

Camión de Obras

# 777G



#### Motor (Tier 4 final)

Modelo del motor	Cat® C32 ACERT™	
Potencia bruta: SAE J1995	765 kW	1.025 hp
Potencia neta: SAE J1349	683 kW	916 hp

#### Motor (equivalente a Tier 2)

Modelo del motor	Cat® C32 ACERT™	
Potencia bruta: SAE J1995	765 kW	1.025 hp
Potencia neta: SAE J1349	704 kW	945 hp

#### Pesos aproximados (Tier 4 final)

Peso bruto ideal de la máquina	164.654 kg	363.000 lb
--------------------------------	------------	------------

#### Pesos aproximados (equivalente a Tier 2)

Peso bruto ideal de la máquina	164.654 kg	363.000 lb
--------------------------------	------------	------------

#### Especificaciones de operación (Tier 4 final)

Carga útil nominal (100 %)	89,4 tons métricas	98,4 tons EE.UU.
Carga útil máxima (110 %)	98,3 tons métricas	108,2 tons EE.UU.
No se debe exceder la carga útil (120 %)*	107,2 tons métricas	118,1 tons EE.UU.
Capacidad de la caja: SAE 2:1	64,1 m <sup>3</sup>	83,8 yd <sup>3</sup>

#### Especificaciones de operación (equivalente a Tier 2)

Carga útil nominal (100 %)	90,8 tons métricas	100 tons EE.UU.
Carga útil máxima (110 %)	99,8 tons métricas	110 tons EE.UU.
No se debe exceder la carga útil (120 %)	109 tons métricas	120 tons EE.UU.
Capacidad de la caja: SAE 2:1	64,1 m <sup>3</sup>	83,8 yd <sup>3</sup>

• Capacidad con Caja X de piso plano con revestimiento.

\* Consulte la política de Caterpillar sobre cargas útiles 10/10/20 para obtener información sobre las limitaciones de peso bruto máximo del vehículo.

# Serie G: un compromiso con su seguridad, su personal y su negocio



## Contenido

Seguridad .....	4
Entorno de trabajo del operador .....	6
Responsabilidad ambiental .....	8
Reducción de los costos en combustible .....	10
Rendimiento .....	11
Valor y durabilidad a largo plazo .....	12
Opciones de cajas .....	14
Paquete XQ .....	16
Paquete de protección contra el lodo .....	16
Conveniencia del servicio .....	17
Especificaciones .....	18
Equipos estándar .....	34
Equipos optativos .....	35



***La Serie G representa una nueva era para Caterpillar en este tamaño. Considerando su opinión, hemos diseñado y fabricado un camión fiable, económico y que ofrece comodidad, confianza y control a sus operadores. Nuestro objetivo es su éxito a largo plazo; con los camiones de la Serie G vamos por el camino correcto.***



# Seguridad

Conectar a las personas y los equipos de manera segura

## Enfoque en el personal

El 777G está diseñado para minimizar el resbalamiento y las caídas con el fin de proporcionar una base sólida y estabilidad.

- Puntos de revisiones diarias a nivel del suelo
- Sistema de acceso de bajo esfuerzo e integrado con pasamanos para entregar tres puntos de contacto
- Placa de rodadura agresiva en todas las áreas con escalones, con acceso iluminado para trabajar después del atardecer
- Plataforma de lavado de parabrisas integrada

## Confianza y control

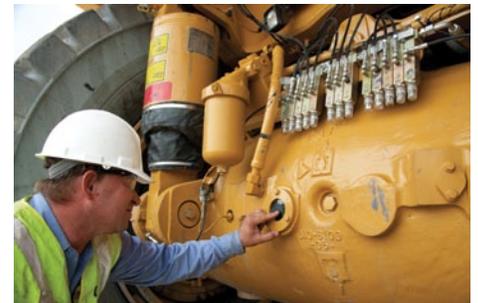
Cuando los operadores trabajan con confianza, mueven los materiales de manera rápida, eficiente y rentable.

- El frenado de discos sumergidos en aceite es estándar en las cuatro ruedas del camión
- Freno de estacionamiento en las cuatro ruedas con la capacidad de mantenimiento en pendiente e indicador de desgaste del freno
- Control de retardo automático para las pendientes cuesta abajo
- Nuevo sistema de control de tracción

## Visibilidad

El 777G apoya su plan de seguridad en el sitio con la detección de objetos.

- Advertencia visual o audible de la presencia de personas u objetos cerca de la máquina
- Una combinación de cámaras y radas para identificar los posibles peligros





### **Características clave**

El 777G está fabricado de manera sólida para dar seguridad.

- La protección en caso de vuelcos y caída de objetos es parte de la estructura de la cabina
- Salida de emergencia disponible por la ventana abisagrada derecha
- Las ventanas delantera e izquierda utilizan vidrio laminado
- Parada del motor a nivel del suelo
- Alarma de retroceso



### **Seguridad del operador**

Entregar funciones que satisfacen las necesidades de sus operadores.

- Asiento completamente ajustable con suspensión
- Cinturón de seguridad integrado de tres puntos
- El asiento del instructor con cinturón de seguridad de cadera facilita la capacitación en el trabajo
- Advertencias audibles de sucesos y vigilancia del nivel de fluido
- Es posible la reducción automática de la potencia del motor en algunos casos



### **Seguridad en el sitio de trabajo**

La seguridad es clave para el acarreo productivo.

- La limitación de velocidad de acarreo es nueva y más eficiente que la limitación de marcha
- Excelente visibilidad, con opciones de espejos e iluminación
- Dirección secundaria en caso de parada
- Limitación de velocidad durante las operaciones con la caja levantada



## Comodidad

La comodidad del personal determina la productividad y nivel de alerta en el trabajo.

- Acceso fácil y de bajo esfuerzo a la cabina
- Controles ergonómicos e intuitivos
- Ventana eléctrica izquierda
- Control automático de temperatura dentro de la cabina
- Traba del acelerador conveniente para las subidas largas pronunciadas
- La cabina es espaciosa y las ventanas dan buena visibilidad
- El posapiés integrado entrega comodidad y apoyo
- La insonorización reduce el ruido en un 50 %
- La cabina cuenta con montajes de aislamiento que reducen el ruido y la vibración
- Los paquetes de iluminación alumbran los lados y la parte delantera del vehículo
- Los nuevos controles de transmisión permiten cambios de calidad automatiz

## Confianza y control

El rendimiento sólido y predecible ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.

- El control de retardo automático reduce el esfuerzo del operador y controla el frenado en las pendientes cuesta abajo
- Información del rendimiento y el estado a simple vista gracias a los indicadores bien iluminados y a la pantalla de mensajes del Advisor
- Rendimiento sólido de la dirección gracias a un diseño que mantiene la integridad
- Potencia de parada gracias a los frenos sin pérdida de capacidad; fabricados especialmente para aplicaciones en todo terreno y las cargas que transporta el 777G
- El control de tracción detecta la dirección y utiliza los frenos de servicio para controlar el resbalamiento de las ruedas. Resultado: activación más rápida y mejor respuesta al resbalamiento
- La visibilidad es excelente gracias a las amplias opciones de espejos, grandes ventanas y la detección de objetos

*La distribución de la cabina está sujeta a cambios con los equipos optativos.*



# Entorno de trabajo del operador

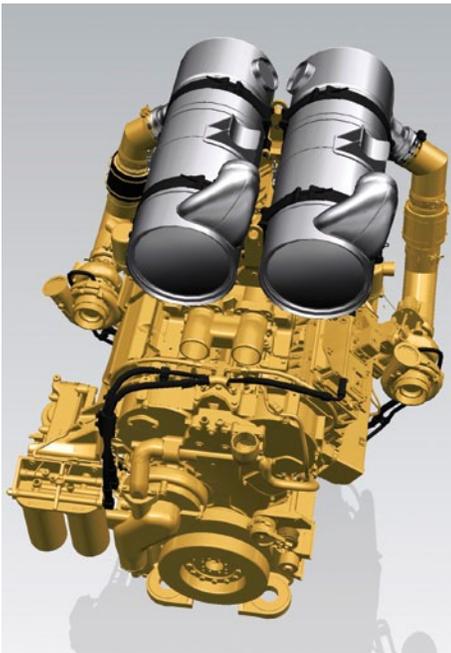
Productividad gracias a la comodidad,  
confianza y control



## Información

La pantalla del Advisor y el software VIMS son herramientas de información importantes que le ayudan a analizar:

- La productividad, la eficiencia en el camino de acarreo y la habilidad del operador
- El consumo de combustible, los tiempos de ciclo y el tiempo de inactividad
- El estado de la máquina y los sucesos



El Cat 777G puede ayudarlo a medida que pasa a un modelo de negocios más sostenible.

### Combustible y emisiones

- El 777G cuenta con importantes estrategias de ahorro de combustible
- Pueden ajustarse dos modalidades de ahorro de combustible para satisfacer sus necesidades diarias de producción
- Para EE.UU. y Canadá existen controles de emisiones según Tier 4 final dos años antes de lo programado

### Sonido

- El ruido para el operador se reduce en un 50 %
- Los niveles de ruido para el espectador pueden reducirse hasta un 50 % con el paquete "XQ" optativo



### Vida útil del componente

- Las piezas remanufacturadas son una alternativa económica y ecológica a las piezas nuevas
- Vida útil prolongada de los neumáticos con la función TKPH/TMPH que calcula la carga de los neumáticos
- Existe un paquete de protección contra el lodo para ayudar a mantener limpios los componentes del tren de fuerza
- Las fundiciones y la construcción de sección en caja de los bastidores prolongan la vida útil
- La nueva caja del eje trasero agrega resistencia y permite filtrar y lubricar el eje
- La vida útil del filtro de aceite hidráulico se prolonga a 1.000 horas en condiciones normales
- El calado automático permite alcanzar rápidamente la temperatura de operación para optimizar el rendimiento y la vida útil
- La parada atrasada del motor evita las paradas en caliente que reducen la vida útil de los componentes



### Tier 4 final

La sencilla solución de Caterpillar es clara para sus operadores, controla las emisiones y aumenta la eficiencia del combustible.

- Las dos latas de catalizador de oxidación para combustible diesel controlan la materia particulada
- Nuestra tecnología NRS (NOx Reduction System, Sistema de Reducción de Óxidos de Nitrógeno) reemplaza una parte del aire de admisión por gas de escape para controlar la temperatura de combustión y la generación de NO<sub>x</sub>
- Atomización del combustible precisa y extremadamente fina en todas las condiciones de carga



# Responsabilidad ambiental

Las ventajas son de gran alcance y económicas



# Reducción de los costos en combustible

Una estrategia para reducir el costo por tonelada



El 777G presenta varias funciones clave de ahorro de combustible:

- **Funcionamiento en vacío neutral automático:** mientras el 777G está en funcionamiento en vacío en una marcha de avance, la transmisión automáticamente entra y sale de un estado neutral para evitar el calado del convertidor de par y aumentar las rpm del motor.
- **Parada del motor en velocidad en vacío:** cuando el camión de la Serie G esté estacionado y se haga funcionar en velocidad en vacío por más de un tiempo predeterminado, el camión iniciará la parada del motor para ahorrar combustible. Se puede ajustar el tiempo de esta característica o se puede activar o desactivar según las necesidades específicas del cliente.
- **Limitación de velocidad:** aunque puede seguir limitando la marcha de los camiones de la Serie G, Caterpillar ofrece limitación de velocidad que permite que el camión se desplace a una velocidad del motor y selección de marcha más eficientes en el consumo de combustible.
- **Controles de transmisión:** los nuevos controles APECS (Advanced Productivity Electronic Control Strategy, estrategia de control electrónico de productividad avanzada) aumentan la eficiencia del combustible al mantener la cantidad de movimiento y la velocidad en pendiente.

## Modalidades de ahorro

- **Modalidad estándar de ahorro:** la Serie G puede ahorrar combustible al ajustar la potencia del motor gracias a esta nueva modalidad ajustable. Ajuste la potencia según las condiciones del sitio, la flota y el aspecto económico. La potencia puede reducirse de 0,5 a 15 por ciento.
- **Modalidad adaptativa de ahorro:** nueva para la Serie G, exige que el cliente dé un valor de referencia para la producción con la pantalla del Advisor. Mientras el camión pasa por el ciclo de acarreo, evalúa constantemente la capacidad de cumplir con el valor de referencia con una clasificación de potencia reducida. Cuando se requiere potencia plena esta se aplica, si la potencia reducida funciona esta se aplica. Es totalmente automático y no requiere operaciones especiales.



# Rendimiento

## Aplicación eficiente de potencia y tecnología

El 777G acarrea los materiales con mayor velocidad y eficiencia mediante el aumento del par, nuevos controles de transmisión y mayores velocidades de desplazamiento.

- El aumento del par en un 7 % transfiere más potencia al suelo
- Los nuevos controles de transmisión transfieren más par a través de los cambios, lo cual acelera los tiempos de ciclo, en especial en pendientes
- El aumento de la velocidad de desplazamiento en la 7ª marcha también ayuda a acelerar los tiempos de ciclo



### Control de tracción

La Serie G presenta ventajas para la flota al trabajar en condiciones húmedas gracias al sistema de control de tracción más sensible.

- El sistema detecta la dirección para determinar el resbalamiento en los virajes a alta velocidad
- El sistema se activa a menor velocidad, para recuperar antes la tracción
- El sistema se activa antes durante el resbalamiento, lo cual puede reducir el desgaste de los neumáticos
- El sistema modula entre los dos grupos de ruedas para mejorar el control
- El uso de los frenos de servicio hidráulicos facilita la modulación y respuesta instantáneas

# Valor y durabilidad a largo plazo

Componentes comprobados que entregan un rendimiento fiable



En Caterpillar, sabemos que mantener los camiones funcionando es clave para su negocio, por eso utilizamos tecnología líder en la industria para maximizar la disponibilidad y fiabilidad de las máquinas.

## Resistencia estructural

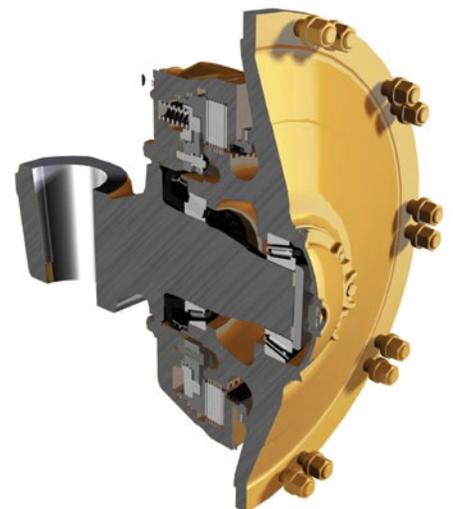
La columna vertebral del 777G es el bastidor. Nuestros bastidores están diseñados para mantener la integridad en todo terreno y están fabricados para más de un ciclo de vida útil.

- Aplicamos fundiciones estratégicamente con construcción de sección en caja para controlar el esfuerzo en todo terreno
- El nuevo diseño del bastidor delantero aumenta el ángulo de ataque en rampas y pendientes
- La nueva y sólida caja del eje trasero respalda el mayor rendimiento del camión

## Rendimiento de los frenos

Los camiones Cat proporcionan un frenado potente y sin pérdida de capacidad para las aplicaciones en todo terreno. La Serie G presenta nuevas maneras de prolongar la vida útil de los frenos.

- Los resortes adicionales del diseño reducen el desgaste y prolongan la vida útil
- Las cuatro ruedas cuentan con frenado de discos sumergidos en aceite estándar (ya no existe la opción de traba del freno delantero)
- La capacidad de mantenimiento en pendiente aumenta gracias al accionamiento del freno de estacionamiento en todas las ruedas
- Es posible prolongar la vida útil de los frenos con el freno del motor Cat optativo
- El indicador de desgaste del freno lo mantiene informado de los tiempos de mantenimiento
- Los frenos de material de vida útil prolongada están disponibles para las aplicaciones extremas





***No solo están comprobados, sino que mejoran continuamente con las últimas ventajas técnicas y en términos de eficiencia.***

### **Suspensión**

- Los montantes delanteros utilizan nuestro diseño comprobado de los pasadores maestros para amortiguar los impactos en el camino de acarreo
- Los cilindros de la suspensión trasera están invertidos para minimizar la contaminación

### **Servotransmisión planetaria con controles APECS**

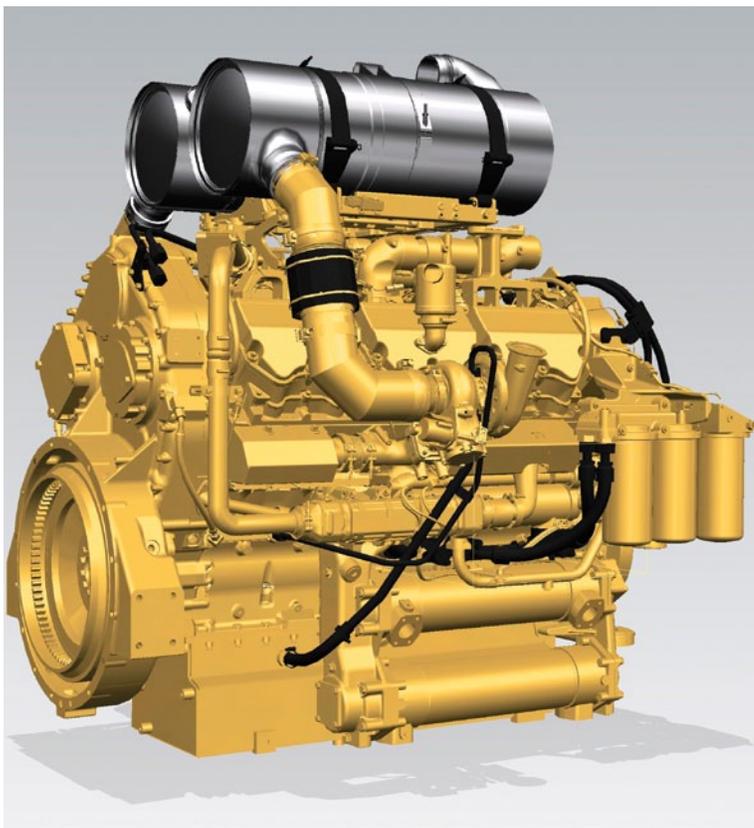
- Los nuevos controles APECS mejoran el rendimiento
- La administración en los cambios de par permite que el camión transmita la potencia necesaria en los puntos de cambio
- Los cambios de aceleración parcial permiten un desplazamiento excepcionalmente uniforme
- El ECPC (Electronic Clutch Pressure Control, control electrónico de la presión del embrague) prolonga la vida útil

### **Cat C32 ACERT actualizado**

- Para el 777G, el motor y el convertidor de par producen un 7 % más de par utilizable, lo que le da al camión nuevos niveles de rendimiento y rápidos ciclos de acarreo
- Los inyectores Cat MEUI™ proporcionan atomización fina de alta presión para aumentar la eficiencia del combustible y la respuesta a la carga
- Las tuberías de combustible de baja presión que van desde el tanque hasta el motor simplifican el servicio
- El C32 está equilibrado en forma cuidadosa con los controles de vibración que reducen el ruido y protegen contra los armónicos innecesarios
- La refrigeración se ofrece con un ventilador proporcional a la demanda (estándar para las máquinas Tier 4 final) o con un ventilador de enfriamiento convencional
- Interruptor de parada del motor a nivel del suelo por seguridad
- Excelentes capacidades a gran altitud

### **Dirección**

- El varillaje de la dirección está diseñado para entregar información útil al operador
- El sistema de la suspensión delantera con pasador maestro Cat mantiene la tolerancia de la dirección y la alineación de los neumáticos





Nuestras cajas están diseñadas para ofrecerle el mejor rendimiento, longevidad y valor posible al considerar la vida útil de los neumáticos, el centro de gravedad del camión, los objetivos de distribución de la carga y el diseño del tren de fuerza.

### **Caja con piso de doble declive**

Si el perfil de acarreo incluye pendientes pronunciadas, la caja con piso de doble declive ofrece excelente retención de material.

- El doble declive tiene una capacidad colmada de 60,2 m<sup>3</sup> (78,8 yd<sup>3</sup>) con la configuración estándar
- Existen dos tamaños de panel lateral para aumentar la capacidad para los materiales más livianos
- El acero 400 BNH de las superficies interiores ofrece una excelente resistencia al desgaste
- El material se transporta por abajo y centrado por estabilidad
- Esta caja tiene una opción de revestimiento de acero de 16 mm (0,62")
- Existe un revestimiento de caucho para esta caja



### **Caja X**

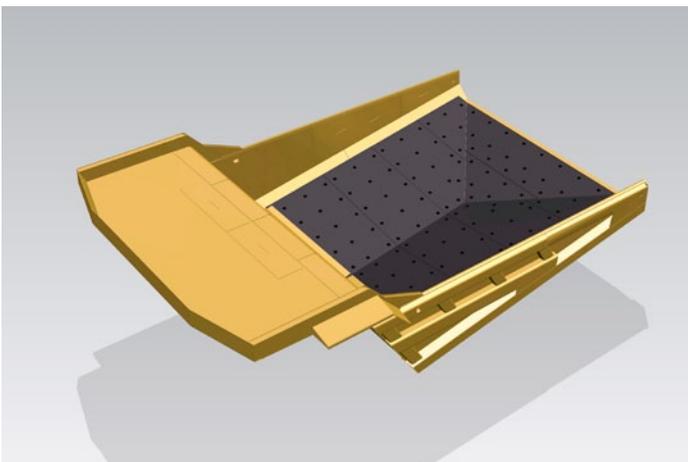
Si alimenta una trituradora, el piso plano de la caja X Body es excelente para dosificar el material.

- La caja X también ofrece excelente retención de material y estabilidad
- Las superficies internas utilizan acero 400 BNH y 450 BNH como protección contra el desgaste
- La caja X tiene dos opciones de revestimiento de acero
- También hay un revestimiento de caucho disponible

### **El revestimiento de caucho**

Esta importante opción protege la caja del camión en las aplicaciones de roca dura.

- Disponible para la caja X y con piso de doble declive
- Bloquea el ruido y la vibración para el operador
- Bloquea el ruido para el espectador
- Prolonga la vida útil de la caja en las aplicaciones de roca dura de alto impacto





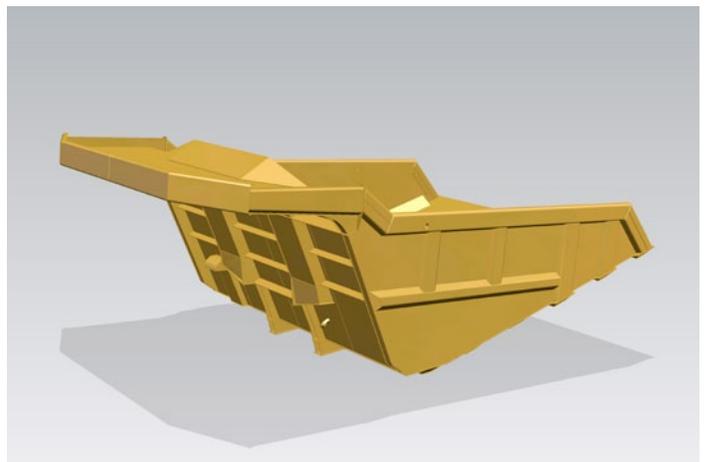
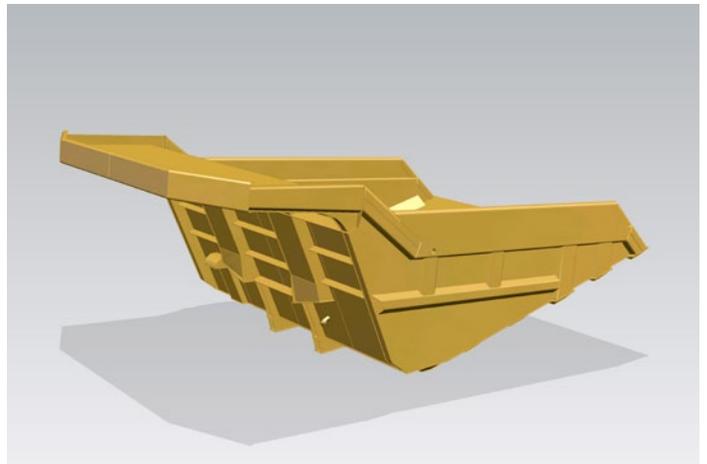
## Opciones de cajas

Sin importar el tipo de material

### Cajas para carbón

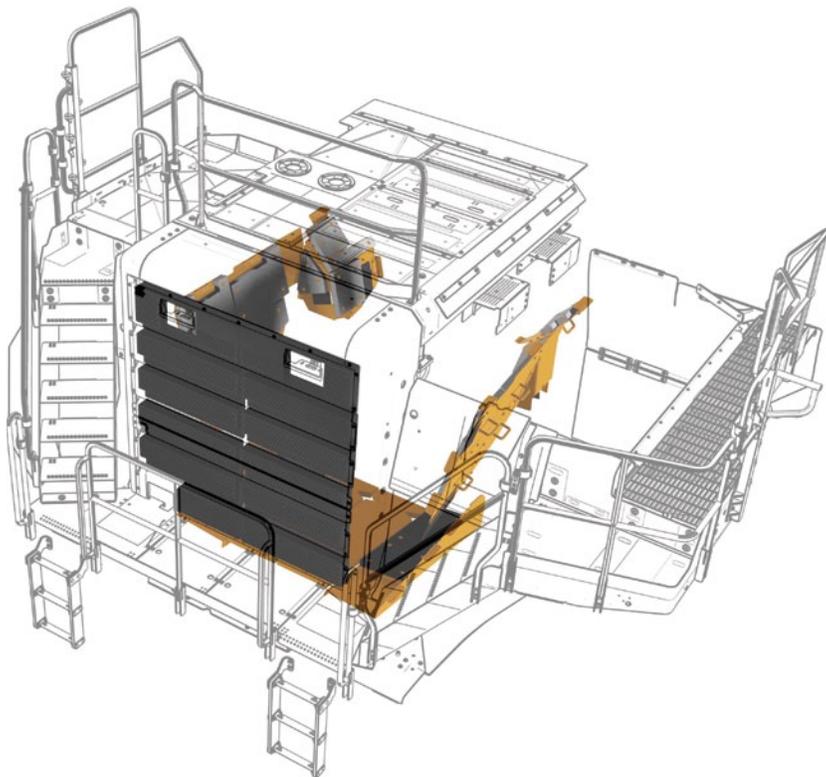
Para los materiales livianos, Caterpillar ofrece cajas para carbón de diversas capacidades.

- La densidad del material determina el tamaño recomendado para la caja
- Se utiliza acero 400 BNH para prolongar la resistencia al desgaste
- Entre las capacidades de incluyen:
  - 89 m<sup>3</sup> (116 yd<sup>3</sup>)
  - 106 m<sup>3</sup> (139 yd<sup>3</sup>)
  - 110 m<sup>3</sup> (144 yd<sup>3</sup>)
  - 126 m<sup>3</sup> (165 yd<sup>3</sup>)



# Paquete XQ

Para los entornos sensibles al ruido

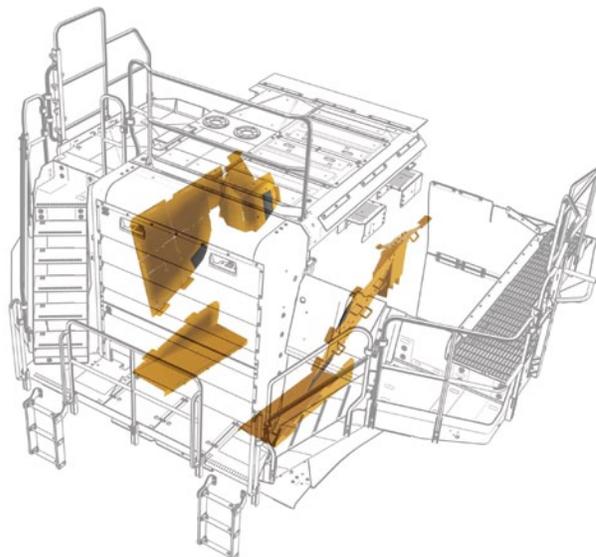


- El paquete XQ reduce el nivel de ruido para el espectador del 777G a 112 dB (A) mediante los procedimientos de prueba ISO 6393 e ISO 6395. El resultado de esta prueba tiene una precisión de más o menos 1 dB(A).
- Este paquete incluye un Motor Cat C32 con reducción de ruido, paneles que cierran el compartimento del motor y material de reducción de ruido dentro de la cubierta del radiador.
- El material de reducción de sonido en la cabina es estándar en el camión.
- Los camiones Tier 2 que se envían fuera de los EE.UU. y Canadá estarán equipados con un ventilador proporcional a la demanda para el paquete XQ.

# Paquete de protección contra el lodo

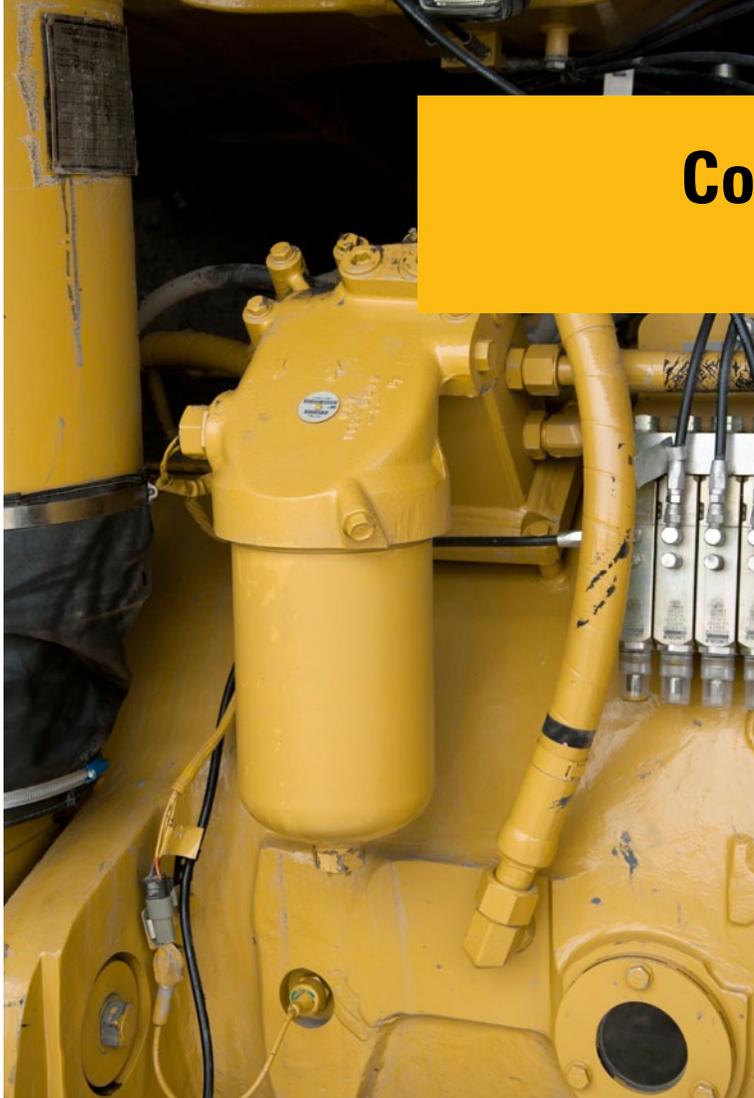
Para entorno lodosos y de material adherente

El paquete contra el lodo que cierra el compartimento del motor ofrece protección contra los materiales difíciles y adherentes.



# Conveniencia del servicio

## Soluciones sencillas y más rentables



### Centros de servicio: llenado de fluido

Con el centro de servicio de llenado de fluido optativo ahorrará tiempo y dinero.

- Llenado y extracción de todos los fluidos en un solo punto
- El teclado les indica a los empleados el nivel actual de los fluidos
- Se incluyen todos los aceites, el refrigerante y el combustible
- Convenientemente ubicado a nivel del suelo.
- Iluminado para el uso nocturno

### Centros de servicio: conexiones eléctricas

- La conveniencia del acceso a los datos del VIMS a nivel del suelo
- Acceso al puerto ET a nivel del suelo
- Interruptor general de desconexión
- Interruptor de traba del motor
- Interruptor de traba del sistema hidráulico
- Acceso al disyuntor



### Vigilancia de los frenos

La Serie G presenta varias actualizaciones del sistema de frenos:

- El indicador de desgaste es estándar
- Los resortes internos adicionales aumentan las fuerzas de separación para prolongar la vida útil



# Especificaciones del Camión de Obras 777G

## Motor (Tier 4 final)

Modelo del motor	Cat® C32 ACERT™	
Velocidad del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995	765 kW	1.025 hp
Potencia neta: SAE J1349	683 kW	916 hp
Potencia neta: ISO 9249	683 kW	916 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	683 kW	916 hp
Potencia del motor: ISO 14396	752 kW	1.008 hp
Velocidad de par máxima	1.200 rpm	
Par neto	5.286 N·m	3.899 lb-pie
Cilindros	12	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	162 mm	6,4"
Cilindrada	32,1 L	1.959 pulg <sup>3</sup>

## Motor (equivalente a Tier 2)

Modelo del motor	Cat® C32 ACERT™	
Velocidad del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995	765 kW	1.025 hp
Potencia neta: SAE J1349	704 kW	945 hp
Potencia neta: ISO 9249	704 kW	945 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	704 kW	945 hp
Potencia del motor: ISO 14396	755 kW	1.012 hp
Velocidad de par máxima	1.200 rpm	
Par neto	5.286 N·m	3.899 lb-pie
Cilindros	12	
Calibre	146 mm	5,7"
Carrera	162 mm	6,4"
Cilindrada	32,1 L	1.959 pulg <sup>3</sup>

- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas en la norma especificada.
- Las clasificaciones están basadas en el estándar SAE J1995 sobre las condiciones del aire a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible con una densidad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un poder calorífico inferior de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 2.286 m (7.500') para Tier 4 Final y 4.600 m (15.000') para equivalente a Tier 2.
- No regulada según las normas Stage IV de la UE debido a la clasificación de potencia sobre 560 kW (750 hp).

## Transmisión (Tier 4 final)

Avance 1	10,9 km/h	6,8 mph
Avance 2	14,8 km/h	9,2 mph
Avance 3	20,1 km/h	12,5 mph
Avance 4	27,2 km/h	16,9 mph
Avance 5	36,9 km/h	22,9 mph
Avance 6	49,4 km/h	30,7 mph
Avance 7	67,1 km/h	41,7 mph
Retroceso	12,4 km/h	7,7 mph

## Transmisión (equivalente a Tier 2)

Avance 1	10,9 km/h	6,8 mph
Avance 2	14,8 km/h	9,2 mph
Avance 3	20,1 km/h	12,5 mph
Avance 4	27,2 km/h	16,9 mph
Avance 5	36,9 km/h	22,9 mph
Avance 6	49,4 km/h	30,7 mph
Avance 7	67,1 km/h	41,7 mph
Retroceso	12,4 km/h	7,7 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 27.00R49 (E4).

## Mandos finales

Relación diferencial	2,736:1
Relación planetaria	7,0:1
Relación de reducción total	19,1576:1

## Frenos

Superficie delantera de los frenos	40.846 cm <sup>2</sup>	6.331 pulg <sup>2</sup>
Superficie trasera de los frenos	102.116 cm <sup>2</sup>	15.828 pulg <sup>2</sup>
Normas de los frenos	ISO 3450:1996	

## Dispositivos de levantamiento de cajas (Tier 4 final)

Flujo de la bomba a velocidad alta en vacío	458 L/min	120,9 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio de levantamiento	18.950 kPa	2.750 lb/pulg <sup>2</sup>
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg <sup>2</sup>
Tiempo de levantamiento de la caja a velocidad alta en vacío	15 segundos	
Tiempo de bajada de la caja a posición libre	13 segundos	
Tiempo de bajada de la caja a velocidad alta en vacío	13 segundos	

## Dispositivos de levantamiento de cajas (equivalente a Tier 2)

Flujo de la bomba a velocidad alta en vacío	458 L/min	120,9 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio de levantamiento	18.950 kPa	2.750 lb/pulg <sup>2</sup>
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg <sup>2</sup>
Tiempo de levantamiento de la caja a velocidad alta en vacío	15 segundos	
Tiempo de bajada de la caja a posición libre	13 segundos	
Tiempo de bajada de la caja a velocidad alta en vacío	13 segundos	

### Capacidad – piso de doble declive – factor de llenado del 100 %

A ras	41,9 m <sup>3</sup>	54,8 yd <sup>3</sup>
Colmada 2:1 (SAE)	60,2 m <sup>3</sup>	78,8 yd <sup>3</sup>

### Capacidad – Caja X – 100 % de factor de llenado

A ras	43,1 m <sup>3</sup>	56,3 yd <sup>3</sup>
Colmada 2:1 (SAE)	64,1 m <sup>3</sup>	83,8 yd <sup>3</sup>

### Capacidad de cajas para carbón al 100 % de factor de llenado

SAE 2:1 para usarse con densidades de material de 1.160 kg/m <sup>3</sup> (1.950 lb/yd <sup>3</sup> )	89 m <sup>3</sup>	116 yd <sup>3</sup>
SAE 2:1 para usarse con densidades de material de 1.040-1.160 kg/m <sup>3</sup> (1.750-1.950 lb/yd <sup>3</sup> )	106 m <sup>3</sup>	139 yd <sup>3</sup>
SAE 2:1 para usarse con densidades de material de 950-1.040 kg/m <sup>3</sup> (1.600-1.750 lb/yd <sup>3</sup> )	110 m <sup>3</sup>	144 yd <sup>3</sup>
SAE 2:1 para usarse con densidades de material menores que 950 kg/m <sup>3</sup> (1.600 lb/yd <sup>3</sup> )	126 m <sup>3</sup>	165 yd <sup>3</sup>

### Distribuciones aproximadas del peso

Eje delantero vacío	46 %
Eje delantero cargado	33 %
Eje trasero vacío	54 %
Eje trasero cargado	67 %

### Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	74,7 mm	2,9"
Carrera trasera del cilindro sin carga	66 mm	2,5"
Oscilación del eje trasero	5,4°	

### Sonido

#### Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 73 dB(A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
- El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar se midió a una distancia de 15 m (49'), de acuerdo con los procedimientos de pruebas especificados en SAE J88:2008, la operación de movimiento a marcha intermedia es de 83 dB(A) para camiones Tier 4 final y 84 dB(A) para equipos equivalentes a Tier 2.
- Es posible que se necesite protección auditiva si se trabaja durante mucho tiempo en una estación del operador y una cabina abierta (si no cuentan con el mantenimiento correcto o tienen las puertas/ventanas abiertas), o en un entorno ruidoso.

### Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	1.136 L	300 gal EE.UU.
Tanque de combustible	1.325 L	350 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento – Tier 4 Final	240 L	63,4 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento equivalente a Tier 2	228 L	60,2 gal EE.UU.
Cárter	109 L	28,7 gal EE.UU.
Diferenciales	227 L	59,9 gal EE.UU.
Mandos finales (cada uno)	76 L	20 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	53,6 L	14,1 gal EE.UU.
Sistema del dispositivo de levantamiento de los frenos (incluye tanque)	444 L	117 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	322 L	85 gal EE.UU.
Convertidor de par/sistema de transmisión	138,5 L	36,5 gal EE.UU.

### Dirección

Normas de dirección	SAE J1511 FEB94 ISO 5010: 1992	
Ángulo de dirección	30,5°	
Diámetro de giro delantero	25,3 m	83'
Diámetro de giro de espacio libre	28,4 m	93'

### Neumáticos

Neumático estándar	27.00R49 (E4)
--------------------	---------------

- Las capacidades productivas del Camión 777G son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades TKPH (TMPH) de los neumáticos estándar u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que lo ayude a elegir los más adecuados.

### ROPS

#### Normas de ROPS/FOPS

- La Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) para la cabina que ofrece Caterpillar cumple con los criterios ISO 3471:2008 de la ROPS.
- La Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos (FOPS) cumple con las normas ISO 3449:2005 Nivel II FOPS.

# Especificaciones del Camión de Obras 777G

## Cálculo de peso/carga útil – Ejemplos de Tier 4 Final

<b>777G – Caja X (piso plano)</b>		<b>327-0400</b>		<b>363-5111</b>		<b>363-5112</b>		<b>363-5113</b>	
		<b>Sistema de caja</b>		<b>Caja + revestimiento de acero</b>		<b>Caja + revestimiento de acero de servicio pesado</b>		<b>Caja + revestimiento de goma</b>	
Base de piso/pared lateral/ pared frontal	mm	<b>20/10/12</b>		<b>20/10/12</b>		<b>20/10/12</b>		<b>20/10/12</b>	
	pulg	<b>(0,79/0,39/0,47)</b>		<b>(0,79/0,39/0,47)</b>		<b>(0,79/0,39/0,47)</b>		<b>(0,79/0,39/0,47)</b>	
Revestimiento de piso/pared lateral/pared frontal	mm	<b>ND</b>		<b>10/12/06</b>		<b>16/10/10</b>		<b>102/10/10</b>	
	pulg	<b>ND</b>		<b>(0,47/0,39/0,24)</b>		<b>(0,63/0,39/0,39)</b>		<b>(4,02/0,39/0,39)</b>	
Capacidad de carga		<b>64,1 m<sup>3</sup></b>	<b>(83,8 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>63,5 m<sup>3</sup></b>	<b>(83,1 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>63,3 m<sup>3</sup></b>	<b>(82,8 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>60,9 m<sup>3</sup></b>	<b>(79,7 yd<sup>3</sup>)</b>
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	15.878	(35.011)	20.564	(45.344)	22.094	(48.717)	22.938	(50.578)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	67.164	(148.096)	71.850	(158.428)	73.380	(161.802)	74.224	(163.663)
<b>Accesorios</b>									
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Concesión de basura – 2 %	kg (lb)	1.363	(3.004)	1.456	(3.211)	1.487	(3.278)	1.504	(3.315)
Peso** de trabajo sin carga	kg (lb)	68.119	(150.202)	72.805	(160.535)	74.335	(163.908)	75.179	(165.770)
Carga útil ideal*	kg (lb)	95.172	(209.794)	90.393	(199.254)	88.832	(195.813)	87.971	(193.915)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	95,2	(104,9)	90,4	(99,6)	88,8	(97,9)	88,0	(97,0)
<b>Política* 10/10/20</b>									
<b>Carga útil nominal – 100 %</b>	kg (lb)	95.172	(209.794)	90.393	(199.254)	88.832	(195.813)	87.971	(193.915)
<b>Carga útil máxima de trabajo – 110 %</b>	kg (lb)	104.690	(230.773)	99.432	(219.180)	97.715	(215.395)	96.768	(213.307)
<b>No se debe exceder la carga útil – 120 %</b>	kg (lb)	114.207	(251.752)	108.471	(239.105)	106.599	(234.976)	105.565	(232.698)
<b>Peso* bruto máximo de la máquina</b>	kg (lb)	182.326	(401.955)	181.276	(399.640)	180.934	(398.884)	180.744	(398.468)

<b>777G – Piso de doble declive</b>		<b>242-3170</b>		<b>277-3212</b>		<b>277-3213</b>	
		<b>Sistema de caja</b>		<b>Caja + revestimiento de acero</b>		<b>Caja + revestimiento de caucho</b>	
Base de piso/pared lateral/ pared frontal	mm	<b>20/10/12</b>		<b>20/10/12</b>		<b>20/10/12</b>	
	pulg	<b>(0,79/0,39/0,47)</b>		<b>(0,79/0,39/0,47)</b>		<b>(0,79/0,39/0,47)</b>	
Revestimiento de piso/ pared lateral/pared frontal	mm	<b>Ninguno</b>		<b>16/8/8</b>		<b>102/10/10</b>	
	pulg	<b>Ninguno</b>		<b>(0,63/0,31/0,31)</b>		<b>(4,02/0,39/0,39)</b>	
Capacidad de carga		<b>60,1 m<sup>3</sup></b>	<b>(78,6 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>59,5 m<sup>3</sup></b>	<b>(77,8 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>57,0 m<sup>3</sup></b>	<b>(74,6 yd<sup>3</sup>)</b>
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	16.075	(35.445)	21.770	(48.003)	23.017	(50.752)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	67.361	(148.530)	73.056	(161.088)	74.303	(163.837)
<b>Accesorios</b>							
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Concesión de basura – 2 %	kg (lb)	1.367	(3.013)	1.480	(3.264)	1.505	(3.319)
Peso** de trabajo sin carga	kg (lb)	68.316	(150.637)	74.011	(163.194)	75.258	(165.944)
Carga útil ideal*	kg (lb)	94.971	(209.351)	89.163	(196.542)	87.891	(193.737)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	95,0	(105,9)	89,2	(98,3)	87,9	(96,9)
<b>Política 10/10/20</b>							
<b>Carga útil nominal – 100 %</b>	kg (lb)	94.971	(209.351)	89.163	(196.542)	87.891	(193.737)
<b>Carga útil máxima de trabajo – 110 %</b>	kg (lb)	104.469	(230.286)	98.079	(216.196)	96.680	(213.111)
<b>No se debe exceder la carga útil – 120 %</b>	kg (lb)	113.966	(251.221)	106.995	(235.850)	105.469	(232.485)
<b>Peso* bruto máximo de la máquina</b>	kg (lb)	182.282	(401.857)	181.006	(399.045)	180.727	(398.429)

\*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

\*\*Incluye los pesos de todos los accesorios.

## Cálculo de peso/carga útil – Ejemplos de Tier 4 Final

<b>777G – Caja para carbón sin compuertas</b>		<b>321-5400</b>		<b>321-5410</b>		<b>321-5500</b>		<b>321-5500</b>	
		<b>Sistema de caja</b>		<b>Sistema de caja</b>		<b>Sistema de caja</b>		<b>Sistema de caja</b>	
Base de piso/pared lateral/pared frontal	mm pulg	<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>		<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>		<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>		<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>	
Revestimiento de piso/ pared lateral/pared frontal	mm pulg	<b>Ninguno</b>		<b>Ninguno</b>		<b>Ninguno</b>		<b>Ninguno</b>	
Capacidad de carga		<b>89,3 m³</b>	<b>(116,8 yd³)</b>	<b>106 m³</b>	<b>(138,6 yd³)</b>	<b>110 m³</b>	<b>(143,9 yd³)</b>	<b>125,9 m³</b>	<b>(164,7 yd³)</b>
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)	51.286	(113.085)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	16.710	(36.839)	17.826	(39.300)	17.712	(39.048)	18.915	(41.700)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	67.996	(149.924)	69.112	(152.385)	68.998	(152.133)	70.200	(154.785)
<b>Accesorios</b>									
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Concesión de basura – 2 %	kg (lb)	1.379	(3.041)	1.402	(3.090)	1.399	(3.085)	1.423	(3.138)
Peso** de trabajo sin carga	kg (lb)	68.951	(152.030)	70.067	(154.491)	69.953	(154.239)	71.156	(156.891)
Carga útil ideal*	kg (lb)	94.324	(207.929)	93.185	(205.419)	93.302	(205.676)	92.075	(202.971)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	94,3	(104,0)	93,2	(102,7)	93,3	(102,8)	92,1	(101,5)
<b>Política 10/10/20</b>									
<b>Carga útil ideal – 100 %</b>	kg (lb)	94.324	(207.929)	93.185	(205.419)	93.302	(205.676)	92.075	(202.971)
<b>Carga útil ideal – 110 %</b>	kg (lb)	103.756	(228.722)	102.504	(225.961)	102.632	(226.244)	101.282	(223.268)
<b>Carga útil ideal – 120 %</b>	kg (lb)	113.189	(249.515)	111.822	(246.503)	111.962	(246.811)	110.490	(243.565)
<b>Peso* bruto máximo de la máquina</b>	kg (lb)	182.140	(401.545)	181.890	(400.994)	181.915	(401.050)	181.646	(400.456)

\*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

\*\*Incluye los pesos de todos los accesorios.

# Especificaciones del Camión de Obras 777G

## Cálculo de peso/carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2

777G – Caja X (piso plano)		327-0400		363-5111		363-5112		363-5113	
		Sistema de caja		Caja + revestimiento de acero		Caja + revestimiento de acero de servicio pesado		Caja + revestimiento de goma	
Base de piso/pared lateral/ pared frontal	mm	20/10/12		20/10/12		20/10/12		20/10/12	
	pulg	(0,79/0,39/0,47)		(0,79/0,39/0,47)		(0,79/0,39/0,47)		(0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento de piso/ pared lateral/pared frontal	mm	ND		10/12/06		16/10/10		102/10/10	
	pulg			(0,47/0,39/0,24)		(0,63/0,39/0,39)		(4,02/0,39/0,39)	
Capacidad de carga		<b>64,1 m<sup>3</sup></b>	<b>(83,8 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>63,5 m<sup>3</sup></b>	<b>(83,1 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>63,3 m<sup>3</sup></b>	<b>(82,8 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>60,9 m<sup>3</sup></b>	<b>(79,7 yd<sup>3</sup>)</b>
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	15.878	(35.011)	20.564	(45.344)	22.094	(48.717)	22.938	(50.578)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	66.771	(147.230)	71.457	(157.563)	72.987	(160.936)	73.831	(162.797)
<b>Accesorios</b>									
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Concesión de basura – 2 %	kg (lb)	1.355	(2.987)	1.448	(3.192)	1.479	(3.261)	1.496	(3.298)
Peso** de trabajo sin carga	kg (lb)	67.726	(149.336)	72.412	(159.669)	73.942	(163.043)	74.786	(164.904)
Carga útil ideal*	kg (lb)	95.573	(210.677)	90.793	(200.138)	89.233	(196.696)	88.372	(194.798)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	95,6	(105,3)	90,8	(100,1)	89,2	(98,3)	88,4	(97,4)
<b>Política* 10/10/20</b>									
<b>Carga útil nominal – 100 %</b>	kg (lb)	95.573	(210.677)	90.793	(200.138)	89.233	(196.696)	88.372	(194.798)
<b>Carga útil máxima de trabajo – 110 %</b>	kg (lb)	105.130	(231.744)	99.872	(220.151)	98.156	(216.366)	97.209	(214.278)
<b>No se debe exceder la carga útil – 120 %</b>	kg (lb)	114.687	(252.812)	108.952	(240.165)	107.079	(236.036)	106.046	(233.758)
<b>Peso* bruto máximo de la máquina</b>	kg (lb)	182.414	(402.149)	181.364	(399.834)	181.021	(399.078)	180.832	(398.662)

777G – Piso de doble declive		242-3170		277-3212		277-3213	
		Sistema de caja		Caja + revestimiento de acero		Caja + revestimiento de caucho	
Base de piso/pared lateral/ pared frontal	mm	20/10/12		20/10/12		20/10/12	
	pulg	(0,79/0,39/0,47)		(0,79/0,39/0,47)		(0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento de piso/ pared lateral/pared frontal	mm	Ninguno		16/8/8		102/10/10	
	pulg			(0,63/0,31/0,31)		(4,02/0,39/0,39)	
Capacidad de carga		<b>60,1 m<sup>3</sup></b>	<b>(78,6 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>59,5 m<sup>3</sup></b>	<b>(77,8 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>57,0 m<sup>3</sup></b>	<b>(74,6 yd<sup>3</sup>)</b>
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	16.075	(32.954)	21.770	(48.003)	23.017	(50.752)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	66.968	(147.664)	72.663	(160.222)	73.910	(162.972)
<b>Accesorios</b>							
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Concesión de basura – 2 %	kg (lb)	1.359	(2.995)	1.473	(3.247)	1.498	(3.302)
Peso** de trabajo sin carga	kg (lb)	67.923	(149.771)	73.618	(162.328)	74.865	(165.078)
Carga útil ideal*	kg (lb)	95.372	(210.234)	89.563	(197.425)	88.291	(194.620)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	95,4	(105,1)	89,6	(98,7)	88,3	(97,3)
<b>Política 10/10/20</b>							
<b>Carga útil nominal – 100 %</b>	kg (lb)	95.372	(210.234)	89.563	(197.425)	88.291	(194.620)
<b>Carga útil máxima de trabajo – 110 %</b>	kg (lb)	104.909	(231.257)	98.519	(217.168)	97.120	(214.083)
<b>No se debe exceder la carga útil – 120 %</b>	kg (lb)	114.446	(252.280)	107.476	(236.910)	105.949	(233.545)
<b>Peso* bruto máximo de la máquina</b>	kg (lb)	182.370	(402.051)	181.094	(399.238)	180.815	(398.623)

\*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

\*\*Incluye los pesos de todos los accesorios.

## Cálculo de peso/carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2

<b>777G – Caja para carbón sin compuertas</b>		<b>321-5400</b>		<b>321-5410</b>		<b>321-5500</b>		<b>321-5500</b>	
		<b>Sistema de caja</b>		<b>Sistema de caja</b>		<b>Sistema de caja</b>		<b>Sistema de caja</b>	
Base de piso/pared lateral/ pared frontal	mm pulg	<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>		<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>		<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>		<b>14/10/10</b> <b>(0,55/0,39/0,39)</b>	
Revestimiento de piso/ pared lateral/pared frontal	mm pulg	<b>Ninguno</b>		<b>Ninguno</b>		<b>Ninguno</b>		<b>Ninguno</b>	
Capacidad de carga		<b>89,3 m<sup>3</sup></b>	<b>(116,8 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>106 m<sup>3</sup></b>	<b>(138,6 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>110 m<sup>3</sup></b>	<b>(143,9 yd<sup>3</sup>)</b>	<b>125,9 m<sup>3</sup></b>	<b>(164,7 yd<sup>3</sup>)</b>
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)	50.893	(112.219)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	16.710	(36.839)	17.826	(39.300)	17.712	(39.048)	18.915	(41.700)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	67.603	(149.058)	68.719	(151.519)	68.605	(151.267)	69.808	(153.919)
<b>Accesorios</b>									
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Concesión de basura – 2 %	kg (lb)	1.371	(3.023)	1.394	(3.073)	1.391	(3.067)	1.415	(3.121)
Peso** de trabajo sin carga	kg (lb)	68.558	(151.164)	69.675	(153.625)	69.560	(153.373)	70.763	(156.025)
Carga útil ideal*	kg (lb)	94.724	(208.812)	93.586	(206.302)	93.702	(206.559)	92.475	(203.854)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	94,7	(104,4)	93,6	(103,2)	93,7	(103,3)	92,5	(101,9)
<b>Política 10/10/20</b>									
<b>Carga útil ideal – 100 %</b>	kg (lb)	94.724	(208.812)	93.586	(206.302)	93.702	(206.559)	92.475	(203.854)
<b>Carga útil ideal – 110 %</b>	kg (lb)	104.197	(229.693)	102.944	(226.932)	103.073	(227.215)	101.723	(224.239)
<b>Carga útil ideal – 120 %</b>	kg (lb)	113.669	(250.575)	112.303	(247.562)	112.443	(247.871)	110.971	(244.625)
<b>Peso* bruto máximo de la máquina</b>	kg (lb)	182.228	(401.739)	181.978	(401.188)	182.003	(401.244)	181.734	(400.650)

\*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

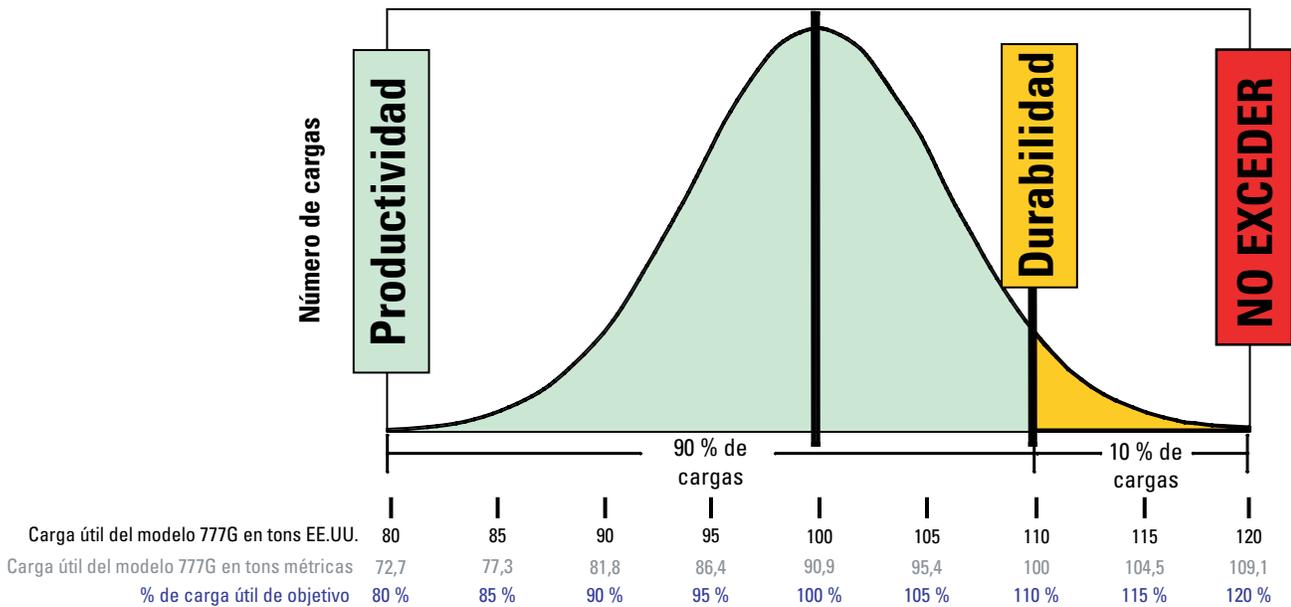
\*\*Incluye los pesos de todos los accesorios.

# Especificaciones del Camión de Obras 777G

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

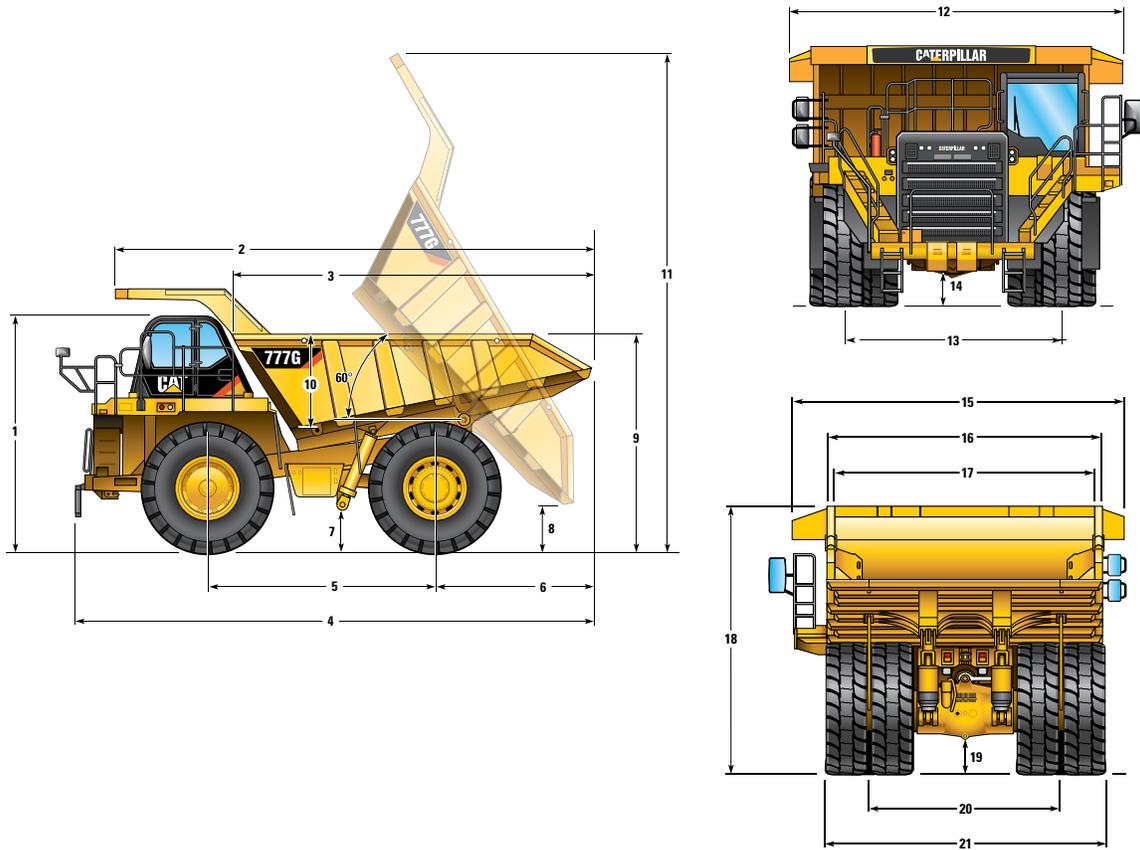
La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de sus componentes es **mantener el promedio de todas las cargas útiles a la carga útil de objetivo nominal de la máquina o a menos de esta.**

- El 90 % de las cargas deben estar dentro de esta gama
- No más del 10 % de las cargas deben exceder el 10 % de la carga útil de objetivo
- Ninguna carga debe exceder el 20 % de la carga útil de objetivo



## Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



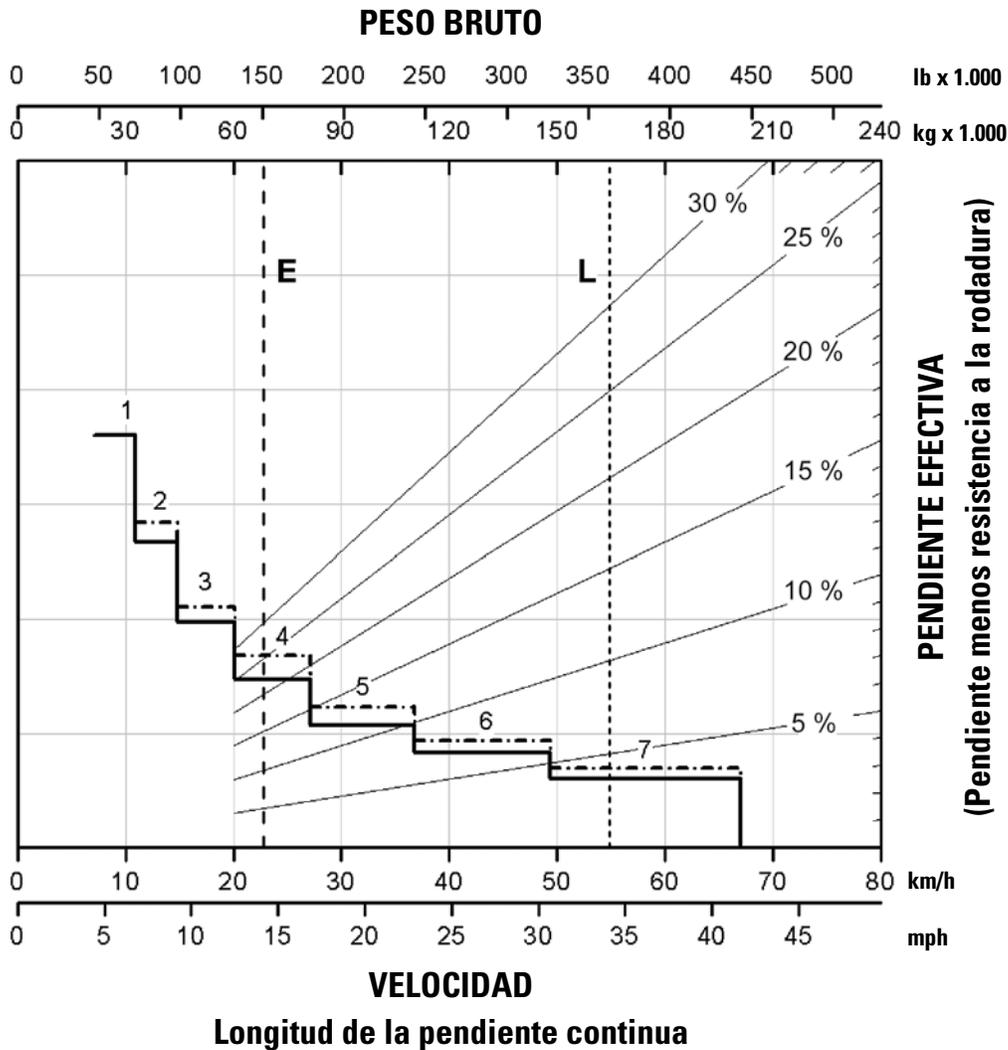
	Piso de doble declive		Caja X		Caja para carbón 1		Caja para carbón 2	
<b>1</b> Altura hasta la parte superior de la ROPS	4.730 mm	15,50'	4.730 mm	15,50'	4.730 mm	15,50'	4.730 mm	15,50'
<b>2</b> Longitud total de la caja	9.830 mm	32,20'	10.070 mm	33,04'	10.274 mm	33,71'	10.445 mm	34,27'
<b>3</b> Longitud interior de la caja	6.580 mm	21,50'	7.037 mm	23,09'	7.562 mm	24,81'	7.734 mm	25,37'
<b>4</b> Longitud total	10.535 mm	34,50'	10.758 mm	35,30'	10.968 mm	35,98'	11.140 mm	36,55'
<b>5</b> Distancia entre ejes	4.560 mm	14,90'	4.560 mm	14,96'	4.560 mm	14,96'	4.560 mm	14,96'
<b>6</b> Eje trasero a la cola	3.062 mm	10,00'	3.263 mm	10,71'	3.473 mm	11,39'	3.644 mm	11,96'
<b>7</b> Espacio libre sobre el suelo	896 mm	2,90'	896 mm	2,94'	896 mm	2,94'	896 mm	2,94'
<b>8</b> Espacio libre de descarga	965 mm	3,10'	893 mm	2,93'	935 mm	3,07'	821 mm	2,69'
<b>9</b> Altura de carga – vacío	4.380 mm	14,30'	4.429 mm	14,53'	4.851 mm	15,92'	5.321 mm	17,46'
<b>10</b> Profundidad interior de la caja – máxima	1.895 mm	6,20'	1.777 mm	5,83'	2.223 mm	7,29'	2.693 mm	8,84'
<b>11</b> Altura total – caja levantada	9.953 mm	32,60'	10.071 mm	33,04'	10.319 mm	33,85'	10.319 mm	33,85'
<b>12</b> Ancho en orden de trabajo	6.687 mm	21,90'	6.687 mm	21,94'	6.706 mm	22,00'	6.706 mm	22,00'
<b>13</b> Ancho del neumático delantero	4.170 mm	13,60'	4.170 mm	13,68'	4.170 mm	13,68'	4.170 mm	13,68'
<b>14</b> Espacio libre del protector del motor	864 mm	2,80'	864 mm	2,83'	864 mm	2,83'	864 mm	2,83'
<b>15</b> Ancho total del techo	6.200 mm	20,30'	6.200 mm	20,34'	6.404 mm	21,01'	6.404 mm	21,01'
<b>16</b> Ancho exterior de la caja	5.524 mm	18,10'	5.682 mm	18,64'	6.365 mm	20,88'	6.368 mm	20,89'
<b>17</b> Ancho interior de la caja	5.200 mm	17,00'	5.450 mm	17,88'	6.150 mm	20,18'	6.150 mm	20,18'
<b>18</b> Altura del techo delantero	5.200 mm	17,00'	5.370 mm	17,62'	5.840 mm	19,16'	5.840 mm	19,16'
<b>19</b> Espacio libre en el eje trasero	902 mm	2,90'	902 mm	2,96'	902 mm	2,96'	902 mm	2,96'
<b>20</b> Ancho del neumático doble trasero	3.576 mm	11,70'	3.576 mm	11,73'	3.576 mm	11,73'	3.576 mm	11,73'
<b>21</b> Ancho total entre neumáticos	5.223 mm	17,10'	5.223 mm	17,14'	5.223 mm	17,14'	5.223 mm	17,14'

# Especificaciones del Camión de Obras 777G

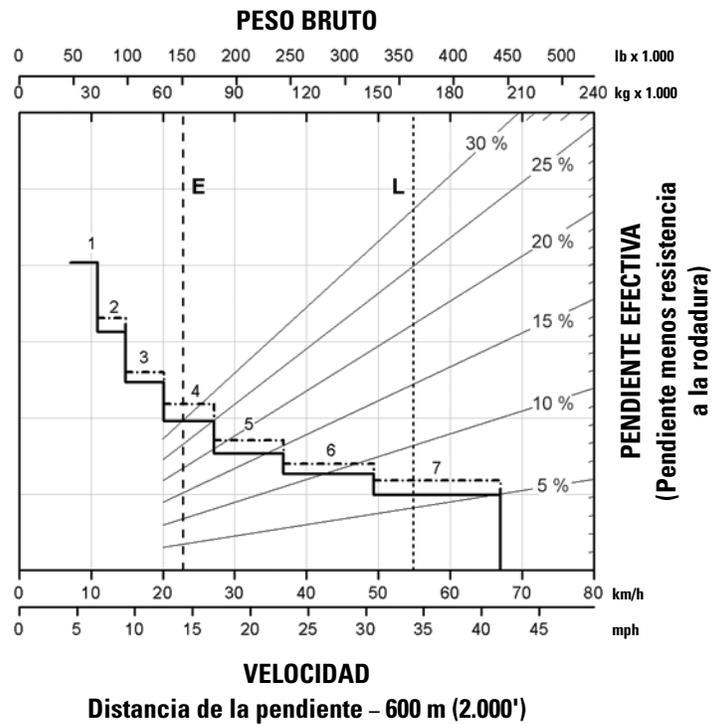
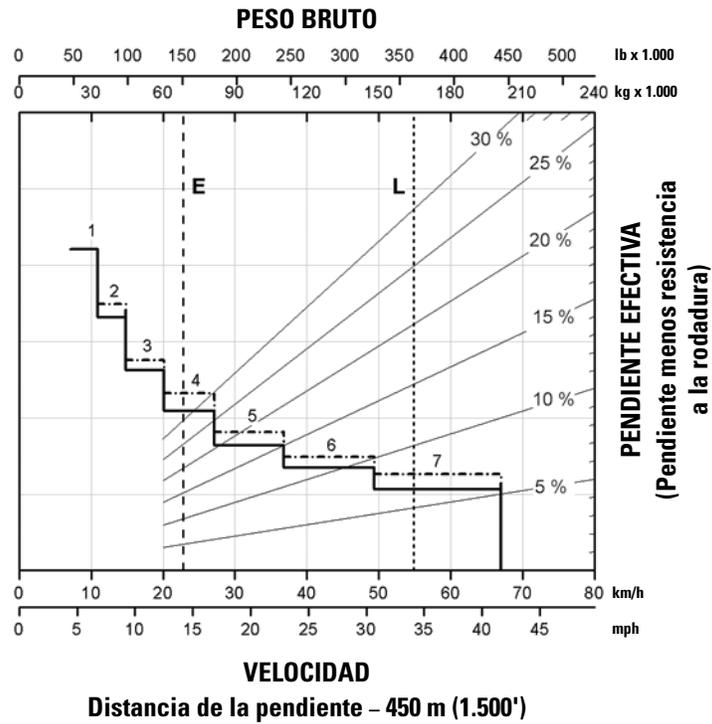
## Rendimiento de retardo (Tier 4 final)

Para determinar el rendimiento de retardo: agregue las longitudes de todos los segmentos en pendientes cuesta abajo y, utilizando este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la pendiente eficaz. La pendiente eficaz es igual al porcentaje real de la pendiente menos el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de la pendiente eficaz de peso, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta el descenso máximo que los frenos de velocidad puedan manejar correctamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), a nivel del mar, con neumáticos 27.00R49 (E4).

**NOTA:** seleccione la marcha adecuada para mantener las rpm del motor al máximo nivel posible, sin provocar exceso de velocidad al motor. Si se recalienta el aceite de enfriamiento, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidades más baja.



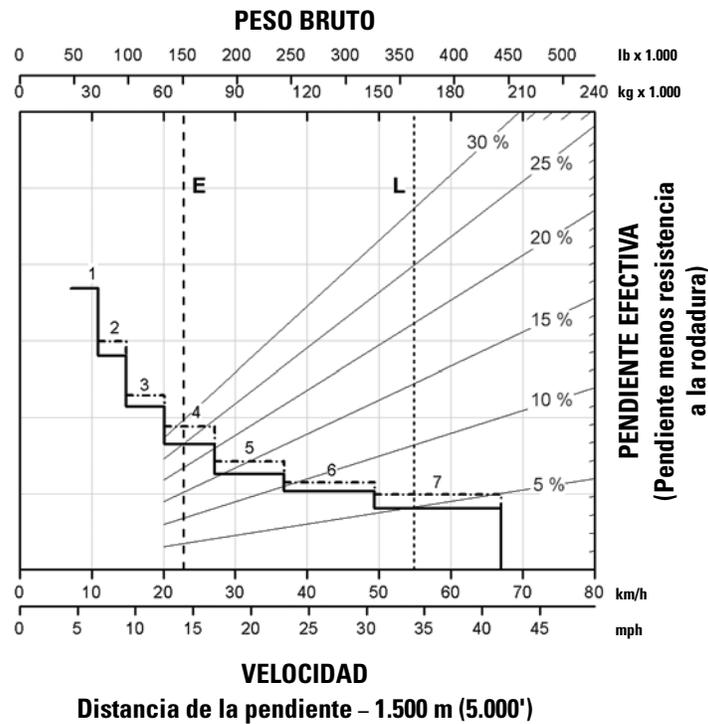
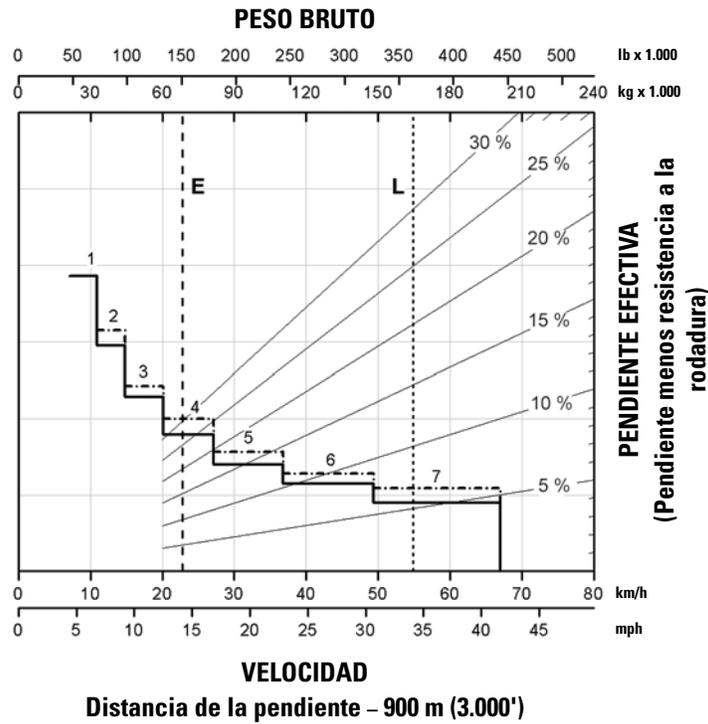
**Rendimiento de retardo (Tier 4 final)**



----- Freno del motor

# Especificaciones del Camión de Obras 777G

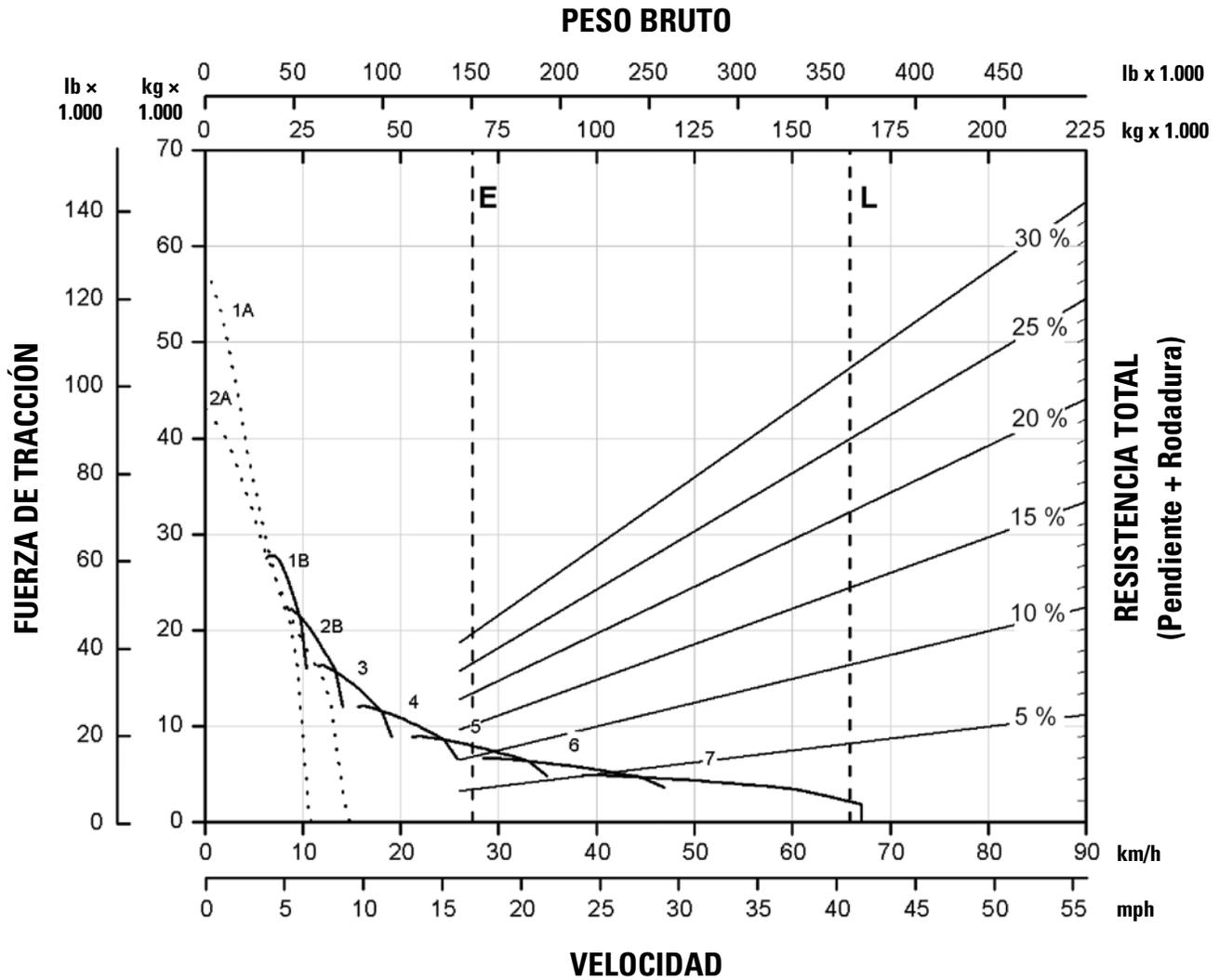
## Rendimiento de retardo (Tier 4 final)



----- Freno del motor

## Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 4 final)

Para determinar el rendimiento en subida de pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde el punto donde se encuentran la resistencia y el peso, desplácese horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.

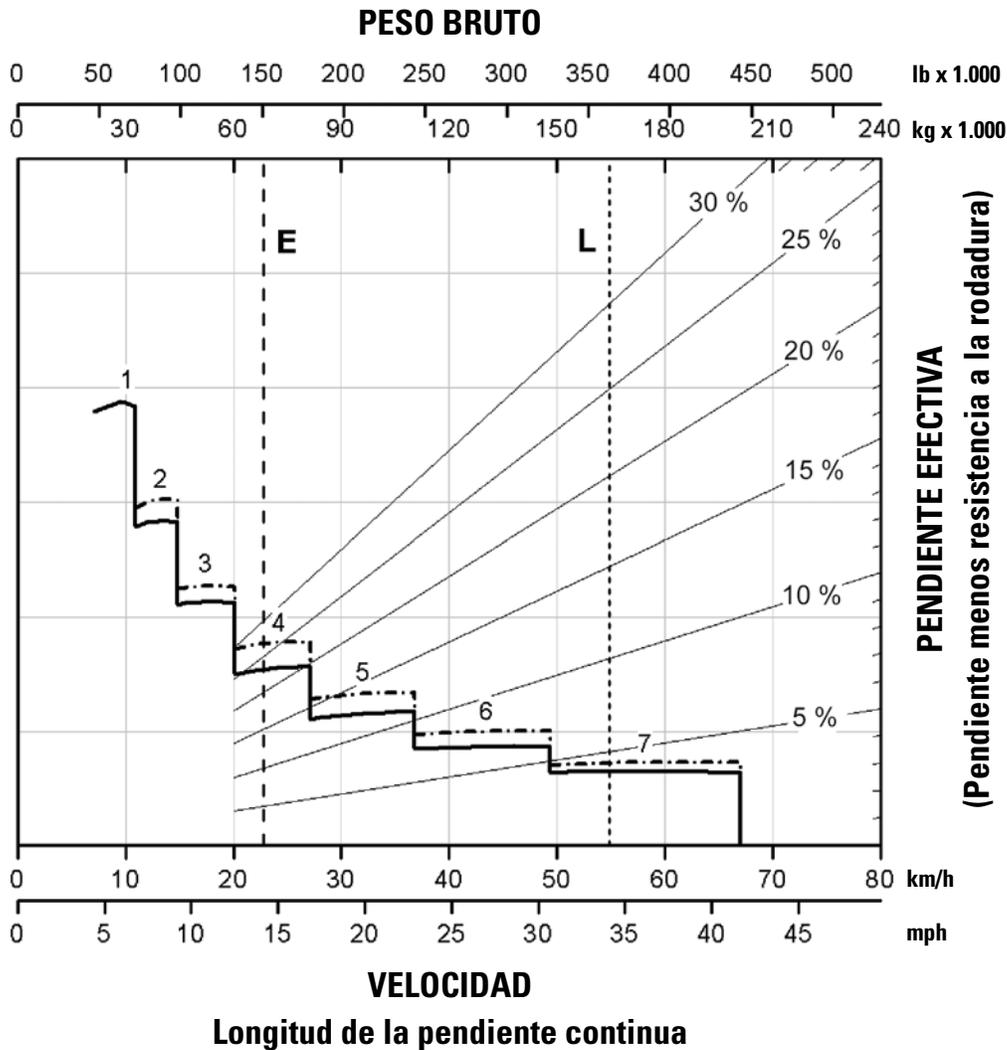


# Especificaciones del Camión de Obras 777G

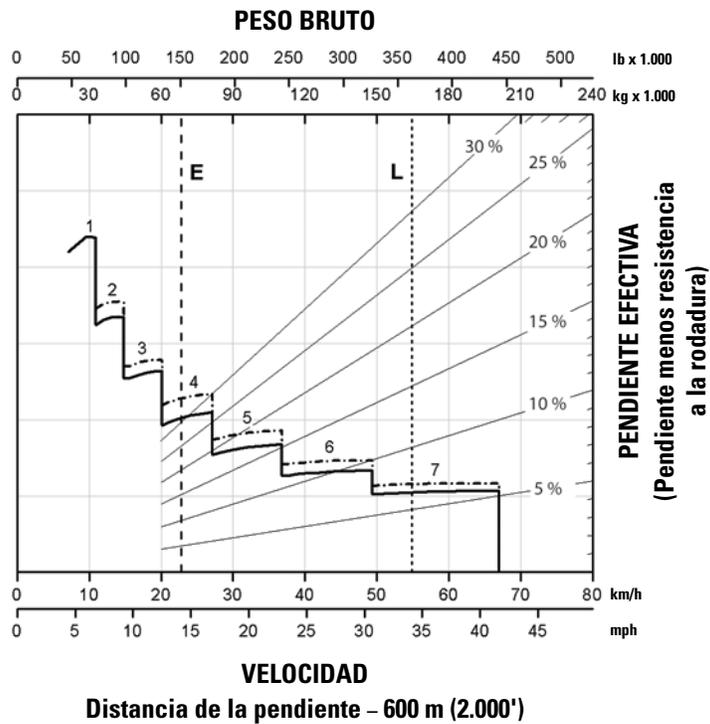
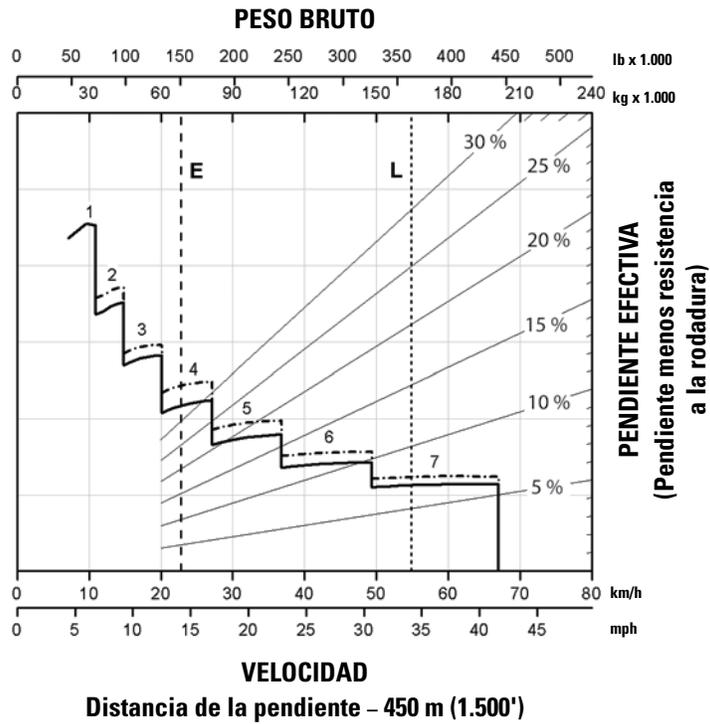
## Rendimiento de retardo (equivalente a Tier 2)

Para determinar el rendimiento de retardo: agregue las longitudes de todos los segmentos en pendientes cuesta abajo y, utilizando este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la pendiente eficaz. La pendiente eficaz es igual al porcentaje real de la pendiente menos el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de la pendiente eficaz de peso, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta el descenso máximo que los frenos de velocidad puedan manejar correctamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las tablas siguientes se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

**NOTA:** seleccione la marcha adecuada para mantener las rpm del motor al máximo nivel posible, sin provocar exceso de velocidad al motor. Si se recalienta el aceite de enfriamiento, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidades más baja.



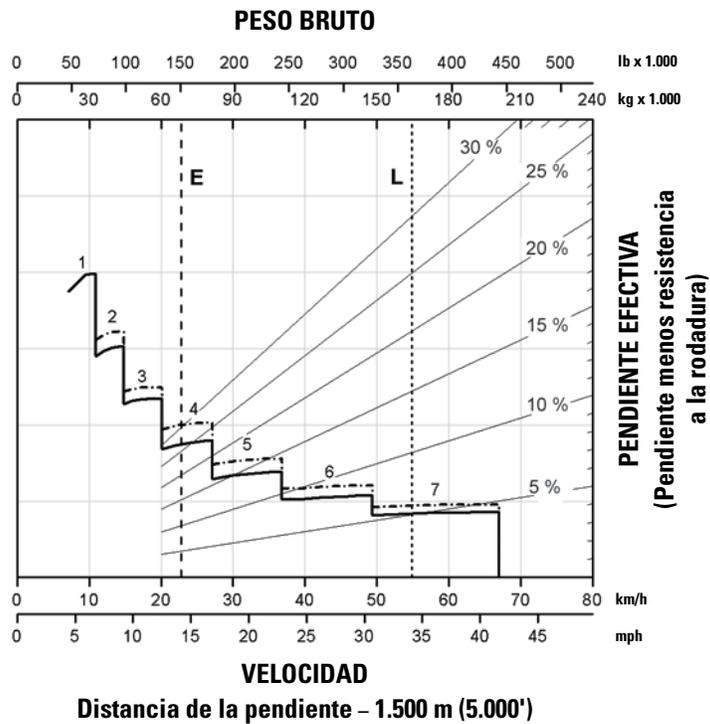
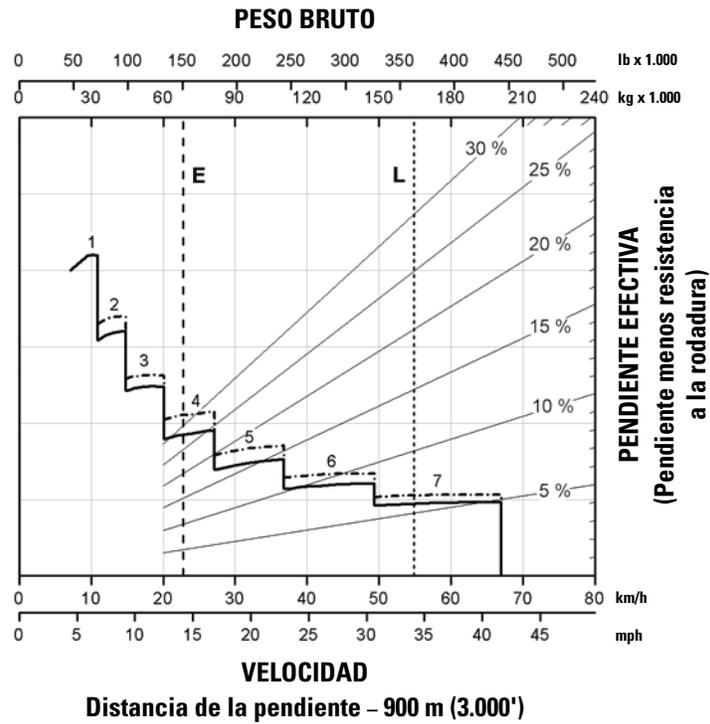
**Rendimiento de retardo (equivalente a Tier 2)**



----- Freno del motor

# Especificaciones del Camión de Obras 777G

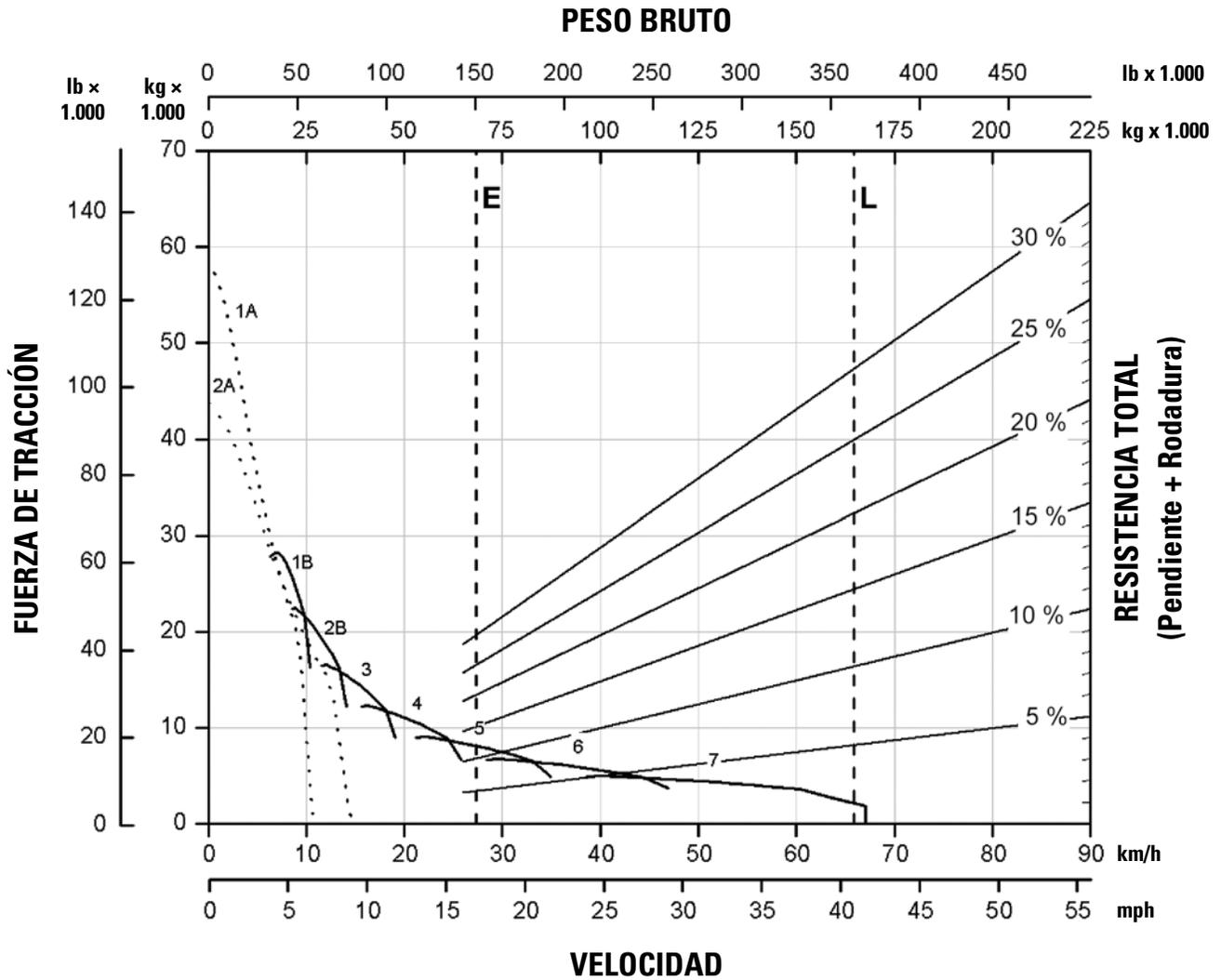
## Rendimiento de retardo (equivalente a Tier 2)



----- Freno del motor

## Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 2 equivalente)

Para determinar el rendimiento en subida de pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde el punto donde se encuentran la resistencia y el peso, desplácese horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



## Equipos estándar

Los equipos estándar pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

### TREN DE FUERZA

- Calado automático
- Parada del motor en vacío
- Posenfriador de Aire a Aire (ATAAC)
- Filtro de aire con antefiltro (2)
- Control de velocidad en vacío de modalidad en frío automático
- Bomba eléctrica de cebado
- Arranque en tiempo frío eléctrico (dos motores de arranque y cuatro baterías)
- Auxiliar de arranque con éter
- Escape con silenciador
- Filtro de combustible/separador de agua
- Turbocompresor (2)
- Sistema de frenado:
  - Indicador de desgaste del freno
  - Control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos de discos múltiples enfriados por aceite)
  - Motor de liberación de frenos (remolque)
  - Retardador manual (utiliza frenos de discos múltiples enfriados por aceite)
  - Discos múltiples enfriados por aceite (delanteros/traseros)
  - Estacionamiento
  - Secundario
  - Servicio
- Transmisión
  - Funcionamiento en vacío neutral automático
  - Software APECS
  - ECPC
- Cambios de aceleración parcial
  - Servotransmisión automática de 7 velocidades con control de presión de embrague electrónico de la administración en los cambios de par
  - Inhibidor de cambios con la caja levantada
  - Administración de los cambios direccionales
  - Inhibidor de cambios descendentes
  - Interruptor de arranque en neutral
  - Inhibidor de deslizamiento en neutral
  - Inhibidor de cambio en marcha de retroceso
  - Neutralizador en marcha de retroceso durante la descarga
  - Selección de marcha máxima programable

### SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

- Suspensión trasera (conformidad con la UE)

### SISTEMA ELÉCTRICO

- Alarma, retroceso
- Alternador de 115 amperios
- Enchufe de arranque auxiliar
- Baterías libres de mantenimiento de 12 V (4), 190 amperios/hora
- Sistema eléctrico de 25 AMP, convertidor de 24 V a 12 V
- Sistema de iluminación
  - Luz de retroceso (halógena)
  - Señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero)
  - Faros (halógenos) con intensidad luminosa
  - Carga útil, luces indicadoras
  - Luces interiores para el acceso del operador
  - Luces del perfil lateral
  - Luces de freno y de cola (LED)
  - Luces de servicio

### ENTORNO DEL OPERADOR

- Aire acondicionado
- Cenicero y encendedor de cigarrillos
- Gancho para ropa
- Portavasos (4)
- Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios
- Lista para radio de entretenimiento:
  - Convertidor de 5 amperios
  - Altavoces
  - Antena
  - Mazo de cables
- Medidores/indicadores
  - Medidor de temperatura del aceite del freno
  - Medidor de temperatura del refrigerante
  - Horómetro
  - Tacómetro
  - Indicador de exceso de velocidad del motor
  - Nivel de combustible
  - Velocímetro con odómetro
  - Indicador de la marcha de transmisión
- Calentador/descongelador (11.070 kCal/43.930 Btu)
- Control de temperatura automática
- Control del nivel de fluidos

- Palanca de dispositivo de levantamiento
- Bocina eléctrica
- Luz de techo
- Luz de cortesía
- Contador de carga automático
- Pantalla del Advisor
- VIMS
- TPMS
- Posapiés
- Espejos con calefacción
- Toma de corriente de 24 voltios y 12 voltios (2)
- Cabina ROPS, aislada/con insonorización
- Comfort Serie III Cat
  - Suspensión neumática total
  - Cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con arnés para hombros
- Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico
- Compartimiento de almacenamiento
- Visera
- Traba del acelerador
- Ventana derecha con entrada y salida abisagrada
- Control de la ventana izquierda eléctrica
- Limpia/lavaparabrisas (intermitente)
- Cristal laminado polarizado

### PRODUCTOS TECNOLÓGICOS

- Listo para instalación de Product Link (nivel 1)
- TKPH/TMPH (Toneladas kilómetro por hora/ Toneladas milla por hora)
- Detección de objetos (4 cámaras, 4 radares)
- Modalidad de economía adaptable

### PROTECTORES

- Cáster del motor
- Línea de mando
- Ventilador y aire acondicionado

### FLUIDOS

- Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)

## Equipos estándar (continuación)

Los equipos estándar pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

### OTROS EQUIPOS ESTÁNDAR

- Grupo de montaje de la caja
- Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)
- Indicador de la caja bajada
- Manual de Piezas en CD ROM
- Llantas montadas en el centro
- Tanque de combustible (1.136 L/300 gal EE.UU.)
- Desconexión de la batería a nivel del suelo
- Parada del motor a nivel del suelo
- Conexiones de engrase a nivel del suelo
- Depósitos (independientes)
  - Freno/dispositivo de levantamiento
  - Dirección
  - Transmisión/convertidor de par
- Llantas 19.5 × 49
- Expulsores de rocas
- Dirección suplementaria (automática)
- Argollas de sujeción
- Ganchos de remolque (delanteros)/ pasador de remolque (trasero)
- Trabas de protección contra vandalismo
- Llenado rápido de combustible Wiggins
- Sistema de control de tracción (nueva versión)
- Zona del accesorio

# Equipos optativos para el 777G

## Equipos optativos

Los equipos optativos pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

- Calor de la caja
- Revestimiento de caja
- Paneles laterales de la caja
- Antefiltro de la cabina
- Freno de motor Cat
- Conexiones agrupadas de engrase
- Paquetes para tiempo frío
- Frenos de vida útil prolongada
- Centro de servicio de llenado de fluido
- Luces HID
- Espejos convexos
- Espejos con calefacción
- Llanta de repuesto
- Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006)
- Calzos para ruedas
- Sistema de visión de área de trabajo (WAVS)

# Camión de Obras 777G

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2012 Caterpillar Inc.

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHQ6822 (07-2012)  
(Traducción: 08-2012)  
Reemplaza a ASHQ6553-01

