kg (44558 lb)
带 AS4252C, 配备 C6.6 发动机	20445 kg (45074 lb)

物料输送

最大吞吐能力	1602 公吨/h (1766 tph)
螺旋分料器和输送装置	可反转
螺旋分料器高度调整范围	216 mm (8.5")
螺旋叶片直径	406 mm (16")
含通道的料斗容量	7.1 m ³ (251 ft ³)
动力主机架加长板	457 mm (18")

熨平板摊铺范围

带 AS2302C	2.44 m – 6.70 m (8' – 24')
带 AS3301C	2.44 m – 7.37 m (8' – 24'2")
带 AS4251C	3.05 m – 8.00 m (10' – 26'4")
带 AS4252C	3.05 m – 8.00 m (10' – 26'4")
最大摊铺深度	305 mm (12")

动力传动系

Cat C7.1 或 C6.6 发动机	168 kW (225 hp)
燃油容量	348 L (92 gal)
发电机规格	25 或 35 kW
电气系统	24 V、105 A 交流发电机

速度

摊铺速度	61 m/min (200 fpm)
带夯杆熨平板时的摊铺	25 m/min (82 fpm)
行驶速度	14.5 km/h (9 mph)

摊铺机和熨平板兼容性表

	AS3143 振动熨平板	AS3173 振动熨平板	AS2252C 振动熨平板	AS3251C 振动熨平板	AS2302C 振动熨平板	AS3301C 振动熨平板	AS4251C 振动和夯杆熨平板	AS4252C 振动和夯杆熨平板
AP255E 摊铺机	●							
AP300 摊铺机		●						
AP500E 摊铺机			●	●				要求摊铺机配备有夯杆预留装置
AP555E 摊铺机			●	●			要求摊铺机配备有夯杆预留装置	要求摊铺机配备有夯杆预留装置
AP600D 摊铺机			●	●			要求摊铺机配备有夯杆预留装置	要求摊铺机配备有夯杆预留装置
AP655D 摊铺机			●	●			要求摊铺机配备有夯杆预留装置	要求摊铺机配备有夯杆预留装置
AP1000E 摊铺机					●	●	要求摊铺机配备有夯杆预留装置	要求摊铺机配备有夯杆预留装置
AP1055E 摊铺机					●	●	要求摊铺机配备有夯杆预留装置	要求摊铺机配备有夯杆预留装置

注意：配备有夯杆预留装置的摊铺机也需配备额外的液压装置，包括泵、阀门和软管，以支持夯杆系统。

摊铺机选装设备

- 螺旋分料器和主机架加长板
- 辅助电源板
- 切断履带板
- 减速器踏板
- 生态冲洗系统与软管卷盘
- 供料传感器 (机械式或声波式)
- 摩擦转向
- 前轮辅助驱动或全轮驱动
- 发电机
- 坡度和斜度控制系统 (Cat/Topcon)
- 坚固顶篷
- 高亮度放电灯 (位于顶篷上)
- LPG 加热系统
- 调平设备
- 照明灯 (工作照明或行驶照明)
- Mobil-Trac 底盘系统, 平滑型/花纹型履带
- 摆动式推送支重轮
- 摊铺宽度缩减套件
- 动力折叠式前斗门
- 动力主机架加长板
- Product Link
- 熨平板加长板
- 牵引点指示器 (上部)
- 履带型
- 卡车铰接件
- 遮阳伞
- 正常运行套件
- 警告标志灯
- 宽型摊铺套件
- 挡风玻璃 (位于坚固顶篷上)

典型混合物料设计

- 路基集料
- 冷拌沥青 (CMA)
- 水泥碎石路基 (CTB)
- 热拌沥青 (HMA)
- 聚合物改性混合物料
- 摊铺机碾压混凝土 (PCC)
- 橡胶沥青
- 再生沥青混合物料 (RAP)
- 再生沥青砾石混合物料 (RAS)
- 沥青玛蹄脂碎石混合物料 (SMA)
- 温拌沥青 (WMA)

先进的电加热型熨平板

触摸板技术、多区加热和均匀的热量分布。

电加热特性

- 触控板技术和 LED 指示灯提供用户友好界面
- 每个熨平板部分均有三个预设温度设置，确保均匀的热量分布
- 手动调节具有超控功能
- 平整的杆式加热元件具有良好的可靠性
- 每个熨平板部分（包括加长板）均有温度传感器
- 车载诊断功能使操作员可通过故障指示灯确认故障

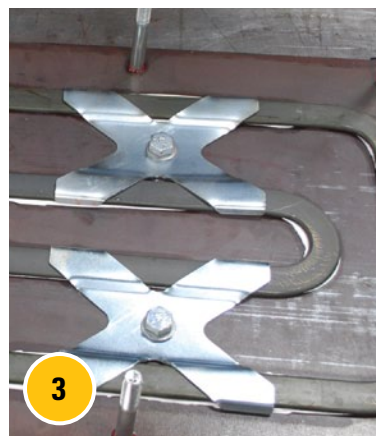
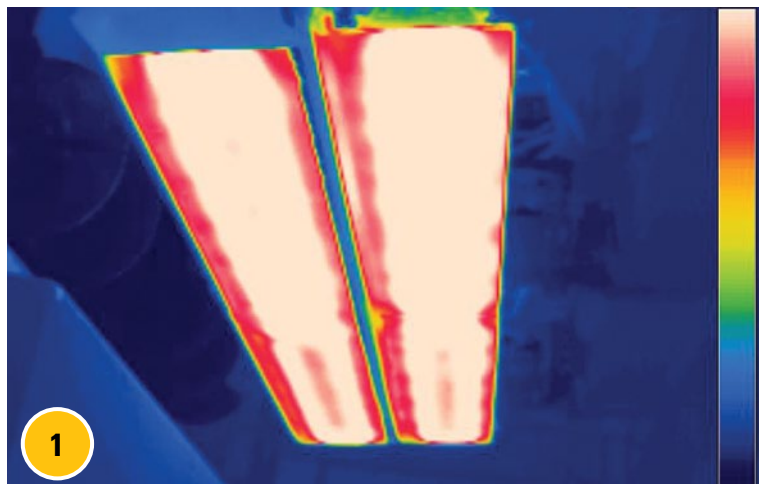
安装在摊铺机上的发电机

- GFCI 断路器保护
- 低怠速下快速加热
- 断路器手动复位
- 25 kW 发电机
 - 发动机转速为 1275 rpm 或更高时提供 25 kW 电力 (60 Hz)
 - 为电加热型熨平板和辅助电源板提供电力
 - 用于普通照明组件
- 35 kW 发电机
 - 在发动机转速为 1500 rpm 或更高时提供 35 kW 电力
 - 为加热型熨平板和两个辅助电源板供电
 - 用于大型照明组件和大宽度夯杆熨平板

辅助电源

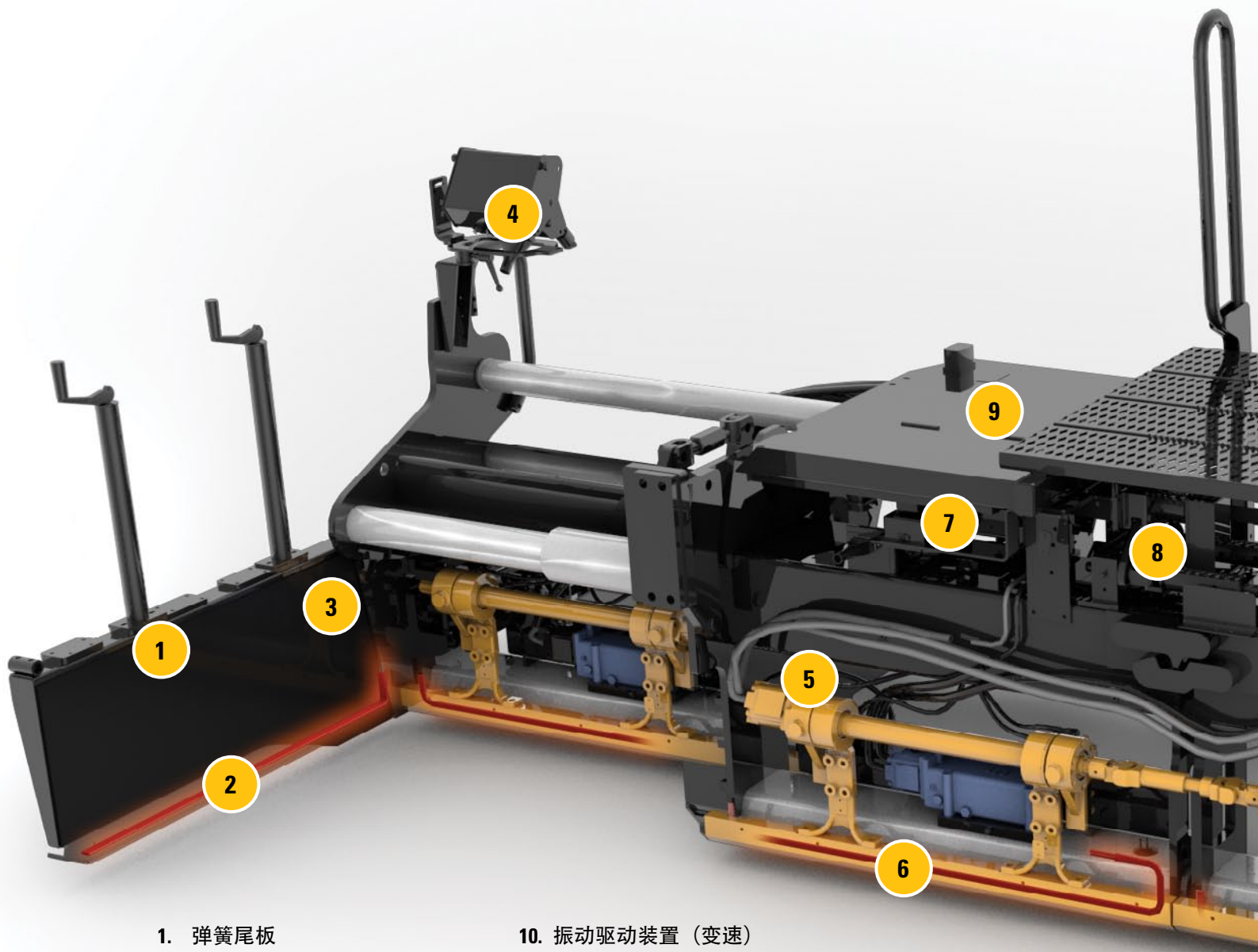
- 7 kW 可用功率
- 支持高强度放电灯 (HID) 照明工具
- 面板上具有两个 240 V 插座或者六个 120 V 插座和一个 240 V 插座

1. 均匀的热量分布
2. 电加热面板
3. 加热元件
4. 发电机
5. 辅助面板

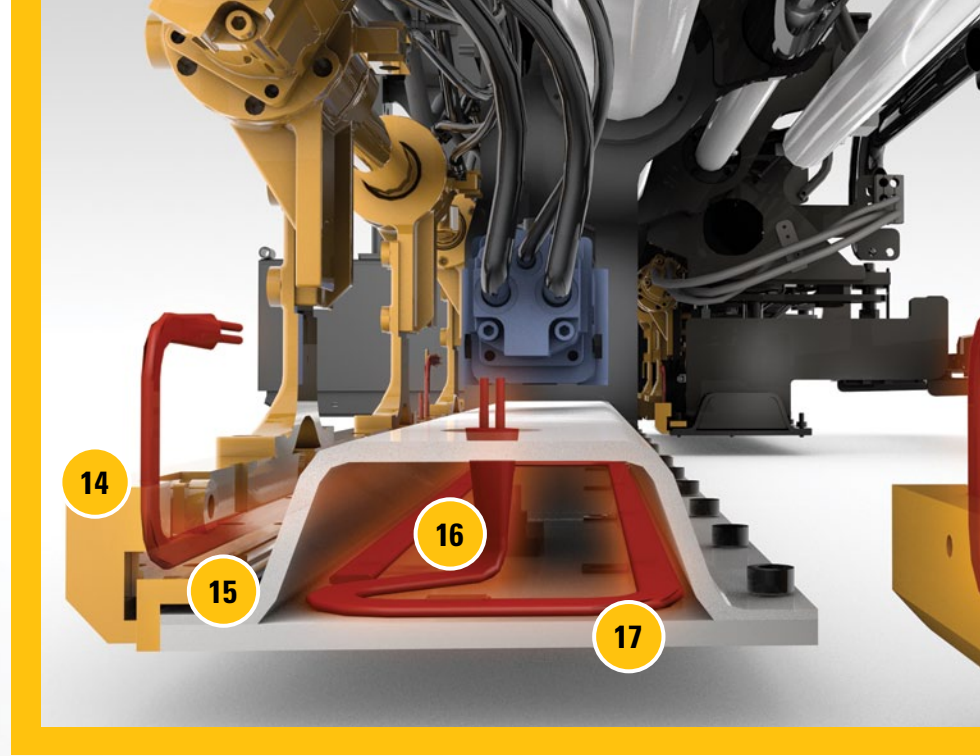
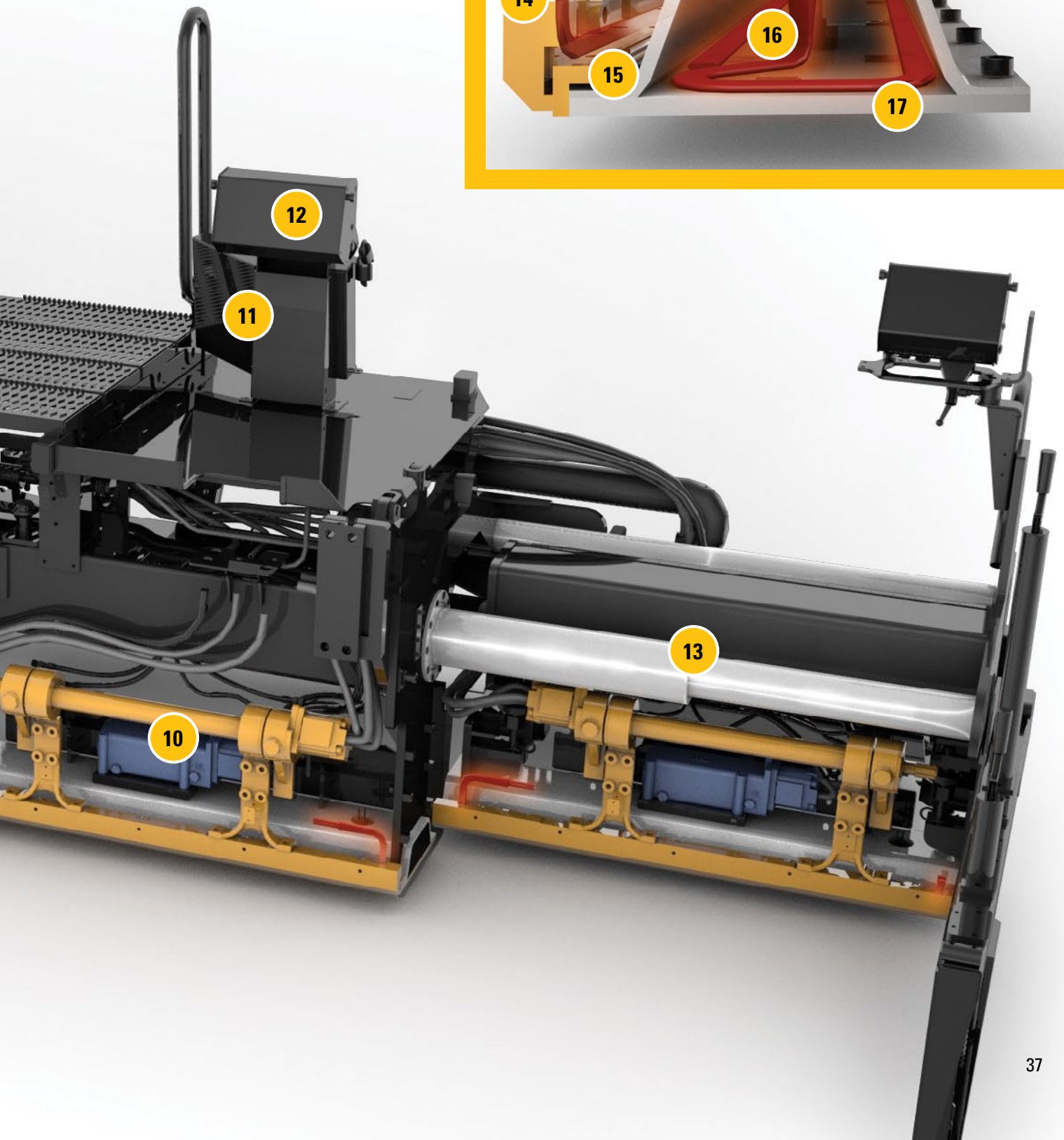


夯杆和振动熨平板

最大程度地增加熨平板后方的沥青层密度。



1. 弹簧尾板
2. 加热尾板 (选件)
3. 折叠式尾板 (选件)
4. 主熨平板控制装置
5. 夯杆偏心驱动
6. 夯杆加热部件
7. CANbus 电气系统
8. 标准动力冠部
9. 彩色编码电线
10. 振动驱动装置 (变速)
11. 电力加热控制面板
12. LCD 操作显示屏
13. 双宽度扩展器
14. 夯杆
15. 耐磨板
16. 熨平板加热部件
17. 单个主熨平板





CAT 坡度和斜度控制系统

工厂集成、易于使用、更加准确。

Cat 坡度和斜坡系统是原厂装配的制导系统，可以帮助消除路面的不平整情况，同时控制沥青层厚度，以提高生产效率、降低操作成本和提高利润。Caterpillar 为其提供全面的支持，确保控制系统和摊铺机提供最优的性能并满足工作现场的需求。

Cat 代理商提供坡度和斜坡系统以及摊铺机和熨平板操作的专业知识，为您提供一站式服务，满足您的所有摊铺需求。

注意：Cat 摊铺机可以利用其他不同的坡度和斜坡系统来满足客户的特定需求。

坡度和斜度控制系统特点

单显示屏或双显示屏 – 方便查看

- 每个 LCD 显示屏都能控制熨平板的一侧或两侧
- 提供多种语言版本的文本菜单
- 配备亮度和对比度控制装置，确保在各种光线条件下都轻松查看

坚固耐用的外壳

- 旋转性能确保在各个位置均有良好视野
- 重负荷型设计，为机器提供夜间保护

声波坡度传感器

- 每个声波传感器均配有五个陶瓷变频器，舍弃其中两个读数，对另外三个读数取平均值
- 457 mm (18") 最佳高度
- 内置温度传感器用以检测温度的波动；采用密封式构造，性能可靠

接触式坡度传感器

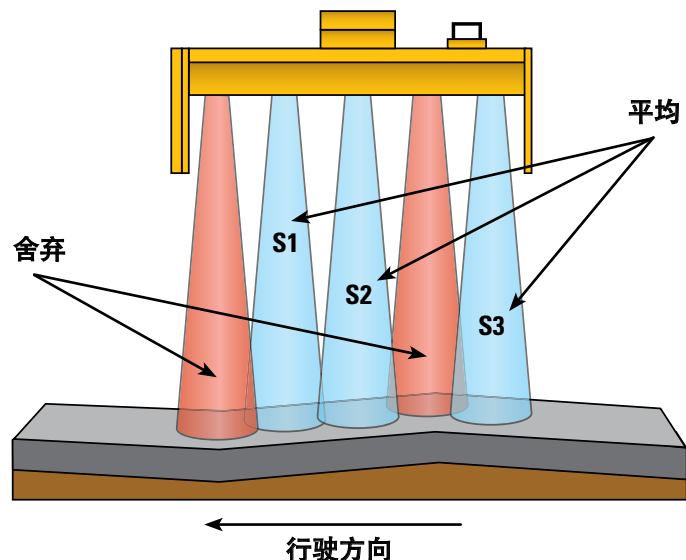
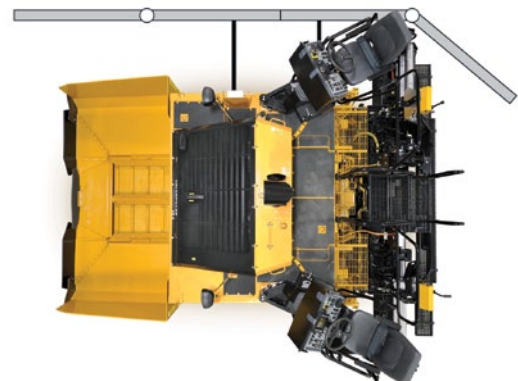
- 两款设计；触地滑板、棒式标线
- 适用于路边与接缝处

斜度传感器

- ±10 度 (17.6%) 检测范围
- 适用于超高斜坡

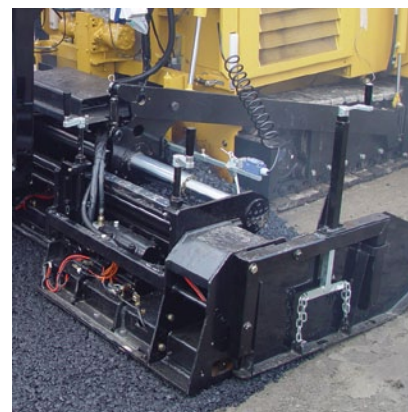
声波平衡杆

- 可配备多达三个传感器；当摊铺超高斜坡时，可以关闭前后传感器，以便更好地控制沥青层厚度。
- 平均总偏差和牵引点 1/3 调整以实现真正的平均；注：在使用两个坡度传感器时，牵引点的调整大小应为总偏差的 1/2。
- 传感器高度可单独调整
- 无需拆卸便能轻易移到下一个起点。



AS3143 熨平板

带振动功能



熨平板概述

AS3143 是一款具有窄型摊铺能力的多功能熨平板。中央和侧边摊铺宽度附件使此熨平板可适用于多种应用场合。电加热型熨平板的每个部分都带有独立温度控制装置，从而确保性能稳定可靠。

亮点

- 多功能摊铺范围：150 mm 至 3400 mm (6" – 134")
- 侧边摊铺功能最窄可达 150 mm (6")
- 中央摊铺功能最窄可达 500 mm (20")
- 便于使用的电加热型熨平板
- 可对每个部分进行独立温度控制
- 机械加长板包括电加热元件

应用

- 自行车道
- 体育场
- 高尔夫球场
- 人行道
- 道路养护和维修
- 沟渠

摊铺宽度

熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

摊铺范围

标准伸缩范围：1400 mm – 2600 mm (55" – 102")
最大摊铺宽度：3400 mm (134")，带螺栓固定式加长板

熨平板宽度缩减

中央摊铺宽度缩减：500 mm – 1400 mm (20" – 55")
右侧摊铺宽度缩减：150 mm – 1000 mm (6" – 39")



技术规格

工作技术规格

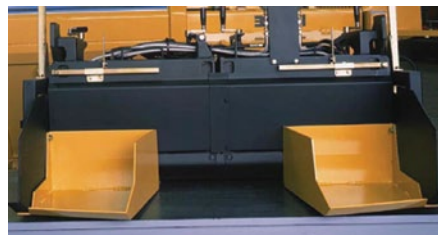
熨平板宽度	245/210 mm (9.5"/8.25")
标准熨平板宽度	2600 mm (8'6")
最大摊铺深度	200 mm (8")

熨平板调整

冠部范围	+4.5% 至 -2.5%
振动器速度	0 – 3400 vpm

重量

AP255E, 带 AS3143	4720 kg (10406 lb)
------------------	--------------------



中央摊铺附件



右侧摊铺附件

AS3173 熨平板

带振动功能



熨平板概述

AS3173 是一款单一宽度的电动伸缩型熨平板，具有变频振动功能。它可以配备 LPG 或电加热型熨平板，从而提供易于使用的环境和简单的操作。无论是街道还是沟渠，都能灵活地调整摊铺范围，实现最佳的作业场地适用性。

亮点

- 标准摊铺范围：1700 mm 至 3200 mm (5'7" - 10'6")
- 最大摊铺宽度：4000 mm (13'2")
- 最小摊铺宽度：650 mm (26")
- 电加热或 LPG 加热型熨平板
- 熨平板辅助功能有助于保持对混合物料的恒定压力
- 熨平板控制面板包括混合物料的输送控制，方便地勤人员使用

应用

- 沥青加铺
- 乡村道路
- 停车场
- 街道
- 道路
- 沟渠

摊铺宽度

熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

摊铺范围

标准摊铺范围：1.7 m – 3.2 m (5'7" – 10'6")

最大摊铺宽度：4.0 m (13'2")，带螺栓固定式加长板

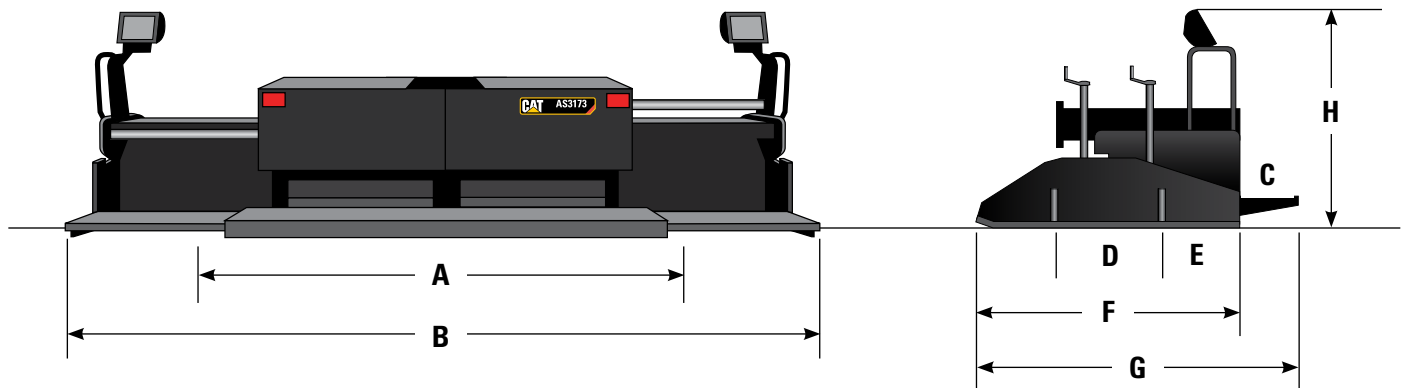
最小摊铺宽度：650 mm (26")

熨平板加长板

螺栓固定式电加热加长板的长度为 400 mm (16")。



技术规格



尺寸

A 带尾板时的宽度	1.73 m (5'9")
无尾板时的宽度	1.67 m (5'8")
B 液压伸缩宽度	3.20 m (10'6")
C 走道宽度 (主)	350 mm (13.75")
D 主熨平板宽度 (从前端至后端)	254 mm (10")
E 扩展器熨平板宽度 (从前端至后端)	254 mm (10")
熨平板厚度	12 mm (0.05")
F 无尾板时的长度 (从前端至后端)	1.0 m (3'4")
G 带尾板时的长度 (从前端至后端)	1.73 m (5'9")
H 高度	1.4 m (4'7")

熨平板重量

AS3173 熨平板	1300 kg (2866 lb)
------------	-------------------

熨平板技术规格

冠部范围	-2.5% 到 +4.5%
加热系统	LPG 或 电力
振动频率	0 – 56.7 Hz (0 – 3400 vpm)

AS2252C 熨平板

带振动功能



熨平板概述

AS2252C 振动熨平板配有窄型前置扩展器、CANbus 电气系统和电加热型熨平板，因此特别适合需要主动更改摊铺宽度的应用场合。此熨平板不带可调整的粗刮平装置，而是在主熨平板上直接连接主熨平板粗刮平装置。当扩展器完全缩回时，这种设计可以防止混合物料卡在主熨平板前部。

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：2.5 m – 4.4 m (8'2" – 14'5")
- 最大摊铺宽度：5.6 m (18'5")
- 229 mm (9") 前置扩展器
- 快速改变宽度
- 电加热型熨平板
- 集成声波传感器线束
- 远程扩展器控件
- 工具箱和铲架
- CANbus 电气系统
- 主控制面板的可调节腕托
- 螺栓熨平板调节器

应用

- 公路
- 沥青加铺
- 停车场
- 乡村道路
- 街道
- 可变宽度摊铺

摊铺宽度

熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

摊铺范围

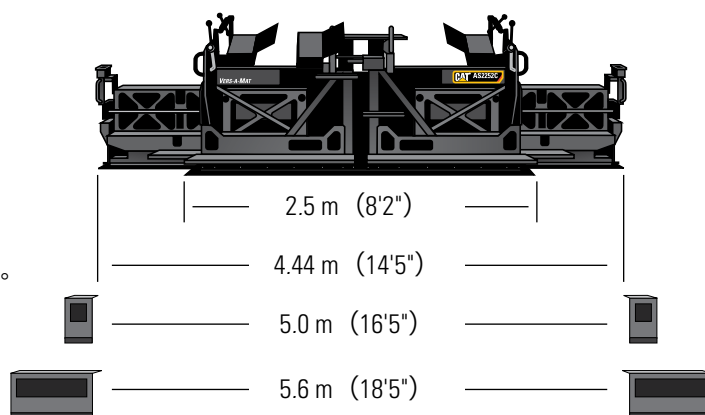
标准可伸缩范围：2.5 m – 4.4 m (8'2" – 14'5")

最大摊铺宽度：5.6 m (18'5")，带螺栓固定式加长板

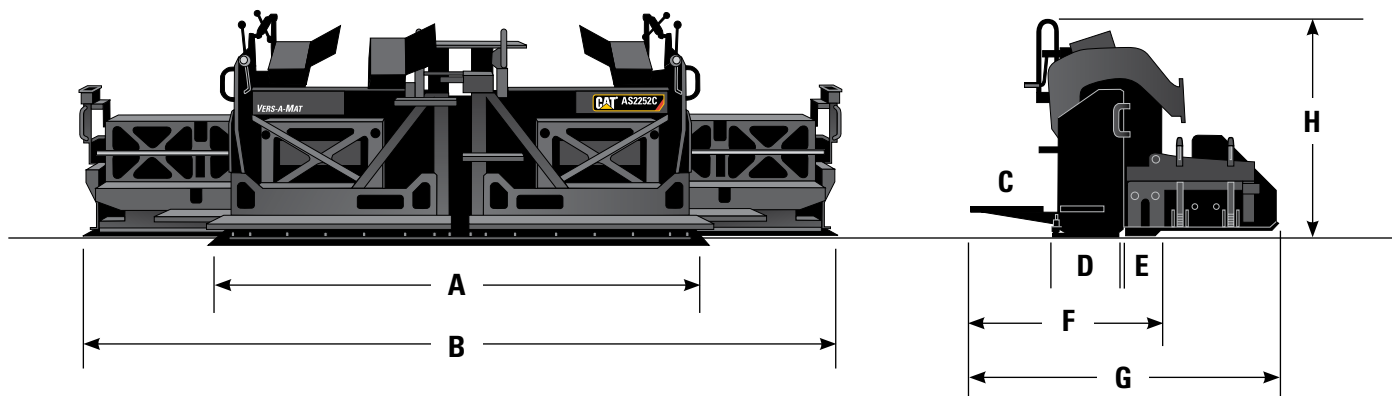
熨平板加长板

螺栓固定式加长板的长度为 305 mm (12") 和 610 mm (24")。

熨平板加长板采用电力加热，无振动功能。



技术规格



尺寸

A 带尾板时的宽度	2.76 m (9')
无尾板时的宽度	2.74 m (8'11")
B 液压伸缩宽度	4.44 m (14'5")
C 走道宽度 (主)	476 mm (18.75")
D 主熨平板宽度 (从前端至后端)	457 mm (18")
E 扩展器熨平板宽度 (从前端至后端)	229 mm (9")
F 无尾板时的长度 (从前端至后端)	1.3 m (4'4")
G 带尾板时的长度 (从前端至后端)	2.06 m (6'9")
熨平板厚度	13 mm (0.5")
H 高度	1.4 m (4'7")

重量

熨平板	2721 kg (6000 lb)
305 mm (12") 加长板	45 kg (100 lb)
610 mm (24") 加长板	84 kg (185 lb)

熨平板技术规格

冠部范围	+10% 至 -3%
高度指示器增量	6.4 mm (0.25")
斜度 (水平)	+10% 至 -3%
振动器速度	0 – 3000 vpm

AS3251C 熨平板

带振动功能



熨平板概述

AS3251C 振动熨平板带有后置式液压驱动扩展器。控制面板可实现精准、有效的操作，而重负荷型支撑管可使扩展器保持稳定，提供更均匀的物料流，从而在宽型摊铺作业中获得优质的摊铺效果。CANbus 电气系统和电加热型熨平板是标配设备。CANbus 系统可降低布线要求，实现更高的可靠性和更方便的诊断功能。

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：2.4 m – 4.7 m (8' – 15'6")
- 最大摊铺宽度：6.1 m (20'2")
- 后置式扩展器，带 457 mm (18") 熨平板
- 主熨平板上装有预刮平装置，使物料流更平稳
- 三角形支撑管提供卓越的稳定性
- 电加热型熨平板
- 集成声波传感器线束将损坏风险减至最低
- CANbus 电气系统提高了可靠性
- 冠部、高度和坡度的标准功率控件简化了调整过程
- 螺栓熨平板调整器无需使用垫片

应用

- 公路
- 乡村道路
- 沥青加铺
- 街道
- 停车场
- 可变宽度摊铺

摊铺宽度

熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

摊铺范围

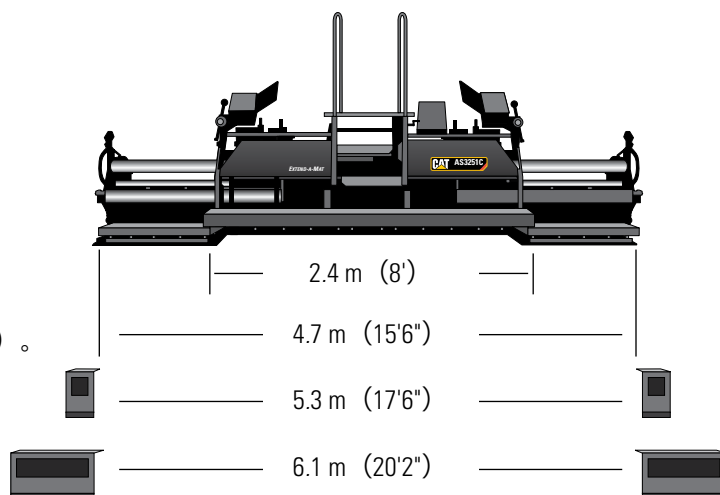
标准可伸缩摊铺范围：2.4 m – 4.7 m (8' – 15'6")

最大摊铺宽度：6.1 m (20'2")，带螺栓固定式加长板

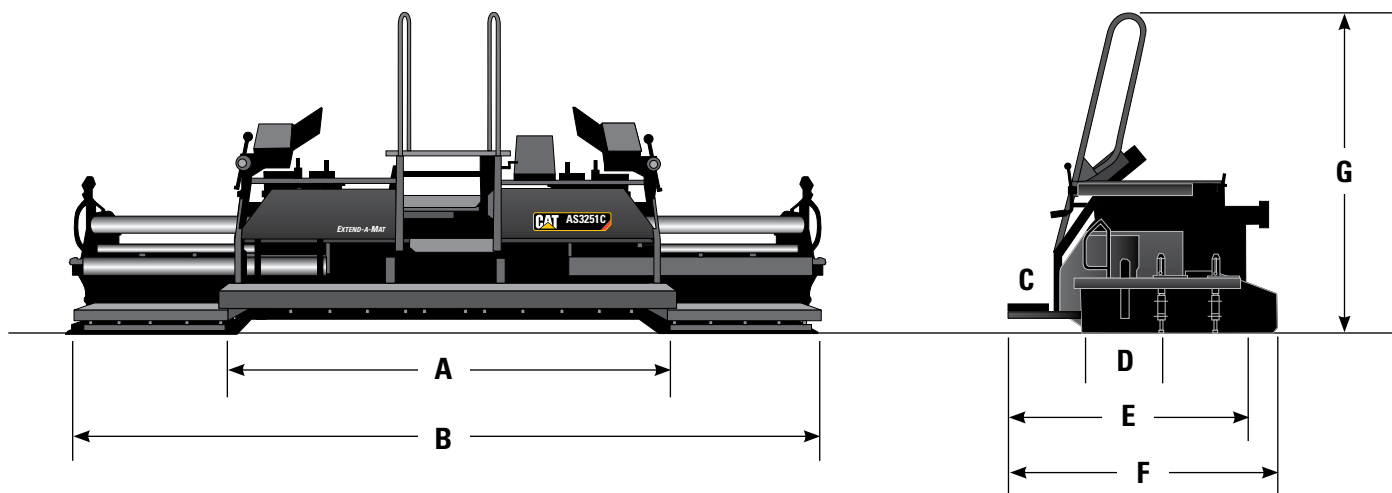
熨平板加长板

螺栓固定式加长板的长度为 305 mm (12") 和 711 mm (2'4")。

熨平板加长板采用电力加热，并带有振动功能。



技术规格



尺寸

A 带尾板时的宽度	2.7 m (8'10")
无尾板时的宽度	2.46 m (8')
B 液压伸缩宽度	4.7 m (15'6")
C 走道宽度 (主)	298 mm (11.75")
D 主熨平板宽度 (从前端至后端)	457 mm (18")
扩展器熨平板宽度 (从前端至后端)	457 mm (18")
E 无尾板时的长度 (从前端至后端)	1.78 m (5'10")
F 带尾板时的长度 (从前端至后端)	2.08 m (6'10")
熨平板厚度	13 mm (0.5")
G 高度	2.15 m (7'1")

重量

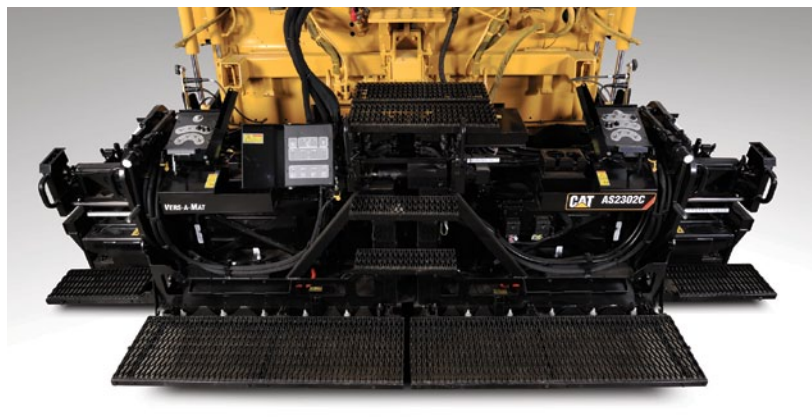
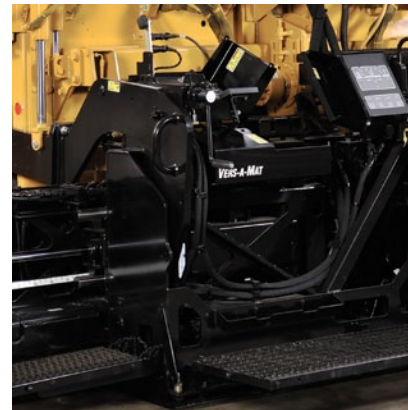
熨平板	2925 kg (6450 lb)
305 mm (12") 加长板	83 kg (183 lb)
711 mm (2'4") 加长板	132 kg (290 lb)

熨平板技术规格

冠部范围	+10% 至 -3%
高度指示器增量	6.4 mm (0.25")
斜度 (水平)	+14% 至 -2%
振动器速度	0 – 3000 vpm

AS2302C 熨平板

带振动功能



熨平板概述

AS2302C 振动熨平板配有前置扩展器、CANbus 电气系统和电加热型熨平板，是需要改变摊铺宽度的停车场、业务开发及其他应用场合的理想之选。此熨平板不带可调整的粗刮平装置，而是在主熨平板上直接连接主熨平板粗刮平装置。当扩展器完全缩回时，这种设计可以防止混合物料卡在主熨平板前部。

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：3.0 m – 5.5 m (10' – 18')
- 最大摊铺宽度：6.7 m (22')
- 229 mm (9") 前置扩展器
- 快速改变宽度
- 电加热型熨平板
- 冠部、高度和坡度的标准功率控件简化了调整过程
- 铲架和工具箱
- CANbus 电气系统
- 用于主熨平板控制的可调节腕托
- 螺栓熨平板调节器

应用

- 公路
- 乡村道路
- 沥青加铺
- 街道
- 停车场
- 可变宽度摊铺

摊铺宽度

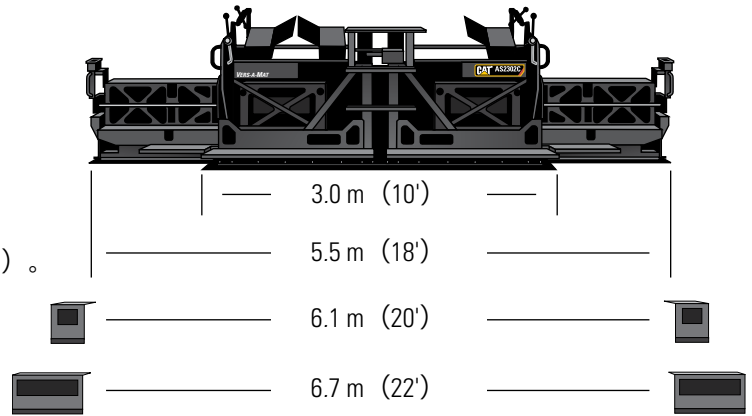
熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

摊铺范围

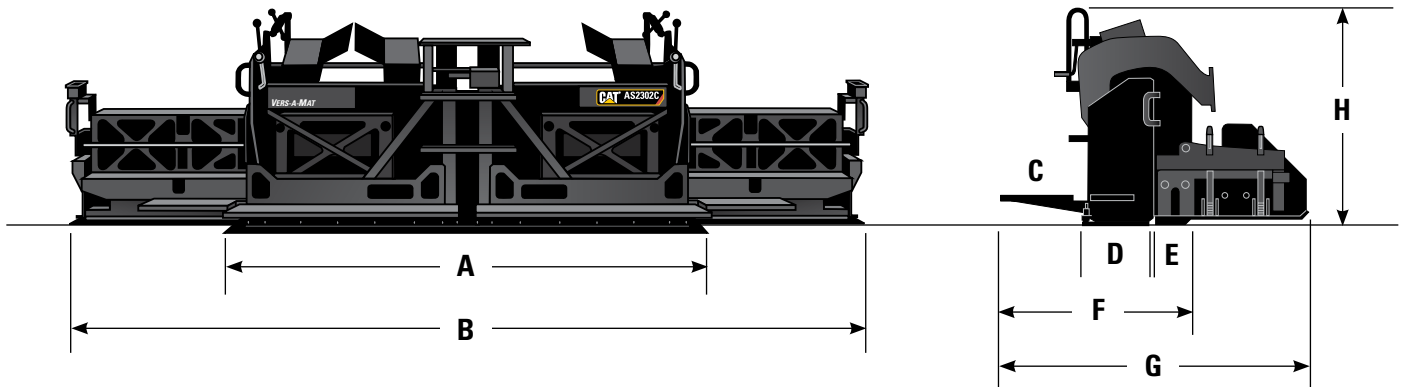
标准可伸缩摊铺范围：3.0 m – 5.5 m (10' – 18')
最大摊铺宽度：6.7 m (22')，带螺栓固定式加长板

熨平板加长板

螺栓固定式加长板的长度为 305 mm (12") 和 711 mm (2'4")。
熨平板加长板采用电力加热，并带有振动功能。



技术规格



尺寸

A 带尾板时的宽度	3.31 m (10'10")
无尾板时的宽度	3.29 m (10'9")
B 液压伸缩宽度	5.5 m (18')
C 走道宽度 (主)	476 mm (18.75")
D 主熨平板宽度 (从前端至后端)	457 mm (18")
E 扩展器熨平板宽度 (从前端至后端)	229 mm (9")
F 无尾板时的长度 (从前端至后端)	1.3 m (4'4")
G 带尾板时的长度 (从前端至后端)	2.06 m (6'9")
熨平板厚度	13 mm (0.5")
H 高度	1.4 m (4'7")

重量

熨平板	3084 kg (6800 lb)
305 mm (12") 加长板	45 kg (100 lb)
610 mm (24") 加长板	84 kg (185 lb)

熨平板技术规格

冠部范围	+10% 至 -3%
高度指示器增量	6.4 mm (0.25")
斜度 (水平)	+10% 至 -3%
振动器速度	0 – 3000 vpm

AS3301C 熨平板

带振动功能



熨平板概述

AS3301C 振动熨平板配备了液压驱动的后置扩展器。该熨平板可在主干道的高生产率应用中发挥出色性能，并对所有类型的混合物料都能产生平稳、优质的摊铺层。扩展器安装在后部，当增大摊铺宽度时，可使物料轻松流出至尾板。重负荷型支撑管可使扩展器保持稳定，提供更均匀的物料流，从而在宽型摊铺作业中获得优质的摊铺效果。

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：3.05 m – 5.9 m (10' – 19'6")
- 最大摊铺宽度：7.4 m (24'2")
- 后置扩展器
- 稳定的支撑管有利于宽型摊铺
- 电加热型熨平板
- 工具箱和杯架
- 螺栓熨平板调节器
- 集成线束可优化扩展器上的声波传感器布线
- CANbus 电气系统可简化布线并提高可靠性

应用

- 机场项目
- 公路
- 国道
- 主干道应用
- 沥青加铺
- 乡村道路
- 城市街道

摊铺宽度

熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

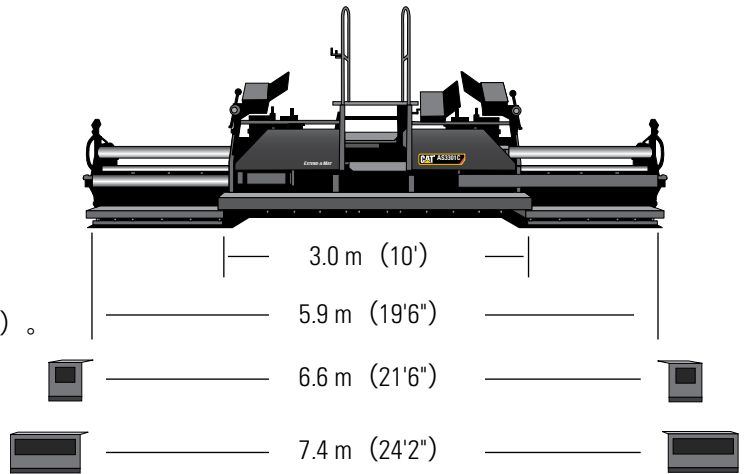
摊铺范围

标准可伸缩摊铺范围：3.0 m – 5.9 m (10' – 19'6")
 最大摊铺宽度：7.4 m (24'2")，带螺栓固定式加长板

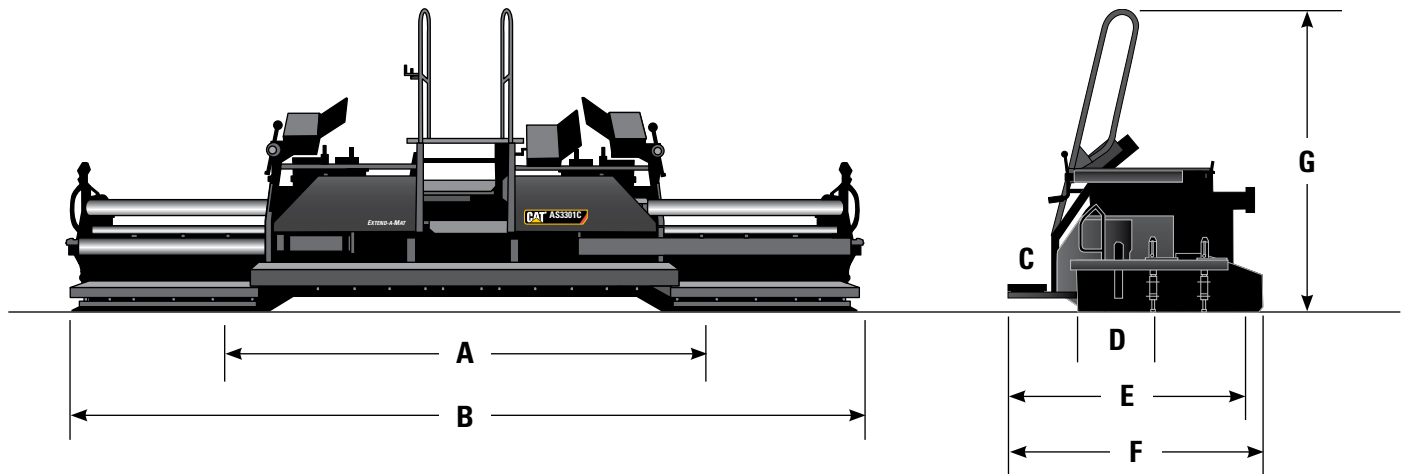
熨平板加长板

螺栓固定式加长板的长度为 305 mm (12") 和 711 mm (2'4")。

- 305 mm (1') 加长板为电加热式
- 711 mm (2'4") 加长板为电加热式，并有振动功能



技术规格



尺寸

A 带尾板时的宽度	2.7 m (8'10")
无尾板时的宽度	2.46 m (8')
B 液压伸缩宽度	5.9 m (19'6")
C 走道宽度 (主)	298 mm (11.75")
D 主熨平板宽度 (从前端至后端)	457 mm (18")
扩展器熨平板宽度 (从前端至后端)	457 mm (18")
熨平板厚度	13 mm (0.5")
E 带尾板时的长度 (从前端至后端)	2.08 m (6'10")
F 无尾板时的长度 (从前端至后端)	1.78 m (5'10")
G 高度	2.15 m (7'1")

重量

熨平板	3266 kg (7200 lb)
305 mm (12") 加长板	83 kg (183 lb)
711 mm (2'4") 加长板	132 kg (290 lb)

熨平板技术规格

冠部范围	+10% 至 -3%
高度指示器增量	6.4 mm (0.25")
斜度 (水平)	+14% 至 -2%
振动器速度	0 – 3000 vpm

AS4251C 熨平板

带夯杆和振动功能



熨平板概述

带振动功能的 AS4251C 夯杆熨平板配备了两个双倍宽度的液压驱动扩展器，以在宽型摊铺应用中实现出色的稳定性。扩展器强度高，稳定可靠，可轻松处理多达 8 m (26'4") 的摊铺宽度。熨平板提供电加热或 LPG 加热系统，而模拟控制装置则可以轻松调整夯杆速度、振动速度和平衡压力。

应用

- 机场项目
- 公路
- 国道
- 主干道
- 沥青加铺
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：2.55 m – 5 m (8'4" – 16'4")
- 最大摊铺宽度：8 m (26'4")
- 平衡重量：3730 kg (8223 lb)
- 模拟控制装置（电位计）可用于调整夯杆速度、振动速度和平衡压力
- 每个扩展器上具有两个双倍宽度的液压动力支撑杆
- 夯杆系统的可调范围高达 1700 rpm，行程为 4 mm (0.16")
- 振动熨平板的可调范围高达 3000 vpm
- 400 mm (15") 双主熨平板宽度
- 15 mm (0.60") 熨平板厚度
- 电加热或 LPG 加热型熨平板
- 折叠式尾板（选件）减少了运输宽度
- 动力冠部控制装置（选件）

摊铺宽度

熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

摊铺范围

标准可伸缩范围：2.55 m – 5 m (8'4" – 16'4")

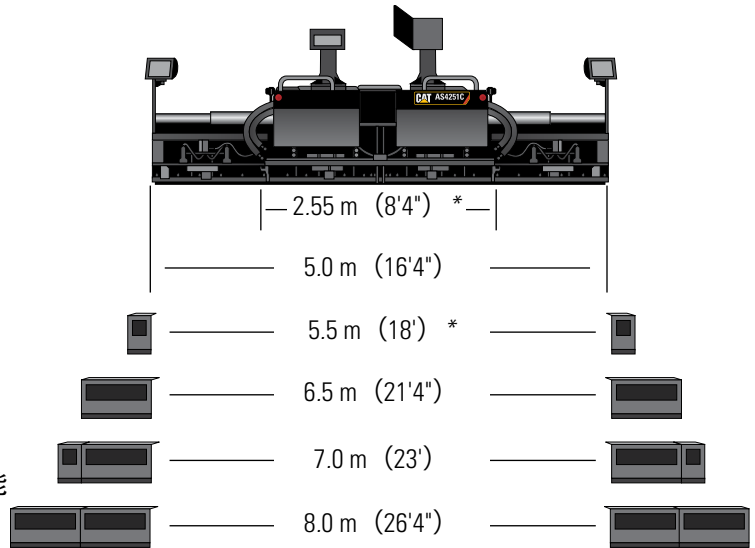
最大摊铺宽度：8 m (26'4")，带螺栓固定式加长板

* 使用 AP1000E/AP1055E 时的标准摊铺宽度范围为 3.05 m (10') 至 8.0 m (26'4")

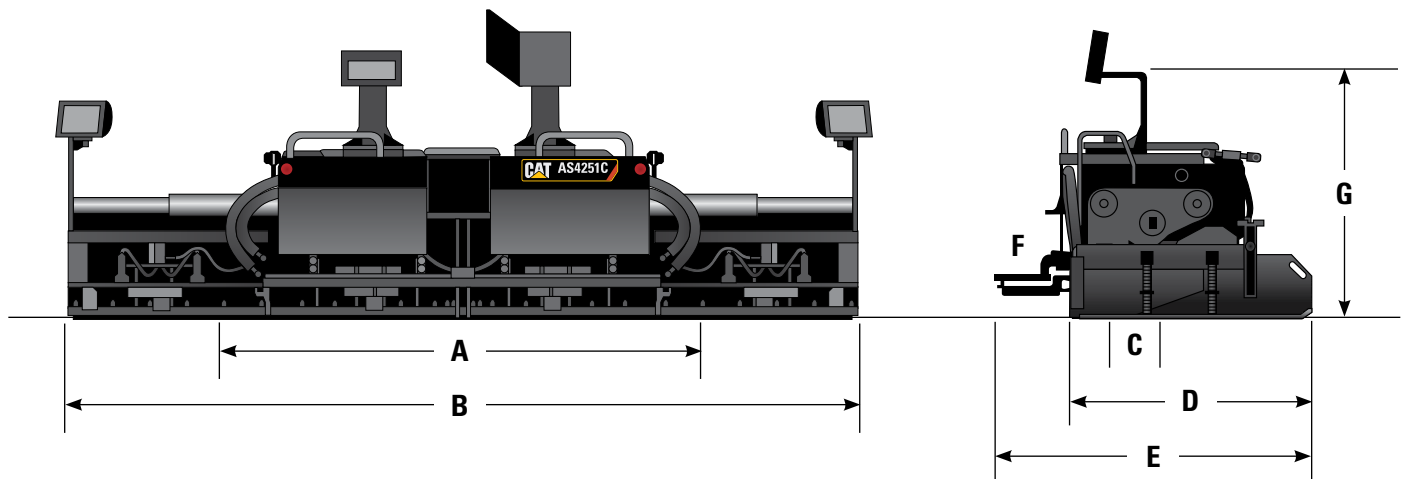
熨平板加长板

螺栓固定式加长板提供 0.25 m (10") 和 0.75 m (30") 两种长度。通过快接式液压联轴器，可以快速进行连接。

- 0.25 m (10") 加长板为电加热式，带有夯杆
- 0.75 m (30") 加长板为电加热式，带有夯杆与振动功能



技术规格



尺寸

A 无尾板时的宽度 (缩回)	2550 mm (100")
带尾板时的宽度 (缩回)	2730 mm (107")
B 液压伸缩宽度	5.0 m (16'4")
C 主熨平板宽度	400 mm (15")
扩展器熨平板宽度	400 mm (15")
熨平板厚度	15 mm (0.60")
D 无尾板时的长度 (从前端至后端)	1523 mm (60")
E 带尾板时的长度 (从前端至后端)	2267 mm (89")
F 走道宽度	330 mm (13")
G 高度	1935 mm (76")

重量

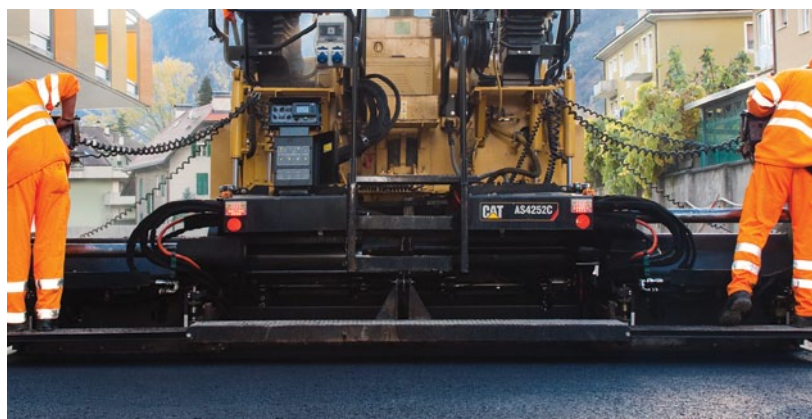
熨平板	3730 kg (8223 lb)
254 mm (10") 加长板	70 kg (154 lb)
762 mm (30") 加长板	300 kg (661 lb)

熨平板技术规格

冠部范围	+3% 至 -1.5%
扩展器高度调整	±20 mm (±0.75)
振动器速度	0 – 3000 vpm
夯杆速度	0 – 1700 rpm

AS4252C 熨平板

带夯杆和振动功能



熨平板概述

AS4252C 夯杆熨平板具有振动功能并配备双倍宽度的扩展器，可在宽型摊铺应用中实现出色的稳定性。刚性设计可以提供出色的稳定性，并能轻松处理多达 8 m (26'4") 的摊铺宽度。LCD 显示屏便于调整夯杆速度、振动速度和平衡压力。熨平板的每个部分都可进行独立的温度控制，包括单独的传感器、电路和显示屏读数，从而确保在严苛条件下获得可靠的自动化性能。

应用

- 机场项目
- 公路
- 国道
- 主干道
- 沥青加铺
- 碾压混凝土 (RCC)
- 乡村道路
- 城市街道

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：2.55 m – 5 m (8'4" – 16'4")
- 最大摊铺宽度：8 m (26'4")
- 平衡重量：3200 kg (7055 lb)
- 熨平板 Advisor 显示屏可显示熨平板温度、夯杆速度、振动速度和平衡压力
- 每个扩展器上具有一个双倍宽度的液压动力支撑管
- 夯杆系统的可调范围高达 1700 rpm，行程为 4 mm (0.16")
- 振动熨平板的范围高达 3000 vpm
- 电加热型熨平板与夯杆提供均匀一致的热分布
- 对熨平板的每个部分（包括扩展器）进行独立的温度控制
- 加热尾板（选件）可防止混合物料堆积
- 折叠式尾板（选件）减少了运输宽度

摊铺宽度

熨平板加长板和切断履带板最大程度地提升了多功能性。

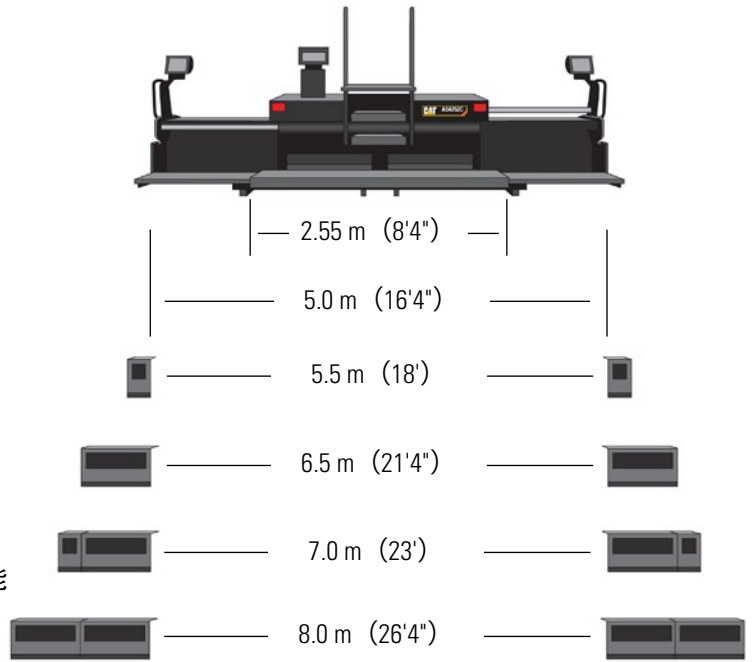
摊铺范围

- 标准可伸缩摊铺范围：2.55 m – 5.0 m (8' – 16'4")
- 最大摊铺宽度：8.00 m (26'4")，带螺栓固定式加长板
- * 使用 AP1000E/AP1055E 时的标准摊铺宽度范围为 3.05 m (10') 至 5.5 m (18')
- ** 使用 AP500E 时的最大摊铺宽度为 7.0 m (23')

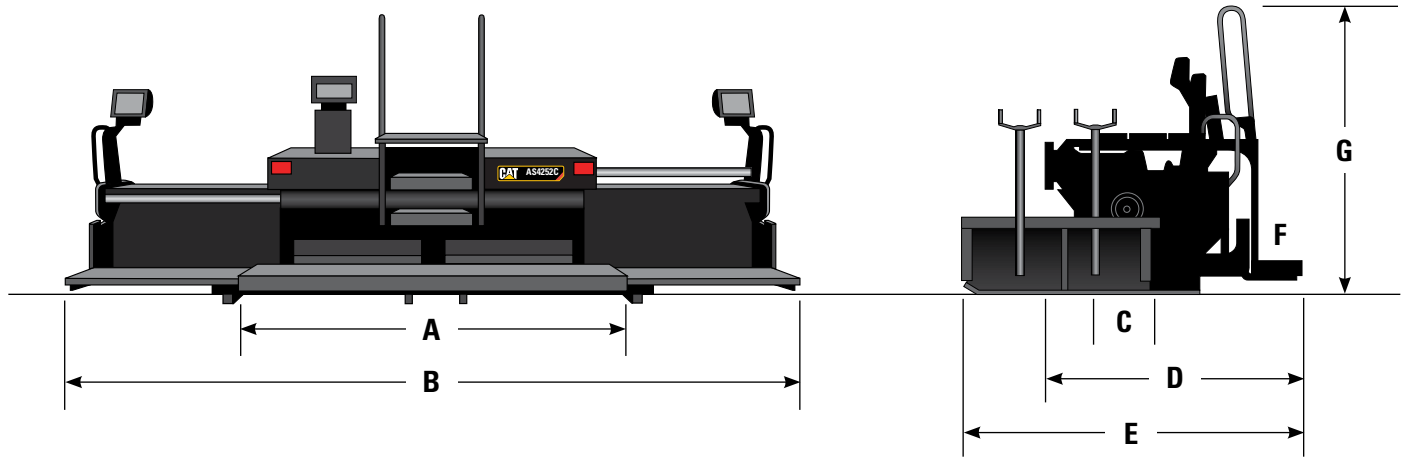
熨平板加长板

螺栓固定式加长板提供 0.25 m (10") 和 0.75 m (30") 两种长度。通过快接式液压联轴器，可以快速进行连接。

- 0.25 m (10") 加长板为电加热式，带有夯杆
- 0.75 m (30") 加长板为电加热式，带有夯杆与振动功能



技术规格



尺寸

A 无尾板时的宽度 (缩回)	2550 mm (100")
带尾板时的宽度 (缩回)	2730 mm (107")
B 液压伸缩宽度	5.0 m (16'4")
C 主熨平板宽度	330 mm (13")
扩展器熨平板宽度	330 mm (13")
熨平板厚度	13 mm (0.51")
D 无尾板时的长度 (从前端至后端)	1750 mm (69")
E 带尾板时的长度 (从前端至后端)	2300 mm (91")
F 走道宽度	330 mm (13")
G 高度	1935 mm (76")

重量

熨平板	3200 kg (7055 lb)
254 mm (10") 加长板	70 kg (154 lb)
762 mm (30") 加长板	300 kg (661 lb)

熨平板技术规格

冠部范围	+5% 至 -3%
高度指示器增量	6.4 mm (0.25")
斜度 (水平)	+4% 至 -4%
振动器速度	0 – 3000 vpm
夯杆速度	0 – 1700 rpm

可持续性

提供面向未来的解决方案。





发动机排放低

- Cat 发动机符合市场要求的排放标准
- 使用低硫燃油与机油，限制温室气体的排放
- 发动机自动控速和省油模式（AP1000E 和 AP1055E）可降低发动机转速，从而节省燃油、减少排放和降低噪音
- 发动机后处理系统减少排放

优化物料输送

- 物料的精确定位可以确保沥青层平整度更高，使用时间更长，可供未来数代人使用
- 按需输送可以降低移动部件的速度，延长使用寿命，节省资源
- Cat 坡度和斜坡控制系统能够优化混合物料的输送，从而降低成本、减少用量并获得寿命更长的平整路面。

更清洁、更舒适的操作环境

- 通风系统能使烟雾远离操作人员，创造一个更好的操作环境
- 发动机速度降低减轻了噪音
- 机器间隔室配有隔音材料，减缓了操作人员及周围环境的疲劳性

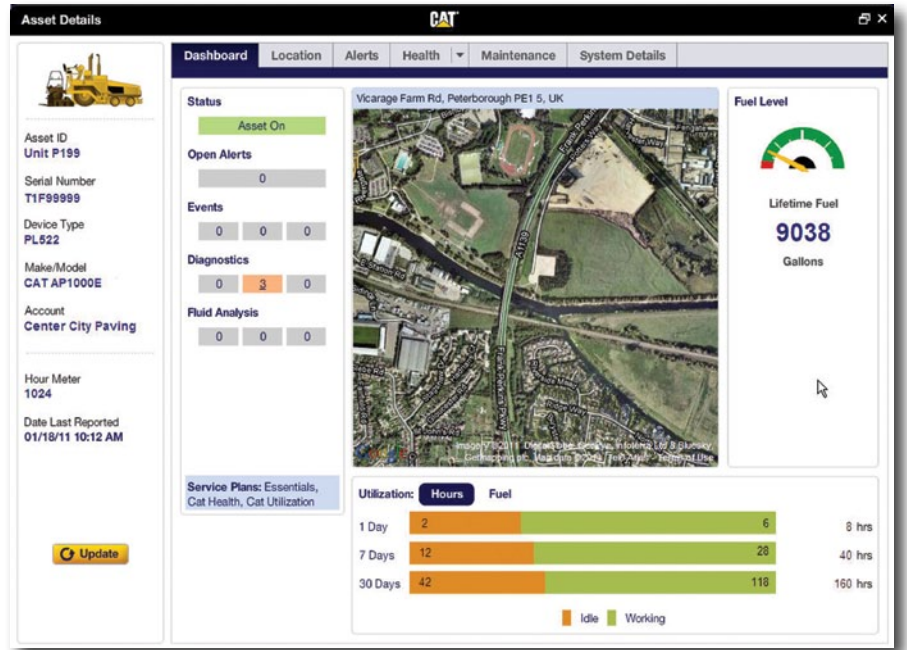
更长的部件使用寿命和更快的维修

- 长效油液延长了部件寿命
- 远置排液口可以清洁地收集油液
- 清洗系统采用生态友好型防粘剂

PRODUCT LINK

降低成本。

Product Link 让您及时、准确地了解有关设备的位置、利用率及设备状况的重要信息。



及时维护管理

- 易于规划与跟踪维护
- 以 Caterpillar 推荐的固有维修周期为起点，并根据您的车队及作业需求进行定制
- 让您对已完成的维修与将要进行的维修一目了然
- “点通”功能方便联系您的 Cat 代理商进行维修保养

定制化报警与显示

- 只需一个屏幕，便能查看所有报警或您指定的任何报警
- 对信息排定优先级顺序；维修报警、操作员引发的错误等
- 通过电子邮件或文本消息将报警信息发送到相关人员

易于使用的仪表板

- 即时查看各机器状态
- 监测燃油的当前油位与总用量
- 始终掌握过期的报警信息
- 怠速时间与工作时间图有助于您监控机器的利用率

强大的地理边界功能

- 街道地图与卫星视图简化了现场边界的设置
- 易于准确绘制复杂的边界形状
- 提供有价值的资产跟踪与安全监控工具

怠速时间与工作时间

- 即时关联与对比作业现场所有资产的利用率
- 可在充分了解设备的情况下作出决策。是否有足够的卡车运输物料，卡车数量是否太少？

快速订购零件

- VisionLink™ 可以为常规的预防性维护保养流程提供“待做事项”清单。
- 用于常规流程的“内置”零件清单
- 点击进入 PartStore™ 链接，自动加载零件清单，从而加快与简化订购过程。

客户支持

一家公司即可提供客户所需的全部支持。

CAT 代理商支持

- Cat 金融服务满足您的所有业务需求
- 24 小时零件支持，随时随地为您提供所需零件
- 提供项目咨询，优化您的设备性能
- 维修培训，增强对机器部件的了解，最大限度缩短停工时间
- 提供摊铺机操作员培训 (P.O.T.)，优化机器性能

“在此之前，我们根本就不清楚什么是出色的客户支持。”

Cat 摊铺机新客户



Cat 代理商能为客户提供最高级别的支持。无论是零件支持、应用支持、机器支持，还是金融支持，我们都能满足客户的要求。客户满意度始终是我们的首要目标！

我们的目标是力求成为铺路行业的销售领先者，但是即便对于建筑业设备制造的全球领先企业来说，这也是一个不小的挑战。

但是自从我们在 1986 年售出我们的第一台铺路设备以来，我们一直在发展壮大。多年来，我们的机器一直以坚固耐用、易于使用和高效多产而享誉全球。

我们不断推陈出新，不但改变了当今世界的筑路方式，而且改变了竞争对手如今在其机器上提供的功能。

随着我们不断推出新一代的机器，全球越来越多的客户决定采用 Cat® 的机器。

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

**全时摊铺。
时时摊铺。**



QCDQ1518-04 (10/12)
(翻译：12/13)

© 2012 Caterpillar
保留所有权利

相关材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。

图中所示的机器可能包含用于特殊应用的辅助设备。

CAT、CATERPILLAR 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

