



提高 推土量

CAT® 大型推土机





在推土中运用更丰富的经验

在物料运输方面，世界上没有一家制造商能比Caterpillar更有经验。100多年以前，我们发明了推土机—自那时起，我们就一直处于行业领先地位。世界上运转着的推土机中，没有任何品牌的数量能超过Cat®。

这些产品的多用途性几乎不受限制，它们对改善生活和可持续性未来做出了意义深远的贡献。在全世界范围内，Cat推土机一直用于能源生产、军事支持、改善交通运输和发展农业。它们在美国（胡佛）和委内瑞拉（古里）筑起大坝；在两次世界大战中为军事行动提供支持；并且修建过高速公路系统和机场（美国、日本和香港）。您可以在加拿大的油砂岩矿场看到它们推装铲运机，还能在沙特阿拉伯看到它们搬运无数土方为高铁系统开路。

悠久的变革和创新历史帮助我们在一个多世纪的时间里保持着行业领先地位。从30多年前发明高架式推土机，到集成差速转向和行星齿轮变速箱，我们一直重视对产品的改进。我们推出的每款新产品、采用的每项新技术都能满足当今的需求，并且能在满足未来需求上发挥作用。

提高推土量

CAT® 大型推土机

No.122 — 1906

Best 75 — 1913

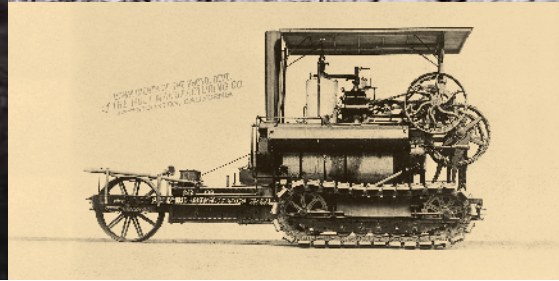
60 — 1931
RD8 — 1935

D9 — 1955

D10 — 1977

D11N — 1986

D11R CD — 1996





所有主要模块（发动机、变速箱、转向系统、制动器和终传动装置）都在美国伊利诺斯州东皮奥里亚的 Caterpillar Building SS 经过了功能测试。这里不仅是世界上最大的，也是效率最高、技术最先进且最为现代化的推土机装配间。



创新的 Caterpillar Production System 正帮助我们的制造系统转型并确立新的质量、安全和速度行业标准。上面的计分板用于跟踪工厂、部门和区域级别的每日指标，以提供直观的状态更新。



在推土作业中 注入创新因素

Caterpillar 凭借一款创新产品在土方运输领域确立了全球领先地位——一款用履带代替车轮、由燃料而不是马匹提供动力的推土机。而这只是我们独创性的起点。我们一直在寻求各种改进产品及其生产工艺的方法。

我们会先倾听客户的反馈，了解他们的独特需求，然后再研发解决方案。技术中心是创新的发源地，这里是世界上最大、技术最先进的研发设施之一，我们会在该中心运用高科技建模工具和 6 Sigma 等成熟的流程来开发可满足客户需求的高品质设计。我们在虚拟现实模拟器中对产品进行概念设计与测试，该设备能让工程师和操作人员沉浸在计算机生成的三维场景中，并且让我们能将人机互动可视化。然后我们会利用世界一流的新产品引入流程制造部件和原型，并在顶尖的土壤实验室、寒冷实验室、噪音实验室振动台进行测试，最后再到现场进行最终测试。

在不断改进产品的同时，我们也在不断完善生产工艺。我们对最新的技术进行了投资，并实施了 Caterpillar Production System (CPS) 等流程来改善效率、避免浪费并确保员工的安全。CPS 大幅提高了产品质量并帮助我们缩短了将产品交付给客户所需的时间。

我们很自豪地宣称，我们生产的所有产品都是自己的独创。车架和主要部件（发动机、液压装置、驾驶室、电子系统、动力传动系、底盘）均由 Caterpillar 设计制造，能为最终用户提供出色的一致性、高质量、高耐用性、高可靠性和高效的生产效率。



为推土作业 带来更高的可靠性

Cat 推土机专为提高推土量而打造，长期以来这一直是其建造宗旨。一台 Cat 推土机拥有长达 100000 小时的运转记录并不是什么不寻常的事。我们的设计旨在让这些产品可以利用新的、再制造的或二手的零件和部件进行翻新。通过我们的 Certified Rebuild 流程，这些产品可以经过翻新达到接近全新的状态，我们还会为其配上新的序列号和保修服务。长寿命已融入其中。



推土机的主体部分是一个结实耐用的重型机架，该机架采用了高强度钢铸件以及连轧成型的顶部和底部车架纵梁。机架能为底盘、高架终传动和其他部件提供牢固的支撑。

在提高推土量的同时，Cat 推土机的可靠性也提高了。我们清楚设备可用性是客户关注的首要问题之一。我们让机器更易于修理和维护，从而缩短了停机时间。主要部件都采用了模块化设计，因此其中的大多数都可以在不影响其他系统的情况下进行拆卸和重新安装。发动机和零件的通用性使得车队中的维修更加方便，您也可以使用经过预先测试的翻新或再制造装置来让大型推土机更快恢复工作。



维修也很方便——集中维护点最大限度地减少了在设备周围的走动，尽可能在地面上进行维修、维修间隔的延长以及油液快速加注与排空能力，实现了轻松维修。世界一流的代理商支持服务、快速高效的零件分销以及灵活的零件选项都为最大限度地提高可用性做出了贡献。



D10T2可在提高燃油效率的同时最大限度地提高生产效率。高级发动机控制功能可根据行驶方向自动切换发动机功率设置，并且可以在倒车时提供高出20%的功率。结合最新的负载感应液压技术，D10T2能让燃烧的每滴燃油都实现最大的物料推移量。针对燃油、液压油和动力传动系机油系统的改进滤清功能可最大限度缩短停机时间。经过优化的大型结构更提高了机器久负盛名的耐用性。





1. 可选配的 Cat 电动检修系统能在潮湿或冰冻条件下提供卓越的检修出入通道。

2. 多种视野套装选件（包括摄像头和后视镜）可改善操作员对机器侧后方的视野。

3. 大型推土机提供了多种能在夜间作业中增强视野的照明套装选件：卤素灯、高强度放电灯（HID, High Intensity Discharge）和 Cat 发光二极管（LED, Light Emitting Diode）工作灯，它们具备超长的使用寿命，是严苛条件下的理想之选。

4. 可选配的后部平台和走道增强了安全性。该平台可用于清洁后窗以及维修后部安装的照明灯。走道采用了模块化设计，因此您可以采用不同的长度以满足特殊需求。

5. 您可以通过这一两级平台使用提升油缸，以便清洁或维修安装的后视镜和照明灯。

6. 合理布置的锚固点可帮助操作员和技师在机器的一定高度上安全工作。

7. Cat 推土机具备坡度控制就绪特性，可供轻松安装机器控制和引导系统，例如支持铲刀控制的 Terrain、AccuGrade 和 Cat 坡度控制 3D。这些系统不仅能提高生产效率，还能让您无需安排现场坡度检查人员，从而增强安全性。



SAFETY.CAT.COMTM



为推土作业 带来更多信心

我们的客户把工人的健康和视为头等大事，我们也会尽一切努力帮助他们实现安全目标。Caterpillar 会在开发新产品或为现有产品增强安全特性时考虑每个在 Cat 设备内外及周边的人员的安全。

我们借助后部检修平台、防护栏以及为减少滑倒和跌落而合理布置的握柄和踏板改进了检修出入通道。大型推土机上全新的动力竖梯可在数秒内部署和收起。如果在放下竖梯时停车制动器处于释放状态或铲刀已升起，则会有警报响起。

我们改善了操作员环境以提高安全性。只要机器在运转，警告系统就会提醒操作员系上安全带。锥形发动机罩、有凹口的燃油箱和窄距裂土器能为操作员提供开阔的前后作业区域视野。多种玻璃选件可在有抛射物或掉落物体的应用中防止穿透并提供额外的保护。



8



9



10



11



12



13

8. 启动前检查策略会在启动时对发动机和动力传动系机油系统的液位进行电子检查。所有信息都可以在驾驶室中通过信息显示屏获取。

9. 只要钥匙处于打开状态，安全带警告系统就会通过 LCD 图标提醒操作员系上安全带。如果操作员仍然没有系上安全带并且为机器挂了档，系统就会开始蜂鸣。

10. 合理放置的握柄和防滑踏板及盖板可帮助操作员安全地上下车。

11. 检修照明时长固定设为五分钟，通过地面维修中心激活，而进出照明则可根据场地需要进行定制。如果前进 ROPS 灯在钥匙已断开的情况下点亮，那么它们将自动保持亮起以便为操作员照亮下车通道。

12. 操作员座椅的底部坐垫下装有操作员不在场监控系统。这一新功能会在特定条件下锁定动力传动系和液压装置以避免操作员不在时的意外移动。

13. 对于需要最大限度降低旁观者噪声水平的应用，我们提供了能降低噪声的情轮。额外的降噪套装包含底部密封防护板和带隔音层的实心发动机室机箱。

D9T 是我们符合美国 EPA Tier 4 Final 排放标准的大型推土机之一，但它还能为您提供应用所需的动力。D9T 的额定满载净功率为 325 kW (436 hp)；大排量和高扭矩储备让它能穿透坚硬的物料。配上高效的变矩器和电子控制式动力换挡变速箱，该产品将能长年提供可靠的服务。



让推土作业 承担起更多责任

确保安全性和可持续性是 Caterpillar 的行事之道。这已作为我们的行为准则得到了推行，我们会在产品的设计、工程测试和制造过程中遵循可持续的政策和实践。

我们的客户也将安全、可持续地运营业务视为头等大事。他们希望拥有耗油量更低（或采用其他燃料）的发动机，生产效率更高的机器以及效率更高的作业场地。部分客户希望能维修、翻新和升级现有设备，而不是购买新设备。而我们则致力于寻找能满足这些需求的解决方案。

举例来说，我们的大型推土机由支持 ACERT™ 技术的发动机提供动力，能够满足当今最为严格的排放标准的要求，同时也做好了随时应对未来挑战的准备。我们还在研究如何利用生物燃料、液化天然气、电力以及混合动力技术等替代能源来运行机器。

我们通过 Cat Certified Rebuild 计划保护自然资源。Cat 大型推土机的主要部件都可以翻新，这能比全新制造流程节省 85% 的能源消耗。我们还尽可能降低了推土机的生产噪音，以降低对生产厂所在地社区的影响。

即使简单的改进也能带来很大的影响，例如，根据需要自动调节转速的液压风扇，可以在尽可能低的转速下实现冷却，生态排放装置能让您轻松收集油液以进行回收或适当处理，可选装的自动润滑系统能为每个轴承或润滑点提供准确的所需润滑脂量以减少润滑脂消耗量。



我们正在通过卡特彼勒再制造把已到使用寿命的零部件进行翻新，从而保护原材料、节约能源和减少排放



Cat T系列驾驶室专为提高操作员的舒适度、安全性和工作效率而设计，采用可缓解疲劳的人机工程学控制装置，增强了视野，并配有直观的监控系统和信息显示屏。其特点包括完全可调的空气悬浮座椅、降低的噪音水平以及自动气候控制系统。

高效运营的源头在于高效的操作员。噪音、压力和疲劳都会对驾驶员的表现产生影响，因此我们设计出了有助于最大限度减少这些因素的环境。

我们的大型推土机中的操作台可降低工作量和暴露程度。悬挂式底盘可吸收冲击力并将底盘所承受的冲击载荷降低最多50%，带来更平缓舒适的驾驶体验。

无与伦比的全新驾驶室具备改善的人机工程学特性、更新的座椅以及更易于接触和



操作的控制装置。省力的、电子转向、裂土器和推土机控制等都可以轻松实现，并能提供可靠精准的操纵。标准的隔离安装式驾驶室能减少噪音和振动，位于便利位置的通风口可以均匀分布气流，从而最大程度地提高舒适性

操作员环境不仅限于驾驶室，而是一个旨在最大程度提高生产效率的整合式电子平台。全新的信息显示屏尺寸更大、速度更快并且因内存的增加和直观的菜单结构而

带来了更强大的功能。操作员可以通过全新的多色触摸屏监控机器的性能，并方便地更改机器参数以便获得贴合当前任务的性能。信息显示器中的Work Monitor（工作监控器）菜单屏幕可收集机器数据并针对机器性能提供实时反馈，以便优化生产效率。

提高 推土效率



Cat推土机配有升高链轮和完全悬挂式底盘，两者配合不但可以提高生产率和延长部件使用寿命，还可提高牵引力并使行驶更加平稳。



让推土设备具备 更高 的通用性

Cat推土机是作业现场用途最广泛的机器之一，能够在诸多不同的行业、应用领域、气候和环境下工作。这些通用的机器可针对具体作业和工作进行定制，并与场地中的其他各类机器配合从而提高效率和生产率。它们通常是项目场地上最早出现以及工作完成后最后离开的机器。



高架驱动轮提高了设备的通用性。该设计能让作业区域上方的终传动改变位置并与地面引起的冲击载荷相隔离，从而让其能够应对不同的地面条件。悬挂式底盘能增加履带接地面积以提高牵引力并减少打滑，与无悬挂的椭圆形履带机器相比，该底盘最多可将生产率提高15%。

Cat行星动力换挡变速箱代表了高性能的行业标准，可以提供最佳的推土和裂土性能，以及可最大限度提高生产效率的高速变向特性。绝佳的边坡稳定性也为提高生产效率做出了贡献。

我们还提供了裂土器、刮板、煤铲和开垦铲刀等一系列作业机具以便进一步提高Cat推土机的生产效率。





通用的Cat推土机能让矿场保持在巅峰生产效率下运营，并且是完成诸多作业必不可少的机器，例如卡车卸载和场地维护、爆破后采掘面整平、为采掘面建立通用坡度和宽度，以及与装载机、挖掘机和吊斗铲配合以支持装载和运输车队的绩效。



1. Cat 坡度控制 3D 利用安装了双 ROPS 的 GNSS 天线和缸内位置传感器提供精准的铲刀定位，无需在铲刀上安装钻桅和电缆。该系统还能减少对坡度标桩和坡度检查的需要；因此这会减少作业场地所需的人员数量，从而降低人员成本并提高安全性。
2. 自动装运功能可在运输时段提供自动铲刀控制，以为操作员缓解疲劳并帮助将打滑情况控制在适宜的水平上，从而实现最佳性能。该功能非常适合装运距离超过 30.5 米（100 英尺）的应用，与自动铲刀辅助搭配使用时能发挥出最佳效果。



让推土作业更加智能化

过去十年来，采矿行业经历了一场技术革命——我们探究着每一个创新点，以便帮助您确保人员安全、更好地管理车队、提高效率、跟踪物料、管理机器状况以及最终降低运营成本。

已将先进技术完全整合到了大型推土机产品线中，创造出了智能型机器，并为操作员提供更多信息，从而最大限度提高了您的运营生产效率。自动铲刀辅助（ABA, Automated Blade Assist）、自动装运、自动裂土器控制、带铲刀控制功能的 Terrain for Grading 以及 Cat 坡度控制 3D 等产品则提升了准确度和驱动效率。

我们的 Cat MineStar 套件是业内最广泛的集成式矿场运营技术和移动设备管理技术产品。该套件的功能集（Fleet、Terrain、Detect、Health 和 Command）包含一系列技术，可让您管理从车队分配和状况监控到远程和自主控制等一切事务。推土机的特定功能集包括指导操作员在何处挖掘和填埋的 Terrain for Grading，以及允许远程操作机器的 Command for Dozing。

我们所做的远不止向您销售一件产品或一项技术。我们会与代理商合作，帮助您明确挑战并找出可通过技术实现解决方案的领域。我们会仔细研究技术产品之间的相互关系，探究组合各种不同产品的优势以应对特定挑战。然后我们才会定制产品以提供适合您的技术解决方案。

未来的矿场会将这些技术与设备、人员和流程相结合以改变它们的运作方式，从而在尽可能减少环境影响的同时降低每吨成本并提高安全性。



3. 自动裂土器控制可通过安装了ROPS的GNSS监控推土机速度，自动调节发动机转速和裂土器深度以最大限度减少履带打滑。此功能可为操作员缓解疲劳并减少机器的磨损。

4. 双倾斜自动铲刀辅助（ABA，Automated Blade Assist）可自动将铲刀移动至几个关键的预设俯仰姿态，从而降低操作员的工作量。每个时段（装载、装运、铺撒）对应的这些姿态可通过信息显示屏或按钮键盘进行设置。



5. Cat MineStar的功能集Terrain for Grading可让您从办公室向机器实时发送电子场地计划，指导操作员在何处挖掘和填埋。设计计划的框图以及机器在水平和垂直方向上的位置可简化操作并提高生产率。

6. Cat MineStar是矿场运营技术和移动设备管理技术的整合套件，能让采矿公司管理多处运营并收集实时反馈以提高安全性、生产力和效率。



7. Command for Dozing可让操作员利用轻便的越肩控制台控制机器。该系统能让操作员远离可能会导致伤害的环境并限制他们暴露在振动、尘土和噪音中的时间。操作员控制台可用于最远400米（1312英尺）的视线内控制。



全球代理商网络

我们已在 200 多个国家或地区建立了由近 200 个本土型企业组成的广泛网络。因此，无论您在何处运营，都会有一家代理商就近为您的 Cat 设备提供世界一流的服务和支持。如欲查找代理商，请访问 www.cat.com/dealer。



为推土作业 提供更多支持

我们在一个多世纪前发明了推土机，自从那时起，我们就没有停下改造和改进的步伐。不过我们最为显著的特色并不是产品本身，而是我们的代理商网络。如果需要服务与支持，客户只需致电本地 Cat 代理商即可。

从零件供应到专家维修诊断，从妥善规划的维护计划到客户跟踪服务，Cat 代理商都会与客户紧密协作，以便最大限度提高生产效率并降低成本。他们会分享自己的知识，帮助客户了解机器的拥有成本和运营成本以便他们能在翻新和更换选件方面作出明智的决策。他们会使用无线数据通信、机器监控、诊断以及作业和业务管理软件等技术降低成本、提高效率和生产力。他们还会与客户合作开发并实施旨在改善安全、运营、维护以及供应和库存效率的持续改进项目。

来自 Caterpillar 和 Cat 代理商这样可靠来源的卓越产品和世界一流的服务值得 Cat 客户的信赖。





D8R

供应有限
请向您的代理商咨询

D8R 将 Cat 久负盛名的耐用性和可靠性与旨在改进生产效率并最终提高盈利能力的成熟技术结合在了一起。从加固型结构到完全整合式的发动机和动力传动系统各个方面，D8R 都是一款世界一流的推土机专为帮助您在各类应用中以最高质量完成工作而设计。D8R 适用于从施工和集料到废弃物处理、林业、车队出租和采矿等一系列广泛的应用。在作业场地中，此机器可凭借理想的尺寸在不同任务间轻松转换，极具实用性。

发动机	3406C DITA
功率	226 kW / 303 hp
排量	14.6 L / 893 in ³
机器工作重量	37920 kg / 83600 lb
履带轨距	2083 mm / 82 in
履带接地长度	3206 mm / 126 in
平均地面压力	81.5–95.1 kPa / 11.8–13.8 psi
变速箱	3F / 3R 动力换挡
转向	差速器

发动机

易于维修的加固型 3406C 发动机配有直喷燃油系统，可降低燃烧噪音并减少排放。配上扭矩分配器和经过实地验证的动力换挡变速箱，该发动机将能长年提供可靠的服务。





D9R

供应有限
请向您的代理商咨询

发动机	3408C DITA
功率	302 kW / 405 hp
排量	18 L / 1099 in ³
机器工作重量	48784 kg / 107550 lb
履带轨距	2250 mm / 88.6 in
履带接地长度	3474 mm / 136.8 in
平均地面压力	89.8–121.8 kPa / 13.02–17.6 psi
变速箱	3F / 3R 动力换挡
转向	离合器与制动器

D9R 的耐用性、可靠性和易于维修的特性让它成为了您的理想之选。凭借其离合器/制动器转向和 3408C 发动机，此推土机非常适合世界上那些更看重简易性的区域。D9R 专为要求严苛的工作和恶劣的环境而设计。模块化设计可优化性能并简化维修，从而提高效率并降低每吨成本。

D9R 适合诸多应用，包括施工、集料、废弃物处理、林业、车队出租和采矿。在作业场地中，此机器可凭借理想的尺寸在不同任务间轻松转换，极具实用性。常见任务包括卸料维护改为：裂土剥离、筑路、料堆管理、吊斗铲支持和收集。

发动机

易于维修的加固型 3408C 发动机扭矩储备系数为 44% 可实现卓越的牵引能力和高生产效率。该产品经过实地验证，能在多种应用中提供极佳的可靠性和耐用性。机械控制的发动机可在无法使用技术高级诊断工具的情况下轻松进行远程故障排除。





D8T

D8T 比 D8R 更加精密，具备集成度更高的电子机器控制、安全增强以及符合世界不同地区排放法规的各种发动机选件。D8T 经久耐用且安全可靠，能适应最为严苛的工作环境，同时又易于操作和维修，可提高生产效率。

D8T 适合范围广泛的各种应用，包括施工、集料、废弃物处理、林业、车队出租和采矿。在作业场地中，此机器可凭借理想的尺寸在不同任务间轻松转换，极具实用性。

发动机	C15 ACERT
功率	237 kW / 317 hp
排量	15.2 L / 928 in ³
机器工作重量	39795 kg / 87733 lb
履带轨距	2083 mm / 82 in
履带接地长度	3206 mm / 126 in
平均地面压力	85.7–99.8 kPa / 12.4–14.4 psi
变速箱	3F / 3R 动力换挡
转向	差速器

发动机

Caterpillar 可提供符合您所在地区排放标准的各种发动机选件。D8T 这款型号由支持 ACERT 技术的 Cat C15 发动机提供动力，可达到与美国 EPA Tier 4 Interim/EU Stage IIIB 标准等同的排放水平。其额定满载净功率为 237 kW (317 hp) (转速 1850 rpm)；大排量和高扭矩储备让 D8T 可以穿透极坚硬的物料。配上高效的扭矩分配器和电子控制式动力换挡变速箱，该产品将能长年提供可靠的服务。





D9T

发动机	C18 ACERT
功率	306 kW / 410 hp
排量	18.1 L / 1106 in ³
机器工作重量	47872 kg / 105539 lb
履带轨距	2250 mm / 88.6 in
履带接地长度	3474 mm / 136.8 in
平均地面压力	89.8–121.8 kPa / 13.02–17.6 psi
变速箱	3F / 3R 动力换档
转向	差速器

D9T 在重型建筑工程、采石和露天开采应用中很受欢迎。凭借理想的尺寸，D9T 在矿场中执行卸料场清理、中型生产推土和中等物料裂土时极具实用性。与使用离合器制动器转向的较大推土机不同，D9T 采用了由单个手柄控制的差速器转向，这能提供平稳的无级变速转向控制，同时两条履带的动力都不会中断。这在保持行驶速度的同时能让您更轻松的转向，从而缩短循环时间并实现卓越的生产效率。



发动机

Caterpillar 可提供符合您所在地区排放标准的各种发动机选件。D9T 这款型号可达到与美国 EPA Tier 2 和 3/EU Stage II 和 IIIA 标准等同的排放水平。C18 发动机的额定满载净功率为 306 kW (410 hp) (转速 1833 rpm)；大排量和高扭矩储备让 D9T 可以穿透坚硬的物料。配上高效的变矩器和电子控制式动力换档变速箱，该产品将能长年提供可靠的服务。



D9T (T4F)

凭借超强的耐用性和高度可用的特性，D9T能帮助您以极低的每单位物料运输成本完成更多工作。凭借理想的尺寸，该产品成为了矿场中极具实用性的机器，可用于清除覆岩或矿井回收利用。D9T还可很好地应用于松散或爆破的物料。D9T可在矿场中轻松移动，执行改为：卸料维护、裂土、剥离、筑路、料堆管理、吊斗铲支持和收集等任务。

发动机	C18 ACERT
功率	325 kW / 436 hp
排量	18.1 L / 1106 in ³
机器工作重量	48361 kg / 106618 lb
履带轨距	2250 mm / 88.6 in
履带接地长度	3470 mm / 136.6 in
平均地面压力	89.8–121.8 kPa / 13.02–17.6 psi
变速箱	3F / 3R 动力换挡
转向	差速器

发动机

支持ACERT技术的Cat C18发动机可为您提供实现高生产效率所需的动力和可靠性。其额定满载净功率（SAE J1349/ISO 9249）为1800 rpm下325 kW（436 hp），具备36%的改为：高扭矩储备大排量和高扭矩让D9T可以穿透坚硬的物料。这款发动机符合在美国、加拿大和欧洲销售所需的美国EPA Tier 4 Final/EU Stage IV排放标准。





D10T2

发动机	C27 ACERT
功率 (FWD/REV)	447-538 KW / 600-722 hp
排量	27 L / 1648 in ³
机器工作重量	70171 kg / 154700 lb
履带轨距	2550 mm / 100.4 in
履带接地长度	3885 mm / 153 in
平均地面压力	116.19-145.25 kPa / 16.85-21.06 psi
变速箱	3F / 3R 动力换档
转向	EH 按钮控制

D10T2 将最新的负载感应液压技术与 Cat 的高级发动机控制结合在了一起，让燃烧的每滴燃油都能实现最大的物料推移量。改进的检修出入通道特性有助于在工人维修或操作机器时确保他们的安全。这款生产效率和通用性都很高的机器极具灵活性，可应用于重大建筑工程工地，同时又极具坚固性，可在矿场中发挥出工作效率。采矿应用包括改为：卸料维护、裂土料堆管理、移除覆岩、吊斗铲支持、收集和筑路等等。



发动机

C27 的额定满载净功率 (SAE J1349/ISO 9249) 为 447 kW (600 hp) (转速 1800 rpm)，具备 21% 改为：扭矩储备 (前进档)，可让 D10T2 穿透坚硬的物料。为了让燃烧的每滴燃油都能实现最大的物料推移量，C27 采用了 A4E4 发动机控制器，该装置可根据行驶方向自动切换发动机动力设置。位于倒档时，D10T2 的额定净功率 (SAE J1349/ISO 9249) 为 538 kW (722 hp)。凭借高出大约 20% 的后退动力，您可以在下坡推土应用中更快速地倒车，从而缩短循环时间。符合美国 EPA Tier 4 Final 排放标准的发动机可在美国和加拿大销售。



D11T

D11T 是一款高效的改为：大型推土机器，专为长距离运输大量物料而设计。可靠的发动机能提供您所需的动力和较高的生产效率以及卓越的使用寿命。这款机器很适合清除覆岩或矿山回填可有效移除松散或爆破的物料。

发动机	C32 ACERT
功率	634 kW / 850 hp
排量	32.1 L / 1959 in ³
机器工作重量	104236 kg / 229800 lb
履带轨距	2896 mm / 114 in
履带接地长度	4444 mm / 175 in
平均地面压力	125.6–161.9 kPa / 18.2–23.4 psi
变速箱	3F / 3R 动力换档
转向	EH 按钮控制

发动机

D11T 配备了支持 ACERT 技术的 Cat C32 发动机，能为客户提供所需的性能和效率。符合美国 EPA Tier 4 Final 排放标准的发动机可在美国和加拿大销售。其额定满载净功率为 634 kW (850 hp) (转速 1800 rpm)，具有高达 21% 的扭矩储备系数大排量和高扭矩让 D11T 可以穿透坚硬的物料。





D11T CD

发动机	C32 ACERT
功率	634 kW / 850 hp
排量	32.1 L / 1959 in ³
机器工作重量	112718 kg / 248500 lb
履带轨距	2896 mm / 114 in
履带接地长度	4444 mm / 175 in
平均地面压力	135.9–153.5 kPa / 19.7–22.2 psi
变速箱	3F / 3R 动力换档
转向	EH 按钮控制

D11T Carrydozer 的独特铲刀配备了可让推土机装运物料的斗，并因此而得名“Carrydozer”（装运推土机）。操作员将铲刀向后完全靠在推土机上，这样可将负载转移给推土机，增加其重量以便产生更大的牵引力来长距离有效推动更重的装载。



发动机

D11T CD 配备了支持 ACERT 技术的 Cat C32 发动机，能为客户提供所需的性能和效率。符合美国 EPA Tier 4 Final 排放标准的发动机可在美国和加拿大销售。其额定满载净功率为 634 kW (850 hp) (转速 1800 rpm)，具有高达 21% 的扭矩储备系数大排量和高扭矩让 D11T CD 可以穿透坚硬的物料。

Caterpillar 致力于成为我们的采矿客户需要的重要合作伙伴：提供旨在帮助您取得长期成功的机器和技术；提供全球最棒的部件以及技术、销售和服务支持；协助您进行安全、持续、高效且有利可图的采矿作业，不论您身处世界何地，均无例外。

我们通过总部设在美国威斯康星州橡树溪市的 Caterpillar 全球采矿组织为世界各地的采矿行业提供服务。该组织在全球拥有 10000 多名员工。

为你铸就。

CAT 大型推土机

MINING.CAT.COM

