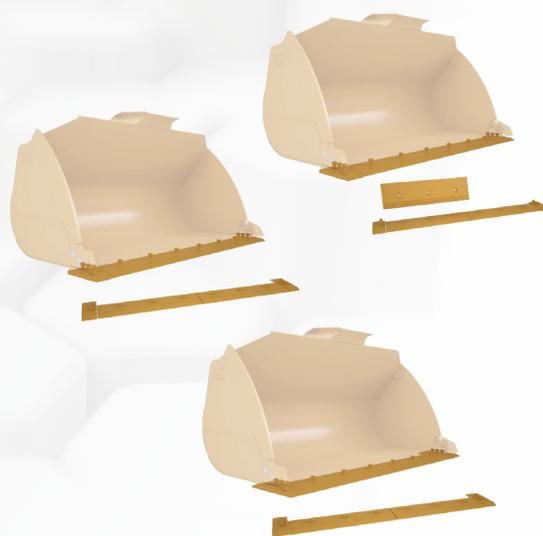


CAT® 铲刃

平衡型铲刃系统胜任最恶劣环境

借助我们广泛的铲刃解决方案组合，为您的铲斗和应用找到最佳解决方案。我们设计这些部件的初衷是为了降低运行和维护间隔成本，提高机器生产力。

无论应用或环境如何，我们都有适合您的铲斗的 G.E.T. 我们的钢合金可以提高磨损寿命和抗断裂性，可承受传统铲刃钢产品两倍的热量和压力。我们还针对各种轮式装载机尺寸提供一系列厚度选件。一般来说，铲刃越厚，磨损寿命越长。



中型轮式装载机铲刃厚度选件 (按机器尺寸) *

| 950 轮式装载机 | 962 轮式装载机 | 966 轮式装载机 | 972 轮式装载机 | 980 轮式装载机 | 982 轮式装载机 |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 16 mm | 19 mm | 16 mm | 16 mm | 25 mm | 30 mm |
| 19 mm | 25 mm | 19 mm | 19 mm | 30 mm | 35 mm |
| 25 mm | 30 mm | 25 mm | 25 mm | 35 mm | 40 mm |
| 30 mm | 35 mm | 28 mm | 30 mm | 40 mm | |
| 35 mm | 40 mm | 30 mm | 35 mm | | |
| 40 mm | | 35 mm | 40 mm | | |
| | | 40 mm | | | |

*未包含半箭头和橡胶铲刃。此外，铲斗不具备所有厚度选件。可用选件取决于长度和螺栓模式。

铲刃选型指南

Cat® 螺栓连接铲刃方案涵盖标准及重负荷厚度铲刃、Cat 耐磨材料 (A.R.M.) 和半箭头选件。顶盖也可与半箭头配合使用，实现最佳效果。

适用于低冲击力至中等冲击力、低磨损物料：标准螺栓连接铲刃



- 可翻转
- 整体硬化 DH-2 钢
- 厚度更薄，实现最佳穿透力
- 较低的初始价格

| | 988-994 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸) | 950-982 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸) |
|------------|--|--|
| 低冲击力至中等冲击力 |  0-6" 0-152 mm |  0-4" 0-102 mm |

适用于中等冲击力和中等磨损物料：重负荷螺栓连接铲刃



- 整体硬化 DH-2 钢
- 铲刃加厚 5 mm，延长磨损寿命

| | 988-994 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸) | 950-982 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸) |
|-------|---|---|
| 中等冲击力 |  6-18" 152-457 mm |  4-12" 102-305 mm |

适用于高磨损、低冲击力物料：耐磨材料 (A.R.M.) 螺栓连接铲刃



- 相比重负荷铲刃，重量更轻
- 磨损寿命高达标准铲刃的五倍
- 推荐用于沙子、砾石和其他磨蚀性物料

| | 988-994 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸) | 950-982 轮式装载机 冲击力 (物料尺寸) |
|----------|---|---|
| 高磨损、低冲击力 |  18" + 457 mm + |  12" + 305 mm + |

改进设计，保护您的机器

高磨损、高冲击力的作业环境要求机器要坚固耐用。在这类环境中，请考虑采用我们的半箭头螺栓连接铲刃和顶盖选件。通过保护基本型铲刃，您可以将铲刃的使用寿命延长至未受保护基本型铲刃的五倍。与未受保护铲刃相比，您还有望增加铲斗容量。

半箭头螺栓连接铲刃



- 为基本型铲刃的前部和底部提供保护
- 轻盈设计，坚固耐用
- 专为极端工况下的大型铲斗而设计

顶盖



- 为基本型铲刃的斜面和顶部提供保护
- 配合半箭头一起使用，充分保护您的基本型铲刃投资

半箭头铲刃厚度选件

| 950 轮式装载机 | 962 轮式装载机 | 966 轮式装载机 | 972 轮式装载机 | 980 轮式装载机 | 982 轮式装载机 |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 19 mm | 19 mm | 19 mm | 19 mm | 35 mm | 40 mm |
| 35 mm | 35 mm | 35 mm | 35 mm | 40 mm | 44 mm |
| 44 mm | 44 mm | 40 mm | 40 mm | 44 mm | |
| | | 44 mm | 44 mm | | |

精简型铲刃

由整体硬化 DH-2 钢制成的单向铲刃可承受高冲击力和严重磨损



- 采用单斜面设计，无需监测磨损情况以确定是否翻转铲刃
- 通过增加厚度，提供与标准铲刃选件相近的使用寿命



如何监测铲刃磨损情况并延长使用寿命

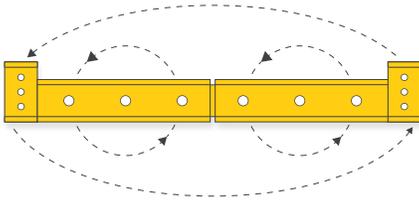
您是否知道，由于铲斗作业时角度向下，轮式装载机铲刃的磨损通常自下而上并以微小的角度发生？由于磨损不仅仅自前向后延伸，因此从侧面监测磨损非常重要。

当您确实注意到铲刃磨损到螺栓头或铲刃尖前螺栓时，请翻转铲刃以延长其磨损寿命。确保在每次翻转和更换铲刃时更换所有五金件。

不要等太长时间再翻转和更换。如果螺栓头磨损过度，无需等到螺栓表面露出即可翻转铲刃。这也会缩短铲刃的总使用寿命。

请联系您的 Cat 代理商对您的铲刃进行磨损情况检查，并获得有关何时翻转铲刃并最大限度延长磨损寿命的更多指导。

监测铲刃磨损情况



延长磨损寿命

