

# 795F AC

矿用卡车



## 发动机

发动机型号	Cat® C175-16	
总功率 - SAE J1995	2536 kW	3400 hp
<b>工作技术规格</b>		
标称有效负载能力	313 公吨	345 短吨
机器工作总重量 (GMW)	570678 kg	1257000 lb

## 795F AC 特点

### 高性能发动机

Cat® C175-16 发动机在强劲动力、坚固设计和经济效益方面实现了完美平衡。

### 注重安全

宽大的登车梯、标准的目标探测、业界领先的动态减速、四轮湿盘制动器以及具有自动前轮辅助制动的牵引力控制装置增强了操作员的信心。

### 增强的维修保养方便性

模块化部件、集中维修点和更多易从地面进行检修的维护点有利于增加路面运输时间。

### 可靠的交流电气传动系统

Cat 交流电气动力传动系 100% 由 Caterpillar 设计、集成和支持。

### 舒适型驾驶室

宽敞安静的驾驶室让操作员拥有绝佳的视野，并提供了直观易学的控制装置。

### 机械传动传统

使用了源自 797F 的许多组件 – 795F AC 注重耐用性。

### 卡车车斗选件

Caterpillar 设计和制造的各种车斗可为您提供最佳的性能和可靠性。

## 目录

动力传动系 – Cat 交流电动.....	4
动力传动系 – 发动机.....	6
发动机/动力传动系整合.....	7
Cat 制动系统.....	8
结构.....	9
卡车车斗系统.....	10
监控系统.....	11
操作台.....	12
客户支持.....	14
维修保养方便性.....	15
安全性.....	16
可持续性.....	17
矿用卡车技术规格.....	18
标配设备.....	23
选装设备.....	24





对于喜欢采用电动卡车的应用和场合，Caterpillar 现在提供了 795F AC。

Cat 交流传动系统提供业界最佳的减速、制动和控制性能。795 由 Caterpillar 精心设计和制造，是第一辆交流电动卡车，其全部零部件由一家制造商提供，并且得到业内最佳的代理商网络的支持。

# 动力传动系 – Cat® 交流电动

向地面施加更大动力，以便提高生产率。



## 为什么采用电动？

Cat® 机械驱动型卡车是行业的标准，在大多数应用中颇受青睐。但是，一些客户在特定应用和场合中可能更倾向于采用电动卡车。

## 100% Caterpillar

795 由 Caterpillar 精心设计和制造，是第一辆交流电动卡车，其全部零部件由一家制造商提供，并且得到业内最佳的代理商网络的支持。795 动力传动系可与 C-175 发动机无缝配合工作，为您提供无与伦比的安全性、维修保养方便性和性能。

## 模块化设计，维修保养极其方便

模块化设计便于拆卸和安装组部件。可以单独拆卸发动机、发电机、电机、逆变器、格栅和终传动。后部安装的发电机可实现更好的底盘重量平衡，而且使用隔离的传动轴连接至发动机，使得发电机对中非常简单。

## 卓越的控制性让操作员信心倍增

Cat 交流传动系统可为您提供业界最佳的减速、制动和控制性能。一流的动态减速加上全时牵引力控制（可在所有速度下实现自动前轮制动混合），可为操作员提供卓越的控制，让其信心倍增。

## 高电压 – 低热量

Cat 交流传动是一个高电压系统（2600 V），能够在相对较低的电流下工作。因此，产生的热量更少且实现更长的部件使用寿命。

## Cat 交流电动（推进）

C175-16 柴油发动机通过隔离耦合器来驱动安装在后部的发电机。交流电源被整流成标称 2600 V 以形成直流链路。直流链路为逆变器供电，IGBT 在此处将直流信号转换为三相交流电以驱动牵引电机。然后，电机输出通过双级减速终传动来驱动车轮。

## Cat 交流电动（减速）

在减速期间，车轮电机变为发电机。它产生的电能通过直流链路反馈回去。该电能馈送到接触器和斩波器回路，然后通过径向格栅耗尽。交流风扇将空气吹过格栅以消耗电能并控制减速。

## 发电机/交流发电机

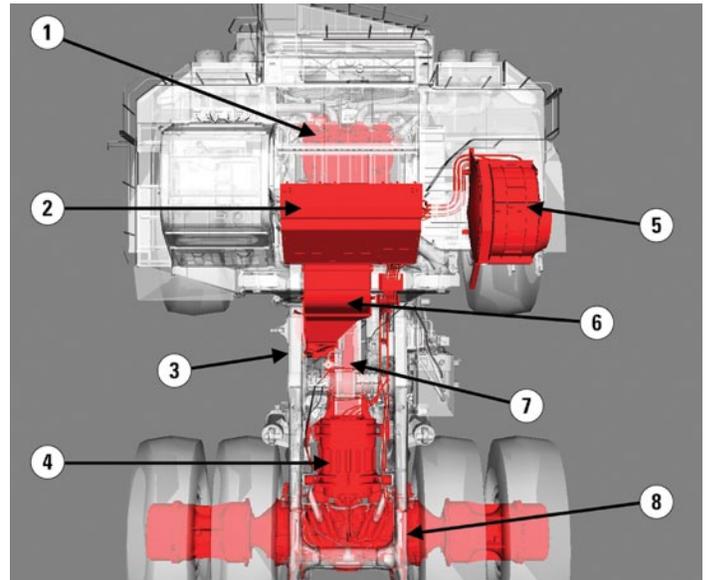
安装在底盘的 795F 交流牵引发电机采用三相双轴承设计。励磁系统为无刷系统，与有刷励磁系统相比，其维护周期更长。

## 逆变器

逆变器使用三菱电气 IGBT 相位模块来控制卡车的轮辋牵引力、方向和速度。三菱电气是 IGBT 技术的领先者。

## 牵引电机

每个牵引电机均为三相交流感应式电机。这种高电压、低电流的电机安装在后轴上，且支持架线驱动卡车。



- 1) C175-16 发动机
- 2) 控制功率逆变器机柜
- 3) 变速鼓风机
- 4) 交流发电机/发电机
- 5) 径向格栅
- 6) 冷却通风管
- 7) 传动轴
- 8) 车轮电机

## 径向格栅

径向设计的格栅位于甲板后面，可为机器右侧提供开阔的视野。格栅可以承受业界最高的减速功率。

## 变速鼓风机冷却

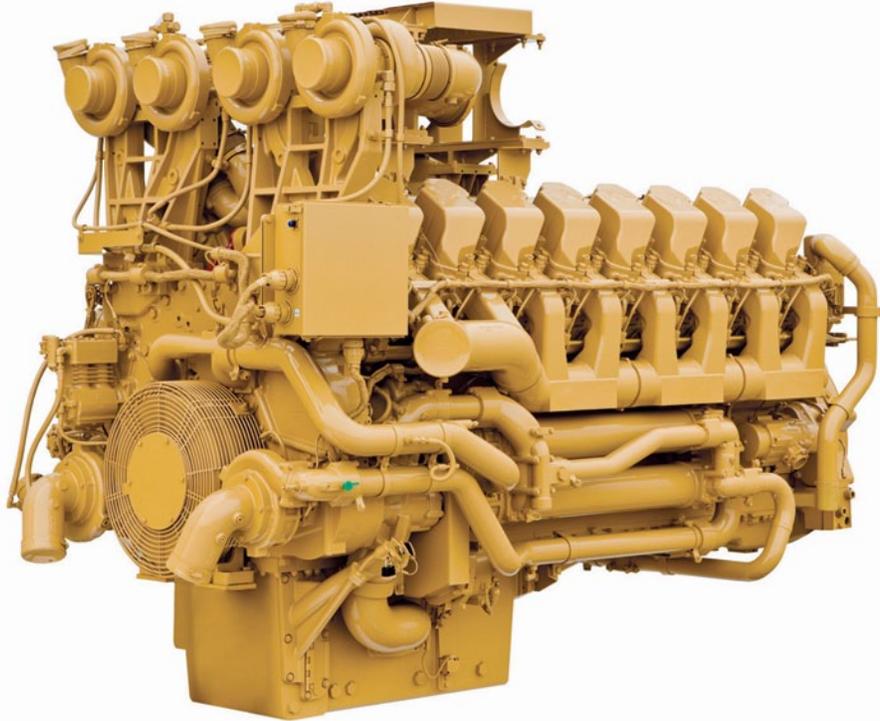
冷却空气由可变流量系统提供，其根据系统需要调节冷却流量。这让电机可获得最大功率以实现出色的推进性能。

## 其他特点

格栅干燥功能可在恶劣天气使格栅快速干燥。防回滚功能可防止机器向与操作员的意愿相反的方向移动。格栅功率受到持续监控。前轮制动混合功能可防止格栅过热。

# 动力传动系 – 发动机

动力强劲、安全可靠、工作高效，可满足您最苛刻的采矿应用需求。



## Cat® C175-16 发动机

795F 配备 Cat C175-16 四涡轮增压空对空后冷式柴油发动机，拥有更强的功率管理能力，可以在最苛刻的采矿应用中实现最佳的运输性能。

- C175-16 采用 16 缸四冲程设计，使用更长的有效动力冲程以获得最佳效率。
- 符合美国国家环保署排放要求。
- 变速风扇使动力传动系获得最大功率，可在工作条件允许时节省燃油。
- 大排量、低转速和稳定的额定功率，意味着您拥有更多的路面运输时间和更短的维修时间。
- Cat 共轨燃油系统是一种电子控制系统，能够感应工作条件，调节供油量，以实现最佳燃油效率。这一精确而灵活的燃油系统既可以让发动机符合排放标准，同时又不影响卡车的性能、可靠性或耐用性。
- 冷却系统采用灵活的芯件设计，可提供更长的使用寿命、更久的耐用性和方便的维修保养。
- 空气起动系统可在地面维修保养，然而，如果选择电气起动系统，则可以从卡车上彻底卸下空气系统。
- 您的维修技师将对创新性的发动机布局赞赏有加。该布局提供良好的顶端入口，并使涡轮增压器集中前置。内部机油和燃料通道布局清晰，使维护保养更方便并在计划更换发动机时缩短更换时间。液位目测表替代了油尺。



## 发动机/动力传动系整合

通过以电子方式整合的动力传动系部件，  
可以降低运营成本。

### 控制软件和集成

由于控制和集成软件包可以与卡车动力传动系部件无缝协作，因此 795 简单易学且操作方便。100% Caterpillar 设计让软件开发人员可以完全访问所有子系统，从而赋予该卡车卓越的操作特性。

- 出色的慢速控制可以在维修区域内保证安全。
- 出色的油门加速响应可以轻松移出装载和卸载区。
- 具有自动前轮制动辅助功能的动态减速。
- 前进和倒车的自动牵引力控制。

### Cat 数据链路

链接至所有计算机系统，以：

- 优化动力传动系性能。
- 提高可靠性，延长部件寿命。
- 降低运营成本。

# Cat 制动系统

卓越的制动控制可以使操作员专注于生产。

## 行业领先的动态减速

径向格栅的额定值为 4.75 MW (6365 hp) – 可在长距离减速应用中实现出色的卡车速度控制。径向设计轻便、高效且安静。

## 四轮油冷制动器提供额外减速能力

除了一流的动态减速之外 – Cat 四轮油冷行车制动器提供额外的减速能力。这些制动器与 797 上使用的制动器大小相同。795 可在所有速度下提供优异的无衰减制动和辅助减速。

## 具有自动前轮制动混合功能的牵引力控制

如果卡车感应到任何滑动 – 前轮制动器将自动接合。增加前轮制动可让卡车按预定方向并在操作员的控制下行驶。这种混合制动能力为行业首创，且受到了操作员的热捧。此外，操作员还可以选择全时前轮制动混合功能。

## 自动减速控制

受操作员控制的 ARC (Automatic Retarding Control, 自动减速控制) 可以自动接合并保持速度恒定。一个简单的扳钮开关用于调节减速。

## 有效控制以防止超过减速能力

软件内置了一个格栅热量计算器，可持续监测提供给格栅的功率。当超过动态减速能力时，将自动混合使用机械制动器。只要有必要，这种情况将继续。通常，这是一个瞬时情况。如果这种情况持续存在，将会提醒操作员采取纠正措施。制动混合过程平稳且无缝。



## 制动器设计

Cat 油冷制动器采用大型盘片，性能可靠，无需调整。它们为封闭和密封式，以避免污染并延长使用寿命。

## 停车制动器

所有车轮上配备由弹簧推动、液压释放的油冷式停车制动器，可在倾斜度达 15% 的坡道上实现出色的停车能力。

## 防回滚

自动应用行车制动器，以防止卡车从停止位置沿预定行驶的相反方向滚动。

## 倒档限制

确保机器向前移动时不应用后退推进。



### 箱形截面设计

795F AC 机架采用箱形截面设计，在高应力区使用锻件和铸件，并采用连续包围透焊焊接，以抗衡扭曲载荷产生的疲劳。

- **钢结构** – 整个机架都采用低碳钢制成，柔韧、耐用、抗冲击，可用普通的焊接方法进行现场修理。
- **铸件** – 铸件具有较大的弯角半径，可以分散高应力集中区的应力。铸件使焊缝移到低应力区，可延长机架的使用寿命。

## 结构

795F AC 优异的 Cat 结构提高了耐用性并延长了使用寿命。

### 整体式四柱 ROPS 驾驶室

整体式防滚翻保护结构设计成为卡车机架的延伸部分，采用弹性方式安装到主机架上，可减轻振动和噪音。

### 悬挂系统

旨在分散运输路面和装载产生的冲击，延长机架使用寿命，使驾驶更舒适。

- **耐用设计** – 油缸直径较大且采用油氮设计，以延长使用寿命并尽量减少维护。
- **前油缸** – 具有预设主销后倾角和外倾角，且安装在机架上。它们还可用作转向主销，使得转弯半径小。
- **后油缸** – 可让轮轴摆动，吸收运输路面上产生的弯曲和扭曲载荷，从而减小主机架所承受的应力。

### 四连杆后悬挂系统

让载荷更均匀地分配到主机架中 – 操作员反馈说，卡车连接良好且可控，他们感觉更安全。

### 转向系统

单拉杆转向系统更简单，所需维护更少。

# 卡车车斗系统

经过专门设计和打造，拥有出色的耐用性和可靠性。

## Cat 卡车车斗

车斗是卡车的重要组成部分，它与底盘安装在一起，作为卡车系统的一部分工作。每种车斗的尺寸均可满足有效负载要求，而不会有损车辆平衡、制动或控制性能。

## Cat 车斗选择

车斗选件包括普遍应用的 MSD II（采矿专用设计）和无尾门运煤车斗。可以根据应用要求为车斗安装衬板选件。

- **MSD II 车斗** – 根据矿场评估，车斗的尺寸和配置可以定制，以满足由相应的物料粒度、硬度、粘连特性和装载工具组合产生的特定需要。这种车斗实现了有效负载与耐用性的良好平衡。
- **无尾门运煤车斗** – 摒弃了常出问题的尾门 – 无尾门运煤车斗专门用于煤炭运输。



# 监控系统

## 让您保持最高的生产水平。



### VIMS™ 3G 监控系统

向操作员实时提供重要的机器运行状况及有效负载信息，保证 795 的性能始终处于最佳水平。VIMS 能够监控来自所有车辆系统的信息。操作员可同时查看 10 种不同的机器参数。维修技师可轻松下载数据，以进行故障诊断与排除、规划并降低成本。

### Advisor 显示器

Advisor 显示器为操作员或维修技师提供实时性能、维护和诊断数据。可以查看大量机器参数，包括温度、压力、速度和有效负载。

### 有效负载管理

信息可用于管理有效负载以改善车队效率和装载工具匹配并防止过载，从而帮助延长部件寿命，降低运营和维护成本。

### 外部有效负载指示器

标准配置的外部信号灯或选装的数字显示器可帮助装载工具操作员达到有效负载目标并尽量减少过载。

### 道路分析控制

该选装系统通过测量机架的左右、前后和上下颠簸来帮助识别运输道路问题，以便进行维修。这样可以改善循环时间、延长部件使用寿命并提高燃油效率。

### VIMS PC

维修人员可通过外部软件报告程序下载完整的机器运行状况记录和作业效率数据。可生成运行状况与有效负载报告，以便更有效地管理机器、减少停机时间并降低运营成本。

### VIMS Supervisor

这种选装软件易于矿场工作人员管理和解读 VIMS 数据，以优化车队管理和提高生产率。



## 操作台

符合人机工程学设计，操作员全天操作舒适，控制良好，生产率高。





## 操作员环境

现在，您可以选择可满足您具体需求的驾驶室。有三种基于常见配置总成的选择。可选的驾驶室类型包括：标准型驾驶室、豪华型驾驶室或豪华型寒冷气候驾驶室。

## 增强操作员感知

标准配置的 Cat Detect 系统在启动和低速时通过雷达和摄像头探测目标，并提供相应的声音警报和可视图像。

## 符合人机工程学的布局

为了最大限度地提高生产率和减轻操作员疲劳，全新的 F 系列操作台采用符合人体工程学的设计，以在舒适、高产和安全的环境中实现全面的机器控制。控制装置、操纵杆、开关和仪表布局合理，易于使用。

## 视野

开阔的视野使四周尽收眼底，运输路面视线清晰，使操作员能充满信心地操控，提高生产率。空气滤清器已被调整到卡车的前部，扩大了操作员的视野。

- 1) 三点固定的操作员空气悬浮座椅
- 2) 车斗提升操纵杆
- 3) 辅助制动踏板
- 4) Advisor 显示器
- 5) 可调转向柱
- 6) 车辆方向控制
- 7) 仪表
- 8) 储物箱
- 9) 宽大的教练座椅
- 10) 电动操作员车窗
- 11) 转向信号和雨刷控制
- 12) 通风控制
- 13) 四柱 ROPS
- 14) Cat Detect 监控器
- 15) MineStar 监控器 (选装)
- 16) 杯架
- 17) 顶灯



## 客户支持

借助最富有经验的代理商网络保障您的业务正常运行。

### 承诺满足您的需求

Cat 代理商提供全天候（每周 7 天、每天 24 小时）支持，在全球各地提供各种解决方案、服务和产品，以帮助您降低成本、提高生产率和管理车队。专业技术人员拥有丰富的知识、经验、培训、零件和工具，确保您的 795 机器保持较高的可用性。

### 产品支持

Caterpillar 利用全球零件分销网络、代理商服务中心和技术培训机构为 795 提供支持。我们的全球代理商网络遍布世界各地，可随时随地满足您的支持需求。

### 维修服务支持

Cat 代理商提供种类繁多的服务计划，可使您的机器拥有最长的正常运行时间和最高的投资回报率，其中包括：

- 预防性维护计划
- 诊断服务，如定期油样分析和技术分析
- 翻修和再制造产品方案
- 客户支持协议

### 了解应用

运输车队的运营和维护成本受应用和具体现场因素的影响，如物料密度、装载方法、有效负载、速度、坡度及运输道路设计和维护。Cat 代理商可帮助您了解应用因素和操作方法对维护和运营成本的影响。此外，他们还提供培训以帮助操作员提高生产率、减少停机时间、降低运营成本和增强安全性。

# 维修保养方便性

## 减少维修时间，提高生产率。



### 模块化设计

可用最少的拆卸和安装时间单独维修主要的部件。主要的维修区域具有工作平台和阶梯/登车梯。后部安装的发电机与发动机分开，拆卸时无需拆卸车斗 - 车轮电机与终传动分开。发动机涡轮增压器（4个）集中布置在发动机的前面。

### 地面检修

集中维修点便于维修人员接近油箱油位、滤清器、排放口和 S-O-S<sup>SM</sup> 油液取样口。另外，维修人员站在地面上即可维修蓄电池箱、自动润滑系统和 VIMS 数据端口。

### 维修简单

保险杠维修中心配有锁止和挂牌装置、蓄电池箱以及断开蓄电池和动力传动系的装置。用于转向、制动和举升系统的底盘滤清器拥有 1000 小时的使用寿命。

### 密封式电气接头

电气接头经过密封，可避免灰尘和湿气入侵。线束有编织物外层，提供出色保护。电线采用彩色编码，便于诊断和修理。



# 安全性

## 设计以安全为本。

### 承诺产品安全

Caterpillar 关注您的安全。我们积极开发高于安全标准的机器和功能，始终处于业界领先地位。

### Cat Detect 系统

随时了解 795F AC 周围的状况很重要。Cat Detect 系统作为标配设备在出厂时安装在 795F AC 矿用卡车上。全套的 Cat Detect 系统、雷达和摄像头可以提供有关检测对象的声音指示和视觉指示。此系统使用机器周围部署的中短程雷达以及每侧的摄像头，使操作员可以确定检测对象的情况。摄像头对雷达报警起补充作用，可在直观的界面上使用触控屏幕菜单进行选择。

### 混合制动与牵引力控制集成

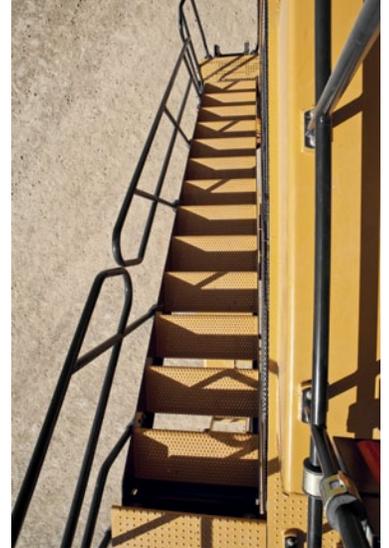
当感应到打滑时，机器将自动混合使用前轮制动器，以在打滑的情况下提供出色的控制。操作员也可以选择全时前轮制动混合功能。当动态减速功能接近其能力的 90% 时，也会自动混合使用前轮制动器。前轮制动混合功能可以实现卓越的控制，让操作员信心十足。

### 驾驶室出入

标准的 60 mm (24") 梯子和选装的电动登车梯使出入安全方便。

### 机器总重量符合轮胎制造商的准则

在额定 GVW (机器总重量) 方面，795F AC 符合经认可的 56/80R63 和 59/80R63 轮胎的负载准则。





## 可持续性

各种特性有助于减少废弃物、延长部件使用寿命和降低排放水平，从而改善可持续性。

### 可持续特性

795F AC 矿用卡车提供连续的后轴过滤、长效滤清器和更长的维护周期，从而减少不利于环境的废物的排放量。

### 再制造选项

Cat 卡车可以翻修，并在许多应用中获得了 100000 小时以上的使用寿命。部件可以再制造，以便多次使用。

### 配备先进技术的发动机

配备先进技术的发动机可减少对环境的废气排放，同时保持燃油效率。

### 高级表面技术 (AST)

高级表面技术 (AST) 用于取代某些钢零件上的镀铬表层，包括悬挂和提升油缸杆。此技术可提高耐磨性，减少维修时间。由于避免了铬的使用，因此减轻了对环境的影响。

# 795F AC 矿用卡车技术规格

## 发动机

发动机型号	Cat C175-16	
总功率 – SAE J1995	2536 kW	3400 hp
缸径	175 mm	6.9"
冲程	220 mm	8.7"
排量	85 l	5187 in <sup>3</sup>

- 功率额定值适用于在指定标准所规定的特定条件下，转速为 1800 rpm 时的测试情况。
- 额定值基于 SAE J1995 标准空气条件：温度 25°C (77°F)，干式气压表 99 kPa (29.61 Hg)。功率基于以下条件：燃油在 16°C (60°F) 时 API 比重为 35，燃油低热值为 42780 kJ/kg (18390 Btu/lb)，并且发动机在 30°C (86°F) 的环境中工作。
- 海拔低于 3203 m (10500') 时发动机可保持其额定功率。
- 符合美国环保署 Tier 2 排放标准。

## 重量 – 近似值

机器工作总重量 (GMW)	570678 kg	1257000 lb
底盘重量	202270 kg	445524 lb
车斗重量范围	38500-54500 kg	84900-120000 lb

- 机器工作总重量取决于轮胎选择。有关最高满载速度，请咨询您的轮胎制造商。
- 底盘重量包含 100% 燃油、提升系统、车斗安装总成、轮辋和轮胎。
- 车斗重量因车斗装备而异。

## 工作技术规格

标称有效负载能力	313 公吨	345 短吨
最高速度 – 满载	64 km/h	40 mph
转向角度	34°	
转弯直径 – 前轮	34 m	112'
最小转弯直径	38.7 m	127'

- 请参阅 Cat® 矿用卡车 10/10/20 过载政策 (AEXQ0250)，了解机器最大总重量的限制。

## 终传动

总减速比	35:1
------	------

## 交流传动系统

发电机/交流发电机	无刷、远程安装、双轴承	
控制装置	IGBT 逆变器技术、空气冷却、具有过滤装置的加压机柜	
车轮电机	后轴安装的 Cat 交流感应	
冷却系统	变速液压冷却系统	

## 悬挂系统

有效油缸冲程 – 前部	293 mm	11.5"
有效油缸冲程 – 后部	141 mm	5.6"
后轴摆动	±4.8°	

## 车斗提升系统

泵流量 – 高怠速	935 l/min	247 US-Gall/min.
安全阀设定值 – 提升	24500 kPa	3553 psi
车斗提升时间 – 高怠速	19 秒	
车斗降下时间 – 浮动	20 秒	
车斗功率下降时间 – 高怠速	17.5 秒	

- 两级双液压油缸，安装在主机架内；第二级采用双作用油缸。
- 两级功率均升高，第二级功率降低。
- 车斗降下自动调制降低了对机架的冲击。

## 制动系统

油冷式制动器 – 在所有速度均可减速		
外径	1067 mm	42"
制动面 – 前轮	132258.4 cm <sup>2</sup>	20500.09 in <sup>2</sup>
制动面 – 后轮	198388 cm <sup>2</sup>	30750.2 in <sup>2</sup>
标准	J-ISO 3450 JAN88, ISO 3450:1996	

电动减速		
带有无刷交流风扇电机的径向格栅设计	4750 kW (6370 hp) 额定功率	
动态减速功率	4750 kW	6370 hp
混合四轮减速	标准	

## 重量分布 – 近似值

前轴 – 空载	48%
后轴 – 空载	52%
前轴 – 满载	33%
后轴 – 满载	67%

## 容量 – MSD II – 100% 填充系数

平装	121.5-211 m <sup>3</sup>	159-276 yd <sup>3</sup>
堆装 (SAE 2:1)	181-252 m <sup>3</sup>	237-330 yd <sup>3</sup>

- 有关车斗建议，请咨询当地的 Cat 代理商。

## 维修保养加注容量

燃油箱	3596 l	950 US-Gall/min.
燃油箱 (选装)	7192 l	1900 US-Gall/min.
冷却系统	1100 l	291 US-Gall/min.
曲轴箱	310 l	82 US-Gall/min.
终传动 (每侧)	341 l	90 US-Gall/min.
转向油箱	210 l	55.5 US-Gall/min.
转向系统 (包括油箱)	300 l	79 US-Gall/min.
制动/提升液压油箱	508 l	134.2 US-Gall/min.
制动/提升系统 (包括油箱)	1500 l	396.3 US-Gall/min.

## 轮胎

- 56/80R63
- 59/80R63
- 在某些作业条件下，795F AC 卡车的生产能力可能超出轮胎的每小时吨公里 TKPH (TMPH) 能力，因此轮胎的能力会限制卡车的生产力。
- Caterpillar 建议客户先评估所有作业条件，再咨询轮胎厂家，以选择正确的轮胎。

## 防滚翻保护结构 (ROPS)

### ROPS 标准

- Caterpillar 提供的 ROPS (Rollover Protective Structure, 防滚翻保护结构) 驾驶室符合 ISO 3471:2008 ROPS 标准。
- FOPS (Falling Objects Protective Structure, 防落物保护结构) 符合 ISO 3449:2005 Level II FOPS 标准。

## 噪声

### 噪声标准

- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且门窗都关闭的情况下，根据 ISO 6394 和 6396 中规定的工作周期程序测得的操作员声压级为 76 dB (A)。
- 在操作台和驾驶室敞开 (没有正确保养或门窗打开时) 的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时可能需要听力保护装置。

## 转向

### 转向标准

SAE J1511 OCT90  
ISO 5010:1992

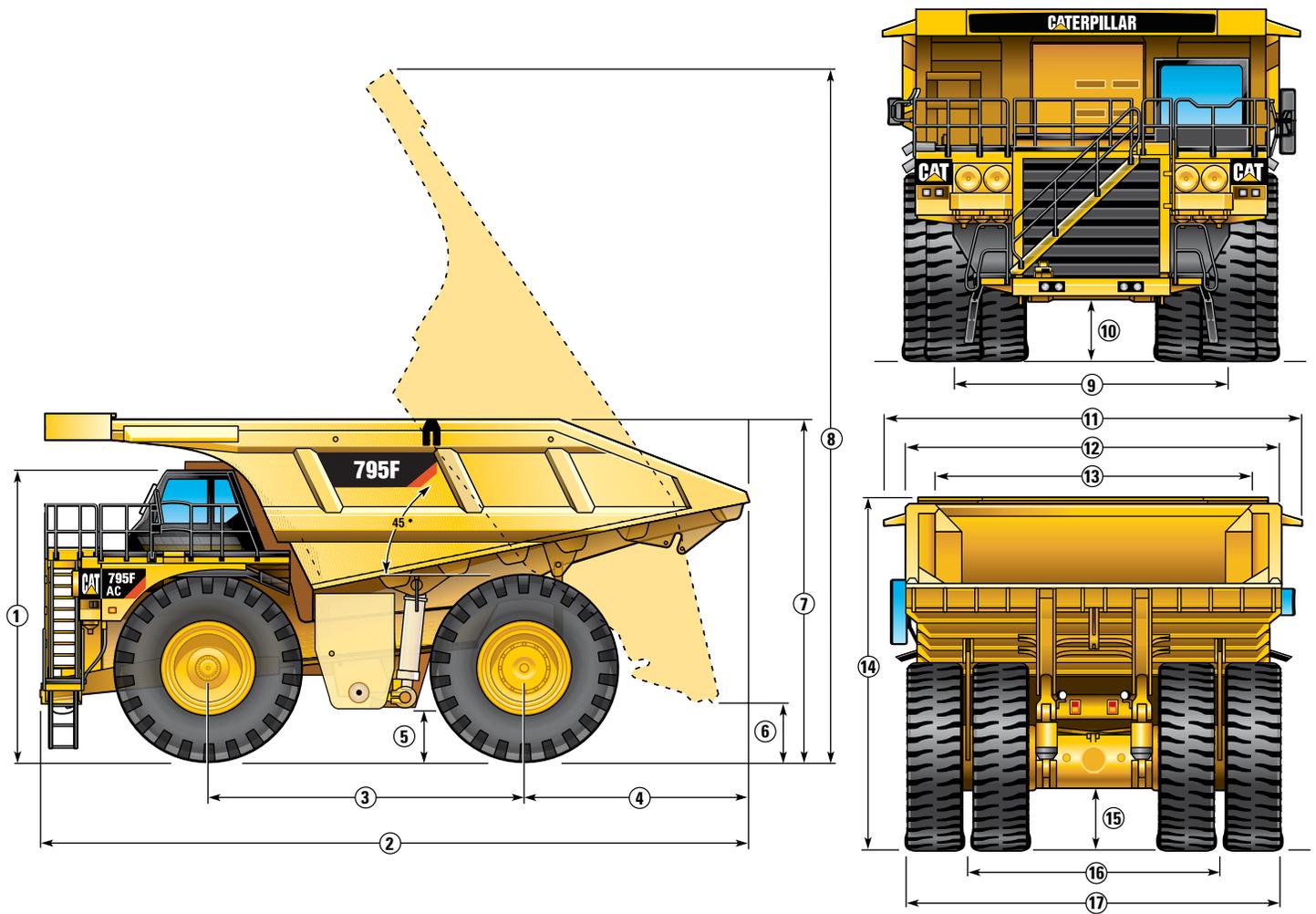
- 机器工作总重量为 570166 kg (1257000 lb)。

# 795F AC 矿用卡车技术规格

## 尺寸

所有尺寸均为近似值。

所示为 220 m<sup>3</sup> (288 yd<sup>3</sup>) MSD II 车斗。

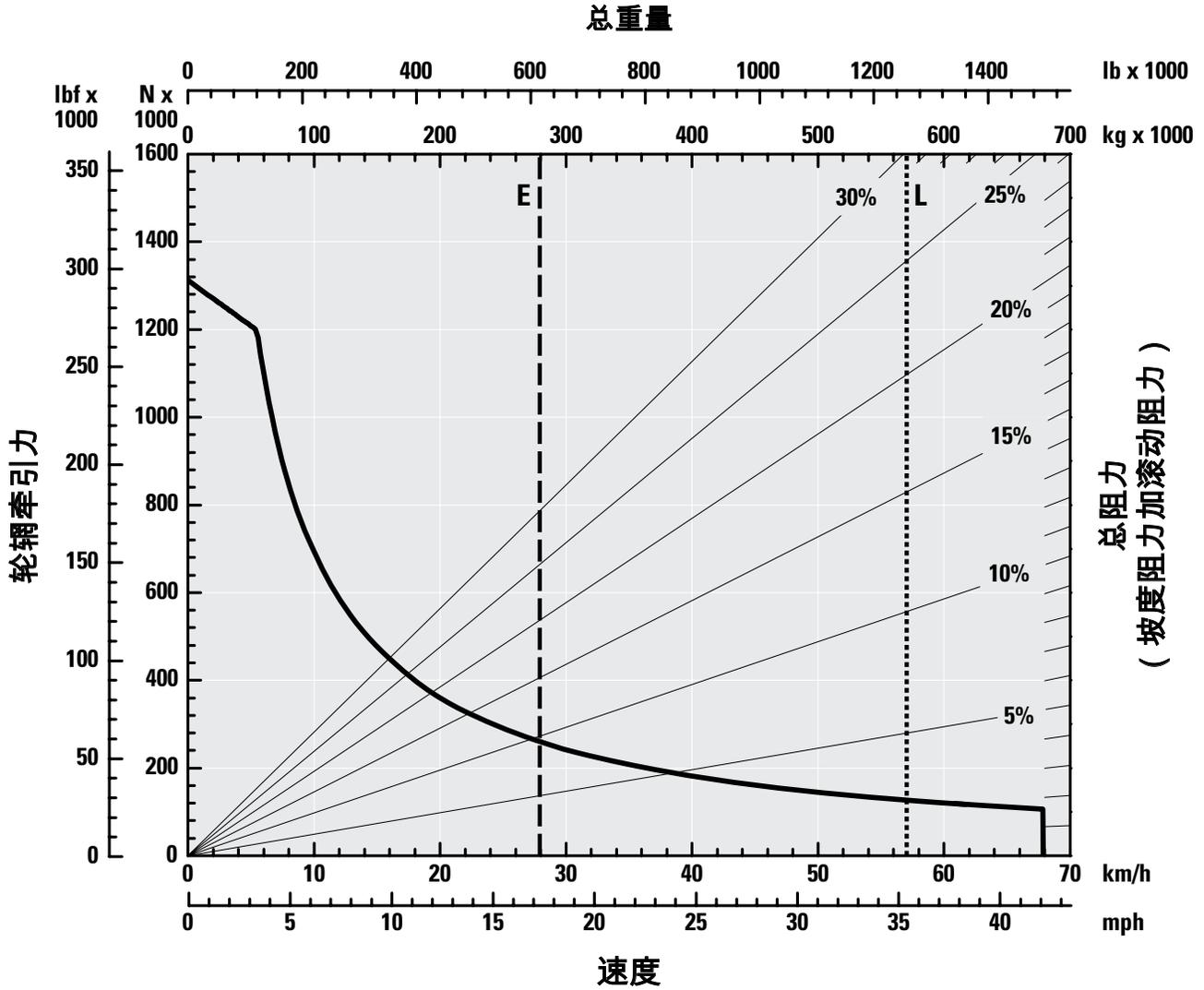


1 至 ROPS 顶部的高度	6327 mm	20'9"
2 总长度	15146 mm	49'9"
3 轴距	6725 mm	22'1"
4 后轴与尾部的间距	4411 mm	14'6"
5 离地间隙	750 mm	2'6"
6 卸载间隙	1664 mm	5'6"
7 装载高度 - 空载	7040 mm	23'2"
8 总高度 - 车斗升起	15445 mm	50'8"
9 前轮胎中心线之间的宽度	6235 mm	20'6"
10 发动机护罩间隙	1208 mm	4'0"
11 顶篷总宽度	9449 mm	31'0"
12 车斗外侧宽度	8970 mm	29'5"
13 车斗内侧宽度	7856 mm	25'9"
14 前顶篷高度	7800 mm	25'8"
15 后轴间隙	1016 mm	3'4"
16 后双轮胎中心线之间的宽度	5675 mm	18'8"
17 轮胎总宽度	8966 mm	29'6"

## 795F AC 爬坡能力/车速/轮辋牵引力\*

为了确定爬坡能力：请从总重量向下读到总阻力百分比。总阻力等于实际坡度百分数加上滚动阻力的百分数每 10 kg/t (20 lb/ton) 滚动阻力计为 1%。可用轮辋牵引力取决于可用牵引力和驱动轮上的重量。

- 常规现场空载重量
- ..... 机器工作总重量  
570166 kg (1257000 lb)



- E - 空载
- L - 满载

\*在海平面，30°C (86°F)。

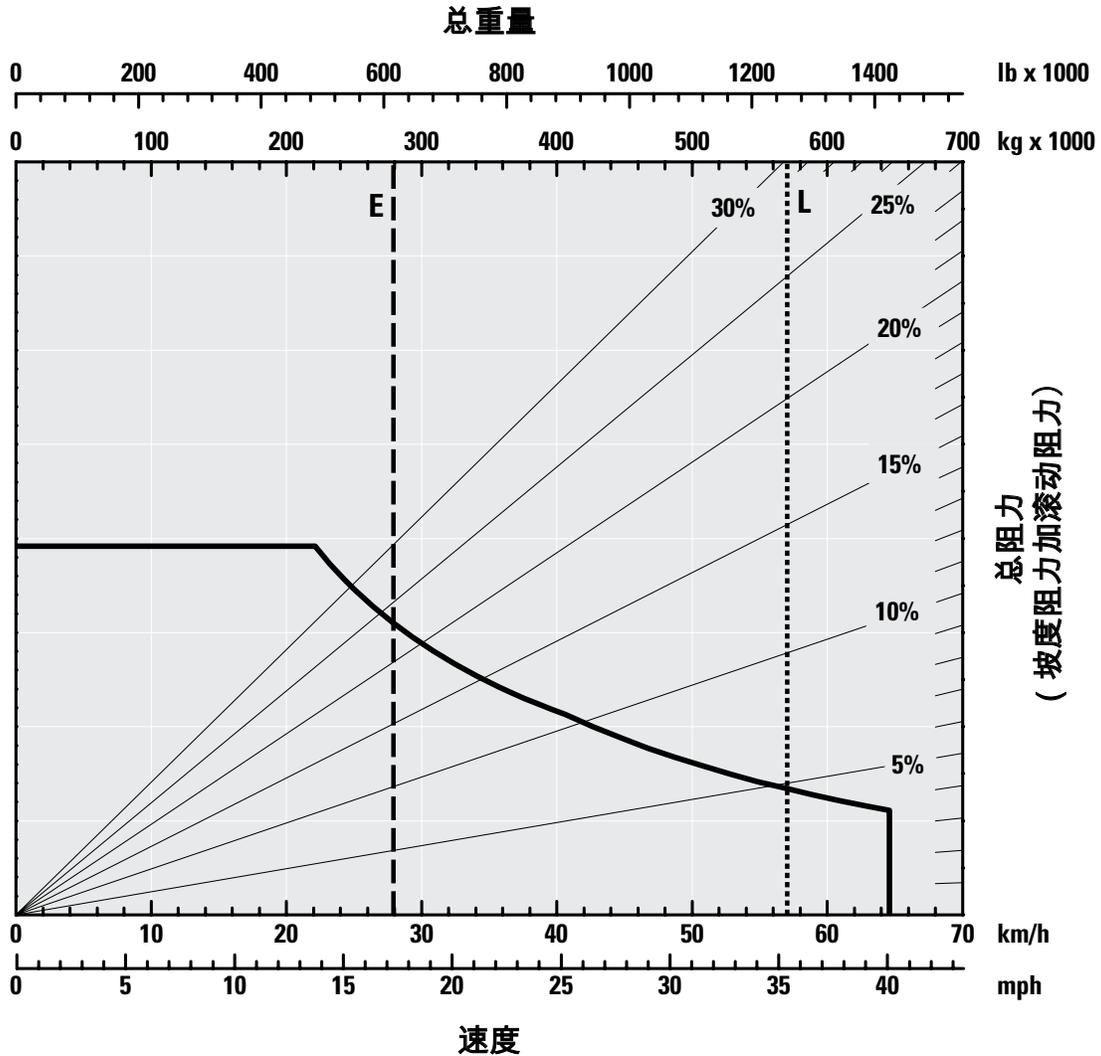
有关根据现场具体温度和海拔进行性能评估的信息，请咨询工厂。

# 795F AC 矿用卡车技术规格

## 795F AC 标准减速 – 连续\*

要确定减速性能：从总重量往下读取有效坡度百分比。有效坡度等于：实际坡度百分数减去滚动阻力的百分数每 10 kg/t (20 lb/ton) 滚动阻力计为 1%。以下图表基于这些条件：32°C (90°F) 环境温度、海平面、配备 56/80R63 轮胎。

- 常规现场空载重量
- ..... 机器工作总重量  
570166 kg (1257000 lb)



- E – 空载
- L – 满载

\*在海平面，30°C (86°F)。  
有关根据现场具体温度和海拔进行性能评估的信息，请咨询工厂。

## 标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请联系 Cat 代理商。

### 电气系统

- 倒车警报器
- 150 A 无刷交流发电机
- 蓄电池，210 安培小时、低维护、12 V (2 个)
- 12 V 电气转换器
- 电气系统，24 V，10、15 和 20 A
- 蓄电池充电插座
- 照明系统
  - 倒车灯和危险警告灯
  - 方向信号灯 (前后 LED)
  - 前登车梯/维修平台
  - 停车/尾灯 (LED)
  - 发动机室
  - VIMS，蓝光灯 (LED)
  - 车头灯 (配有近-远光选择器)

### 操作员环境

- 配有自动控温装置的空调
- 12 V 直流电源设备 (3)
- 衣帽钩
- 杯架
- 诊断连接端口
- 驾驶室门控灯
- 地图灯 (2)
- 娱乐用无线电预留装置
  - 20A 开关式/I/OA 记忆转换器、扬声器和配线线束
- 仪表/指示器
  - 仪表板:
    - 动力传动系 (系统温度)
    - 制动油温
    - 发动机冷却液温度
    - 燃油油位
    - 变矩器机油温度
  - 发动机电动控制故障指示灯
  - 电子时计
  - 车速表
  - 转速表
- 加热器/除霜器，10310 kCal (40912 BTU)
- 车斗提升控制系统 (电动)
- 喇叭 (2)
- Cat Detect (探测) (雷达和摄像头) 系统
- 左右后视镜
- ROPS 驾驶室 (隔热/减噪)

- 空气悬浮操作员座椅
- 三点固定的可伸缩操作员安全带
- 两点固定的可伸缩教练安全带
- 通道和走道楼梯，600 mm (23.6")
- 带衬垫、可倾斜的伸缩方向盘
- 储存格
- 淡色玻璃
- 变速箱档位指示器
- VIMS 信息中心 (配有 Advisor)
- 电动车窗 (操作员)
- 间歇式控制风挡雨刷器和冲洗器

### 动力传动系

- 符合 Tier 2 排放标准的 Cat C175-16 发动机
  - 带预滤器的空气滤清器 (4)
  - 空对空后冷器 (ATAAC)
  - 自动起动装置保护
  - 自动乙醚辅助起动装置
  - 多点油压传感器
  - 涡轮增压 (4) /后冷式
- 制动系统
  - 可调整的自动减速器控制
  - 制动释放马达 (拖行用)
  - 发动机超速保护
  - 长效制动盘材料
  - 油冷式，多盘 (前后侧)
    - 行车制动、减速制动、停车制动、辅助制动
  - 集成档位选择器的停车制动器
  - 紧急情况使用的辅助制动器
- Cat 交流动力传动系
  - IGBT 控制的交流感应电机
  - 交流发电机
  - 交流冷却径向格栅
  - 车斗举升后退空档器
  - 车斗举升换档限制器
  - 换向换档管理
  - 空档滑行限制器
  - 空档起动开关
  - 可编程的最大速度
  - 倒档限制器
- 预润滑系统/发动机
- 后轴持续润滑/过滤

### 其他标配设备

- 空气起动机，涡轮
- 空气系统干燥器
- 自动润滑系统
- 辅助 "协同式" 卸载快速连接装置
- 转向时的辅助快速连接装置 (拖行用)
- 混合减速系统
- 动力传动护罩
- 排气装置
- 3596 l (950 US-Gall/min.) 燃油箱
- 快速加注燃油系统
- 带油水分离器的燃油滤清器
- 地面蓄电池锁定开关
- 地面发动机停机开关
- 地面发动机起动锁定开关
- 地面机器锁定开关
- 地面变速箱锁定开关
- 地面 VIMS 数据端口
- 高速曲轴箱换油
- 液压滤清器，1000 小时
- 有效负载指示灯
- 储液罐 (2 个独立)
  - 制动/提升、转向/风扇
- 推石器
- 地面维修保养点
- 液压油/发动机机油 液位目测表
- S-O-S 采样口
- 自动辅助转向
- 拴系孔
- 拖行挂钩和销 (前)
  - 拖行销 (后) (仅空卡车)
- 牵引力控制系统
- 防破坏保护锁
- 重要信息管理系统 (VIMS)
  - 包括配有最大有效负载和速度管理器的 VIMS 有效负载监视器
    - VIMS 3G 需要下载电缆 305-5528
    - VIMS 3G Connect PC 软件 (参考媒体编号 EERP2001) 和 VIMS PC 软件 JERD2175。补充软件 "VIMS Supervisor" YERA1403。单独订购。未提供计算机。

### 防冻剂

- -35°C (-30°F) 长效冷却液

## 选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细情况，请联系 Cat 代理商。

- 检修平台，底盘后部
  - 附加照明
  - 额外减速用于重载下坡
  - TDI (Turbo Direct Injection, 涡轮增压直接喷射) 涡轮空气起动
  - 防冻剂/冷却液，防冻温度低至 -50°C (-58°F)
  - 车斗
    - MSD II 车斗:
      - MSD II 车斗, 181 m<sup>3</sup> (237 yd<sup>3</sup>)
      - MSD II 车斗, 220 m<sup>3</sup> (288 yd<sup>3</sup>)
    - MSD II 车斗附件:
      - 厢板加高, 400 mm (~15") 206 m<sup>3</sup> (270 yd<sup>3</sup>) ; 适合 181 m<sup>3</sup> (237 yd<sup>3</sup>) 车斗
      - 厢板加高, 395 mm (~15") 237 m<sup>3</sup> (310 yd<sup>3</sup>) ; 适合 220 m<sup>3</sup> (288 yd<sup>3</sup>) 车斗
      - 厢板加高, 550 mm (~21") 248 m<sup>3</sup> (324 yd<sup>3</sup>) ; 适合 220 m<sup>3</sup> (288 yd<sup>3</sup>) 车斗
      - 厢板加高, 675 mm (~26") 252 m<sup>3</sup> (330 yd<sup>3</sup>) ; 适合 220 m<sup>3</sup> (288 yd<sup>3</sup>) 车斗
    - 涂装, 车斗
    - 无尾门运煤车斗:
      - 无尾门运煤车斗, 352 m<sup>3</sup> (460 yd<sup>3</sup>)
    - 无尾门运煤车斗附件:
  - 厢板加高, 440 mm (~17") 382 m<sup>3</sup> (500 yd<sup>3</sup>)
  - 厢板加高, 875 mm (~34") 413 m<sup>3</sup> (540 yd<sup>3</sup>)
  - 厢板加高, 1060 mm (~41") 428 m<sup>3</sup> (560 yd<sup>3</sup>)
  - 车斗加热
  - 车斗安装总成
    - MSD II 车斗
      - 无尾门运煤车斗
  - 制动器磨损指示器
  - 驾驶室空气预滤器
  - 仅摄像头视像系统
  - Cat 舒适系列空气悬浮教练座椅
  - Cat 舒适系列操作员加热座椅
  - 右侧电动车窗
  - 电气起动系统
  - 发动机 (高海拔) \*
  - 用于寒冷天气起动的发动机冷却液和油加热器
  - 发动机延迟停机定时器
  - 终传动机油冷却器过滤
  - 外部数字有效负载显示器
  - 燃油箱 (7192 l/1900 US-Gall/min.)
  - 制动器磨损指示器
  - 地面检修, 电动
  - 地面检修, 固定, 反向
  - 地面检修, 电动, 反向
- 加热镜, 右侧
  - 加热镜, 左侧
  - 高强度放电灯 (HID) 照明 (前后侧)
  - 喇叭, 气动或电动, 左侧或右侧
  - 说明 (ANSI 或 ISO)
  - 监控器语言 - 英语、西班牙语、法语、德语、意大利语、葡萄牙语、荷兰语、挪威语、瑞典语、爱沙尼亚语、拉丁语、立陶宛语、斯洛伐克语、斯洛文尼亚语、希腊语、罗马语、俄语、波兰语、捷克语、匈牙利语、冰岛语、芬兰语、丹麦语、泰语、印尼语、越南语、马来西亚语、中文、日语、韩语、克罗地亚语、塞尔维亚语、蒙古语、希伯来语、土耳其语、阿拉伯语
  - 机器检修, 反向
  - 便携式灭火器
  - 可伸缩前部遮阳板
  - 道路分析控制 (RAC)
  - 宽大的教练椅
  - 维修中心, 加压系统
  - 维修中心, 非加压系统
  - SL-V 润滑脂喷射器
  - 车轮楔子
  - 车轮, 楔块, 1041 mm (41")

\*仅部分市场提供。







# 795F AC 矿用卡车

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更完整信息，请访问 我们的网站  
[www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2012 Caterpillar Inc.  
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。  
关于可供选择的选装件，请与 Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”  
和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar  
的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ6882 (08-2012)  
(翻译: 09-2012)  
替换 ACHQ6402

