

D10T2

推土机



发动机

发动机型号

排放

净功率 SAE J1349/ISO 9249 (前进档/后退档)

Cat® C27 ACERT™

美国 EPA Tier 4 Final 和
Tier 2 等效标准

447/538 kW 600/722 hp

重量

工作重量

装运重量

70171 kg

154700 lb

49793 kg

109775 lb

帮助您以最低的单位物料搬运成本完成更多的工作。

目录

结构.....	4
发动机.....	6
排放技术.....	7
冷却系统.....	8
液压系统.....	9
动力传动系.....	10
底盘系统.....	12
作业机具.....	13
操作台.....	14
技术解决方案.....	16
Cat MineStar System.....	17
安全.....	18
维修保养方便性.....	20
客户支持.....	20
可持续性.....	21
推土机技术规格.....	22
标配设备.....	26
选装设备.....	27





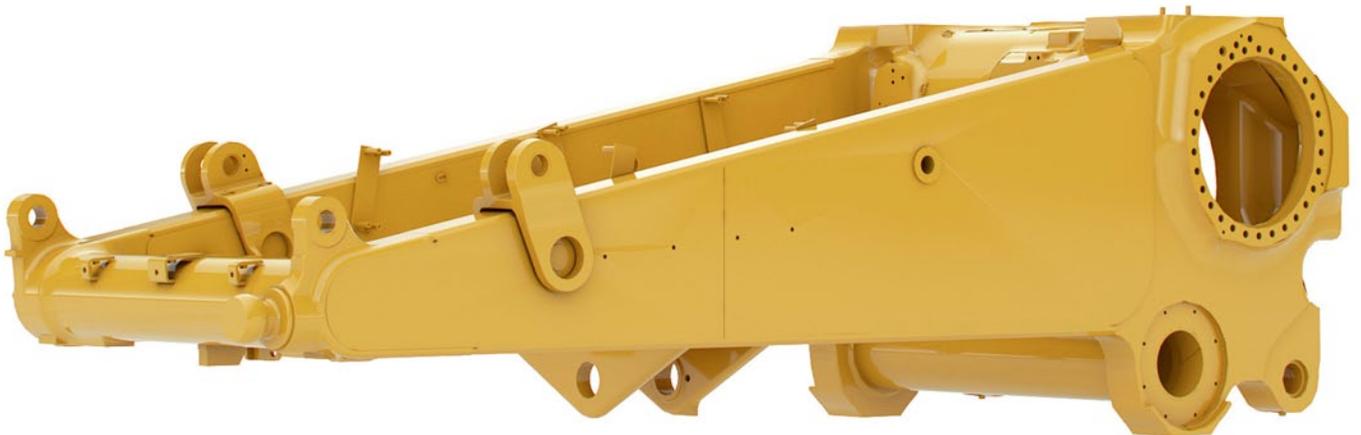
多年来，D10 推土机用实际的表现证明了自己是一款生产率高、功能齐全的机器。它足够灵活，可用于各种重型建筑工地，而且足够坚固，能够经受矿场的考验。

D10T₂ 秉承了 D10T 的优良传统，性能卓越、使用寿命长、操作简单，依托遍布全球的 Cat 代理商网络所提供的世界一流服务，能够让 Cat 客户高枕无忧。

主机架强度

D10T2 的耐用设计简化了维修和维护，实现了最佳的可用性，让您能够完成更多的工作。客户只需进行一些细小的维修，即可使用同一个机架对这些推土机进行多次翻修。

- 在苛刻的推土及裂土应用中，D10T2 主机架能够有效地吸收高冲击性负荷和扭力。
- 主壳体、平衡杆鞍座和前横梁是重负荷钢铸件并且被整合到主机架的高负荷区域中，以改善应力分布，从而提高耐用性。
- 顶部和底部导轨由连续的滚压部位构成，无需焊接和加工，从而确保主机架的卓越耐用性。
- 主壳体使终传动远离地面作业区域，以防止其承受冲击、磨损和污染。
- 枢轴和销装平衡杆可使履带支重轮架保持对齐，并允许支重轮架摆动以使行驶更平稳。



结构

旨在最大程度地提高生产率并延长使用寿命。



平衡杆尾销

在工作表面上适当润滑可以显著延长部件的使用寿命，而且有助于降低维护成本。

- 左侧防护板上触手可及的维修保养点不但能够对 D10T₂ 进行远程润滑，还可以让操作员或维修技术人员从一个维修保养点对左右两侧的平衡杆尾销和尾销轴承进行润滑。
- 加装了选配的自动润滑系统之后，操作员可以在信息显示屏上根据容积和维修周期定制每种应用所需的润滑脂量。

发动机

动力强劲，运行可靠，可帮助您搬运更多物料。



采用 ACERT 技术的 C27

从 D10T 到 D10T₂ 的演变就是为了最大限度地提高生产率和燃油效率。采用 ACERT 技术的 Cat C27 发动机功率高而且非常可靠，能够确保获得最佳性能、高生产率和优异的使用寿命。

- C27 在转速达到 1800 rpm 时产生 447 kW (600 hp) 的全额净功率 (SAE J1349/ISO 9249)，扭矩储备高达 21% (前进档)，从而使 D10T₂ 能够推铲坚硬的物料。
- 与高效扭矩分配器和电控动力换档变速箱配合使用时，可保证机器长期可靠运转。

功率管理

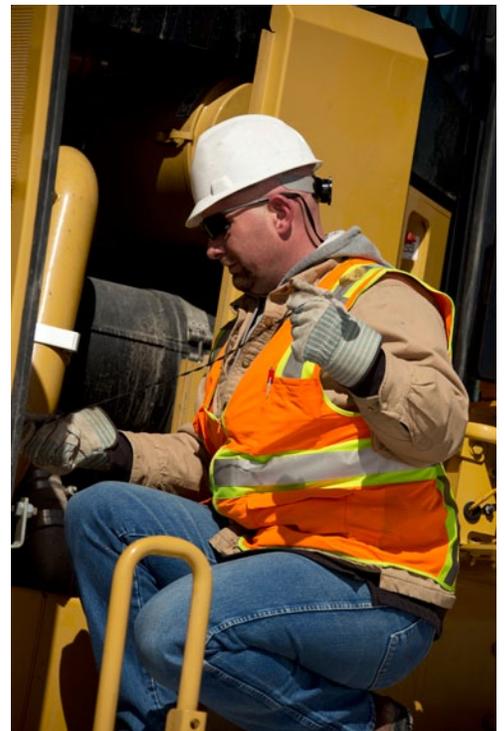
C27 采用了 A4E4 发动机控制器，它可以根据行驶方向自动切换发动机功率设置，让您的每一滴燃油都能够完成最大的物料搬运量。

- D10T₂ 可以在机器后退时提供 538 kW (722 hp) 的额定净功率 (SAE J1349/ISO 9249)。
- 由于机器后退时的功率提高了大约 20%，您可以更快地返回，因此缩短了周期时间，提高了生产率，降低了单位物料的搬运成本。

空对空后冷系统

通过供应更多冷空气，可增加发动机功率、降低排放并改善燃油效率。

- D10T₂ 上的空对空后冷系统能够冷却来自涡轮增压器的压缩热空气，从而为进气系统提供密度更大、温度更低的空气。



排放技术

为您提供可靠的集成式解决方案。



C27 ACERT 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final 排放标准，可在严峻的作业条件下经济高效地工作，表现值得信赖。它能够为您提供需要的功率和扭矩以实现最佳性能。

美国和加拿大市场销售的 D10T2 使用以下项目满足美国 EPA Tier 4 Final 排放标准：

- Cat 氮氧化物减排系统可以捕获并冷却少量废气，随后将其输送到燃烧室以降低燃烧室温度，从而减少氮氧化物排放。
- 柴油氧化催化剂（DOC）– 利用化学氧化过程来改变废气，使其符合排放标准。
- MEUI™-C 燃油系统不但提高了燃油效率，而且进一步减少了氮氧化物的排放。

需要使用超低硫柴油（ULSD）燃油及低灰分油。



冷却系统

卓越的冷却性能使您能够在最严苛的作业条件下正常工作。

D10T₂ 能够在最恶劣的作业现场条件下提供持久、高效的冷却。

铝质薄壁散热器 - 6 fpi

该冷却系统采用一个两片式散热器，内置坚固高效的铝质薄壁机芯。铝质薄壁构造耐用性佳，传热好，极抗腐蚀。

液压油空冷器

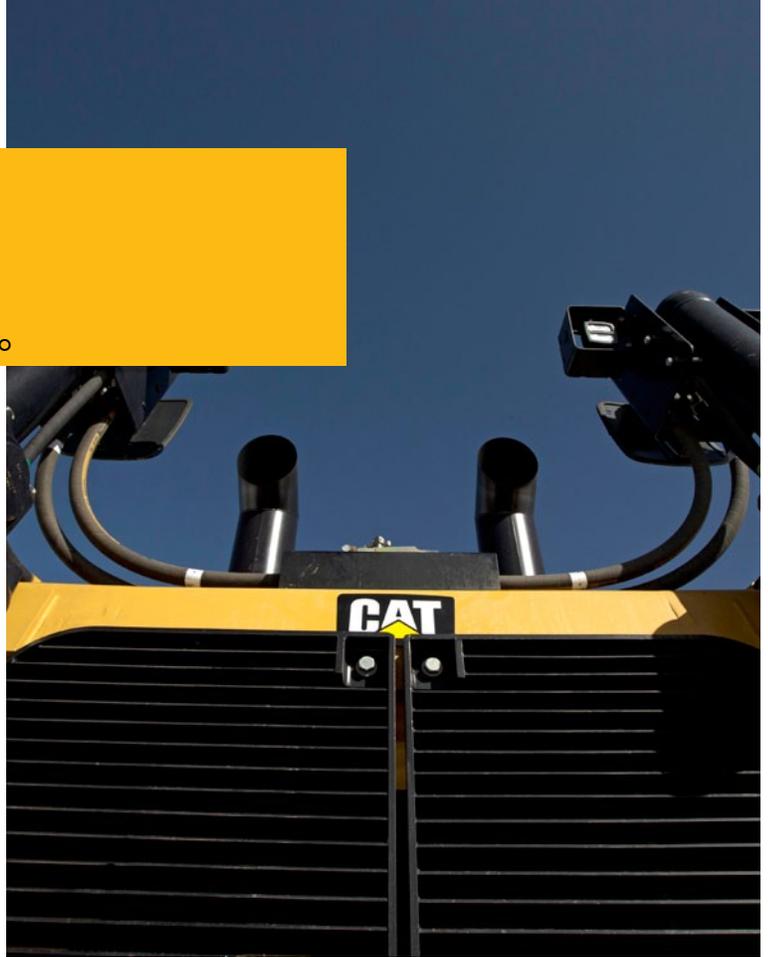
液压油空冷器通过降低液压油的温度来延长部件的使用寿命，因此有助于节省维修和维护成本。与发动机散热器一样，液压油空冷器的冷却芯采用同样坚固的铝质薄壁设计。

按需运转的闭路液压变速风扇

通过按需运转的闭路液压变速风扇，客户能够增加产量、提高燃油经济性、降低风扇噪音并避免发动机过于冷却。风扇根据环境条件进行运转。在较冷的环境中，风扇以较慢的速度运转；它只消耗少量的功率来冷却推土机系统，让更多的功率传输到履带上，因此有助于降低单位物料的搬运成本。

附件

- 可反转冷却风扇
- Mesabi 散热器



液压系统

提高了性能和效率，
能够使用更少的燃料搬运更多的物料。



D10T2 配有经过现场验证的新型负载感应机具液压装置，它通过自动连续调节机具的液压功率来满足操作要求，因此改善了燃油效率和机器性能。由于仅在发出机具命令时才会提供液压流量，因此履带获得更多的功率来推动机器前行，提高了推土机的性能。

- 如果反馈压力在处理铲刀负载或裂土作业时增大，机具泵将产生“升冲程”。这样能够增加液压流量，为推土或裂土作业提供充足的液压动力。
- D10T2 负载感应液压装置已改进了多功能互动机制，增强了推土时的铲刀控制，因此能够高效地搬运物料。
- 两个与新设计的阀门相配的机具泵可以发出同步的推土铲指令（例如倾斜、倾翻和提升）和同步的裂土器指令（例如提升和倾翻），因此提高了性能和操作员效率。
- D10T2 可以提供无与伦比的单倾斜和双倾斜掘起力。机器现在具有单独的倾斜阀部分，可以通过双倾斜装置在左侧和右侧提供相同的倾斜掘起力。

动力传动系

卓越的动力和控制旨在高效搬运更多物料。



扭矩分配器

单级变矩器配有输出扭矩分配器，它通过变矩器输出 75% 的发动机扭矩，并通过直接驱动轴输出剩余 25% 的发动机扭矩，可以实现更好的传动系效率、更高的扭矩倍增效果以及更简单的操作。

行星动力换档变速箱

3 速前进档和 3 速倒档，采用大直径、大容量和油冷式离合器。

- 调节系统可以通过高级生产率电子控制系统（APECS）实现快速的速度和方向转换。
- 油水型冷却器实现最佳的冷却能力。
- 强制油流润滑并冷却离合器组件，最大限度延长离合器使用寿命。
- 模块化变速箱和伞齿轮可滑进后部机壳中，即使装有裂土器也可方便地维修。



转向离合器和制动器

防衰减，免调节。多盘油冷式转向离合器采用液压操作，电子控制。机器的制动由弹簧施加，并通过液压方式解除制动，实现了安全、可靠的制动性能。转向离合器、制动器和终传动可作为一个整体从推土机的每侧取下。

D10T2 动力传动系设计优化了性能和易操作性，帮助客户以最低的单位成本完成更多的工作。

高级生产率电子控制系统（APECS）

高级生产率电子控制系统（APECS）是 D10T2 提高换档性能和质的主要因素。操作员将在换档时体验到更高的舒适性，让操作员的生产率水平更上一层楼。最重要的是，APECS 提供的优质换档质量是发挥增强型自动换档（EAS）全部优点的主要推动力。

增强型自动换档（EAS）

D10T2 新增的一项标准功能是 EAS。EAS 能够根据动力传动系的负载以及所需的地面速度来自动选择档位和发动机转速的最佳组合，从而提高燃油效率和生产率。此功能的作用类似于自动变速箱。EAS 功能以及更高的倒车功率提高了机器在斜坡上倒退时的生产率。

双向换档

这一便捷的功能有助于缓解操作员在操作期间的疲劳。使用双向换档功能，操作员只需更改方向，即可自动选择所需的前进档和后退档或者所需的前进和后退速度（当 EAS 激活时）。

自动降档

此功能提高了推土周期内的安全性和生产率，可为客户创造更多价值。未处于 EAS 模式时，自动降档功能可在检测到负载急剧增加时自动降低变速箱档位，但当负载减小时，此功能不会自动升档。自动降档功能能够让操作员以最省力的方式获得最佳性能。操作员可随时进行操作以取代这些自动换档功能。



底盘系统

优化机器在作业现场的平衡性及性能。



高架链轮和悬挂式底盘系统配合工作，既增加了牵引力，又使操作员驾驶更平稳。高架链轮设计可将施加至机具的振动负载传送到主机架，使终传动、轮轴和转向部件免受强烈冲击，这进而提高了生产率和延长了部件的使用寿命。

- 转向架悬挂装置允许履带贴合地面条件，可以增加多达 15% 的接地面积，特别是在崎岖不平的坚硬地面上。更高的牵引力意味着打滑更少、平衡性更高、行驶更平稳。
- 集成式托链轮安装件铸造在履带支重轮架中，便于在现场加装选配的托链轮。
- 为了在工作负载最重的地方进一步提高耐用性，重新设计的支重轮架包含了三（3）个主要铸件，以防弯曲和扭曲。新支重轮架的改进还包括更粗的后部主转向架枢轴销、重新设计的托链轮安装垫和更佳的主转向架安装位置。
- 重新设计的履带主连杆（带有单齿）和粗牙螺纹螺栓提供了优异的可靠性和耐用性。



作业机具

使机器灵活满足您的作业要求。



推土铲

所有铲刀均采用坚固的箱形截面设计，防止扭曲和裂损。铲刀由高拉伸强度钢材制成，可以轻松应对最严苛的作业。重载刮土板结构以及由螺栓固定的硬化切割刀口和边刃，增强了强度和耐用性。

- 大容量 U 型铲刀 – 提供最大容量，适用于长距离运送大型负载。
- SU 型铲刀 – 用于需要较高穿透力的严苛应用环境。
- 双倾斜装置 – 使操作员能够优化铲刀平斜角度。
- 切割刀口和边刃 – 切割刀口由 DH-2™ 钢制成，边刃由 DH-3™ 钢制成，最大程度延长了在坚硬物料应用中的使用寿命。
- Cat 作业机具提供多种专用铲刀，包括煤堆铲、胎垫推土机铲刀、复垦铲和木屑铲。



裂土器

裂土器能够快速穿透并彻底裂开多种坚硬的物料。

- 单齿杆裂土器 – 操作员不离开座椅就可使用选装的单齿杆拔销器对裂土器齿杆深度进行调整。宽大的上机架观察口让操作员可以更方便地观察裂土器齿尖。
- 多齿杆裂土器 – 可根据不同物料为推土机选装单齿杆、双齿杆或三齿杆裂土器。
- 深度裂土齿杆斗齿 – 可为单齿杆和多齿杆裂土器提供可选的深度裂土齿杆斗齿。



后部配重

后部配重可为推土机提供恰当的平衡，以尽可能提高推土生产率。如未配备任何其他后部附件，建议使用该配置。

操作台

确保操作员的舒适性、便利性和高效率。



机具与转向控制装置

指尖控制装置（FTC）省力而舒适，方便操作员长时间作业。电子控制装置消除了与动力传动系之间的直接机械连接，降低了噪音，减少了驾驶室内部的振动。



省力的电子推铲操纵手柄让操作员可以单手全面控制所有推铲功能。裂土器操纵手柄位于操作员右侧，推铲操纵手柄的正后方。稳固安装的把手可为操作员提供有力的支撑，即使在最崎岖的地面上执行裂土作业时，也是如此。

D10T2 的驾驶室提供了人性化的控制装置、直观的监控系统和更加开阔的视野。D10T2 操作台内的所有新功能创造了业界领先的操作员环境，有助于实现高水平的生产率、效率和舒适性。

舒适的操作

- 标准机器提供 77 dB (A) 的操作员噪音级别。如果选装消音套件，还可以进一步降低噪音级别。
- Cat 舒适系列座椅具有六向调节控制装置，可达到最佳的支撑和舒适性。座椅侧面的软垫可以防止操作员左右移动，在边坡上作业时尤其如此。
- 自动温控系统可以自动调节加热与空调控件，以使驾驶室全天保持舒适的温度。

开阔的全景视野

- 为了提高安全性和生产率，操作台提供了极佳的视野。
- 锥形发动机罩，带凹口的燃油箱以及较窄的裂土器架保证操作员对前后工作区域一览无遗。

信息显示屏

- 新型彩色触摸显示屏位于右侧控制台的前部，通过它，操作员不但能够监控机器性能，还可以方便地修改机器参数，以便根据当前的任务来定制性能。
- 新型信息显示屏具有更大的屏幕和内存以及直观的菜单结构，运行速度更快，性能更强。
- 信息显示屏的“工作监视器”菜单屏幕显示机器的性能数据，并会根据机器的性能提供实时反馈，以优化生产率。

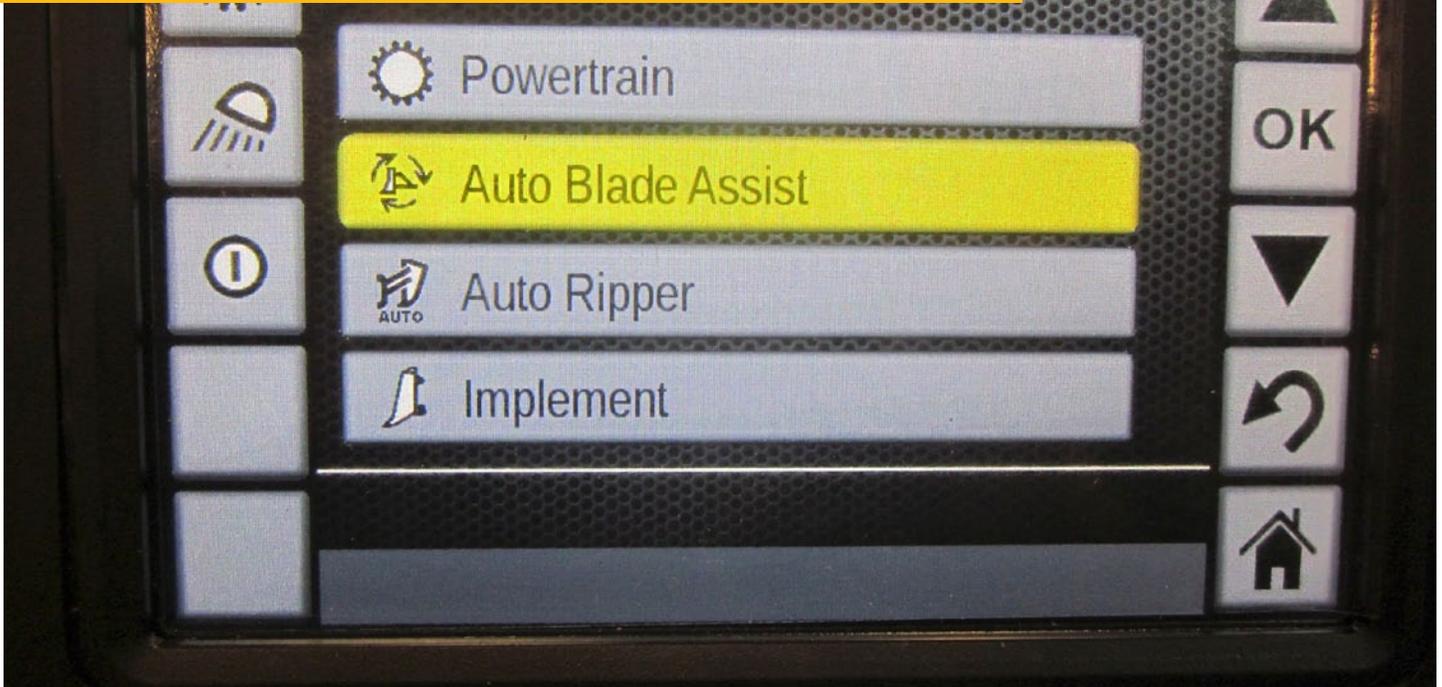
其他功能：

- 紧急停机装置
- 通讯无线电安装件
- 娱乐用无线电预留装置及 IPOD/MP3 播放器
- 右侧控制台上装有电源插座（与 12 伏笔记本电脑和无线电话兼容）
- 选装的加热和通风座椅
- 选装的第 5 个百分点配置总成，为身材矮小的操作员提供了人性化设计。
- 选装的双窗格抗冲击玻璃
- 选装的 Cat 40 psi 超强化玻璃



技术解决方案

使用集成的电子系统提高您的生产率。

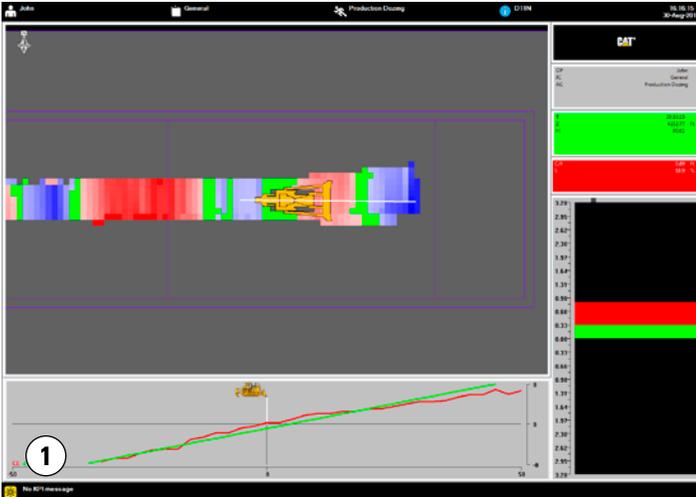


D10T2 电子系统进行了全面的功能集成，以便作为一台机器工作。这一集成让机器变得更加智能，并让操作员更全面地了解机器工作状态，从而最大限度地提高了两者的生产率。

- **VIMS™ 3G** – 可对关键温度、压力及其他参数进行监控，为客户实时提供机器运行状态和作业条件方面的详细数据。需要另行订购。
- **Cat Product Link™** – 可对机器进行远程监控，从而提高车队的整体管理效率。Product Link 并非适用于所有地区。请咨询 Cat 代理商以了解供货情况。
- **铲刀自动辅助装置 (ABA)** – 提高了工作效率，减少了操作员工作量。ABA 采用预设的铲刀平斜位置。对于选装了双倾斜装置的 D10T2 机器来说，ABA 是标准配置。
- **Autocarry™ (选装)** – 使用安装于底盘的全球导航卫星系统 (GNSS) 接收器来测量地面速度和履带打滑情况，从而在推土周期的运送环节自动控制铲刀。铲刀位置会自动调整以使打滑情况保持在最佳水平，从而实现最佳性能。在运送距离超过 30.5 m (100') 的大型土方工程应用中，Autocarry 能够提高操作员的生产率。
- **自适应负载选择** – 这项新功能可进一步增强 Autocarry 的功能。根据土壤类型、湿气水平、履带磨损等操作条件，自适应负载选择功能可在作业期间自动调整铲刀负载。
- **裂土器自动控制装置 (选装)** – 这项新功能能够减轻操作员疲劳，减少机器磨损。它利用安装在防滚翻保护结构 (ROPS) 上的 GNSS 来监控推土机的速度，自动调整发动机转速及裂土器深度，从而最大限度地减少履带打滑。

Cat MineStar System

灵活配置以适合您的作业需要。



Cat MineStar System 是一套集成的矿场作业与移动设备管理技术。客户可以配置选装的功能套件：Fleet（车队）、Terrain（地形）、Detect（检测）、Health（运行状况）和 Command（指令），以管理多种操作并收集实时反馈，从而提高安全性、生产率和效率。

- **Fleet（车队）** 选装套件提供全面实时的机器跟踪、车辆分配及生产率管理，让您综合查看世界各地的全部客户作业情况。
 - **Terrain for Grading（平整地形）** 选装套件能够从办公室将电子版现场平面图实时发送到机器，指导操作员进行挖填作业。设计方案图示以及机器的水平和垂直位置视图可以简化操作，提高生产能力。
 - 除了只显示地形的系统外，Caterpillar 还将发布具有 **Blade Control Feature（铲刀控制功能）** 的下一代系统。新的铲刀控制功能以 Cat 其他技术产品中使用的成熟软件为基础，不但能够自动引导铲刀按理想的设计路径移动，而且还能与 Autocarry 集成以感应和自动控制铲刀的负载，从而在大型推土应用中提高机器的性能和铲刀负载能力。
 - **Detect（检测）** 选装套件能够提升操作员对机器周边环境的了解，因此提高了安全性并增强了操作员的工作信心。
 - **Health（运行状况）** 选装套件提供全面而重要的机器运行状况和资产监控能力，并含有一系列诊断和报告工具以及分析和建议功能。
 - **Command for Dozing（推土指令）** 选装套件使操作员可以利用便携式肩部控制台来控制机器。该系统适合在特别危险的工作环境中使用，让操作员远离机器进行操作。
- 有关更多信息，请访问 mining.cat.com/technology。



1) 平整地形套件 2) 推土指令套件
3) Cat® MineStar™ System



工作人员的安全是 Caterpillar 的首要考虑因素。我们持续不断地改进产品和工程设计，以帮助客户实现安全目标并打造安全的工作环境。

座椅安全带警告系统

开启此按键（LCD 图标）时，这一新功能会提醒操作员系紧座椅安全带。如果操作员仍不系紧座椅安全带并将机器挂入档位，将会响起尖锐的声音。



操作员不在场监控系统

在某些情况下，这项新功能可以锁定动力传动系和液压系统，避免操作员不在座椅上时机器意外移动。

推臂把手

精心布置的把手及防滑蹬梯和甲板，有助于操作员上下车。

观察员消音

D10T2 提供三个选件来控制操作员和观察员噪音级别。这些选件包括：

- 底部密封罩。
- 坚固的带隔音层的发动机室外壳。
- 消音引导轮和链轮段。

在订购全部三个选件后，与未安装降噪选件的驾驶室相比，D10T2 消音套件能使观察员的平均噪音功率级降低 4 dB (A) (ISO 6395)，操作员的平均声压级降低 3 dB (A) (ISO 6396)。

视野增强套件

D10T2 提供多种可选的视野增强套件，可增强操作员对周围环境的能见度，提供更宽广的作业区视野。

- 推铲提升油缸上的后视镜
- 带 7" 显示屏的单后视摄像头
- 带 7" 显示屏的双后视摄像头

照明套件

D10T2 提供了多种可选的照明套件，可增强操作员在夜间作业时对周围环境的视野。

- 卤素灯
- 高强度放电 (HID) 灯
- Cat 发光二极管 (LED) 工作灯



安全

专注于保障所有人员的安全。



Cat 电动登车系统（选装）

Cat 电动登车系统为进出驾驶室提供了完美的通道，即使在下雨或冰冻天气条件下也能轻松进出驾驶室。

- 电动扶梯能在数秒内伸展与折叠。
- 扶梯两侧的护栏提供三点接触，确保操作员安全。
- 如果在扶梯处于放下状态时松开停车制动器或升起铲刀，则会发出警报。

后侧平台及护栏（选装）

通过平台可方便接近后窗，以便清洁与维修后侧照明灯。走道采用模块化设计，可沿推土机后侧铺设不同的长度，以满足客户的特定需求。

带护栏的两阶推铲提升油缸检修平台

通过此平台可方便接近提升油缸，以便清洁或维修后视镜和照明灯。



维修保养方便性

缩短维修时间，增加机器的正常运行时间。



确定即启动

新式“确定即启动”策略能在机器启动时对发动机冷却液、发动机机油和动力传动系机油系统进行电子液位验证。所有信息均能通过驾驶室中的信息显示屏获取。

快速加油系统

快速加油系统靠近地面安装，方便操作，而且具有用于防止燃油溢漏的主动切断功能，可以减少燃油浪费与停机时间。

D10T2 模块化设计的一项关键优势，就是能用经过预先测试的再造或翻修部件来替换旧部件，从而使机器更快地重新投入使用。

地面维修保养选件

地面维护中心安装在裂土器油缸或配重上，便于：

- 检修照明开关
- 检修发动机停机开关
- 通过液压操作来升降扶梯

高速换油

作为发动机室中的标准配置，高速换油系统不仅能够控制油液，而且还能提高发动机和动力传动系的换油速度。在 D10T2 上，高速换油系统可以安装在裂土器或配重上，以便从地面进行检修。

客户支持

您的 Cat 代理商知道如何让您的采矿机器高效运转。

久负盛名的 Cat 代理商支持

从帮助您选择合适的机器到持续提供丰富的技术支持，Cat 代理商可以提供无与伦比的销售和支持服务。

- 预防性维护计划和享受保证的维护合同。
- 一流的零件供应。
- 为操作员提供培训，帮助您提高经济效益。
- Cat 原厂再制造零件。



可持续性

考虑您为后代留下的遗产。



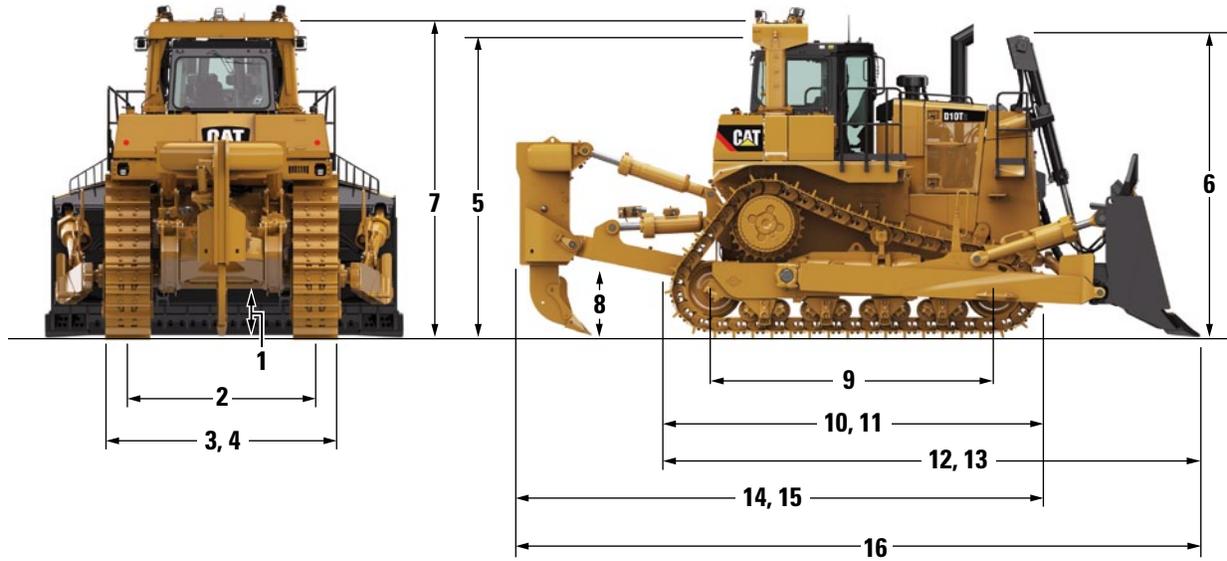
Caterpillar 的可持续发展意味着利用技术和创新，以较小的环境影响取得更高的效率和生产率。另外，它还提供可有效利用资源的产品、服务和解决方案，帮助客户更高效地开展业务。新推出的 D10T2 拥有许多可持续发展的优点：

- 发动机燃油效率更高，可以推动可持续发展：
 - 采用 C27 ACERT 发动机的 D10T2 符合美国 EPA Tier 4 Final 排放标准，与执行同样的复合工作周期的 D10T 相比，燃油效率提高多达 2%。
 - 采用 C27 ACERT 发动机的 D10T2 能够达到相当于美国 EPA Tier 2 标准的排放等级，与执行同样的复合工作周期的 D10T 相比，燃油效率提高多达 10%。
- 更低的操作员和观察员噪音级别减少了作业对社区的干扰。新型 D10T2 可以选装消音套件，使操作员噪音级别降到 74 dB (A) (ISO 6396)，观察员噪音级别降到 111 dB (A) (ISO 6395)。
- 选装的自动润滑系统不仅省却了日常逐点手动润滑时所需的大部分人工劳动，有助于降低维护成本，而且还能提供每个轴承或润滑点所需的确切润滑脂数量，减少了润滑脂的消耗。
- Cat 推土机的主要部件均可进行翻修。通过 Cat 认证的翻修计划，可将机器进行二次甚至三次翻修，既经济实惠，又节省了自然资源。

D10T2 推土机技术规格

尺寸

所有尺寸均为近似值。



	D10T2	
	mm	"
1 离地间隙	664	26.1
2 履带轨距	2550	100.4
3 不包括耳轴的宽度 (610 mm/24" ES)	3292	129.6
4 包括耳轴的宽度	3736	147.1
5 高度 (至 FOPS 驾驶室)	4098	161.3
6 高度 (至排气管顶部)	4356	171.5
7 高度 (至 ROPS/顶篷)	4406	173.5
8 牵引杆高度 (至 U 型夹中心)	864	34.0
9 履带接地长度	3872	152.4
10 基本配置推土机的总长度	5339	210.2
11 带牵引杆的基本配置推土机长度	5659	222.8
12 带 SU 铲的长度	7416	292.0
13 带 U 铲的长度	7750	305.1
14 带单齿杆裂土器的长度	7081	278.8
15 带多齿杆裂土器的长度	7241	285.1
16 带 SU 铲和单齿杆裂土器的总长度	9158	360.6

发动机

发动机型号	Cat C27 ACERT	
缸径	137.2 mm	5.4"
冲程	152 mm	6.0"
排量	27.0 L	1648 in ³
发动机功率	前进档/后退档	前进档/后退档
总功率 SAE J1995*	470/571 kW	630/766 hp
ISO 14396	462/562 kW	620/754 hp
净功率 SAE J1349/ISO 9249	447/538 kW	600/722 hp

发动机 – 符合美国 EPA Tier 4 Final 排放标准

发动机型号	Cat C27 ACERT	
缸径	137.2 mm	5.4"
冲程	152 mm	6.0"
排量	27.0 L	1648 in ³
发动机功率	前进档/后退档	前进档/后退档
总功率 SAE J1995*	471/571 kW	632/766 hp
ISO 14396	462/562 kW	620/754 hp
净功率 SAE J1349/ISO 9249	447/538 kW	600/722 hp

*不包括所有风扇损耗。

- 发动机额定功率是在 1800 rpm 时测定的。
- 标称净功率是指发动机配备了空气滤清器、消音器、交流发电机、风扇和必要的排放控制装置时在飞轮处测得的功率。
- 海拔低于 4572 m (15000') 时可保持其额定功率 (前进档)。

重量

工作重量	70171 kg	154700 lb
装运重量	49793 kg	109775 lb

- D10T2 工作重量包括冷却液、润滑剂、加满的燃油箱、ROPS、FOPS 驾驶室、SU ABR 推土铲、双倾斜装置、带拔销器的单齿杆裂土器、快速燃油系统、610 mm/24" ES 履带板以及操作员。
- D10T2 装运重量包括冷却液、润滑剂、10% 燃油、FOPS 驾驶室、快速燃油系统以及 610 mm/24" ES 履带板。

变速箱

1 前进档	4.0 km/h	2.5 mph
2 前进档	7.2 km/h	4.5 mph
3 前进档	12.7 km/h	7.9 mph
1 倒档	5.2 km/h	3.2 mph
2 倒档	9.0 km/h	5.6 mph
3 倒档	15.8 km/h	9.8 mph
类型	3 速行星动力换档变速箱	
变速箱离合器直径	434.3 mm	17.1"

液压控制装置

D10T2		
泵类型	可变排量活塞	
泵总排量 (机具)	380 L/min	100.4 gal/min
推土铲安全阀设置	28000 kPa	4061 psi
倾斜油缸安全阀设置	20300 kPa	2944 psi
裂土器 (提升) 安全阀设置	28000 kPa	4061 psi
裂土器 (平斜) 安全阀设置	28000 kPa	4061 psi

- 在 1800 rpm 发动机转速下测得的泵排量。
- 电动液压先导阀可辅助裂土器和推土铲控制装置的操作。
- 整个系统由泵、带滤清器的油箱、机油冷却器、阀门、管路及操纵杆组成。

底盘系统

履带板类型	极限作业 (ES)	
履带板宽度	610 mm	24"
每侧履带板数	44	
抓地齿高度	93 mm	3.7"
节距	260 mm	10.25"
离地间隙	615 mm	24.2"
履带轨距	2550 mm	100.4"
履带接地长度	3885 mm	153"
接地面积	4.74 m ²	7347 in ²
每侧履带支重轮数量	8	
托链轮数量	每侧 1 个 (选装)	

D10T2 推土机技术规格

维修保养加注容量

燃油箱	1207 L	319 gal
冷却系统	208 L	54.9 gal
发动机曲轴箱*	83 L	21.9 Gal
动力传动系	230 L	60.8 gal
终传动 (每个)	23 L	6.1 gal
支重轮架 (每个)	64 L	16.9 Gal
枢轴室	33 L	8.7 gal
液压油箱	131 L	34.6 gal

*带机油滤清器。

履带支重轮架

摆动	351 mm	13.8"
----	--------	-------

转向和制动系统

液压驱动的多盘转向离合器	392 mm	15.4"
由弹簧驱动的多盘制动器	392 mm	15.4"

标准

ROPS/FOPS

- 防滚翻保护结构 (ROPS) 符合下列标准: ISO 3471:2008。
- 防落物保护结构 (FOPS) 符合下列标准: ISO 3449:2005 LEVEL II。

噪音

- 操作员等效声压级 (ISO 6396) 为 77 dB (A) /74 dB (A) (降噪)。
- 标准机器的外部声压级 (ISO 6395) 为 115 dB (A) /111 dB (A) (降噪)。

D10T2 推土铲

斜连杆推土铲联轴器使得铲刀更接近机器，从而确保更好的平衡性和控制性。

铲刀		10SU ABR	10U ABR
铲刀容量 (SAE J1265)	m ³	18.5	22.0
	yd ³	24.2	28.7
铲刀宽度 (边刃间距)	mm	4940	5260
	"	194.5	207.1
铲刀高度	mm	2120	2120
	"	83.5	83.5
最大挖掘深度	mm	674	674
	"	26.5	26.5
完全提升时的离地间隙	mm	1497	1497
	"	58.9	58.9
最大倾斜度	mm	993	1074
	"	39.1	42.3
重量*	kg	11069	12413
	lb	24403	27366
总工作重量** (包括铲刀及单齿杆裂土器)	kg	70171	71515
	lb	154700	157663

* 不包括液压控制装置，但包括铲刀油缸。

** D10T2 工作重量包括冷却液、润滑剂、加满的燃油箱、ROPS、FOPS 驾驶室、SU ABR 或 U ABR 推土铲、双倾斜装置、带拔销器的单齿杆裂土器、快速燃油系统、610 mm/24" ES 履带板以及操作员。

裂土器

裂土器机架经过重新设计，提高了裂土器齿尖的可见度。液压倾斜调整油缸可以改变齿杆的角度，增强穿透力，有助于提升操作及粉碎岩石。

		D10T2	
		单齿杆 (标准/深度裂土)	多齿杆 (标准/深度裂土)
横梁总宽度	mm	NA/NA	2920/2920
	"	NA/NA	115/115
最大穿透力 (直齿)	kN	205/205	205/205
	lb	46,086/46,086	46,086/46,086
最大穿透深度 (标准齿尖)	mm	1494/1911	876/1769
	"	58.8/75.2	34.5/69.6
掘起力 (带一个斗齿的多齿杆裂土器)	kN	415.3/415.3	415.3/415.3
	lbf	93,363/93,363	93,363/93,363
最大提升间隙 (齿尖下，在底孔用销子固定)	mm	1058/913	1045/1045
	"	41.7/35.9	41.1/41.1
齿杆孔数		3/3	2/4
重量 (不含液压控制装置)	kg	7117/7275	7968/8183
	lb	15690/16,039	17566/18,040
带 10 SU ABR 铲刀和裂土器			
总工作重量*	kg	70171/70329	71022/71237
	lb	154700/155049	156577/157051

* D10T2 工作重量包括冷却液、润滑剂、加满的燃油箱、ROPS、FOPS 驾驶室、SU ABR 铲刀和裂土器、双倾斜装置、快速燃油系统、610 mm/24" ES 履带板以及操作员。

注：单齿杆深度裂土配置总成的重量包括所需的拔销器。

注：深度裂土齿杆在处理松散物料时可实现最佳性能。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请联系 Cat 代理商。

电气系统

- 150 安培交流发电机
- 倒车警报器
- 12 伏 (4)、200 安培小时蓄电池
- 12 伏、25 安培变压器
- 诊断接头
- 前进警报喇叭
- 发动机室照明灯
- 8 盏卤素灯照明系统
- 起动机插座

操作员环境

- 空调和加热器
- 可调扶手
- FOPS 驾驶室
- 液压控制装置切断开关
- 减速器踏板
- FTC (Finger Tip Control, 指尖控制) 转向系统
- 电子调速器开关
- 电控液压系统
- 彩色信息显示屏
- 后视镜
- 无线电预留装置 (娱乐用)
- ROPS 翻车保护杆
- 76 mm (3") 可伸缩安全带
- 空气悬浮式布面座椅
- 高低速间歇式雨刷器

动力传动系

- 6 fpi 铝质薄壁散热器
- 空对空后冷器
- 带预滤器的双空气滤清器
- 采用 ACERT 技术的 C27
– 24 V 电子起动
- 长效冷却液
- 转向换档管理装置
– 高级生产率电子控制系统 (APECS)
– 增强型自动换档 (EAS)
- 自动乙醚辅助起动装置
- 四行星、双减速行星终传动
- 电动燃油注油泵
- 双消音器
- 电子停车制动器
- 预滤器
- 水/油分离器
- 排气管隔热罩
- 扭矩分配器
- 动力换档变速箱
– (3 前进档/3 倒档)

安全与保安装置

- 防护板护栏
- 重负荷蹬梯和扶手
- 操作员不在场监控系统
- 座椅安全带警告开关

底盘系统

- 永久性润滑支重轮和引导轮
- 可更换的链轮轮辋零件
- 悬挂式底盘系统，带八个支重轮的管状履带支重轮架
- 三个螺栓引导轮端盖
- 液压履带调节器
- 履带导轨
- 两件式主连杆

其他标配设备

- 自动铲刀辅助装置 – 需要双倾斜装置
- CD ROM 零件手册
- 生态排放装置
- 液体采样口
- 坡度控制预留装置
- 地面维修中心
- 裂土器液压系统
- 防破坏保护装置 (8 个挂锁)
- VIMS 3G
- Product Link

选装设备

选装设备可能有所不同。有关更多详细情况，请联系 Cat 代理商。

推土铲附件

- 10SU 耐磨损铲刀
- 10SU 防磨板
- 10SU 推板
- 10U 防磨板
- 10U 耐磨损铲刀

护罩

- 胎垫推土机底部护罩
- 底部部分护罩
- 底部密封护罩
- 发动机外壳
- 风扇碎屑防护罩
- 底盘引导轮护罩

操作台

- 驾驶室玻璃
 - 带预滤器时为 276 kPa (40 psi)
 - 双窗格抗冲击玻璃
- 操作员配置总成
 - 第 5 个百分位数配置总成
 - 快开式底板
- 电动预滤器
- 空气悬浮座椅
 - 带加热的布面座椅
 - 带加热和通风的布面座椅
 - 聚乙烯座椅
- 视野配置总成
 - 单摄像头
 - 双摄像头
 - 后视镜
- 遮阳窗帘

动力传动系

- 采用 ACERT 技术的 C27, 美国 EPA Tier 4 Final
- 极地配置冷却液
- 发动机涡轮增压预滤器
- 发动机预润滑装置
- 终传动
 - 蛤壳式护罩
 - 寒冷气候
 - 防护设计
- 极地配置润滑
- Mesabi 散热器配置总成
- 可反转冷却风扇
- 远程高速换油系统

后部作业机具

- 配重
 - 带铰接件的 3 块混凝土板
 - 带铰接件的 4 块混凝土板
- 后侧牵引杆
- 多齿杆裂土器
 - 深度
 - 标准
- 单齿杆裂土器
 - 带拨销器的压块
 - 标准
 - 带拨销器的标准配置
- 裂土器安装件
 - 标准
 - 宽型履带

安全装置

- 检修配置总成
- 平台就绪燃油箱
- 照明系统
 - 十二盏卤素灯
 - HID
 - LED
 - 高强度 LED
- 电动上下扶梯
- 后部检修平台

特殊配置总成

- 高碎屑环境用
- 噪音
- 堆放

技术

- AutoCarry 技术
- 自动裂土器控制技术
- 推土指令
- 平整地形技术

底盘系统

- 托链轮
- 工厂安装的履带板选件
 - 610 mm (24") 极限作业
 - 610 mm (24") 极限作业梯形孔
 - 610 mm (24") 超极限作业
 - 610 mm (24") 极限作业防扇形畸变
 - 610 mm (24") 超极限作业防扇形畸变
 - 610 mm (24") 超极限作业防扇形畸变圆孔
 - 710 mm (28") 极限作业
 - 710 mm (28") 超极限作业
 - 710 mm (28") 极限作业梯形孔
 - 710 mm (28") 极限作业防扇形畸变
 - 710 mm (28") 超极限作业防扇形畸变
 - 710 mm (28") 超极限作业防扇形畸变圆孔
 - 760 mm (30") 极限作业剪切
 - 760 mm (30") 超极限作业剪切
 - 786 mm (31") 极限作业
 - 786 mm (31") 极限作业梯形孔
 - 786 mm (31") 极限作业防扇形畸变 ARM
- 密封且经润滑的履带
- 底盘系统配置总成 PPR
 - 耐磨、寒冷气候
 - 防护设计
 - 噪音

其他附件

- 自动润滑系统
- 集中润滑点
- 发动机冷却液加热器
- 液压双倾斜装置

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，
请访问我们的网站：www.cat.com

ACHQ7127 (10-2013)
(翻译：11-2013)

© 2013 Caterpillar Inc.

保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的
机器可能包括附加设备。关于可供选择的选装件，请与
Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、
"Caterpillar Yellow" 和 "Power Edge" 商业外观以及此处所
使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，
不得使用。

