



ຄູ່ມືການນຳໃຊ້ ແລະ ການບຳລຸງຮັກສາ

ບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Cat® MineStar Edge

MN2 1-UP (ການຄວບຄຸມເຄື່ອງຈັກ ແລະ ຜະລິດຕະພັນຕາມຄຳແນະນຳ)

ພາສາ: ຄຳແນະນຳຕົ້ນສະບັບ



ສະແກນເພື່ອເຂົ້າເຖິງຂໍ້ມູນການບໍລິການຄັ້ງຫຼ້າສຸດ, ຊື່ສີ່ພິມເຕີມ ແລະ ຊື່ຊັ້ນສ່ວນ
Cat® ຂອງແທ້.



ຂໍ້ມູນຄວາມປອດໄພທີ່ສໍາຄັນ

ອຸປະຕິເຫດສ່ວນໃຫຍ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບການໃຊ້ງານຂອງຜະລິດຕະພັນ, ການບໍາລຸງຮັກສາ ແລະ ການສ້ອມແປງແມ່ນເກີດຂຶ້ນໂດຍຄວາມຫຼົ້ມເຫຼວທີ່ຈະປະຕິບັດຕາມກົດກຳນົດຄວາມປອດໄພພື້ນຖານ ຫຼື ການປ້ອງກັນລ່ວງໜ້າ. ສາມາດທີ່ຈະຫຼີກລ່ຽງໄດ້ໂດຍການຮູ້ຈັກສະຖານະການອັນຕະລາຍທີ່ເປັນໄປໄດ້ກ່ອນອຸປະຕິເຫດເກີດຂຶ້ນ. ຄົນເຮົາຕ້ອງໄດ້ລະມັດລະວັງຕໍ່ອັນຕະລາຍທີ່ອາດຈະເກີດຂຶ້ນ, ລວມທັງບັດໃຈຕ່າງໆ ຂອງມະນຸດທີ່ສາມາດມີຜົນກະທົບຕໍ່ຄວາມປອດໄພ. ຄົນຜູ້ນີ້ຄວນໄດ້ຮັບການຝຶກອົບຮົມ, ມີທັກສະ ແລະ ເຄື່ອງມືທີ່ຈຳເປັນ ເພື່ອປະຕິບັດໜ້າທີ່ເຫຼົ່ານີ້ຢ່າງຖືກຕ້ອງ.

ການໃຊ້ງານ, ການໃສ່ນ້ຳມັນຫຼໍ່ລື່ນ, ການບໍາລຸງຮັກສາ ຫຼື ການສ້ອມແປງຜະລິດຕະພັນນີ້ບໍ່ຖືກຕ້ອງສາມາດເກີດອັນຕະລາຍ ແລະ ສາມາດເຮັດໃຫ້ເກີດການບາດເຈັບ ຫຼື ເສຍຊີວິດໄດ້.

ຢ່ານຳໃຊ້ ຫຼື ດຳເນີນການໃສ່ນ້ຳມັນຫຼໍ່ລື່ນ, ບຳລຸງຮັກສາ ຫຼື ສ້ອມແປງຜະລິດຕະພັນນີ້, ຈົນກວ່າທ່ານກວດສອບໄດ້ວ່າ ທ່ານໄດ້ຮັບອະນຸຍາດໃຫ້ປະຕິບັດວຽກນີ້, ແລະ ໄດ້ອ່ານ ແລະ ເຂົ້າໃຈຂໍ້ມູນການໃຊ້ງານ, ການໃສ່ນ້ຳມັນຫຼໍ່ລື່ນ, ການບຳລຸງຮັກສາ ແລະ ການສ້ອມແປງແລ້ວ.

ການປ້ອງກັນລ່ວງໜ້າ ແລະ ຄຳເຕືອນຄວາມປອດໄພແມ່ນມີຢູ່ໃນຄູ່ມືນີ້ ແລະ ຢູ່ໃນຜະລິດຕະພັນແລ້ວ. ຖ້າບໍ່ເອົາໃຈໃສ່ປະຕິບັດຕາມຄຳເຕືອນເລື່ອງອັນຕະລາຍເຫຼົ່ານີ້, ອາດຈະເຮັດໃຫ້ທ່ານ ຫຼື ຄົນອື່ນໄດ້ຮັບບາດເຈັບຕໍ່ຮ່າງກາຍ ຫຼື ເສຍຊີວິດໄດ້.

⚠ ຄຳເຕືອນ

ອັນຕະລາຍຕ່າງໆ ແມ່ນໄດ້ລະບຸຕາມ "ເຄື່ອງໝາຍເຕືອນຄວາມປອດໄພ" ແລະ ມີ "ຄຳສັບສັນຍານ" ຕິດມານຳ ເຊັ່ນ "ອັນຕະລາຍ", "ຄຳເຕືອນ" ຫຼື "ລະວັງ". ສະຫຼາກ "ຄຳເຕືອນ" ບອກການເອົາໃຈໃສ່ເລື່ອງຄວາມປອດໄພແມ່ນເຫັນໄດ້ຢູ່ລຸ່ມນີ້.

ຄວາມໝາຍຂອງເຄື່ອງໝາຍເຕືອນຄວາມປອດໄພແມ່ນມີຄືດັ່ງນີ້:

ເອົາໃຈໃສ່! ລະວັງ! ຄວາມປອດໄພຂອງທ່ານມີສ່ວນກ່ຽວຂ້ອງ.

ຂໍ້ຄວາມທີ່ປະກົດຂຶ້ນຢູ່ກ້ອງຄຳເຕືອນອະທິບາຍເຖິງອັນຕະລາຍ ແລະ ສາມາດຂຽນເປັນຕົວໜັງສື ຫຼື ສະແດງເປັນຮູບເຕືອນໄດ້.

ລາຍການການເຮັດວຽກໂດຍຫຍໍ້ທີ່ອາດເຮັດໃຫ້ຜະລິດຕະພັນເກີດເປົ່າ ໄດ້ລະບຸໄວ້ໃນປ້າຍກຳກັບ "ໝາຍເຫດ" ຢູ່ໃນຜະລິດຕະພັນ ແລະ ເອກະສານນີ້

Caterpillar ບໍ່ສາມາດຄາດການໄດ້ຢູ່ໃນທຸກສະພາບການທີ່ອາດຈະມີສ່ວນພົວພັນກັບອັນຕະລາຍທີ່ອາດຈະເກີດຂຶ້ນ. ດັ່ງນັ້ນ, ຄຳເຕືອນຢູ່ໃນເອກະສານເຜີຍແຜ່ນີ້ ແລະ ຢູ່ໃນຜະລິດຕະພັນຈຶ່ງບໍ່ທັນໄດ້ຄົບຖ້ວນທັງໝົດ. ທ່ານຕ້ອງບໍ່ນຳໃຊ້ຜະລິດຕະພັນນີ້ໄປໃນທາງອື່ນທີ່ແຕກຕ່າງໄປຈາກຄູ່ມືນີ້ໄດ້ພິຈາລະນາໄວ້ ໂດຍບໍ່ໄດ້ມີການເຮັດໃຫ້ຕົວທ່ານເອງແນໃຈກ່ອນວ່າ ທ່ານໄດ້ພິຈາລະນາເບິ່ງກົດກຳນົດເລື່ອງຄວາມປອດໄພທຸກຢ່າງ ແລະ ຄຳເຕືອນລ່ວງໜ້າຕ່າງໆ ທີ່ໄດ້ນຳໃຊ້ກັບການໃຊ້ງານຂອງຜະລິດຕະພັນຢູ່ໃນບ່ອນນຳໃຊ້, ລວມທັງກົດກຳນົດສະເພາະໃນບ່ອນໃຊ້ງານ ແລະ ຄຳເຕືອນລ່ວງໜ້ານຳໃຊ້ຢູ່ບ່ອນເຮັດວຽກ. ຖ້າເຄື່ອງມື, ຂັ້ນຕອນດຳເນີນງານ, ວິທີການເຮັດວຽກ ຫຼື ເຕັກນິກການໃຊ້ງານ **Caterpillar** ບໍ່ໄດ້ແນະນຳໃຫ້ເປັນການສະເພາະນັ້ນຖືກນຳມາໃຊ້, ທ່ານຕ້ອງໃຫ້ແນ່ໃຈກັບຕົວທ່ານເອງວ່າ ມັນປອດໄພສຳລັບທ່ານ ແລະ ຕໍ່ກັບຄົນອື່ນແລ້ວ. ທ່ານຄວນໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າ ທ່ານໄດ້ຮັບອະນຸຍາດໃຫ້ເຮັດວຽກນີ້, ແລະ ຜະລິດຕະພັນຈະບໍ່ໄດ້ຮັບຄວາມເສຍຫາຍ ຫຼື ບໍ່ມີຄວາມປອດໄພຈາກການຂັ້ນຕອນການໃຊ້ງານ, ການໃສ່ນ້ຳມັນຫຼໍ່ລື່ນ, ການບຳລຸງຮັກສາ ຫຼື ການສ້ອມແປງ ທີ່ທ່ານຕັ້ງໃຈນຳໃຊ້.

ຂໍ້ມູນ, ລັກສະນະສະເພາະ, ແລະ ຄຳອະທິບາຍປະກອບພາບຢູ່ໃນເອກະສານເຜີຍແຜ່ນີ້ແມ່ນຢູ່ບົນພື້ນຖານຂໍ້ມູນທີ່ມີຢູ່ໃນເວລາທີ່ໄດ້ຂຽນເອກະສານເຜີຍແຜ່ຂຶ້ນມາ. ລັກສະນະສະເພາະ, ແຮງບິດ, ຄວາມດັນ, ການວັດແທກ, ການປັບປຸງ, ການອະທິບາຍປະກອບພາບ, ແລະ ລາຍການອື່ນໆ ແມ່ນສາມາດປ່ຽນໄດ້ທຸກເວລາ. ການປ່ຽນແປງເຫຼົ່ານີ້ສາມາດມີຜົນກະທົບຕໍ່ການບໍລິການທີ່ໃຫ້ມາກັບຜະລິດຕະພັນ. ໃຫ້ເອົາຂໍ້ມູນຄົບຖ້ວນ ແລະ ຫຼ້າສຸດມາສຶກສາກ່ອນທີ່ທ່ານຈະເລີ່ມຕົ້ນເຮັດວຽກໃດໜຶ່ງ. ຜູ້ຂາຍ Cat ມີຂໍ້ມູນຫຼ້າສຸດຢູ່.

ໝາຍເຫດ

ເມື່ອຈຳເປັນຕ້ອງໄດ້ປ່ຽນຖ່າຍອາໄຫຼ່ສຳລັບຜະລິດຕະພັນນີ້ **Caterpillar** ຂໍແນະນຳໃຫ້ໃຊ້ອາໄຫຼ່ປ່ຽນຖ່າຍຂອງແທ້ຂອງ **Caterpillar®**. ອາໄຫຼ່ອື່ນໆ ອາດຈະບໍ່ເປັນໄປຕາມຂໍ້ກຳນົດສະເພາະບາງປະການຂອງອຸປະກອນແບບດັ້ງເດີມ.

ເມື່ອມີການຕິດຕັ້ງຊັ້ນສ່ວນອາໄຫຼ່, ເຈົ້າຂອງ/ຜູ້ໃຊ້ເຄື່ອງຈັກຄວນສອບສອບໃຫ້ດີເພື່ອຮັບປະກັນວ່າເຄື່ອງຈັກຍັງຄົງເປັນໄປຕາມຂໍ້ກຳນົດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງທັງໝົດ.

ຢູ່ໃນສະຫະລັດ, ການບຳລຸງຮັກສາ, ການປ່ຽນຖ່າຍ, ຫຼື ການສ້ອມແປງອຸປະກອນ ແລະ ລະບົບຄວບຄຸມການປ່ອຍອາຍເສຍແມ່ນອາດຈະໃຫ້ຮ້ານສ້ອມແປງ ຫຼື ບຸກຄົນໃດໜຶ່ງເຮັດຕາມທີ່ຜູ້ເປັນເຈົ້າຂອງເລືອກໄດ້.

ສາລະບານ

ຄຳນຳ.....4

ພາກຄວາມປອດໄພ

ຄວາມປອດໄພ5

ຂໍ້ມູນການປະຕິບັດຕາມກົດລະບຽບຂອງຂໍ້ມູນພາກສ່ວນ

ຂໍ້ມູນຜະລິດຕະພັນ

ຂໍ້ມູນທົ່ວໄປ8

ພາກການໃຊ້ງານ

ກ່ອນການໃຊ້ງານ.....12

ການໃຊ້ງານ13

ພາກການບຳລຸງຮັກສາ

ກຳນົດໄລຍະເວລາການບຳລຸງຮັກສາ.....39

ພາກສ່ວນເອກະສານຊ້ອນທ້າຍ

ດັດຊະນີ42

ຄຳນຳ

ຂໍ້ມູນເອກະສານ

ຄູ່ມືນີ້ຄວນອ່ານຢ່າງລະມັດລະວັງກ່ອນທີ່ຈະໃຊ້ຜະລິດຕະພັນນີ້ຄັ້ງທຳອິດ ແລະ ກ່ອນທີ່ຈະດຳເນີນການບຳລຸງຮັກສາ. ຄວນເກັບຮັກສາຄູ່ມືນີ້ໄວ້ໃນຕົວເກັບເອກະສານ ຫຼື ບ່ອນເກັບເອກະສານ. ໃຫ້ປຸງຄູ່ມືນີ້ທັນທີຖ້າເສຍ, ເສຍຫາຍ ຫຼື ອ່ານບໍ່ໄດ້. ປຶ້ມຄູ່ມືນີ້ມີຂໍ້ມູນຄວາມປອດໄພ, ຄຳແນະນຳການຄວບຄຸມໃຊ້ງານ, ແລະ ຂໍ້ສະເໜີແນະນຳການສ້ອມແປງບຳລຸງຮັກສາ.

ປຶ້ມຂໍ້ມູນນີ້ມີຂໍ້ມູນຄວາມປອດໄພ, ຄຳແນະນຳການໃຊ້ງານ, ຂໍ້ມູນການຂົນສົ່ງ, ຂໍ້ມູນການໃສ່ນ້ຳມັນຫຼໍ່ລືນ ແລະ ຂໍ້ມູນການບຳລຸງຮັກສາ. ຮູບຖ່າຍ ຫຼື ພາບບັນຍາຍບາງອັນຢູ່ໃນເອກະສານເຜີຍແຜ່ນີ້ສະແດງໃຫ້ເຫັນລາຍລະອຽດ ຫຼື ເອກະສານຄັດຕິດ ທີ່ສາມາດມີຄວາມແຕກຕ່າງໄປຈາກຜະລິດຕະພັນຂອງທ່ານໄດ້. ຜ້າຄຸມ ແລະ ຜ້າຄຸມອາດຈະຖືກຖອດອອກເພື່ອຈຸດປະສົງໃນການສາທິດ. ການສືບຕໍ່ບັບປຸງ ແລະ ການເຮັດໃຫ້ການອອກແບບຜະລິດຕະພັນທັນສະໄໝອາດຈະເຮັດໃຫ້ມີການປຸງແປງຕໍ່ຜະລິດຕະພັນຂອງທ່ານ ເຊິ່ງບໍ່ໄດ້ລວມໄວ້ຢູ່ໃນເອກະສານເຜີຍແຜ່ນີ້. ເມື່ອມີຄຳຖາມກ່ຽວກັບຜະລິດຕະພັນຂອງທ່ານ ຫຼື ເອກະສານເຜີຍແຜ່ນີ້, ປຶກສາກັບຜູ້ຂາຍຂອງທ່ານສຳລັບຂໍ້ມູນທີ່ມີຢູ່ຫຼ້າສຸດ.

ຄວມປອດໄພ

ພາກຄວາມປອດໄພ ຖ້າມີ ລາຍການຂອງຂໍ້ຄວນລະວັງດ້ານຄວາມປອດໄພຂັ້ນພື້ນຖານ. ນອກຈາກນັ້ນ, ພາກນີ້ຍັງບອກຂໍ້ຄວນ ແລະ ສະຖານທີ່ຂອງສະຫຼາກຄວາມປອດໄພທີ່ໃຊ້ຢູ່ໃນເຄື່ອງມືເຮັດວຽກນຳ. ອ່ານ ແລະ ທຳຄວາມເຂົ້າໃຈການແຈ້ງເຕືອນພື້ນຖານລ່ວງໜ້າທີ່ເຮັດເປັນລາຍການໄວ້ຢູ່ໃນພາກຄວາມປອດໄພ ກ່ອນໃຊ້ງານ ຫຼື ທຳການໃສ່ນ້ຳມັນຫຼໍ່ລືນ, ການບຳລຸງຮັກສາ ແລະ ການສ້ອມແປງຢູ່ໃນເຄື່ອງມືເຮັດວຽກນີ້.

ການໃຊ້ງານ

ພາກການໃຊ້ງານ ຖ້າມີແມ່ນເປັນຂໍ້ມູນອ້າງອີງສຳລັບຜູ້ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດງານໃໝ່ ແລະ ສ່ວນທົບທວນສຳລັບຜູ້ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດງານທີ່ມີປະສົບການ. ພາກນີ້ປະກອບດ້ວຍການເວົ້າເຖິງເຄື່ອງແທກຄວາມດັນ, ສະວິດ, ການຄວບຄຸມ, ການຄວບຄຸມທີ່ມານຳ, ຂໍ້ມູນການຂົນສົ່ງ ແລະ ການລາກ (ຖ້າມີ). ຮູບຖ່າຍ ແລະ ພາບອະທິບາຍແນະນຳໃຫ້ຜູ້ໃຊ້ງານຮູ້ຈັກຂັ້ນຕອນດຳເນີນການທີ່ຖືກຕ້ອງໃນການກວດເບິ່ງ, ການສະຕາດເຄື່ອງຈັກ, ການໃຊ້ງານ ແລະ ການມອດຜະລິດຕະພັນ. ວິທີການໃຊ້ງານທີ່ລະບຸໄວ້ໃນເອກະສານສະບັບນີ້ແມ່ນນຳໃຊ້ເປັນພື້ນຖານ. ທັກສະ ແລະ ເຕັກນິກພັດທະນາຂຶ້ນ ເມື່ອຜູ້ໃຊ້ງານມີຄວາມຮູ້ກ່ຽວກັບຜະລິດຕະພັນ ແລະ ຄວາມອາດສາມາດຂອງມັນ.

ຂໍ້ມູນຜະລິດຕະພັນ

ພາກສ່ວນຂໍ້ມູນຜະລິດຕະພັນ, ຖ້າມີ, ອາດຈະໃຫ້ຂໍ້ມູນສະເພາະ, ຜະລິດຕະພັນທີ່ຕັ້ງໃຈໃຊ້, ສະຖານທີ່ປ້າຍກຳນົດຜະລິດຕະພັນ ແລະ ຂໍ້ມູນການຍັງຢືນ.

ການສ້ອມແປງບຳລຸງຮັກສາ

ພາກການບຳລຸງຮັກສາຖືກ ຖ້າມີແມ່ນໃຊ້ເປັນແນວທາງໃນການດູແລຮັກສາອຸປະກອນ. ການບຳລຸງຮັກສາ ແລະ ສ້ອມແປງທີ່ເໝາະສົມແມ່ນມີຄວາມຈຳເປັນເພື່ອຮັກສາອຸປະກອນ ແລະ ລະບົບການເຮັດວຽກຢ່າງຖືກຕ້ອງ. ໃນຖານະເປັນເຈົ້າຂອງ, ທ່ານມີຄວາມຮັບຜິດຊອບຕໍ່ການປະຕິບັດການບຳລຸງຮັກສາທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນຄູ່ມືເຈົ້າຂອງ, ຄູ່ມືການດຳເນີນງານ ແລະ ການບຳລຸງຮັກສາ ແລະ ຄູ່ມືການບໍລິການ. ຕາຕະລາງໄລຍະເວລາການບຳລຸງຮັກສາລາຍການລາຍການທີ່ຈະຮັກສາໄວ້ໃນຊ່ວງເວລາບໍລິການສະເພາະ. ລາຍການທີ່ບໍ່ມີຊ່ວງເວລາສະເພາະແມ່ນລະບຸໄວ້ພາຍໃຕ້ໄລຍະການບໍລິການ "ເມື່ອຕ້ອງການ". ຕາຕະລາງໄລຍະເວລາການບຳລຸງຮັກສາຈະສະແດງຕົວເລກໜ້າເຈ້ຍສຳລັບຄຳແນະນຳຂັ້ນຕອນໂດຍຂັ້ນຕອນທີ່ຈຳເປັນເພື່ອສຳເລັດການບຳລຸງຮັກສາທີ່ກຳນົດໄວ້. ໃຊ້ຕາຕະລາງການບຳລຸງຮັກສາເປັນດັດສະນີ ຫຼື "ແຫຼ່ງຂໍ້ມູນທີ່ປອດໄພໜຶ່ງແຫຼ່ງ" ສຳລັບຂັ້ນຕອນການບຳລຸງຮັກສາທັງໝົດ.

ໄລຍະເວລາການບຳລຸງຮັກສາ

ໃຊ້ເຄື່ອງວັດແທກຊົ່ວໂມງການບໍລິການເພື່ອກຳນົດໄລຍະການບໍລິການ. ໄລຍະຕາມປະຕິທິນສະແດງໄວ້ (ປະຈຳວັນ, ປະຈຳອາທິດ, ປະຈຳເດືອນ, ອື່ນ ໆ) ສາມາດນຳໄປໃຊ້ແທນໄລຍະວັດແທກຊົ່ວໂມງບໍລິການ ຖ້າພວກມັນໃຫ້ກຳນົດການບໍລິການສະດວກເພີ່ມຂຶ້ນ ແລະ ໃກ້ກັບການອ່ານຄ່າຊົ່ວໂມງບໍລິການທີ່ບອກໄວ້. ຄວນປະຕິບັດຕາມການບໍລິການທີ່ແນະນຳໃຫ້ຕາມໄລຍະທີ່ເກີດຂຶ້ນກ່ອນຢູ່ສະເໝີ. ພາຍໃຕ້ສະພາບການໃຊ້ງານຢູ່ບ່ອນບໍ່ດີ, ມີຝຸນ ຫຼື ປຸກຫຼາຍ, ໃຫ້ໃສ່ນ້ຳມັນຫຼໍ່ລືນຖືກວ່າທີ່ໄດ້ລະບຸໄວ້ຢູ່ໃນຕາຕະລາງໄລຍະການບຳລຸງຮັກສາທີ່ອາດຈະເຫັນວ່າຈຳເປັນ. ປະຕິບັດການບໍລິການກ່ຽວກັບຫຼາຍລາຍການຂອງຂໍ້ຮຽກຮ້ອງຕົ້ນສະບັບ. ສຳລັບຕົວຢ່າງ, ໃນທຸກ ໆ 500 ຊົ່ວໂມງບໍລິການ ຫຼື 3 ເດືອນ, ຍັງໃຫ້ບໍລິການລາຍການເຫຼົ່ານັ້ນພາຍໃຕ້ທຸກ ໆ 250 ຊົ່ວໂມງບໍລິການ ຫຼື ປະຈຳເດືອນ ແລະ ທຸກ ໆ 10 ຊົ່ວໂມງບໍລິການ ຫຼື ປະຈຳວັນ.

ປະສິດທິພາບຂອງການດຳເນີນງານ

ໄຟລ໌ແນບເພີ່ມເຕີມ ຫຼື ການດັດແກ້ອາດຈະເກີນຄວາມສາມາດໃນການອອກແບບຜະລິດຕະພັນ, ເຊິ່ງສາມາດສົ່ງຜົນກະທົບທາງລົບຕໍ່ຄຸນລັກສະນະປະສິດທິພາບຂອງຜະລິດຕະພັນ, ຄວາມປອດໄພ, ຄວາມໝັ້ນຄົງ ແລະ ການຍັງຢືນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ໃຫ້ຕິດຕໍ່ຜູ້ຂາຍຂອງທ່ານ ເພື່ອຂໍຂໍ້ມູນເພີ່ມເຕີມ.

ພາກສ່ວນຄວາມປອດໄພ

i07493291

ຄວມປອດໄພ

ລະຫັດ SMCS: 1400

ຂໍ້ຄວາມດ້ານຄວາມປອດໄພ

⚠ ຄໍາເຕືອນ

ຢ່າໃຊ້ງານ ຫຼື ເຮັດວຽກຢູ່ກັບກົນຈັກນີ້ ນອກຈາກວ່າທ່ານໄດ້ອ່ານ ແລະ ເຂົ້າໃຈຄໍາແນະນໍາ ແລະ ຄໍາເຕືອນຢູ່ໃນຄູ່ມືການໃຊ້ງານ ແລະ ການບໍາລຸງຮັກສາແລ້ວ. ຄວາມຫຼົ້ມເຫຼວທີ່ຈະປະຕິບັດຕາມຄໍາແນະນໍາ ຫຼື ເອົາໃຈໃສ່ຕໍ່ຄໍາເຕືອນສາມາດເຮັດໃຫ້ເກີດບາດເຈັບສາຫັດ ຫຼື ເສຍຊີວິດໄດ້. ໃຫ້ຕິດຕໍ່ຜູ້ຂາຍຂອງທ່ານສໍາລັບຄູ່ມືການປ່ຽນຖ່າຍ. ການເບິ່ງແຍງດູແລທີ່ຖືກຕ້ອງແມ່ນໜ້າທີ່ຂອງທ່ານ.

ການໃຊ້ງານ

- ໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າທ່ານໄດ້ອ່ານ ແລະ ເຂົ້າໃຈຄູ່ມືການດໍາເນີນງານ ແລະ ບໍາລຸງຮັກສາເຄື່ອງຈັກ.

ຂໍ້ມູນການປະຕິບັດຕາມກົດລະບຽບ

i08470724

ລິ້ງຂອງຜະລິດຕະພັນ

(PL671 – ຖ້າຫາກວ່າໄດ້ຕິດຕັ້ງມານຳ

ລະຫັດຂອງ SMCS: 7490; 7606

ຕາຕະລາງ 1

ຮຸ່ນ	ພາກສ່ວນໝາຍເລກຂອງ Cat
PL671	483-3663 520-4349

⚠ ຄໍາເຕືອນ

ອຸປະກອນນີ້ຕິດຕັ້ງອຸປະກອນສື່ສານດ້ວຍ Cat® Product Link. ເມື່ອເຄື່ອງຈຸດຊະນວນໄຟຟ້າທີ່ກຳລັງຖືກນຳໃຊ້ສຳລັບການຈຸດລະເບີດ, ອຸປະກອນຄວາມຖີ່ຂອງວິທະຍາສາດເຮັດໃຫ້ເກີດຄື້ນລົບກວນຕໍ່ເຄື່ອງຈຸດຊະນວນໄຟຟ້າສຳລັບການຈຸດລະເບີດເຊິ່ງສາມາດເຮັດໃຫ້ເກີດການບາດເຈັບຮຸນແຮງ ຫຼື ເສຍຊີວິດໄດ້. ອຸປະກອນສື່ສານລິ້ງຂອງຜະລິດຕະພັນຄວນຖືກປິດໃຊ້ງານຢູ່ພາຍໃນໄລຍະຫ່າງທີ່ກຳນົດໃຫ້ພາຍໃຕ້ເງື່ອນໄຂກຳນົດກົດລະບຽບຄຸ້ມຄອງແຫ່ງຊາດ ຫຼື ທ້ອງຖິ່ນ. ຫາກບໍ່ມີເງື່ອນໄຂກຳນົດກົດລະບຽບໃດ ໆ Caterpillar ແນະນຳໃຫ້ຜູ້ໃຊ້ທົ່ວໄປດຳເນີນການປະເມີນຜົນຄວາມສ່ຽງດ້ວຍຕົນເອງເພື່ອກຳນົດໄລຍະຫ່າງການດຳເນີນການທີ່ປອດໄພ.

ແຈ້ງການ

ການສົ່ງຂໍ້ມູນດ້ວຍການໃຊ້ອຸປະກອນສື່ສານລິ້ງຂອງຜະລິດຕະພັນ Cat ແມ່ນເປັນໄປຕາມເງື່ອນໄຂກຳນົດທາງກົດໝາຍ. ເງື່ອນໄຂກຳນົດທາງກົດໝາຍອາດຈະມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນໄປຕາມແຕ່ລະບ່ອນ, ລວມທັງບໍ່ຈຳກັດແຕ່ການອະນຸຍາດການນຳໃຊ້ຄວາມຖີ່ວິທະຍາ. ການນຳໃຊ້ເຄື່ອງມືສື່ສານຂອງ Cat Product Link ຕ້ອງຖືກຈຳກັດຕໍ່ສະຖານທີ່ເຫຼົ່ານັ້ນຕ້ອງປະຕິບັດຕາມເງື່ອນໄຂທີ່ກຳນົດທາງກົດໝາຍສຳລັບການໃຊ້ເຄື່ອງມືສື່ສານຂອງ Cat Product Link ແລະ ເຄືອຂ່າຍການສື່ສານທີ່ໜ້າພໍໃຈ.

ຖ້າອຸປະກອນທີ່ນຳມາຕິດຕັ້ງອຸປະກອນສື່ສານ Cat Product Link ຫາກຢູ່ໃນທີ່ ຍ້າຍໄປຫາຕຳແໜ່ງທີ່ (i) ບໍ່ເປັນໄປຕາມຂໍ້ກຳນົດທາງກົດໝາຍ ຫຼື (ii) ການສົ່ງ ຫຼື ການປະມວນຜົນຂອງຂໍ້ມູນດັ່ງກ່າວທົ່ວທຸກສະຖານທີ່ໂດຍຜ່ານຫຼາຍບ່ອນທີ່ບໍ່ຖືກກົດໝາຍ, Caterpillar ຈະປະຕິເສດທຸກຄວາມຮັບຜິດຊອບກ່ຽວຂ້ອງກັບຄວາມຫຼົ້ມເຫຼວດັ່ງກ່າວໃນການປະຕິບັດຕາມ ແລະ Caterpillar ອາດຈະຢຸດສົ່ງຂໍ້ມູນຈາກອຸປະກອນນັ້ນ.

ປຶກສາຕົວແທນຂາຍ Cat ຂອງທ່ານຖ້າມີຄຳຖາມທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບການໃຊ້ງານຂອງລະບົບ Product Link ຢູ່ໃນປະເທດໂດຍສະເພາະ.

ເອກະສານອ້າງອີງ: ສຳລັບຂໍ້ມູນເພີ່ມເຕີມໃຫ້ເບິ່ງປຶ້ມຄູ່ມືການໃຊ້ງານ ແລະ ການບຳລຸງຮັກສາຂອງຜະລິດຕະພັນຂອງທ່ານ.

sDoC

(ຖະແຫຼງການວ່າດ້ວຍການປະຕິບັດຕາມ)

ສະຫະພາບເອີຣົບ



Caterpillar Inc. 100 NE Adams Peoria, IL 61529 USA

ໃນນີ້, ບໍລິສັດ Caterpillar Inc. ຂໍປະກາດວ່າອຸປະກອນວິທະຍາສາດນີ້ໄດ້ປະຕິບັດຕາມຄຳສັ່ງ "2014/53/EU" ທ່ານສາມາດເຂົ້າເບິ່ງເອກະສານຮັບຮອງຜະລິດຕະພັນຕາມມາດຕະຖານເອີຣົບໄດ້ຈາກທີ່ຢູ່ເວັບໄຊຕ໌ນີ້:

<https://www.cat.com/radio-compliance>

ປະເທດອັງກິດ



Caterpillar Inc. 100 NE Adams Peoria, IL 61529 USA

ໃນນີ້, ບໍລິສັດ Caterpillar Inc. ຂໍປະກາດວ່າອຸປະກອນວິທະຍາສາດນີ້ໄດ້ປະຕິບັດຕາມຂໍ້ກຳນົດຂອງກົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ທ່ານສາມາດເຂົ້າເບິ່ງເອກະສານຮັບຮອງຜະລິດຕະພັນຕາມມາດຕະຖານໄດ້ຈາກທີ່ຢູ່ເວັບໄຊຕ໌ນີ້:

<https://www.cat.com/radio-compliance>

Caterpillar ແນະນຳວ່າຈະໄດ້ຮັບໜັງສືປະກາດຮັບຮອງຄວາມສອດຄ່ອງຕາມມາດຕະຖານພາຍຫຼັງສຳເລັດການສັ່ງຊື້.

ລັກສະນະສະເພາະ

ລາຍລະອຽດສະເພາະຂອງອຸປະກອນສື່ສານຂອງ Cat Product Link ແມ່ນໄດ້ສະໜອງໃຫ້ເພື່ອຊ່ວຍໃນການດຳເນີນການປະເມີນຜົນອັນຕະລາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງໃດໜຶ່ງ ແລະ ເພື່ອຮັບປະກັນການປະຕິບັດຖືກຕາມກົດລະບຽບທ້ອງຖິ່ນທຸກຢ່າງ:

ຕາຕະລາງທີ 2

ແຮງດັນໄຟຟ້າ ແລະ ການດຶງກະແສໄຟຟ້າ		
ຮຸ່ນ	ຊ່ວງແຮງດັນໄຟຟ້າ	ຄ່າກະແສໄຟຟ້າ
PL671	9VDC – 32VDC	1000mA – 300mA

ຕາຕະລາງທີ 3

ເຄື່ອງສົ່ງສັນຍານ WiFi		
ຮຸ່ນ	ຄວາມຖີ່	ພະລັງງານ
PL671	2.402GHz – 2.480GHz	ສະເລ່ຍ 41mW ສູງສຸດ 85mW
	5.170GHz – 5.835GHz ⁽¹⁾	ສະເລ່ຍ 85mW ⁽¹⁾ ສູງສຸດ 308mW ⁽¹⁾

(1) ອາດຖືກຈຳກັດຂຶ້ນຢູ່ກຳລັງຂອງແຕ່ລະປະເທດ

ຕາຕະລາງທີ 4

ເຄື່ອງຈັກໄປຍັງເຄື່ອງສົ່ງສັນຍານເຄື່ອງຈັກ			
ຮຸ່ນ	ຄວາມຖີ່	ພະລັງງານ	ຊ່ວງ
PL671	5.795GHz - 5.835GHz ⁽¹⁾	ສະເລ່ຍ 103mW ⁽¹⁾ ສູງສຸດ 308mW ⁽¹⁾	300m ⁽²⁾
	5.850GHz - 5.925GHz ⁽¹⁾		

(1) ອາດຖືກຈຳກັດຂຶ້ນຢູ່ກຳລັງຂອງແຕ່ລະປະເທດ ຕາຕະລາງທີ 13

(ສືບຕໍ່)

(ຕາຕະລາງ 4, ສືບຕໍ່)

(2) ເສັ້ນທາງທີ່ບໍ່ມີສິ່ງກົດຂວາງສຳລັບຄືນວິທະຍຸ

ແຈ້ງການການຮັບຮອງ

ບຣາຊິວ

ອຸປະກອນນີ້ບໍ່ມີສິດປ້ອງກັນການລົບກວນທີ່ເປັນອັນຕະລາຍ ແລະ ອາດບໍ່
ກໍ່ໃຫ້ເກີດການລົບກວນຕໍ່ລະບົບທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຢ່າງຖືກຕ້ອງ.

ແຈ້ງການຂອງດ້ານອຸດສາຫະກຳໃນການາດາເຖິງບັນດາຜູ້ ໃຊ້

ອຸປະກອນນີ້ເປັນໄປຕາມ RSS ທີ່ໄດ້ຮັບການຍົກເວັ້ນໜັງສືອະນຸຍາດ
ອຸດສາຫະກຳຂອງແຄນາດາ. ການດຳເນີນງານແມ່ນຢູ່ພາຍໃຕ້ເງື່ອນໄຂສອງ
ປະການຄື:

- ອຸປະກອນນີ້ອາດຈະບໍ່ກໍ່ໃຫ້ເກີດການລົບກວນ
- ອຸປະກອນນີ້ຕ້ອງຍອມຮັບຄືນລົບກວນໃດໜຶ່ງ, ລວມທັງຄືນລົບກວນທີ່ອາດ
ຈະເຮັດໃຫ້ເກີດມີການໃຊ້ງານທີ່ບໍ່ຖືກຕາມຄວາມຕ້ອງການຂອງອຸປະກອນ.

ແມັກຊິໂກ

ການດຳເນີນງານຂອງອຸປະກອນນີ້ແມ່ນຢູ່ພາຍໃຕ້ເງື່ອນໄຂສອງປະການຄື:

- ມັນເປັນໄປໄດ້ວ່າອຸປະກອນນີ້ອາດຈະບໍ່ເຮັດໃຫ້ເກີດການລົບກວນທີ່ເປັນ
ອັນຕະລາຍ
- ອຸປະກອນນີ້ຕ້ອງຍອມຮັບຄືນລົບກວນໃດໜຶ່ງ, ລວມທັງຄືນລົບກວນທີ່ອາດ
ຈະເຮັດໃຫ້ເກີດມີການໃຊ້ງານທີ່ບໍ່ໄດ້ຕ້ອງການ.

ແຈ້ງການຂອງ FCC

ອຸປະກອນນີ້ປະຕິບັດຕາມກົດລະບຽບຂອງ FCC ພາກທີ 15. ການດຳເນີນງານ
ແມ່ນຢູ່ພາຍໃຕ້ເງື່ອນໄຂສອງປະການຄື:

- ອຸປະກອນນີ້ອາດຈະບໍ່ກໍ່ໃຫ້ເກີດການລົບກວນທີ່ເປັນອັນຕະລາຍ.
- ອຸປະກອນນີ້ຕ້ອງຍອມຮັບຄືນລົບກວນໃດໜຶ່ງທີ່ໄດ້ຮັບ, ລວມທັງຄືນລົບ
ກວນທີ່ອາດຈະເຮັດໃຫ້ເກີດມີການໃຊ້ງານທີ່ບໍ່ໄດ້ຕ້ອງການ.

ໝາຍເຫດ: ອຸປະກອນນີ້ໄດ້ຮັບການທົດສອບແລ້ວ ແລະ ພົບວ່າເປັນໄປຕາມຂີດ
ຈຳກັດສຳລັບອຸປະກອນດິຈິຕອລປະເພດ B, ໂດຍອີງຕາມກົດລະບຽບຂອງ
FCC ພາກທີ 15. ຂີດຈຳກັດເຫຼົ່ານີ້ໄດ້ຮັບການອອກແບບມາເພື່ອໃຫ້ການປົກ
ປ້ອງການຄືນລົບກວນທີ່ເປັນອັນຕະລາຍຢູ່ໃນການຕິດຕັ້ງໃນທີ່ຢູ່ອາໄສຕາມ
ຄວາມເໝາະສົມ. ອຸປະກອນນີ້ສາມາດສ້າງ, ນຳໃຊ້, ແລະ ສາມາດແຜ່ລັງສີ
ວິທະຍຸໄດ້ພະລັງງານຄວາມຖີ່ແລະ, ຫາກບໍ່ມີການຕິດຕັ້ງ ແລະ ນຳໃຊ້ງານຕາມ
ຄຳແນະນຳ, ອາດຈະກໍ່ໃຫ້ເກີດການລົບກວນທີ່ເປັນອັນຕະລາຍຕໍ່ການສື່ສານ
ທາງວິທະຍຸໄດ້. ຢ່າງໃດກໍຕາມ, ບໍ່ມີການຮັບປະກັນວ່າຈະບໍ່ເກີດມີການລົບກວນ
ໃນການຕິດຕັ້ງສະເພາະ. ຖ້າອຸປະກອນນີ້ເຮັດໃຫ້ເກີດຄືນລົບກວນທີ່ເປັນ
ອັນຕະລາຍຕໍ່ການຮັບສັນຍານຂອງວິທະຍຸ ຫຼື ໂທລະທັດ, ເຊິ່ງສາມາດ
ກຳນົດຄືນລົບກວນໄດ້ໂດຍການປິດ ແລະ ເປີດອຸປະກອນ, ຂໍແນະນຳໃຫ້ຜູ້ໃຊ້
ພະຍາຍາມແກ້ໄຂສັນຍານລົບກວນດ້ວຍມາດຕະການຕໍ່ໄປນີ້ຢ່າງໜ້ອຍໜຶ່ງຢ່າງ
ຄື:

- ບັບທິດ ຫຼື ຍ້າຍບ່ອນອັງແຕ່ນຮັບ
- ເພີ່ມການແຍກສ່ວນລະຫວ່າງອຸປະກອນ ແລະ ເຄື່ອງຮັບ.
- ເຊື່ອມຕໍ່ອຸປະກອນໃສ່ບ່ອນຕໍ່ຢູ່ໃນວົງຈອນອັນອື່ນທີ່ເຄື່ອງຮັບເຊື່ອມຕໍ່ຢູ່
- ປຶກສາກັບຕົວແທນຜູ້ຂາຍ ຫຼື ນາຍຊ່າງວິທະຍຸ/ໂທລະທັດຜູ້ມີປະສົບການ
ເພື່ອຂໍຄວາມຊ່ວຍເຫຼືອ

ການປ່ຽນແປງ ຫຼື ການແກ້ໄຂຕ່າງໆ ໃສ່ອຸປະກອນນີ້ໂດຍບໍ່ມີການອະນຸມັດ
ຈະແຈ້ງຂອງ Caterpillar ອາດຈະເຮັດໃຫ້ຜູ້ໃຊ້ໝົດສິດນຳໃຊ້ອຸປະກອນນີ້.

ພາກຂໍ້ມູນຜະລິດຕະພັນ

ຂໍ້ມູນທົ່ວໄປ

i07992611

ຂໍ້ມູນທົ່ວໄປ

ລະຫັດ SMCS: 7348; 7490

ຈຸດປະສົງການນຳໃຊ້

ການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Cat[®] MineStar System Edge ແມ່ນໃຊ້ລະບົບຄລາວ, ໃຊ້ງານງານ ແລະງ່າຍໃນການໃຊ້ໃນລະບົບນິເວດການປະຕິບັດງານຢູ່ເໝືອງ. ລະບົບດັ່ງກ່າວແມ່ນມີຈຸດປະສົງທີ່ສ້າງຂຶ້ນເພື່ອອັດຕະໂນມັດ, ບໍ່ມີການປ້ອນຂໍ້ມູນຂອງຜູ້ປະຕິບັດງານ ແລະ ມີຄວາມຖືກຕ້ອງສູງ, ແກ້ບກຳ ແລະ ຕິດຕາມຂໍ້ມູນການປະຕິບັດງານ ແລະ ການຂົນສົ່ງ. ຈຸດສະແດງຜົນທາງເລືອກແມ່ນສາມາດໃຊ້ໄດ້ສໍາລັບການໂຫຼດຕົວປະຕິບັດການເຄື່ອງມືເພື່ອຕິດຕາມກວດກາ KPI ແລະ ການຄັດເລືອກວັດສະດຸທີ່ໃສ່ຕາມຄວາມຕ້ອງການໃນລະຫວ່າງການປຸງ. ລະບົບໃຊ້ສ່ວນປະກອບຂອງເຄື່ອງໃນການເຊື່ອມຕໍ່ອຸປະກອນຂອງທ່ານກັບ ແອັບ Cat MineStar System ທີ່ໃຊ້ໃນປ່ອນເຮັດວຽກຢູ່ຊຸມເຄືອຂ່າຍໄຮ້ສາຍ. ຜູ້ໃຊ້ມັກຈະຕັ້ງເວລາໃນການຄວບຄຸມຫຼື ຕິດຕາມການປະຕິບັດງານຢູ່ໃນຫ້ອງການ, ເຂົ້າເຖິງຂໍ້ມູນການປະຕິບັດງານໃນເວລາຈິງໂດຍພຽງແຕ່ໃສ່ທີ່ຢູ່ເວັບໄຊ.

ຂໍ້ມູນການປະຕິບັດງານຖືກບັນທຶກໂດຍໃຊ້ສິ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

- ອົງປະກອບຂອງເຄື່ອງຈັກ
- ຂັ້ນຕອນວິທີການຊອບແວທີ່ຊັບຊ້ອນ
- ການຮຽນຮູ້ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ຮູບແບບການລວມຂໍ້ມູນ
- ການປ້ອນຂໍ້ມູນຂອງຕົວປະຕິບັດງານຕົວໂຫຼດໂດຍໃຊ້ຈຸດສະແດງຜົນ

ການນຳໃຊ້ສິ່ງປະກອບເຫຼົ່ານີ້ດໍາເນີນງານແມ່ນເຮັດໃຫ້ບັນທຶກທີ່ຖືກຕ້ອງສູງຂອງກິດຈະກຳການໂຫຼດ ແລະ ການຂົນສົ່ງໃນຂະນະທີ່ກິດຈະກຳເກີດຂຶ້ນ. ດ້ວຍການຕິດຕາມກິດຈະກຳທີ່ຖືກຕ້ອງສູງນີ້, ຜູ້ເຮັດເໝືອງແຮ່ທາດສາມາດຕິດຕາມຂໍ້ມູນການຜະລິດທີ່ສໍາຄັນໃນລະຫວ່າງການປຸງ ແລະ ເຮັດການດັດປັບການຜະລິດທັນທີ.

ລະບົບບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Cat MineStar System Edge ແມ່ນໃຊ້ຄລາວ ເຊິ່ງກຳຈັດຄວາມຈຳເປັນສໍາລັບເຊີບເຊີ, ໃບອະນຸຍາດຖານຂໍ້ມູນ ແລະ ໂຄງສ້າງພື້ນຖານອື່ນ ໆ ທີ່ຈຳເປັນກັບລະບົບການຄຸ້ມຄອງການເຄື່ອນທີ່. ໃນການເຂົ້າເຖິງລະບົບ, ຜູ້ໃຊ້ພຽງແຕ່ເຂົ້າໄປໜ້າຄໍາຮ້ອງສະໝັກໂດຍຜ່ານທີ່ຢູ່ເວັບໄຊ. ແອັບພລິເຄຊັນມີການໂຕ້ຕອບແບບກາຟິກທີ່ເຂົ້າໃຈງ່າຍ, ງ່າຍຕໍ່ການໃຊ້.

ພື້ນຖານການບັນທຶກການການປະຕິບັດງານລະບົບ Cat MineStar

ຄຳນິຍາມ

GPS – ລະບົບກຳນົດຕຳແໜ່ງທົ່ວໂລກ (ກະຊວງປ້ອງກັນປະເທດສະຫະລັດ, DoD) NAVSTAR)

GLONASS – ລະບົບດາວທຽມນຳທາງ GLObal (ລັດເຊຍ)

GNSS – ລະບົບດາວທຽມນຳທາງທົ່ວໂລກ (ຊື່ທົ່ວໄປທີ່ໃຊ້ເພື່ອອະທິບາຍການນຳໃຊ້ລະບົບການຕຳແໜ່ງຫຼາຍກວ່າໜຶ່ງອັນ)

ຄວາມພ້ອມລະບົບທີ່ຕັ້ງທົ່ວໂລກ/ລະບົບດາວທຽມນຳທາງທົ່ວໂລກ (Global Positioning System, GPS/GLObal Navigation Satellite System, GNSS) Availability

⚠ ຄຳເຕືອນ

ເນື່ອງຈາກລັກສະນະຂອງການສື່ສານໄຮ້ສາຍ ແລະ ລະບົບນຳທາງທີ່ຄວບຄຸມໂດຍລັດຖະບານ, ສັນຍານກຳນົດເວລາດາວທຽມອາດຈະສູນເສຍ, ບໍ່ຖືກຕ້ອງ ຫຼື ຄວາມແຮງຂອງສັນຍານບໍ່ດີ. ຄວາມພ້ອມຂອງສັນຍານການຈັດຕຳແໜ່ງດາວທຽມແມ່ນເກີນການຄວບຄຸມຂອງທັງຜູ້ໃຊ້ ແລະ Caterpillar. Diagnostics to ການວິນິດໄສເພື່ອກວດພົບຄວາມຖືກຕ້ອງທີ່ຕ່ຳ ຫຼື ການສູນເສຍສັນຍານສະໜອງການເຕືອນໄພຕໍ່ຜູ້ປະຕິບັດການ. ການບໍ່ປະຕິບັດຕາມຄຳແນະນຳ ຫຼື ເອົາໃຈໃສ່ຕໍ່ຄຳເຕືອນສາມາດເຮັດໃຫ້ເກີດບາດເຈັບສາຫັດ ຫຼື ເສຍຊີວິດໄດ້.

ການບັນທຶກການປະຕິບານ Cat MineStar ລະບົບ Edge ປະກອບດ້ວຍອົງປະກອບທີ່ສຳຄັນຈຳນວນໜຶ່ງທີ່ປະກອບເປັນລະບົບທີ່ສົມບູນ ຫົວໃຈຂອງລະບົບການບັນທຶກການປະຕິບັດງານແມ່ນກຸ່ມດາວທຽມ GNSS. ທັງ GPS (ສະຫະລັດ) ແລະ GLONASS (ຣັດເຊຍ) ແມ່ນເປັນເຈົ້າຂອງ ແລະ ປະຕິບັດການໂດຍພະແນກປ້ອງກັນປະເທດຂອງປະເທດທີ່ເອົາດາວທຽມຂຶ້ນສູ່ວົງໂຄຈອນ. ບັນດາອົງການຂອງລັດຖະບານຮັບຮູ້ການເພິ່ງພາອາໄສອັນໃຫຍ່ຫຼວງທີ່ພາກເອກະຊົນມີຕໍ່ລະບົບດາວທຽມເຫຼົ່ານີ້. ສໍາລັບເຫດຜົນດ້ານຄວາມປອດໄພ, ໃນເວລາໃດກໍຕາມ ລັດຖະບານເຫຼົ່ານີ້ສາມາດປິດ, ຍ້າຍ/ຈັດສັນໄປຫາປ່ອນອື່ນ ຫຼື ປ່ຽນແປງສັນຍານກຳນົດເວລາທີ່ດາວທຽມເຫຼົ່ານີ້ໄດ້ສະໜອງ. ກິດຈະກຳຂອງລັດຖະບານເຫຼົ່ານີ້ແມ່ນຢູ່ນອກການຄວບຄຸມຂອງຜູ້ໃຊ້ ແລະ Caterpillar ແລະ ຈະມີຜົນກະທົບທາງລົບຕໍ່ລະບົບການລາຍງານສະຖານທີ່ທີ່ຖືກຕ້ອງຂອງອຸປະກອນ. ລະບົບກາດຈອອນບອດປະກອບມີການວິນິດໄສເພື່ອກວດພົບ ແລະ ແກ້ໄຂຄວາມຖືກຕ້ອງທີ່ຕ່ຳ ແລະ/ຫຼື ບໍ່ມີເງື່ອນໄຂສັນຍານ GPS.

ອົງປະກອບຂອງ cat MineStar ການບັນທຶກການປະຕິບັດງານລະບົບ

ບັນຊີລາຍຊື່ຕໍ່ໄປນີ້ກຳນົດອົງປະກອບຂອງລະບົບການບັນທຶກການປະຕິບັດງານລະບົບ Cat MineStar:

- GPS/GNSS (ອົງປະກອບອາວະກາດ)
- ກາດຈອອນບອດທີ່ເຊື່ອມຕໍ່ກັບຕົວເຄື່ອງ "Elite" ECM (ສ່ວນຕິດຕໍ່ເຄື່ອງ)
- ເຄືອຂ່າຍໄຮ້ສາຍ, ກາດຈອອນບອດ ແລະ ພື້ນຖານໂຄງລ່າງ (ການສື່ສານຂໍ້ມູນສອງທາງ)

- ການສະໝັກໃຊ້ຢູ່ຫ້ອງການ (ໄດ້ຮັບຂໍ້ເທັດຈິງອຸປະກອນ ແລະ ສ້າງຂໍ້ມູນການຜະລິດສໍາລັບຜູ້ໃຊ້ທັງໝົດ)

i07992663

ອົງປະກອບ ລະບົບ

ລະຫັດ SMCS: 7348; 7490

ລະບົບກາດຈໍອອນບອດ Cat MineStar ປະກອບດ້ວຍອົງປະກອບດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

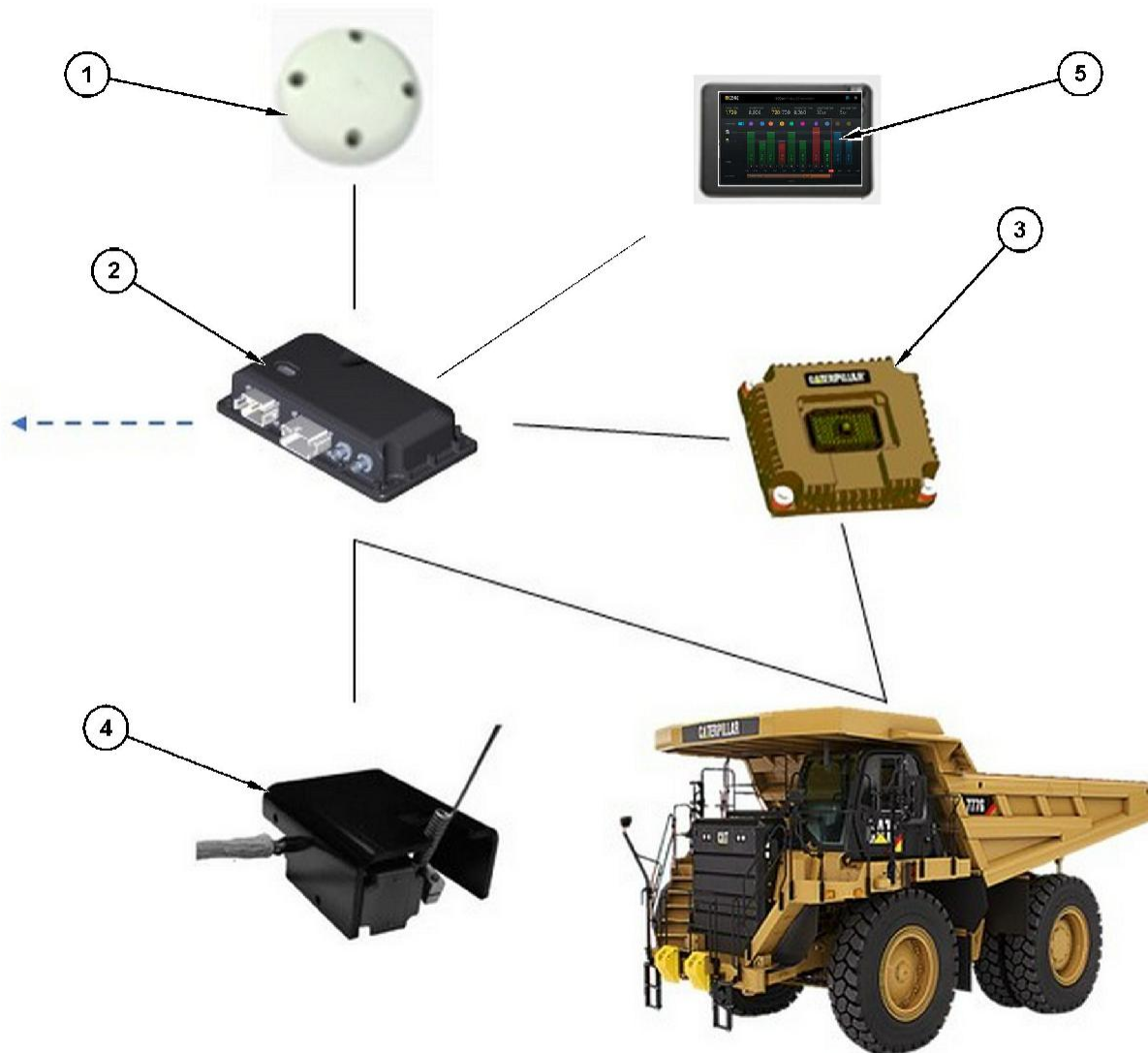
ຕ້ອງການ:

- ໂມດູນ Cat MineStar ລະບົບ Edge (PL671)

ທີ່ເປັນທາງເລືອກ:

- ເສົາອາກາດ GPS
- ໂມດູນການໂຕ້ຕອບ (ລິ້ງຜະລິດຕະພັນ "Elite")
- ສະວິດຄວບຄຸມໄຟຕົກ
- ສະແດງຕົວໂຫຼດເຄື່ອງເຮັດວຽກ

ອ້າງອີງ: ເບິ່ງຄໍາແນະນໍາພິເສດ, M0088029, "ລະບົບການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ MineStar" ສໍາລັບຂໍ້ຮຽກຮ້ອງໃນການຕິດຕັ້ງ.



ຮູບປະກອບ 1

g06501719

ລະບົບບັນທຶກການປະຕິບັດງານແບບດຸ່ງວ

- (1) ເສົາອາກາດ GPS
(2) ໂມດູນ Edge ລະບົບ Cat MineStar (PL671)

- (3) ໂມດູນການໂຕ້ຕອບ (ລິ້ງຜະລິດຕະພັນ "Elite")
(4) ສະວິດຄວບຄຸມໄຟຟ້າ
(5) ສະແດງຕົວໄຫຼດເຄື່ອງເຮັດວຽກ

ລະບົບ Edge Cat MineStar ໂມດູນ (PL671)

ໂມດູນ Cat MineStar ລະບົບ Edge (PL671) ແມ່ນໂມດູນການສື່ສານຫຼັກຂອງລະບົບ. ໂມດູນ Cat MineStar ລະບົບ Edge (PL671) ປະຕິບັດໜ້າທີ່ດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

- ປະມວນຜົນຕໍາແໜ່ງ GPS
- ໄດ້ຮັບຂໍ້ມູນຂອງເຄື່ອງຈັກ
- ສົ່ງຂໍ້ມູນຜ່ານວິທະຍຸໄຮ້ສາຍໃນຕົວ

- ສົ່ງຂໍ້ມູນໄປຫາການສະແດງຕົວປະຕິບັດງານ

ລາຍການທາງເລືອກ

ລາຍຊື່ຕໍ່ໄປນີ້ສະແດງເຖິງລາຍການທີ່ອາດຈະຕ້ອງການ ຫຼື ບໍ່ຈຳເປັນຕ້ອງຕິດຕັ້ງລະບົບບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Cat MineStar ລະບົບ Edge:

ເສົາອາກາດ GPS

ເສົາອາກາດ GPS ພາຍນອກທີ່ເປັນທາງເລືອກ (1) ຮັບສັນຍານຈາກດາວທຽມ GPS ແລະ ໃຫ້ສັນຍານແກໂມດູນລະບົບ Cat MineStar (PL671). ເສົາອາກາດ GPS ພາຍນອກແມ່ນບໍ່ຈຳເປັນຖ້າໂມດູນລະບົບ Cat MineStar (PL671) ມີການເບິ່ງເຫັນທ້ອງຟ້າພຽງພໍ.

ລິ້ງຜະລິດຕະພັນ "Elite" ໂມດູນການໂຕ້ຕອບ (ທາງເລືອກ)

ໂມດູນການໂຕ້ຕອບຂອງການເຊື່ອມຕໍ່ຕົວເຄື່ອງ "Elite" (8) ປະຕິບັດໜ້າທີ່ດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

- ເຊື່ອມຕໍ່ກັບ ECMs ເຄື່ອງຈັກທີ່ມີຢູ່ເພື່ອເກັບກຳຂໍ້ມູນຕົວກຳນົດການທີ່ຈຳເປັນສຳລັບການບັນທຶກການປະຕິບັດງານທີ່ຖືກຕ້ອງ.

ສະວິດຄວບຄຸມໄຟຕົກ (ທາງເລືອກ)

ສະວິດຄວບຄຸມໄຟຕົກທີ່ຕິດຢູ່ຕໍ່ຂອງລົດບັນທຸກ ແລະ ເຊື່ອມຕໍ່ກັບໂມດູນ Cat MineStar ລະບົບ Edge (PL671).

ສະແດງຕົວໂຫຼດເຄື່ອງເຮັດວຽກ (ທາງເລືອກ)

ຈໍສະແດງຜົນ D6 ຂະໜາດ 254.00 ມມ (10 ນິ້ວ) ທີ່ຕິດຢູ່ໃນຕົວລົດ ແລະ ອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະຕິບັດງານຕົວໂຫຼດສາມາດຕິດຕາມຕົວຊີ້ວັດປະສິດທິພາບຫຼັກ (Key Performance Indicators, KPI) ສຳລັບການປ່ຽນປັດຈຸບັນ, ເລືອກວັດສະດຸ ແລະ ແກ້ໄຂວັດສະດຸສຳລັບຮອບວຽນທີ່ຜ່ານມາ. ຈໍສະແດງຜົນເຊື່ອມຕໍ່ກັບ PL671 ໂດຍໃຊ້ 2 ສາຍ Ethernet.

ພາກການໃຊ້ງານ

ກ່ອນການໃຊ້ງານ

i07493412

ກ່ອນການໃຊ້ງານ

ລະຫັດ SMCS: 7348; 7490

⚠ ຄຳເຕືອນ

ການປະຕິບັດງານທີ່ບໍ່ຖືກຕ້ອງຂອງແຟລດຟອມການເຂົ້າເຖິງສາມາດເຮັດໃຫ້ເກີດການບາດເຈັບ ຫຼື ເສຍຊີວິດ ຜູ້ປະຕິບັດງານຕ້ອງປະຕິບັດໜ້າທີ່ຂອງຕົນຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ປະຕິບັດຕາມຄຳແນະນຳທັງໝົດທີ່ໃຫ້ມາສຳລັບເຄື່ອງຈັກ ແລະ ແຟລດຟອມເຂົ້າເຖິງ.

ເປີດ/ປິດ ເຄື່ອງ

ພະລັງງານແມ່ນໄດ້ສະໜອງໃຫ້ກັບລະບົບໃນເວລາທີ່ຜູ້ປະຕິບັດງານປ່ຽນປຸ່ມເຄື່ອງສະຫຼັບກັບຕຳແໜ່ງ ເປີດ.

ໃນລະຫວ່າງຂະບວນການເພີ່ມພະລັງງານ, ໂມດູນ MineStar ຈະເຮັດການທົດສອບຕົນເອງ. ໂມດູນ MineStar ຈະເຮັດໃຫ້ມີແສງໄຟ LED ເພື່ອຊີ້ບອກວ່າຂະບວນການໃດເຮັດວຽກ.

ໄຟຕົວຊີ້ວັດໂມດູນ MineStar PL671

ໂມດູນມີ 4 ໄຟ LED ຊີ້ບອກສະຖານະການດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

ໄຟ LED ສີຂຽວ

ຈຸດປະສົງຂອງໄຟ LED ສີຂຽວແມ່ນເພື່ອຊີ້ບອກເວລາທີ່ວິທະຍຸຖືກເປີດ ຫຼື ປິດ.

ໄຟ LED ສີຂຽວປິດ – ຊີ້ບອກວ່າວິທະຍຸຖືກເປີດບໍ່ຖືກເປີດຢູ່.

ໄຟ LED ສີຂຽວເປີດ – ຊີ້ບອກວ່າວິທະຍຸຖືກເປີດໄດ້ບໍ່ຖືກເປີດຢູ່.

ໄຟ LED ສີຂຽວກະພົບ – ໄຟ LED ສີຂຽວຈະກະພົບເມື່ອກວດພົບຄວາມຜິດທີ່ຈະປ້ອງກັນບໍ່ໃຫ້ເພີ່ມແວຂອງແອັບພລິເຄຊັນເຮັດວຽກ. ຖ້າໄຟ LED ສີຂຽວກະພົບ, ຕິດຕໍ່ຕົວແທນຈຳໜ່າຍ Caterpillar ຂອງທ່ານ.

ໄຟ LED ສີສົ້ມ – GPS

ຈຸດປະສົງຂອງໄຟ LED ສີສົ້ມແມ່ນເພື່ອຊີ້ບອກວ່າມີການແກ້ໄຂ GPS ໄດ້.

ໄຟ LED ສີສົ້ມ ປິດ – ໄຟ LED ສີສົ້ມຈະຖືກປິດເມື່ອວິທະຍຸ GPS ບໍ່ພົບສາຍອາກາດ.

ໄຟ LED ສີສົ້ມເປີດ – ສາຍອາກາດ GPS ເຮັດວຽກຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ສາມາດເບິ່ງດາວທຽມ GPS ພຽງພໍເພື່ອກຳນົດການໝາຍສະຖານທີ່ໄດ້ດີ.

ການກະພົບ LED ສີສົ້ມ – LED ສີສົ້ມຈະມີສະຖານະກະພົບຄັ້ງທີໃນເວລາທີ່ເສົາອາກາດ GPS ເຮັດວຽກຢ່າງຖືກຕ້ອງ, ຢ່າງໃດກໍຕາມບໍ່ມີດາວທຽມ GPS ພຽງພໍທີ່ສາມາດເບິ່ງໄດ້ເພື່ອໃຫ້ໄດ້ຮັບການໝາຍສະຖານທີ່ GPS ທີ່ດີ. ຖ້າໄຟ LED ສີສົ້ມກະພົບຍັງຄົງຢູ່, ໃຫ້ຕິດຕໍ່ຕົວແທນຈຳໜ່າຍ Caterpillar ຂອງທ່ານ.

LED ສີເຫຼືອງ

ໄຟ LED ສີເຫຼືອງບໍ່ໄດ້ໃຊ້ສຳລັບລະບົບການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ MineStar.

ໄຟ LED ສີຟ້າ – Ethernet

ຈຸດປະສົງຂອງ LED ສີຟ້າແມ່ນເພື່ອກຳນົດເວລາທີ່ການເຊື່ອມຕໍ່ Ethernet ມີຢູ່.



ຮູບປະກອບ 2

g03738018

ໄຟ LED ສີຟ້າປິດ – ຊີ້ບອກວ່າບໍ່ມີການເຊື່ອມຕໍ່ Ethernet ທີ່ຖືກສ້າງຂຶ້ນ.

ໄຟ LED ສີຟ້າກະພົບ – ໄຟ LED ສີຟ້າຈະກະພົບເພື່ອຊີ້ບອກການເຄື່ອນໄຫວ Ethernet.

ໄຟ LED ສີຟ້າເປີດ – ໄຟ LED ສີຟ້າຈະເປີດເມື່ອໂມດູນໄດ້ສ້າງການເຊື່ອມຕໍ່ Ethernet. ໃຫ້ເບິ່ງຮູບອະທິບາຍ 2.

ການໃຊ້ງານ

i08518138

ໜ້າຈໍຫຼັກ

ລະຫັດ SMCS: 7348; 7490

ລະຫັດປະຈຳຕົວ/ເຂົ້າສູ່ລະບົບ ຜູ້ປະຕິບັດງານ

MINESTAR EDGE

Edit Person Last updated: 20 Apr 2021, 11:53

General

Identity

First Name: [Redacted] Last Name: [Redacted] Username: [Redacted]

DOB: [Redacted] Enter date

Personal Type

PERSONAL TYPE: No person is an operator 42 PERSONAL TYPE (Default)

Work Place

COMPANY: CAT INC., CORPORATE OFFICES PERSONAL ID: 61081-8010018138 (Company ID + a 9-46552 or company email) PERSONAL ID: 61081-8010018138

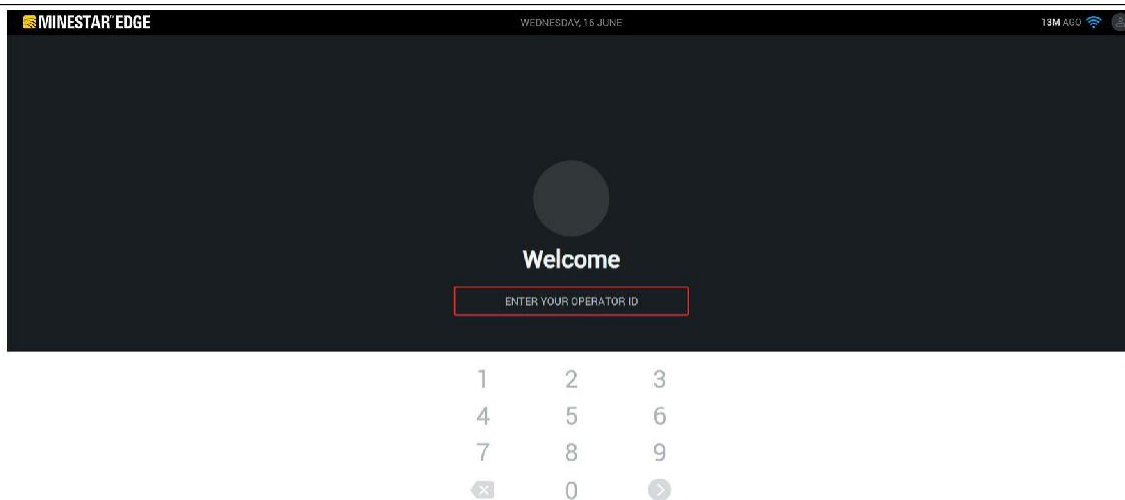
ຮູບປະກອບ 3

g06694840

1. ກົດປຸ່ມເປີດປິດເພື່ອສະແດງໜ້າຈໍເຂົ້າສູ່ລະບົບ. ຜູ້ປະຕິບັດງານທີ່ໄດ້ລົງທະບຽນການຄວບຄຸມຈາກໄລຍະໄກ, ສາມາດເຂົ້າສູ່ລະບົບໂດຍໃຊ້ ID ເຂົ້າສູ່ລະບົບທີ່ໄດ້ຮັບດັ່ງທີ່ສະແດງຢູ່ໃນຮູບປະກອບ 3.

ໝາຍເຫດ: ID ເຂົ້າສູ່ລະບົບຜູ້ປະຕິບັດງານສາມາດໄດ້ຮັບການຕັ້ງຢູ່ໃນແຖບການຕັ້ງຄ່າສ່ວນບຸກຄົນ.

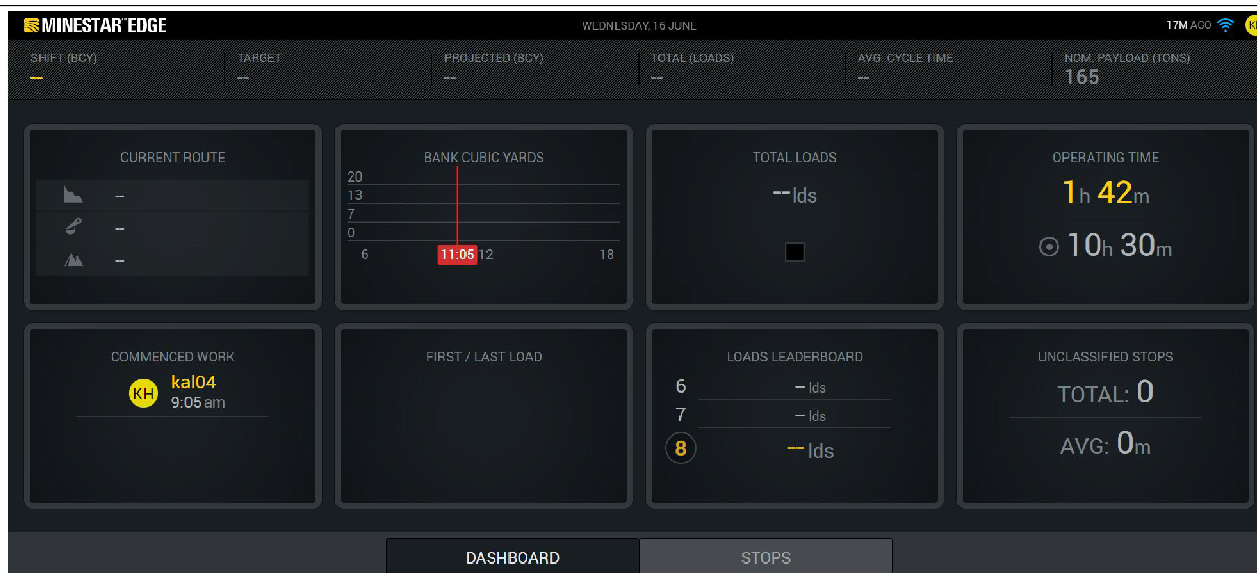
ພາກສ່ວນການ
ນຳໃຊ້ໜ້າຈໍຫຼັກ



ຮູບປະກອບ 4

g06694843

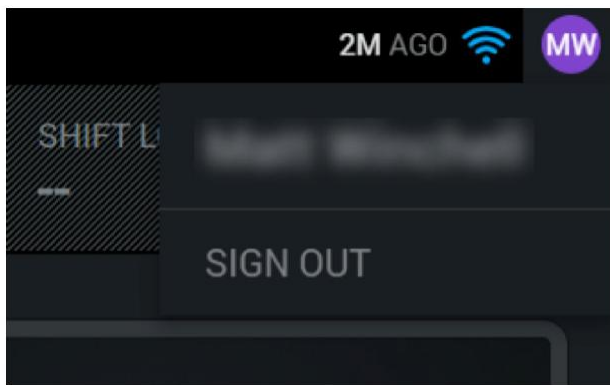
2. ຄລິກ ແລະ ໃສ່ ID ຜູ້ປະຕິບັດງານໂດຍໃຊ້ແປ້ນພິມທີ່ປ້ອບອັບຂຶ້ນມາຕາມທີ່ສະແດງຢູ່ໃນຮູບປະກອບ 4.



ຮູບປະກອບ 5

g06694844

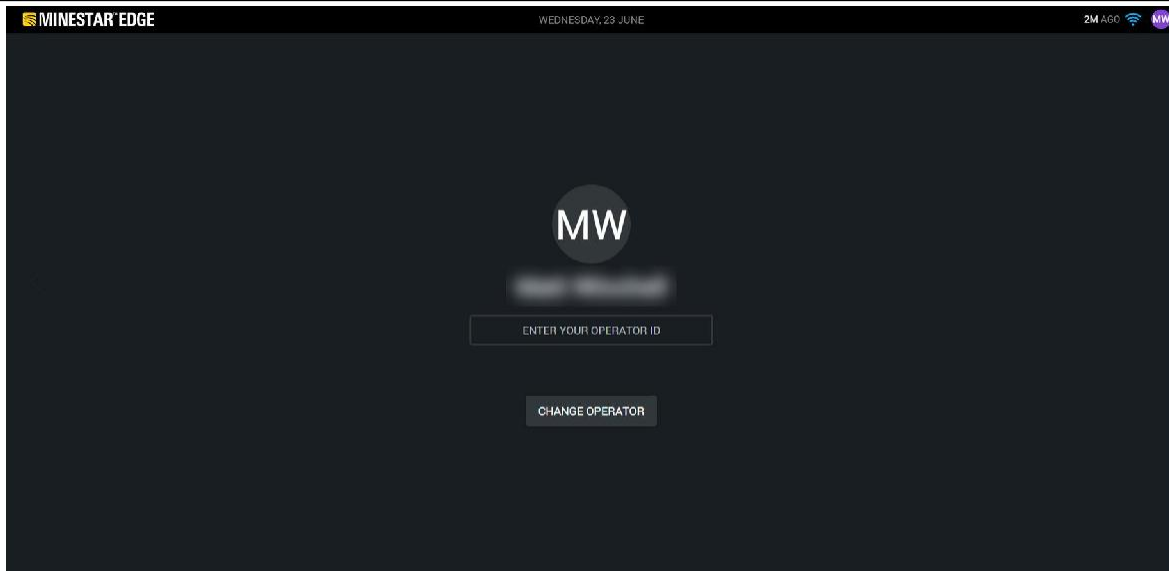
3. ເລືອກ Enter ຫຼັງຈາກໃສ່ ID ຜູ້ປະຕິບັດງານເພື່ອເບິ່ງໜ້າທຳອິດທີ່ສະແດງຢູ່ໃນຕົວຢ່າງ 5.



ຮູບປະກອບ 6

g06694845

4. ຖ້າຜູ້ປະຕິບັດງານຕ້ອງການອອກຈາກລະບົບ, ໃຫ້ກົດຕົວຕັ້ງຕົ້ນຂອງຕົວປະຕິບັດການຢູ່ມຸມຂວາເທິງຂອງໜ້າຈໍດັ່ງທີ່ສະແດງຢູ່ໃນຮູບ. 6.



ຮູບປະກອບ 7

g06694846

5. ໃນຈໍສະແດງຜົນ, ລາຍລະອຽດຂອງຜູ້ປະຕິບັດງານເຂົ້າສູ່ລະບົບສຸດທ້າຍສາມາດເບິ່ງໄດ້. ກົດປຸ່ມປຸງຕົວປະຕິບັດງານເພື່ອເຂົ້າສູ່ລະບົບເປັນຕົວປະຕິບັດງານອື່ນ.

ໝາຍເຫດ: ຫຼັງຈາກການເຂົ້າສູ່ລະບົບຢູ່ໜ້າຈໍ, ສັງເກດການປະຕິບັດງານໄດ້
ຖືກບັນທຶກໄວ້ໃນການຄວບຄຸມໄລຍະໄກ.

ສະແດງເຄື່ອງເຮັດວຽກ (ຕົວໂຫຼດ)



ຮູບປະກອບ 8

g06490070

ການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Cat[®] MineStar ລະບົບ Edge ຕົວປະຕິບັດງານສະແດງຢູ່ໜ້າຈໍຫຼັກ

- | | |
|---------------|----------------------|
| (1) ແຖບຫົວຂີ້ | (3) ພື້ນທີ່ໜ້າຈໍຫຼັກ |
| (2) ແຖບຫົວ | (4) ແຖບສ່ວນຫ້າຍ |

ຜະລິດຕະພັນ Cat[®] MineStar System Edge ຈໍສະແດງຜົນຕົວປະຕິບັດ
ການການບັນທຶກມີສໍາພາກສ່ວນຕົ້ນຕໍທີ່ລະບຸໄວ້ຂ້າງລຸ່ມນີ້:

- ໂປຣແກມ ແຖບຫົວຂີ້ (1)
- ຕົວວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງ (2)
- ເຄື່ອງເຮັດວຽກ ໄອຄອນສະແດງ (3)
- ການສະແດງປຸ່ມເຄື່ອງມື (4)

ໂປຣແກມ ແຖບຫົວຂໍ້ (ຕົວໂຫຼດ)



ຮູບປະກອບ 9

g06655655

ການບັນທຶກການຕິດຕັ້ງ Edge ແຖບຫົວຂໍ້ໜ້າຈໍຫຼັກ

(5) ໂລໂກ້ Cat MineStar ລະບົບ Edge

(7) ເວລານັບຕັ້ງແຕ່ໄດ້ຮັບຂໍ້ຄວາມສູດ

(9) ໂອຕອນອອກຈາກຊອບແວ

(6) ວັນທີປັດຈຸບັນ

(8) ໂອຕອນສະຖານະການເຊື່ອມຕໍ່ໄຮ້ສາຍໃນປະຈຸບັນ

ແຖບຫົວຂໍ້ຂອງໂປຣແກມມີຂໍ້ມູນດັ່ງນີ້:

ໂລໂກ້ Cat MineStar ລະບົບ Edge Logo(5) – ອັນນີ້ສະແດງເຖິງໂປຣແກມທີ່ກຳລັງແລ່ນຢູ່ໃນຈໍສະແດງຜົນ. ລະບົບ Edge Logo(5) – ອັນນີ້ສະແດງເຖິງໂປຣແກມທີ່ກຳລັງແລ່ນຢູ່ໃນຈໍສະແດງຜົນ.

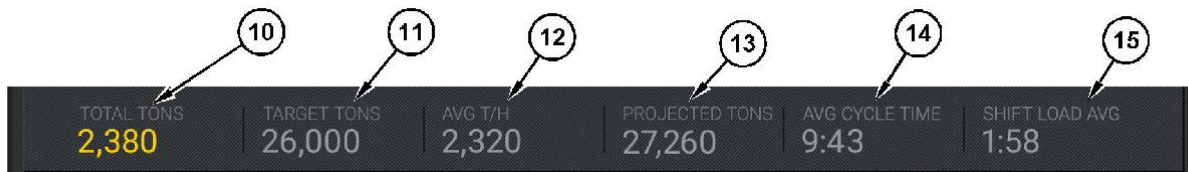
ວັນທີປັດຈຸບັນ(6) – ອັນນີ້ສະແດງວັນທີປັດຈຸບັນ, ຕາມການກຳນົດໂດຍຂໍ້ມູນລະບົບຕຳແໜ່ງທົ່ວໂລກ (GPS) ຈາກ PL671.

ເວລານັບຕັ້ງແຕ່ຂໍ້ຄວາມສູດທ້າຍທີ່ໄດ້ຮັບ (7) – ນີ້ສະແດງໃຫ້ເຫັນເຖິງເວລາສູດທ້າຍທີ່ຈໍສະແດງຜົນໄດ້ຮັບການອັບເດດຈາກແອັບພລິເຄຊັນຄລາວ Cat MineStar ລະບົບ Edge.

ໂອຕອນສະຖານະການເຊື່ອມຕໍ່ໄຮ້ສາຍໃນປະຈຸບັນ (8) – ນີ້ສະແດງສະຖານະຂອງການເຊື່ອມຕໍ່ໄຮ້ສາຍຂອງເຄື່ອງກັບເຄືອຂ່າຍວິທະຍຸ.

ໂອຕອນອອກຈາກຊອບແວ (9) – ບໍ່ໄດ້ໃຊ້ໃນເວລານີ້.

ຕົວວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງ (ຕົວໂຫຼດ)



ຮູບປະກອບ 10

g06502222

Cat MineStar ລະບົບ Edge ແຖບວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງບັນທຶກການປະຕິບັດງານ

- | | | |
|---|---|---|
| (10) ຕົວຊີ້ບອກການປ່ຽນແປງທັງໝົດໃນປະຈຸບັນ | (12) ຕົວຊີ້ວັດການຜະລິດສະເລ່ຍຕໍ່ຊົ່ວໂມງ | (14) ຕົວຊີ້ວັດ "ເວລາຮອບວຽນສະເລ່ຍ" |
| (11) ຕົວຊີ້ບອກເປົ້າໝາຍການປະຕິບັດງານ | (13) ຕົວຊີ້ບອກການປ່ຽນແປງທັງໝົດທີ່ຄາດໄວ້ | (15) ຕົວຊີ້ວັດ "ຄ່າສະເລ່ຍໃນການໂຫຼດທີ່ປ່ຽນ". |

ພາກສ່ວນການວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງຂອງໜ້າຈໍຫຼັກມີຂໍ້ມູນຕໍ່ໄປນີ້ກ່ຽວ
ກັບການຜະລິດຕົວໂຫຼດສໍາລັບການປ່ຽນແປງປັດຈຸບັນ:

ຕົວຊີ້ບອກທັງໝົດຂອງການປ່ຽນປັດຈຸບັນ (10) – ອັນນີ້ສະແດງເຖິງການ
ປະຕິບັດງານທັງໝົດທີ່ບັນລຸໄດ້ໂດຍຕົວປະຕິບັດງານໃນການປ່ຽນປັດຈຸບັນ. ຫົວ
ໜ່ວຍອາດສະແດງປະລິມານທັງໝົດຕາມການກຳນົດເປົ້າໝາຍ ແລະ
ອຸປະກອນໃນຫ້ອງການ. ຜົນໄດ້ຮັບລວມທັງການໂຫຼດແມ່ນຖືກກຳນົດໂດຍຮອບ
ວຽນລົດບັນທຸກທີ່ສໍາເລັດ.

ຕົວຊີ້ບອກເປົ້າໝາຍການປະຕິບັດງານທີ່ປ່ຽນ (11) – ອັນນີ້ຊີ້ບອກເຖິງເປົ້າໝາຍ
ການປະຕິບັດງານສໍາລັບການປ່ຽນແປງໃນປະຈຸບັນຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນ
ການນຳໃຊ້ຢູ່ຫ້ອງການ. ຫົວໜ່ວຍຄວນສອດຄ່ອງກັບຕົວຊີ້ວັດ "ການປ່ຽນແປງ
ປະຈຸບັນທັງໝົດ" ແລ ອາດຈະສະແດງເປັນການໂຫຼດເປົ້າໝາຍ, ຈຳນວນທັງໝົດ
ດື່ ຫຼື ປະລິມານທັງໝົດ ຫຼື ອັດຕາຊົ່ວໂມງ.

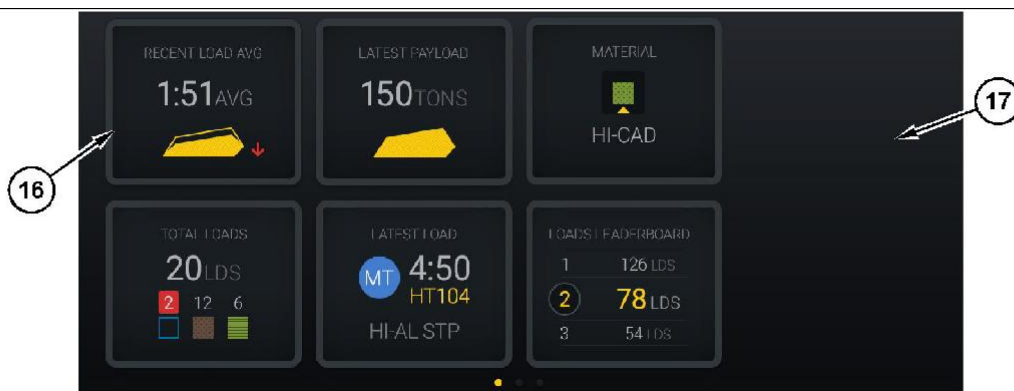
ຕົວຊີ້ວັດການປະຕິບັດງານສະເລ່ຍຕໍ່ຊົ່ວໂມງ (12) – ອັນນີ້ສະແດງເຖິງອັດຕາ
ສະເລ່ຍຂອງການປະຕິບັດຕໍ່ຊົ່ວໂມງຕາມທີ່ກຳນົດໂດຍຮອບວຽນລົດບັນທຸກທີ່
ສໍາເລັດແລ້ວ. ຫົວໜ່ວຍຄວນສອດຄ່ອງກັບ "ການປ່ຽນແປງປະຈຸບັນທັງໝົດ".

ຕົວຊີ້ວັດການປ່ຽນແປງທັງໝົດທີ່ຄາດຄະເນໄວ້ (13) – ອັນນີ້ສະແດງເຖິງ
ການປະຕິບັດງານທັງໝົດຂອງຜູ້ປະກອບການຕາມທີ່ຄາດໄວ້ໃນຕອນທ້າຍຂອງ
ການປ່ຽນແປງໂດຍອີງໃສ່ຜົນໄດ້ຮັບໃນປະຈຸບັນ. ຫົວໜ່ວຍຄວນສອດຄ່ອງກັບ
"ການປ່ຽນແປງປະຈຸບັນທັງໝົດ".

"ຕົວຊີ້ບອກເວລາຮອບວຽນສະເລ່ຍ" (14) – ນີ້ຊີ້ບອກເວລາຮອບວຽນຂອງລົດ
ບັນທຸກໂດຍສະເລ່ຍສໍາລັບລົດບັນທຸກທີ່ບັນທຸກໂດຍເຄື່ອງມືໂຫຼດນີ້ສໍາລັບການ
ປ່ຽນແປງປັດຈຸບັນ. "ເວລາຮອບວຽນສະເລ່ຍ" ແມ່ນຄ່າສະເລ່ຍຂອງ 5 ຮອບສຸດ
ທ້າຍ.

"ຕົວຊີ້ບອກຄ່າສະເລ່ຍໃນການໂຫຼດທີ່ປ່ຽນ (SHIFT LOAD AVG)" (15)
– ນີ້ຊີ້ໃຫ້ເຫັນເວລາໂຫຼດສະເລ່ຍສໍາລັບເຄື່ອງມືການໂຫຼດນີ້ສໍາລັບການປ່ຽນແປງ
ໃນປະຈຸບັນ. "ຄ່າສະເລ່ຍໃນການໂຫຼດທີ່ປ່ຽນ" ແມ່ນຄ່າສະເລ່ຍຂອງ 5 ຮອບສຸດ
ທ້າຍ.

ເຄື່ອງເຮັດວຽກ ໄອຄອນສະແດງ (ຕົວໂຫຼດ)



ຮູບປະກອບ 11

g06502270

ການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Edge ໜ້າຈໍຫຼັກ

(16) ໂປລແກລມສະແດງຕົວປະຕິບັດການ

(17) ຜູ້ປະຕິບັດງານສະແດງພື້ນທີ່ໜ້າຈໍຫຼັກ

ໄອຄອນສະແດງຕົວປະຕິບັດງານຕໍ່ໄປນີ້ຈະສະແດງຢູ່ໃນໜ້າຈໍຫຼັກ.

- "ສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ"
- "ໂຫຼດຫຼ້າສຸດ"
- "ວັດສະດຸ"
- "ໂຫຼດທັງໝົດ"
- "ໂຫຼດຫຼ້າສຸດ"
- "ໂຫຼດກະດານຈັດອັນດັບ"

ຂໍ້ມູນອ້າງອີງ: ສຳລັບຂໍ້ມູນເພີ່ມເຕີມກ່ຽວກັບແຜ່ນສະແດງຕົວປະຕິບັດການ, ເບິ່ງພາກໄອຄອນສະແດງຕົວປະຕິບັດງານຂອງຄູ່ມືນີ້.

ການສະແດງປຸ່ມເຄື່ອງມື (ເຄື່ອງໂຫຼດ)



ຮູບປະກອບ 12

g06502285

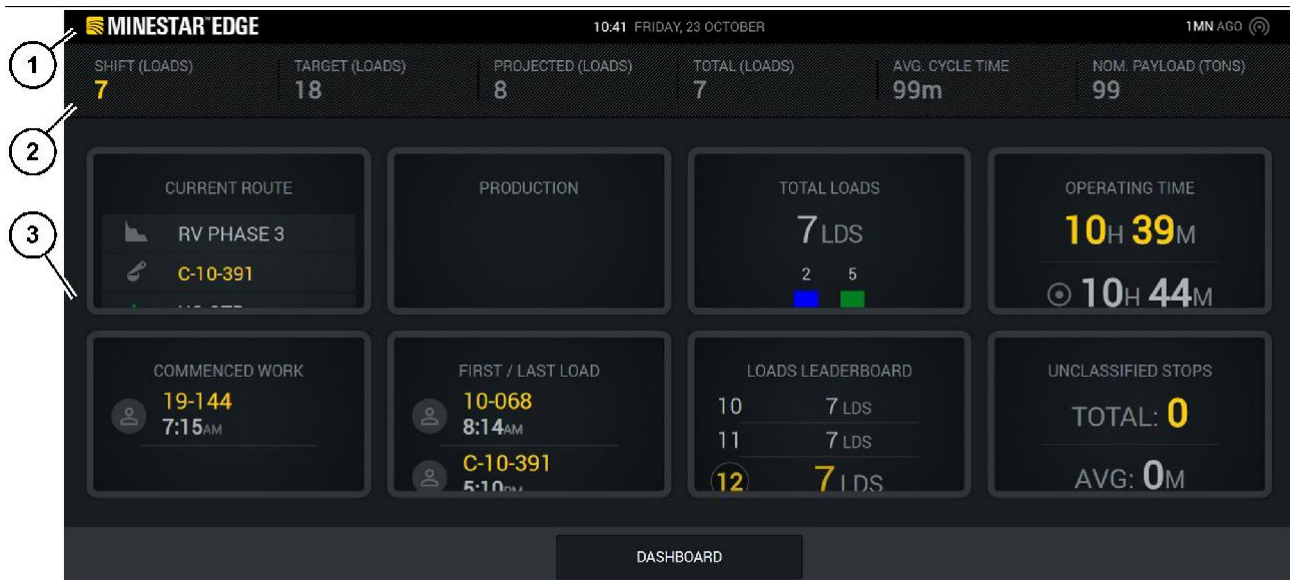
ການບັນທຶກການຕິບັດງານ Edge ແຖບສ່ວນທ້າຍໜ້າຈໍຫຼັກ

(19)ປຸ່ມເຄື່ອງມື "ແຜງຫ້າປັດ"

(20) ປຸ່ມເຄື່ອງມື "ວັດສະດຸ"

ຈໍສະແດງຜົນປຸ່ມເຄື່ອງມືແມ່ນພື້ນທີ່ຂອງໜ້າຈໍທີ່ອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະຕິບັດງານນຳທາງພາຍໃນຊອບແວ. ຈໍສະແດງຜົນປຸ່ມເຄື່ອງມືສະແດງໃຫ້ເຫັນປຸ່ມທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ລ່ວງໜ້າຕາມເວີຊັນຂອງຊອບແວເຄື່ອງ.

ສະແດງເຄື່ອງເຮັດວຽກ (ຕົວລົດບັນທຸກ)



ຮູບປະກອບ 13

g06655630

ການຜະລິດ Edge ບັນທຶກການດຳເນີນການສະແດງໜ້າຈໍຫຼັກ

(1) ແຖບຫົວຂໍ້

(2) ແຖບຫົວ

(3) ພື້ນທີ່ໜ້າຈໍຫຼັກ

ບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Cat[®] MineStar ລະບົບ Edge ຈໍສະແດງຜົນມີສີ່ພາກສ່ວນຕົ້ນຕໍທີ່ລະບຸໄວ້ຂ້າງລຸ່ມ.

- ໂປຣແກມ ແຖບຫົວຂໍ້ (1)
- ຕົວວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງ (2)
- ສະແດງຕົວປະຕິບັດງານ (3)

ໂປຣແກມ ແຖບຫົວຂໍ້ (ລົດບັນທຶກ)



ຮູບປະກອບ 14

g06655631

ການບັນທຶກການຕີບັດງານ Edge ແຖບຫົວຂໍ້ໜ້າຈໍຫຼັກ

- (4) ໂລໂກ້ Cat MineStar ລະບົບ Edge
- (5) ວັນທີປັດຈຸບັນ
- (6) ເວລານັບຕັ້ງແຕ່ໄດ້ຮັບຂໍ້ຄວາມສຸດ
- (7) ໂອຄອນສະຖານະການເຊື່ອມຕໍ່ໄຮ້ສາຍໃນປະຈຸບັນ

ແຖບຫົວຂໍ້ຂອງໂປຣແກຣມສຳລັບລົດບັນທຶກມີຂໍ້ມູນດັ່ງນີ້:

ໂລໂກ້ Cat MineStar Edge(5) – ນີ້ສະແດງໃຫ້ເຫັນການນຳໃຊ້ໃນປະຈຸບັນທີ່ເຮັດວຽກຢູ່ໃນຈຸດສະແດງຜົນ.

ວັນທີປັດຈຸບັນ(6)– ນີ້ສະແດງໃຫ້ເຫັນວັນທີ ແລະ ເວລາ, ຕາມການກຳນົດໂດຍຂໍ້ມູນ ລະບົບຕຳແໜ່ງທີ່ຕັ້ງທົ່ວໂລກ (GPS) ຈາກວິທະຍຸ PL671.

ເວລານັບຕັ້ງແຕ່ໄດ້ຮັບຂໍ້ຄວາມສຸດທ້າຍທີ່ໄດ້ຮັບ (6) – ນີ້ສະແດງໃຫ້ເຫັນເຖິງເວລາສຸດທ້າຍທີ່ຈຸດສະແດງຜົນໄດ້ຮັບການອັບເດດຈາກແອັບພລິເຄຊັນຄລາວ Cat MineStar.

ໂອຄອນສະຖານະການເຊື່ອມຕໍ່ໄຮ້ສາຍໃນປະຈຸບັນ (7) – ອັນນີ້ຊີ້ບອກວ່າຈຸດສະແດງຜົນຖືກເຊື່ອມຕໍ່ ຫຼື ບໍ່ໄດ້ເຊື່ອມຕໍ່ກັບເຄືອຂ່າຍອິນເຕີເນັດ. ສື່ຟ້າຊີ້ບອກວ່າເຄືອຂ່າຍເຊື່ອມຕໍ່ຢູ່ໃນຂະນະນີ້ ແລະ ສື່ເທົ່າຊີ້ບອກວ່າເຄືອຂ່າຍບໍ່ໄດ້ເຊື່ອມຕໍ່ໃນຂະນະນີ້.

ຕົວວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງ (ລົດບັນທຸກ)

8	9	10	11	12	13
SHIFT (BCY)	TARGET (BCY / HR)	PROJECTED (BCY)	TOTAL (LOADS)	AVG. CYCLE TIME	NOM. PAYLOAD (TONS)
437	50	569	10	37m	99

ຮູບປະກອບ 15

g06655632

ແຖບວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Edge

(8) ຕົວຊີ້ບອກການປະຕິບັດງານ

(10) ຕົວຊີ້ວັດການປະຕິບັດງານທີ່ຄາດຄະເນ

(12) ຕົວຊີ້ວັດເວລາຮອບວຽນສະເລ່ຍ

(9) ຕົວຊີ້ບອກເປົ້າໝາຍການປະຕິບັດງານ

(11) ຕົວຊີ້ວັດລວມ (ໂຫຼດ).

(13) ນ້ຳໜັກບັນທຸກທີ່ກຳນົດ

ພາກສ່ວນການວັດແທກປະສິດທິພາບເຄື່ອງຂອງໜ້າຈໍຫຼັກມີຂໍ້ມູນຕໍ່ໄປນີ້ກ່ຽວ
ກັບການຜະລິດຕົວໂຫຼດສຳລັບການປຸງແປງປັດຈຸບັນ:

ຕົວຊີ້ວັດການປະຕິບັດງານການປຸງແປງ (8) – ນີ້ຊີ້ໃຫ້ເຫັນເຖິງຈຳນວນການ
ປະຕິບັດງານທີ່ສຳເລັດໃນການປຸງແປງໃນປະຈຸບັນ. ຕົວເລກນີ້ຈະຖືກຕັ້ງຄືນໃ
ໝໃນຕອນທ້າຍຂອງການປຸງແປງ, ແຕ່ນີ້ບໍ່ໄດ້ສະທ້ອນເຖິງຈຳນວນທັງໝົດ
ຂອງມື້ທັງໝົດ. ມູນຄ່ານີ້ຈະຖືກກຳນົດໂດຍສິ່ງທີ່ຖືກຕິດຕາມຢູ່ໃນຫ້ອງການ,
ເຊິ່ງສາມາດຕັ້ງຄ່າເປັນການໂຫຼດ ຫຼື ໜ່ວຍລູກບາດຫຼາຂອງທະນາຄານ
(BCY).

ຕົວຊີ້ບອກເປົ້າໝາຍການປະຕິບັດງານ (9) – ອັນນີ້ຊີ້ບອກເຖິງເປົ້າໝາຍການ
ປະຕິບັດງານສຳລັບການປຸງແປງໃນປະຈຸບັນຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນການນຳໃຊ້
ຢູ່ຫ້ອງການ. ຫົວໜ່ວຍຄວນສອດຄ່ອງກັບຕົວຊີ້ວັດ "ການປຸງແປງປະຈຸບັນທັງ
ໝົດ" ແລ ອາດຈະສະແດງເປັນການໂຫຼດເປົ້າໝາຍ, ຈຳນວນທັງໝົດ ຫຼື
ປະລິມານທັງໝົດ ຫຼື ອັດຕາຊົ່ວໂມງ.

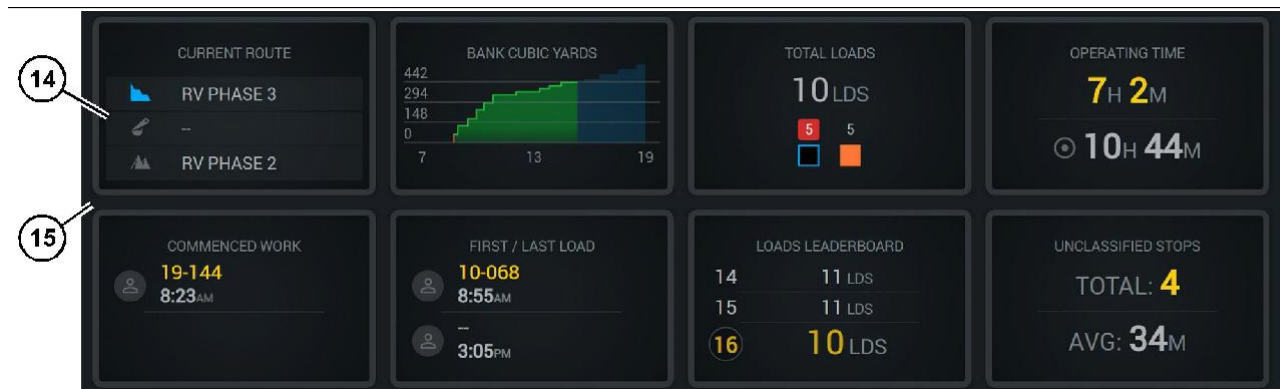
ຕົວຊີ້ວັດການປະຕິບັດງານທີ່ຄາດຄະເນໄວ້ (10) – ອັນນີ້ສະແດງເຖິງການ
ປະຕິບັດງານທັງໝົດຂອງຜູ້ປະກອບການຕາມທີ່ຄາດໄວ້ໃນຕອນທ້າຍຂອງການ
ປຸງແປງໂດຍອີງໃສ່ຜົນໄດ້ຮັບໃນປະຈຸບັນ. ຫົວໜ່ວຍຄວນສອດຄ່ອງກັບ "ການ
ປຸງແປງປະຈຸບັນທັງໝົດ".

ຕົວຊີ້ວັດ (ໂຫຼດ) ຈຳນວນທັງໝົດ(11) – ນີ້ຊີ້ໃຫ້ເຫັນຈຳນວນການໂຫຼດທັງໝົ
ດສຳລັບການປຸງແປງ, ອີງຕາມການເຮັດວຽກ Edge ກຳນົດກິດຈະກຳການໂຫຼດ
ສຳລັບລົດບັນທຸກ. ອັນນີ້ຈະບໍ່ປຸງແປງໂດຍອີງໃສ່ເປົ້າໝາຍທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້.
ຢ່າງໃດກໍຕາມ, ມັນສະທ້ອນໃຫ້ເຫັນເຖິງການໂຫຼດສຳລັບການອ້າງອີງ.

ຕົວຊີ້ວັດເວລາຮອບວຽນສະເລ່ຍ (12) – ນີ້ຊີ້ໃຫ້ເຫັນເຖິງເວລາສະເລ່ຍຂອງ
ຮອບວຽນລົດບັນທຸກສຳລັບລົດບັນທຸກທີ່ບັນທຸກໂດຍເຄື່ອງມືການໂຫຼດນີ້ສຳລັບ
ການປຸງແປງໃນປະຈຸບັນ. "ເວລາຮອບວຽນສະເລ່ຍ" ແມ່ນຄ່າສະເລ່ຍຂອງ 5
ຮອບສຸດທ້າຍ.

ຕົວຊີ້ວັດການໂຫຼດທີ່ລະບຸ (13) – ຄ່ານີ້ລະບຸຄ່ານ້ຳໜັກບັນທຸກທີ່ກຳນົດ
ສຳລັບລົດບັນທຸກເມືອງກຳນົດຄ່າສຳລັບ Edge. ມູນຄ່າແມ່ນວັດແທກແບບ
ອັງກິດ ຫຼື ແບບເມທຣິກໂດຍອີງໃສ່ການຕັ້ງຄ່າເວັບໄຊທ໌ Edge Office. ການ
ວັດແທກແມ່ນລະບຸໄວ້ໃນວົງເລັບ.

ສະແດງເຄື່ອງເຮັດວຽກ (ຕົວລົດບັນທຸກ)



ຮູບປະກອບ 16

g06655634

ການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Edge ໜ້າຈໍຫຼັກ

(14) ໂປລແກລມສະແດງຕົວປະຕິບັດການ

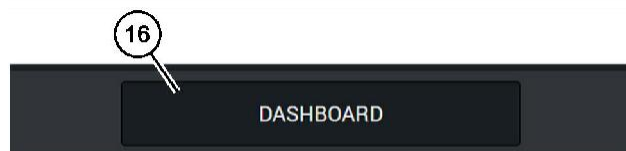
(15) ຜູ້ປະຕິບັດງານສະແດງພື້ນທີ່ໜ້າຈໍຫຼັກ

ພື້ນທີ່ສະແດງໄອຄອນຂອງຕົວປະຕິບັດການຂອງໜ້າຈໍຫຼັກມີຂໍ້ມູນດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

- "ເສັ້ນທາງປະຈຸບັນ"
- "ການປະຕິບັດງານການປຸງແປງ"
- "ໂຫຼດທັງໝົດ"
- "ເວລາປະຕິບັດງານ"
- "ເວລາເລີ່ມເຮັດວຽກ"
- "ເວລາໂຫຼດຄັ້ງທຳອິດ/ຄັ້ງສຸດທ້າຍ"
- "ໂຫຼດກະດານຈັດອັນດັບ"
- "ການຢຸດເຊົາທີ່ບໍ່ຈຳແນກ"

ຂໍ້ມູນອ້າງອີງ: ສຳລັບຂໍ້ມູນເພີ່ມເຕີມ ແລະ ລາຍລະອຽດກ່ຽວກັບແຕ່ລະແຜ່ນ, ໃຫ້ເບິ່ງພາກສະແດງແຜ່ນຂອງຜູ້ປະກອບການໃນຄູ່ມືນີ້.

ການສະແດງປຸ່ມເຄື່ອງມື (ລົດບັນທຸກ)



ຮູບປະກອບ 17

g06655644

ການບັນທຶກການຕີບັດງານ Edge ແຖບສ່ວນທ້າຍໜ້າຈໍຫຼັກ

(16) ປຸ່ມເຄື່ອງມື"ແຜງໜ້າບັດ"

ພາກສ່ວນການນຳໃຊ້
ໜ້າຈໍຫຼັກ

ຈໍສະແດງຜົນປຸ້ມເຄື່ອງມືແມ່ນພື້ນທີ່ຂອງໜ້າຈໍທີ່ອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະຕິບັດງານນຳທາງພາຍໃນຊອບແວ. ຈໍສະແດງຜົນປຸ້ມເຄື່ອງມືສະແດງໃຫ້ເຫັນປຸ້ມທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ລ່ວງໜ້າໂດຍສະແດງຕາມເວີຊັນຂອງຊອບແວເຄື່ອງ.

ເຫດຜົນ ການຢຸດ

MINESTAR EDGE

General

Case-Specific Settings

Survey Data

Materials

Equipment

Operational Schedule

Efforts

Personnel

Stop Reasons

Web App Keys

App Info

Logout

Stop Reasons

ANULATED TIME (hrs)

OPERATIONAL TIME (hrs)

NON-OPERATIONAL TIME (hrs)

DOWN TIME (hrs)

OPERATIONAL TIME (hrs)

OPERATIONAL DELAY

STANDBY

DOWN TIME

SCHED. MAINT. DOWNTIME

UNEXPECTED MAINTENANCE

STOP ID

STOP REASON (Default)

STOP REASON

EQUIPMENT TYPE

LAST UPDATED

1

Equipment (Default)

Yes

AS

-

2

Equipment (Default)

Yes

AS

17 Jan 2019, 12:00

3

Equipment (Default)

No

AS

-

4

Equipment (Default)

Yes

AS

15 Jan 2019, 00:18

5

Equipment (Default)

Yes

AS

-

6

Equipment (Default)

Yes

AS

22 Jan 2019, 01:48

7

Equipment (Default)

No

AS

-

8

Equipment (Default)

No

AS

-

9

Equipment (Default)

Yes

AS

17 Jan 2019, 12:48

STOP ID

STOP REASON (Default)

STOP REASON

EQUIPMENT TYPE

LAST UPDATED

10

Equipment (Default)

Yes

AS

17 Jan 2019, 12:00

11

Equipment (Default)

No

AS

-

12

Equipment (Default)

No

AS

-

13

Equipment (Default)

Yes

AS

-

STOP ID

STOP REASON (Default)

STOP REASON

EQUIPMENT TYPE

LAST UPDATED

14

Equipment (Default)

-

AS

-

15

Equipment (Default)

-

AS

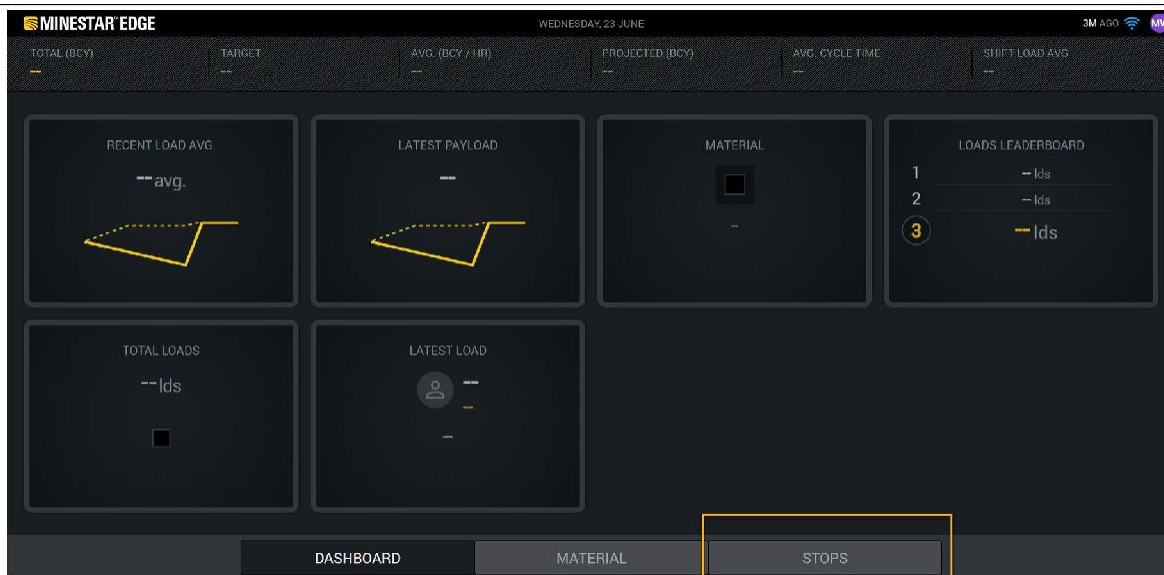
-

ຮູບປະກອບ 18

g06694847

1. ການຄວບຄຸມໄລຍະໄກປະກອບມີລາຍການຊັກຊ້າຂອງການດຳເນີນງານ, ສະແຕນບາຍ ແລະ ການຊັກຊ້າຂອງເວລາຢຸດເຮັດວຽກ ດັ່ງທີ່ສະແດງຢູ່ໃນຕົວຢ່າງ. 18 .

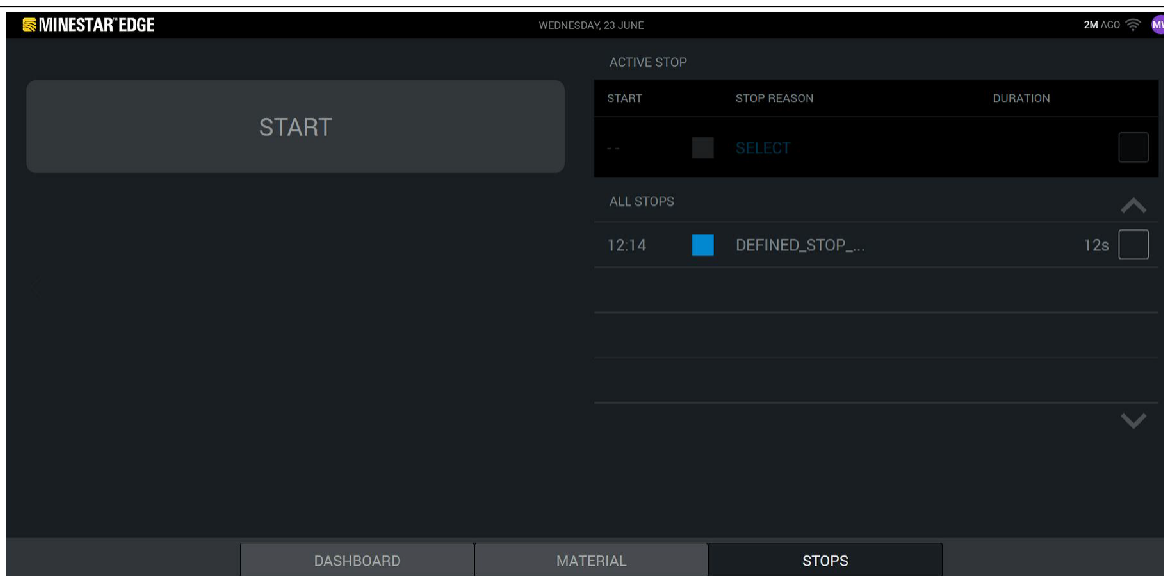
ໝາຍເຫດ: ເຫດຜົນການຢຸດເຊົາເພີ່ມເຕີມສາມາດຖືກເພີ່ມເຂົ້າໃນລະບົບຈາກໜ້າຈໍຂ້າງເທິງ.



ຮູບປະກອບ 19

g06694848

- ຜູ້ປະຕິບັດງານສາມາດກຳນົດເຫດຜົນການຢຸດເຊົາໂດຍຜ່ານການສະແດງຜົນຂອງຜູ້ປະຕິບັດງານ. ຫຼັງຈາກການເຂົ້າສູ່ລະບົບສົບຜົນສຳເລັດ, ໃຫ້ກົດປຸ່ມຢຸດຢູ່ທາງລຸ່ມຂອງໜ້າຈໍທີ່ສະແດງໃຫ້ເຫັນໃນຮູບພາບ 19.

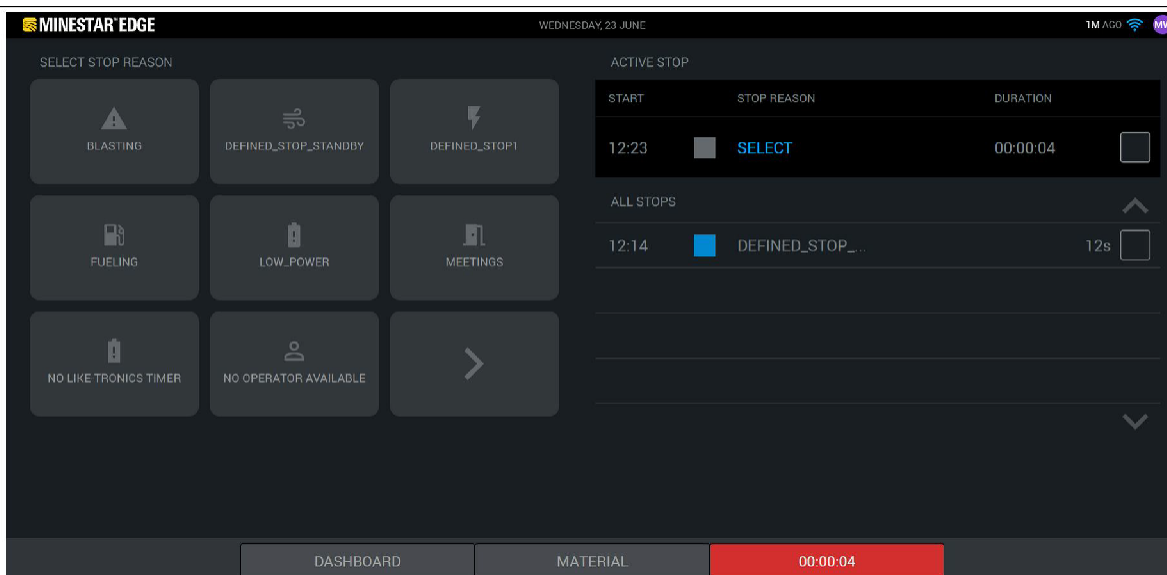


ຮູບປະກອບ 20

g06694848

- ຢຸດສະແດງໜ້າຈໍດ້ວຍປຸ່ມເລີ່ມຕົ້ນ, ພາກສ່ວນຢຸດການເຄື່ອນໄຫວ ແລະ ບັນຊີລາຍຊື່ຂອງການຢຸດທີ່ຜ່ານມາ. ເພື່ອເລີ່ມຕົ້ນເຫດການຢຸດໃໝ່, ກົດປຸ່ມເລີ່ມຕົ້ນ.

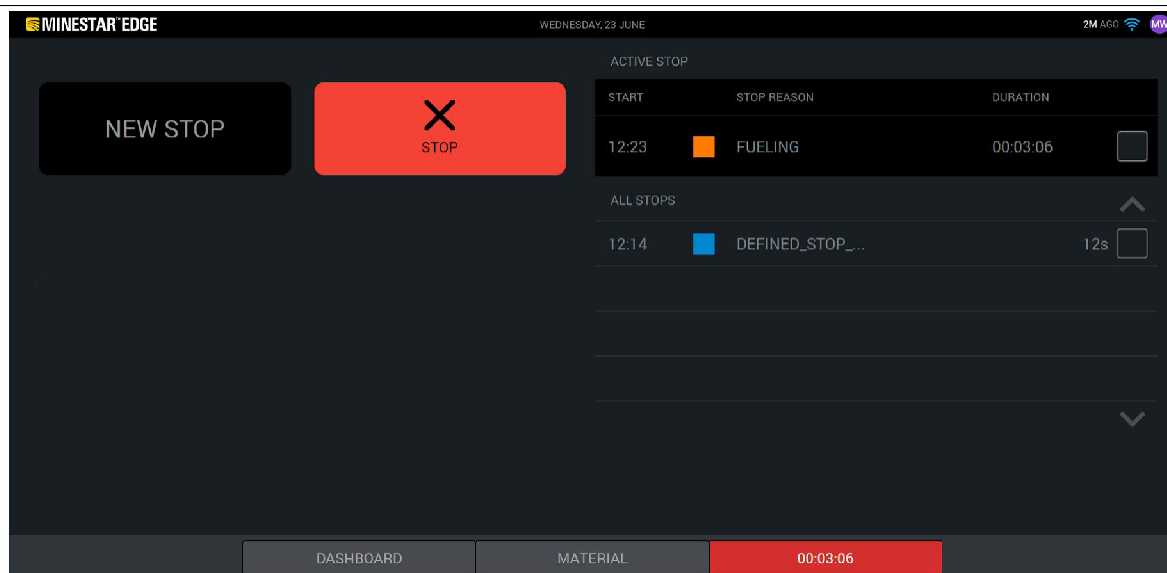
ພາກສ່ວນການນຳໃຊ້
ໜ້າຈໍຫຼັກ



ຮູບປະກອບ 21

g06694850

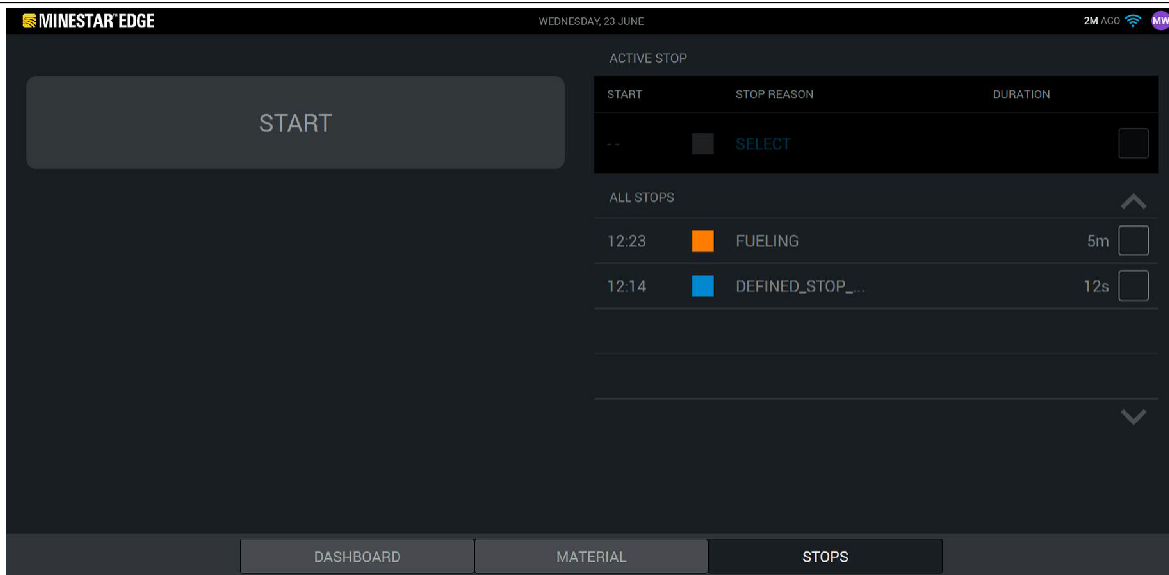
- ເມື່ອຄລິກທີ່ປຸ່ມເລີ່ມຕົ້ນ, STOPS ຢູ່ທາງລຸ່ມຈະປ່ຽນເປັນສີແດງພ້ອມເຄື່ອງຈັບເວລາຊັບອກໄລຍະເວລາ. ພາກສ່ວນການຢຸດເຮັດວຽກສະແດງເວລາເລີ່ມຕົ້ນ, ໄລຍະເວລາຢຸດ ແລະ ເຫດຜົນການຢຸດຖ້າເລືອກ. ບັນຊີລາຍຊື່ຂອງເຫດຜົນຢຸດຈະສະແດງຢູ່ເບື້ອງຊ້າຍຂອງໜ້າຈໍ. ປຸ່ມລູກສອນສາມາດໃຊ້ເພື່ອເລື່ອນຜ່ານເຫດຜົນການຢຸດທີ່ແຕກຕ່າງກັນທີ່ສ້າງຂຶ້ນໃນຜູ້ຄວບຄຸມໄລຍະໄກ. ເລືອກເຫດຜົນໂດຍການຄລິກໃສ່ໄອຄອນ.



ຮູບປະກອບ 22

g06694851

- ໂດຍການເລືອກເຫດຜົນການຢຸດ, ປຸ່ມປະກົດວ່າຈະເລີ່ມຕົ້ນການຢຸດໃໝ່ ຫຼື ຢຸດເຊົາການຢຸດປັດຈຸບັນ.



6. ໂດຍການຄລິກໃສ່ປຸ່ມຢຸດ, ການຢຸດການເຄື່ອນໄຫວມາເຖິງຈຸດສິ້ນສຸດ ແລະ ຖືກລະບຸໄວ້ໃນບັນຊີລາຍຊື່ຂອງການຢຸດທີ່ຜ່ານມາ. ປຸ່ມເພື່ອຢຸດອັນໃໝ່ຍັງ ປະກົດເປັນຕົວສຳຮອງ.

ພາກສ່ວນການນຳໃຊ້
ໂອຄອນສະແດງການໃຊ້ງານ

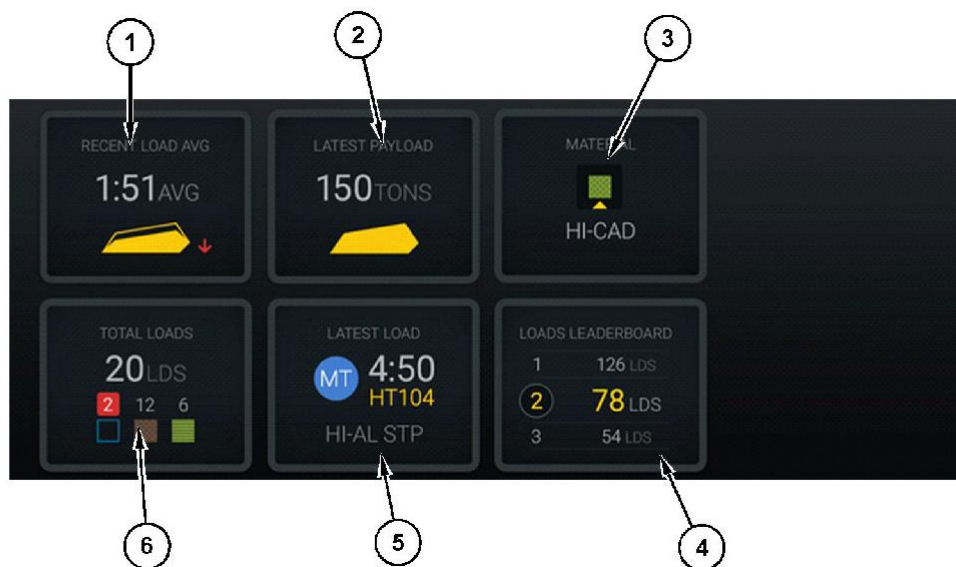
ເພື່ອປຸງເຫດຜົນຢຸດ, ເປີດເຄື່ອງໝາຍຕົກ ແລະເລືອກເຫດຜົນການຢຸດອື່ນ.
ການຢຸດ ແລະ ເຫດຜົນໄດ້ຖືກປັບປຸງເປັນການສັງເກດການຢູ່ໃນການຄວບຄຸມ
ໄລຍະໄກ.

i08400006

ໂອຄອນສະແດງຕົວປະຕິບັດງານ

ລະຫັດຂອງ SMCS: 7490

ໂອຄອນສະແດງ (ຕົວໂຫຼດ)



ຮູບປະກອບ 24

g06502967

ການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Edge ໜ້າຈໍຫຼັກ

- (1) ຄ່າສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ
(2) ນ້ຳໜັກບັນທຸກລ່າສຸດ

- (3) ວັດສະດຸປະຈຸບັນ
(4) "ໂຫຼດກະດານຈັດອັນດັບ"

- (5) ໂຫຼດຫຼ້າສຸດ
(6) ໂຫຼດທັງໝົດ

ຄ່າສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ (1) – ເວລາໂຫຼດສະເລ່ຍສໍາລັບການໂຫຼດຫຼ້າສຸດທ້າຍ.

ນ້ຳໜັກບັນທຸກລ່າສຸດ (2) – ນ້ຳໜັກບັນທຸກຄັ້ງສຸດທ້າຍທີ່ບັນທຶກໄດ້ໂດຍລະບົບໂດຍອີງໃສ່ການໂຫຼດຂອງລົດບັນທຸກຂົນສົ່ງທີ່ແກ້ໄຂແລ້ວ.

ໝາຍເຫດ: ລົດບັນທຸກຈະຕ້ອງຖ່າຍໂອນຂໍ້ມູນ ແລະ ຖ່າຍຂໍ້ມູນສໍາລັບນ້ຳໜັກບັນທຸກລ່າສຸດເພື່ອອັບເດດ.

ວັດສະດຸລ່າສຸດ (3) – ແຖວເທິງສະແດງໃຫ້ເຫັນວັດສະດຸປະຈຸບັນຕາມທີ່ກຳນົດໂດຍພື້ນທີ່ໂຫຼດ. ແຖວລຸ່ມສະແດງວັດສະດຸທີ່ເລືອກໃນປັດຈຸບັນໂດຍຜູ້ປະຕິບັດການຕົວໂຫຼດ.

ບອດຜູ້ນຳຕົວໂຫຼດ (4) – ອັນດັບຂອງເຄື່ອງມືການໂຫຼດ. ອັນທີ່ເນັ້ນໃສ່ສີເຫຼືອງແມ່ນເຄື່ອງນີ້.

ການໂຫຼດລ່າສຸດ (5) – ເວລາໂຫຼດ, ລົດບັນທຸກ, ວັດສະດຸ ແລະ ຜູ້ດຳເນີນງານ (ຖ້າຖືກມອບໝາຍ) ຂອງການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ.

ການໂຫຼດທັງໝົດ(6) – ຈຳນວນການໂຫຼດທັງໝົດໂດຍເຄື່ອງມືການໂຫຼດນີ້ແມ່ນຢູ່ໃນການປຸງແປງປັດຈຸບັນ. ການນັບວັດສະດຸຈະສະແດງຈຳນວນການໂຫຼດສໍາລັບແຕ່ລະວັດສະດຸ.

ພື້ນທີ່ປຸງສະແດງຜົນຜູ້ປະຕິບັດງານຂອງໜ້າຈໍຫຼັກທີ່ມີຂໍ້ມູນເຊັ່ນ:

- "ສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ"
- "ໂຫຼດຫຼ້າສຸດ"
- "ວັດສະດຸ"
- "ໂຫຼດທັງໝົດ"
- "ໂຫຼດຫຼ້າສຸດ"
- "ໂຫຼດກະດານຈັດອັນດັບ"

ຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ

ປຸ່ມຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ ຫຼື "RECENT LOAD AVG" ສະແດງໃຫ້ຜູ້ປະຕິບັດງານໂຫຼດ 5 ອັນສຸດທ້າຍ.



ຮູບປະກອບ 25

g06489835

ຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ. ບໍ່ມີຂໍ້ມູນສຳລັບການປຸງ



ຮູບປະກອບ 26

g06488997

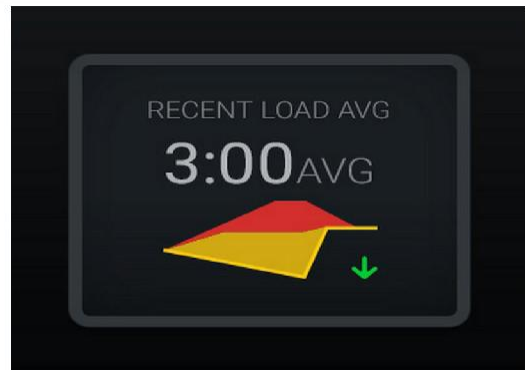
ຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ ການໂຫຼດພາຍໃຕ້ນ້ຳໜັກທີ່ເໝາະສົມມີແນວໂນ້ມລົງ (ຮ້າຍແຮງຂຶ້ນ)



ຮູບປະກອບ 27

g06488998

ຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ ການໂຫຼດພາຍໃຕ້ນ້ຳໜັກທີ່ເໝາະສົມມີແນວໂນ້ມຂຶ້ນ (ດີຂຶ້ນ)



ຮູບປະກອບ 28

g06489367

ຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ ການໂຫຼດເກີນນ້ຳໜັກມີແນວໂນ້ມຫຼຸດລົງ (ດີຂຶ້ນ)



ຮູບປະກອບ 29

g06489383

ຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ. ການໂຫຼດເກີນນ້ຳໜັກມີແນວໂນ້ມລົງ (ຮ້າຍແຮງຂຶ້ນ)



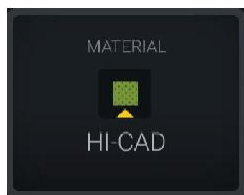
ຮູບປະກອບ 30

g06489638

ຄຳສະເລ່ຍການໂຫຼດຫຼ້າສຸດ. ດີທີ່ສຸດ

ວັດສະດຸ ປະຈຸບັນ

ຕົວເລືອກການກຳນົດວັດສະດຸ

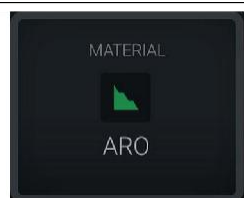


ຮູບປະກອບ 31

g06503289

ວັດສະດຸຕັ້ງໄວ້

ຜູ້ປະກອບການໄດ້ກຳນົດອຸປະກອນຢູ່ໃນຈຸດສະແດງຜົນ. (ຊື່ບ່ອກວ່າວັດສະດຸແມ່ນແຕກຕ່າງຈາກພື້ນທີ່ການໂຫຼດ).

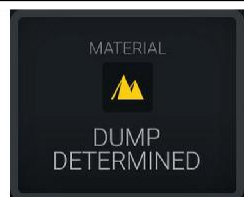


ຮູບປະກອບ 32

g06503290

ວັດສະດຸທີ່ບໍ່ໄດ້ຕັ້ງໄວ້

ຜູ້ໃຫ້ບໍລິການບໍ່ໄດ້ຕັ້ງການລົບລ້າງ. (ກຳນົດໂດຍພື້ນທີ່ການໂຫຼດ.)



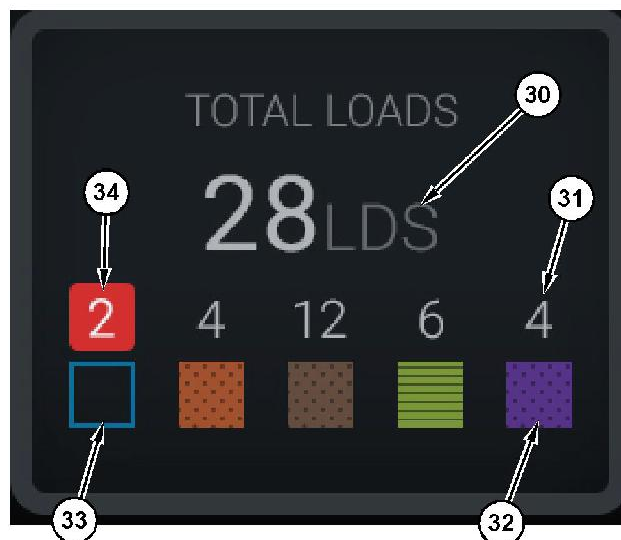
ຮູບປະກອບ 33

g06503295

ວັດສະດຸຕັ້ງໄວ້.

ຜູ້ໃຫ້ບໍລິການບໍ່ໄດ້ຕັ້ງການລົບລ້າງ. (ກຳນົດໂດຍພື້ນທີ່ການເທ.)

ສະຫຼຸບປະຫວັດການໂຫຼດ/ວັດສະດຸທັງໝົດ



ຮູບປະກອບ 34

g06503060

ສະຫຼຸບປະຫວັດການໂຫຼດ/ວັດສະດຸທັງໝົດ

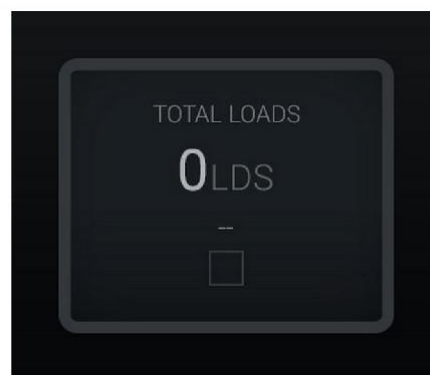
(30) ການໂຫຼດທັງໝົດລວມທັງວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ

(31) ຈຳນວນການໂຫຼດວັດສະດຸທີ່ຮູ້ຈັກ

(32) ວັດສະດຸທີ່ຮູ້ຈັກ

(33) ວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ (ສີຟ້າແມ່ນຄ່າເລີ່ມຕົ້ນ)

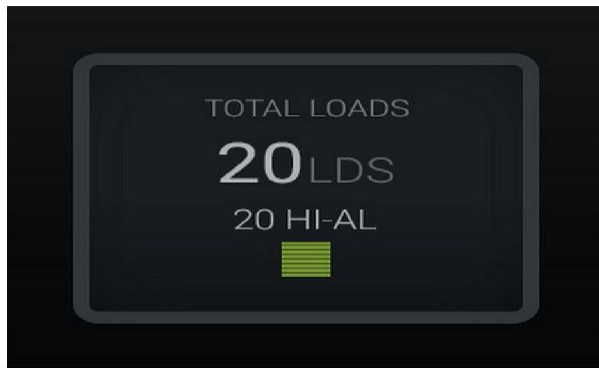
(34) ຈຳນວນການໂຫຼດວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ



ຮູບປະກອບ 35

g06489794

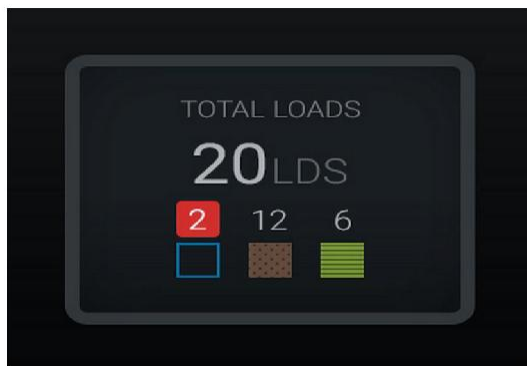
ບໍ່ມີຂໍ້ມູນສຳລັບການປຸງ



ຮູບປະກອບ 36

g06489779

ວັດສະດຸທີ່ໃຊ້ວຽກອັນໜຶ່ງ



ຮູບປະກອບ 37

g06489801

ວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ/ຮູ້ຈັກ

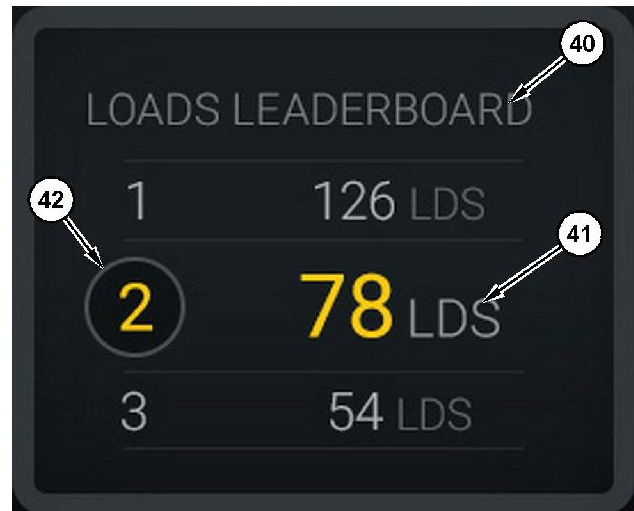


ຮູບປະກອບ 38

g06489698

ວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ/ຮູ້ຈັກ

ໂຫຼດເຄື່ອງມືກະດານຜູ້ນຳ



ຮູບປະກອບ 39

g06503075

ໂຫຼດເຄື່ອງມືກະດານຜູ້ນຳ

(40) ເພີ່ມປ້າຍກຳກັບແລ້ວ

(41) ຫົວໜ່ວຍວັດແທກ (ໂຫຼດ)

(42) ການປ່ຽນແປງອັນດັບຂອງຜູ້ດຳເນີນງານ

ການຄັດເລືອກວັດສະດຸ ແລະ ປະຫວັດ ໜ້າຈໍໂຫຼດ



ຮູບປະກອບ 40

g06490054

ການຄັດເລືອກວັດສະດຸ ແລະ ການໂຫຼດປະຫວັດໜ້າຈໍ

(45) ເອກະສານເລີ່ມຕົ້ນໂດຍອີງໃສ່ກົດລະບຽບການມອບໝາຍໃນແອັບພລິເຄຊັນຊອບແວ

(46) ໃນປັດຈຸບັນການຄັດເລືອກອຸປະກອນການຖ້າຫາກວ່າໄດ້ຮັບການຄັດເລືອກໂດຍຜູ້ປະຕິບັດງານ

(47) ບັນຊີລາຍຊື່ປະຫວັດການໂຫຼດ

(48) ໜ້າຕໍ່ໄປຂອງປຸງມວັດສະດຸ

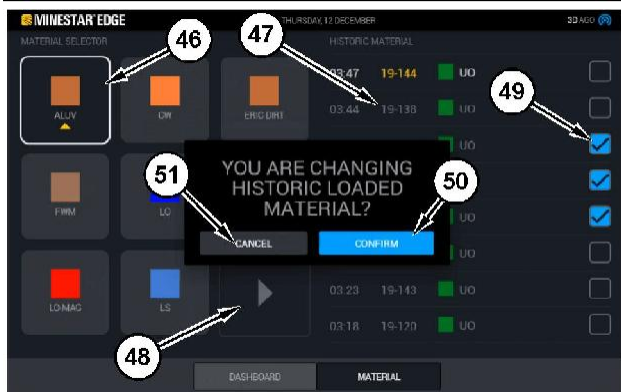
ວັດສະດຸເລີ່ມຕົ້ນ (45) – ວັດສະດຸຖືກໃຫ້ໂຫຼດໄປຍັງພື້ນທີ່ໂຫຼດ (ຖ້າມີ).

ວັດສະດຸທີ່ເລືອກໃນປັດຈຸບັນ (46) – ວັດສະດຸທີ່ເລືອກໂດຍຜູ້ປະຕິບັດງານ.

ພາກສ່ວນການນຳໃຊ້
ໂອຕອນສະແດງການໃຊ້ງານ

ປະຫວັດການໂຫຼດ (47) – ການໂຫຼດປະຫວັດສະແດງໃຫ້ເຫັນຢູ່ທີ່ນີ້. ເພື່ອປຸງ
ວັດສະດຸສຳລັບການໂຫຼດ, ເລືອກໝາຍກ່ອງສີສົມມຸມ ແລະ ຍືນຍັນການປຸງແປງ.

ປຸ່ມໜ້າຕໍ່ໄປ (48) – ອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະຕິບັດງານນຳທາງໄປຫາໜ້າຕໍ່ໄປຂອງ
ເອກະສານສຳລັບສະຖານທີ່ທີ່ມີອຸປະກອນຫຼາຍປະເພດຢູ່ໃນເວັບໄຊ.



ຮູບປະກອບ 41

g06490064

ການຄັດເລືອກວັດສະດຸ ແລະ ການໂຫຼດປະຫວັດໜ້າຈໍພ້ອມກັບ"ທ່ານກຳລັງ
ປຸງແປງປະຫວັດການໂຫຼດກ່ອງຂໍ້ຄວາມສະແດງຂຶ້ນມາ

(45) ເອກະສານເລີ່ມຕົ້ນໂດຍອີງໃສ່ກົດລະບຽບການມອບໝາຍໃນແອັບພລິເຄຊັນຊອບແວ

(46) ໃນປັດຈຸບັນການຄັດເລືອກອຸປະກອນການຖ້າຫາກວ່າໄດ້ຮັບການຄັດເລືອກໂດຍຜູ້
ປະຕິບັດງານ

(47) ບັນຊີລາຍຊື່ປະຫວັດການໂຫຼດ

(48) ປຸ່ມໜ້າຕໍ່ໄປ

(49) ກ່ອງໝາຍການໂຫຼດປະຫວັດທີ່ມີເຄື່ອງໝາຍຖືກເລືອກ

(50) ປຸ່ມ "ຍືນຍັນ".

(51) ປຸ່ມ "ຍົກເລີກ".

1. ເລືອກປະຫວັດຮອບວຽນການໂຫຼດເພື່ອປຸງແປງໂດຍການເລືອກກ່ອງກາ
ເຄື່ອງໝາຍຖັດຈາກປະຫວັດຮອບວຽນການໂຫຼດ.
2. ເລືອກອຸປະກອນການປຸງແປງປະຫວັດຮອບວຽນການໂຫຼດເປັນ.

3. ຫຼັງຈາກການຄັດເລືອກ, "ທ່ານກຳລັງປຸງປະຫວັດການໂຫຼດອຸປະກອນບໍ?"
ກ່ອງຂໍ້ຄວາມຈະປາກົດຂຶ້ນມາເພື່ອຍືນຍັນການປຸງແປງຂອງຜູ້ໃຊ້. ເລືອກ
ປຸງ "ຍືນຍັນ" (50) ຈາກ "ທ່ານກຳລັງປຸງປະຫວັດວັດສະດຸທີ່ໂຫຼດມາບໍ?"
ກ່ອງຂໍ້ຄວາມສະແດງຂຶ້ນມາ.

ໂອຄອນສະແດງ (ລົດບັນທຸກ)



ຮູບປະກອບ 42

g06656524

ການບັນທຶກການປະຕິບັດງານ Edge ໜ້າຈໍຫຼັກ

- | | | |
|----------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| (1) ເສັ້ນທາງປະຈຸບັນ | (4) ເວລາປະຕິບັດງານ | (7) ໂຫຼດກະດານຈັດອັນດັບ |
| (2) ການປະຕິບັດງານການປຸງແປງ | (5) ວັນທີເລີ່ມວຽກ | (8) ການຢຸດທີ່ບໍ່ມີການຈັດປະເພດ |
| (3) ໂຫຼດທັງໝົດ | (6) ການໂຫຼດຄັ້ງທຳອິດ/ຄັ້ງສຸດທ້າຍ | |

ເສັ້ນທາງປະຈຸບັນ (1) – ສະແດງເສັ້ນທາງທີ່ຈະເດີນທາງສຳລັບຮອບວຽນໃນປະຈຸບັນ, ສະແດງຕາມລຳດັບພື້ນທີ່ການໂຫຼດ, ຕົວໂຫຼດ (ຖ້າຫາກວ່າຕິດຕັ້ງ) ແລະ ພື້ນທີ່ເທ.

ການປະຕິບັດງານທີ່ປຸງແປງ (2) – ໃຫ້ເສັ້ນກຮາບຂອງການວັດແທກທີ່ເລືອກໃນຊ່ວງເວລາຂອງການປຸງແປງ. ມັນຍັງຈະກຳນົດເປົ້າໝາຍ ແລະ ການຄາດຄະເນທີ່ມີເສັ້ນສີແດງ ຫຼື ສີຂຽວທີ່ຊີ້ບອກວ່າເປົ້າໝາຍຖືກຄາດຄະເນວ່າຈະບັນລຸ ແລະ ຖ້າເປົ້າໝາຍໄດ້ຕັ້ງໄວ້, ເສັ້ນສີຂາວທີ່ມີຂອບເພື່ອສະແດງເປົ້າໝາຍ ແລະ ລະດັບທີ່ຍອມຮັບ. ສາມາດຖືກຕັ້ງໃຫ້ສະແດງການໂຫຼດ, ຕັນ/ໂຕນ ຫຼື ແມັດກ້ອນ/ແມັດ ຫຼືອັນໃດອັນໜຶ່ງຕໍ່ຊົ່ວໂມງ.

ໝາຍເຫດ: ລົດບັນທຸກຈະຕ້ອງຖ່າຍໂອນຂໍ້ມູນ ແລະ ຖ່າຍຂໍ້ມູນສຳລັບນ້ຳໜັກບັນທຸກລ່າສຸດເພື່ອອັບເດດ.

ການໂຫຼດທັງໝົດ (3) – ສະແດງໃຫ້ເຫັນການໂຫຼດທັງໝົດທີ່ລົດບັນທຸກໄດ້ຮັບການປະຕິບັດງານໃນປັດຈຸບັນ ແລະ ຍັງໃຫ້ການແບ່ງຍ່ອຍຂອງອຸປະກອນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບການໂຫຼດໄດ້.

ເວລາປະຕິບັດງານ (4) – ສະແດງຈຳນວນເວລາທີ່ຜູ້ປະຕິບັດງານປະຈຸບັນໄດ້ນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ.

ວັນທີເລີ່ມວຽກ (5) – ໃຫ້ເວລາວ່າເມື່ອໃດເລີ່ມຕົ້ນເຮັດວຽກສຳລັບການປຸງແປງພ້ອມກັບຊື່ເຄື່ອງຈັກສະເພາະທີ່ຜູ້ປະຕິບັດງານທີ່ຖືກມອບໝາຍໃຫ້. ນີ້ສາມາດສະທ້ອນໃຫ້ເຫັນຫຼາຍລາຍການຖ້າຫາກວ່າສະຫຼັບເຄື່ອງຈັກເກີດຂຶ້ນ ແລະ ທີ່ບ່ອນເຂົ້າໄປໃນ Edge Office.

ການໂຫຼດຄັ້ງທຳອິດ/ຄັ້ງສຸດທ້າຍ (6) – ນີ້ຈະສະແດງເວລາສຳລັບການໂຫຼດຄັ້ງທຳອິດທີ່ເກີດຂຶ້ນໃນລະຫວ່າງການປຸງແປງ ແລະ ການໂຫຼດຄັ້ງສຸດທ້າຍທີ່ມັນໃຊ້ເວລາ, ພ້ອມກັບອຸປະກອນການໂຫຼດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ (ຖ້າໃສ່ກັບ Edge).

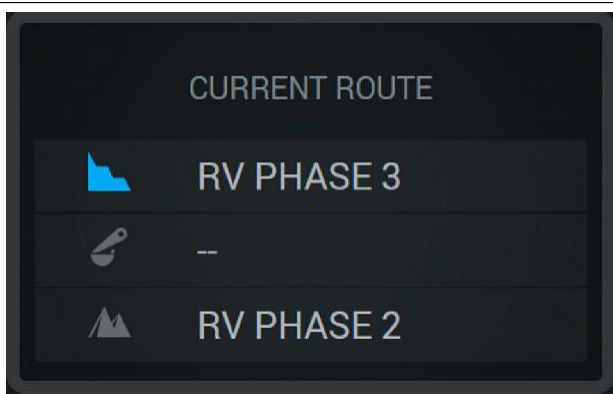
ໂຫຼດກະດານຈັດອັນດັບ (7) – ກະດານຈັດອັນດັບຂອງລົດບັນທຸກທີ່ໃຊ້ໄດ້ທັງໝົດເພື່ອສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າທ່ານຢູ່ບ່ອນໃດໃນຂະນະນີ້ວ່າໃຜທີ່ມີຮອບວຽນຫຼາຍກວ່າ. ມັນຈະສະແດງການຈັດວາງປະຈຸບັນຂອງທ່ານ ແລະ ຈຳນວນການໂຫຼດທີ່ສຳເລັດໃນປັດຈຸບັນ ແລະ ມັນຈະສະແດງສອງສະຖານທີ່ອື່ນ ໆ ທີ່ໃກ້ທີ່ສຸດກັບສະຖານທີ່ປະຈຸບັນຂອງທ່ານສຳລັບການປຸງແປງ.

ການຢຸດທີ່ບໍ່ມີການຈັດປະເພດ (8) – ໃຫ້ຈຳນວນເວລາທີ່ຜູ້ປະຕິບັດງານຢຸດເຄື່ອງຈັກທີ່ຖືກກຳນົດວ່າເປັນການບໍ່ຈັດປະເພດ, ຊຶ່ງຫມາຍຄວາມວ່າມັນບໍ່ໄດ້ຖືກສະແດງໂດຍການປຸງແປງ ຫຼື ຢຸດ ຫຼື ເຫດການການດຳເນີນງານອື່ນເຊັ່ນ: ການຕື່ມນ້ຳມັນ ຫຼື ການໂຫຼດ.

ເສັ້ນທາງ ປະຈຸບັນ

ເສັ້ນທາງທີ່ໄດ້ຮັບການເດີນທາງສຳລັບຮອບວຽນການຂົນສົ່ງໃນປັດຈຸບັນສະແດງໃຫ້ເຫັນ 3 ຈຸດ, ເຂດພື້ນທີ່ການໂຫຼດ, ຕົວໂຫຼດທີ່ໄດ້ເລືອກ ແລະ ພື້ນທີ່ເທ.

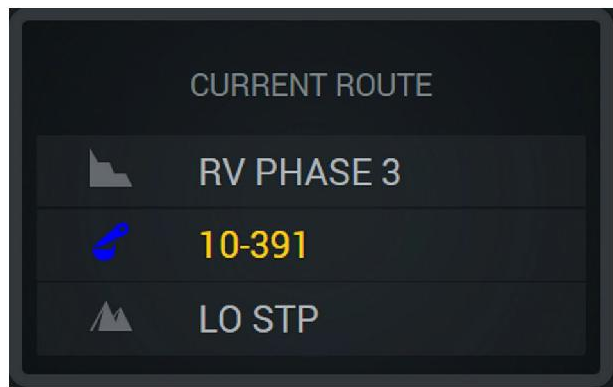
ພາກສ່ວນການນຳໃຊ້
ໂອກອນສະແດງການໃຊ້ງານ



ຮູບປະກອບ 43

g06656523

ເສັ້ນທາງທີ່ບໍ່ມີຕົວໂຫຼດທີ່ຖືກມອບໝາຍ



ຮູບປະກອບ 44

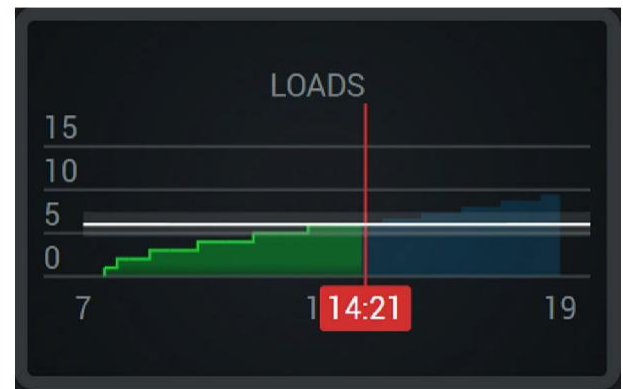
g06656522

ເສັ້ນທາງທີ່ມີຕົວໂຫຼດທີ່ຖືກມອບໝາຍ

ການປະຕິບັດງານການປ່ຽນແປງ

ສະແດງເປົ້າໝາຍການຜະລິດໃນໄລຍະເວລາຂອງການປ່ຽນແປງໃນປະຈຸບັນ ແລະ ຍັງຕິດຕາມຖ້າຈຸດສຳເລັດທີ່ຄາດຄະເນຈະຢູ່ຂ້າງສູງກວ່າ ຫຼື ຕ່ຳກວ່າເປົ້າໝາຍ. ເປົ້າໝາຍທີ່ກຳນົດໄວ້ສຳລັບເຄື່ອງຈັກໃນຫ້ອງການຈະກຳນົດຄ່າທີ່ຖືກຕິດຕາມ.

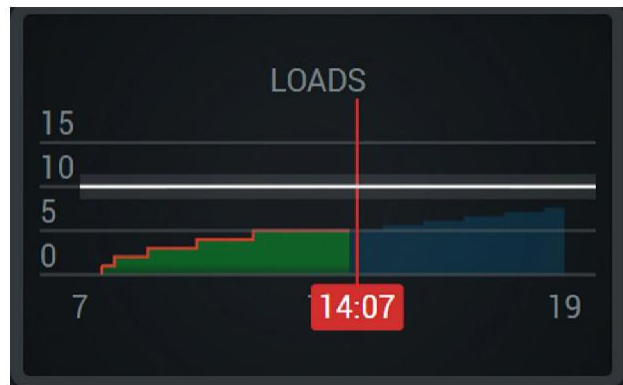
ການໂຫຼດໂດຍລວມ



ຮູບປະກອບ 45

g06656521

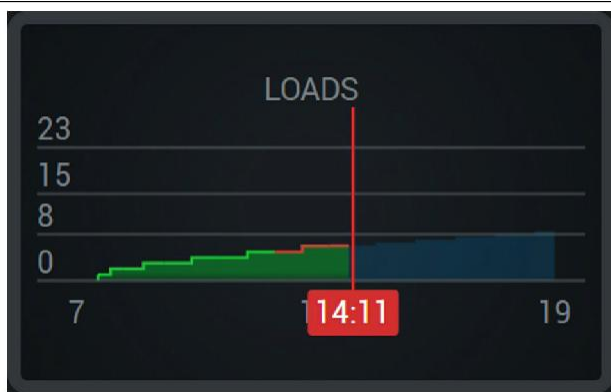
ການໂຫຼດໂດຍລວມກັບເປົ້າໝາຍທີ່ບັນລຸໄດ້ ຫຼື ຈະບັນລຸໄດ້ໃນໄລຍະການປ່ຽນແປງທີ່ມີການຄາດຄະເນໃນປະຈຸບັນ. ເສັ້ນສີຂາວຊີ້ເຫັນເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ ແລະ ເຂດທີ່ຢູ່ອ້ອມຮອບມັນຊີ້ເຫັນຂອບເຂດທີ່ຍອມຮັບຢູ່ໃກ້ກັບເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້.



ຮູບປະກອບ 46

g06656520

ການໂຫຼດໂດຍລວມກັບເປົ້າໝາຍທີ່ຈະບໍ່ສາມາດບັນລຸໄດ້ໃນໄລຍະການປ່ຽນແປງທີ່ມີການຄາດຄະເນໃນປະຈຸບັນ. ເສັ້ນສີຂາວຊີ້ເຫັນເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ ແລະ ເຂດທີ່ຢູ່ອ້ອມຮອບມັນຊີ້ເຫັນຂອບເຂດທີ່ຍອມຮັບຢູ່ໃກ້ກັບເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້.

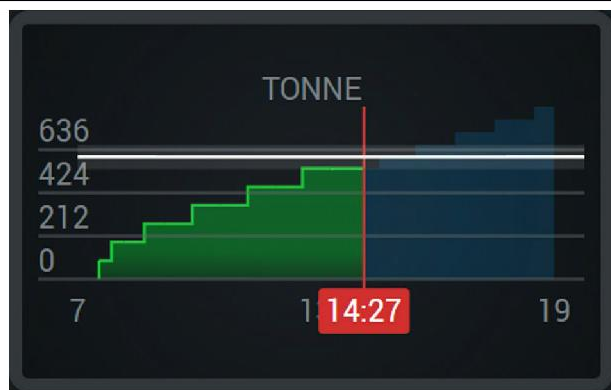


ຮູບປະກອບ 47

g06656519

ການໂຫຼດຕໍ່ຊົ່ວໂມງກັບເປົ້າໝາຍທີ່ສະທ້ອນໃຫ້ເຫັນວ່າບັນລຸໄດ້ດ້ວຍເສັ້ນສີຂຽວ ຫຼື ບໍ່ສຳເລັດດ້ວຍເສັ້ນສີແດງ.

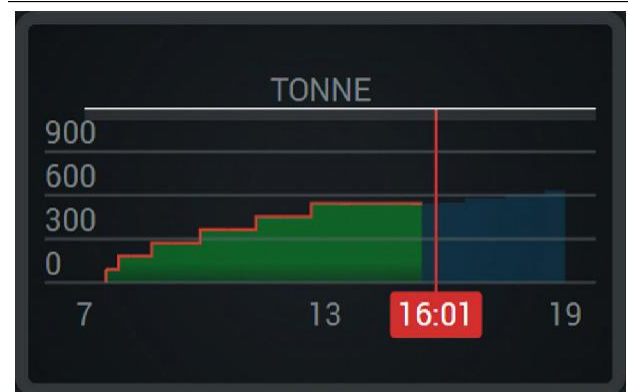
ນ້ຳໜັກໂດຍລວມ



ຮູບປະກອບ 48

g06656517

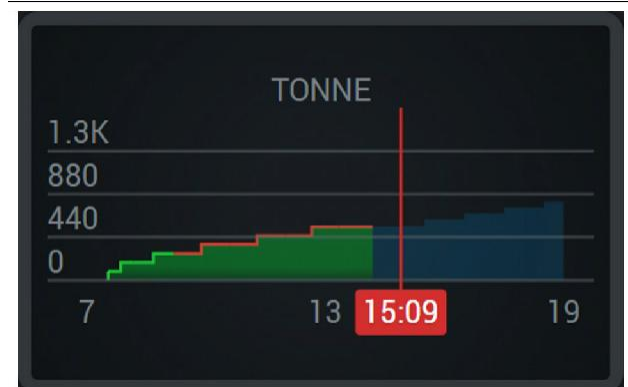
ນ້ຳໜັກໂດຍລວມກັບເປົ້າໝາຍທີ່ບັນລຸໄດ້ ຫຼື ຈະບັນລຸໄດ້ໃນໄລຍະການປ່ຽນແປງ ທີ່ມີການຄາດຄະເນໃນປະຈຸບັນ. ເສັ້ນສີຂາວຊີ້ໃຫ້ເຫັນເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ ແລະ ເຂດທີ່ຢູ່ອ້ອມຮອບມັນຊີ້ໃຫ້ເຫັນຂອບເຂດທີ່ຍອມຮັບຢູ່ໃກ້ກັບເປົ້າໝາຍທີ່ ຖືກກຳນົດໄວ້. ລະບົບການວັດແທກທີ່ຕັ້ງຄ່າໄວ້ຢູ່ໃນເວັບໄຊຈະກຳນົດວ່າ ສະແດງຢູ່ໃນ Cubic Yards (Imperial) ຫຼື Cubic Meters (Metric)



ຮູບປະກອບ 49

g06656516

ນ້ຳໜັກໂດຍລວມກັບເປົ້າໝາຍທີ່ຈະບໍ່ສາມາດບັນລຸໄດ້ໃນໄລຍະການປ່ຽນແປງ ທີ່ມີການຄາດຄະເນໃນປະຈຸບັນ. ເສັ້ນສີຂາວຊີ້ໃຫ້ເຫັນເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ ແລະ ເຂດທີ່ຢູ່ອ້ອມຮອບມັນຊີ້ໃຫ້ເຫັນຂອບເຂດທີ່ຍອມຮັບຢູ່ໃກ້ກັບເປົ້າໝາຍທີ່ ຖືກກຳນົດໄວ້. ລະບົບການວັດແທກທີ່ຕັ້ງຄ່າໄວ້ຢູ່ໃນເວັບໄຊຈະກຳນົດວ່າ ສະແດງເປັນ ໂຕນ (Imperial) ຫຼື ໂຕນ (Metric)

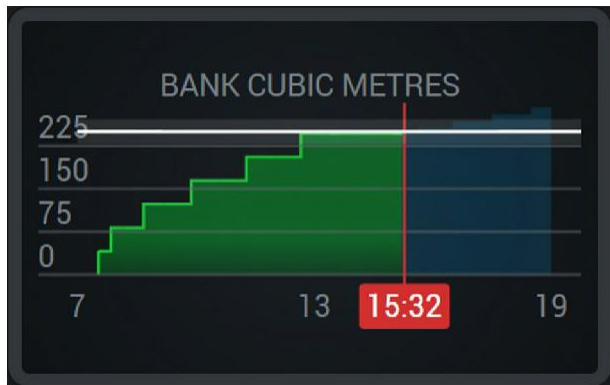


ຮູບປະກອບ 50

g06656496

ນ້ຳໜັກຕໍ່ຊົ່ວໂມງກັບເປົ້າໝາຍທີ່ສະທ້ອນໃຫ້ເຫັນວ່າບັນລຸໄດ້ດ້ວຍເສັ້ນສີຂຽວ ຫຼື ບໍ່ສຳເລັດດ້ວຍເສັ້ນສີແດງ.

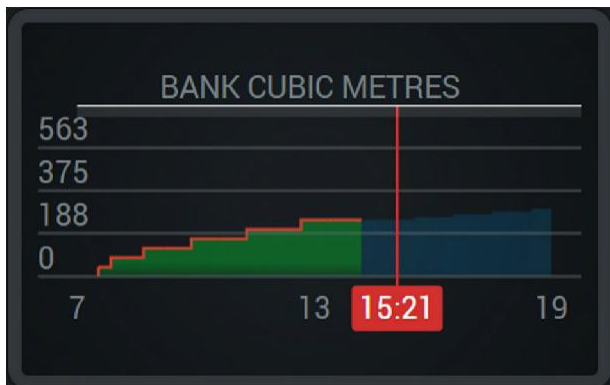
ແມັດກ້ອນ



ຮູບປະກອບ 51

g06656486

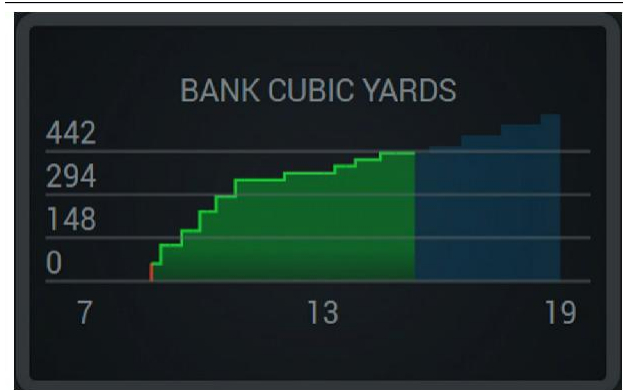
BCU ໂດຍລວມກັບເປົ້າໝາຍທີ່ບັນລຸໄດ້ ຫຼື ຈະບັນລຸໄດ້ໃນໄລຍະການປ່ຽນແປງທີ່ມີການຄາດຄະເນໃນປະຈຸບັນ. ເສັ້ນສີຂາວຊີ້ໃຫ້ເຫັນເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ ແລະ ເຂດທີ່ຢູ່ອ້ອມຮອບມັນຊີ້ໃຫ້ເຫັນຂອບເຂດທີ່ຍອມຮັບຢູ່ໃກ້ກັບເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້. ລະບົບການວັດແທກທີ່ຕັ້ງຄ່າໄວ້ຢູ່ໃນເວັບໄຊຈະກຳນົດວ່າສະແດງຢູ່ໃນ Cubic Yards (Imperial) ຫຼື Cubic Meters (Metric)



ຮູບປະກອບ 52

g06656485

BCU ໂດຍລວມກັບເປົ້າໝາຍທີ່ຈະບໍ່ສາມາດບັນລຸໄດ້ໃນໄລຍະການປ່ຽນແປງທີ່ມີການຄາດຄະເນໃນປະຈຸບັນ. ເສັ້ນສີຂາວຊີ້ໃຫ້ເຫັນເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້ ແລະ ເຂດທີ່ຢູ່ອ້ອມຮອບມັນຊີ້ໃຫ້ເຫັນຂອບເຂດທີ່ຍອມຮັບຢູ່ໃກ້ກັບເປົ້າໝາຍທີ່ຖືກກຳນົດໄວ້. ລະບົບການວັດແທກທີ່ຕັ້ງຄ່າໄວ້ຢູ່ໃນເວັບໄຊຈະກຳນົດວ່າສະແດງຢູ່ໃນ Cubic Yards (Imperial) ຫຼື Cubic Meters (Metric)

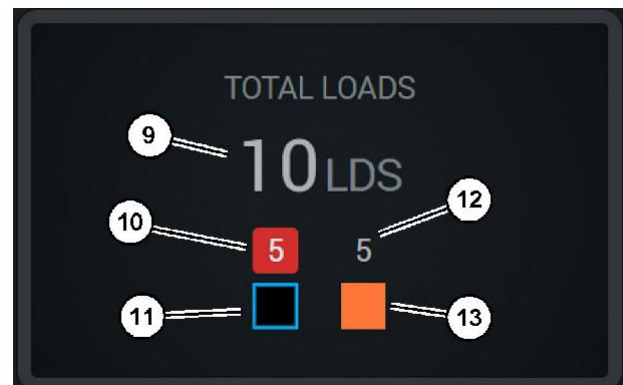


ຮູບປະກອບ 53

g06656484

BCU ຕໍ່ຊົ່ວໂມງກັບເປົ້າໝາຍທີ່ສະທ້ອນໃຫ້ເຫັນວ່າບັນລຸໄດ້ດ້ວຍເສັ້ນສີຂຽວ ຫຼື ບໍ່ສຳເລັດດ້ວຍເສັ້ນສີແດງ.

ສະຫຼຸບປະຫວັດການໂຫຼດ/ວັດສະດຸທັງໝົດ



ຮູບປະກອບ 54

g06656436

- (9) ໂຫຼດທັງໝົດ
- (10) ຈຳນວນການໂຫຼດວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ
- (11) ວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ (ສີດຳແມ່ນຄ່າເລີ່ມຕົ້ນ)
- (12) ຈຳນວນການໂຫຼດວັດສະດຸທີ່ຮູ້ຈັກ
- (13) ວັດສະດຸທີ່ຮູ້ຈັກ

ແຜ່ນການໂຫຼດທັງໝົດຈະສະແດງຈຳນວນການໂຫຼດທັງໝົດເມື່ອທ່ານເຮັດຮອບວຽນທັງໝົດໃນລະຫວ່າງການປ່ຽນ. ມັນຍັງຈະໃຫ້ການແບ່ງສ່ວນການໂຫຼດຕາມປະເພດວັດສະດຸ.



ຮູບປະກອບ 55

g06656445

ບໍ່ມີຂໍ້ມູນສຳລັບການປຸງ



ຮູບປະກອບ 58

g06656458

ວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ ແລະ ຮູ້ຈັກກັບຄວາມແຕກຕ່າງທີ່ມີຄ່າສູງກວ່າ

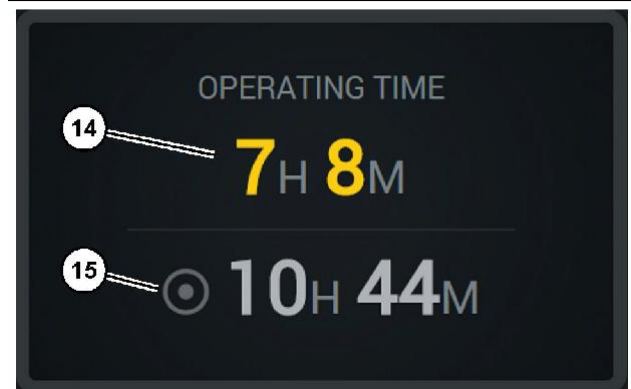
ເວລາປະຕິບັດງານ



ຮູບປະກອບ 56

g06656444

ວັດສະດຸທີ່ໃຊ້ວຽກອັນໜຶ່ງ



ຮູບປະກອບ 59

g06656327

(14) ການປຸງແປງເວລາປະຕິບັດງານທັງໝົດໃນປະຈຸບັນ

(15) ເປົ້າໝາຍເວລາປະຕິບັດງານສຳລັບການປຸງແປງ

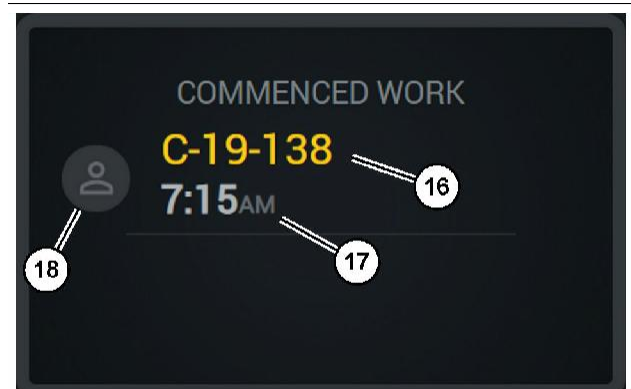
ວັນທີເລີ່ມວຽກ



ຮູບປະກອບ 57

g06656450

ວັດສະດຸທີ່ບໍ່ຮູ້ຈັກ/ຮູ້ຈັກ



ຮູບປະກອບ 60

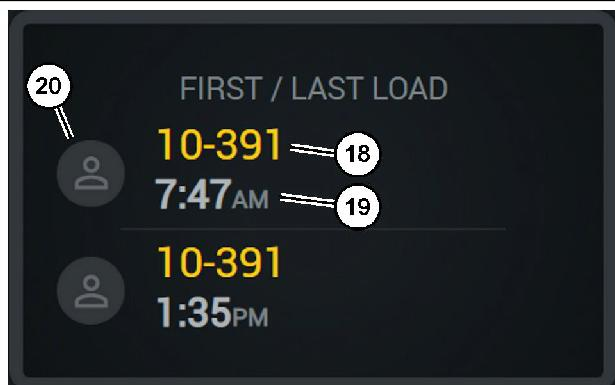
g06656324

(16) ID ຂອງເຄື່ອງຈັກທີ່ກຳລັງດຳເນີນການຢູ່

(17) ເວລາລົດບັນທຸກເລີ່ມເຮັດວຽກ

(18) ຮູບຄົນຂອງຕົວປະຕິບັດງານທີ່ໄດ້ຮັບມອບໝາຍ

ການໂຫຼດຄັ້ງທຳອິດ/ຄັ້ງສຸດທ້າຍ

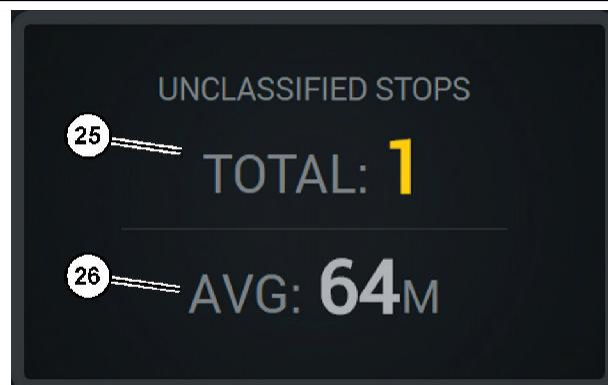


ຮູບປະກອບ 61

g06656317

- (18) ຮູບຄົນຂອງຕົວປະຕິບັດງານທີ່ໄດ້ຮັບມອບໝາຍ
(19) ID ຂອງເຄື່ອງຈັກທີ່ກຳລັງດຳເນີນການຢູ່
(20) ເວລາໂຫຼດຄັ້ງທຳອິດ ແລະ ເວລາໂຫຼດຄັ້ງສຸດທ້າຍ

ການຢຸດທີ່ບໍ່ມີການຈັດປະເພດ

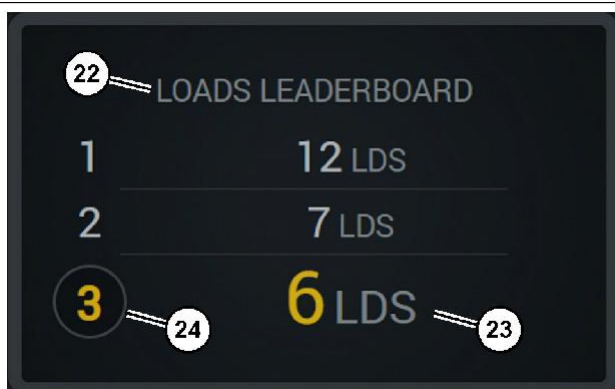


ຮູບປະກອບ 63

g06656314

- (25) ການຢຸດທີ່ບໍ່ມີການຈັດປະເພດ
(26) ຈຳນວນສະເລ່ຍຂອງເວລາຢຸດທີ່ບໍ່ໄດ້ຈັດປະເພດທັງໝົດ

ໂຫຼດກະດານຈັດອັນດັບ



ຮູບປະກອບ 62

g06656315

- (22) ເພີ່ມປ້າຍກຳກັບແລ້ວ
(23) ຫົວໜ່ວຍວັດແທກ (ໂຫຼດ)
(24) ແບ່ງອັນດັບ

ພາກການບຳລຸງຮັກສາ

i08579953

ກຳນົດໄລຍະເວລາການບຳລຸງຮັກສາ

ລະຫັດ SMCS: 1400

ໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າຂໍ້ມູນຄວາມປອດໄພ, ຄຳເຕືອນ ແລະ ຄຳແນະນຳທັງໝົດໄດ້ຖືກອ່ານ ແລະ ເຂົ້າໃຈກ່ອນທີ່ຈະປະຕິບັດງານ ຫຼື ດຳເນີນຂັ້ນຕອນການບຳລຸງຮັກສາໃດ ໆ .

ຜູ້ໃຊ້ມີຄວາມຮັບຜິດຊອບຕໍ່ການປະຕິບັດການບຳລຸງຮັກສາ, ລວມທັງການດັດປັບທັງໝົດ, ການໃຊ້ນ້ຳມັນຫລໍ່ລິ້ນທີ່ເໝາະສົມ, ນ້ຳກັ່ນ, ເຄື່ອງກອງ ແລະ ການປ່ຽນແທນອົງປະກອບຕ່າງ ໆ ເນື່ອງການນຳໃຊ້ປົກກະຕິ ແລະ ຕາມອາຍຸການໃຊ້ງານ. ການບໍ່ປະຕິບັດຕາມຊ່ວງເວລາ ແລະ ຂັ້ນຕອນການບຳລຸງຮັກສາທີ່ເໝາະສົມອາດເຮັດໃຫ້ປະສິດທິພາບຂອງຜະລິດຕະພັນຫຼຸດລົງ ແລະ/ຫຼື ເພີ່ມການນຳໃຊ້ຂອງອົງປະກອບຕ່າງ ໆ .

ໄລຍະທາງ, ການບໍລິໂພກນ້ຳມັນ, ຊົ່ວໂມງບໍລິການ ຫຼື ເວລາຕາມປະຕິທິນທີ່ໃຊ້, ເຊິ່ງເຄີຍເກີດຂຶ້ນກ່ອນ, ເພື່ອກຳນົດໄລຍະການບຳລຸງຮັກສາ. ຜະລິດຕະພັນທີ່ເຮັດວຽກຢູ່ໃນສະພາບການດຳເນີນງານທີ່ຮຸນແຮງອາດຈະຕ້ອງການການບຳລຸງຮັກສາເລື້ອຍ ໆ .

ໝາຍເຫດ: ກ່ອນທີ່ຈະປະຕິບັດແຕ່ລະໄລຍະຕິດຕໍ່ກັນ, ການບຳລຸງຮັກສາທັງໝົດຈາກໄລຍະຜ່ານມາຕ້ອງໄດ້ຮັບການປະຕິບັດ.

ທຸກ ໆ ການບໍລິການ 8 ຊົ່ວໂມງ ຫຼື ປະຈຳວັນ

ສະແດງ – ການທຳຄວາມສະອາດ 40

"ຕົວຍຶດເສົາອາກາດ GPS – ຈັດຮຽງ" 40

ສາຍຮັດ ແລະ ສາຍເຄເບິນ – ກວດສອບ 41

"ໂມດູນ MineStar (PL671) – ກວດເບິ່ງ" 41

i08003572

ສະແດງ – ການທຳຄວາມສະອາດ

ລະຫັດ SMCS: 7347-070

ໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າໜ້າຈໍສະແດງຜົນສະອາດ.

ອະນາໄມໜ້າຈໍສະແດງສະຖານະ

ບາງຄັ້ງຈຸດຂອງຝຸນໃນຈໍສະແດງຜົນສາມາດເຮັດໃຫ້ການເບິ່ງບໍ່ຊັດເຈນໄດ້ໄດ້. ປະຕິບັດຕາມຄຳແນະນຳຂ້າງລຸ່ມນີ້ເພື່ອເຮັດຄວາມສະອາດໜ້າຈໍແອວຊີດີ (Liquid Crystal Display, LCD):

ແຈ້ງການ

ແອນກໍຣ໌ Isopropyl ແມ່ນຂອງແຫຼວທີ່ຕິດໄຟໄດ້. ຢ່າສິດ ຫຼື ຖອກນ້ຳໃສ່ໜ້າຈໍສະແດງສະຖານະໂດຍກົງ. ຢ່າເຮັດຄວາມສະອາດໜ້າຈໍໃນຂະນະທີ່ຄອນໂຊນຕົວຄວບຄຸມເປີດຢູ່.

1. ປິດຈໍສະແດງຜົນ.
2. ເຊັດໜ້າຈໍຄ່ອຍໆ ດ້ວຍຜ້າອ່ອນໆ, ແຫ້ງ. ຖ້າຮອຍຕ່າງໆ ຍັງຄົງຢູ່, ໃຊ້ຜ້າທີ່ຊຸ່ມທຳຄວາມສະອາດໜ້າຈໍ LCD ແລະ ຫຼັງຈາກນັ້ນຄ່ອຍໆ ເຊັດຜ້າໄປທົ່ວຈໍສະແດງຜົນໃນທິດທາງດຽວ, ຍ້າຍຈາກດ້ານເທິງຂອງຈໍສະແດງຜົນໄປທາງລຸ່ມ.

ແຈ້ງການ

ຫ້າມໃຊ້ສານເຄມີ ຫຼື ນ້ຳຢາຕ່າງໆ ທີ່ມີດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

- ອາເຊໂທນ
- ເຫຼົ້າເອທິລ
- ໂທລູອິນ
- ອາຊິດເອທິລ
- ແອມໂມເນຍ
- ເມທິລຄຳລາຍ

ຖ້າທ່ານມີສານເຄມີ ຫຼື ນ້ຳຢາຕ່າງໆ ທີ່ແຕກຕ່າງກັນ ແລະ ບໍ່ແນ່ໃຈວ່າສານເຄມີ ຫຼື ນ້ຳຢາຕ່າງໆ ແມ່ນເໝາະສົມ, ຢ່າໃຊ້ສານເຄມີ ຫຼື ນ້ຳຢາຕ່າງໆ. ການນຳໃຊ້ສານເຄມີໃດໜຶ່ງໃນບັນຊີລາຍການກ່ອນໜ້ານີ້ອາດຈະເຮັດໃຫ້ເກີດຄວາມເສຍຫາຍຖາວອນກັບໜ້າຈໍສະຖານະພາບ. ບາງເຄື່ອງເຮັດຄວາມສະອາດທີ່ຂາຍມີແອມໂມເນຍ ແລະ ດັ່ງນັ້ນບໍ່ສາມາດຍອມຮັບໄດ້.

3. ໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າໜ້າຈໍແຫ້ງກ່ອນທີ່ຈະໃຊ້ຈໍສະແດງຜົນ.

ໝາຍເຫດ: ນ້ຳຢາທຳຄວາມສະອາດທີ່ຂາຍສະເພາະສຳລັບເຮັດຄວາມສະອາດເຄື່ອງ LCD. ເຄື່ອງເຮັດຄວາມສະອາດເຫຼົ່ານີ້ສາມາດຖືກນຳໃຊ້ເພື່ອເຮັດຄວາມສະອາດໜ້າຈໍຄອນໂຊນຕົວຄວບຄຸມ.

ໃນທາງກົງກັນຂ້າມ, ທ່ານອາດຈະໃຊ້ແອລກໍຣ໌ isopropyl ແລະ ປະສົມກັບນ້ຳໃນອັດຕາສ່ວນເທົ່າກັນ. ຜ້າໄມໂຄຣໄຟເບີເຊັ່ນ: ທີ່ໃຊ້ເພື່ອເຮັດຄວາມສະອາດແວ່ນຕາແມ່ນດີເລີດສຳລັບການນຳໃຊ້ກັບໜ້າຈໍ LCD.

4. ກວດເບິ່ງການເຮັດວຽກຂອງຈໍສະແດງຜົນ ແລະ ການເຮັດວຽກກ່ອນທີ່ຈະນຳໃຊ້ໃນພາກສະໜາມ.

ໝາຍເຫດ: ໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າມີຈໍສະແດງຜົນທີ່ເສຍຫາຍຖືກສ້ອມແປງ ຫຼື ປຸງໃໝ່ກ່ອນທີ່ຈະນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ.

i07493507

ຕົວຍົດເສົາອາກາດ GPS – ຈັດຮຽງ

ລະຫັດ SMCS: 7348-535; 7490-535

⚠ ຄຳເຕືອນ

ການປະຕິບັດງານທີ່ບໍ່ຖືກຕ້ອງຂອງແພລດຟອມການເຂົ້າເຖິງສາມາດເຮັດໃຫ້ເກີດການບາດເຈັບ ຫຼື ເສຍຊີວິດ ຜູ້ປະຕິບັດງານຕ້ອງປະຕິບັດໜ້າທີ່ຂອງຕົນຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ປະຕິບັດຕາມຄຳແນະນຳທັງໝົດທີ່ໄດ້ມາສຳລັບເຄື່ອງຈັກ ແລະ ແພລດຟອມເຂົ້າເຖິງ.

ໝາຍເຫດ: ເມື່ອເຂົ້າເຖິງຕົວຍົດເສົາອາກາດ GPS ສຳລັບການທຳຄວາມສະອາດ ຫຼື ການກວດສອບ, ໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າຈະສັງເກດເຫັນຂັ້ນຕອນທີ່ປອດໄພສຳລັບການເຂົ້າເຖິງ. ຮັກສາໜ້າຈໍສຳພັດສາມຈຸດ ແລະ ຫຼື ນຳໃຊ້ສາຍຮັດ.

ກວດສອບສະພາບຂອງຕົວຍົດເສົາອາກາດ GPS ແລະ ສະພາບຂອງຮາດແວທີ່ຕິດກັບເສົາອາກາດ GPS ກ່ອນທີ່ທ່ານຈະໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ. ປຸງຊີ້ນສ່ວນໃດໜຶ່ງທີ່ເສຍຫາຍ ຫຼື ເອົາໃສ່ ກ່ອນທີ່ທ່ານຈະນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ. ໃຫ້ແນ່ໃຈວ່າສະລັກກຽວຍືດແໜ້ນ.

i07493441

ສາຍຮັດ ແລະ ສາຍເຄເບິນ – ກວດສອບ

ລະຫັດ SMCS: 1408-040; 4459-040



ຮູບປະກອບ 64

g06214673

ການກວດສອບ PL671

ກວດເບິ່ງສາຍໄຟ ຫຼື ສາຍທີ່ເສຍຫາຍທີ່ສົ່ງໄປຫາໂມດູນ MineStar. ໃຫ້ເບິ່ງຮູບອະທິບາຍ 64 .

i07493508

ໂມດູນ MineStar (PL671)– ກວດເບິ່ງ

ລະຫັດ SMCS: 7605-535

ກວດເບິ່ງວ່າໄຟ ແລະ ໄຟສະແດງສະຖານະສະຫວ່າງເມື່ອເປີດ. ກວດເບິ່ງຄວາມເສຍຫາຍຂອງເຄື່ອງຕໍ່ໂມດູນ.

ດັດຊະນີ

ກ

ກ່ອນການໃຊ້ງານ	12
ເປີດ/ປິດ ເຄື່ອງ	12
ການໃຊ້ງານ	13

ຂ

ຂໍ້ມູນການປະຕິບັດຕາມ ກົດລະບຽບ	6
ຂໍ້ມູນຂອງຜະລິດຕະພັນ	8
ຂໍ້ມູນດ້ານຄວາມປອດໄພທີ່ສໍາຄັນ	2
ຂໍ້ມູນທົ່ວໄປ	8
ຈຸດປະສົງການນໍາໃຊ້	8
ພື້ນຖານການບັນທຶກການການປະຕິບັດງານລະບົບ Cat MineStar	8

ຄ

ຄໍານໍາ	4
ການໃຊ້ງານ	4
ການບໍາລຸງຮັກສາ	4
ຂໍ້ມູນຂອງຜະລິດຕະພັນ	4
ຂໍ້ມູນເອກະສານ	4
ຄວາມປອດໄພ	4
ປະສິດທິພາບຂອງການດໍາເນີນງານ	4
ໄລຍະການບໍາລຸງຮັກສາ	4
ຄວາມປອດໄພ	5
ການໃຊ້ງານ	5
ຂໍ້ຄວາມດ້ານຄວາມປອດໄພ	5

ສ

ສາຍຮັດ ແລະ ສາຍເຄເບິນ – ກວດສອບ	41
ສາລະບານ	3
ສະແດງ – ການທຳຄວາມສະອາດ	40
ອະນາໄມໜ້າຈໍສະແດງສະຖານະ	40

ຕ

ຕົວຢຶດເສົາອາກາດ GPS – ຈັດຮຽງ	8
------------------------------------	---

ພ

ພາກການໃຊ້ງານ	12
ພາກການບໍາລຸງຮັກສາ	39
ພາກສ່ວນຄວາມປອດໄພ	5

ລ

ລິ້ງຜະລິດຕະພັນ (PL671 – ຖ້າຫາກວ່າຕິດຕັ້ງມານໍາ)	6
sDoC	6
ຂໍ້ມູນຈໍາເພາະ	6
ແຈ້ງການການຮັບຮອງ	7

ໝ

ໜ້າຈໍຫຼັກ	13
ສະແດງເຄື່ອງເຮັດວຽກ (ຕົວລົດຈີກ)	20
ສະແດງເຄື່ອງເຮັດວຽກ (ຕົວໂຫຼດ)	16
ລະຫັດປະຈຳຕົວ/ເຂົ້າສູ່ລະບົບ ຜູ້ປະຕິບັດງານ	13
ເຫດຜົນ ການຢຸດ	24

ອ

ອົງປະກອບລະບົບ	9
Cat MineStar ໂມດູນລະບົບ Edge (PL671)	10
ລາຍການທາງເລືອກ	10

ໂ

ໂມດູນ MineStar (PL671) – ກວດເບິ່ງ	41
---	----

ໄ

ໄລຍະການບໍາລຸງຮັກສາ	39
ທຸກໆ ການບໍລິການ 8 ຊົ່ວໂມງ ຫຼື ປະຈຳວັນ	39
ໄອຄອນສະແດງຕົວປະຕິບັດງານ	28
ໄອຄອນສະແດງ (ຕົວໂຫຼດ)	28
ໄອຄອນສະແດງ (ລົດບັນທຸກ)	33

ຂໍ້ມູນຜະລິດຕະພັນ ແລະ ຕົວແທນຈຳໜ່າຍ

ໝາຍເຫດ: ສຳລັບທີ່ຕັ້ງແຜ່ນບອກຜະລິດຕະພັນ, ໃຫ້ເບິ່ງຂໍ້ "ຂໍ້ມູນປະຈຳຜະລິດຕະພັນ" ຢູ່ໃນປຶ້ມຄູ່ມືການໃຊ້ງານ ແລະ ການບຳລຸງຮັກສາ.

ວັນທີສົ່ງມອບ: _____

ຂໍ້ມູນຜະລິດຕະພັນ

ລຸ້ນ: _____

ໝາຍເລກປະຈຳຕົວຜະລິດຕະພັນ: _____

ໝາຍເລກ Serial ຂອງເຄື່ອງຈັກ: _____

ໝາຍເລກ Serial ຂອງເຄື່ອງສົ່ງ: _____

ໝາຍເລກ Serial ຂອງເຄື່ອງຈ່າຍໄຟ: _____

ໝາຍເລກ Serial ຂອງເອກະສານຕິດຄັດ: _____

ຂໍ້ມູນເອກະສານຕິດຄັດ: _____

ໝາຍເລກອຸປະກອນຂອງລູກຄ້າ: _____

ໝາຍເລກອຸປະກອນຂອງຕົວແທນຈຳໜ່າຍ: _____

ຂໍ້ມູນຕົວແທນຈຳໜ່າຍ

ຊື່: _____ ສາຂາ: _____

ທີ່ຢູ່: _____

ຕິດຕໍ່ຕົວແທນຈຳໜ່າຍ

ໝາຍເລກໂທລະສັບ

ຂົວໂມງ

ຂາຍ: _____

ອາໄຫຼ່: _____

ບໍລິການ: _____

M0097305-03
©2021 Caterpillar
ສະຫງວນລິຂະສິດ

ອົງກອນ CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ໂລໂກທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ອົງກອນ
"Caterpillar Corporate Yellow", ອົງກອນ "Power Edge" ແລະ ອົງກອນ Cat
"Modern Hex" ຮູບລັກສະນະທາງການຄ້າຕະຫຼອດເຖິງເອກະລັກຂອງອົງກອນແລະ
ຜະລິດຕະພັນທີ່ໃຊ້ໃນທີ່ນີ້, ແມ່ນເປັນເຄື່ອງໝາຍການຄ້າຂອງ Caterpillar ແລະ ຫ້າມນຳໄປໃຊ້
ໂດຍບໍ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ.

