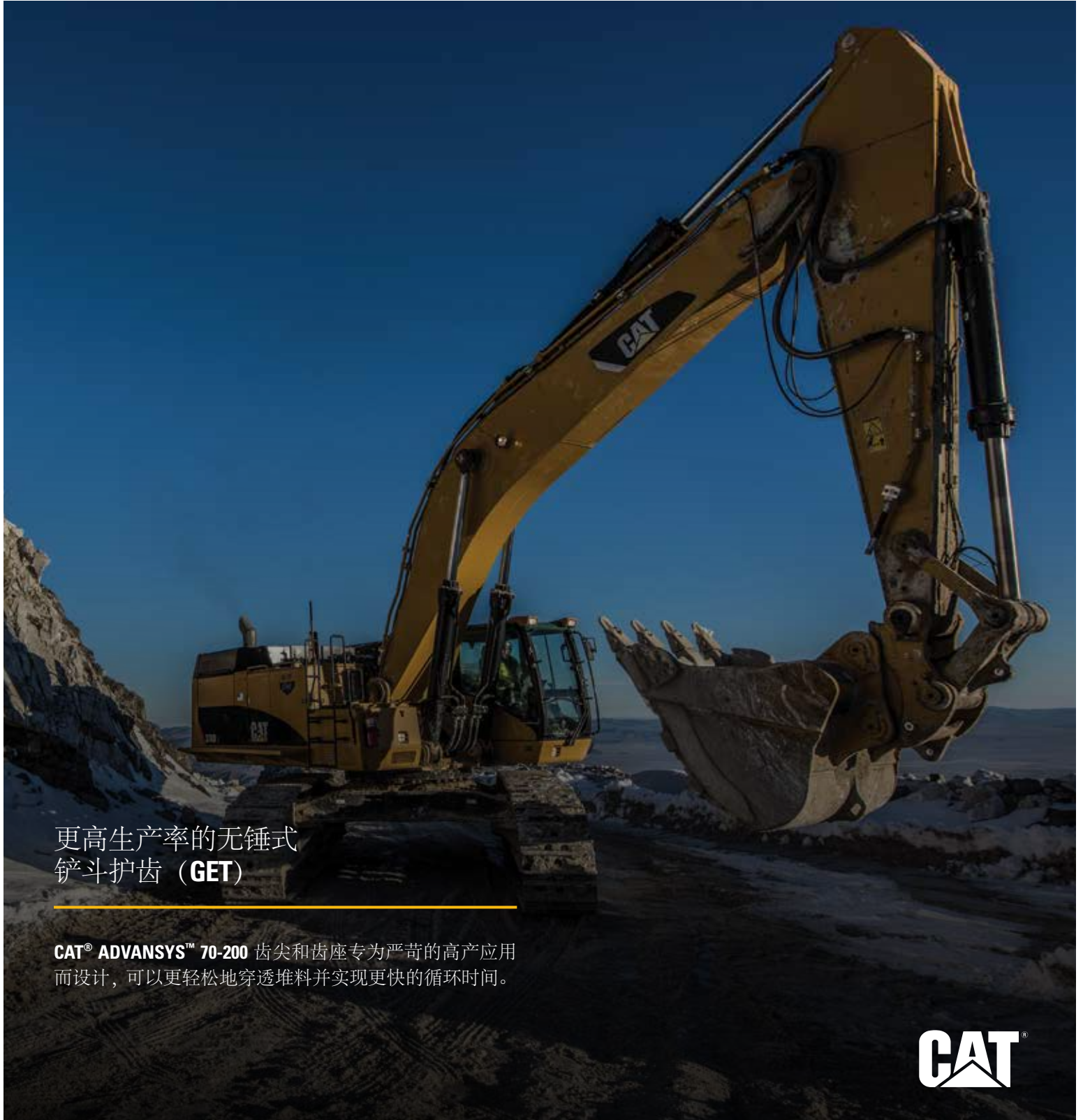


Cat® Advansys™

齿尖和齿座

更迅速、更轻松、更安全



更高生产率的无锤式
铲斗护齿 (GET)

CAT® ADVANSYS™ 70-200 齿尖和齿座专为严苛的高产应用而设计，可以更轻松地穿透堆料并实现更快的循环时间。



根据穿透力和磨损寿命选择合适的齿尖



耐磨性



重负荷型
耐磨材料
(ARM)
(提供选件)



通用
挖掘机



宽型



超级穿透力



穿透型
耐磨材料
(ARM)
(提供选件)



钉齿

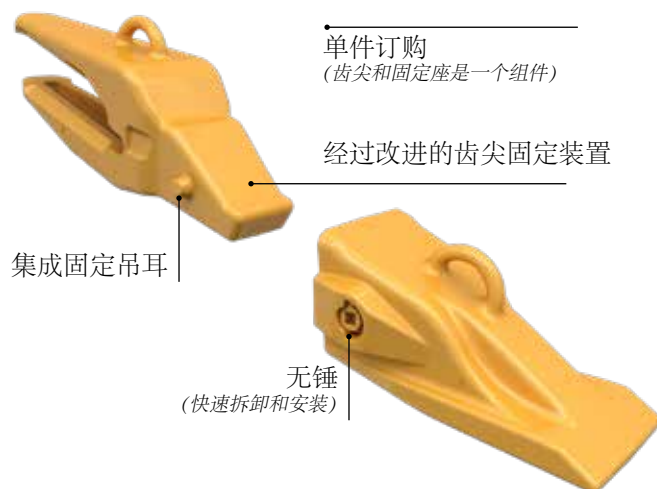


双钉齿

穿透力

CAT ADVANSYS™ 齿尖和齿座系统

铸件固定销意味着无需单独购买固定销，在齿尖更换期间也不会出现丢失的情况。齿尖安装在齿座鼻端，这样就可以完全避免铸件固定吊耳经受应力或磨损的情况。



以更短的停机时间
搬运更多物料

Cat Advansys™ 无锤系统专为 Cat® 311-390 液压挖掘机而设计，采用集成固定部件简化安装，并利用安装位置与 Cat® K 系列相同的齿座简化改装过程。

ADVANSYS 系统性能：

- + 凭借独有的性能特点减少阻力并提高生产率。
- + 采用全新的齿尖形状，将耐磨材料放在最需要的位置。

ADVANSYS 系统可靠性：

- + 齿座鼻端更加坚固，可使应力降低达 50%。
- + 齿座鼻端的几何形状经过改进，降低了齿座鼻端表面的滑动磨损。
- + 齿尖形状经过改进，隐藏了齿座带和焊缝以延长齿座使用寿命。

ADVANSYS 安装和拆卸：

- + 固定座锁不需要使用专用工具即可快速拆卸和安装齿尖。
- + 转动半圈即可锁定和解锁 Cat® CapSure™ 固定装置。
- + 固定部件已安装在齿尖中。

专为极其严苛的作业而设计

鼻端几何设计特点

- + 不对称的鼻端几何形状减少了齿座鼻头表面的滑动磨损，延长了齿座的使用寿命。
- + 不对称设计确保了即使在齿座表面磨损时也能实现可靠的接合。



快速轻松地更换齿尖

CapSure™ 无锤式固定不需要使用专用工具。只需将固定座转动 180° 即可安装或拆卸齿尖。

- 1** 将固定座顺时针旋转 180° 即可锁定。

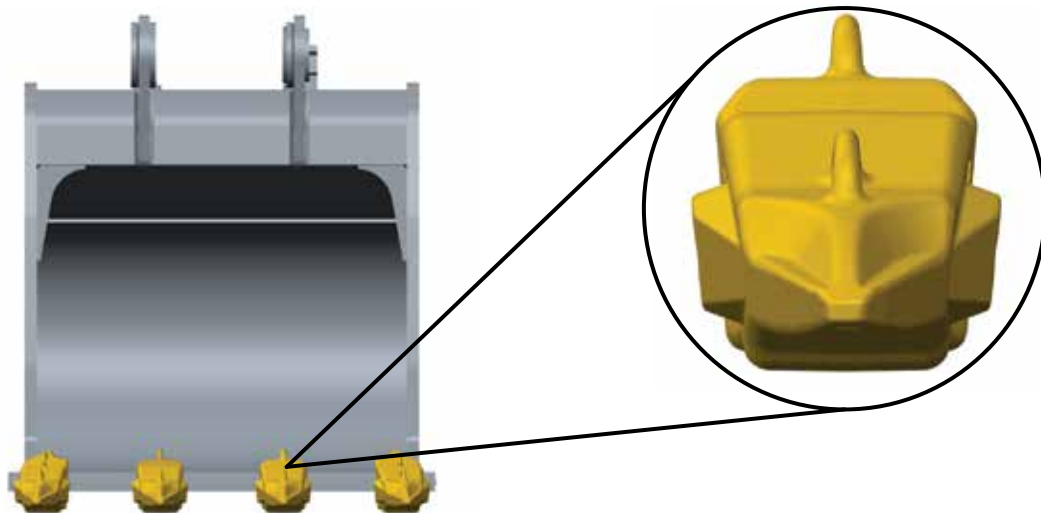


- 2** 将固定座逆时针旋转 180° 即可解锁。



- + 由于改进了齿尖和齿座几何形状，在挖渠应用中的生产率提高了多达 **15%***
- + 独有的性能特点（例如锥形齿尖侧）可减少阻力并提高生产率
- + 提高了燃油效率

更宽的顶部表面可减少齿尖穿过土壤时齿尖和齿座上的阻力。减少了侧面阻力，从而减小了铲斗在土壤中移动所需的力。



*与旧款 Cat 产品相比



CAT[®] ADVANSYS[™]

齿尖和齿座

安全、简单、高效

将您的运营提升到更高水平。借助 Cat Advansys[™] 系统，您可以改善作业现场安全性、简化拆卸和安装、延长齿尖使用寿命并提高穿透性以提高燃油效率。*

您的 Cat 代理商可帮助您选择在实际应用中实现出色平衡的 Advansys 系统。

* 与旧款 Cat 齿尖和齿座相比

PCDJ0339-04

© 2023 Caterpillar. 保留所有权利。CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

