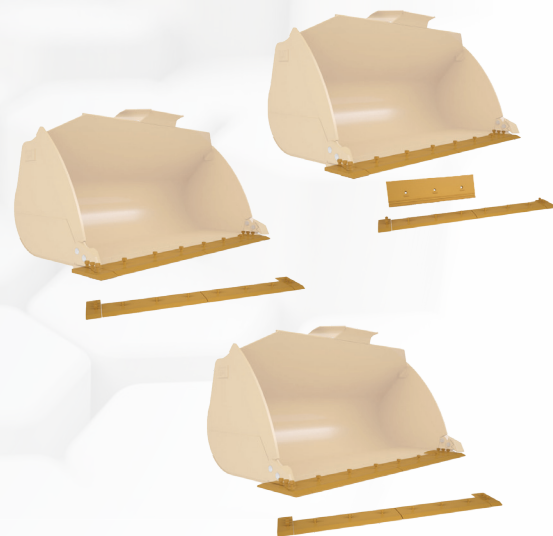


CAT® 커팅 엣지

가장 힘든 환경을 위한 균형 잡힌 엣지 시스템

광범위한 엣지 솔루션 포트폴리오를 통해 버킷과 용도에 가장 적합한 솔루션을 찾아보세요. 저희는 이러한 부품을 운영 및 유지 관리 간격 비용을 줄여 기계의 생산성을 높이도록 설계했습니다.

어떤 용도나 환경이든, 저희는 여러분의 버킷에 맞는 G.E.T를 제공합니다. 저희의 강철 합금은 기존 커팅 엣지 강철 제품보다 두 배나 높은 열과 압력을 견딜 수 있어 향상된 마모 수명과 파손 저항성을 제공합니다. 또한 다양한 휠 로더 기계 크기에 맞게 다양한 두께 옵션을 제공합니다. 일반적으로 엣지가 두꺼울수록 마모 수명이 길어집니다.



중형 휠 로더 커팅 엣지 두께 옵션(기계 크기별)*

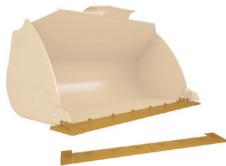
950 휠 로더	962 휠 로더	966 휠 로더	972 휠 로더	980 휠 로더	982 휠 로더
16mm	19 mm	16 mm	16 mm	25 mm	30 mm
19mm	25 mm	19 mm	19 mm	30 mm	35 mm
25mm	30 mm	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm
30mm	35 mm	28 mm	30 mm	40 mm	
35mm	40 mm	30 mm	35 mm		
40mm		35 mm	40 mm		
		40 mm			

*하프 애로우와 고무 커팅 엣지 생략됨. 또한 버킷에는 모든 두께 옵션이 제공되지 않습니다. 사용 가능한 옵션은 길이와 볼트 패턴에 따라 달라집니다.

커팅 엣지 선택 가이드

CAT® 볼트 연결식 커팅 엣지 옵션은 표준 및 중부하 두께로 제공되며, CAT 내마모성 소재(A.R.M.) 및 하프 애로우 옵션도 제공됩니다. 하프 애로우를 최적으로 사용하기 위해 탑 커버도 제공됩니다.

낮음-중간 충격, 저마모성 재료의 경우: 표준 볼트 연결식 커팅 엣지



- 양면 사용 가능
- 관통 경화된 DH-2
- 최상의 침투를 위해 더 얇게
- 낮은 초기 가격

	988-994 휠 로더 충격(소재 크기)	950-982 휠 로더 충격(소재 크기)
낮음-중간 충격	 0-6" 0-152mm	 0-4" 0-102mm

중간 충격 및 중간 마모성 재료의 경우: 중부하 볼트 연결식 커팅 엣지



- 관통 경화된 DH-2
- 추가 마모 수명을 위해 5mm 더 두꺼운 엣지

	988-994 휠 로더 충격(소재 크기)	950-982 휠 로더 충격(소재 크기)
중간 충격	 6-18" 152-457mm	 4-12" 102-305mm

고마모성, 저충격 재료의 경우: 내마모성 소재(A.R.M.) 볼트 연결식 커팅 엣지



- 중부하 엣지보다 경량
- 표준 커팅 엣지의 마모 수명 대비 최대 5배
- 모래, 자갈, 기타 마모성 재료에 권장

	988-994 휠 로더 충격(소재 크기)	950-982 휠 로더 충격(소재 크기)
높은 마모성, 낮은 충격	 18" + 457mm +	 12" + 305mm +

기계를 보호하기 위한 개선 사항

마모성과 충격이 심한 환경에서는 내구성이 뛰어난 기계가 필요합니다. 이런 설정에서는 하프 애로우 볼트 연결식 커팅 엣지와 탑 커버 옵션을 고려해 보세요. 베이스 엣지를 보호하면 보호되지 않은 베이스 엣지에 비해 엣지 수명을 최대 5 배까지 늘릴 수 있습니다. 보호되지 않은 엣지에서는 버킷 용량이 증가할 수도 있습니다.

하프 애로우 볼트 연결식 커팅 엣지



- 베이스 엣지의 앞면과 바닥을 보호
- 가볍지만 매우 내구성 있는 디자인
- 극한 환경에서 대형 버킷에 맞게 설계

탑 커버



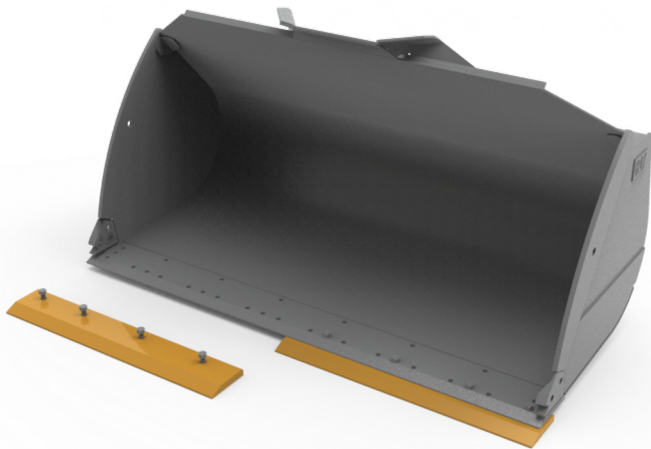
- 베벨과 베이스 엣지 상단을 보호
- 베이스 엣지 투자를 완벽하게 보호하기 위해 하프 애로우와 함께 사용

하프 애로우 커팅 엣지 두께 옵션

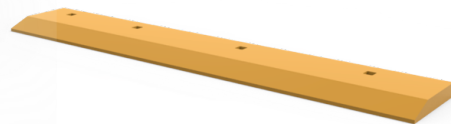
950 휠 로더	962 휠 로더	966 휠 로더	972 휠 로더	980 휠 로더	982 휠 로더
19mm	19mm	19mm	19mm	35mm	40mm
35mm	35mm	35mm	35mm	40mm	44mm
44mm	44mm	40mm	40mm	44mm	
		44mm	44mm		

싱글 라이프 커팅 엣지

관통 경화된 DH-2 강철로 만들어진 일방향 엣지는 높은 충격과 마모를 모두 견딜 수 있습니다



- 단일 베벨 디자인은 엣지를 뒤집기 위해 마모를 모니터링할 필요가 없습니다
- 두께 증가를 통해 표준 커팅 엣지 옵션과 유사한 수명 제공합니다



커팅 엣지 마모를 모니터링하고 수명을 연장하는 방법

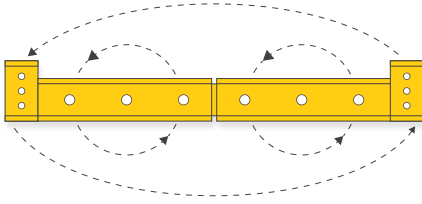
휠 로더의 커팅 엣지 마모는 버킷 작업의 아래쪽 각도로 인해 일반적으로 아래에서 위쪽으로 약간 기울어져 발생하는 것을 알고 계셨나요? 마모는 앞에서 뒤로만 일어나는 것이 아니므로 측면에서도 마모를 모니터링하는 것이 중요합니다.

커팅 엣지 볼트 헤드 또는 엔드 비트 전면 볼트가 마모되는 것을 관찰하면, 커팅 엣지를 뒤집어 마모 수명을 연장하세요. 각 엣지를 뒤집고 교체할 때마다 모든 하드웨어를 반드시 교체하세요.

너무 오래 사용하지 마세요. 볼트 헤드의 마모가 너무 심하면 커팅 엣지를 뒤집는 데 필요한 볼트 표면이 없어집니다. 이렇게 하면 엣지의 전체 수명도 짧아집니다.

커팅 엣지의 마모 검사와 커팅 엣지를 뒤집어 마모 수명을 극대화하는 시기 등에 대한 추가 지침은 CAT 딜러에 문의하세요.

커팅 엣지 마모 모니터링



마모 수명 연장

