

D5R

履带式推土机



发动机

发动机型号	Cat® C6.6 ACERT™	
最大净功率		
ISO 9249/SAE J1349	120 kW	161 hp
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)		163 hp

(工作) 重量

XL (VPAT)	16672 kg	36755 lb
XL (SU)	16774 kg	36980 lb
XL (A)	17384 kg	38325 lb
LGP (VPAT)	18584 kg	40971 lb

特点

操作台

舒适性功能、开阔的视野及省力的控制装置有助于提高操作员的效率，让他们能集中精力工作，从而提高作业生产率。

发动机与动力传动系

Cat® C6.6 发动机采用 ACERT™ 技术，具有最佳的性能和可靠性，符合 EPA Tier 3 和欧 IIIA 排放标准。

底盘系统

Cat 高架链轮设计能提供出色的牵引力和平衡性。多种底盘系统配置和部件让机器能匹配各种应用需求。

维修保养方便性和支持

D5R 设计时充分考虑了维修保养方便性，有助于降低您的运营成本，并使机器在作业现场始终保持工作状态。而且，D5R 标配有 Cat 代理商网络享誉市场的服务。从预防性维护到出色的零件和服务支持，在使您的业务正常运转方面，Cat 代理商比竞争对手更胜一筹。



目录

驾驶室和控制装置.....	3
发动机.....	4
动力传动系.....	5
结构.....	6
底盘系统.....	7
作业机具.....	8
维修保养方便性.....	9
全面的客户支持.....	10
D5R 履带式推土机技术规格.....	11
D5R 履带式推土机技术规格.....	12
D5R 标配设备.....	14
D5R 选装附件.....	15

Caterpillar 作为履带式推土机市场的全球领导者已有一个多世纪之久。D5R 结合了久负盛名的 Cat 产品耐用性和可靠性与久经考验的技术，能够降低排放，同时提高您的生产率和最终收益。从坚固的结构到完全集成的发动机和动力传动系，D5R 是专为帮助您在各种应用实现最高质量作业而制造的世界级推土机。

驾驶室和控制装置

生产率、安全性、舒适性

操作员环境

D5R 配备了隔离安装型增压驾驶室，能降低噪声和振动。宽阔的单窗格车窗提供了绝佳的视野，方便驾驶员查看机器周围的情况，从而实现最高的工作效率，并加强作业现场安全性。舒适系列座椅的位置和扶手完全可调，以便在陡坡或斜坡上作业时提供一个舒适的平台。

暖气和空调通风口可均匀分配驾驶室内的气流。驾驶室中已为无线电设备预先布线，并配有两个扬声器和一根天线，顶部内衬凹陷处装有无线电设备安装件。

D5R 还配备了开放式 ROPS 顶篷（右侧装配，可提供良好的机器周围视野）和完全可调的舒适系列座椅。

即使是在阳光直射下，仪表板内仪表组上的仪表和警告灯也清晰易读。Cat 监视系统显示器使操作员和维修技师能轻松获取操作和维护信息。该系统提供三个警告和系统监视级别，方便操作员随时了解信息，并集中精力工作。

推土铲和裂土器控制装置

D5R 的所有控制装置都采用了符合人机工程学的设计，不仅省力，而且操作简单。推土铲和裂土器操纵杆配备了电子液压装置，提高了操作员的舒适性及控制的精确度。

油门摇臂开关

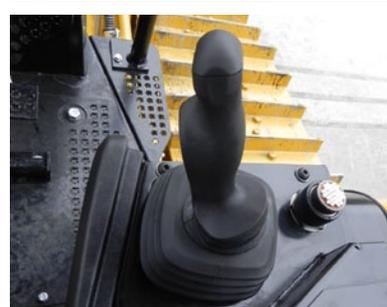
手指轻触摇臂开关即可激活高低怠速。摇臂开关处于高怠速位置时，操作员通过减速踏板可以完全控制发动机转速。在使用减速踏板设置所需转速的同时，按住油门开关 3 秒，即可将发动机转速轻松设置为高低怠速之间的任一范围。

转向和变速箱控制

操作员只需使用一个手柄控件便可以执行所有的方向和档位选择。操作柄控件使操作员能提高在建筑物、坡度标杆及其他机器附近的封闭区域作业时的精确性。差速转向装置能提供业内最精细的调节功能。

作业机具锁止开关

作业机具锁止阀可以防止液压作业机具附件的误操作，从而提高安全性。



发动机

动力和可靠性



Caterpillar 是全球领先的发动机制造商之一。Cat® 发动机的每个部件都经过精心设计，以最大程度地增加耐用性和可靠性。精确的控制装置可以优化动力和燃油效率，同时减少排放。模块化设计和先进的电子诊断功能加强了发动机的维修保养方便性。

ACERT 技术

D5R 采用具备 ACERT™ 技术的 Cat C6.6 发动机。一系列 Caterpillar 创新技术可提供先进的电子控制、精确的燃油输送以及精细的空气管理功能，从而保证了出色的发动机性能和更低的排放量。为帮助客户在不断增多的全球法规要求下运营业务，C6.6 发动机采用了 ACERT 技术，可以达到相当于 EPA Tier 3 或欧 IIIA 的排放标准。

ATAAC

ATAAC (air-to-air aftercooler, 空对空后冷器) 是先进的空气管理系统的一部分，它能为发动机提供冷却空气。这延长了发动机的使用寿命、降低了排放并有助于最大化燃油效率。

燃油输送

采用多次喷射技术，可将燃油以多次精确受控的微爆形式引导至燃烧室。以此方式喷射的燃油可以精确形成燃烧周期，使喷油器能够在燃烧期内的正确时间点提供准确的油量。

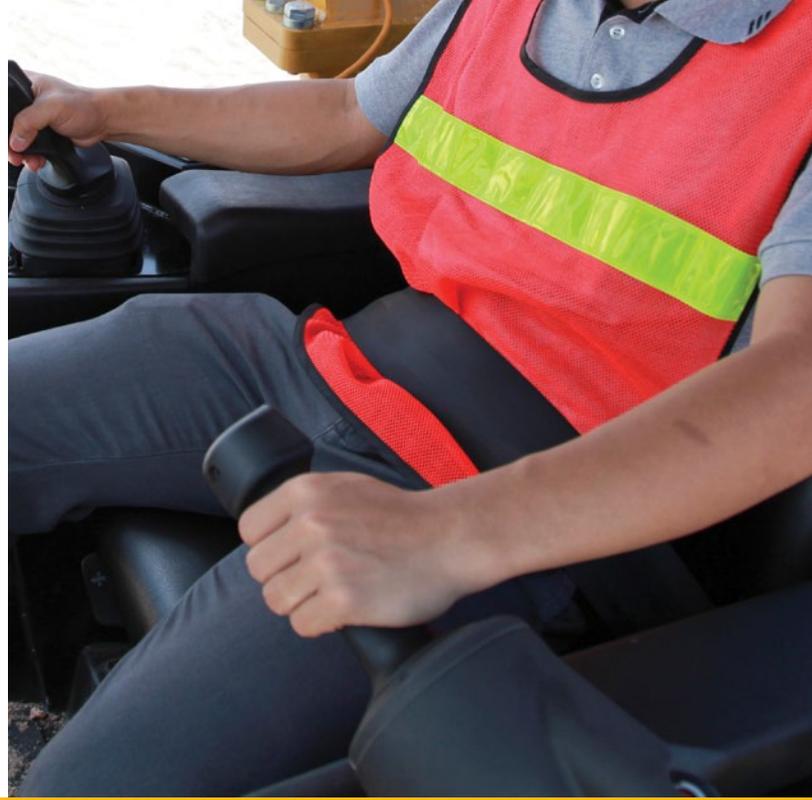
先进的 Cat 高效机油滤清器

先进的机油滤清器能提供出色的污染控制，从而使发动机运行过程更加清洁。与其他品牌不同，该机油滤清器无需缩短更换周期便可实现先进的过滤过程。

冷却系统

全新的冷却系统由发动机散热器、ATAAC 和液压油冷却器组成。发动机散热器则由两个薄壁冷却器单元组成，这两个单元在顶部以软管相连。铝条板构造改善了耐碎屑堵塞性、抗磨蚀和腐蚀性。





动力传动系

强劲而高效

动力换挡变速箱和差速转向系统与 C6.6 发动机相配合，可以提供出色的动力和可靠性。集成系统能有效地提供更多掘地力，提高可用马力的利用率，让您以更低的成本完成更多的工作。

差速转向系统

差速转向系统可在转向时为两条履带提供充足的动力，让您获得领先的生产率。一条履带加速时，另一条履带会相应地减速。机动性得以提高，其中大型铲刀负载尤为显著；同时，在其他应用中的循环时间也有所改进。由于两条履带在转弯过程中均可获得动力，因此机器可在坡度较大的松软地面上提供更大的负载能力、功率和速度控制。一个操作柄即可控制所有方向和速度功能，操作十分方便。

行星动力换挡变速箱

变速箱包括 3 速前进档和 3 速后退档，采用加厚、大直径、高容量的油冷式离合器。这些离合器具有更高的扭矩承载能力和更长的使用寿命。模块化变速箱和差速器可滑进后部机壳中，即使已安装裂土器也仍然能够方便地进行维修。油水冷却器可提供最大的冷却能力，而强制性的油流能够润滑和冷却离合器组件，因此可以最大限度地延长离合器的使用寿命。



结构

坚固的设计最大程度地延长了使用寿命

每台 Cat 推土机底座均采用坚固的机架结构，可以吸收强冲击载荷和扭力。机架配有加固鞍座和焊接前横梁。这两者均加强了机架的强度，更有利于处理横向力和扭力。

枢轴用螺栓连接到主机架，并与后支重轮架相连，便于独立摆动。枢轴在整个壳体上分散冲击负荷，降低了壳体上承受的弯曲应力。该设计消除了对准问题，并且不再需要支重轮架上的斜撑杆。

履带支重轮架采用焊接和箱型截面设计，在工作负载最重的地方进行了加固，可提高强度并防止弯曲和扭曲。

销装平衡杆允许支重轮架上下摆动，以更好地与地面状况相匹配，并最大程度地增加牵引力和操作员舒适度。螺栓固定的尾销延长了机器寿命，减少了停机时间，同时提高了可靠性和维修保养方便性。

将地面和机具冲击负载传送到主机架，可使终传动、轴和转向部件免受强烈冲击，从而延长部件的使用寿命。

模块化的动力传动系部件有助于快速拆卸和维修变速箱、终传动、转向差速器或制动器。

模块化的底盘系统部件可以简化维修程序。永久性润滑的引导轮和履带支重轮/托链轮能够再利用内部部件、翻修部件或为部件重装外壳。这不仅降低了拥有和运营成本，而且节约了原材料和自然资源。

底盘系统

久经验证的生产率

自从 1978 年震撼推出以来，Cat 高架链轮底盘总成极大地优化了机器的平衡性，为在各种应用中实现最佳性能创造了条件。该设计久经现场考验，能提供出色的机器性能和更持久的部件使用寿命。

将地面和机具冲击负载传送到主机架，可使终传动、轴和转向部件免受强烈冲击，从而延长部件的使用寿命。

高架链轮设计能使操作员获得清晰的铲刀以及机器侧面和后方视野。然而，机器重心依然较低，因此能够提供出色的稳定性、平衡性和牵引力。

模块化的动力传动系部件有助于快速拆卸和维修变速箱、终传动、转向差速器或制动器。

模块化的底盘系统部件可以简化维修程序。永久性润滑的引导轮和履带支重轮/托链轮能够再利用内部部件、翻修部件或为部件重装外壳。这不仅降低了拥有和运营成本，而且节约了原材料和自然资源。

重负载底盘系统

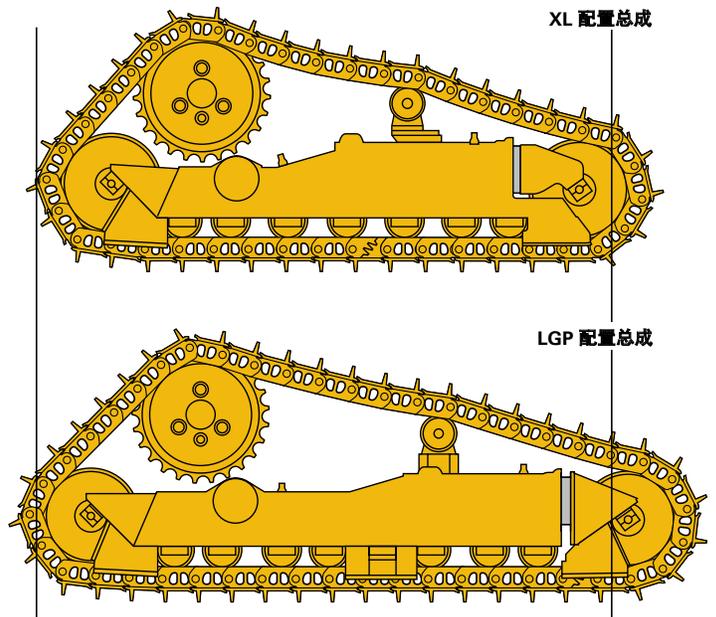
标准重负荷底盘系统部件设计精良，拥有极佳的耐磨性能，可在磨蚀性条件和强烈冲击应用（如林区作业、边坡作业、岩石或崎岖地形作业）中实现更长的使用寿命。重负荷履带经过专门设计，提高了穿透力。每个履带板的前后沿重叠在相邻履带板上，以提高耐用性并延长部件使用寿命。

提供了两（2）种底盘系统配置总成：

- **XL 配置总成** – 履带位置更靠近前部，可在一般负荷和精细平整应用中保持机器平衡。
- **LGP 配置总成** – 专为在松软或潮湿的地面条件下工作而设计。更宽的履带板、更长的履带机架和更宽的轨距能增加履带接地面积，减少对地压力，从而确保在对浮力有所要求的松软条件下具有更高的稳定性。

履带板

供应中等强度作业和极限作业履带板，以根据机器最主要的应用来优化机器。选择适当的履带板有助于最大程度地减少磨损，从而获得最佳的底盘系统使用寿命（特别是在强冲击或高磨蚀性条件下）。





作业机具

随作业而改变

负载感应液压系统

经过现场验证的负载感应电子控制液压系统可以自动持续地调整液压动力来满足运行要求，从而最大程度提高机具效率。

Cat 铲刀

铲刀设计采用坚固的钢质箱形截面，具有极高的拉伸强度，可以应付最严苛的作业。重载刮土板结构以及经过硬化处理的螺栓固定式铲刃和端刃增强了强度和耐用性。

- **半通用型铲刀** – 设计确保铲刀在紧密压实物料中实现出色的负载保持能力和穿透力。该铲刀特别适合在需要穿透物料，同时还需运载及摊铺物料的建筑应用中使用。
- **角铲** – 可以位于正前方位置，也可以手动向左或向右倾斜多达 25 度，主要设计用于边抛、开辟道路、回填和沟渠开挖。
- **动力倾斜式铲刀** – 可以定位在与操作台形成可变角度的位置。

多齿杆裂土器

三齿杆固定式平行连杆裂土器是在推土作业之前准备密实物料的绝佳工具。

绞盘

请向 Cat 代理商了解最适合您的应用的绞盘选装件。

维修保养方便性

始终保持正常运行

Cat 机器在设计时始终充分考虑维修保养方便性。模块化部件、常规维修点的检修方便性以及实现更快速诊断的功能结合在一起，能够缩短维护时间，从而使作业时间更长。

Cat 监视系统

D5R 的监视系统可以向操作员提供反馈，配有便于读数的仪表和报警灯，可使操作员将精力集中于手头作业。

由于采用了 Cat ET (Electronic Technician, 电子技师)，因此您的 Cat 代理商能确定机器的历史性能参数。

Cat 监视系统为以下目的而设计：

- 减少停机时间
- 提供关于操作事件的警告反馈
- 针对机器性能事件提供反馈

S-O-SSM (Scheduled Oil Sampling, 定期油液取样) 分析

通过 Cat 定期油液取样分析监视机器的运行状况，识别重要的维护需求，以免导致停机。Cat 机器针对发动机机油、动力传动系液压油和冷却液配备了即时取样口。Cat 油液取样分析使用由 Caterpillar 为 Cat 产品设计的测试方法进行准确分析，并对分析结果进行透彻深入的解读。

可翻修的设计

D5R 上的主要部件均可进行翻修，从而延长机器的使用寿命。机器和部件翻修可节约资金，并能通过节约原材料和自然资源为可持续发展添砖加瓦。请联系您的 Cat 代理商以进一步了解翻修选项。

Product Link

可选装的 Product Link* 系统是一个出厂安装或易于改装的无线系统，可简化设备机队的跟踪过程。通过使用卫星或蜂窝技术，可自动报告关键机器参数，例如位置、机器工作时间、活动和所记录的维修代码以及安全警报。

* Product Link 并未授权所有地区使用。





全面的客户支持

享誉市场的代理商支持

只有 Cat 机器提供业内最佳的销售和服务支持 – Cat 代理商网络。从帮助您选择合适的机器到提供持续支持，您的 Cat 代理商可提供最佳的销售和服务支持。通过定制跟踪服务、S·O·SSM 分析及保证维护合同等预防性维护计划来管理成本。借助一流的零件供应保持高生产效率。您的 Cat 代理商甚至能通过操作员培训来帮助您提高经济效益。

等到需要更换时，您的 Cat 代理商可为您提供 Cat 原厂再制造零件，以帮助您节省更多成本。再制造动力传动系和液压部件的成本更低，但与新产品享有相同的保修服务和可靠性。请咨询您的 Cat 代理商以进一步了解如何通过 Cat 再制造产品减少浪费和节约资金。

发动机

发动机型号	Cat C6.6 ACERT ⁽¹⁾	
发动机最大功率		
SAE J1995	132 kW	177 hp
ISO 14396	129 kW	173 hp
ISO 14396 (DIN)	175 hp	
额定净功率 ⁽²⁾		
ISO 9249/SAE J1349	112 kW	150 hp
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	152 hp	
80/1269/EEC	112 kW	150 hp
最大净功率		
ISO 9249/SAE J1349	120 kW	161 hp
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	163 hp	
80/1269/EEC	120 kW	161 hp
缸径	105 mm	4.1"
冲程	127 mm	5.0"
排量	6.6 L	402.8 in ³

⁽¹⁾ 满足非现行的美国 EPA Tier 3 或欧 IIIA 排放标准。

⁽²⁾ 额定转速为 2200 rpm。

- 标示的净功率是指当发动机配备了风扇（处于最大转速）、空气滤清器、消音器和交流发电机时发动机飞轮处的功率。
- 海拔低于 3000 m (9840') 时可以保持其额定功率，3000 m (9840') 以上时将自动降低额定功率。

变速箱

1.0 前进档	3.1 km/h	1.9 mph
2.0 前进档	5.7 km/h	3.5 mph
3.0 前进档	10.0 km/h	6.2 mph
1.0 倒档	3.1 km/h	1.9 mph
2.0 倒档	6.4 km/h	4.0 mph
3.0 倒档	11.6 km/h	7.2 mph

维修保养加注容量

燃油箱	299 L	79.0 gal
冷却系统	48 L	12.7 gal
发动机曲轴箱	15.5 L	4.1 gal
动力传动系	170 L	44.9 gal
终传动 (每个)	8.5 L	2.2 gal
液压油箱	29.5 L	7.8 gal

重量

工作		
XL (VPAT)	16672 kg	36755 lb
XL (SU)	16774 kg	36980 lb
XL (A)	17384 kg	38325 lb
LGP (VPAT)	18584 kg	40971 lb

装运

XL (VPAT)	15337 kg	33812 lb
XL (SU)	14420 kg	31791 lb
XL (A)	14411 kg	31771 lb
LGP (VPAT)	17017 kg	37516 lb

- 工作重量包括润滑剂、冷却液、满载燃油箱、标准履带、ROPS 驾驶室、空调、液压控制装置、铲刀和操作员。
- 装运重量包括润滑剂、冷却液、5% 满燃油箱、标准履带、ROPS 驾驶室、空调、液压控制装置，铲刀已拆除（包括内部安装的用于 VPAT 机器的 C 型机架）。

底盘系统 - XL

履带板类型	极限作业	
履带板宽度	600 mm	23.6"
抓地齿高度	66 mm	2.6"
每侧履带板数量	40	
每侧的履带支重轮数量	7	
履带节距	190 mm	7.5"
离地间隙	394 mm	15.5"
履带轨距	1890 mm	74.4"
履带接地长度	2611 mm	102.8"
接地面积	3.13 m ²	4852 in ²
对地压力 (ISO 16754)		
VPAT 铲	47.9 kPa	6.9 psi
SU 铲	48.2 kPa	7.0 psi
A 铲	50.0 kPa	7.3 psi

底盘系统 - LGP

履带板类型	中等强度作业	
履带板宽度	840 mm	33.1"
抓地齿高度	57 mm	2.2"
每侧履带板数量	46	
每侧的履带支重轮数量	8	
履带节距	190 mm	7.5"
离地间隙	507 mm	20.0"
履带轨距	2160 mm	85.0"
履带接地长度	3113 mm	122.6"
接地面积	5.23 m ²	8107 in ²
对地压力 (ISO 16754)		
VPAT 铲	32.2 kPa	4.7 psi

铲刀

SU XL - 容量	4.28 m ³	5.6 yd ³
SU XL - 宽度	3154 mm	124.2"
A XL - 容量	3.18 m ³	4.2 yd ³
A XL - 宽度	4165 mm	164.0"
VPAT XL - 容量	3.18 m ³	4.2 yd ³
VPAT XL - 宽度	3272 mm	128.8"
VPAT LGP - 容量	3.16 m ³	4.1 yd ³
VPAT LGP - 宽度	4080 mm	160.6"

- 铲刀容量按照 SAE J/ISO 9246 标准测量。
- 铲刀宽度在端刃上方测量。

裂土器

类型	固定平行连杆	
齿套数	3 - 多齿杆, XL	
横梁总宽度	2202 mm	86.7"
含标准齿杆的重量	1562 kg	3444 lb
最大裂土深度	560 mm	22.0"
最大穿透力	52 kN	11690 lbf
掘起力	110 kN	24729 lbf

D5R 履带式推土机技术规格

液压控制装置

泵类型 - 机具	可变排量活塞	
泵送能力	6890 kPa	999 psi
额定转速 (RPM)	2300 rpm	
泵输出	132.5 L/min	35.0 gal/min
推土铲提升油缸流量	132 L/min	34.9 gal/min
推土铲倾斜油缸流量	100 L/min	26.4 gal/min
裂土器油缸流量	125 L/min	33.0 gal/min
最大工作压力		
推土铲提升油缸	26500 kPa	3843 psi
推土铲倾斜油缸	23500 kPa	3408 psi
裂土器提升油缸	35000 kPa	5076 psi
转向	45000 kPa	6527 psi
主安全阀		
压力设置	27500 kPa	3989 psi

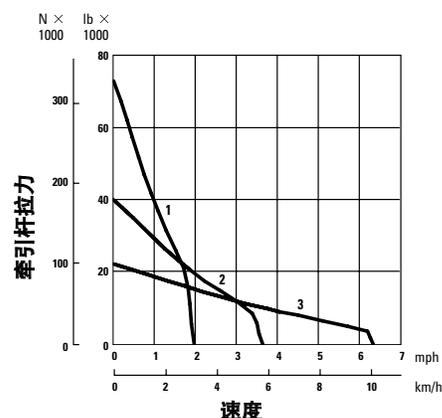
标准

ROPS/FOPS	Caterpillar 提供的 ROPS (Rollover Protective Structure, 防滚翻保护结构) 符合 ROPS 标准 ISO 3471:2008 FOPS (Falling Object Protective Structure, 防落物保护结构) 符合 FOPS 标准 ISO 3449:2005
制动器	制动器符合 SAE J/ISO 10265:2008 标准
驾驶室	符合下列相应标准

- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室, 在正确安装、维护并且在门窗都关闭的情况下, 根据 ANSI/SAE J116 OCT98 中规定的工作周期程序测定的操作员噪声暴露等级 (等量声压级) 为 83 dB (A)。
- 在操作台和驾驶室敞开 (门窗打开没有正确保养时) 的情况下长时间工作, 或在嘈杂的环境中工作时, 可能需要听力保护装置。
- 标准机器以中档移动运行时, 根据 ISO 6395 规定的测试程序, 在距其 16 m (52.5') 半径处测得的外部声压级为 81 dB (A)。

牵引杆

D5R XL D5R LGP



图例

- 1-1 档
- 2-2 档
- 3-3 档

注意: 有效拉力将取决于所配备推土机的重量和牵引力。

推土铲技术规格

铲刀	5SU XL		5A XL		5VPAT XL		5VPAT LGP	
容量	4.28 m ³	5.6 yd ³	3.18 m ³	4.2 yd ³	3.18 m ³	4.2 yd ³	3.16 m ³	4.1 yd ³
宽度	3154 mm	124.2"	4165 mm	164.0"	3272 mm	128.8"	4080 mm	160.6"
高度	1224 mm	48.2"	1034 mm ⁽²⁾	40.7"	1195 mm	47.0"	1040 mm	40.9"
挖掘深度	520 mm	20.5"	534 mm	21.0"	538 mm	21.2"	433 mm	17.0"
离地间隙	983 mm	38.7"	1098 mm	43.2"	822 mm	32.4"	1040 mm	40.9"
最大倾斜度	655 mm	25.8"	不适用		497 mm	19.6"	598 mm	23.5"
重量 ⁽¹⁾	2509 kg	5531 lb	3128 kg ⁽³⁾	6896 lb	2362 kg	5207 lb	2728 kg	6014 lb

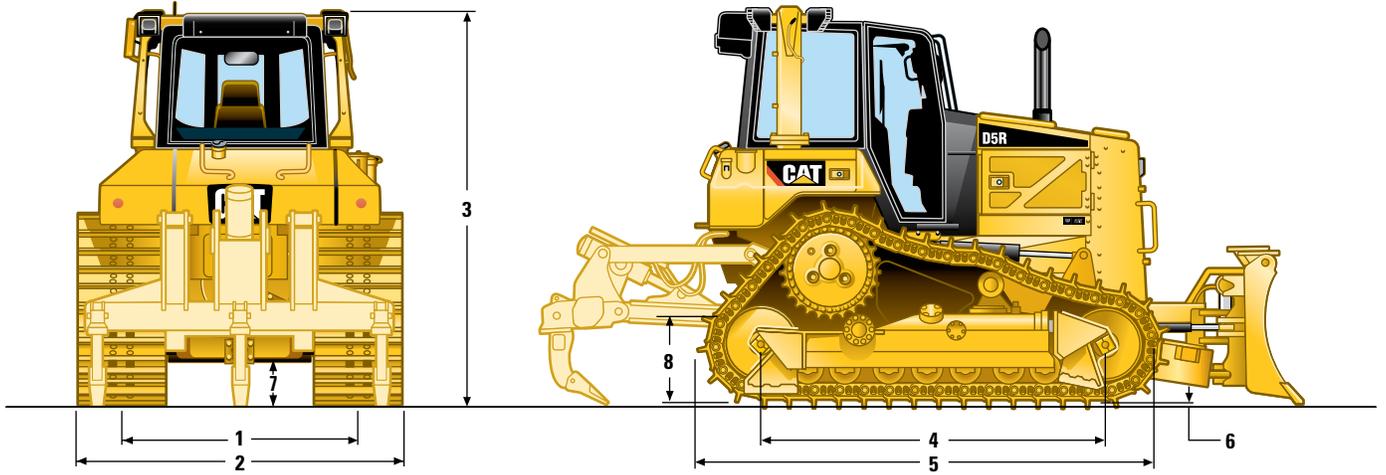
⁽¹⁾ 不含液压控制装置, 但是包含推臂/C 型机架、耳轴、铲刀倾斜油缸 (SU XL) 和斜角油缸 (VPAT)。

⁽²⁾ 场地清理刷架选件须增加 432 mm (17")

⁽³⁾ 场地清理刷架选件须增加 155 kg (342 lb)

尺寸

(近似值)



推土机尺寸

	XL		低对地压力型	
1 履带轨距	1890 mm	74.4"	2160 mm	85.0"
2 推土机宽度				
包括耳轴	2640 mm	103.9"	3000 mm	118.1"
不包括耳轴 (标准履带板宽度)	2490 mm	98.0"	3000 mm	118.1"
3 从抓地齿齿尖计算的机器高度:				
排气管	2979 mm	117.3"	3083 mm	121.4"
OROPS	3040 mm	119.7"	3144 mm	123.8"
EROPS	3095 mm	121.9"	3200 mm	126.0"
4 履带接地长度	2611 mm	102.8"	3113 mm	122.6"
5 基本配置推土机长度	3480 mm	137.0"	4017 mm	158.1"
含下列附件时, 基本配置推土机将增加的长度:				
SU - 铲刀	1546 mm	60.9"		不适用
A - 直刃式铲刀	1450 mm	57.1"		不适用
A - 25° 角铲刀	2303 mm	90.7"		不适用
VPAT - 直刃式铲刀	1343 mm	52.9"	1249 mm	49.2"
VPAT - 25° 角铲刀	1965 mm	77.4"	2004 mm	78.9"
后牵引杆	192 mm	7.6"	148 mm	5.8"
多齿杆裂土器 (齿尖位于地面)	1230 mm	48.4"	1190 mm	46.9"
6 抓地齿杆高度	66 mm	2.6"	57 mm	2.2"
7 离地间隙	394 mm	15.5"	507 mm	20.0"
8 牵引杆高度 (抓地齿齿尖至 U 型夹中心)	621 mm	24.4"	725 mm	28.5"

D5R 标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请联系 Cat 代理商。

电气系统

喇叭
工时计
倒车警报
12V 转换器，10A
24V 电起动装置
95A 交流发电机
诊断接头
950 CCA 类别 31 蓄电池
集成灯（2 个前照灯，2 个后照灯），带保护罩

操作员环境

配备集成式空调的 ROPS/FOPS 驾驶室
适用于驾驶室的机械悬浮布面座椅
3" 可伸缩座椅安全带
可调节扶手
方便斜坡工作的搁脚板
第 III 代仪表盘，包括：
- 发动机冷却液温度
- 变速箱油温
- 液压油温
- 燃油油位
- 发动机转速显示屏/档位显示屏
- 操作员配置文件
- 电子可编程档位限制器
- 电子发动机空气滤清器保养指示器
- 电子燃油含水量传感器保养指示器
电子液压机具控制装置
电子液压操作柄差速转向控制装置
Product Link 预留装置
一（1）个 12 V 电源插座
12V 无线电预留装置（即插即用）
储物箱
杯架（左侧）
衣帽钩
后视镜

动力传动系

C6.6 Cat ACERT 柴油发动机，配备 Cat 共轨燃油系统、ADEM A4 电子控制模块和空对空后冷系统
带自动张紧装置的单个聚酯纤维 V 形传动带
长效冷却液
直接驱动式风扇
铝质薄壁冷却系统（散热器、动力传动系、后冷器）
差速转向机油鳍片钢管冷却器
带集成预滤器、自动除尘器和护罩下进气系统的空气滤清器
带集成式油水分离器的手动燃油注油泵
三（3）个燃油滤清器
发动机减速功能（扳钮开关和发动机转速控制踏板）
三（3）速行星齿轮、动力换档变速箱，带变矩器
可控油门换档
自动降速换档和降档变速箱控制
自动换档（1F-2R、2F-2R，可选择）
转向系统：带电子液压控制操纵柄的差速转向系统

底盘系统

重负载底盘系统
永久性润滑的履带支重轮（XL 型 7 个，LGP 型 8 个）和惰轮托链轮
可更换的链轮齿块
履带 40 节 - 600 mm (23.6") 极限作业 (ES)，用于 XL 型底盘系统
履带 46 节 - 840 mm (33") 中等强度作业 (MS)，用于 LGP 型底盘系统
液压履带调节器
端部履带导向护罩
前、后履带导向护罩
可更换的链轮轮辋零件

其他标配设备

曲轴箱护罩
生态排放口（发动机机油、发动机冷却液、动力传动箱、液压系统）
定期油液取样口（发动机、动力传动系、液压系统和发动机冷却液）
冷却液取样口
集中设置的远置式测压口，便于检修和诊断
机具机油滤清器
前拉设备
铰接式散热器百叶格栅
可上锁的发动机外壳
刚性牵引杆
负载感应液压系统

附件

以下选装附件涉及对标准配置的重量更改，标准配置含封闭式 ROPS 驾驶室、空调、后牵引杆和标准履带。要了解机器配备各种铲刀选件时的工作重量，请参阅“技术规格”一节。

	附加重量			附加重量			附加重量	
	kg	lb		kg	lb		kg	lb
技术产品			操作员环境			裂土器		
Product Link	8	18	ROPS 驾驶室顶篷	-339	-747	裂土器 (带 3 个直型齿杆。去除牵引杆)	1449	3194
特色配置			动力传动系					
HD 护罩套件	194	428	喷砂网格	18	40			
场地清理套件	727	1603	带滤网的涡轮预滤器	2	4			
寒冷天气配置	65	143	防垃圾散热器	135	298			
护罩			底盘系统					
后部 HD 护罩	1	2	履带, 600 mm (23.6") ES - XL	0	0			
驾驶室保护网	81	179	履带, 600 mm (23.6") ES, 中心-孔 - XL	147	324			
顶篷保护网	53	117	履带, 840 mm (33") ES, 中心孔 - LGP	-68	-150			
电气系统			履带, 840 mm (33") 自清洁	-537	-1184			
重负荷蓄电池	9	20	全长度履带导向护罩 - XL	220	485			
			全长度履带导向护罩 - LGP	272	600			

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，
请访问我们的网站 www.cat.com

© 2013 Caterpillar Inc.

保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的
机器可能包括附加设备。关于可供选择的选装件，请与
Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、
"Caterpillar Yellow" 和 "Power Edge" 商业外观以及本文所使
用的公司及产品标识是 Caterpillar 公司的商标，未经许可，
不得使用。

ACHQ6772-02 (11-2013)
(翻译: 12-2013)
替换 ACHQ6772-01

