

966H/972H

轮式装载机



	966H	972H
发动机型号	Cat® C11 ACERT™	Cat C13 ACERT
1800 rpm 时的净功率 – ISO 9249/SAE J1349	194 kW (260 hp)	212 kW (285 hp)
1800 rpm 时的总功率 – ISO 14396	209 kW (281 hp)	228 kW (305 hp)
1800 rpm 时的总功率 – SAE J1995	213 kW (286 hp)	232 kW (311 hp)
1400 rpm 时的净峰值扭矩 – ISO 14396	1299 N·m (958 lbf-ft)	1414 N·m (1043 lbf-ft)
铲斗容量	3.40-4.60 m ³ (4.45-6.02 yd ³)	4.00-5.00 m ³ (5.23-6.54 yd ³)
工作重量	23125 kg (50912 lb) *	25173 kg (55480 lb) **

* 用于带有螺栓固定式铲刃 (BOCE) 的 4.0 m³ (5.2 yd³) 通用铲斗。

** 用于带有螺栓固定式铲刃 (BOCE) 的 4.6 m³ (6.0 yd³) 通用铲斗。

注意：所提供的马力 (hp) 是英制马力。

主要功能

高性能铲斗系列

全新高性能铲斗系列便于装载，填充系数更高，并能够保留更多的物料，因此显著提高了生产率和燃油效率。

作业机具

Cat 为您的机器提供了各种可通过销和连接器连接的作业机具。Cat 作业机具可靠、耐用，能够提高您的性能和效率。

驾驶室和控制装置

驾驶室经过改进，可提供无与伦比的舒适性和效率。全新的中心显示屏将电子监控系统 and 仪表组集于一身，只需在一个位置即可为操作员提供机器的所有运行信息。模拟仪表具有绿色和红色区域指示灯，因此操作员能够轻松了解机器系统是否处于工作范围内。右侧的滑窗可大幅敞开并锁定到位，便于与地面工作人员交流和自然通风。

变速箱改进

久负盛名的 Cat 行星动力换挡变速箱经过精心改进，加速更快，在斜坡上的速度更高，而且更平稳的换挡让操作员感觉更舒适。

液压系统

机器中采用了全新的整体式主液压阀，其整体式设计更小、更轻，提高了可靠性，更便于检修并改进了机器的重量分布。

目录

可靠性.....	4
耐用性.....	5
生产率.....	6
多功能性.....	8
Fusion 快速连接器.....	9
操作员环境.....	10
维修保养方便性.....	12
可持续发展.....	13
客户支持.....	13
轮式装载机技术规格.....	14
标配设备.....	26
选装设备.....	27





966H 和 972H 能够在最严苛的应用场合中发挥强大的性能。这些机器配有世界一流的驾驶室，提供了无与伦比的操作员舒适性和效率。全新高性能铲斗系列缩短了挖掘时间，提高了填充系数，实现了优异的物料保持能力，可提高生产率并降低油耗。创新的电液（EH）系统为操作员提供了省力的指尖控件，能够轻松操作提升、倾斜和辅助作业机具。966H 和 972H 的可靠性、耐用性和多功能性能够更好地满足您的需求。

可靠性

久经测试和考验 – 可以随时投入使用。



Caterpillar 设计的部件

Cat 轮式装载机的部件在设计和制造上恪守 Caterpillar 质量标准，以确保即使在严苛的工作条件下也能够实现最佳性能。重负荷部件降低了过早磨损的风险，因此在机器的整个寿命周期内延长了正常运行时间，降低了运营成本。

监控计划

监控机器的运行状况对于保持机器的可靠性至关重要。您的 Cat 代理商提供了多种计划来快速、轻松地跟踪机器的运行状况。这些计划包括 Product Link™*、VisionLink® 和 S O SSM 服务。

享誉市场的 Cat 代理商支持

从帮助您选择合适的机器到提供丰富的技术支持，Cat 代理商可以为您提供最佳的销售和服务。您可使用预防性维护计划（例如定期油液取样 [S-O-S] 分析或全面的客户支持协议）来控制成本，也可借助一流的零件供应来保持高生产率。Cat 代理商甚至可以为您的操作员提供培训，帮助您提高经济效益。当机器需要翻修时，Cat 代理商可以为您提供 Cat 原厂再制造零件，帮助您节省更多成本。它们的可靠性和保修资格与新零件完全相同，对于动力传动系和液压零件，它们的价格只是新零件的 40% 到 70%。

结构

H 系列的很多部件采用卓越的产品设计，使机器能够长期、可靠地运转。

* 并非在所有地区提供全部计划。请咨询您的 Caterpillar 代理商以了解详情。



耐用性 更好地满足您的需求。



Z 形连杆

久经考验的 Z 形连杆与高性能铲斗系列相结合，提供出色的料堆穿透力、更高的挖掘力、足够的后翻角和更短的挖掘时间。这可以实现更长的轮胎使用寿命、出色的燃油效率和无与伦比的生产能力；所有这些因素综合在一起，为您的企业形成了一套可持续发展的解决方案。

C11 和 C13 ACERT 发动机

966H 由 C11 ACERT 发动机提供动力。972H 由 C13 ACERT 发动机提供动力。这些采用 ACERT 技术的发动机在保持发动机性能、效率与耐用性的同时，还可显著减少排放。通过久经考验的 Caterpillar 液压启动、电子控制单体喷油 (HEUI™) 系统提供电子燃油喷射。废气旁通涡轮增压器配备了更佳耐用的钛轮，并结合空对空后冷系统，可以提供均匀一致的强大动力和更强的海拔能力。

轮轴

轴能够经受极端应用场合的考验，性能可靠，使用寿命更长。前轴牢固安装在机架上，以便在支撑轮式装载机的同时承受内部扭矩负载。后轴可摆动 ± 13 度，有助于确保四个车轮不会离地，因此即使在最崎岖的地形中也能够保持稳定。

生产率

智能化工作并搬运更多物料。





变速箱

久负盛名的 Cat 行星动力换挡变速箱配备了新的档位逻辑。现在从前进 2 档降到前进 1 档时，依据的是扭矩要求而不是地面速度。这样，操作员即可使用全自动 1-4 模式来节省燃油并提高生产率和舒适性。无论是升档变速还是降档变速都得到了显著改进，提高了加速能力、斜坡行驶速度和操作员舒适性。

负载感应液压系统

966H 和 972H 的负载感应液压系统可根据工作条件自动调整，仅提供机具所需的液压流量，因此提高了燃油效率。它采用新的液压阀，更便于检修并改进了机器的重量分布。操作员会发现操作更方便、进入料堆的轮胎牵引力更强劲、提升力更大。

恒定净马力

Cat C11 和 C13 发动机采用电子配置方式，即使在达到最大寄生负载的情况下，依然能提供恒定净马力，因此提高了生产率和燃油效率。

按需运转的风扇

通过按需变速风扇的电子控制装置，用户可持续监控发动机冷却液、变速箱机油、液压油和空气进气歧管的温度。这些数据可以用来控制风扇转速，并将其保持在正常系统温度所需的水平。可控的风扇转速提高了燃油效率，降低了噪声级别，减少了散热器堵塞。

行驶控制系统

在崎岖地面上行驶时，选装的行驶控制系统可以改善驾乘体验、性能和负载保持能力。在装运操作中，操作员可以充满信心地以较高的速度行驶，减少了循环时间，提高了生产率。行驶控制系统还可减少在崎岖地面上行驶时产生的负载，并能够延长结构和传动系部件的使用寿命。

发动机怠速管理系统

发动机怠速管理系统（EIMS）可以在选定的时间内降低发动机转速，从而最大限度提高燃油效率。这样，客户即可根据特定的应用要求灵活地管理怠速。机器提供了四个级别的怠速控制转速。

发动机怠速停机

发动机怠速停机功能会在机器处于怠速状态并达到预定的时间后自动关闭发动机。这样不但可以节省燃油，还能够减少机器上的累积小时数。



多功能性

众多作业机具选件可满足您的各种需求。



作业机具可满足很多作业现场的要求

966H 和 972H 可以安装各种作业机具和不同类型的铲斗，满足您不同的运营需求，其中包括：高性能铲斗系列；专用铲斗（多用途、侧卸、垃圾搬运、木屑装卸）；货盘叉、原木和木料叉、耙机（带或不带顶部夹具）；以及扫雪机（斜铲或 V-形铲）。每种产品都配有连接销或快速连接器接口。

高性能铲斗系列： 便于装载、省油、可运载更多物料

高性能铲斗系列利用基于系统的方法，在铲斗形状与机器的连杆、配重、提升和倾斜能力之间取得了平衡。操作员将体验到更短的挖掘时间和更高的物料保持能力，继而转化为大幅度提升的生产率和燃油效率。

更低的运营成本

高性能铲斗系列具有更长的底板，可轻松挖穿料堆，并为操作员提供了开阔的视野以便观察铲斗何时装满。由于缩短了挖掘料堆的时间，因此降低了油耗，延长了轮胎的使用寿命。独特的防溢板可以防止物料溢洒在驾驶室和连杆部件上。

更高的生产率

高性能铲斗系列可实现 100% 到 115% 的填充系数，具体情况取决于机器的应用工况和物料类型。铲斗的几何结构经过优化，具有一个与机器连杆相匹配的铲斗开口，并采用了曲面轮廓以获得最高的物料保持能力。优化的设计实现了无与伦比的产能。

高性能铲斗系列类型

高性能铲斗系列适用于通用铲斗、物料搬运铲斗、岩石铲斗和煤炭铲斗。



Fusion 快速连接器

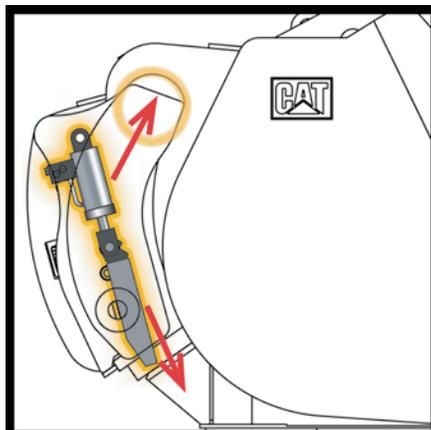
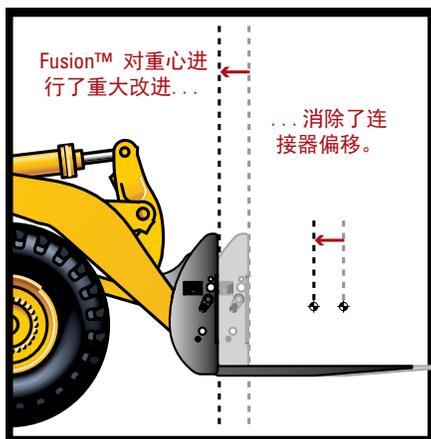
一个系统，一个解决方案。

提升机器性能

Fusion 是 Caterpillar 享受专利保护的轮式装载机连接器系统。Fusion™ 连接器系统的性能几乎与销接式连接器完全相同，并拥有快速连接器系统的所有灵活性。Fusion 连接器安装在后部，靠近装载机臂，最大限度地减小了偏移，提高了机器性能。

无性能损失

通过将连接器和作业机具拉近装载机，Fusion 可使机具和机器成为一体。因此，重心更靠近机器一侧。与配备了其他连接器系统的机器相比，这有利于增加提升能力。



无可匹敌的耐用性

先进的楔合机制能够实现紧密无振动配合。这种受专利保护的锁止系统消除了间隙和磨损，因此使用寿命更长。

更宽阔的视野

连接器采用了新型开放式机架设计，改善了操作员在座椅上的视线，使其能比以前更容易、更明确地连接与断开附件。

通用接口兼容性

Fusion 连接器系统为您提供了一个通用接口，因此不再需要为 924K 到 972H 等机型配备各种不同类型的连接器。这一扩展的机器兼容性可以让一台机器使用众多作业机具。此外，一种作业机具还可以由许多不同型号的机器所使用。

注意：请咨询您当地的 Cat 代理商，了解作业机具和快速连接器系统的供货情况。

操作员环境

舒适、高效地工作。



视野

这些机器拥有极佳的前、后方视野。清晰不失真的平面玻璃延伸至驾驶室地板，提供了对铲斗的绝佳视野。驾驶室车顶配备水槽，引导雨水直接从驾驶室角部流下来，以保持车窗明净。驾驶室各侧的挑檐可保护操作员，以免晃眼。另外，还可提供选装的后视摄像头，以清楚地监视推土机后方的移动情况。

驾驶室出入

扶梯带有自洁式阶梯，可以尽可能去除碎屑聚积。梯子倾斜放置以方便操作员进出。平台宽阔，方便操作员在机器前后部移动。驾驶室门可全开至180°，并闭锁到位，以便安全地导航至机器后部。驾驶室右侧垂直分割的车窗可轻松打开和关闭。



驾驶室和控制装置

驾驶室改进了设计，可提供无与伦比的舒适性和效率。全新的中心显示屏将电子监控系统和仪表组集于一身，只需在一个位置即可为操作员提供机器的所有运行信息。模拟仪表具有绿色和红色区域指示灯，因此操作员能够轻松了解机器系统是否处于工作范围内。

座椅和扶手

新型座椅更宽，头靠目前可以调节以提高操作员的舒适性。它采用汽车风格的腰垫支承，可实现最佳舒适性。右侧扶手经过优化，更便于调节。



转向选项

提供了多种转向系统，以便提高您在应用场合中的灵活性。

传统转向

传统转向配置提供了省力的手动计量装置液压转向系统。负载感应转向系统只在必要时通过转向系统传输功率。当不进行转向时，可提供更多的发动机功率来产生轮辋牵引力、挖掘力、提升力，从而降低油耗。转向柱可倾斜以便最大限度地提高操作员的舒适性。



指令控制转向

指令控制转向是一款省力的负载感应系统。只需将方向盘旋转 $\pm 70^\circ$ 即可完成整个的机器铰接 - 与传统方向盘的两到三个 360° 旋转相比，大大减轻了操作员的疲劳度。转向把手包括前进档/空档/倒档开关和升档/降档按钮，这使操作员能够使用左手换挡，而无需离开转向把手。





液压维修中心

液压部件全都位于右侧铰接扶梯后面的维修中心处，方便检修且靠近地面，提高了安全性，减少了维修时间。通过维修中心可以检修变速箱和液压油滤清器、制动器蓄能器、压力测试口等等。

电气维修中心

电气维修中心提供的地面集中维修保养点使操作员和维修技师能够检修多种电气功能，因此提高了安全性和便利性。它位于左平台下方触手可及的位置，无需进入驾驶室即可进行检修，并装有免维护蓄电池、护罩倾斜启动开关和主开关。

维修保养方便性

保养、维修方便。

冷却系统

冷却系统便于清洁和维护。具有九个 25.4 mm (1.0") 的冷却叶片和一个多孔格栅，大多数悬浮碎屑在进入系统之前，都会被冷却器芯过滤。液压和空调冷却器芯可外摆，从而便于检修两侧以进行清洁。冷却套件左侧的检修板可以下摆，以便检修发动机冷却液的背面以及空对空后冷器 (ATAAC) 和水套水冷却器芯。



发动机检修

Cat 的整体式倾斜机罩提供了业界领先的发动机易检修性，必要时可以使用内置的提升点取下整个机罩。当机罩关闭时，可以通过侧面的检修门快速检查发动机机油液位和冷却液目测表。轮胎后面的面板可以升起，并可将其取下以进行额外的检修空间。



可持续发展

保护资源。

966H 和 972H 可以完善您的业务计划、减少排放并最大限度减少自然资源的消耗。

- 更高的燃油效率 – 更低的油耗可以减少排放。
- 机器的回收率高达 98% (ISO 16714)，从而保护珍贵的自然资源并进一步提高机器的报废价值。
- 更加开阔的视野和更低的噪声/振动级别提高了操作员的工作效率。
- Product Link 产品系列和解决方案可收集、传达、存储和交付产品和作业现场信息，以便最大限度地提高生产率和降低成本。
- 主要部件均可以翻修，为机器和/或主要部件提供第二次甚至第三次使用寿命，从而减少浪费，降低成本。



客户支持

无与伦比的支持服务使 Caterpillar 脱颖而出。

机器选购

Cat 代理商可以随时帮助您评估机器选项。无论是销售新机器或二手机器还是租赁或翻修选件，Cat 代理商都能够根据您的业务需求提供最佳解决方案。

产品支持

Cat 代理商可以提供无与伦比的全球零件供应能力、训练有素的技术人员和客户支持协议，从而帮助您最大限度延长机器的正常运行时间。

操作

为了帮助您获得最大的机器投资回报，Cat 代理商提供了多种旨在提高操作技术的培训资源。

融资

提供融资服务选项以满足您的需求。



966H/972H 轮式装载机技术规格

发动机 – 966H

发动机型号	Cat C11 ACERT	
1800 rpm 时的净功率		
ISO 9249/SAE J1349	194 kW	260 hp
1800 rpm 时的总功率		
ISO 14396	209 kW	281 hp
SAE J1995	213 kW	286 hp
1400 rpm 时的净峰值扭矩		
ISO 14396	1299 N·m	958 lbf-ft
缸径	130 mm	5"
冲程	140 mm	6"
排量	11.1 L	677 in ³

- 所提供的马力 (hp) 是英制马力。
- Caterpillar 发动机采用 ACERT™ 技术 – 符合 EPA Tier 3、欧 III 排放标准
- 这些额定值适用于在指定标准条件下，转速为 1800 rpm 时的测试情况。
- 标称净功率是发动机配有交流发电机、空气滤清器、消音器和按需运转的液压风扇驱动系统（按风扇最大转速）时所测得的功率。

重量 – 966H

工作重量	23125 kg	50912 lb
------	----------	----------

- 用于带有螺栓固定式铲斗 (BOCE) 的 4.0 m³ (5.2 yd³) 通用铲斗。

铲斗 – 966H

铲斗容量	3.40-4.60 m ³	4.45-6.02 yd ³
最大铲斗容量	5.06 m ³	6.62 yd ³

工作技术规格 – 966H

挖掘力	185 kN	41695 lbf
全转向静态倾翻负载 (ISO)	14028 kg	30918 lb
全转向静态倾翻负载 (无轮胎变形量)	15298 kg	33718 lb

- 用于带有螺栓固定式铲斗 (BOCE) 的 4.0 m³ (5.2 yd³) 通用铲斗。

变速箱 – 966H

前进 1 档	6.7 km/h	4.2 mph
前进 2 档	12.6 km/h	7.8 mph
前进 3 档	22.1 km/h	13.7 mph
前进 4 档	37.4 km/h	23.2 mph
后退 1 档	7.4 km/h	4.6 mph
后退 2 档	13.9 km/h	8.6 mph
后退 3 档	24.3 km/h	15.1 mph
后退 4 档	37.4 km/h	23.2 mph

- 最大行驶速度 (26.5-25 轮胎)。

发动机 – 972H

发动机型号	Cat C13 ACERT	
1800 rpm 时的净功率		
ISO 9249/SAE J1349	212 kW	285 hp
1800 rpm 时的总功率		
ISO 14396	228 kW	305 hp
SAE J1995	232 kW	311 hp
1400 rpm 时的净峰值扭矩		
ISO 14396	1414 N·m	1043 lbf-ft
缸径	130 mm	5"
冲程	157 mm	6"
排量	12.5 L	763 in ³

- 所提供的马力 (hp) 是英制马力。
- Caterpillar 发动机采用 ACERT 技术 – 符合 EPA Tier 3、欧 III 排放标准
- 这些额定值适用于在指定标准条件下，转速为 1800 rpm 时的测试情况。
- 标称净功率是发动机配有交流发电机、空气滤清器、消音器和按需运转的液压风扇驱动系统（按风扇最大转速）时所测得的功率。

重量 – 972H

工作重量	25173 kg	55480 lb
------	----------	----------

- 用于带有螺栓固定式铲斗 (BOCE) 的 4.6 m³ (6.0 yd³) 通用铲斗。

铲斗 – 972H

铲斗容量	4.00-5.00 m ³	5.23-6.54 yd ³
最大铲斗容量	5.50 m ³	7.19 yd ³

工作技术规格 – 972H

挖掘力	218 kN	49005 lbf
全转向静态倾翻负载 (ISO)	15566 kg	34308 lb
全转向静态倾翻负载 (无轮胎变形量)	16914 kg	37279 lb

- 用于带有螺栓固定式铲斗 (BOCE) 的 4.6 m³ (6.0 yd³) 通用铲斗。

变速箱 – 972H

前进 1 档	7.2 km/h	4.5 mph
前进 2 档	12.6 km/h	7.8 mph
前进 3 档	21.4 km/h	13.3 mph
前进 4 档	36.9 km/h	22.9 mph
后退 1 档	8.2 km/h	5.1 mph
后退 2 档	14.2 km/h	8.8 mph
后退 3 档	24.3 km/h	15.1 mph
后退 4 档	38.8 km/h	24 mph

- 最大行驶速度 (26.5-25 轮胎)。

液压系统

铲斗/作业机具系统 – 泵输出	320 L/min	85 gal/min
转向系统泵类型	活塞	
液压循环时间 – 提升	6.5 秒	
液压循环时间 – 卸载	2.7 秒	
液压循环时间 – 降下	3.5 秒	
液压循环时间 – 浮动	2.8 秒	
液压循环时间 – 后翻	2.5 秒	

- 活塞泵机具系统（标准）– 在 2100 rpm 和 6900 kPa（1000 psi）时的额定值。
- 额定有效负载下的循环时间

制动器

制动器 符合要求的标准。

- 符合 ISO 3450-2011 标准。

轮轴

前部	固定式前轴	
后部	摆动 ± 13°	
单轮最大升降距离	502 mm	19.8"

轮胎

轮胎 从各种轮胎中选择符合应用要求的轮胎。

- 可选轮胎：
 - 26.5 R25 16PR L3 Triangle
 - 26.5 R25 20PR L3 Bridgestone
 - 26.5 R25 20PR L3 Triangle
 - 26.5 R25 VJT L3 Bridgestone
 - 26.5 R25 XHA2 L3 Michelin
 - 26.5 R25 VSDL L5 Bridgestone
 - 26.5 R25 XLDD2 L5 Michelin
 - 750/65 R25 VLT L3 Bridgestone
 - 26.5 R25 RB31 L3 Bridgestone
 - 26.5 R25 TB516 L3 Triangle Flexport
- 注意：在某些应用（例如装运）中，装载机的生产能力可能会超过轮胎的 tonnes-km/h（ton-mph）能力。Caterpillar 建议您在选择轮胎型号前咨询轮胎供应商以评估所有情况。26.5-25 尺寸范围的轮胎和其他特殊轮胎可按要求供应。

驾驶室

防滚翻保护结构/防落物保护结构 符合 ISO 标准。

- 带整体式防滚翻保护结构（ROPS）的 Caterpillar 驾驶室是标准配置。
- ROPS 符合 ISO 3471:2008 标准。
- 防落物保护结构（FOPS）符合 ISO 3449:2005 Level II 标准。

噪声

- 下面所示的噪声值只适用于特定的工作条件。机器和操作人员噪声级因发动机和/或冷却风扇的转速而异。驾驶室必须正确安装和维护。测试是在驾驶室门窗紧闭的情况下进行的。如果驾驶室保养不当，门窗长时间处于打开状态，或者在喧闹的环境中工作时，可能需要听力保护装置。
- 当根据 ISO 6396:2008 中规定的步骤进行测量并让冷却风扇以最高转速运转时，标准机器配置的标称操作员动态声压级为 72 dB (A)。
- 当根据"SAE J88:2006 – 恒速行驶测试"中规定的步骤进行测量时，966H 和 972H 的标准机器配置的标称外部平均声压级分别为 75 dB (A) 和 76 dB (A)。这一测量是在下列条件下进行的：距离为 15 m (49.2')，机器以中间档速比向前行驶，采用静液压循环（无有效负载），并让冷却风扇以最高转速运转。
- 当根据 ISO 6395:2008 中规定的步骤进行测量并让冷却风扇以最高转速运转时，标准机器配置的标称外部声功率级为 111 dB (A)。

为遵从欧盟指令的国家/地区提供的机器的噪声级别信息

- 当根据 ISO 6396:2008 中规定的步骤进行测量并让冷却风扇以最高转速的 70% 运转时，标准机器配置的标称操作员动态声压级为 69 dB (A)。
- 966H 和 972H 机器的铭牌上标明的声功率级分别为 107 LWA 和 108 LWA。声功率级的测量是根据经 2005/88/EC 修正的欧盟指令 2000/14/EC 中规定的测试步骤和条件进行的。

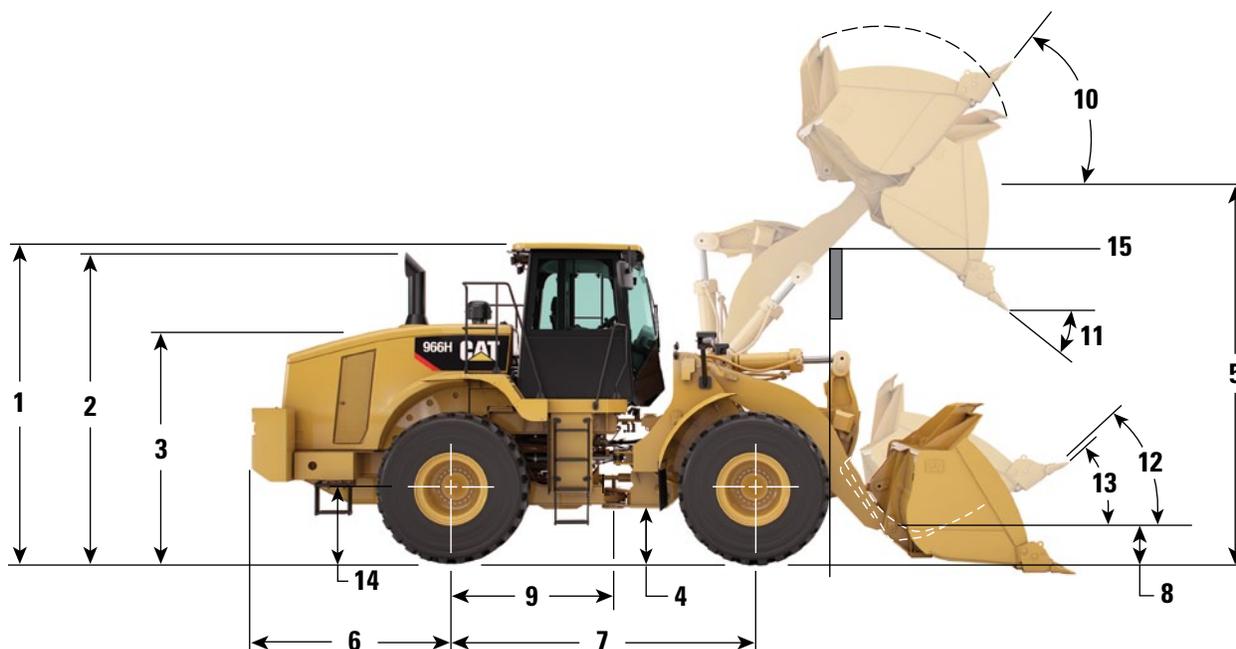
维修保养加注容量

燃油箱 – 标准	380 L	100 gal
冷却系统	39 L	10 gal
曲轴箱	35 L	9 gal
变速箱	44 L	12 gal
差速器与终传动 – 前轴	64 L	17 gal
差速器与终传动 – 后轴	64 L	17 gal
液压油箱	110 L	29 gal

966H/972H 轮式装载机技术规格

966H 尺寸

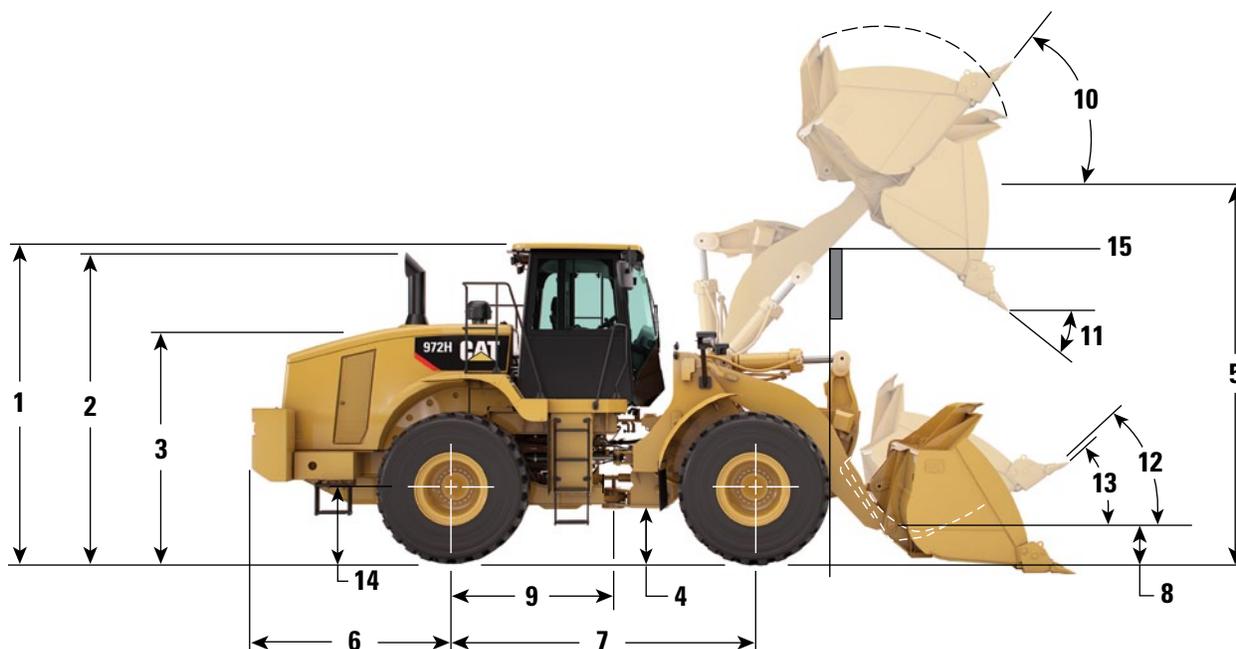
所有尺寸均为近似值并基于 26.5R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎。



1 距防滚翻保护结构/防落物保护结构顶部的高度	3575 mm	11'7"
2 至排气管顶部的高度	3524 mm	11'6"
3 至机罩顶部的高度	2655 mm	8'7"
4 使用 26.5 R25 L-3 Michelin 轮胎时的离地间隙	434 mm	1'4"
5 B 形销高度 – 标准升程	4235 mm	13'10"
B 形销高度 – 高升程	4794 mm	15'8"
6 后轴中心线至配重边缘的距离	2279 mm	7'5"
7 轴距	3450 mm	11'3"
8 运载时的 B 形销高度 – 标准升程	641 mm	2'1"
运载时的 B 形销高度 – 高升程	788 mm	2'6"
9 后轴中心线至铰接件的距离	1725 mm	5'7"
10 在最大提升位置时的后翻角 – 标准升程	61 度	
在最大提升位置时的后翻角 – 高升程	71 度	
11 在最大提升位置时的卸载角度	48.2 度	
12 在运载位置时的后翻角 – 标准升程	50 度	
在运载位置时的后翻角 – 高升程	49 度	
13 在地面位置时的后翻角 – 标准升程	42 度	
在地面位置时的后翻角 – 高升程	39 度	
14 至轮轴中心线的高度	799 mm	2'7"
15 在标准升程时的提升臂间隙	3925 mm	12'9"
在高升程时的提升臂间隙	4484 mm	14'7"

972H 尺寸

所有尺寸均为近似值并基于 26.5R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎。



1 距防滚翻保护结构/防落物保护结构顶部的高度	3578 mm	11'7"
2 至排气管顶部的高度	3524 mm	11'6"
3 至机罩顶部的高度	2655 mm	8'7"
4 使用 26.5 R25 L-3 Michelin 轮胎时的离地间隙	434 mm	1'4"
5 B 形销高度 – 标准升程	4458 mm	14'7"
B 形销高度 – 高升程	4794 mm	15'8"
6 后轴中心线至配重边缘的距离	2490 mm	8'2"
7 轴距	3450 mm	11'3"
8 运载时的 B 形销高度 – 标准升程	691 mm	2'3"
运载时的 B 形销高度 – 高升程	788 mm	2'6"
9 后轴中心线至铰接件的距离	1725 mm	5'7"
10 在最大提升位置时的后翻角 – 标准升程	55 度	
在最大提升位置时的后翻角 – 高升程	71 度	
11 在最大提升位置时的卸载角度	48.2 度	
12 在运载位置时的后翻角 – 标准升程	50 度	
在运载位置时的后翻角 – 高升程	49 度	
13 在地面位置时的后翻角 – 标准升程	41 度	
在地面位置时的后翻角 – 高升程	39 度	
14 至轮轴中心线的高度	799 mm	2'7"
15 在标准升程时的提升臂间隙	4148 mm	13'6"
在高升程时的提升臂间隙	4484 mm	14'7"

966H/972H 轮式装载机技术规格

966H 工作技术规格 – 标准

铲斗类型		通用 – 销接式					
		螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块
容量 – 额定值 (§)	m ³	3.80	3.80	4.00	4.00	4.20	4.20
	yd ³	4.97	4.97	5.23	5.23	5.49	5.49
容量 – 110% 填充系数时的额定值	m ³	4.18	4.18	4.40	4.40	4.62	4.62
	yd ³	5.47	5.47	5.75	5.75	6.04	6.04
宽度 (§)	mm	3220	3271	3220	3271	3220	3271
	"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 (§)	mm	3067	2915	3058	2905	2991	2837
	"	10'0"	9'6"	10'0"	9'6"	9'9"	9'3"
在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 (§)	mm	1327	1467	1334	1473	1388	1525
	"	4'4"	4'9"	4'4"	4'10"	4'6"	5'0"
提升臂处于水平位置且铲斗平放在地面时的伸出距离 (§)	mm	2739	2943	2750	2955	2838	3043
	"	8'11"	9'7"	9'0"	9'8"	9'3"	9'11"
挖掘深度 (§)	mm	124	124	124	124	124	124
	"	4.9"	4.9"	4.9"	4.9"	4.9"	4.9"
总长度	mm	8681	8906	8693	8918	8780	9005
	"	28'6"	29'3"	28'7"	29'4"	28'10"	29'7"
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5788	5788	5902	5902	5902	5902
	"	19'0"	19'0"	19'5"	19'5"	19'5"	19'5"
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙 (§)	mm	14727	14899	14733	14905	14778	14951
	"	48'4"	48'11"	48'5"	48'11"	48'6"	49'1"
直线静态倾翻负载 (ISO) *	kg	16045	15863	16024	15842	15831	15648
	lb	35364	34963	35319	34915	34893	34488
直线静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	17316	17131	17305	17120	17104	16917
	lb	38164	37757	38141	37733	37697	37287
铰接静态倾翻负载 (ISO) *	kg	14052	13869	14028	13845	13848	13664
	lb	30971	30569	30918	30514	30522	30117
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	15312	15128	15298	15113	15111	14925
	lb	33749	33342	33718	33309	33304	32894
挖掘力** (§)	kN	187	185	185	183	173	171
	lbf	42151	41781	41695	41326	38984	38618
工作重量*	kg	23073	23211	23125	23263	23181	23319
	lb	50853	51157	50968	51272	51091	51395

* 所示的静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置，即包括 26.5 R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎、动力传动系护罩、装满的燃油箱、冷却液、润滑油、空调以及操作员。

** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，在铲刃尖后部的 102 mm (4") 处测得的值。

(§) 技术规格与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括有关装载机额定功率的 SAE J732C 标准。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 5 部分中的规定。

966H 工作技术规格 – 标准

铲斗类型		通用 – 销接式		岩铲 – 销接式		物料搬运 – 销接式 – 标准	
		螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块
容量 – 额定值 (§)	m ³	4.60	4.60	3.40	3.40	4.00	4.00
	yd ³	6.02	6.02	4.45	4.45	5.23	5.23
容量 – 110% 填充系数时的额定值	m ³	5.06	5.06	3.74	3.74	4.40	4.40
	yd ³	6.62	6.62	4.89	4.89	5.75	5.75
宽度 (§)	mm	3220	3271	3252	3252	3220	3271
	'"	10'6"	10'8"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"
在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 (§)	mm	2977	2823	3124	3026	2978	2815
	'"	9'9"	9'3"	10'2"	9'11"	9'9"	9'2"
在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 (§)	mm	1400	1537	1454	1576	1252	1379
	'"	4'7"	5'0"	4'9"	5'2"	4'1"	4'6"
提升臂处于水平位置且铲斗平放在地面时的伸出距离 (§)	mm	2857	3062	2818	2974	2769	2973
	'"	9'4"	10'0"	9'2"	9'9"	9'1"	9'9"
挖掘深度 (§)	mm	124	124	68	68	124	124
	in	4.9"	4.9"	2.7"	2.7"	4.9"	4.9"
总长度	mm	8799	9024	8745	8906	8711	8936
	'"	28'11"	29'8"	28'9"	29'3"	28'7"	29'4"
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5874	5874	5845	5845	5858	5858
	'"	19'4"	19'4"	19'3"	19'3"	19'3"	19'3"
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙 (§)	mm	14787	14961	14813	14901	14742	14914
	'"	48'7"	49'1"	48'8"	48'11"	48'5"	49'0"
直线静态倾翻负载 (ISO) *	kg	15822	15636	16255	16185	15834	15653
	lb	34872	34463	35826	35672	34899	34499
直线静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	17120	16931	17542	17471	17078	16894
	lb	37732	37318	38663	38507	37640	37235
铰接静态倾翻负载 (ISO) *	kg	13829	13643	14217	14147	13861	13680
	lb	30479	30070	31334	31180	30551	30151
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	15116	14928	15496	15425	15097	14913
	lb	33316	32901	34153	33998	33274	32870
挖掘力** (§)	kN	170	168	186	185	182	181
	lbf	38277	37912	41828	41704	41111	40742
工作重量*	kg	23221	23359	24004	24056	23134	23272
	lb	51179	51483	52905	53019	50987	51291

* 所示的静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置，即包括 26.5 R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎、动力传动系护罩、装满的燃油箱、冷却液、润滑油、空调以及操作员。

** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，在铲刃尖后部的 102 mm (4") 处测得的值。

(§) 技术规格与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括有关装载机额定功率的 SAE J732C 标准。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 5 部分中的规定。

966H/972H 轮式装载机技术规格

966H 工作技术规格

		物料搬运 - 销接式 - 标准		高升程技术规格的变化
		螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	
容量 - 额定值 (§)	m ³	4.60	4.60	
	yd ³	6.02	6.02	
容量 - 110% 填充系数时的额定值	m ³	5.06	5.06	
	yd ³	6.62	6.62	
宽度 (§)	mm	3220	3271	
	"	10'6"	10'8"	
在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 (§)	mm	2893	2730	558
	"	9'5"	8'11"	1'9"
在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 (§)	mm	1337	1464	(24)
	"	4'4"	4'9"	-0'0"
提升臂处于水平位置且铲斗平放在地面时的伸出距离 (§)	mm	2889	3093	404
	"	9'5"	10'1"	1'3"
挖掘深度 (§)	mm	124	124	(25)
	"	4.9"	4.9"	-0.9"
总长度	mm	8831	9056	501
	"	29'0"	29'9"	1'8"
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5982	5982	559
	"	19'8"	19'8"	1'10"
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙 (§)	mm	14804	14978	481
	"	48'7"	49'2"	1'7"
直线静态倾翻负载 (ISO) *	kg	15622	15438	(2618)
	lb	34431	34026	(5771)
直线静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	16885	16699	(2950)
	lb	37216	36805	(6503)
铰接静态倾翻负载 (ISO) *	kg	13655	13471	(2362)
	lb	30096	29690	(5206)
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	14909	14723	(2684)
	lb	32861	32450	(5917)
挖掘力** (§)	kN	166	165	(14)
	lbf	37481	37117	(3167)
工作重量*	kg	23267	23404	235
	lb	51279	51583	517

* 所示的静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置，即包括 26.5 R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎、动力传动系护罩、装满的燃油箱、冷却液、润滑油、空调以及操作员。

** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，在铲刃尖后部的 102 mm (4") 处测得的值。

(§) 技术规格与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括有关装载机额定功率的 SAE J732C 标准。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 5 部分中的规定。

966H 铲斗选择图表

物料密度		kg/m ³	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500		
标准进杆 销接式	通用	3.80 m ³ (4.97 yd ³)																					
		4.00 m ³ (5.23 yd ³)																					
		4.20 m ³ (5.49 yd ³)																					
		4.60 m ³ (6.02 yd ³)																					
	岩石	3.40 m ³ (4.45 yd ³)																					
		3.23 m ³ (4.22 yd ³)																					
	物料搬运 - 标准	4.00 m ³ (5.23 yd ³)																					
		4.60 m ³ (6.02 yd ³)																					
	物料密度	lb/yd ³	1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876	4044	4213		
	铲斗填充系数 115% 110% 105% 100% 95%																						

注意：所有铲斗都配备了螺栓固定式铲刃。

铲斗填充系数

(ISO 额定容量，以百分数表示)

松散物料	高性能铲斗系列
泥土/粘土	115
砂石	115
集料:	
25-76 mm (1 到 3")	110
19 mm (0.75") 和更小	105
岩石	100

注意：得到的填充系数还取决于是否对产品进行了清洗。

966H/972H 轮式装载机技术规格

972H 工作技术规格 – 标准

铲斗类型		通用 – 销接式				物料搬运 – 销接式	
		螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块
容量 – 额定值 (§)	m ³	4.20	4.20	4.60	4.60	4.60	4.60
	yd ³	5.49	5.49	6.02	6.02	6.02	6.02
容量 – 110% 填充系数时的额定值	m ³	4.62	4.62	5.06	5.06	5.06	5.06
	yd ³	6.04	6.04	6.62	6.62	6.62	6.62
宽度 (§)	mm	3220	3271	3220	3271	3220	3271
	'"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 (§)	mm	3225	3071	3187	3033	3120	2957
	'"	10'6"	10'0"	10'5"	9'11"	10'2"	9'8"
在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 (§)	mm	1332	1470	1363	1500	1286	1413
	'"	4'4"	4'9"	4'5"	4'11"	4'2"	4'7"
提升臂处于水平位置且铲斗平放在地面时的伸出距离 (§)	mm	2955	3160	3004	3209	3014	3219
	'"	9'8"	10'4"	9'10"	10'6"	9'10"	10'6"
挖掘深度 (§)	mm	103	103	103	103	103	103
	"	4"	4"	4"	4"	4"	4"
总长度	mm	9128	9352	9177	9401	9187	9411
	'"	30'0"	30'9"	30'2"	30'11"	30'2"	30'11"
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5937	5937	6195	6195	6162	6162
	'"	19'6"	19'6"	20'4"	20'4"	20'3"	20'3"
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙 (§)	mm	14925	15105	14951	15133	14957	15139
	'"	49'0"	49'7"	49'1"	49'8"	49'1"	49'8"
直线静态倾翻负载 (ISO) *	kg	18040	17857	17926	17742	17868	17684
	lb	39761	39358	39510	39104	39381	38976
直线静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	19358	19173	19254	19068	19175	18989
	lb	42666	42258	42436	42026	42262	41853
铰接静态倾翻负载 (ISO) *	kg	15675	15492	15566	15382	15517	15333
	lb	34548	34144	34308	33902	34200	33795
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	17013	16828	16914	16728	16845	16660
	lb	37498	37090	37279	36868	37128	36719
挖掘力** (§)	kN	226	224	218	216	216	215
	lbf	50833	50524	49005	48696	48673	48365
工作重量*	kg	25112	25250	25173	25311	25168	25306
	lb	55346	55650	55480	55784	55469	55773

* 所示的静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置，即包括 26.5 R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎、动力传动系护罩、装满的燃油箱、冷却液、润滑油、空调以及操作员。

** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，在铲刃尖后部的 102 mm (4") 处测得的值。

(§) 技术规格与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括有关装载机额定功率的 SAE J732C 标准。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 5 部分中的规定。

972H 工作技术规格 – 标准

铲斗类型		岩石 – 销接式		物料搬运 – 销接式 – 标准			
		螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块
容量 – 额定值 (§)	m ³	4.00	4.00	4.60	4.60	5.00	5.00
	yd ³	5.23	5.23	6.02	6.02	6.54	6.54
容量 – 110% 填充系数时的额定值	m ³	4.40	4.40	5.06	5.06	5.50	5.50
	yd ³	5.75	5.75	6.62	6.62	7.19	7.19
宽度 (§)	mm	3252	3252	3220	3271	3220	3271
	"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 (§)	mm	3233	3142	3120	2957	3070	2908
	"	10'7"	10'3"	10'2"	9'8"	10'0"	9'6"
在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 (§)	mm	1463	1571	1286	1413	1335	1462
	"	4'9"	5'1"	4'2"	4'7"	4'4"	4'9"
提升臂处于水平位置且铲斗平放在地面时的伸出距离 (§)	mm	3073	3214	3014	3219	3084	3289
	"	10'1"	10'6"	9'10"	10'6"	10'1"	10'9"
挖掘深度 (§)	mm	44	44	103	103	103	103
	in	1.7"	1.7"	4"	4"	4"	4"
总长度	mm	9235	9379	9187	9411	9257	9481
	"	30'4"	30'10"	30'2"	30'11"	30'5"	31'2"
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	6159	6159	6162	6162	6223	6223
	"	20'3"	20'3"	20'3"	20'3"	20'5"	20'5"
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙 (§)	mm	15039	15123	14957	15139	14996	15178
	"	49'5"	49'8"	49'1"	49'8"	49'3"	49'10"
直线静态倾翻负载 (ISO) *	kg	18511	18441	17888	17703	17758	17573
	lb	40798	40644	39425	39019	39139	38731
直线静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	19876	19806	19195	19009	19078	18891
	lb	43808	43652	42306	41895	42049	41636
铰接静态倾翻负载 (ISO) *	kg	16080	16009	15537	15353	15410	15225
	lb	35440	35285	34244	33838	33965	33556
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	17467	17396	16865	16679	16752	16564
	lb	38498	38342	37172	36761	36921	36508
挖掘力** (§)	kN	220	220	216	215	206	204
	lbf	49563	49451	48687	48377	46309	46001
工作重量*	kg	25969	26020	25146	25284	25230	25368
	lb	57236	57348	55422	55726	55607	55911

* 所示的静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置，即包括 26.5 R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎、动力传动系护罩、装满的燃油箱、冷却液、润滑油、空调以及操作员。

** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，在铲刃尖后部的 102 mm (4") 处测得的值。

(§) 技术规格与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括有关装载机额定功率的 SAE J732C 标准。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 5 部分中的规定。

966H/972H 轮式装载机技术规格

972H 工作技术规格

		高升程技术规格的变化
容量 - 额定值 (§)	m ³ yd ³	
容量 - 110% 填充系数时的额定值	m ³ yd ³	
宽度 (§)	mm "	
在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 (§)	mm "	335 1'1"
在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 (§)	mm "	23 0'0.9"
提升臂处于水平位置且铲斗平放在地面时的伸出距离 (§)	mm "	273 0'10"
挖掘深度 (§)	mm "	-4 -0.1"
总长度	mm "	336 1'2"
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm "	336 1'2"
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙 (§)	mm "	332 1'2"
直线静态倾翻负载 (ISO) *	kg lb	-1591 -3507
直线静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg lb	-1671 -3683
铰接静态倾翻负载 (ISO) *	kg lb	-1438 -3170
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg lb	-1530 -3372
挖掘力** (§)	kN lbf	-6 -1424
工作重量*	kg lb	85 186

* 所示的静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置，即包括 26.5 R25 L3 Michelin XHA2 子午线轮胎、动力传动系护罩、装满的燃油箱、冷却液、润滑油、空调以及操作员。

** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，在铲刃尖后部的 102 mm (4") 处测得的值。

(§) 技术规格与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括有关装载机额定功率的 SAE J732C 标准。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 5 部分中的规定。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请联系 Cat 代理商。

电气系统

- 倒车警报器
- 115 A 电刷交流发电机
- 2 个免维护蓄电池，1400 CCA
- 点火钥匙；启动/停机开关
- 卤素灯照明系统（共 6 个）
- 主断路器
- 重负荷电子起动装置
- 24 V 启动和充电系统
- 24 V 启动插座

操作员环境

- 空调
- 铲斗/作业机具功能锁定
- 带防滚翻保护结构/防落物保护结构的加压抑噪驾驶室
- 无线电预留装置（娱乐用），包括天线、扬声器和变压器（12 V，10 A）
- 衣帽钩
- 计算机化的监控系统
- 仪表盘，仪表：
 - 数字档位范围指示灯
 - 发动机冷却液温度
 - 燃油油位
 - 液压油温度
 - 车速表/转速表
 - 变速箱油温
- 仪器、警告指示灯：
 - 进气加热器
 - 轮轴的机油温度
 - 电子交流发电机输出
 - 发动机进气歧管温度
 - 发动机机油压力
 - 燃油油位
 - 燃油压力（高/低）
 - 停车制动器
 - 主转向油压
 - 行车制动器油压
 - 变速箱滤清器旁通
- 带提升和倾斜功能的电子液压控制装置
- 加热器和除霜器
- 电喇叭（控制台）

- 驾驶室顶灯
- 饭盒、饮料杯架和个人托盘
- 后视镜（内部安装）
- 外部后视镜
- Cat（布面）空气悬浮舒适座椅
- 51 mm（2"）宽的可伸缩安全带
- 转向柱，可调角度（方向盘 - 指令控制转向）和长度（指令控制转向）
- 前、后湿臂雨刷器/清洗器
 - 间歇式前窗雨刷器
 - 滑动式车窗（左右侧）

动力传动系

- 全液压密封湿盘式制动器，带集成式制动系统（IBS）和制动器磨损指示器
- 使用 ACERT 技术和 ATAAC 的 Cat C7 发动机
- 按需运转并能够感应温度的电子控制液压驱动散热器风扇
- 燃油粗/细滤清器
- 发动机空气粗/细/三级滤清器
- 燃油注油泵（电动）
- 油水分离器
- 抑噪消音器
- 单体内芯散热器
- 辅助起动装置，进气加热器
- 变速箱空档器锁定开关
- 变矩器
- 自动行星齿轮动力换挡变速箱（4F/4R）
- 单离合器变速装置（SCSS）/基于扭矩的 2-1 档

其他

- 自动铲斗定位器
- 配重
- Cat O 形端面密封圈连接器
- 检修门（锁定）
- 生态排放口、发动机、变速箱和液压装置
- 前后侧挡泥钢板
- 悬浮碎屑防护罩
- 带销铰接牵引杆
- 非金属动力倾斜机罩

- Cat XT™ 软管
- 液压油冷却器
- 自动提升和倾斜限位（驾驶室内可调节）
- 铸造十字管 Z 形连杆/倾斜操纵杆
- 机油取样阀
- Product Link 预留装置
- 远程诊断测压口
- 远程 FNR
- 电气和液压维修中心
- 观测计：
 - 发动机冷却液
 - 液压油
 - 变速箱油位
- 前防晒板
- 负载感应转向系统

轮胎、轮辋、车轮

- 必须从必装附件部分选择轮胎。基本的机器价格包括高级子午线轮胎折抵价。

防冻剂

- 预先混合的 50% 浓度长效冷却液，防冻温度低至 -34° C (-29° F)

选装设备

选装设备可能有所不同。有关更多详细情况，请联系 Cat 代理商。

- 集料自动挖掘系统
- 自动润滑
- 铲斗和作业机具
- 铲斗掘地工具 (GET) – 请咨询 Cat 代理商以了解详情
- 后视摄像头
- 烟灰缸
- 轮轴机油冷却器
- 差速器
 - 前部或后部限滑
- 轴生态排放口
- 行驶档泥板
- 挡泥板延长件
- 轴封护罩
- 带宽滤网或小滤网的前窗护罩
- 动力传动系护罩
- 120 伏或 240 伏发动机冷却液加热器
- 高温环境冷却组件
- 三阀液压配置总成
- 二阀或三阀操纵手柄控制装置
- 方向灯
- 高强度放电灯 (HID)
- 行驶灯
- 警告标志灯
- 安装在驾驶室上的工作灯
- 机器安全系统
- 折叠式外部加热镜
- 有效负载控制系统
 - 有效负载控制系统打印机
- 窗户清洁平台
- 涡轮粗滤器
- 涡轮/废物粗滤器
- Product Link (GPS、全球 GSM、中国 GSM)
- 快速连接器
- 快速连接器预留装置
- AM/FM 天气频道收音机 (CD)
- CB 收音机预留装置
- 右侧后部扶梯
- 变速箱远程测压口
- 二阀或三阀行驶控制系统
- 76 mm (3") 宽安全带
- 外部隔音装置
- 乙醚辅助起动装置
- 指令控制系统转向
- 辅助转向装置
- 特殊机器配置总成
 - 二阀和三阀高升程配置总成 (966H/972H)
 - 林业机器配置总成 (966H)
 - 工业装载机配置总成 (966H/972H)
- 工具箱
- 变距风扇 (VPF)

ACHQ7045 (02-2014)
(翻译: 03-2014)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问 我们的网站 www.cat.com

© 2014 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。关于可供选择的选
装件，请与 Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以
及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家（地区）的注册商标。

