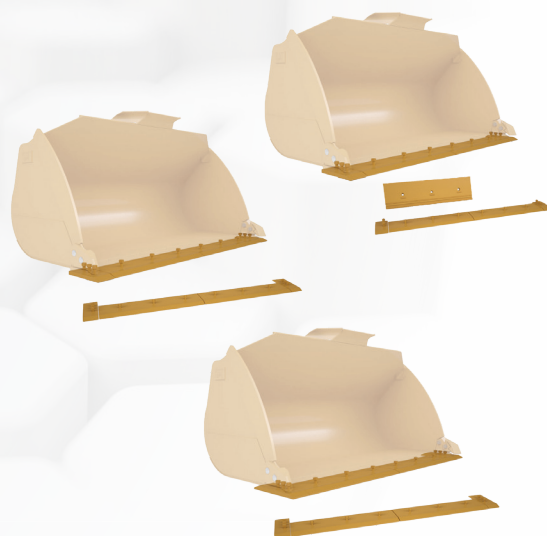


CAT®-SKÄRKANTER

BALANSERADE KANTSYSTEM
FÖR DE TUFFASTE MILJÖERNA

Hitta den bästa lösningen för din skopa och tillämpning med vårt breda utbud av kantlösningar. Vi har utformat dessa delar för att öka din maskins produktivitet genom att minska kostnaderna för drifts- och underhållsintervall.

Vi har markverktyg för din skopa, oavsett tillämpning eller miljö. Utökad livslängd och sprickresistans kan uppnås med vår stållegering, som tål två gånger värmen och trycket jämfört med traditionella stålprodukter för skärkanter. Vi erbjuder också en rad tjockleksalternativ för en mängd olika maskinstorlekar på hjullastare. Som regel gäller att ju tjockare kant, desto längre livslängd.

ALTERNATIV FÖR SKÄRKANTSTJOCKLEK HOS MEDELSTOR
HJULLASTARE EFTER MASKINSTORLEK*

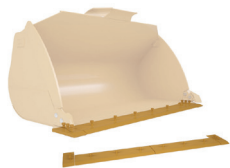
950 HJULLASTARE	962 HJULLASTARE	966 HJULLASTARE	972 HJULLASTARE	980 HJULLASTARE	982 HJULLASTARE
16 mm	19 mm	16 mm	16 mm	25 mm	30 mm
19 mm	25 mm	19 mm	19 mm	30 mm	35 mm
25 mm	30 mm	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm
30 mm	35 mm	28 mm	30 mm	40 mm	
35 mm	40 mm	30 mm	35 mm		
40 mm		35 mm	40 mm		
		40 mm			

* Utesluter halvpils- och gummiskärkanter. Dessutom har skopor inte alla tjockleksalternativ. Vilka alternativ som är tillgängliga beror på längd och bultmönster.

GUIDE FÖR VAL AV SKÄRKANT

Cat®-alternativ för fastbultad skärkant finns tillgängliga i standardmässiga till kraftiga tjocklekar, Cats nötningsbeständiga material (A.R.M.) och halvpilalternativ. Toppskydd finns även för optimal användning med halvpilar.

FÖR MATERIAL MED LÅG TILL MEDELHÖG PÅVERKAN OCH LÅG NÖTNING: Fastbultad standardskärkant



- Vändbar
- Genomhärdad DH-2
- Tunnare för bästa inträngning
- Lägre startpris

	988-994 HJULLASTARE PÅVERKAN (materialstorlek)	950-982 HJULLASTARE PÅVERKAN (materialstorlek)
LÅG TILL MEDELHÖG PÅVERKAN	 0–152 mm 0–6 tum	 0–102 mm 0–4 tum

FÖR MATERIAL MED MEDELHÖG PÅVERKAN OCH NÖTNING: Kraftig fastbultad skärkant



- Genomhärdad DH-2
- 5 mm tjockare kant för ökad livslängd

	988-994 HJULLASTARE PÅVERKAN (materialstorlek)	950-982 HJULLASTARE PÅVERKAN (materialstorlek)
MEDELHÖG PÅVERKAN	 152–457 mm 6–18 tum	 102–305 mm 4–12 tum

FÖR MATERIAL MED HÖG NÖTNING OCH LÅG PÅVERKAN: Fastbultad skärkant med nötningsbeständigt material (A.R.M.)



- Lättare än den kraftiga skärkanten
- Upp till fem gånger så lång livslängd som en vanlig skärkant
- Rekommenderas för sand, grus och andra nötande material

	988-994 HJULLASTARE PÅVERKAN (materialstorlek)	950-982 HJULLASTARE PÅVERKAN (materialstorlek)
HÖG NÖTNING, LÅG PÅVERKAN	 457 mm+ 18 tum+	 305 mm+ 12 tum+

FÖRBÄTTRINGAR FÖR ATT SKYDDA DIN MASKIN

Miljöer med hög nötning och påverkan kräver mycket hållbara maskiner. I dessa förhållanden kan du överväga våra skärkantalternativ med halvpil och toppskydd. Genom att skydda din baskant kan du öka livslängden på din kant upp till fem gånger jämfört med oskyddade baskanter. Du kan också förvänta dig ökad skopkapacitet jämfört med oskyddade kanter.

Fastbultad skärkant med halvpil



- Skyddar fram- och undersidan av din baskant
- Lättviktig men extremt hållbar utformning
- Utformad för stora skopor under extrema förhållanden

Toppskydd



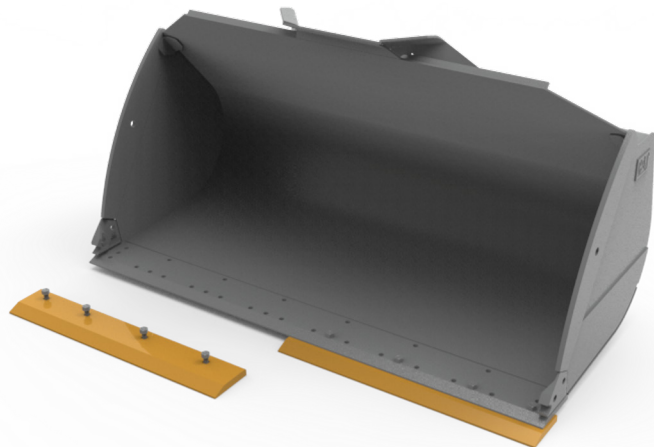
- Skyddar fasningen och toppen av din baskant
- För användning med halvpilar för ett omfattande skydd av din baskantsinvestering

TJOCKLEKSALTERNATIV FÖR SKÄRKANT MED HALVPIL

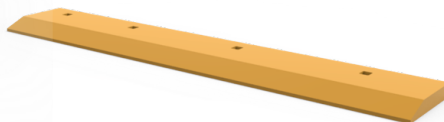
950 HJULLASTARE	962 HJULLASTARE	966 HJULLASTARE	972 HJULLASTARE	980 HJULLASTARE	982 HJULLASTARE
19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	35 mm	40 mm
35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	40 mm	44 mm
44 mm	44 mm	40 mm	40 mm	44 mm	
		44 mm	44 mm		

SKÄRKANT MED ENKEL LIVSLÄNGD

Envägskanter gjorda av genomhärdat DH-2 stål tål en hög nivå av både stötar och nötning



- Enfasutformning eliminerar behovet av att övervaka slitage för att vända kanten
- Ger liknande livslängd som standardmässiga skärkantalternativ genom ökad tjocklek



SÅ ÖVERVAKAR DU SLITAGET PÅ SKÄRKANTEN OCH FÖRLÄNGER LIVSLÄNGDEN

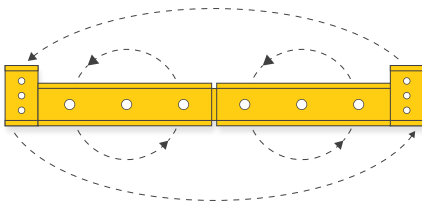
Visste du att slitage på hjullastarens skärkanter vanligtvis sker nerifrån och upp och i en lätt vinkel, på grund av skopans nedåtgående driftsvinkel? Eftersom slitaget inte bara sker framifrån och bakifrån är det viktigt att övervaka slitaget från sidan.

När du ser att skärkanten slits in i bulthuvudena eller ändstålets främre bultar vänder du på kanten för att förlänga dess livslängd. Se till att byta ut all hårdvara vid varje kantvändning och byte.

Vänta inte för länge. Om det är för mycket slitage på bulthuvudena har du inte den bulyta som krävs för att vända skärkanten. Detta minskar också kantens totala livslängd.

Kontakta din Cat-återförsäljare för slitageinspektioner på dina skärkanter och för ytterligare vägledning om när du ska vända kanten och bidra till att maximera livslängden.

Övervaka skärkantsslitage



Utöka livslängden

