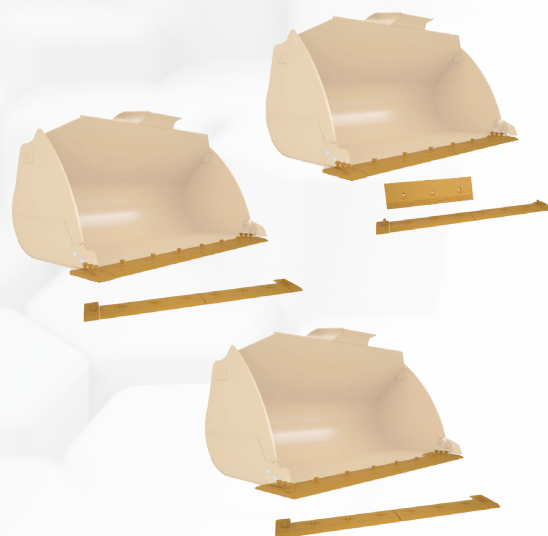


KRAWĘDZIE TNĄCE CAT®

ZRÓWNOWAŻONE SYSTEMY KRAWĘDZIOWE DO NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKÓW

Znajdź najlepsze rozwiązanie dla swojej łyżki i swojego zastosowania spośród naszej szerokiej oferty krawędzi. Zaprojektowaliśmy te części, aby zwiększyć wydajność Twojej maszyny poprzez redukcję kosztów eksploatacji i konserwacji.

Mamy G.E.T. dla Twojej łyżki, bez względu na zastosowanie lub środowisko. Dzięki naszemu stopowi stali krawędzie osiągają dłuższą żywotność i większą odporność na pęknięcia, wytrzymując dwukrotnie wyższe temperatury i ciśnienie niż tradycyjne krawędzie tnące ze stali. Oferujemy również szereg opcji grubości dostosowanych do ładowarek kołowych o różnych rozmiarach. Zasadniczo im grubsza krawędź, tym dłuższa trwałość.



GRUBOŚCI KRAWĘDZI TNĄCYCH DO ŚREDNIEJ WIELKOŚCI ŁADOWAREK KOŁOWYCH WEDŁUG ROZMIARU MASZyny*

950 ŁADOWARKA KOŁOWA	962 ŁADOWARKA KOŁOWA	966 ŁADOWARKA KOŁOWA	972 ŁADOWARKA KOŁOWA	980 ŁADOWARKA KOŁOWA	982 ŁADOWARKA KOŁOWA
16 mm	19 mm	16 mm	16 mm	25 mm	30 mm
19 mm	25 mm	19 mm	19 mm	30 mm	35 mm
25 mm	30 mm	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm
30 mm	35 mm	28 mm	30 mm	40 mm	
35 mm	40 mm	30 mm	35 mm		
40 mm		35 mm	40 mm		
		40 mm			

*Krawędź tnącą w kształcie półstrzałki i gumowa nie zostały uwzględnione. Ponadto łyżki nie mają wszystkich opcji grubości. Dostępne opcje zależą od długości i rozstawu śrub.

PRZEWODNIK PO WYBORZE KRAWĘDZI TNĄCYCH

Dostępne są opcje przykręcanych krawędzi tnących Cat® o grubościach standardowych i o zwiększonej wytrzymałości, z materiału odpornego na ścieranie Cat (A.R.M.) oraz o kształcie półstrzałki. Dostępne są również górne osłony umożliwiające optymalne wykorzystanie z półstrzałkami.

OD NISKIEJ DO ŚREDNIEJ ODPORNOŚCI NA UDERZENIA, MATERIAŁY O NISKIEJ ŚCIERALNOŚCI:

Standardowa przykręcana krawędź tnąca



- Odwracalna
- Ze stali hartowanej na wskroś DH-2
- Cieńsza zapewniająca optymalną penetrację
- Niższa cena początkowa

	ŁADOWARKI KOŁOWE 988-994 UDERZENIE (rozmiar materiału)	ŁADOWARKI KOŁOWE 950-982 UDERZENIE (rozmiar materiału)
MAŁA-ŚREDNIA SIŁA UDERZENIA	 0-152 mm 0-6"	 0-102 mm 0-4"

ŚREDNIA ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA I MATERIAŁY O ŚREDNIEJ ŚCIERALNOŚCI: Przykręcana krawędź tnąca o zwiększonej wytrzymałości



- Ze stali hartowanej na wskroś DH-2
- Krawędź grubsza o 5 mm zapewniająca dłuższą żywotność

	ŁADOWARKI KOŁOWE 988-994 UDERZENIE (rozmiar materiału)	ŁADOWARKI KOŁOWE 950-982 UDERZENIE (rozmiar materiału)
ŚREDNIA SIŁA UDERZENIA	 152-457 mm 6-18"	 102-305 mm 4-12"

NISKA ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA I MATERIAŁY O WYSOKIEJ ŚCIERALNOŚCI: Przykręcana krawędź tnąca z materiału odpornego na ścieranie (A.R.M.)



- Lżejsza niż w przypadku krawędzi o dużej wytrzymałości
- Nawet pięć razy większa trwałość w porównaniu ze standardową przykręcaną krawędzią tnącą
- Zalecana do piasku, żwiru i innych materiałów ściernych

	ŁADOWARKI KOŁOWE 988-994 UDERZENIE (rozmiar materiału)	ŁADOWARKI KOŁOWE 950-982 UDERZENIE (rozmiar materiału)
WYSOKA ŚCIERALNOŚĆ, NISKA SIŁA UDERZENIA	 457 mm + 18" +	 305 mm + 12" +

ULEPSZENIA CHRONIĄCE TWOJĄ MASZYNĘ

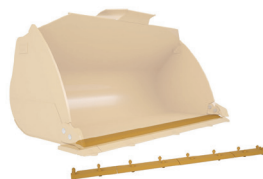
Środowiska o dużej ścieralności i wymagające dużej odporności na uderzenia wymagają bardzo wytrzymałego sprzętu. W takich warunkach warto rozważyć nasze opcje przykręcanej krawędzi tnącej o kształcie półstrzałki oraz górnej osłony. Zabezpieczając krawędź podstawy, można wydłużyć jej żywotność nawet pięciokrotnie w porównaniu do niezabezpieczonych krawędzi podstawy. Można się również spodziewać zwiększonej pojemności łychi niż w wersji z nieosłoniętymi krawędziami.

Przykręcana krawędź tnąca o kształcie półstrzałki



- Chroni przód i dół krawędzi podstawy
- Lekka, a jednocześnie niezwykle wytrzymała konstrukcja
- Zaprojektowana do dużych łych pracujących w ekstremalnych warunkach

Górna osłona



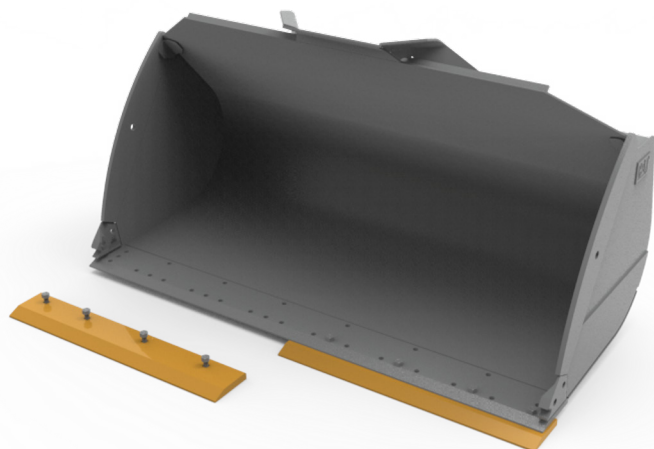
- Chroni skos i górną część krawędzi podstawy
- Do stosowania z półstrzałkami w celu zapewnienia pełnej ochrony inwestycji w krawędzie podstawy

OPCJE GRUBOŚCI KRAWĘDZI TNĄCEJ O Kształcie Półstrzałki

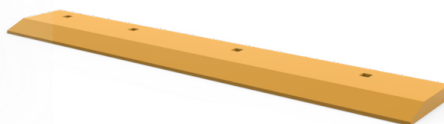
950 ŁADOWARKA KOŁOWA	962 ŁADOWARKA KOŁOWA	966 ŁADOWARKA KOŁOWA	972 ŁADOWARKA KOŁOWA	980 ŁADOWARKA KOŁOWA	982 ŁADOWARKA KOŁOWA
19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	35 mm	40 mm
35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	40 mm	44 mm
44 mm	44 mm	40 mm	40 mm	44 mm	
		44 mm	44 mm		

KRAWĘDZIE TNĄCE O POJEDYNCZYM SKOSIE

Jednostronne krawędzie wykonane z hartowanej stali DH-2 wytrzymują zarówno silne uderzenia, jak i ścieranie



- Konstrukcja z pojedynczym skosem eliminuje potrzebę monitorowania zużycia pod kątem odwracania krawędzi
- Ma podobną żywotność jak standardowa krawędź tnąca dzięki zwiększonej grubości



JAK MONITOROWAĆ ZUŻYCIE KRAWĘDZI TNĄCYCH I WYDŁUŻYĆ ICH ŻYWOTNOŚĆ

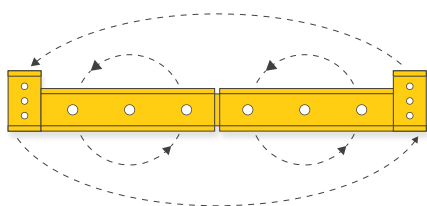
Czy wiesz, że zużycie krawędzi tnących ładowarki kołowej następuje zazwyczaj od dołu do góry i pod niewielkim kątem, ze względu na kąt pochylenia tyłki do dołu? Ponieważ zużycie nie występuje wyłącznie od przodu do tyłu, ważne jest monitorowanie zużycia z boku.

Jeśli zauważysz, że krawędź tnąca ściera się z łbami śrub lub z przednimi śrubami nakładek, obróć krawędź, aby wydłużyć jej żywotność. Pamiętaj o wymianie wszystkich elementów montażowych przy każdym odwróceniu i wymianie krawędzi.

Nie czekaj zbyt długo. Jeśli łby śrub są zbyt zużyte, powierzchnia śruby nie będzie wystarczająca do obrócenia ostrza tnącego. Spowoduje to również skrócenie całkowitej żywotności krawędzi.

Skontaktuj się z dealerm Cat w celu przeprowadzenia kontroli stopnia zużycia krawędzi tnących i uzyskania dodatkowych wskazówek, kiedy należy obrócić krawędź, aby wydłużyć jej żywotność.

Monitorowanie zużycia krawędzi tnących



Wydłuż żywotność

