

EL PERFIL DE ENERGÍA

Cliente: Red Stripe

UBICACIÓN:

Kingston, Jamaica

PROBLEMA COMERCIAL DEL CLIENTE:

Reducir los costos de electricidad con una solución fiable y eficiente desde el punto de vista energético en un sistema de CHP

SOLUCIÓN

Dos motores de gas Cat® CG170-16

DISTRIBUIDOR CAT

IMCA Jamaica Limited.



Red Stripe.



Dos motores de gas Cat® CG170-16.

DEMANDA ENERGÉTICA

Fundada en 1928, Red Stripe es una cerveza Pale Lager que se sirve con orgullo en Kingston, Jamaica. Esta marca en crecimiento que ofrece servicios a la Comunidad del Caribe, Canadá, Reino Unido, Europa y Estados Unidos es parte de la familia Heineken desde 2015.

Antes del 2013, los costos de electricidad en Red Stripe eran altos en la planta, se creó un plan para ahorrar en costos de electricidad, reducir la huella de carbono y ahorrar más energía.

SOLUCIÓN

En 2014, Red Stripe instaló una planta de CHP como parte de este plan. Las plantas de CHP generan simultáneamente calor y electricidad durante el mismo proceso, por lo tanto aumentan la efectividad y reducen la cantidad de combustible usado en la operación. Al usar el calor que se consume durante la producción convencional de electricidad, la planta de CHP ofrece beneficios ambientales significativos. El sistema requiere menos combustible para producir la misma cantidad de energía, lo que reduce las emisiones de gas de efecto invernadero como el dióxido de carbono.

"CHP es una manera altamente eficiente de producir energía y se ha probado que la tecnología es segura para alcanzar ahorros de costos significativos, beneficios ambientales, seguridad energética mejorada y eficiencia general en más del 80%", dijo Neil Grant, gerente de ingeniería y mantenimiento en Red Stripe.

El sistema de CHP de Red Stripe fue diseñado por Caterpillar e incluyó dos Motores de Gas Cat CG170-16 como componentes principales. Estos proporcionaban las demandas energéticas promedio para la planta de Red Stripe, además de la energía térmica y de vapor.

RESULTADOS

Los dos motores Cat suministraban una combinación de 2.060 kW, que el 80 % de los requisitos de Red Stripe.

Sin embargo, Red Stripe encontró una falla con un motor dentro de la planta de CHP. IMCA, el distribuidor Cat local en Kingston, Jamaica, brindó soporte a la planta al proporcionar piezas de repuesto y el servicio necesario para arreglar el motor dentro del período de tiempo establecido y la continuación de las proyecciones de ahorro de costos.

"Al contratar a IMCA para que haga las reparaciones en el motor para nosotros, advertimos algunas cosas", dijo Grant. "Primero, el servicio era aproximadamente 20-30 % más económico que el proveedor extranjero. Segundo, la capacidad, el profesionalismo y la capacidad de respuesta hicieron que sea fácil trabajar con IMCA. Era más una sociedad, y eso hizo una gran diferencia en la relación entre IMCA y Red Stripe".

La reparación de la planta de CHP generó ahorros de aproximadamente 5 millones de dólares jamaicanos (40.000 dólares estadounidenses) por mes en costos de electricidad.

"Esto ha generado que IMCA se convierta en nuestro principal proveedor para la reparación de nuestros motores", indicó Grant. "Ahora tenemos la confianza renovada en el servicio y soporte al cliente de IMCA como nuestro distribuidor Cat".

Para obtener más información, visite nuestro sitio web: cat.com/energiaelectrica