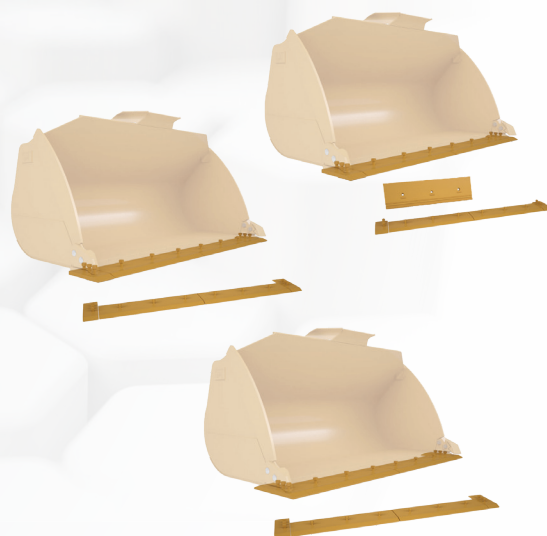


CAT® SCHNEIDMESSER

AUSGEWOGENE SCHNEIDSYSTEME FÜR DIE HÄRTESTEN UMGEBUNGEN

Finden Sie mit unserem breiten Portfolio an Messersystemen die beste Lösung für Ihre Löffel und Anwendung. Wir haben diese Teile entwickelt, um die Produktivität Ihrer Maschine durch Reduzierung der Betriebs- und Wartungsintervallkosten zu steigern.

Wir verfügen über G.E.T. für Ihren Löffel, unabhängig von der Anwendung oder Umgebung. Mit unserer Stahllegierung sind eine längere Lebensdauer und höhere Bruchfestigkeit möglich. Diese hält im Vergleich zu herkömmlichen Schneidmesser-Stahlprodukten der doppelten Hitze und dem doppelten Druck stand. Wir bieten außerdem verschiedene Dickenoptionen für verschiedene Radladergrößen an. Generell gilt: Je dicker die Schneide, desto länger die Lebensdauer.



SCHNEIDMESSERDICKENOPTIONEN FÜR MITTELGROSSE RADLADER NACH MASCHINENGROSSE*

950 RADLADER	962 RADLADER	966 RADLADER	972 RADLADER	980 RADLADER	982 RADLADER
16 mm	19 mm	16 mm	16 mm	25 mm	30 mm
19 mm	25 mm	19 mm	19 mm	30 mm	35 mm
25 mm	30 mm	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm
30 mm	35 mm	28 mm	30 mm	40 mm	
35 mm	40 mm	30 mm	35 mm		
40 mm		35 mm	40 mm		
		40 mm			

*Ohne Halbpfeil und Gummischneidmesser. Darüber hinaus sind nicht alle Dickenoptionen für Löffel erhältlich. Die verfügbaren Optionen hängen von der Länge und den Schraubenmustern ab.

LEITFADEN ZUR SCHNEIDMESSERAUSWAHL

Anschraubbare Schneidmesser von Cat® sind in Standard- und Hochleistungsstärke sowie mit Cat Hartmetallbeschichtung (H.M.B.) und als Halbfeil erhältlich. Für die optimale Nutzung mit Halbfeilen sind auch Topcover verfügbar.

FÜR MATERIALIEN MIT GERINGER BIS MITTLERER STOSSBELASTUNG UND GERINGEM ABRIEB: Standard-Anschraubschneidmesser



- Reversibel
- Durchgehärteter DH-2
- Dünner für optimales Eindringen
- Niedrigerer Anfangspreis

	988-994 RADLADER IMPACT (Materialgröße)	950-982 RADLADER IMPACT (Materialgröße)
GERINGE BIS MITTLERE STOSSBELASTUNG	 0-6" 0-152 mm	 0-4" 0-102 mm

FÜR MATERIALIEN MIT MITTLERER STOSSBELASTUNG UND ABRIEB: Anschraubbares Hochleistungs-Schneidmesser



- Durchgehärteter DH-2
- 5 mm dickere Schneide für längere Lebensdauer

	988-994 RADLADER IMPACT (Materialgröße)	950-982 RADLADER IMPACT (Materialgröße)
MITTLERE STOSSBELASTUNG	 6-18" 152-457 mm	 4-12" 102-305 mm

FÜR MATERIALIEN MIT HOHEM ABRIEB UND GERINGER STOSSBELASTUNG: Anschraubbares Schneidmesser mit Hartmetallbeschichtung (H.M.B.)



- Geringeres Gewicht als bei Hochleistungsmessern
- Bis zu fünfmal höhere Lebensdauer als Standardschneidmesser
- Empfohlen für Sand, Kies und andere abrasive Materialien

	988-994 RADLADER IMPACT (Materialgröße)	950-982 RADLADER IMPACT (Materialgröße)
HOHER ABRIEB, GERINGE STOSSBELASTUNG	 18" + 457 mm +	 12" + 305 mm +

VERBESSERUNGEN ZUM SCHUTZ IHRER MASCHINE

Umgebungen mit hohem Abrieb und starker Stoßbelastung erfordern äußerst langlebige Maschinen. Berücksichtigen Sie bei diesen Einstellungen unsere Optionen für das anschraubbare Halbpfail-Schneidmesser und die obere Abdeckung. Durch den Schutz Ihrer Basisschneide können Sie die Lebensdauer Ihrer Schneide im Vergleich zu ungeschützten Basisschneiden um das bis zu Fünffache erhöhen. Sie können außerdem mit einer erhöhten Löffelkapazität als bei ungeschützten Schneiden rechnen.

Halbpfail-Anschraubschneidmesser



- Schützt die Vorder- und Unterseite Ihrer Basisschneide
- Leichtes und dennoch extrem langlebiges Design
- Konzipiert für große Löffel unter extremen Bedingungen

Obere Abdeckung



- Schützt Schliff und Spitze Ihrer Basisschneide
- Zur Verwendung mit Halbpfailen, um Ihre Basisschneiden-Investition vollständig zu schützen

OPTIONEN FÜR DIE HALBPFAIL- SCHNEIDMESSERDICKE

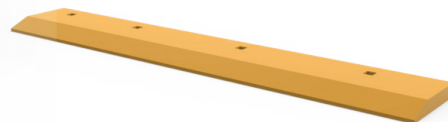
950 RADLADER	962 RADLADER	966 RADLADER	972 RADLADER	980 RADLADER	982 RADLADER
19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	35 mm	40 mm
35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	40 mm	44 mm
44 mm	44 mm	40 mm	40 mm	44 mm	
		44 mm	44 mm		

EINWEG-SCHNEIDMESSER

Einweg-Schneiden aus durchgehärtetem DH-2-Stahl halten sowohl hoher Stoßbelastung als auch starkem Abrieb stand



- Durch die einseitige Abschrägung ist es nicht mehr nötig, den Verschleiß beim Umdrehen der Schneiden zu überwachen
- Bietet durch die größere Dicke eine ähnliche Lebensdauer wie die Standard-Schneidmesseroption



SO ÜBERWACHEN SIE DEN SCHNEIDMESSERVERSCHLEISS UND VERLÄNGERN DIE LEBENSDAUER

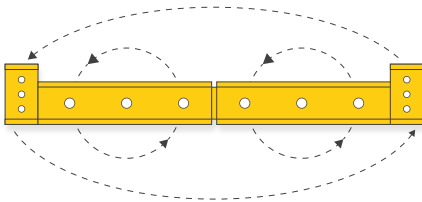
Wussten Sie, dass der Verschleiß der Schneidmesser von Radladern aufgrund der nach unten gerichteten Neigung der Löffelbewegung typischerweise von unten nach oben und in einem leichten Winkel erfolgt? Da der Verschleiß nicht nur von vorne nach hinten erfolgt, ist es wichtig, den Verschleiß auch aus der Seitenansicht zu beobachten.

Wenn Sie feststellen, dass sich das Schneidmesser in den Schraubenköpfen oder den vorderen Eckmesserschrauben abnutzt, drehen Sie die Schneide um, um ihre Lebensdauer zu verlängern. Denken Sie daran, bei jedem Umdrehen und Austausch der Schneiden die gesamte Hardware auszutauschen.

Warten Sie nicht zu lange. Bei zu starkem Verschleiß der Schraubenköpfe fehlt die zum Umdrehen des Schneidmessers erforderliche Schraubenoberfläche. Dadurch verringert sich auch die Gesamtlebensdauer der Schneide.

Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler, um den Verschleiß Ihrer Schneidmesser zu überprüfen und um weitere Hinweise zum richtigen Zeitpunkt für das Umdrehen der Schneiden zur Maximierung der Lebensdauer zu erhalten.

Überwachung des Schneidmesserverschleißes



Verlängern Sie die Lebensdauer

