

6050/6050 FS

Shovel Hidraulik



Engine*

Model Engine	2 × Cummins K1500E atau	
	2 × Cummins QSK 38	
Daya Kotor – SAE J1995	1880 kW	2520 hp
Daya Bersih – SAE J1349	1880 kW	2520 hp

*Opsi penggerak elektrik tersedia (1600 kW) pada 6050 AC/6050 AC FS

Bucket

Kapasitas Bucket – Shovel Depan (munjung 2:1)	26,0 m ³	34,0 yd ³
Kapasitas Bucket – Backhoe (munjung 1:1)	28,0 m ³	36,6 yd ³

Spesifikasi Kerja

Muatan Bucket – Shovel Depan	47 metrik ton	52 ton
Muatan Bucket – Backhoe	50 metrik ton	55 ton
Bobot Kerja – Shovel Depan	528 metrik ton	582 ton
Bobot Kerja – Backhoe	537 metrik ton	592 ton

Fitur 6050/6050 FS

Dengan pengalaman di lapangan lebih dari dua puluh tahun, di hampir semua aplikasi dan cuaca di seluruh dunia, 6050/6050 FS telah menetapkan standar industri dalam hal ketahanan, keandalan, dan produktivitas. Dengan kemudahan akses komponen utama yang unggul, serta blok katup utama yang terpasang di boom, perawatan 6050/6050 FS dapat dilakukan lebih cepat untuk mengurangi waktu henti.

Daftar Isi

Setiap Hari Berarti, Setiap Beban Menentukan	3
Sistem Penggerak	4
Konsep Engine Ganda	5
Sistem TriPower	6
Sistem Hidraulik	8
Sistem Pendinginan Oli yang Independen	9
Sistem Manajemen Pompa	10
Sirkuit Ayun Loop Tertutup	11
Kabin Operator	12
Sistem Kontrol Elektronik	13
Cat MineStar System dan Solusi Teknologi	14
Efisiensi Pemuatan/Pengangkutan	16
Opsi dan Struktur Attachment Depan	17
Sistem Ayun	18
Undercarriage	19
Keselamatan	20
Kemudahan Servis	21
Dukungan Pelanggan	22
Keberlanjutan	23
Spesifikasi	24
Perlengkapan Opsional	31





Setiap Hari Berarti, Setiap Beban Menentukan

Kami memahami tantangan yang Anda hadapi, pentingnya keandalan, dan hubungan antara waktu kerja dan produktivitas. Itulah sebabnya kami terus-menerus berusaha untuk membuat shovel pertambangan hidraulik yang paling aman, paling andal, dan paling produktif. Menawarkan rentang muatan yang paling lengkap dibandingkan pabrikan lain di industri ini, kemampuan untuk dipasangkan secara optimal dengan lini truk tambang kami yang populer, serta dukungan jaringan dealer Cat kami kelas dunia, kami memosisikan diri secara unik sebagai mitra dalam membantu mencapai target produktivitas Anda. Kami memahami apa yang penting bagi Anda. Shovel pertambangan hidraulik kami diproduksi dengan mempertimbangkan Anda. Karena dalam pertambangan, setiap hari berarti dan setiap beban menentukan.

Memenuhi Kebutuhan Spesifik Lokasi Anda dengan Pilihan Opsi Sistem Penggerak yang Tangguh

Untuk memberi Anda pilihan sistem penggerak terbaik bagi operasi, Cat 6050/6050 FS dapat dilengkapi dengan dua engine diesel untuk mobilitas yang lebih besar, atau penggerak elektrik untuk efisiensi yang lebih baik.

• Engine Diesel yang Andal

Menyediakan daya yang tahan lama dan andal agar 6050/6050 FS Anda terus berproduksi, engine diesel yang kini digunakan ini dikembangkan khusus untuk pertambangan dan tetap mampu mencapai waktu kerja yang tinggi dalam aplikasi pertambangan. Tersedia dua model engine yang berbeda; model pertama untuk negara dengan peraturan emisi lebih ketat, dan model kedua untuk negara dengan peraturan emisi yang longgar.

• Sistem Penggerak Elektrik yang Efisien pada 6050 AC/6050 AC FS

Menyediakan alternatif dengan biaya per-ton yang lebih rendah dibandingkan shovel pertambangan hidraulik berdaya diesel, opsi penggerak elektrik kami mempertahankan kekasaran yang Anda butuhkan dan menawarkan kesiapan ideal karena tidak memerlukan pengisian ulang bahan bakar dan servis yang diperlukan lebih sedikit.

Seri 6050 AC/6050 AC FS adalah solusi yang ideal untuk pengoperasian yang tidak memerlukan banyak mobilitas dan mengutamakan model dengan biaya per ton rendah.

Sistem Penggerak

Kombinasi Seimbang antara Daya dan Efisiensi





Konsep Engine Ganda

Menjaga Kesiambungan Pekerjaan Anda dengan Lebih Konsisten

Terus Berproduksi dan Memastikan Keselamatan Operator, Bahkan Saat Kehilangan Satu Engine

Anda akan menyadari adanya peningkatan keselamatan, waktu kerja yang lebih lama, produktivitas yang lebih tinggi, dan kemudahan servis yang lebih baik dengan konsep engine ganda kami.

- **Peningkatan Keselamatan**

- Kemampuan untuk memindahkan shovel Anda ke area yang aman untuk perbaikan, jauh dari dinding tinggi, zona ledakan, atau bahaya lainnya yang mengancam keselamatan, masih mungkin dilakukan dengan penggunaan satu engine.

- **Waktu Kerja yang Lebih Besar dan Produktivitas yang Meningkat**

- Sebanyak 65 % produksi penuh masih dapat dicapai dengan penggunaan satu engine. Ini berkat kemampuan shovel untuk terus mengeluarkan gaya penggalian maksimum, untuk menurunkan attachment depan tanpa memerlukan daya engine (jadi bebas tekanan), dan untuk memulihkan energi melalui sirkuit ayun loop-nya yang tertutup.

- **Kemudahan Servis yang Lebih Baik**

- Pemecahan masalah disederhanakan dengan signifikan dan dipercepat dengan kemampuan untuk membandingkan satu engine dengan yang lainnya.



Sistem TriPower

Faktor Pengisian Bucket dan Kemampuan Penggalan yang Unggul



Menggali Lebih Efektif dengan Desain Shovel Depan TriPower yang Unik

Anda akan merasakan pengoperasian shovel depan yang lebih aman, mudah, dan cepat dengan TriPower, suatu sistem yang terbukti di lebih dari ribuan shovel hidraulik Cat di seluruh dunia. Menghasilkan kontrol dan pendayagunaan mekanis yang superior, FS kami mengonfigurasi shovel pertambangan hidraulik yang memanfaatkan rocker segi tiga yang dapat diputar. Desain ini memfasilitasi waktu siklus yang lebih cepat, meningkatkan gaya angkat efektif, momentum boom yang konstan, sudut bucket konstan otomatis, dan pembatas roll-back otomatis.

• Waktu Siklus yang Lebih Cepat

- Kecepatan pengangkatan yang lebih cepat tercapai, karena desain ini memungkinkan penggunaan silinder boom dengan diameter yang lebih kecil.

• Meningkatkan Gaya Angkat Efektif

- Desain ini mentransfer gaya penggalian ke struktur atas, menciptakan momentum boom pendukung selain momentum yang dihasilkan secara hidraulik.

• Momentum Boom Konstan

- Memungkinkan silinder boom untuk kecepatan pengangkatan yang lebih tinggi.
- Kecepatan pengangkatan terjaga tetap konstan.
- Mengaktifkan shovel untuk mengangkat beban tunggal di keseluruhan jarak penggalian.
- Tidak diperlukan pemendekan silinder stick, yang memastikan bahwa semua pompa hidraulik memasok fungsi boom naik.

• Sudut Bucket Konstan Otomatis

- Tumpahan material terhindari selama pengangkatan boom, karena bucket yang terisi secara otomatis mempertahankan sudut bucket yang konstan.
- Pada kinematika konvensional, operator harus mengontrol posisi bucket secara manual selama pengangkatan yang memotong setengah aliran oli yang tersedia untuk silinder boom.

• Pembatas Roll-Back Otomatis

- Mencegah tumpahan material kembali ke kabin operator dan struktur atas alat berat, sistem kami memastikan bahwa bucket selalu berada dalam posisi aman, tanpa kontrol/manipulasi operator, ketika bucket berada pada ketinggian maksimum.
- Silinder boom terus menerima aliran oli maksimum, karena operator tidak perlu mengaktifkan silinder bucket.



Sistem Hidraulik

Kemudahan Servis dan Peningkatan Produktivitas

Perawatan Sistem yang Aman dan Cepat

Memastikan pengaturan yang rapi untuk pengoperasian, pemeriksaan yang mudah, dan servis yang cepat, serta mengurangi jumlah selang yang diperlukan, blok katup utama berada di bagian atas boom.

Waktu Siklus yang Lebih Cepat

Waktu siklus yang lebih cepat terwujud, karena katup pelampung digunakan untuk menurunkan boom, bukan mengaktifkan pompa. Hal ini memfasilitasi pergerakan boom yang lebih cepat dan memungkinkan fungsi operasi lain terjadi bersamaan, seperti bucket berputar dan masuk/keluar.

Kontrol yang Lebih Besar

Operator Anda akan merasakan kontrol yang lebih besar dengan lima hidraulik sirkuit kami, yang memungkinkan dua gerakan silinder, dua gerakan travel, dan ayunan dapat dikontrol secara bersamaan.



Pendinginan Oli Independen

Pendinginan Oli yang Lebih Efektif untuk
Memperpanjang Umur Komponen

Lindungi dan Perpanjang Masa Pakai Komponen dan Seal Hidraulik Anda

Menyediakan cara pendinginan yang lebih efisien, khususnya pada aplikasi yang berat, sistem pendinginan oli independen kami yang unik akan memperpanjang masa pakai komponen shovel pertambangan hidraulik Anda.

Pendinginan Oli yang Lebih Efisien

Sistem kami independen dari oli balik, mencapai efisiensi melalui pemanfaatan pompa khusus yang menyediakan kapasitas pendinginan sesuai kebutuhan, apakah engine sedang berjalan idle atau mengangkut beban. Ini berarti temperatur oli yang optimal terjaga, meskipun operator sedang menunggu truk selanjutnya diisi beban. Shovel pertambangan hidraulik pesaing hanya menyediakan pendinginan ketika mesin sedang bekerja dan engine mengangkut beban.

Efisiensi tambahan tercapai melalui kecepatan kipas radiator yang dikendalikan secara termostatis. Kipas tidak berjalan hingga temperatur oli melampaui temperatur 50 °C (122 °F), sehingga menghemat energi.

Temperatur Oli yang Terjaga Optimal

Sistem pendinginan oli yang sangat efisien memastikan bahwa temperatur oli hanya 25 °C hingga 30 °C (45 °F hingga 54 °F) lebih tinggi daripada temperatur ambien. Dengan demikian temperatur kerja oli hidraulik tetap berada di dalam kisaran viskositas pengoperasian yang optimal 50 °C hingga 70 °C (122 °F hingga 158 °F).



Sistem Manajemen Pompa

Peningkatan Efisiensi, Umur Komponen,
dan Respons Kontrol

Rasakan Peningkatan Kontrol Alat Berat dan Umur Komponen, sekaligus Mengurangi Konsumsi Bahan Bakar dan Emisi Suara, dengan Sistem Manajemen Pompa Kami yang Cerdas

Menawarkan kinerja yang optimal, sistem manajemen pompa kami terus-menerus mengevaluasi nilai engine aktual dan pengoperasian hidraulik terhadap nilai-nilai yang ditetapkan, dan menyesuaikan output pompa dengannya. Hal ini menghasilkan penggunaan engine yang efisien untuk produktivitas yang lebih besar.

Keunggulan sistem manajemen pompa meliputi:

- Pemanfaatan output engine semaksimal mungkin dan penghindaran beban berlebih pada engine melalui regulasi batas beban elektronik
- Konsumsi energi yang lebih sedikit dan beban termal yang berkurang pada oli hidraulik dengan regulasi aliran oli nol untuk pompa utama
- Konsumsi bahan bakar yang berkurang dan emisi suara yang lebih rendah melalui pengurangan rpm otomatis
- Mengurangi keausan komponen dan mengurangi emisi suara dengan pengurangan aliran oli otomatis untuk pembukaan/ penutupan klem bucket
- Perlindungan komponen dengan pengurangan aliran oli otomatis jika hidraulik dan/atau temperatur cairan pendingin engine melampaui setelan maksimum
- Memperbaiki respons kontrol operator melalui aliran pompa sesuai permintaan

Memuat Lebih Banyak Material, dengan Biaya Lebih Rendah, dengan Kemampuan Pemulihan Energi dari Sistem Ayun Loop Tertutup Kami

Menghasilkan waktu siklus yang lebih cepat dan memperbaiki efisiensi energi, sekaligus menghasilkan panas yang lebih sedikit, sirkuit ayun loop tertutup kami menawarkan keunggulan berbeda dibandingkan alat berat pesaing yang memanfaatkan sistem ayun sirkuit terbuka.

Efisiensi yang Lebih Besar Melalui Pemulihan Energi

Energi kinetik yang diperoleh selama gerakan ayun dikembalikan ke sistem selama perlambatan, untuk menyediakan lebih banyak tenaga guna menggerakkan pompa utama dan bantu. Energi dihemat selama perlambatan karena pengereman terjadi melalui kontrol penyeimbang, bukan throttle yang digunakan pada sistem ayun sirkuit terbuka.

Penghematan Energi Selama Percepatan

Energi disimpan selama percepatan melalui kontrol torsi, guna memfasilitasi katup keseimbangan tekanan yang mengontrol pompa ayun terhadap tekanan di sirkuit loop tertutup, untuk memastikan bahwa hanya aliran oli minimum yang diperlukan yang digunakan pada waktu tertentu.

Waktu Siklus yang Lebih Cepat

Gerakan angkat boom yang lebih cepat selama ayunan dicapai dengan sistem ayun loop tertutup, untuk meningkatkan produktivitas secara keseluruhan.

Sirkuit Ayun Loop Tertutup Penggunaan Energi yang Lebih Efisien dan Gerakan Angkat Boom yang Lebih Cepat Selama Ayunan





Kabin Operator

Memastikan Keselamatan dan Kenyamanan Operator Anda

Dapatkan Kinerja Operator yang Optimal dengan Kabin Operator Kami yang Aman dan Nyaman

Kami memahami bahwa faktor yang paling penting dalam efektivitas shovel pertambangan hidrolik Anda adalah kinerja operatornya. Untuk membantu mencapai hari kerja yang seproduktif mungkin, kami menerapkan fitur keselamatan dan kenyamanan di dalam kabin operator 6050/6050 FS.

Perlindungan untuk Operator Anda; Setiap Hari, Setiap Giliran Kerja

- Kaca pengaman digunakan untuk semua jendela kabin, dan kaca berpelindung untuk kaca depan.
- Kursi operator dilengkapi dengan sakelar keselamatan terintegrasi yang secara otomatis menetralkan kontrol hidrolik ketika operator meninggalkan kursi.
- Posisi modul kabin, dengan tinggi sekitar 7,6 m (24 ft 11 in.), memfasilitasi visibilitas yang ideal ke area penggalian dan pemuatan.
- Kabin memenuhi standar Sistem Pelindung Benda Jatuh (FOPS, Falling Object Protection System) dan DIN ISO 3449.

Mendukung Puncak Kinerja Operator dengan Fitur Kenyamanan

- Kursi operator berbantalan pneumatik dan dapat disetel.
- Tampilan warna transflektif yang besar menyediakan monitoring dan data diagnostik alat berat yang penting untuk pemecahan masalah dan bantuan servis yang nyaman.
- Peningkatan respons kontrol dan kemampuan penyesuaian servo melalui kontrol servo elektro-hidrolik.

Sistem Kontrol Elektronik

Beroperasi dengan Percaya Diri



Meningkatkan Respons Kontrol dan Mengoptimalkan Manajemen Beban Engine Hidraulik

Bantu tim Anda mencapai standar produktivitas dan kinerja dengan perangkat elektronik alat berat kami yang intuitif dan informatif.

Kontrol Servo Elektro-Hidraulik

• Peningkatan Respons Kontrol

- Relai sistem menggerakkan sinyal dari joystick, menghasilkan reaksi alat berat yang cepat dan tepat sehingga mengurangi kelelahan operator.

• Peningkatan Waktu Kerja

- Waktu kerja meningkat sebagai hasil dari penyederhanaan pemecahan masalah dan kemampuan diagnostik canggih.

• Kenyamanan Operator yang Lebih Baik

- Pengaturan karakteristik kontrol servo yang lebih mudah memungkinkan operator menyesuaikannya dengan preferensi mereka.

• Lingkungan Kabin yang Bersih dan Tenang

- Tidak ada saluran hidraulik di dalam kabin atau modul kabin, untuk memastikan pengaturan yang bersih dengan emisi suara lebih rendah.

Cat MineStar System dan Solusi Teknologi

Mengembangkan Tambang Anda demi Keselamatan dan Produktivitas Lebih Tinggi



Membantu Anda Meningkatkan Keselamatan dan Produktivitas Melalui Teknologi

Bertujuan untuk meningkatkan produktivitas dan profitabilitas dari shovel pertambangan hidraulik, kami kini menawarkan kombinasi penawaran Cat MineStar System dan solusi teknologi shovel pertambangan hidraulik Cat.

Cat MineStar System

Dalam membantu Anda meraih tujuan untuk meningkatkan keselamatan lokasi tambang, memperbaiki efisiensi, mengurangi biaya pengoperasian, dan meraih profitabilitas yang lebih besar, Cat MineStar System menyediakan rangkaian produk teknologi pertambangan yang paling lengkap untuk industri ini. Penawaran ini meliputi sejumlah set kemampuan yang dapat dikonfigurasi – Fleet, Terrain, Detect, Health, dan Command – yang memungkinkan Anda menyesuaikan sistem dengan kebutuhan lokasi tambang Anda. Cat MineStar System membantu Anda mengelola semuanya, mulai dari pelacakan material hingga manajemen armada langsung yang canggih, sistem kesehatan alat berat, peralatan otonom, dan masih banyak lagi.

Cat 6050/6050 FS kini dapat memanfaatkan tiga set kemampuan Cat MineStar System:

• Fleet

- Fleet memfasilitasi pelacakan, penugasan, dan manajemen produktivitas alat berat secara langsung, dengan gambaran menyeluruh semua operasi aset Anda dari mana saja di dunia.

• Terrain

- Terrain memungkinkan manajemen dengan presisi tinggi untuk operasi pengeboran, dragline, perataan pemuatan dengan menggunakan teknologi pemandu. Terrain meningkatkan produktivitas alat berat dan memberikan umpan balik secara langsung kepada Anda guna meningkatkan efisiensi.

• Detect

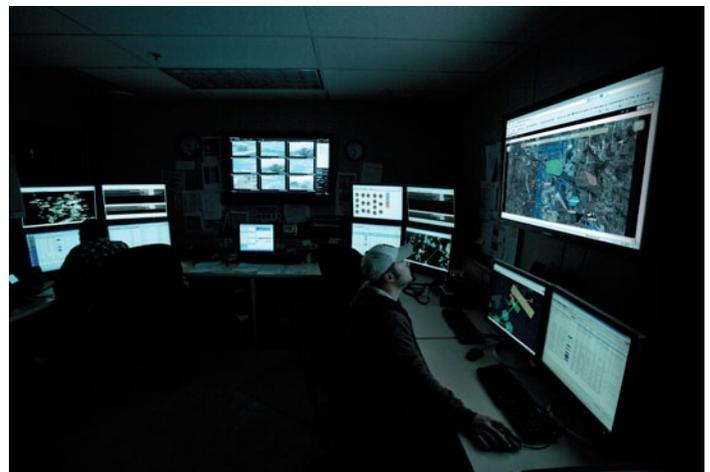
- Detect memfasilitasi peningkatan kesadaran operator alat berat untuk meningkatkan keselamatan di lokasi, melalui kombinasi radar, layar di dalam kabin, dan beberapa kamera.

Set kemampuan Cat MineStar System lainnya saat ini tengah dikembangkan oleh lini produk shovel pertambangan hidraulik Cat.

Solusi Teknologi Shovel Pertambangan Hidraulik

• Sistem Monitoring dan Diagnostik

- Dalam meningkatkan kemampuan diagnostik dan menyediakan fungsi pemecahan masalah yang lebih terperinci, Board Control System kami menggunakan sensor di seluruh alat berat untuk memonitor data operasi, mencatat kerusakan, dan memberitahu operator secara audio dan visual. Cara ini mendorong pendeteksian sedini mungkin atas kerusakan dan memungkinkan perencanaan perawatan yang tepat waktu serta bantuan untuk perbaikan yang cepat.





Efisiensi Pemuatan/Pengangkutan

Memindahkan Lebih Banyak Material dengan Pasangan Kesesuaian Pemuatan yang Optimal

Mencapai Produksi Pemuatan/Pengangkutan yang Ditargetkan dengan Pasangan Sempurna Shovel Pertambangan Hidraulik dan Truk Tambang Cat

Untuk memuat truk secara penuh dengan waktu pemuatan minimal, sistem pemuatan/pengangkutan yang efisien dimulai dengan kesesuaian peralatan yang optimal. Shovel pertambangan Cat sesuai dengan truk tambang Cat untuk memaksimalkan volume material yang dipindahkan dengan biaya pengoperasian per ton yang paling rendah.

Kesesuaian Pemuatan 6050/6050 FS dengan Truk Tambang Cat

	785D/785C	789D	MT4400D AC	793D/793F	MT5300D AC
	136 metrik ton (150 ton)	181 metrik ton (200 ton)	221 metrik ton (244 ton)	227 metrik ton (250 ton)	290 metrik ton (320 ton)
6050/6050 FS	3	4	5	5	6

Opsi dan Struktur Attachment Depan

Memperkuat Investasi Anda dengan Struktur yang Tangguh dan Tahan Lama



Attachment Shovel Depan yang Kokoh Dirancang dan Difabrikasi untuk Tahan terhadap Kondisi Pertambangan Ekstrem

Untuk memperpanjang masa pemakaian dan memastikan bahwa shovel Anda terus berproduksi, struktur attachment shovel depan kami rancang agar tahan lama dan dapat diandalkan. Kinerja lebih dalam kondisi pertambangan yang keras, yang Anda hadapi setiap hari dicapai melalui pemilihan baja berkekuatan tinggi dan pengecoran yang kokoh, bergabung bersama dan bebas tegangan termal, untuk membantu Anda mencapai target produktivitas.

Struktur Attachment Depan Mencakup:

- Pengecoran berat di semua titik pivot
- Aliran gaya yang lebih baik dan lebih sedikit sambungan pengelasan, karena chord atas terbuat dari satu pelat bengkok
- Seluruh boom dan stick bebas tegangan setelah pengelasan
- Prosedur pengelasan memungkinkan pengelasan internal (las persiapan ganda)





Sistem Ayun

Masa Pakai Komponen yang Lebih Lama untuk Keandalan Sistem Swing yang Lebih Baik

Umur Komponen Swing yang Lebih Andal

Untuk memperpanjang umur komponen dan pada akhirnya memperbaiki waktu kerja alat berat, sistem ayun kami mencakup roller bearing ayun triple-race dengan roda-gigi internal yang terhubung ke sistem pelumasan otomatis.

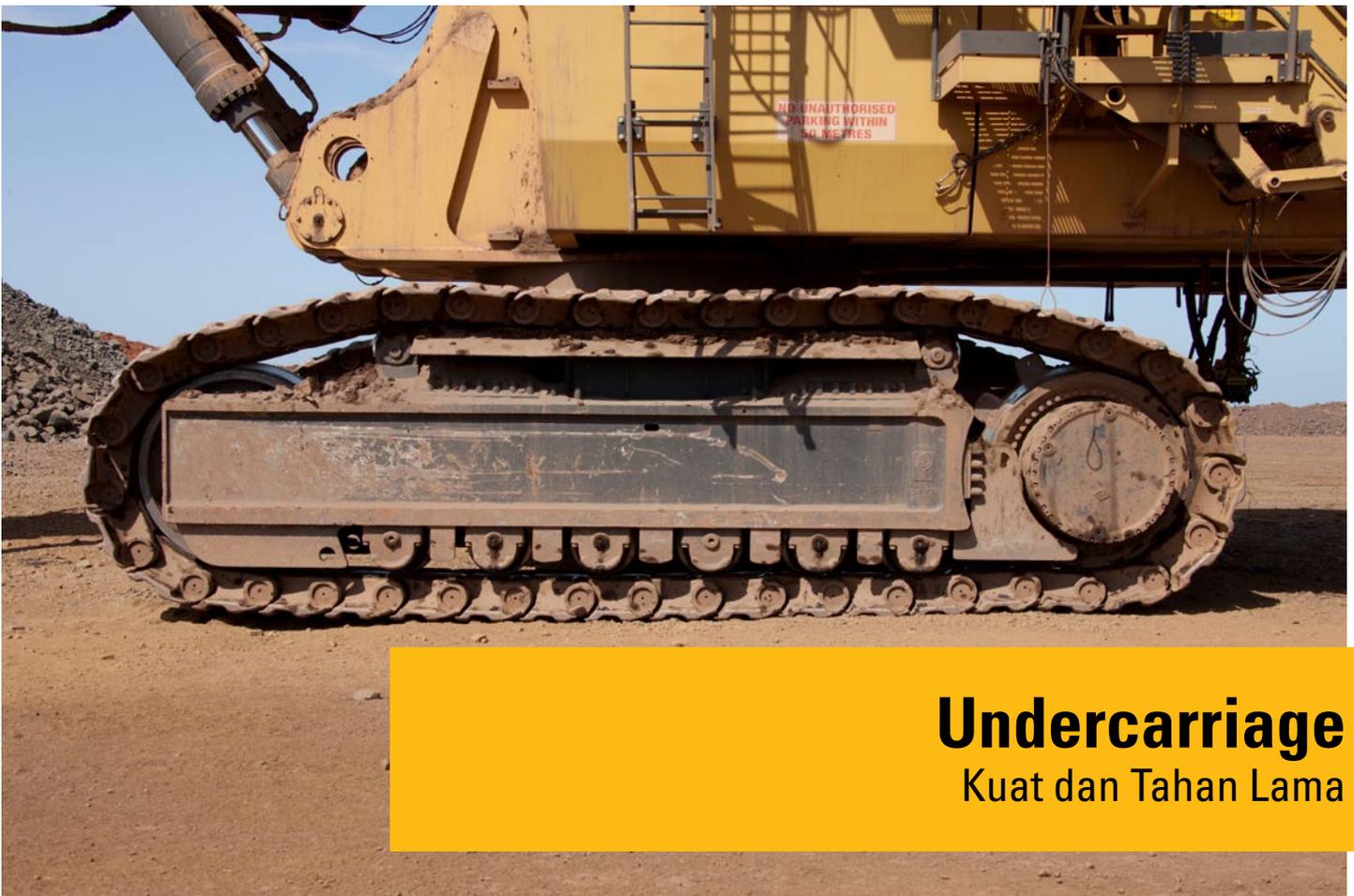
Untuk menambah keandalan, semua saluran pelumasan berada di dalam roller bearing untuk perlindungan yang maksimal.

Ramah Servis

Perawatan yang lebih mudah difasilitasi oleh kemudahan akses bebas atas roda-gigi ayun dan distributor putar.

Keausan yang Berkurang pada Komponen Crawler

Untuk memperpanjang masa pakai track dan meningkatkan keandalan alat berat secara keseluruhan, undercarriage kami direkayasa dengan menggunakan analisis elemen terbatas secara ekstensif, struktur baja dioptimalkan, motor travel terlindungi dengan baik oleh pelat penutup dan penutup pintu berengsel yang kuat, dan rantai track yang tangguh serta unik menggabungkan kombinasi rancangan bantalan/tautan. Untuk lebih memperpanjang masa pakai track, sistem tegangan track yang canggih dengan akumulator membran otomatis menyesuaikan tegangan track, tergantung kondisi operasi.



Undercarriage
Kuat dan Tahan Lama

Keselamatan

Didesain dengan Keselamatan Anda Sebagai Prioritas Utama Kami

Dengan komitmen yang sama terhadap keselamatan, dan didorong oleh komitmen kami terhadap Nol Bahaya, kami bekerja tanpa lelah untuk merancang alat berat seaman mungkin untuk melindungi aset Anda yang paling berharga, yakni karyawan Anda.

Beberapa contoh fitur peningkatan keselamatan pada shovel pertambangan hidrolik Cat 6050/6050 FS mencakup hal berikut ini:

Akses Alat Berat

- Tangga naik yang dioperasikan secara hidrolik dengan penurunan darurat melalui akumulator nitrogen memastikan bahwa tangga tetap dapat beroperasi meskipun engine dimatikan.
- Kemampuan ayun dan dorong alat berat dimatikan ketika tangga berada dalam posisi turun.

Kontrol Bucket yang Akurat

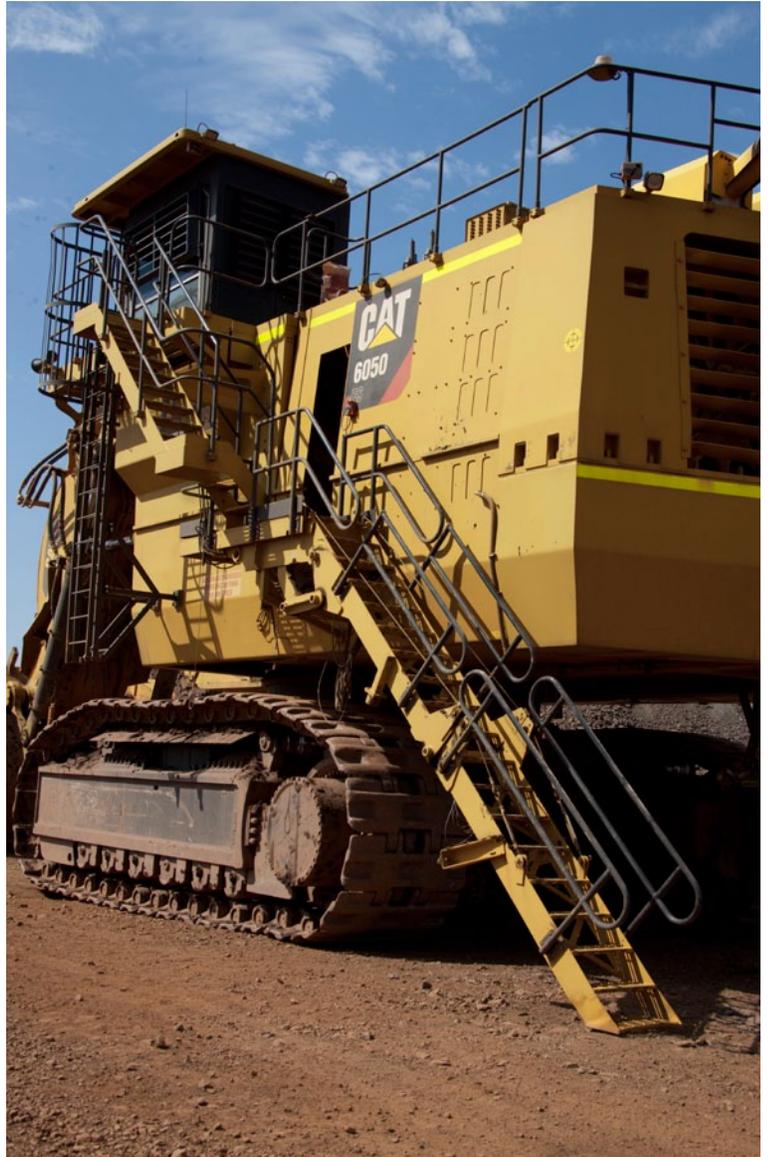
- Meminimalkan potensi tumpahan material pada attachment atau kabin, pembatas roll-back TriPower mencegah bucket tertekuk ke belakang terlalu jauh.

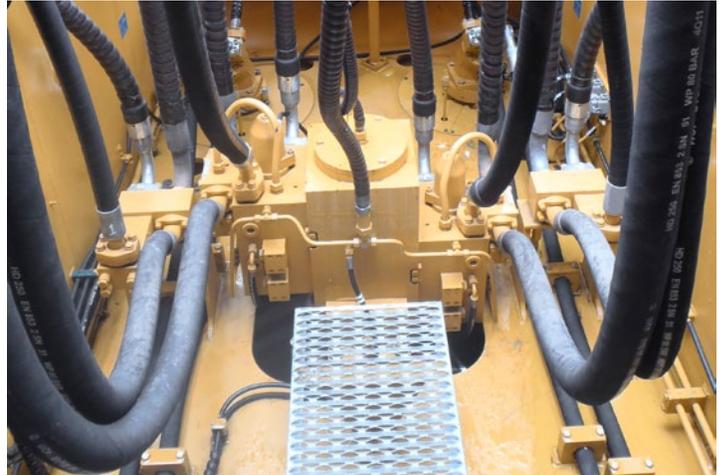
Lingkungan Operator

- Sakelar di bantalan kursi untuk menetralkan kontrol hidrolik secara otomatis ketika operator meninggalkan kursi.
- Standar keselamatan FOPS dan DIN ISO 3449 terintegrasi ke dalam struktur kabin.
- Jendela kaca pengaman, kaca depan berpelindung, dan jendela geser samping.

Pemhatian Darurat

- Sakelar pemhatian standar yang mudah diakses dan terletak di dalam kabin akan mematikan sistem elektrik dalam keadaan darurat.
- Sakelar pemhatian tambahan terdapat pada alat berat, di dalam penutup alat berat, atau dapat diakses dari permukaan tanah dengan tali penarik.





Kemudahan Servis Dirancang agar Anda Segera Kembali Bekerja

Menurunkan biaya pengoperasian serta memaksimalkan waktu kerja dan produktivitas shovel pertambangan hidrolik Anda merupakan hal yang paling penting bagi kami. Untuk itulah kami membuat komponen vital lebih mudah diakses dan merancang sistem yang lebih sederhana untuk membuat aktivitas perawatan berlangsung lebih cepat dan lebih mudah.

Akses Komponen yang Terbuka dan Luas

- Memfasilitasi perawatan yang lebih mudah, kemudahan akses yang luar biasa disediakan untuk sistem seperti motor ayun, transmisi ayun, dan distributor putar dengan struktur atas yang dikelola dengan baik. Engine dapat diakses dari tiga sisi.
- Mudah diakses dari titian pada kedua sisi, blok katup utama yang dipasang di boom, suatu fitur yang unik bagi shovel pertambangan hidrolik Cat, menyediakan tata letak yang bersih dan mengurangi jumlah selang yang mengarah dari struktur atas ke attachment.

Sistem Hidraulik yang Sederhana dengan Blok Katup Utama Berada pada Boom

- Memastikan pengaturan yang rapi untuk pengoperasian yang aman, kemudahan pemeriksaan dan servis yang cepat, desain sistem hidrolik kami secara signifikan mengurangi total jumlah selang yang sering bergerak dari struktur atas ke attachment.
- Masa pakai selang yang lebih lama melalui jalur yang disempurnakan sesuai dengan standar desain MDG.

Kemudahan Pengisian Bahan Bakar dan Cairan dari Permukaan Tanah

- Pengisian bahan bakar dan cairan yang cepat dipermudah dengan stasiun servis yang dapat ditarik ke bawah modul engine dan dapat di akses dari permukaan tanah.

Penyempurnaan Pemecahan Masalah Drive Train

- Desain engine ganda memfasilitasi pemecahan masalah drive train, karena satu engine dapat dibandingkan dengan yang lain.



Dukungan Pelanggan

Menjaga Kesinambungan Pekerjaan Anda dengan Servis dan Dukungan dari Jaringan Global Kami yang Tak Tertandingi

Komitmen Membuat Perbedaan

Dealer Cat menawarkan berbagai solusi, layanan dan produk guna membantu Anda dalam menghemat biaya, meningkatkan produktivitas, dan mengelola operasi Anda dengan lebih efisien. Sejak Anda memilih peralatan Cat sampai menukar atau menjualnya, dukungan yang diberikan oleh dealer Cat membuat perbedaan.

Kemampuan Dealer

Dealer Cat menyediakan tingkat dukungan yang Anda butuhkan, dalam skala global. Teknisi ahli dealer memiliki pengetahuan, pengalaman, pelatihan dan alat yang diperlukan untuk menangani kebutuhan perbaikan dan perawatan, kapan dan di mana Anda membutuhkannya.

Dukungan Produk

Ketika sampai di lapangan, produk Cat akan didukung oleh jaringan fasilitas distribusi suku cadang di seluruh dunia, pusat servis di dealer, serta fasilitas pelatihan teknis untuk menjaga peralatan Anda tetap siap bekerja.

Pelanggan Cat dapat mengandalkan ketersediaan suku cadang yang tepat waktu dan andal melalui jaringan dealer global, yang siap memenuhi kebutuhan Anda tujuh hari dalam seminggu.

Dukungan Servis

Setiap bagian dari peralatan Cat dirancang dan dibangun guna menghasilkan produktivitas dan penghematan pengoperasian yang optimal di sepanjang masa pakainya. Dealer Cat menawarkan berbagai paket servis yang akan memaksimalkan waktu kerja dan keuntungan investasi Anda, termasuk:

- Program Perawatan Pencegahan
- Program Diagnostik, seperti Pengambilan Sampel Oli Terjadwal dan Analisis Teknis.
- Opsi Rekondisi dan Remanufaktur
- Perjanjian Dukungan Pelanggan

Kesadaran Aplikasi

Biaya pengoperasian dan perawatan dipengaruhi oleh banyak faktor yang terkait dengan aplikasi dan lokasi, seperti: kerapatan dan fragmentasi material, muatan, ketinggian jenjang, pemosisian truk, kondisi tanah, jumlah perjalanan dan perawatan. Dealer Cat Anda dapat memberikan pemahaman mengenai pengaruh karakteristik aplikasi dan teknik operasi terhadap biaya perawatan dan pengoperasian.

Pengoperasian

Dealer Cat Anda bisa menyiapkan program pelatihan guna membantu operator meningkatkan produktivitas, mengurangi waktu henti, menghemat biaya pengoperasian, dan meningkatkan keselamatan.



Keberlanjutan Standar yang Lebih Tinggi untuk Hari Esok yang Lebih Baik

Memenuhi kebutuhan hari ini tanpa mengorbankan kebutuhan hari esok adalah tujuan untuk semua alat berat Cat. Komitmen untuk membantu Anda beroperasi dengan aman dan berkelanjutan ditegaskan dalam produksi shovel pertambangan hidraulik 6050/6050 FS.

Keberlanjutan Shovel Pertambangan Hidraulik Cat:

- **Opsi Daya Listrik**
 - Menghasilkan emisi, panas, dan suara yang lebih rendah, dan mencegah pembuangan/pengisian oli engine dan filter oli.
- **Pemulihan Energi**
 - Memancarkan panas yang lebih rendah dan meningkatkan efisiensi energi melalui kemampuan pemulihan energi dari sirkuit ayun loop tertutup.
- **Rekondisi**
 - Mengurangi penggunaan energi dan konsumsi material dengan alat berat yang dirancang untuk dapat direkondisi.

Spesifikasi Shovel Hidraulik 6050/6050 FS

Data Umum

Bobot kerja		
Face Shovel	528 metrik ton	582 ton
Backhoe	537 metrik ton	592 ton
Output engine SAE J1995		
Cummins K1500E	1880 kW	2520 hp
Cummins QSK38	1880 kW	2520 hp
Kapasitas bucket standar		
Face Shovel (munjung 2:1)	26,0 m ³	34,0 yd ³
Backhoe (munjung 1:1)	28,0 m ³	36,6 yd ³

Fitur

- Attachment shovel TriPower
- Sistem pendinginan oli terpisah
- Ruang pemeriksaan alat berat yang lapang
- Sistem hidraulik 5 sirkuit
- Kontrol servo elektro-hidraulik
- Board Control System (BCS)
- Kontrol torsi dalam sirkuit ayun loop tertutup
- Sistem pelumasan sentral otomatis
- Lampu kerja LED

Bobot Kerja

6050 FS		
Track pad standar	1400 mm	4 ft 7 in.
Bobot kerja	527.600 kg	1.163.150 lb
Tekanan ke tanah	25,9 N/cm ²	37,5 psi
• Track pad lainnya tersedia berdasarkan permintaan		
6050		
Track pad standar	1400 mm	4 ft 7 in.
Bobot kerja	537.000 kg	1.183.870 lb
Tekanan ke tanah	26,3 N/cm ²	38,1 psi
• Track pad lainnya tersedia berdasarkan permintaan		

Engine Diesel

Versi 1 – Cummins K1500E Tier 1		
Merek dan model	2 × Cummins K1500E	
Daya bersih tetapan total ISO 3046/1	1880 kW	2520 hp
	1800 mnt ⁻¹	1800 mnt ⁻¹
Daya bersih tetapan total SAE J1349	1880 kW	2520 hp
	1800 mnt ⁻¹	1800 mnt ⁻¹
Daya kotor tetapan total SAE J1995	1880 kW	2520 hp
	1800 mnt ⁻¹	1800 mnt ⁻¹
Jumlah silinder (setiap engine)	12	
Diameter	159 mm	6,25 in.
Langkah	159 mm	6,25 in.
Kapasitas Silinder	37,8 l	2300 in ³
Aspirasi	Dilengkapi turbocharger dan aftercooler	
Ketinggian maksimum tanpa penurunan daya – di atas permukaan laut	2438 m	8000 ft
Versi 2 – Cummins QSK38 Tier 2		
Merek dan model	2 × Cummins QSK38	
Daya bersih tetapan total ISO 3046/1	1880 kW	2520 hp
	1800 mnt ⁻¹	1800 mnt ⁻¹
Daya bersih tetapan total SAE J1349	1880 kW	2520 hp
	1800 mnt ⁻¹	1800 mnt ⁻¹
Daya kotor tetapan total SAE J1995	1880 kW	2520 hp
	1800 mnt ⁻¹	1800 mnt ⁻¹
Jumlah silinder (setiap engine)	12	
Diameter	159 mm	6,25 in.
Langkah	159 mm	6,25 in.
Kapasitas Silinder	37,8 l	2300 in ³
Aspirasi	Dilengkapi turbocharger dan aftercooler	
Ketinggian maksimum tanpa penurunan daya – di atas permukaan laut	3200 mm	10.500 ft.
Emisi	EPA Flex AS	
Kapasitas tangki bahan bakar	10.700 l	2820 Gal-AS.

- Kipas radiator yang digerakkan secara hidraulik dengan kecepatan kipas yang dikontrol secara elektronik
- Kontrol engine dengan mikroprosesor
- Filter udara tugas berat dengan evakuasi debu otomatis
- Filter bahan bakar dua tahap, beserta separator air
- Separator air kapasitas tinggi tambahan
- Sistem start pralumas
- Eliminasi dengan sentrifuse untuk filtrasi oli engine

Spesifikasi Shovel Hidraulik 6050/6050 FS

Motor Elektrik – 6050 AC/6050 AC FS

Tipe	Motor induksi rumah tupai
Output	1600 kW
Tegangan	6,6 kV +/- 10 % (lainnya atas permintaan)
Arus Tetapan I_N	174 A (pada 6,6 kV)
Frekuensi	50 Hz (60 Hz atas permintaan)
Revolusi	1500 mnt ⁻¹ (1800 mnt ⁻¹ pada 60 Hz)
Arus Awal	350 % I_N (197 % I_N opsional)

- Motor elektrik pesanan khusus dengan peningkatan celah antara rotor dan stator untuk menangani kondisi pertambangan yang berat
- Kontrol batas daya dengan Sistem Manajemen Pompa

Sistem Kelistrikan (penggerak diesel)

Tegangan sistem	24 V
Baterai dengan pemasangan seri/paralel	6 x 210 Ah – 12 V masing-masing Total 630 Ah – 24 V
Alternator	2 x 175 A masing-masing

- Relai isolasi baterai
- Sakelar stop darurat yang dapat diakses dari atas permukaan tanah, di modul engine dan di kabin operator
- Sepuluh (10) lampu kerja sorot LED kecerahan tinggi
 - Delapan (8) untuk area kerja
 - Dua (2) untuk ujung belakang
- Dua (2) lampu akses sorot LED kecerahan tinggi
- Tiga belas (13) lampu servis LED

Sistem Hidraulik dengan Sistem Manajemen Pompa

Pompa utama	4 x pompa piston aksial aliran variabel	
Aliran oli maksimum		
Versi diesel	4 x 912 l/mnt.	4 x 241 Gal-AS/mnt.
Versi AC	4 x 933 l/mnt.	4 x 246 Gal-AS/mnt.
Tekanan maksimum, attachment	300 bar	4350 psi
Tekanan maksimum, travel	340 bar	4930 psi
Pompa Ayun		
Versi diesel	4 x pompa pelat swash bolak-balik	
Versi AC	3 x pompa pelat swash bolak-balik	
Aliran oli maksimum		
Versi diesel	4 x 351 l/mnt.	4 x 93 Gal-AS/mnt.
Versi AC	3 x 491 l/mnt.	3 x 131 Gal-AS/mnt.
Tekanan maksimum, pompa ayun	350 bar	5080 psi
Volume total oli hidraulik		
Versi diesel – perkiraan	7800 l	2060 Gal-AS.
Versi AC – perkiraan	7300 l	1930 Gal-AS
Kapasitas tangki hidraulik		
Versi diesel – perkiraan	5500 l	1450 Gal-AS.
Versi AC – perkiraan	5000 l	1320 Gal-AS.

- Sistem Manajemen Pompa terdiri atas:
 - Kontrol batas beban elektronik
 - Aliran sesuai permintaan dari pompa utama tergantung pada posisi joystick
 - Regulasi otomatis pompa utama ke aliran nol tanpa permintaan
 - Reduksi rpm otomatis kecepatan engine selama jam istirahat
 - Pengurangan aliran oli pompa utama pada temperatur oli hidraulik atau temperatur engine tinggi
- Batas tekanan untuk pompa utama
- Pendinginan oli roda-gigi transmisi pompa
- Filter:
 - Filter tekanan tinggi aliran penuh (100 μ m) untuk pompa utama, dipasang langsung di belakang setiap pompa
 - Filter tekanan tinggi (100 μ m) untuk sirkuit ayun tertutup
 - Filter aliran penuh (10 μ m) untuk sirkuit balik lengkap
 - Filter tekanan (40 μ m dan 6 μ m) untuk sirkuit servo
 - Filter tekanan (40 μ m) untuk pompa umpan sirkuit ayun tertutup
 - Filter oli transmisi (40 μ m)

Spesifikasi Shovel Hidraulik 6050/6050 FS

Pendinginan Oli Hidraulik

Aliran oli pompa pendinginan

Versi diesel	4 × 488 l/mnt.	4 × 129 Gal-AS/mnt.
Versi AC	4 × 491 l/mnt.	4 × 130 Gal-AS/mnt.
Diameter kipas	4 × 1170 mm 4 × 46 in.	

- Sistem pendingin tidak bergantung sama sekali pada semua sirkuit utama, mis. kapasitas pendinginan terkontrol tersedia kapan pun engine bekerja
- Pompa pendinginan tipe roda gigi memasok oli volume tinggi bertekanan rendah ke kipas dan cooler aluminium
- Kecepatan kipas dan aliran oli ke cooler dikontrol secara termostatis
- Efisiensi pendinginan yang sangat tinggi untuk memastikan temperatur oli yang optimal

Sistem Ayun

Penggerak ayun	4 transmisi planetary ringkas dengan motor piston aksial
Rem parkir	Rem multi-cakram basah, berbeban pegas / dilepaskan secara hidraulik
Kecepatan ayun maksimum	
Versi diesel	3,8 rpm
Versi AC	4,0 rpm
Ring ayun	Roller bearing tiga ring dengan gearing internal yang disekat

- Sirkuit ayun loop tertutup dengan kontrol torsi
- Pengereman hidraulik pergerakan ayun dengan kontrol penyeimbang
- Semua permukaan kontak dan roda-gigi internal disuplai oleh sistem pelumasan sentral otomatis
- Wiper kotoran di ring ayun untuk mencegah penumpukan serpihan di antara ring ayun dan carbody

Stasiun Servis yang Dapat Ditarik

Stasiun servis yang dapat ditarik dipasang di bawah modul engine dan mudah diakses dari permukaan tanah. Dilengkapi dengan:

- Kopling sambungan cepat untuk:
 - Bahan bakar diesel
 - Cairan pendingin engine – kiri/kanan
 - Oli roda-gigi transmisi pompa – kiri/kanan
 - Oli engine (bak penampung oli) – kiri/kanan
 - Oli engine (tangki tambahan – opsional) – kiri/kanan
 - Tangki oli hidraulik
 - Wadah gemuk
- Soket jump start Cat®
- Lampu indikator untuk tangki bahan bakar kiri/kanan penuh dan wadah gemuk penuh

Kabin Operator

Ketinggian mata operator – kurang lebih	7,6 m	24 ft 11 in.
--	-------	--------------

Dimensi internal

Panjang	2200 mm	7 ft 3 in.
Lebar	1600 mm	5 ft 3 in.
Tinggi	2150 mm	7 ft 1 in.

- Sistem AC dan ventilasi pemanas yang dipasang di bawah atap
- Kursi nyaman berbantal pneumatik dan multi-setelan dengan penyangga pinggang, pemanas kursi, sabuk pengaman, sandaran kepala dan lengan
- Sakelar di bantal kursi untuk menetralkan kontrol hidraulik secara otomatis ketika operator meninggalkan kursi
- Kontrol joystick terintegrasi di konsol kursi yang dapat disetel secara terpisah
- Kursi lipat tambahan dengan sabuk pengaman
- FOPS (pelindung batu; disetujui sesuai dengan DIN ISO 3449) yang terintegrasi ke dalam struktur kabin
- Kaca pengaman serba guna, kaca depan berpelindung dan jendela geser samping
- Kaca depan dengan wiper/washer intermiten paralel
- Tirai gulung di semua jendela
- Tirai eksternal di jendela samping dan belakang
- Panel instrumen yang kokoh meliputi layar BCS warna yang besar dengan teknologi transflektif
- Board Control System (BCS); sistem monitoring dan pencatatan data elektronik untuk tanda-tanda penting dan data servis engine, sistem hidraulik, dan sistem pelumasan
- Akses alat berat melalui tangga naik yang dapat ditarik, dan dioperasikan secara hidraulik
- Tangga darurat dipasang ke rangka A
- Kursi penyelamat darurat

Undercarriage

Kecepatan travel (2 tahap)		
Tahap ke-1 – maksimum	1,6 km/j	0,99 mpj
Tahap ke-2 – maksimum	2,3 km/j	1,44 mpj
Gaya tarik maksimum	2576 kN	578.900 lbf
Kemampuan menanjak penggerak travel – maksimum	50 %	
Track pad (setiap sisi)	39	
Roller bawah (setiap sisi)	6	
Roller penyangga (setiap sisi)	2 plus pelat anti selip di antara keduanya	
Penggerak travel (setiap sisi)	1 transmisi planetary dengan 2 motor piston aksial 2 tahap	
Rem parkir	Rem multi-cakram basah, diaktifkan pegas/dilepaskan secara hidraulik	

- Grouser ganda cetak mengombinasikan sambungan pad dengan bushing yang dihubungkan oleh pin diperkeras dan mengambang penuh
- Semua permukaan berjalan pada sprocket, idler, roller dan sambungan pad, serta area kontak gigi pada sprocket dan sambungan pad, diperkeras
- Roller bawah terhubung ke sistem pelumasan otomatis
- Sistem tegangan track yang dapat menyesuaikan diri sendiri dan sepenuhnya hidraulik dengan akumulator membran
- Katup retarder hidraulik otomatis untuk mencegah kecepatan berlebih saat perjalanan menuruni bukit
- Alarm gerak akustik

Sistem Pelumasan Otomatis

Kapasitas wadah gemuk pelumas 1000 l 264 Gal-AS.

- Sistem sirkuit ganda dengan pompa tugas berat berpenggerak hidraulik dan kontrol relai waktu elektronik untuk menyesuaikan waktu jeda/pelumasan
- Yang terhubung ke sistem pelumasan adalah:
 - permukaan kontak roller bearing ayun
 - dua pinion pelumasan untuk roda-gigi internal pada ring ayun
 - titik pivot attachment, bucket dan silinder
 - roller bawah undercarriage
- Kegagalan sistem ditampilkan oleh Board Control System
- Filter gemuk (200 µm) antara stasiun servis dan wadah dipasang langsung di belakang pompa gemuk

Attachment

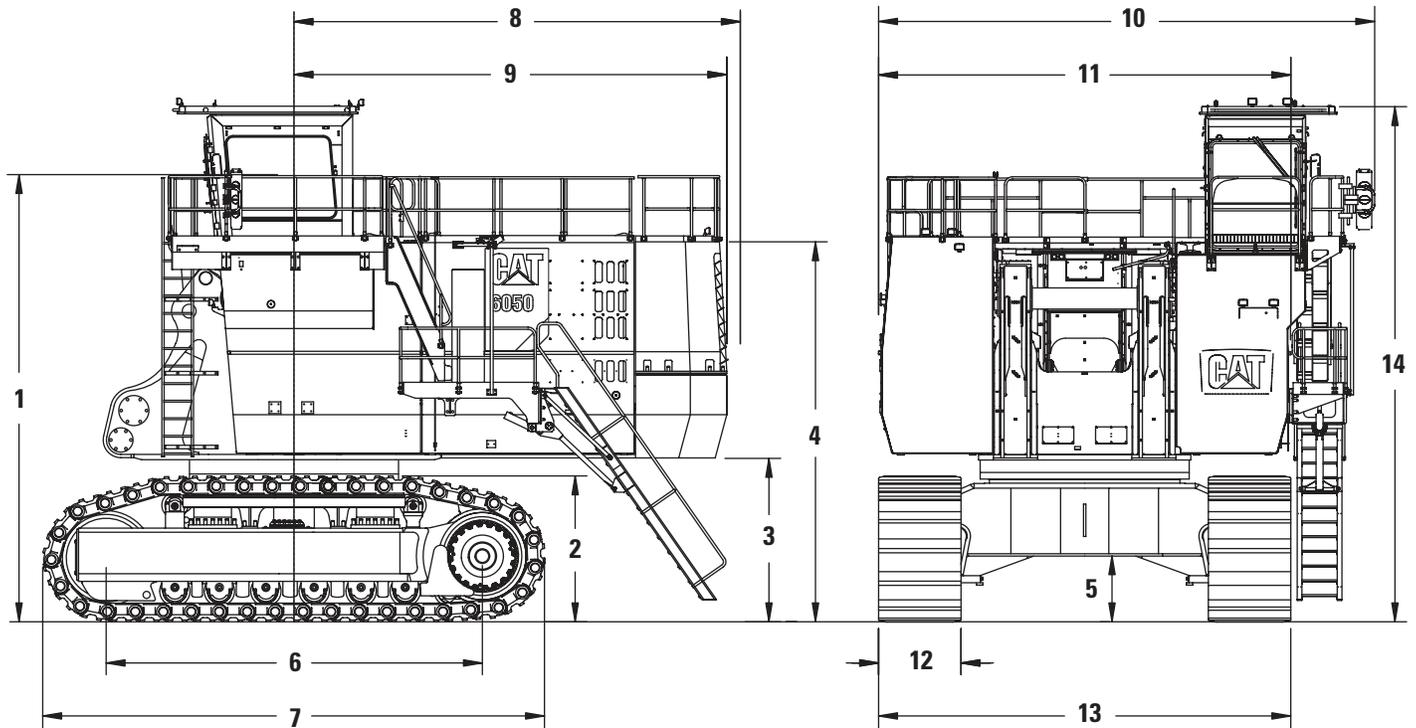
- Boom dan stick adalah rancangan kotak las tahan torsi dengan baja tensil tinggi dan pengecoran baja masif di area pivot
- Prosedur pengelasan memungkinkan terjadinya pengelasan balik internal (las persiapan ganda) bila memungkinkan
- Boom dan stick bebas tegangan setelah pengelasan
- Lubang pemeriksaan pada boom
- Pelindung untuk silinder shovel (FS)
- Titian dengan rel di boom
- Penurunan boom (FS dan BH) dan stick (FS) bebas tekanan berkat katup float
- Attachment shovel dengan kinematika TriPower yang unik memastikan fitur utama berikut:
 - Panduan bucket sudut konstan otomatis horizontal
 - Panduan bucket sudut konstan otomatis vertikal
 - Pembatas roll-back otomatis untuk mencegah tumpahan material
 - Bantuan kinematis untuk gaya hidraulik
 - Momentum boom konstan di keseluruhan busur angkat
 - Bantuan gaya crowd
- Semua bucket (FS dan BH) dilengkapi paket aus, yang terdiri dari:
 - Material lapisan khusus yang menutupi area keausan utama di bagian dalam dan luar bucket
 - Selubung bibir di antara gigi
 - Selubung sayap di sisi dinding
 - Selubung heel di tepi bawah
- Paket aus khusus untuk material yang sangat abrasif berdasarkan permintaan

Spesifikasi Shovel Hidraulik 6050/6050 FS

Dimensi

Semua dimensi adalah perkiraan.

Dimensi dan bobot alat berat AC sedikit berbeda. Gambar, dimensi, dan bobot tersendiri bisa disediakan jika diminta.

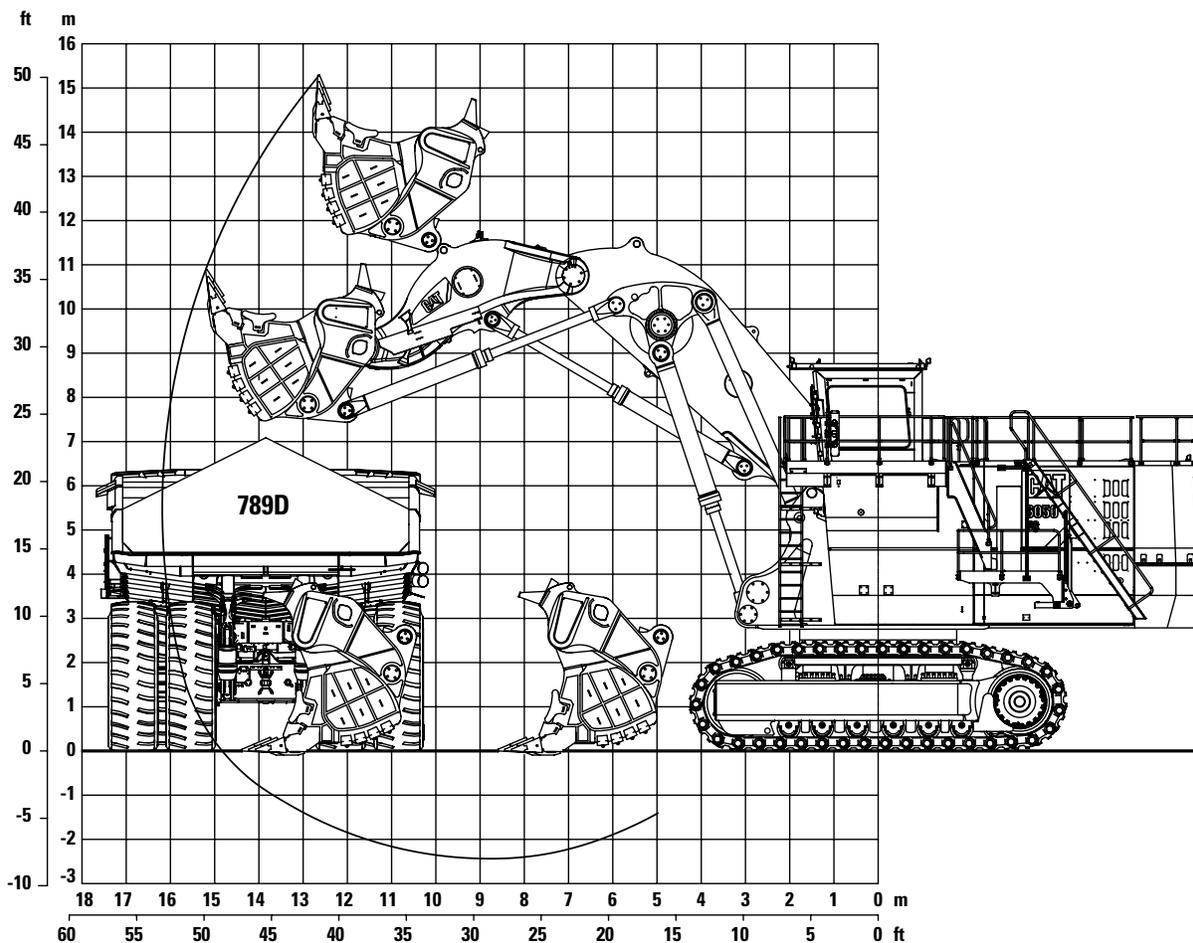


1	7600 mm	24 ft 11 in.	8	7580 mm	24 ft 10 in.
2	2480 mm	8 ft 2 in.	9	7350 mm	24 ft 1 in.
3	2780 mm	9 ft 1 in.	10	8430 mm	27 ft 8 in.
4	6460 mm	21 ft 3 in.	11	7000 mm	23 ft 0 in.
5	1120 mm	3 ft 8 in.	12	1400 mm	4 ft 7 in.
6	6400 mm	21 ft 0 in.	13	7000 mm	23 ft 0 in.
7	8540 mm	28 ft 0 in.	14	8760 mm	28 ft 9 in.

Spesifikasi Shovel Hidraulik 6050/6050 FS

Rentang Kerja – Attachment Face Shovel TriPower (FS)

Semua dimensi merupakan nilai perkiraan.



Boom	8,0 m	26 ft 2 in.
Stick	5,1 m	16 ft 9 in.
Gaya Penggalan		
Gaya crowd maksimum	1930 kN	433.730 lbf
Gaya crowd maksimum di permukaan tanah	1650 kN	370.800 lbf
Daya dobrak maksimum	1530 kN	343.840 lbf

Rentang Kerja		
Tinggi penggalian maksimum	15,3 m	50 ft 2 in.
Jangkauan penggalian maksimum	16,2 m	53 ft 2 in.
Kedalaman penggalian maksimum	2,4 m	7 ft 10 in.
Ketinggian buang maksimum	11,8 m	38 ft 9 in.
Jarak crowd di permukaan	5,8 m	19 in.

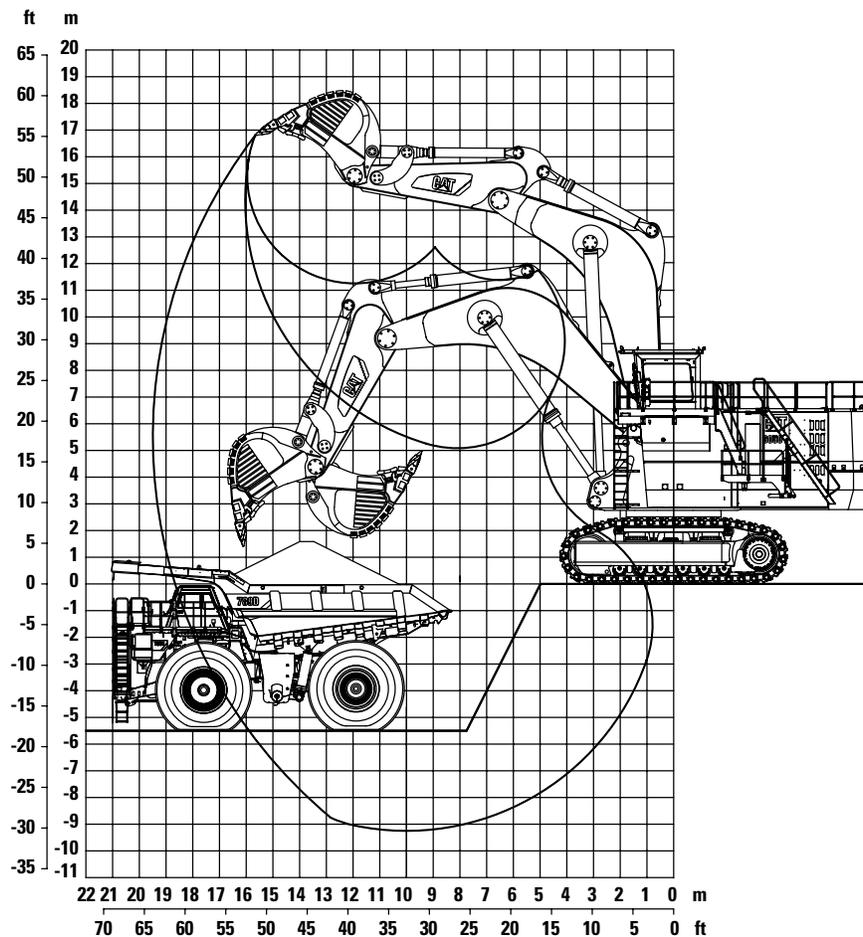
Face Shovel

Tipe	Shovel Biji Besi		Shovel Batu Berat		Shovel Batu Berat		Shovel Batu Standar		Shovel Batu Ringan	
Kapasitas munjung 1:1	21,0 m ³	27,5 yd ³	24,5 m ³	32,0 yd ³	26,5 m ³	34,7 yd ³	30,1 m ³	39,4 yd ³	32,3 m ³	42,2 yd ³
Kapasitas munjung 2:1	18,0 m³	23,5 yd³	21,0 m³	27,5 yd³	23,0 m³	30,1 yd³	26,0 m³	34,0 yd³	28,0 m³	36,6 yd³
Lebar total	4800 mm	15 ft 9 in.								
Lebar bagian dalam	4300 mm	14 ft 1 in.								
Lebar bukaan	2250 mm	8 ft 2 in.	2500 mm	8 ft 2 in.						
Jumlah gigi	6		6		6		6		6	
Bobot termasuk paket keausan	40.400 kg	89.070 lb	42.400 kg	93.480 lb	41.800 kg	92.150 lb	42.900 kg	94.580 lb	43.100 kg	95.020 lb
Kerapatan material maksimum (gembur)	2,6 t/m ³	4380 lb/yd ³	2,2 t/m ³	3710 lb/yd ³	2,0 t/m ³	3370 lb/yd ³	1,8 t/m ³	3030 lb/yd ³	1,65 t/m ³	2780 lb/yd ³

Spesifikasi Shovel Hidraulik 6050/6050 FS

Rentang Kerja – Attachment Backhoe (BH, Backhoe Attachment)

Semua dimensi merupakan nilai perkiraan.



Boom	10,5 m	34 ft 5 in.
Stick	5,5 m	18 ft 1 in.
Gaya Penggalian		
Daya robek maksimum	1100 kN	247.200 lbf
Daya dobrak maksimum	1210 kN	271.920 lbf

Rentang Kerja		
Kedalaman penggalian maksimum	9,2 m	30 ft 2 in.
Jangkauan penggalian maksimum	19,5 m	64 ft 0 in.
Tinggi penggalian maksimum	16,8 m	55 ft 1 in.

Backhoe

Tipe	Bucket Batu Berat		Bucket Batu Standar	
Kapasitas munjung 1:1	25,0 m³	32,7 yd³	28,0 m³	36,6 yd³
Kapasitas munjung 2:1	22,2 m ³	29,0 yd ³	25,0 m ³	32,7 yd ³
Kapasitas rata	19,5 m ³	25,5 yd ³	21,7 m ³	28,4 yd ³
Lebar total	4580 mm	15 ft 0 in.	4440 mm	14 ft 7 in.
Lebar bagian dalam	4035 mm	13 ft 3 in.	4040 mm	13 ft 3 in.
Jumlah gigi	6		6	
Bobot termasuk paket aus	30.100 kg	66.360 lb	32.300 kg	72.210 lb
Kerapatan material maksimum (gembur)	2,0 t/m ³	3370 lb/yd ³	1,8 t/m ³	3030 lb/yd ³

Perlengkapan Opsional

Perlengkapan opsional mungkin berbeda-beda. Hubungi dealer Cat Anda untuk rinciannya.

UMUM

- Cat khusus

STRUKTUR ATAS

- Crane servis hidraulik pada struktur atas dengan engine bantu
- Radiator Mesabi, bukan radiator standar
- Perpanjangan interval penggantian oli untuk oli engine hingga 1000 jam
- Perpanjangan interval penggantian oli untuk oli engine dengan sistem pembakaran oli

- Tangga akses lipat, sudut tangga sekitar 45°
- Dua wadah bundar untuk dua standar barel, 200 l (53 Gal-AS.) (bukan wadah gemuk 1000 l (264 Gal-AS.))
- Pengisian wadah bundar melalui stasiun servis
- Berbagai opsi cuaca dingin

KABIN

- Sistem AC dan ventilasi pemanas (cadangan) ganda
- Pemanasan kabin
- Instrumentasi tambahan
- Sistem monitoring kamera

UNDERCARRIAGE

- Lebar track pad 1600 mm (5 ft 3 in.) atau 1800 mm (5 ft 11 in.)
- Pelat penutup di bawah bak (pelat belly)

Perlengkapan opsional tambahan tersedia sesuai permintaan.

Untuk informasi selengkapnya mengenai produk, layanan dealer, dan solusi industri Cat, kunjungi situs web kami di **www.cat.com**

A8HQ7190 (04-2014)
(Terjemahan: 06-2014)

© 2014 Caterpillar

Semua hak dilindungi undang-undang

Materi dan spesifikasi dapat berubah tanpa pemberitahuan. Alat berat yang ditampilkan pada foto mungkin dilengkapi peralatan tambahan. Hubungi dealer Cat Anda untuk opsi yang tersedia.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, logo-logo yang berkaitan, kemasan dagang "Caterpillar Yellow", dan "Power Edge", serta identitas dagang dan produk yang digunakan di sini, merupakan merek dagang dari Caterpillar dan tidak boleh digunakan tanpa izin.

