

772G

Tombereau de chantier



Moteur

Modèle de moteur	C18 ACERT™ Cat®	
Puissance brute, SAE J1995	451 kW	605 hp
Puissance nette, SAE J1349	410 kW	550 hp

Poids (approximatifs)

Poids brut en ordre de marche cible	82 100 kg
-------------------------------------	-----------

Caractéristiques de fonctionnement

Capacité de charge utile cible	46,8 t
--------------------------------	--------

- Charge utile et capacité nominales calculées avec une benne à double déclive sans renfort. Le choix des équipements a une influence sur le poids de la charge utile et le poids brut en ordre de marche maximal de la machine.
- Reportez-vous à la politique de charge utile 10/10/20 Caterpillar afin de connaître les seuils de poids brut maximal de la machine.

Caractéristiques

Exigences des clients des machines de la série G

- Conformité aux normes de sécurité et aux exigences réglementaires
- Disponibilité de la machine au moment où elle doit être utilisée
- Performances contribuant à une réduction des frais d'exploitation
- Environnement d'exploitation favorisant la productivité

Qualité des machines de la série G

Les machines de la série G font l'objet d'une validation complète et de plus de 25 000 heures d'utilisation chez nos clients avant d'être mises en production.

Performances des machines de la série G

Le Tombereau de chantier 772 dispose de nouvelles commandes de transmission qui assurent des cycles de transport rapides avec des changements de vitesse et un confort dignes d'une automobile.

Économie opérationnelle des machines de la série G

Les machines de la série G mettent en œuvre de nouvelles stratégies d'économie de carburant et proposent des objectifs de durée de vie des pièces pour vous aider à gérer les coûts du cycle de vie.

Sécurité des machines de la série G

Grâce à une conception améliorée optimisant à la fois le freinage, la commande de traction et la sortie de la cabine, la série G établit de nouvelles normes en matière de sécurité des tombereaux de cette catégorie.

Table des matières

Groupe motopropulseur.....	4
Dispositifs de contrôle des émissions.....	6
Stratégies d'économie de carburant.....	7
Performances.....	8
Performances de freinage.....	10
Système de commande de traction.....	11
Bennes.....	12
Conception et fabrication.....	14
Bien-être du conducteur.....	16
VIMS™.....	18
Contrôle de la charge utile et des pneus.....	18
Nombre de passages nécessaire au chargement.....	19
Entretien simple.....	20
Assistance client.....	21
Sécurité et développement durable.....	22
Spécifications.....	24
Équipement standard.....	32
Options.....	33





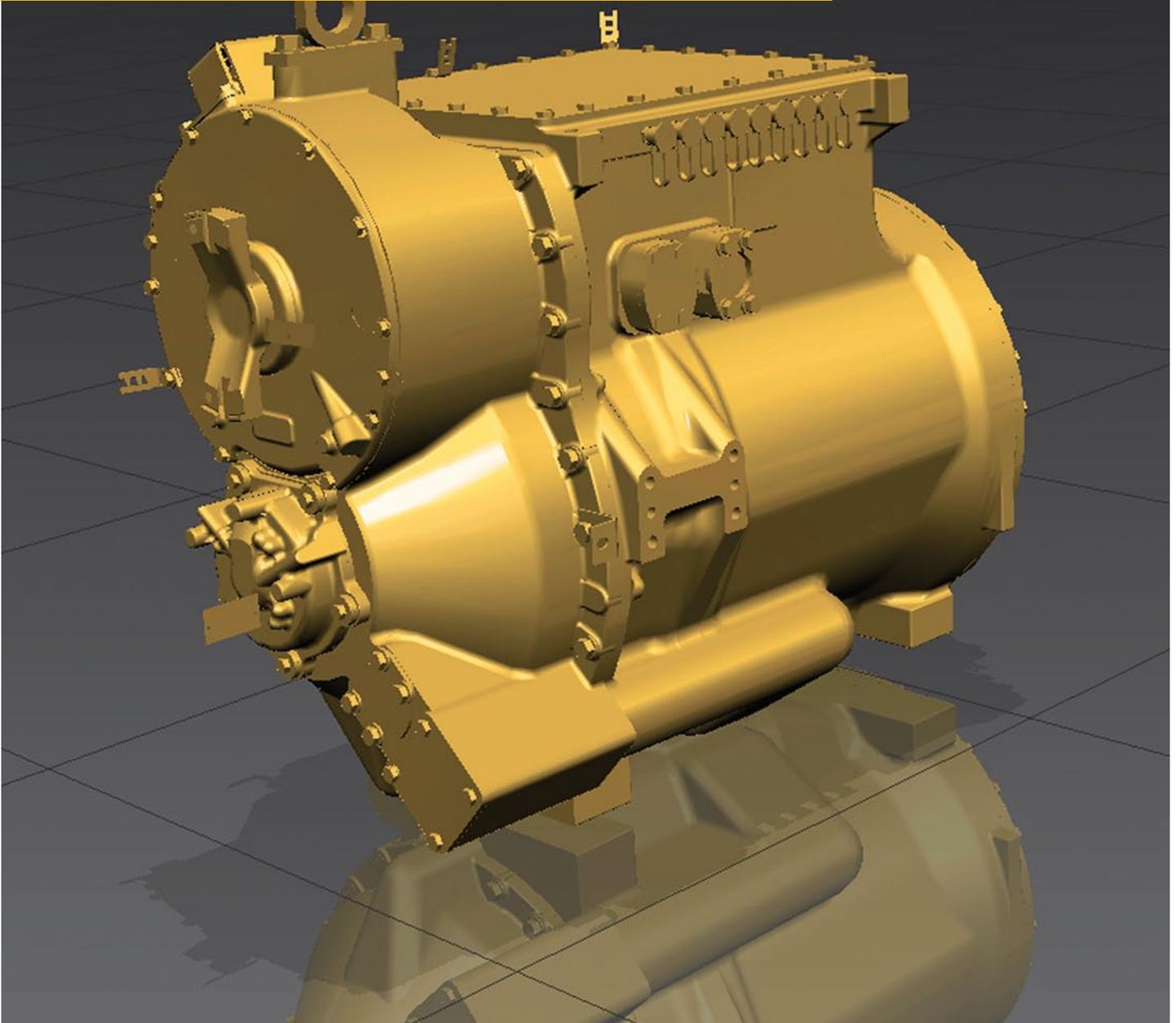
En 1963, Caterpillar a mis sur le marché le modèle 769, un tombereau tout-terrain révolutionnaire spécialement conçu pour répondre aux exigences particulières du secteur minier et des grands travaux. Cinquante ans plus tard, nos tombereaux n'ont jamais été aussi performants. Nous avons allié le meilleur de notre tradition en matière de robustesse et de fiabilité à des technologies qui contribuent à la protection de notre environnement, aident vos conducteurs à gagner en productivité et améliorent considérablement la rentabilité de votre parc.

Équipé d'un système de commande de traction de pointe, le modèle 772G vous permet de continuer à vous déplacer quelles que soient les conditions du terrain, et d'optimiser la consommation de carburant grâce à des stratégies d'économie de carburant innovantes et flexibles. De plus, la qualité du passage des rapports, la réduction du niveau sonore et les évolutions de la cabine garantissent une expérience d'utilisation inégalée dans cette catégorie.

Ce tombereau associe notre tradition à des technologies de nouvelle génération dans un seul et unique but : pérenniser le succès de votre entreprise.

Groupe motopropulseur

Transport rapide, efficace et fiable



Transmission

La transmission Powershift à trains planétaires Cat est une transmission automatique 7 vitesses adaptée aux applications de chantier en usage intensif, notamment celles impliquant de longues montées. Cette transmission est gérée avec APECS, une stratégie qui offre une conduite d'une souplesse exceptionnelle et assure la continuité de la puissance pendant les passages de rapports, pour des performances et des vitesses élevées dans les montées. Outre la garantie d'un tombereau rapide et réactif, les commandes APECS gèrent les pressions d'embrayage pour une fiabilité durable.

Avec les composants du groupe motopropulseur Cat en 7^e vitesse, le modèle 772G affiche une vitesse maximale de 79,2 km/h.

Moteur

Notre nouveau tombereau de la série G est équipé d'un Moteur diesel C18 ACERT Cat. Nous avons récemment fêté nos 85 années d'expérience sur le marché des moteurs et le travail accompli durant toutes ces années pour concevoir des modèles conformes aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA aux États-Unis et Niveau IV au sein de l'Union européenne est le fruit de cette solide expérience.

Le Moteur C18 ACERT a été repensé en vue d'une conformité globale aux normes sur les émissions. Chaque moteur Caterpillar homologué selon les normes américaine Tier 4 Final et européenne Niveau IV est équipé de commandes électroniques de pointe, d'un système d'alimentation en carburant et de solutions de traitement de l'air et de post-traitement. Résultat : un moteur qui permet d'économiser du carburant, de gérer les émissions et de faciliter les diagnostics.

Sur ce tombereau de la série G, les modifications apportées au logiciel du moteur permettent d'optimiser la productivité à un régime inférieur tout en réalisant des économies de carburant supérieures. Nous avons compensé cette évolution par une augmentation du couple de 10 % afin d'optimiser la puissance au sol. Grâce aux nouvelles commandes de transmission qui opèrent en tandem avec le moteur, ce tombereau offre des performances en pente largement supérieures et à moindres coûts.

Autre évolution importante sur les modèles de la série G : la capacité du 772G à opérer à plein régime à plus haute altitude. Doté de meilleures capacités en altitude (+ 23 %), ce tombereau permet de monter à un peu moins de 3 000 mètres ou près de 10 000 pieds sans perdre en performances.

Voici quelques-unes des principales caractéristiques du Moteur C18 ACERT :

- Charge automatique pratique.
- Touche d'amorçage de carburant permettant de réduire les coûts d'entretien.
- Régime de ralenti élevé lors du démarrage à froid pour des performances optimales au démarrage.
- Fonction d'arrêt de ralenti moteur programmable permettant d'économiser du carburant et de réduire les émissions.
- Arrêt retardé du moteur permettant à tous les systèmes de refroidir et d'amorcer un processus de purge avant l'arrêt du moteur.
- Nouveaux points d'accès pratiques pour l'entretien sur la partie supérieure du moteur.
- Disponible avec un frein moteur en option pour les fortes pentes.
- Fort rendement énergétique avec les injecteurs MEUI™-C Cat, quelles que soient les conditions de charge.



Commandes APECS : à quoi faut-il s'attendre ?

Nous attribuons les nombreux gains de performances de ce tombereau au groupe motopropulseur intégré, et en particulier au système de commande de transmission APECS.

- **Temps de cycles plus rapides en pente** : nous avons intégré une fonction de changement progressif de l'accélération afin de maintenir la puissance lors du changement de rapport, d'où l'absence de perte d'impulsion lors du déplacement du tombereau sous charge.
- **Économies de carburant** : la fonction de changement progressif de l'accélération garantit des économies de carburant. Il est désormais inutile de consommer davantage pour compenser la perte d'impulsion entre les changements de vitesse.
- **Qualité de conduite automobile** : grâce à la gestion du couple lors du changement de rapport et à la fonction de changement progressif de l'accélération, le conducteur s'aperçoit à peine du changement de vitesse tant le passage s'effectue en douceur, ce qui réduit la sensation de fatigue qu'il peut éprouver à l'issue d'une journée de travail.
- **Longue durée de vie** : le système de gestion du couple lors du changement de rapport commande les pressions hydrauliques à l'intérieur de la transmission, ce qui élimine les pics de pression et limite l'usure des embrayages.

Dispositifs de contrôle des émissions

Des émissions réduites grâce à des solutions simples et fiables

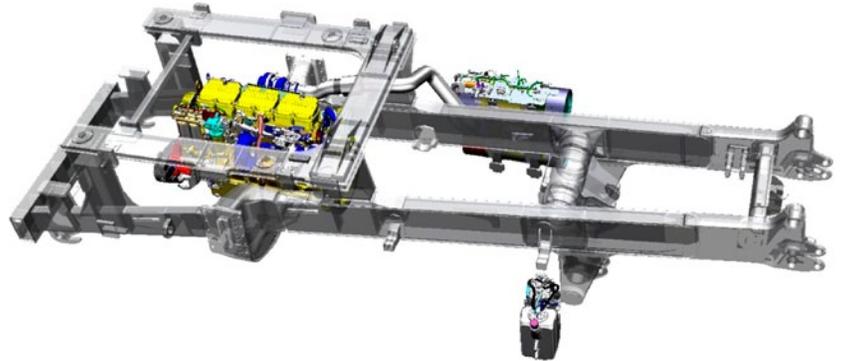
Lors de la conception de notre solution conforme aux normes américaine Tier 4 Final de l'EPA et européenne Niveau IV, notre objectif était d'offrir à nos clients, d'une part, un produit conforme aux normes sur les émissions, et, d'autre part, un produit simple à utiliser, à entretenir et à gérer. Des dizaines de produits Cat reposant sur des systèmes similaires, nous avons veillé à l'interopatibilité et à la convivialité des pièces de notre solution.

Sur le modèle 772G en particulier, il convient d'ajouter une solution aqueuse d'urée (DEF, Diesel Exhaust Fluid) dans un petit réservoir à proximité du réservoir de carburant. Ce réservoir d'une contenance de 27 litres (environ 6 gallons US), soit un volume utile de 21 litres de DEF, est rempli à la même fréquence que le réservoir de carburant. Le reste du processus est automatique et ne nécessite aucune intervention du conducteur.

Les circuits et composants de notre solution font appel à un système de réduction catalytique sélective (RCS) pour limiter les émissions et sont spécialement conçus pour les applications auxquelles ils sont destinés. Le système est réchauffé par temps froid et refroidi par temps chaud.

Notre solution comprend trois phases : réduction des NO_x dans le moteur grâce à la réintroduction d'un très faible pourcentage de gaz d'échappement refroidis via la chambre de combustion. Conformément aux exigences en matière de carburant diesel à très faible teneur en soufre dans les moteurs diesel actuels, les gaz d'échappement sont moins corrosifs et influent moins sur la durée de service du moteur. La réintroduction d'une solution d'échappement abaisse les températures de combustion qui régissent la production de NO_x .

Les gaz qui s'échappent du moteur sont d'abord acheminés dans un filtre à particules diesel (DPF) destiné à réduire les particules. Le système contrôle ensuite les NO_x qui subsistent par l'injection d'une solution aqueuse d'urée (DEF) dans le flux d'échappement. Cette solution fait l'objet d'un procédé de réduction catalytique sélective par ammoniac visant à piéger les NO_x et à les réduire en gaz inerte d'azote et en eau.



Stratégies d'économie de carburant

Adaptables pour répondre à vos besoins spécifiques



Mode économie standard

Les modèles de la série G sont capables d'ajuster la puissance moteur en fonction de vos besoins. Le fait de réduire la puissance entre 0,15 et 15 % pendant toutes les phases de fonctionnement permet de réaliser des économies de carburant.

Mode économie adaptatif

Cette innovation de la série G nécessite de définir une référence de production. Ensuite, tout au long du cycle de transport à un régime établi, le tombereau évalue en permanence les possibilités de réduire sa puissance et sa consommation de carburant en fonction de vos références. Entièrement automatisée, cette fonction ne réclame aucune intervention spécifique.

Rétrogradation automatique au point mort

Lorsque le Tombereau 772G attend une chargeuse ou un broyeur au ralenti sur une vitesse de marche avant, la transmission passe automatiquement au point mort pour un meilleur rendement énergétique. Dès que le conducteur relâche le frein ou accélère, le tombereau repasse instantanément en marche avant.

Coupage de ralenti du moteur

Lorsque votre tombereau de la série G est en position de stationnement et qu'il reste au ralenti plus longtemps que la durée prédéfinie, il déclenche une coupure du moteur pour économiser le carburant. Cette fonctionnalité peut être réglée, activée ou désactivée en fonction de vos besoins particuliers.

Performances

Travailler en toute sécurité





Outre la qualité du passage des rapports, le rendement énergétique et les gains de performances associés au système de commande APECS, cette technologie offre plusieurs fonctions de sécurité importantes :

- La vitesse des passages en marche arrière est contrôlée afin de limiter les risques pour le conducteur et les composants du groupe motopropulseur du tombereau. Le passage de la marche avant à la marche arrière n'intervient que lorsque le tombereau se déplace à une vitesse inférieure à 4,8 km/h. Une fois le tombereau en marche arrière, il peut rouler à 16,7 km/h. Si la vitesse est trop élevée au vu des conditions du chantier, vous pouvez limiter le réglage de la vitesse en marche arrière.
- Pour une meilleure protection de la transmission, le tombereau régule automatiquement le régime moteur durant les changements de direction.
- La conduite en roue libre à vitesse élevée nuit à la lubrification de la transmission. Pour éviter cela, le système de commande APECS peut uniquement passer au point mort à une vitesse égale ou inférieure à 8 km/h.
- Le démarrage en deuxième vitesse est une nouvelle fonction sur les tombereaux de la série G. Cette fonction permet au tombereau de passer directement en seconde. Cette option est surtout idéale sur des surfaces planes et solides. Lorsque le tombereau démarre, il dispose d'un couple élevé en deuxième vitesse et consomme moins de carburant en évitant les besoins à court terme d'un régime moteur élevé en première. Lorsque le tombereau traverse la piste et que la première vitesse s'avère nécessaire, il rétrograde automatiquement en première sans intervention supplémentaire du conducteur.
- Dès qu'il passe en première, le 772G bloque le convertisseur de couple pour assurer un effort à la jante optimal.



Avantages de la limitation de vitesse

La limitation de vitesse constitue un moyen simple de réduire les risques sur les pistes. Grâce à la limitation de vitesse, le tombereau maintient la vitesse indiquée en progressant selon le rapport et le régime moteur offrant le meilleur rendement énergétique. Comparée au verrouillage des rapports, cette méthode permet de réduire la consommation de carburant, le niveau sonore et l'usure des composants du groupe motopropulseur.

Performances de freinage

Confiance et maîtrise dans les pentes



Les tombereaux Cat se distinguent par leurs performances de freinage exceptionnelles. Le principe de conception repose sur la longévité et d'excellentes performances dans les carrières, les mines et sur les chantiers de terrassement.

Freins à commande hydraulique

Les tombereaux Cat sont équipés de freins arrière à commande hydraulique et de freins avant à disques et étriers. Chaque tombereau est doté de freins de manœuvre principaux, d'une fonction de ralentissement hydraulique et d'un frein de stationnement.

Deux accumulateurs hydrauliques génèrent la pression nécessaire pour les freins de manœuvre. Sur l'essieu arrière, les freins multidisques refroidis par huile sont dotés de grands disques offrant une bonne résistance à l'évanouissement. Le frein de stationnement s'applique sur les freins arrière et permet de maintenir immobile un tombereau sous charge nominale dans des pentes jusqu'à 15 %. Les freins de manœuvre permettent quant à eux d'immobiliser le tombereau dans des pentes de 20 %.

Commande de ralentisseur automatique (ARC)

La commande de ralentisseur automatique est de série sur le modèle 772G. L'ARC commande par voie électronique le freinage en pente de façon à maintenir le régime moteur à environ 2 200 tr/min (réglable entre 1 950 et 2 200 tr/min par paliers de 10). L'ARC est neutralisée lorsque le tombereau ne ralentit pas. Cette fonction permet de contrôler la vitesse du tombereau sans solliciter constamment le conducteur dans les longues descentes ; elle est fluide pour un meilleur contrôle et permet des temps de cycle plus courts par rapport à un ralentissement manuel. L'ARC se déclenche automatiquement pour éviter le sursrégime du moteur à tout moment lorsque le tombereau est en mouvement.

Frein moteur Cat

Caterpillar propose un frein moteur en option. Le frein de compression moteur Cat fonctionne en association avec le système de freinage commandé par l'ARC pour relâcher la pression dans certains vérins en vue de « freiner » la machine durant la course de compression du moteur. En agissant conjointement avec l'ARC, le système réduit l'usure des organes de freinage et permet à la machine de gagner en vitesse (jusqu'à 35 %) dans les fortes pentes. Fabriqué par Caterpillar, ce composant est conçu pour une longue durée de vie, en toute tranquillité d'esprit. Hormis un contrôle régulier du jeu des soupapes effectué dans le cadre de l'entretien régulier du moteur, aucun réglage et aucun entretien ne sont nécessaires. Le contacteur marche/arrêt situé sur le tableau de bord permet de désactiver le frein de compression Cat.

Nouveau système de commande de traction

Nous avons apporté d'importantes innovations afin d'optimiser les performances de notre système de commande de traction.

Ainsi, notre nouveau système offre désormais les avantages suivants :

- Temps de réponse plus court au glissement des roues grâce à l'utilisation des freins de manœuvre hydrauliques, ce qui réduit le patinage et l'usure des pneus.
- Activation à des régimes plus bas, d'où un effort de traction plus rapide.
- Capteur de direction permettant au tombereau de différencier glissement des roues et virages rapides pour un engagement précis.
- Modulation constante entre les deux groupes de roues arrière à l'aide des freins de manœuvre hydrauliques, ce qui permet de gérer la traction en fonction des conditions au sol.

Remarque : le système de commande de traction est proposé en option sur cette machine.

Système de commande de traction

Ce système prolonge la durée de vie des pneus, limite l'usure des composants et réduit les temps de cycle



Bennes

Bennes pour vos applications et types de matériau



La conception de la benne est adaptée à des charges utiles nominales pour chaque type de transport. Chaque chantier étant unique, nous proposons deux modèles de benne, des ridelles latérales en option pour les matériaux légers et deux types de renfort en vue de protéger votre investissement et d'optimiser sa durée de vie.

Bennes à fond plat et à double déclive

Ces deux modèles, à l'exception du modèle de benne pour tombereau de carrière, sont équipés d'un fond en acier de 16 mm d'épaisseur. Cette conception robuste peut être optimisée à l'aide d'une garniture en acier de 16 mm ou d'un renfort en caoutchouc en fonction du type de matériau et des conditions du chantier.

Lorsque vous choisissez un type de benne, il convient de prendre en considération ce qui suit :

- Les bennes à fond plat sont idéales pour mettre un produit au broyeur ou décharger le matériau progressivement.
- Les bennes à double déclive centrent la charge pour une meilleure stabilité et rétention de la charge dans les pentes plus raides.

Renforts en acier

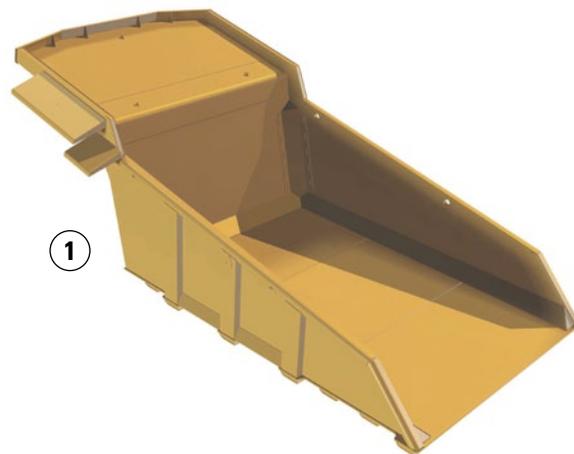
Caterpillar propose des renforts en acier de 16 mm (0,62 in) qui peuvent être ajoutés aux bennes à fond plat et à double décline afin de les protéger contre les chocs importants et les matériaux hautement abrasifs.

Benne pour tombereau de carrière

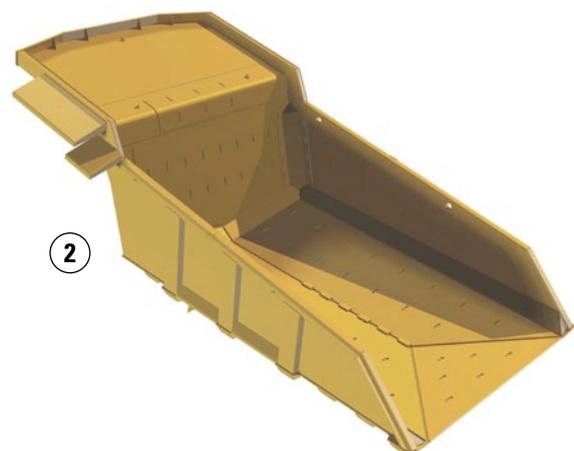
Caterpillar propose une benne pour tombereau de carrière pour les carrières de calcaire tendre. Cette benne est équipée d'un fond en acier Brinell 400 de 25 mm d'épaisseur et ne nécessite pas d'autres renforts pour le transport de calcaire.

Renfort en caoutchouc

Les clients qui chargent du matériau très dur et entraînant des chocs importants doivent envisager d'équiper leur benne de renforts en caoutchouc montés en usine. Le caoutchouc est trois fois plus résistant aux chocs que l'acier et absorbe une partie du bruit lié au chargement de matériaux à impact élevé. Les renforts en caoutchouc ne sont pas adaptés aux applications impliquant de l'argile, des matériaux cohésifs ou des produits chauds. Les renforts en caoutchouc sont à proscrire en cas de benne chauffée.



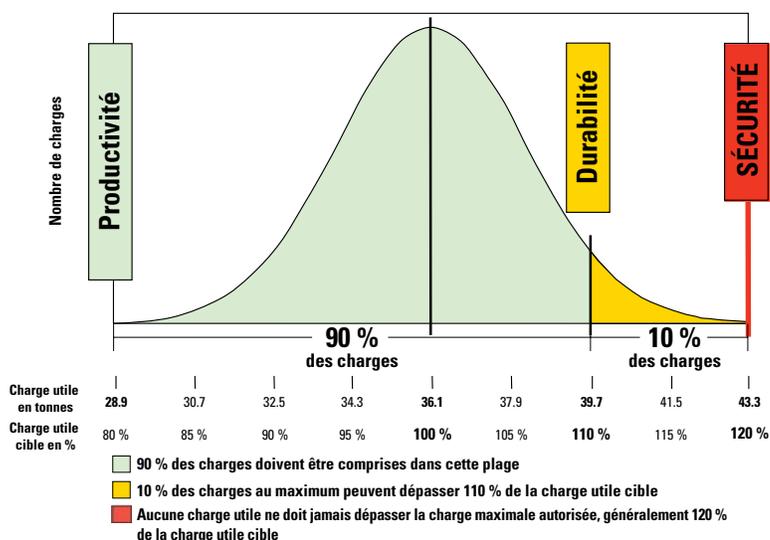
1



2

1) Fond plat
2) À double décline avec renfort

Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines



Une surcharge régulière du tombereau a une incidence sur la durée de vie des composants et des pneus, augmente les besoins en entretien des pistes et, surtout, accroît les coûts de l'entreprise. Les directives 10/10/20 de Caterpillar sur la charge utile ont pour but de vous aider à optimiser la disponibilité de vos tombereaux et à gérer les coûts de transport.

Pour optimiser la disponibilité des machines et la durée de vie des composants, selon Caterpillar, 10 % des charges utiles tout au plus peuvent dépasser 110 % de la charge utile cible. Les charges utiles supérieures à 120 % de la charge utile nominale dépassent les paramètres de conception du tombereau. Pour plus d'informations sur cette politique, veuillez vous adresser à votre concessionnaire.

Conception et fabrication

La qualité et la valeur commencent ici

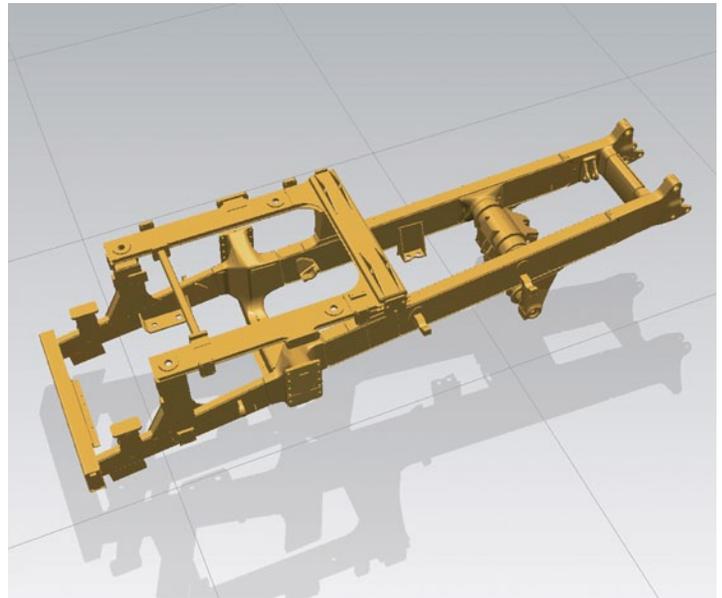


Les tombereaux Cat sont fabriqués sur le site de Decatur, dans l'Illinois. Notre usine, qui a fait l'objet d'importantes évolutions, est un modèle de fabrication pour l'ensemble du groupe Caterpillar. Parce que la fiabilité commence par la propreté des pièces, les zones d'assemblage se situent dans un bâtiment spécial, à l'écart des sites de fabrication. La zone d'assemblage est lumineuse, propre, et fait l'objet de contrôles de contamination. Nos soudeurs expérimentés opèrent sur des plates-formes tournantes qui garantissent des conditions de travail ergonomiques et des travaux de soudure de précision sur nos châssis. Tous nos tombereaux sont contrôlés pendant leur conception afin d'en faciliter l'assemblage, la fabrication et l'entretien. Nous assurons un suivi des processus et effectuons des contrôles qualité au niveau de chaque poste de montage à l'aide du système d'andons. De nouveaux contrôles qualité sont effectués en bout de chaîne d'assemblage, puis au sein de la concession avant livraison.

Structures

La conception de nos châssis est le fruit de 50 années d'expérience intenses. Toutefois, la mise à disposition de nouveaux outils nous a permis d'améliorer et de conforter la conception de nos châssis à l'aide de technologies de pointe. Seule une chose n'a pas évolué : la capacité du châssis à résister aux fortes contraintes liées au chargement et au transport à vitesse élevée. Nous continuons à combiner de manière stratégique pièces moulées et construction caissonnée pour gérer les forces d'application.

- Nous utilisons la résistance des pièces moulées dans le châssis pour isoler et neutraliser les charges les plus élevées. Nos pièces moulées constituent l'une des raisons pour lesquelles nous pouvons donner une deuxième, voire une troisième vie à nos châssis. La technologie nous aide à analyser la qualité de nos pièces moulées, leur taux de remplissage une fois coulées et d'autres caractéristiques de refroidissement.
- Le châssis du 772G est spécialement conçu pour sa catégorie de poids. Cette approche de la conception offre ce qu'il y a de mieux en termes de capacité de charge, de durée de vie des pneus et de conduite.
- Nous sommes revenus à un vérin de benne intérieur, un choix particulièrement efficace sur le modèle 769D : nous avons mis au point une machine conforme à la norme Tier 4 qui assure l'équilibre des charges le long du châssis et maintient la trajectoire du tombereau.
- L'utilisation d'acier doux au niveau du châssis simplifie les réparations sur le terrain.
- Le positionnement du pare-chocs avant sur le châssis offre un excellent angle d'approche. Il est facile de monter sur le tombereau et d'en descendre ; le positionnement stratégique des marches rend la montée et la descente moins fastidieuses.



Principaux systèmes et composants

- Direction : outre une excellente capacité de braquage et un niveau de fiabilité exceptionnel, la timonerie de direction est conçue pour informer le conducteur sur la trajectoire à tenir et pour maintenir l'alignement des pneus.
- La suspension avant est assurée par les jambes de force qui agissent comme des pivots de fusée présentant une conception azote/huile. Ces jambes de force jouent un rôle essentiel pour déterminer avec précision la charge utile pour le système TPMS (Truck Payload Management System, système de gestion de la production du tombereau). Il importe de maintenir la pression adéquate des jambes de force sur les pneus avant et la robustesse des vérins sur l'essieu arrière. Outre l'amortissement des chocs sur les pistes, nos organes de suspension limitent les contraintes exercées sur le châssis et maintiennent la charge dans la benne. La pression des jambes de force permet également de déterminer si le tombereau atteint la charge utile cible ; ces données sont transmises à notre système de gestion de la charge utile. Les deux systèmes de suspension reposent sur un ancien mode de conception d'une grande robustesse. Toutefois, sur les modèles de la série G, nous avons inversé les vérins arrière afin de réduire au maximum l'accumulation de débris côté tige. Ces vérins permettent à l'essieu arrière d'osciller tout en garantissant le maintien de la roue au sol sur terrain accidenté.



Bien-être du conducteur

Un niveau de confort, de confiance et de maîtrise exceptionnel

La productivité du tombereau dépend de son conducteur. À ce titre, nous avons intégré de nouvelles fonctionnalités clés sur le modèle 772G afin d'aider les conducteurs novices comme expérimentés à gagner en confort et en confiance lors de l'utilisation du tombereau.

Confort

- Commande automatique de la température pratique et vitre électrique côté gauche.
- Accès sans effort lors de la montée et de la descente et cabine spacieuse.
- Siège Comfort Cat série III avec suspension pneumatique et capacité de réglage optimale.
- Technologie de réduction du bruit et niveau sonore de 74 dB(A) dans l'habitacle

Confiance

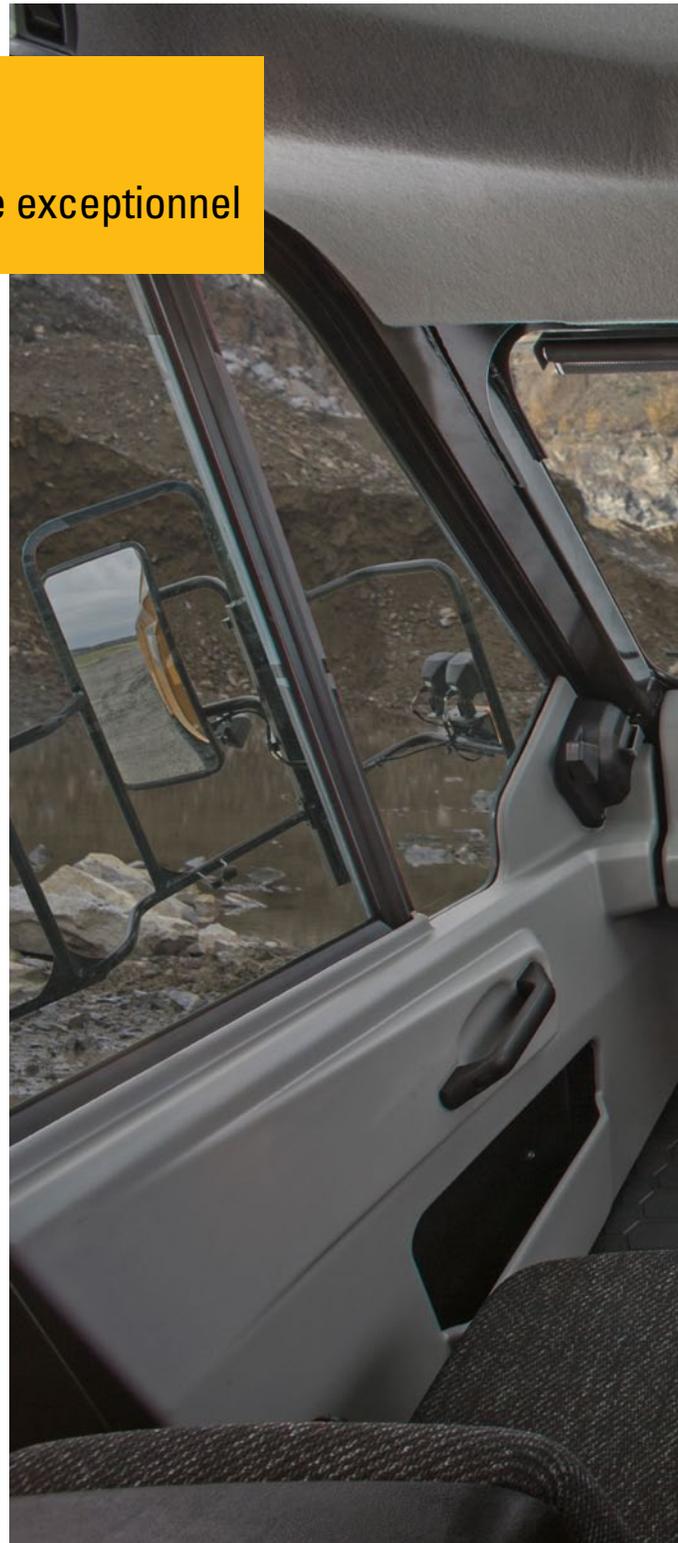
- Cadre de protection ROPS et FOPS intégré de série à la conception de la cabine et certifié conforme aux normes ISO 3471:2008 et ISO 3449:2005 Level II.
- Système de caméra et écran en cabine en option pour garantir la visibilité derrière la machine.
- Siège instructeur intégré pour la formation des nouveaux conducteurs.
- Sortie d'urgence au niveau de la vitre de droite.
- Système d'alerte de niveau des liquides à l'intérieur de la cabine.
- Module d'affichage Advisor qui fournit au conducteur des informations importantes sur la machine.
- Excellente couverture des rétroviseurs et des projecteurs des deux côtés de la machine.
- Tableau de bord facile à lire et à comprendre.
- Ceinture de sécurité quatre points sur le siège du conducteur.

Commande

- Performances de freinage exceptionnelles avec, en option, la commande de ralentisseur automatique, le freinage du moteur par compression et les freins de manœuvre primaire et secondaire de série.
- Capacité de maintien du tombereau dans les pentes jusqu'à 16 %.
- Système de commande de traction repensé et ultra-performant.

Tableau de bord

Grâce au tableau de bord, le conducteur voit d'un coup d'œil toutes les informations relatives à la machine. Cet affichage alerte également le conducteur via des témoins à illumination constante (niveau de mise en garde 1) ou clignotants (niveau de mise en garde 2 ou 3), mais aussi via une alarme sonore se déclenchant à la survenue d'un incident.





Affichage Advisor

Le module Advisor offre une plus grande zone d'affichage et une interface utilisateur plus conviviale. La zone d'affichage du module Advisor mesure 86,4 mm x 115,2 mm.

VIMS

Des informations pour la prise de décisions importantes



Compte tenu de son rôle essentiel, nous avons intégré le système de gestion des informations vitales (VIMS, Vital Information Management System) de série. Grâce au VIMS, vous pouvez accéder aux données de production, connaître l'état de la machine et obtenir des statistiques relatives à l'exploitation du tombereau. Avec ces données, vous êtes en mesure de prendre des décisions avisées sur la formation des conducteurs, l'efficacité du transport sur piste et les intervalles d'entretien programmés. En outre, le VIMS établit un rapport sur les incidents consignés, les temps d'inactivité et la consommation de carburant. Les informations du VIMS sont accessibles via le module d'affichage Advisor à l'intérieur de la cabine. Les portails situés sur le pare-chocs avant et à l'intérieur de la cabine permettent de se connecter et de télécharger ces données.

Contrôle de la charge utile et des pneus

Suivi de la production et de l'état des pneus

Le système de gestion de la production du tombereau (TPMS, Truck Payload Management System) communique avec le conducteur de la chargeuse à l'aide de voyants rouge et vert qui lui indiquent si les charges utiles cible sont atteintes. En outre, le système mémorise jusqu'à 2 400 données sur la charge utile et les temps de cycle, lesquelles sont transmises au VIMS.

La fonction TKPH/TMPH détermine l'état des pneus. Le conducteur est averti lorsque les limites de conception sont presque atteintes. Le détarage du tombereau peut être programmé afin de préserver la durée de vie des pneus.



Nombre de passages nécessaire au chargement

Parce que les bons outils font toute la différence



Caterpillar vous propose des outils de chargement adaptés à vos applications, aux différents types de matériau, ainsi qu'à vos exigences de production. À l'instar du modèle 772G, la conception de ces machines repose sur les commentaires de nos clients et de longues heures d'expérimentation sur le terrain. Si vos besoins spécifiques requièrent l'utilisation d'une pelle butte, d'une pelle hydraulique ou d'une chargeuse sur pneus, Caterpillar a la taille, les godets et les outils d'attaque du sol qu'il vous faut pour un chargement rapide et efficace du 772G.

Le modèle 772G peut être chargé en un nombre de passages raisonnable grâce à ces outils de chargement Cat. Le nombre de passages est déterminé en fonction des dimensions des godets et de la masse volumique des matériaux.

- **Chargeuses sur pneus** : les Chargeuses sur pneus 980 et 986 Cat constituent la solution idéale pour charger le modèle 772G en 4 passages environ chacune.
- **Pelles hydrauliques** : les modèles Cat comptent la 6015 en 4 passages et la 6018 en 2 passages.
- **Pelles hydrauliques** : les modèles Cat comptent la 385 et la 390 en 4 ou 5 passages.

Entretien simple

Gain de temps et d'argent



Le tombereau de la série G de Caterpillar est conçu pour offrir aux conducteurs et aux techniciens un accès facile aux points d'entretien courants tels que la commande de mise hors service du moteur, la commande de mise hors service de la machine, les jauges de niveau des liquides, les graisseurs et l'accès au moteur pour procéder à l'entretien régulier planifié.

- L'huile moteur et le filtre à huile moteur doivent être remplacés toutes les 500 heures dans des conditions normales de fonctionnement
- Les filtres hydrauliques ont une durée de vie de 1 000 heures dans des conditions normales de fonctionnement
- L'analyse des tendances VIMS peut suivre l'état et le fonctionnement de la machine
- L'indicateur d'usure de frein est de série
- Le dispositif de lubrification automatique est disponible en option
- Un nouvel accès au niveau du sol via le pare-chocs permet d'accéder aux fusibles et aux disjoncteurs, ainsi qu'aux ports ET et VIMS situés dans la centrale d'entretien de droite
- Les faisceaux du radiateur et de refroidissement sont en aluminium et sont modulaires, ce qui facilite le nettoyage et le remplacement
- Des orifices de prélèvement permettent de recueillir rapidement et proprement des échantillons d'huile à des fins d'analyse
- Le circuit de carburant est équipé d'un amorçage électrique
- Le dispositif de remplissage rapide de carburant est en option





Assistance client

Un gage de réussite

Lorsque vous achetez une machine Cat, vous pouvez compter à la fois sur Caterpillar et sur votre concessionnaire Cat. En travaillant en étroite collaboration avec votre concessionnaire Cat, vous bénéficiez de ressources extraordinaires. Qu'il s'agisse de contrats d'entretien complet, d'une assistance sur le terrain, d'études de production ou d'un accès à notre réseau mondial de pièces, nous nous engageons auprès de vous et de votre entreprise et veillons à ce que votre machine vous garantisse un niveau de productivité maximal.

Que vous souhaitiez louer une machine, former des conducteurs, obtenir une assistance financière ou remettre une machine en état, nos concessionnaires ont l'expérience, les collaborateurs et les connaissances nécessaires pour vous aider à atteindre votre objectif.

Pour plus d'informations sur nos services, notre entreprise, nos concessionnaires et les services que nous proposons, veuillez contacter votre concessionnaire Cat local ou consulter l'un des sites Web suivants :

- www.finance.cat.com
- www.safety.cat.com
- www.mining.cat.com
- www.Caterpillar.com
- www.Cat.com

Sécurité et développement durable

Des priorités au service de nos effectifs
et de nos communautés



Développement durable

En produisant les agrégats et les minerais pour construire de nouvelles routes, de nouveaux ponts et systèmes de production d'énergie, nous contribuons au progrès de nos communautés. Les tombereaux Cat sont conçus pour réaliser ces travaux avec le moins d'impact possible sur l'environnement, notamment en réduisant le niveau sonore, en consommant moins de carburant, en limitant les émissions et en intégrant des conceptions et des composants robustes et durables.

Le modèle 772G contribue à ces objectifs comme suit :

- Sept stratégies d'économie de carburant qui contribuent également à réduire les émissions polluantes.
- Des composants qui peuvent être remis en état et remplacés par des pièces Reman.
- Longue durée de vie pour bénéficier d'une deuxième, voire d'une troisième vie.
- Fortes concentrations de matériaux recyclables.



Sécurité

Lors de la conception d'un tombereau, nous prenons la sécurité du conducteur et du personnel au sol très au sérieux.

- Points de contrôle quotidiens accessibles au niveau du sol ou de la plateforme
- Excellente visibilité
- Plates-formes de travail et de déplacement solides et stables offrant divers avantages : traction optimale, évacuation des matériaux, mains courantes
- Sortie d'urgence de l'intérieur de la cabine par une vitre coulissante-du côté droit
- Coffret de branchement au niveau du sol pour le verrouillage et l'étiquetage, verrouillage du circuit de direction
- Direction auxiliaire à enclenchement automatique
- Deux niveaux de freinage (manœuvre, auxiliaire) et une pédale rouge pour le frein auxiliaire
- Structures ROPS/FOPS intégrées à la cabine
- Indicateur d'usure des freins sur tous les freins refroidis par huile
- Ceinture de sécurité quatre points sur le siège du conducteur
- Siège instructeur avec ceinture de sécurité sous-abdominale
- Limitation de rapport avec benne relevée
- Limitation de la vitesse de transport sur route
- Commande de ralentisseur automatique garantissant des performances prévisibles et régulières
- Nouveau système de commande de traction permettant de rétablir le tombereau sur une assise solide plus rapidement
- Possibilité pour le conducteur de surveiller les niveaux de liquides en cabine
- Centrale de surveillance des pneus TKPH/TMPH
- Système de gestion de production du tombereau (TPMS, Truck Production Monitoring System) fournissant des informations sur les charges utiles, le carburant, les segments et les temps de cycle
- Protection contre les sursrégimes du moteur avec la commande de ralentisseur automatique
- Trois niveaux d'avertissements pour les paramètres se trouvant hors de leur plage de travail
- Interrupteur d'alimentation situé au niveau du sol pour couper le moteur

Chez Caterpillar, nous vous offrons une assistance basée sur les meilleures pratiques et des discussions sur la sécurité auxquelles participent vos employés.

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

Moteur

Modèle de moteur	C18 ACERT Cat	
Régime moteur nominal	1 700 tr/min	
Puissance brute, SAE J1995	451 kW	605 hp
Puissance nette, SAE J1349	410 kW	550 hp
Puissance nette, ISO 9249	410 kW	550 hp
Puissance moteur, ISO 14396	446 kW	598 hp
Couple net, SAE J1349	3 012 Nm	
Nombre de cylindres	6	
Alésage	145 mm	
Course	183 mm	
Cylindrée	18,1 l	

- La puissance nominale s'applique à un régime de 1 700 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAE J1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C, ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 Btu/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C.
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3 000 m d'altitude.
- Conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'Agence américaine pour la protection de l'environnement et Niveau IV dans l'Union européenne.

Poids (approximatifs)

Poids brut en ordre de marche cible	82 100 kg
Poids du châssis	26 863 kg
Poids de la benne	7 850 kg

- Le poids du châssis comprend le plein de carburant, les vérins, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- Le poids de la benne comprend la benne à double déclive standard sans renfort et varie en fonction de la configuration.

Caractéristiques de fonctionnement

Classe de charge utile nominale (100 %)	46,8 t
Classe de charge utile maximale (110 %)	51,4 t
Charge utile à ne pas dépasser (120 %)	56,1 t
Capacité de benne (SAE 2:1)	31,2 m ³
Vitesse maximale – En charge	79,2 km/h

- Reportez-vous à la politique de surcharge 10/10/20 de Caterpillar afin de connaître les seuils de poids brut maximal de la machine.
- Performances avec une benne à double déclive sans renfort.

Transmission

Marche avant 1	12,9 km/h
Marche avant 2	17,5 km/h
Marche avant 3	23,8 km/h
Marche avant 4	31,9 km/h
Marche avant 5	43,3 km/h
Marche avant 6	58,3 km/h
Marche avant 7	79,2 km/h
Marche arrière	16,7 km/h

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 21.00R33 (E4) de série.

Réducteurs

Rapport différentiel	2,74:1
Rapport planétaire	4,80:1
Rapport de réduction total	13,14:1

Freins

Surface des freins – Avant	1 395 cm ²
Surface des freins – Arrière	50 281 cm ²
Normes de freinage	ISO 3450:1996

- Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg.

Vérins de benne

Débit de la pompe – Régime maxi à vide	448 l/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	18 950 kPa
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	7,5 secondes
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	10,0 secondes
Abaissement de la benne – Régime maxi à vide	10,0 secondes

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

Capacité – Double décline : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	23,9 m ³
Capacité à refus 2:1 (SAE)	31,2 m ³

Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	23,9 m ³
Capacité à refus 2:1 (SAE)	31,3 m ³

Répartition du poids (approximative)

Essieu avant – À vide	51,4 %
Essieu avant – En charge	34,2 %
Essieu arrière – À vide	48,6 %
Essieu arrière – En charge	65,8 %

Suspension

Course du vérin à vide/en charge – Avant	234 mm
Course du vérin à vide/en charge – Arrière	149 mm
Oscillation de l'essieu arrière	8,9°

Contenances

Réservoir de carburant	530 l
Circuit de refroidissement	125 l
Carter moteur	64 l
Différentiels et réducteurs	180 l
Réservoir de liquide de direction	55 l
Circuit de direction (réservoir inclus)	87 l
Réservoir hydraulique de benne/frein	145 l
Circuit de benne/frein	227 l
Convertisseur de couple/système de transmission	64 l
Réservoirs de DEF	21 l

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2007
Angle de braquage	31°
Rayon de braquage – Avant	17,6 m
Diamètre de dégagement pour le braquage	20,3 m

Pneus

Pneu standard	21.00R33 (E4)
---------------	---------------

- La capacité de production du tombereau 772G est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TPMH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fabricant afin de choisir les pneus les plus appropriés.

ROPS

Normes ROPS/FOPS

- Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS) proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) est conforme à la norme ISO 3449:2005 Level II.

Niveaux sonores

Normes acoustiques

- Le niveau de pression acoustique équivalent pour le conducteur est de 74 dB(A) lorsque la norme ISO 6396:2008 est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Il s'agit du niveau de pression acoustique enregistré pendant un cycle dynamique, pour une cabine correctement montée et entretenue, testée portes et vitres closes.
- Pour une machine standard, le niveau de pression acoustique extérieur mesuré conformément aux procédures d'essai stipulées dans la norme ISO 6395:2008 est de 115 dB(A).
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

Calcul poids/charge utile

772G – Fond plat		Benne	Benne + renfort en acier	Benne + renfort en caoutchouc	Renfort en caoutchouc avec ridelles latérales de 150 mm	Benne pour tombereau de carrière en acier
Fond/paroi latérale/paroi avant		16/10/14 mm	16/10/14 + 16/8/8 mm	16/10/14 + 102/8/8 mm		25/14/16 mm
Capacité de charge utile		31,3 m³	31,0 m³	29,7 m³	32,2 m³	31,1 m³
Épaisseur de plancher		16 mm	32 mm	102 mm	102 mm	25 mm
Poids brut en ordre de marche cible	kg	82 100	82 100	82 100	82 100	82 100
Poids du châssis à vide	kg	26 852	26 852	26 852	26 852	26 852
Poids de la benne	kg	8 215	11 450	12 065	12 420	10 555
Poids de la machine à vide	kg	35 067	38 302	38 917	39 272	37 407
Équipements						
Volume du réservoir de carburant	l	530	530	530	530	530
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg	445	445	445	445	445
Poids en ordre de marche à vide**	kg	35 512	38 747	39 362	39 717	37 852
Charge utile cible*	tonnes métriques	46,6	43,4	42,7	42,4	44,2
Politique de charge utile 10/10/20*						
Charge utile nominale – 100 %	kg	46 588	43 353	42 738	42 383	44 248
Charge utile de travail maximale – 110 %	kg	51 247	47 688	47 012	46 62	48 67
Charge utile à ne pas dépasser – 120 %	kg	55 906	52 024	51 286	50 860	53 098
Poids total maximum autorisé en charge*	kg	91 418	90 771	90 648	90 577	90 950
772G – Double déclive		Benne		Benne + renfort en acier		
Fond/paroi latérale/paroi avant		16/10/14 mm		16/10/14 + 16/8/8 mm		
Capacité de charge utile		31,2 m³		30,9 m³		
Épaisseur de plancher		16 mm		32 mm		
Poids brut en ordre de marche cible	kg	82 100		82 100		
Poids du châssis à vide	kg	26 852		26 852		
Poids de la benne	kg	8 030		11 025		
Poids de la machine à vide	kg	34 882		37 877		
Équipements						
Volume du réservoir de carburant	l	530		530		
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg	445		445		
Poids en ordre de marche à vide**	kg	35 327		38 322		
Charge utile cible*	tonnes métriques	46,8		43,8		
Politique de charge utile 10/10/20*						
Charge utile nominale – 100 %	kg	46 773		43 778		
Charge utile de travail maximale – 110 %	kg	51 450		48 156		
Charge utile à ne pas dépasser – 120 %	kg	56 128		52 534		
Poids total maximum autorisé en charge*	kg	91 455		90 856		

*Reportez-vous à la politique de surcharge 10/10/20 de Caterpillar.

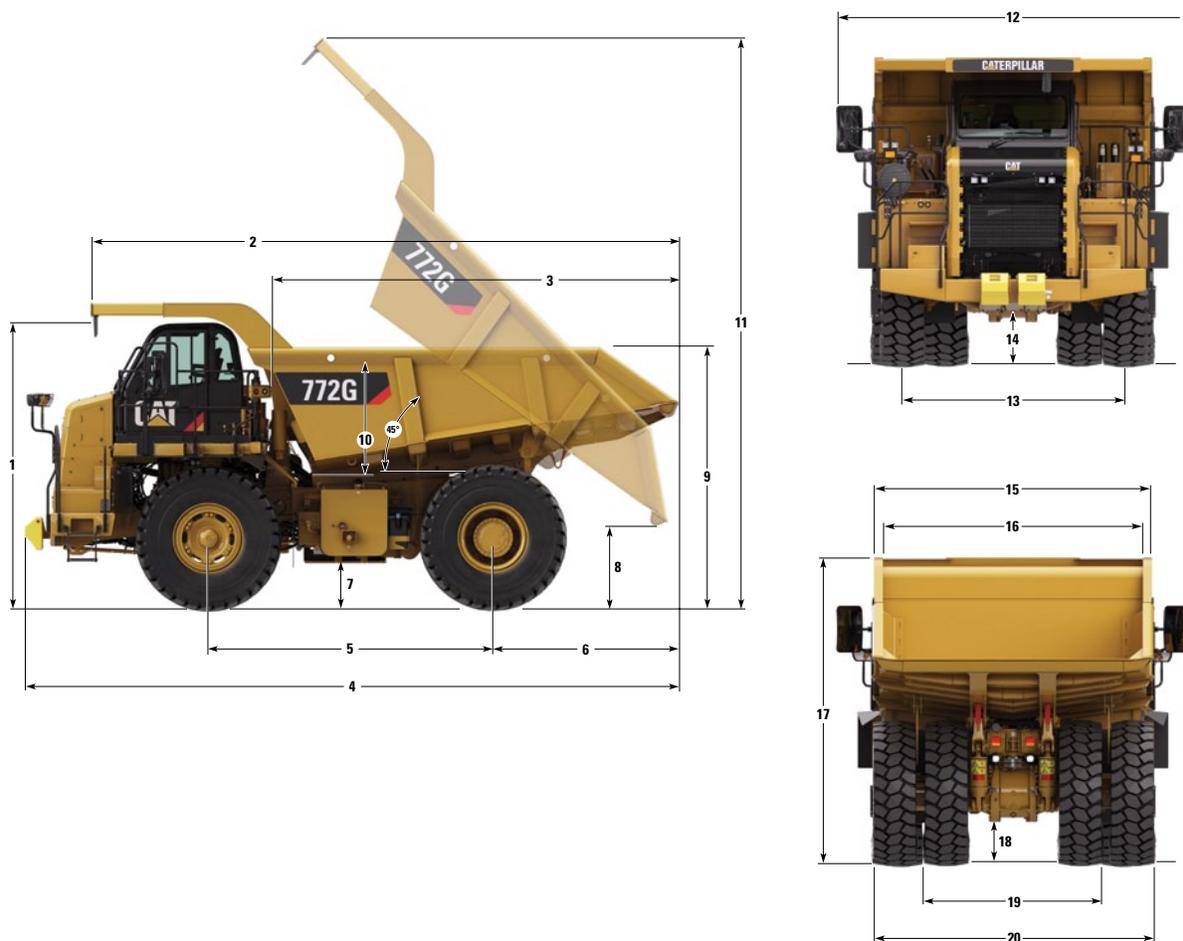
**Inclut le poids de tous les équipements.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives avec la benne à double déclive.



1	Hauteur au sommet du cadre ROPS	3 901 mm
2	Longueur hors tout de la benne	8 168 mm
3	Longueur intérieure de la benne	5 781 mm
4	Longueur hors tout	8 808 mm
5	Empattement	3 960 mm
6	De l'essieu arrière à la partie arrière	2 895 mm
7	Garde au sol	518 mm
8	Hauteur de vidage	457 mm
9	Hauteur de chargement – À vide	3 541 mm
10	Profondeur intérieure de la benne – Maximale	1 737 mm
11	Hauteur hors tout – Benne relevée	8 257 mm
12	Largeur en ordre de marche	4 780 mm
13	Largeur à l'axe central des pneus avant	3 165 mm
14	Garde au sol de la protection moteur	611 mm
15	Largeur extérieure de la benne	3 931 mm
16	Largeur intérieure de la benne	3 627 mm
17	Hauteur à l'avant du toit	4 164 mm
18	Garde au sol de l'essieu arrière	579 mm
19	Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 651 mm
20	Largeur hors tout des pneus	3 931 mm

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

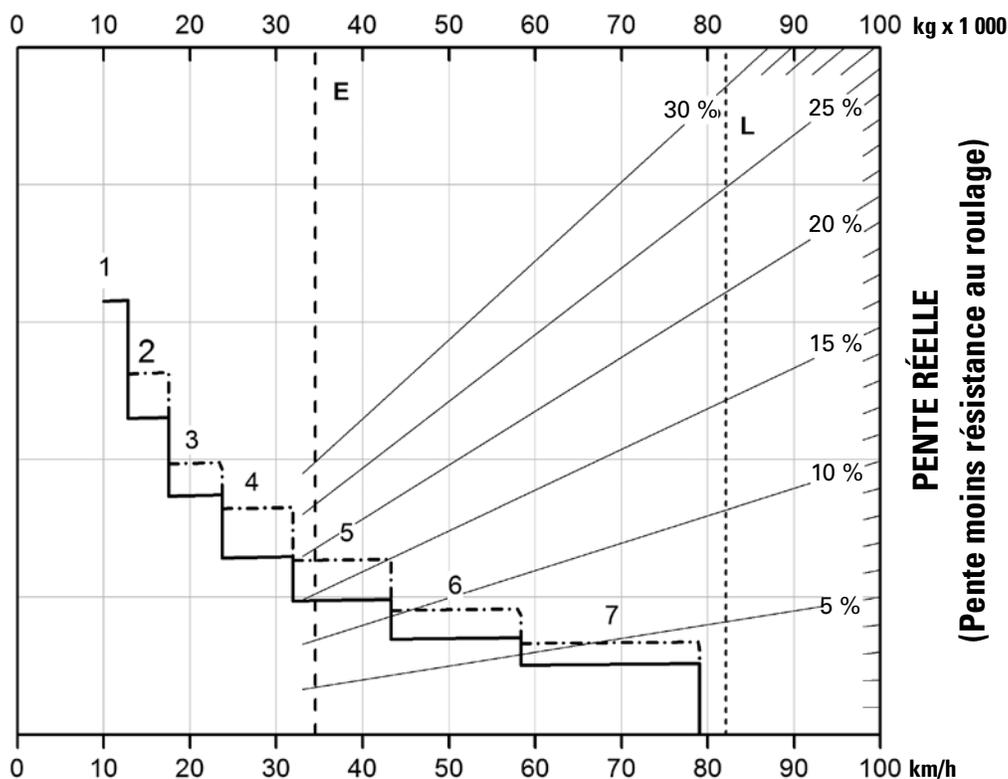
Performances de ralentissement (Tier 4 Final)

Pour déterminer les performances de ralentissement : ajoutez tous les tronçons en descente ; reportez-vous au graphique de ralentissement correspondant en fonction de la distance totale obtenue. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. A partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les graphiques reposent sur les conditions suivantes : température ambiante de 32 °C, au niveau de la mer et des pneus 21.00R33 (E4).

REMARQUE : choisissez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible sans être en surrégime.

En cas de surchauffe de l'huile de refroidissement, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de rétrograder d'un rapport.

POIDS BRUT



VITESSE

Longueur de pente continue

LÉGENDE

- 1 A — 1re vitesse (convertisseur de couple)
- 1 B — 1re vitesse
- 2 — 2e vitesse
- 3 — 3e vitesse
- 4 — 4e vitesse
- 5 — 5e vitesse
- 6 — 6e vitesse
- 7 — 7e vitesse

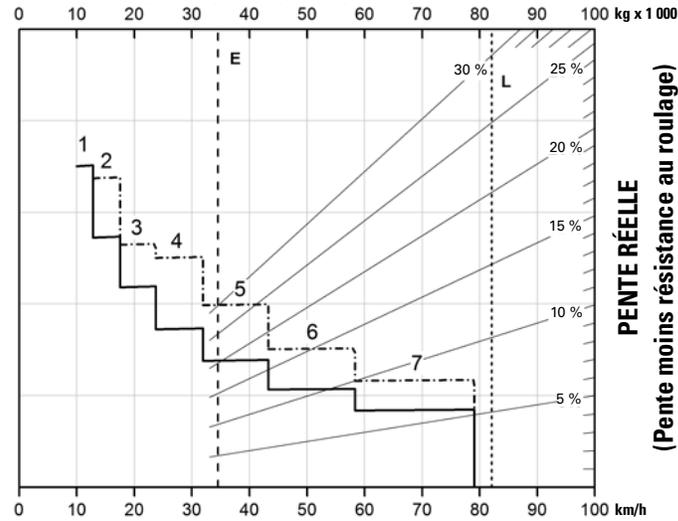
LÉGENDE

- Avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E — Poids à vide sur terrain type
- L — Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

Performances de ralentissement (Tier 4 Final)

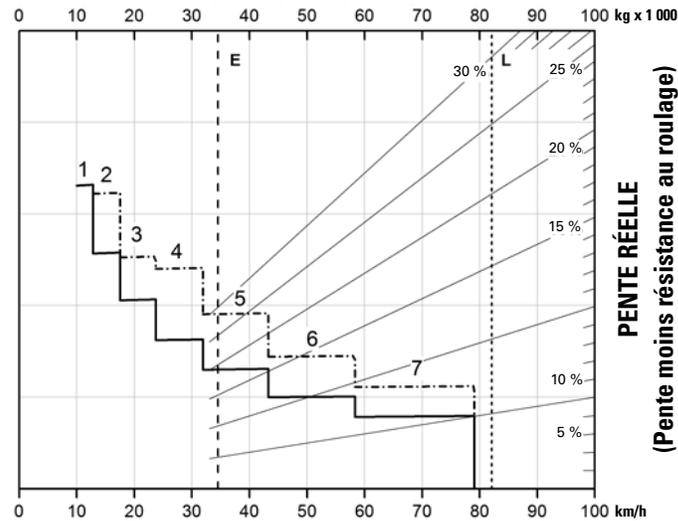
POIDS BRUT



VITESSE

Distance en pente : 450 m

POIDS BRUT



VITESSE

Distance en pente : 600 m

LÉGENDE

1 A — 1re vitesse (convertisseur de couple)
 1 B — 1re vitesse
 2 — 2e vitesse
 3 — 3e vitesse
 4 — 4e vitesse
 5 — 5e vitesse
 6 — 6e vitesse
 7 — 7e vitesse

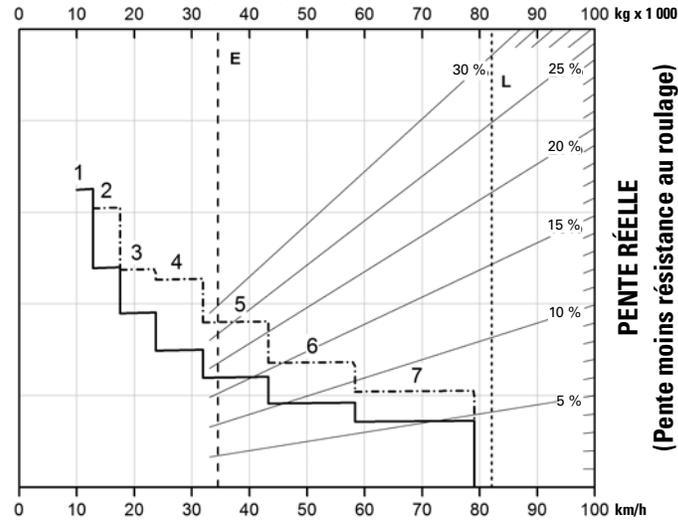
LÉGENDE

— Avec ARC uniquement
 - - - - - ARC et frein moteur
 E - Poids à vide sur terrain type
 L - Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

Performances de ralentissement (Tier 4 Final)

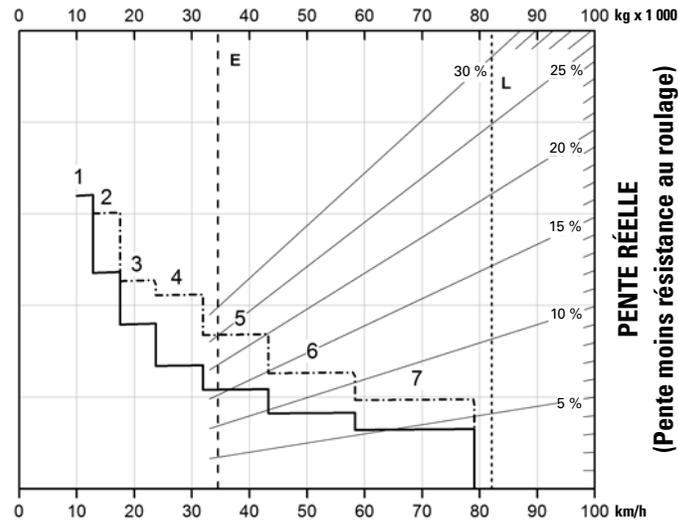
POIDS BRUT



VITESSE

Distance en pente : 900 m

POIDS BRUT



VITESSE

Distance en pente : 1 500 m

LÉGENDE

- 1 A — 1re vitesse (convertisseur de couple)
- 1 B — 1re vitesse
- 2 — 2e vitesse
- 3 — 3e vitesse
- 4 — 4e vitesse
- 5 — 5e vitesse
- 6 — 6e vitesse
- 7 — 7e vitesse

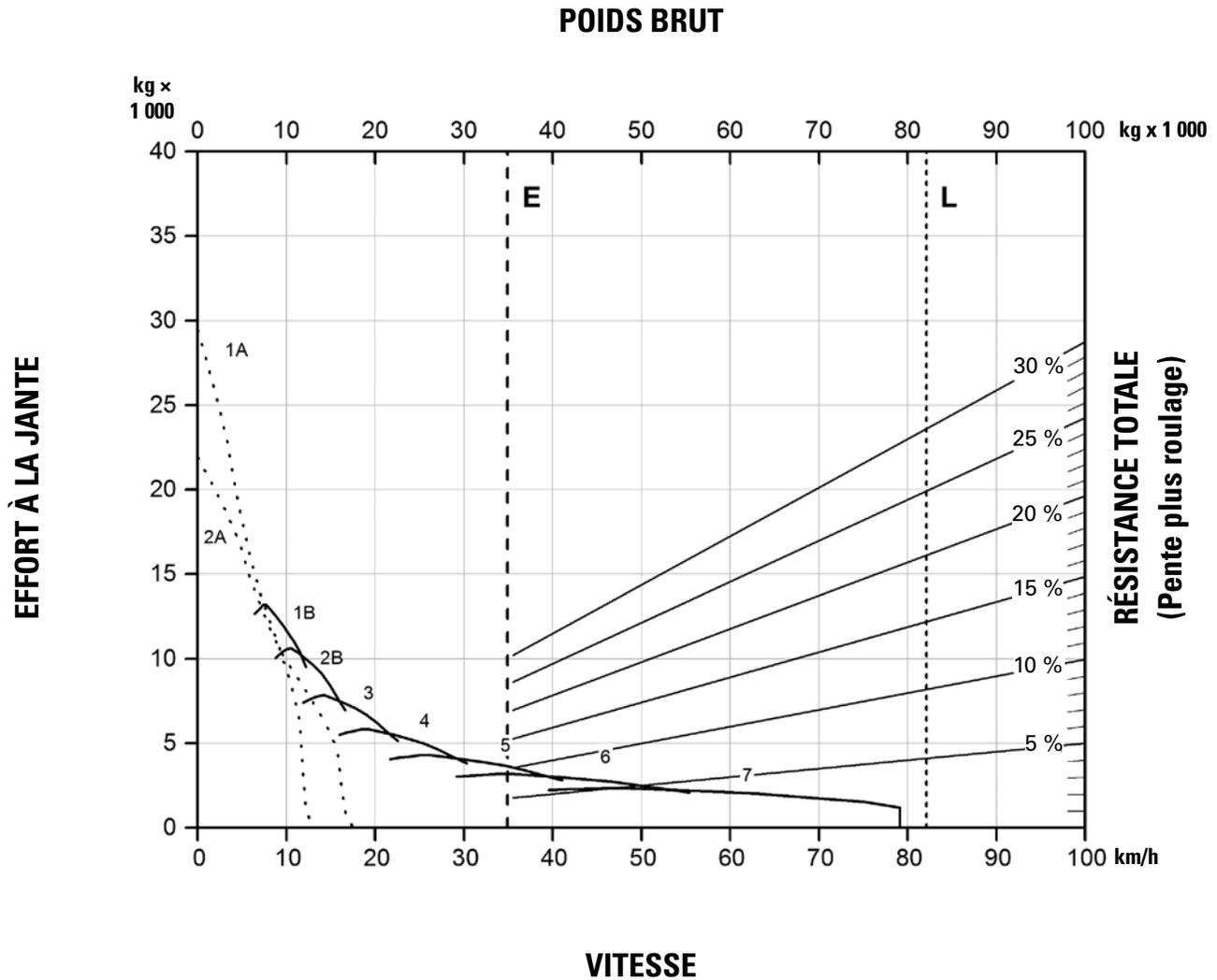
LÉGENDE

- Avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E — Poids à vide sur terrain type
- L — Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg

Spécifications du Tombereau de chantier 772G

Performances en côte/vitesse/effort à la jante (Tier 4 Final)

Pour déterminer les performances en pente : lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



LÉGENDE

- 1 A — 1re vitesse (convertisseur de couple)
- 1 B — 1re vitesse
- 2 — 2e vitesse
- 3 — 3e vitesse
- 4 — 4e vitesse
- 5 — 5e vitesse
- 6 — 6e vitesse
- 7 — 7e vitesse

LÉGENDE

- Avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E — Poids à vide sur terrain type
- L — Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg

Équipement standard

L'équipement standard peut varier. Consultez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES

- Avertisseur de recul
- Alternateur de 115 A
- Prise de démarrage auxiliaire avec câbles volants
- Batteries 12 V (2), 190 Ah, sans entretien
- Circuit électrique, 24 V
- Système d'éclairage :
 - Feux de recul (halogène)
 - Clignotants/avertissements (DEL avant et arrière)
 - Phares (halogène) avec gradateur
 - Éclairage de courtoisie pour l'accès au poste de conduite (marché en développement uniquement)

DISPOSITIF DE COMMUNICATION PRODUCT LINK™

- Prééquipement Product Link

PROTECTIONS

- Transmission
- Carter moteur

POSTE DE CONDUITE

- Climatisation
- Cendrier et allume-cigare
- Crochet pour vêtements
- Porte-gobelets (4)
- Port de connexion de diagnostic, 24 V
- Prééquipement radio
 - Convertisseur 5 A
 - Haut-parleurs
 - Antenne
 - Faisceau de câblage
- Instruments/indicateurs :
 - Indicateur de colmatage de filtre à air – électronique
 - Thermomètre d'huile de frein
 - Thermomètre de liquide de refroidissement
 - Compteur d'entretien
 - Compte-tours
 - Indicateur de surrégime du moteur
 - Niveau de carburant
 - Indicateur de vitesse avec odomètre
 - Indicateur de rapport de transmission

- Réchauffeur/dégivreur (11 070 kCal/43 930 Btu)
- Levier de levage
- Klaxon électrique
- Éclairage, plafonnier
- Éclairage, courtoisie
- Unité d'affichage Messenger
- Rétroviseurs
- Prise d'alimentation de 12 V
- Cabine ROPS, isolée/insonorisée
- Siège Comfort Cat série III
 - Suspension pneumatique totale
 - Quatre points d'ancrage
- Volant de direction rembourré, inclinable et télescopique
- Compartiment de rangement
- Pare-soleil, vitre teintée
- Verrouillage de l'accélérateur
- Essuie-glace (intermittent) et lave-glace

GROUPE MOTOPROPULSEUR

- Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)
- Filtre à air avec préfiltre (1)
- Commande de ralenti avec mode à froid automatique
- Démarreur électrique
- Turbocompresseur
- Circuit de freinage, à actionnement hydraulique :
 - Commande de ralentisseur automatique (ARC) (utilise des freins multidisques refroidis par huile à l'arrière)
 - Moteur de desserrage des freins (remorquage)
 - Disque à compas (avant)
 - Freins multidisques refroidis par huile (arrière)
 - Stationnement
 - Secondaire
 - De manœuvre
- Transmission :
 - Powershift automatique, 7 vitesses
 - Limiteur de changement de rapport avec benne relevée
 - Passage des rapports avec contrôle automatique de l'accélérateur
 - Gestion des changements de direction
 - Limiteur de rétrogradation
 - Dispositif antidémarrage
 - Verrouillage de point mort
 - Limiteur de passage en marche arrière
 - Neutralisation de marche arrière au cours du vidage
 - Sélection de rapport supérieur programmable

SYSTÈMES DE SUSPENSION

- Suspension, avant et arrière

AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD

- Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)
- Indicateur de benne abaissée
- Catalogue de pièces sur CD-ROM
- Ventilateur hydraulique à vitesse variable
- Réservoir de carburant (530 l)
- Protection, compartiment moteur
- Garde-boue
- Coupe-batterie au niveau du sol
- Arrêt moteur au niveau du sol
- Graisseurs au niveau du sol
- Réservoirs (séparés) :
 - Frein/convertisseur/palan
 - Direction
 - Transmission/convertisseur de couple
- Jantes 15 × 33
- Chasse-pierres
- Plate-forme d'entretien, côté gauche/droit
- Direction auxiliaire automatique
- Œillets d'arrimage
- Crochets de remorquage (à l'avant)/goupille de remorquage (à l'arrière)
- Cadenas antivandalisme

ANTIGEL

- Liquide de refroidissement longue durée jusqu'à -35 °C

Options

Les options peuvent varier. Consultez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

- Disques de frein longue durée
- Frein moteur Cat
- Benne à diffusion de chaleur
- Quatre (4) batteries
- Projecteurs à décharge haute intensité (HID, High Intensity Discharge)
- Product Link
- Avertisseur de recul
- Rétroviseurs chauffants
- Réchauffeur de carburant
- Aide au démarrage à l'éther
- Réchauffeur de liquide de refroidissement
- Lubrification automatique
- Caméra de vision arrière (WAVS)
- Jantes de rechange
- Cales de roues
- Rehausses de benne
- Système de commande de traction

Pour plus de détails sur les produits Cat, les prestations des concessionnaires et les solutions professionnelles, visitez notre site www.cat.com

© 2014 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, adressez-vous à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFHQ7175-02 (05-2014)
(Traduction : 08-2014)
Remplace AFHQ7175-01

