

CAT® KESİCİ KENARLAR

EN ZORLU ORTAMLAR İÇİN
DENGELİ KENAR SİSTEMLERİ

Kenar çözümlerimizin geniş portföyüyle kovanız ve uygulamanız için en iyi çözümü bulun. Bu parçaları, işletme ve bakım aralığı maliyetlerini azaltarak makinenizin verimliliğini artırmak için tasarladık.

Uygulama veya ortam ne olursa olsun, kovanız için G.E.T'imiz var. Geleneksel son teknoloji çelik ürünlerinin iki katı ısıya ve basınca dayanabilen çelik alaşımımızla, artırılmış aşınma ömrü ve kırılma direnci mümkündür. Ayrıca çeşitli tekerlekli yükleyici makine boyutları için çeşitli kalınlık seçenekleri de sunuyoruz. Kural olarak, kenar ne kadar kalınsa, aşınma ömrü de o kadar uzun olur.

MAKİNE BOYUTUNA GÖRE ORTA TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ
KESİCİ KENAR KALINLIĞI SEÇENEKLERİ*

950 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	962 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	966 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	972 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	980 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	982 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ
16 mm	19 mm	16 mm	16 mm	25 mm	30 mm
19 mm	25 mm	19 mm	19 mm	30 mm	35 mm
25 mm	30 mm	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm
30 mm	35 mm	28 mm	30 mm	40 mm	
35 mm	40 mm	30 mm	35 mm		
40 mm		35 mm	40 mm		
		40 mm			

*Yarım Ok ve Kauçuk Kesici Kenarlar hariçtir. Ayrıca kovaların tüm kalınlık seçenekleri bulunmamaktadır. Mevcut seçenekler uzunluk ve civata paternlerine bağlıdır.

KESİCİ KENAR SEÇİM REHBERİ

Cat® cıvata bağlantılı kesici kenar seçenekleri standart olarak ağır hizmet tipi kalınlıklar, Cat Aşınmaya Dayanıklı Malzeme (A.R.M.) ve yarım ok seçenekleri ile mevcuttur. Yarım oklarla optimum kullanım için üst kapaklar da mevcuttur.

DÜŞÜK-ORTA DARBELİ, DÜŞÜK AŞINDIRICI MALZEMELER İÇİN: Standart Cıvata Bağlantılı Kesici Kenar



- Çift taraflı
- Tamamen sertleştirilmiş DH-2
- En iyi penetrasyon için daha ince
- Daha düşük başlangıç fiyatı

	988-994 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ DARBE (malzeme boyutu)	950-982 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ DARBE (malzeme boyutu)
DÜŞÜK İLA ORTA ETKİLİ	 0-6" 0-152 mm	 0-4" 0-102 mm

ORTA DARBİ VE AŞINMA MALZEMELERİ İÇİN: Ağır Hizmet Tipi Cıvatalı Kesici Kenar



- Tamamen sertleştirilmiş DH-2
- Daha fazla aşınma ömrü için 5 mm daha kalın kenar

	988-994 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ DARBE (malzeme boyutu)	950-982 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ DARBE (malzeme boyutu)
ORTA DARBİ	 6-18" 152-457 mm	 4-12" 102-305 mm

YÜKSEK AŞINMA, DÜŞÜK DARBİ MALZEMELERİ İÇİN: Aşınmaya Dayanıklı Malzeme (A.R.M.) Cıvata Bağlantılı Kesici Kenarlar



- Ağır hizmet tipi kenardan daha hafif
- Standart bir kesici kenarın aşınma ömrünün beş katına kadar
- Kum, çakıl ve diğer aşındırıcı malzemeler için önerilir

	988-994 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ DARBE (malzeme boyutu)	950-982 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ DARBE (malzeme boyutu)
YÜKSEK AŞINMA, DÜŞÜK DARBİ	 18" + 457 mm +	 12" + 305 mm +

MAKİNEİNİZİ KORUMAK İÇİN GELİŞTİRMELER

Yüksek aşınma ve yüksek darbe ortamları son derece dayanıklı makineler gerektirir. Bu ayarlarda Yarım Ok Cıvatalı Kesici Uç ve Üst Kapak seçeneklerimizi göz önünde bulundurun. Taban kenarınızı koruyarak, kenarınızın ömrünü korumasız taban kenarlarına göre beş kata kadar arttırabilirsiniz. Korunmasız kenarlarda da kova kapasitesinin artmasını bekleyebilirsiniz.

Yarım Ok Cıvatalı Kesici Kenar



- Taban kenarınızın ön ve alt kısmını korur
- Hafif ancak son derece dayanıklı tasarım
- Aşırı koşullarda çalışan büyük kovalar için tasarlanmıştır

Üst Kapak



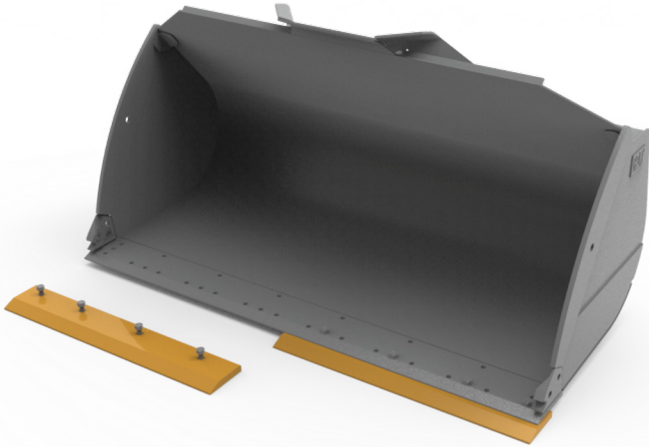
- Taban kenarınızın eğimini ve üst kısmını korur
- Taban kenarı yatırımınızı tam olarak korumak için yarım oklarla birlikte kullanın

YARIM OK KESİCİ KENAR KALINLIK SEÇENEKLERİ

950 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	962 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	966 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	972 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	980 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ	982 TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ
19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	35 mm	40 mm
35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	40 mm	44 mm
44 mm	44 mm	40 mm	40 mm	44 mm	
		44 mm	44 mm		

UZUN ÖMÜRLÜ KESİCİ KENAR

Sertleştirilmiş DH-2 çelikten yapılmış tek yönlü kenarlar hem yüksek darbeye hem de aşınmaya dayanabilir



- Tek eğimli tasarım, kenarların dönmesi nedeniyle aşınmayı izleme ihtiyacını ortadan kaldırır
- Arttırılmış kalınlık sayesinde standart kesme kenarı seçeneğine benzer bir ömür sağlar



KESİCİ KENAR AŞINMASINI NASIL İZLERSİNİZ VE ÖMRÜNÜ NASIL UZATIRSINIZ

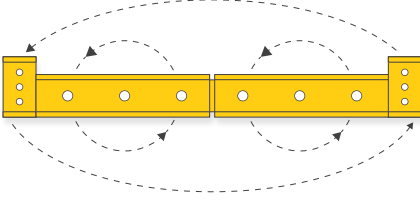
Tekerlekli yükleyici kesici kenarlarındaki aşınmanın, kovanın aşağı doğru çalışma açısından dolayı genellikle aşağıdan yukarıya doğru ve hafif bir açıyla meydana geldiğini biliyor muydunuz? Çünkü aşınma sadece önden arkaya doğru gerçekleşmediği için aşınmayı yandan da izlemek önemlidir.

Kesici kenarın cıvata başlarını veya uç ön cıvatalarını aşındırdığını gözlemlediğinizde, aşınma ömrünü uzatmak için kenarı çevirin. Her kenar çevirme ve değiştirmede tüm donanımı değiştirdiğinizden emin olun.

Çok uzun süre beklemeyin. Cıvata başlarında çok fazla aşınma varsa kesici kenarı çevirmek için gereken cıvata yüzeyine sahip olamazsınız. Bu durum aynı zamanda kenarın toplam ömrünü de azaltacaktır.

Kesici kenarlarındaki aşınma kontrolleri ve kenarı ne zaman çevireceğiniz ve aşınma ömrünü en üst düzeye çıkarmanıza yardımcı olma konusunda ek rehberlik için lütfen Cat temsilcinize ulaşın.

Kesici Kenar Aşınmasının İzlenmesi



Kullanım Ömrünüzü Uzatın

