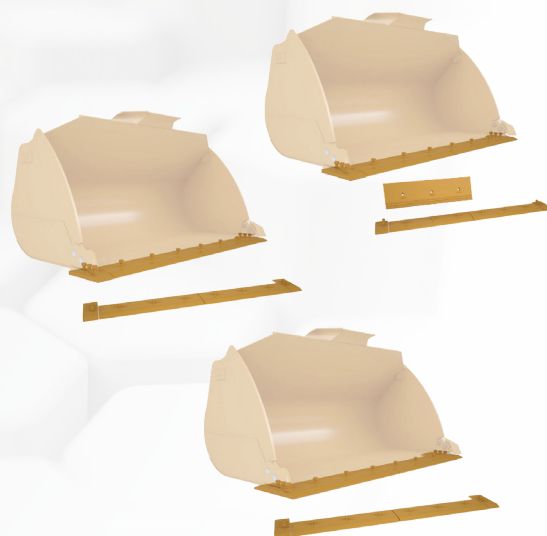


CAT® 鏟刀系統

適用於最嚴苛環境的平衡邊緣系統

透過我們廣泛的鏟刀解決方案組合，找到適合您的鏟斗和應用的最佳解決方案。我們設計這些零件以提升您的機器生產力，同時降低運行和維護成本。

無論應用場景或環境如何，我們都能為您的鏟斗提供 G.E.T 解決方案。透過我們的鋼合金，可提升耐磨壽命與抗斷裂能力，能承受比傳統鏟刀鋼產品高出兩倍的熱量與壓力。我們也提供多種厚度選購件，以適應不同尺寸的輪式裝載機。一般來說，鏟刀越厚，磨損壽命越長。



中型輪式裝載機鏟刀厚度選購件（依機器尺寸）*

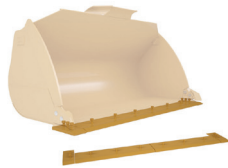
950 輪式裝載機	962 輪式裝載機	966 輪式裝載機	972 輪式裝載機	980 輪式裝載機	982 輪式裝載機
16 毫米	19 毫米	16 毫米	16 毫米	25 毫米	30 毫米
19 毫米	25 毫米	19 毫米	19 毫米	30 毫米	35 毫米
25 毫米	30 毫米	25 毫米	25 毫米	35 毫米	40 毫米
30 毫米	35 毫米	28 毫米	30 毫米	40 毫米	
35 毫米	40 毫米	30 毫米	35 毫米		
40 毫米		35 毫米	40 毫米		
		40 毫米			

*不包含半箭頭及橡膠鏟刀。此外，鏟斗不具有所有厚度選購件。可用選購件取決於長度和螺栓模式。

鏟刀選擇指南

Cat® 可提供螺栓連接鏟刀選購件，包括標準厚度與重載厚度、Cat 耐磨材料 (A.R.M.) 及半箭頭選購件。頂蓋也可與半箭頭配合使用，實現最佳效果。

適用於低至中等衝擊力、低磨損材料：標準螺栓連接鏟刀



- 可翻轉
- 整體淬火 DH-2
- 更薄以達到最佳滲透
- 較低的初始定價

	988-994 輪式裝載機衝擊力 (物料尺寸)	950-982 輪式裝載機衝擊力 (物料尺寸)
低到中等影響	 0-6" 0-152 毫米	 0-4" 0-102 毫米

對於中等衝擊力和磨損材料：重載型螺栓連接鏟刀



- 整體淬火 DH-2
- 鏟刀加厚 5 毫米，延長磨損壽命

	988-994 輪式裝載機衝擊力 (物料尺寸)	950-982 輪式裝載機衝擊力 (物料尺寸)
中等衝擊力	 6-18" 152-457 毫米	 4-12" 102-305 毫米

對於高磨損、低衝擊力材料：耐磨材料 (A.R.M.) 螺栓連接鏟刀



- 比重載型鏟刀重量更輕
- 磨損壽命長達標準鏟刀的五倍
- 推薦用於沙子、礫石和其他磨料

	988-994 輪式裝載機衝擊力 (物料尺寸)	950-982 輪式裝載機衝擊力 (物料尺寸)
高磨損、低衝擊力	 18" + 457 毫米 +	 12" + 305 毫米 +

改進設計，保護您的機器

高磨損、高衝擊力環境需要高度耐用的機械。在這些設定中，請考慮我們的半箭頭螺栓連接鏟刃和頂蓋選購件。透過保護基刃，您可以將基刃的使用壽命延長至未受保護基刃的五倍。您還可以期望在未受保護的鏟刃上增加鏟斗容量。

半箭頭螺栓連接鏟刃



- 保護基刃的前與底部
- 輕巧但極為耐用的設計
- 專為極端條件下的大型鏟斗而設計

頂蓋



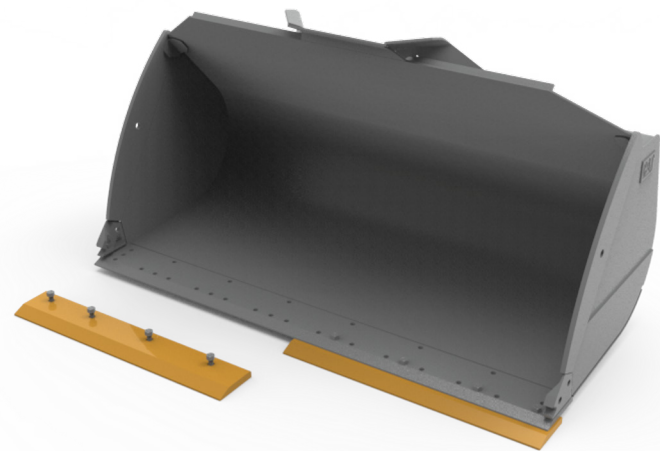
- 保護基刃的斜面與頂部
- 與半箭頭一起使用，充分保護您的基刃投資

半箭頭鏟刃厚度選購件

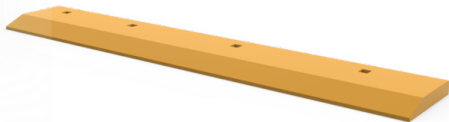
950 輪式裝載機	962 輪式裝載機	966 輪式裝載機	972 輪式裝載機	980 輪式裝載機	982 輪式裝載機
19 毫米	19 毫米	19 毫米	19 毫米	35 毫米	40 毫米
35 毫米	35 毫米	35 毫米	35 毫米	40 毫米	44 毫米
44 毫米	44 毫米	40 毫米	40 毫米	44 毫米	
		44 毫米	44 毫米		

精簡型鏟刃

由完全硬化的 DH-2 鋼製成的單向鏟刃可承受高衝擊力和磨損



- 單斜角設計無需監測翻轉鏟刃的磨損情況
- 透過增加厚度，提供與標準鏟刃選購件相當的壽命



如何監控鏟刀磨損並延長使用壽命

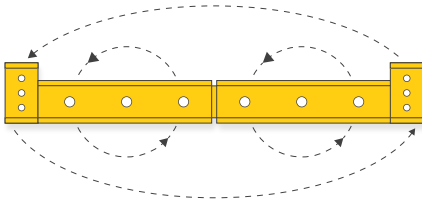
您是否知道，由於鏟斗操作的角度向下，輪式裝載機鏟刀的磨損通常從下向上以小角度發生？由於磨損不僅發生在從前到後的情況，因此從側面監控磨損情況非常重要。

當您確實觀察到鏟刀磨損到螺栓頭或端部鑽頭前螺栓時，請翻轉鏟刀以延長其磨損壽命。確保在每次鏟刀翻轉和更換時更換所有五金。

不要等太久才翻轉或更換。如果螺栓頭磨損過多，則將沒有翻轉鏟刀所需的螺栓表面。這也會減少鏟刀的總壽命。

請聯絡您的 Cat 經銷商，對您的鏟刀進行磨損檢查，並取得更多有關何時翻轉鏟刀並協助最大限度延長磨損壽命的指引。

監測鏟刀磨損



延長您的磨損壽命

