

Özel Talimat

i08062614

Cat Detect Yakınlık Farkındalığı Sistemi - PL 671 Montaj Prosedürü ve Konfigürasyonu[®]

SMCS Kodu: 7606; 7620

Makine Kontrol ve Kılavuz Ürünleri CATDETECT-PROXIAWAIV (Seri Numara: PA41-UP)

İçindekiler

Giriş	3
Önemli Güvenlik Bilgileri	3
Makineye Özgü Üyarılar	3
Kaynak Teknik Özellikleri ve Nitelikleri	4
Elektronik Kumandaları olan Makinelerde ve	
Motorlarda Doğru Kaynak Prosedürleri	4
Gerekli Parçalar	5
Büyük Maden Kamyonları 785 –797 150	
Tonluk Sınıf ve Üstü Yeni Müşteri Kitleri	5
İçerik - 523 - 4399 Kablo Kiti	5
İçerik - 462-5010 Monitör Kiti	5
İçerik - 468 - 5010 Anten Montaj Kiti	5
İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti	6
İçerik - 519-5020 Kablo Kiti	6
İçerik - 523 - 4400 Anten Kiti	6
Büyük Maden Kamyonları 785 –797 150	
Tonluk Sınıf ve Üstü CMPD Yükseltme	6
İçerik - 523 - 4403 Kablo Kiti	6
İçerik - 451 - 2596 Monitör Kiti	6
İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti	6
Büyük Maden Kamyonları 785 –797 150	
Tonluk Sınıf ve Üstü Yakınlık Farkındalığı	
Eklenmesi	7
ļçerik - 523 - 4406 Kablo Kiti	7
İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti	7
Şantiye Kamyonları 770 –777 150 Ton Altı	
Sınıf ve Belden Kırmalı Kamyonlar Yeni Müşte	eri
Kitleri	7
İçerik - 523 - 4401 Kablo Kiti	7
Içerik - 462 - 5010 Monitör Kiti	7

İçerik - 468 - 5009 Anten Montaj Kiti	8
İçerik - 515-9377 Kablo Kiti	8
İçerik - 519 - 5020 Kablo Kiti	8
İçerik - 523 - 4400 Anten Kiti	8
Şantiye Kamyonları 770 –777 150 Ton Altı	
Sınıf ve Belden Kırmalı Kamyonlar CMPD	
Yükseltme	8
İçerik - 523 - 4404 Kablo Kiti	8
İçerik - 451 - 2596 Monitör Kiti	9
İçerik - 515-9377 Kablo Kiti	9
Şantiye Kamyonları 770 –777 150 Ton Altı	
Sınıf ve Belden Kırmalı Kamyonlar Yakınlık	
Farkındalığı Eklenmesi	9
İçerik - 523-4407 Kablo Kiti	9
İçerik - 515-9377 Kablo Kiti	9
Yardımcı Makineler ve Destek Ekipmanı	
(Tekerlekli Yükleyiciler, Kauçuk Lastikli	
Dozerler, Motorlu Greyderler) Yeni Müşteri	
Kitleri	10
İçerik - 523 - 4402 Kablo Kiti	10
İçerik - 462 - 5010 Monitör Kiti	10
İçerik - 516-9764 Kablo Kiti	10
İçerik - 519-5020 Kablo Kiti	10
Yardımcı Makineler ve Destek Ekipmanı	
(Tekerlekli Yükleyiciler, Kauçuk Lastikli	
Dozerler, Motorlu Greyderler) CMPD	
Yükseltme	10
İçerik - 523 - 4405 Kablo Kiti	10
İçerik - 451 - 2596 Monitör Kiti	10
İçerik - 516-9764 Kablo Kiti	11
Yardımcı Makineler ve Destek Ekipmanı	
(Tekerlekli Yükleyiciler, Kauçuk Lastikli	
Dozerler, Motorlu Greyderler) Yakınlık	
Farkındalığı Eklenmesi	11
lçerik - 523 - 4408 Kablo Kiti	11
lçerik - 516-9764 Kablo Kiti	11
Hafif Araçlar	11
Içerik - 523 - 4398 Kablo Kiti	11
Içerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti	12
Içerik - 511 - 2366 Kablo Kiti	12
Dönüş Makinesi Yeni Müşteri Kitleri	12
Dönüş Seçeneği 1 için Gereken	
Parçalar	12
Içerik - 523 - 4409 Kablo Kiti	12
Içerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti	12
Içerik - 564-2412 Anten ve Montaj	
Grubu	12

İçerik - 565-0750 Kablo Kiti	.13
Dönüs Seceneği 2 icin Gereken	
Parcalar	.13
İcerik - 523-4409 Kablo Kiti	13
İçerik - 451 - 3759 Ekran Montai Kiti	13
İcerik - 565-0750 Kablo Kiti	13
Sistem Komponentleri ve Seması	11
Cenel Montai Kılayuzları	20
Montai Konumunun Bolirlonmosi	20
Montaj Konumunun Deimenmesi	.20
	.20
	.20
Yatay Montaj	.20
PL671 Sisteminin Montaji	.20
	.21
Ekran Bağlantısı	.21
Büyük Maden Kamyonu 462-2978 Ekran	
Montaj Kiti Kaide Montajı	.21
Büyük Maden Kamyonu 450 - 5309 Ekran	
Montaj Kiti Üstten Montaj	.21
Büyük Maden Kamyonu 450 - 5306 Ekran	
Montaj Kiti Seri F Seri Üstten Montaj	.21
Büyük Maden Kamyonu 450 - 5307 Ekran	
Montaj Kiti Seri F Seri Konsol	
Montai	.22
Büvük Maden Kamvonu 450-5310 Ekran	
Montai Kiti Eski Konsol Montai	22
Kücük Arazi Kamvonu 450 - 5305 Ekran	
Montai Kiti Üstten Montai	23
ΔT740 ve ΔT740B Belden Kırmalı Kamvon	. 20
450-5320 Ekran Montai Kiti Üstten	
Montoi	24
Evropeol 451, 3750 Ekrop Montai Kiti PAM	. 24
Montoiu	25
Montaji	.25
Romponentierin Brakete Monte Edilmesi ve	00
	.20
PL6711n Taklimasi ve Bagianmasi	~~
Donanim	.26
PL671 Sisteminin Montaji 489-4246	
Kumanda Donanimi Grubu Ana	
Donanim	.27
PL671 Sisteminin Montajı 515-4737 Şasi	
Donanımı Grubu Yardımcı Donanım	.28
PL671'in Takılması ve Bağlanması	
489-4247 Kabin Donanımı Grubu Ekran	
Donanımı	.29
Takın: 519-3668 Radyo Donanımı Grubu	
Ekran Güç ve Ethernet Donanımı	.29
İki PL671 Modülünü Dönüş Konfigürasyonu	
için Montaj Prosedürü	.30
Müstakil PL671 Donanımının G407've	
Bağlanması Ekran	.30
İki PL671 Modüllü Hidrolik Sovel	
Kurulumları icin Önerilen Montai	
Konumları	31
Bir MS352 ve Bir PI 671 ile Dönüs	
Konfigürasvonu icin Montai	
Prosedürü	32
PI 671 ve Dopanimin G407've	. 52
Raŭlanmasi Ekran	ວງ
MS352 ve Dopanimin Bağlanması	20. 20
	. 52
REOFT MOUUIUIUII HAIII DII AIACA Montoji	22
Richatin Araca Manta adilmasi	. ວວ ວວ
Ekropin Monto adilmasi	20.
	. 33

PL671'in Takılması ve Bağlanması	
Donanım	34
Donanımın Montajı	35
Güç Bağlantıları	35
PL671'in Hizmete Alınması	36
Güç Açma Testi	36
PL671'e Yazılımın Kurulması WinFlash	
Kullanılması	36
PL671 ile bir Bilgisayar arasında bir Bağlantının	
Kurulması	38
Genel PL671 Konfigürasyonu	40
PL671'in Yakınlık Farkındalığı için	
Yapılandırılması	40
PL671 için Uygulamaya Özgü	
Konfigürasyon	45
PL671 Müstakil İşlev Konfigürasyonu	45
PL671 Ana veya Yardımcı İşlev	
Konfigürasyonu	49
Ana İşlev	49
Yardımcı İşlev	52
İki PL671 Modülü ile Dönüş Opsiyonu 1 için	
Konfigürasyon Prosedürü	55
Ana PL671'in Yapılandırılması	55
Yardımcı PL671'in Yapılandırılması	58
Bir PL671 ve Bir MS352 ile Dönüş Opsiyonu 2	
için Konfigürasyon Prosedürü	61
PL671 İşıldak İşlevi Konfigürasyonu	64
lşıldak Konfigürasyonu WIFI İstemci	
Etkinleştirilmiş	66
lşıldak Konfigürasyonu WIFI İstemci Devre	
Dışı Bırakılmış	67
Dizüstü Bilgisayar ile Ilk Kurulumdan Sonra	
Web Konfigürasyonuna Erişme	68
Ekran Yazılımının Kurulması	68
Yakınlık Farkındalığı Tope Konfigürasyonu	
Kurulum Tuşları	70
Yakınlık Farkındalığı Genel Tuşlar	70
Yakınlık Farkındalığı Alarm Tuşları	70
Yakınlık Farkındalığı Filtre Tuşları	70
Yakınlık Farkındalığı Onerilen Yakınlaşma	
Seviyeleri	71
V2X Tuşları	71
Yakınlık Farkındalığı Fleet Ofis	- 4
Konfigürasyonu	/4
MineStar Denetmen Konfigürasyonu	14
MineStar Istemci Konfigurasyonu	75
Makine Sinifi Konfigürasyonu	76
	76
Govde Alani	78
Kaçınma Alanı	79
Makine Kontigurasyonu	80
PL6/1 Fleet Ofis Kullanarak Kablosuz Flaş	00
Programiama	80
Yooil LED	
	ŏZ
	ŏZ
Sall LED - DSKU lieuşimieri	ŏZ
	03

Giriş

Bu Özel Talimatlar, Detect ürünlerinde kullanmak üzere PL671 modülünün montaj talimatlarını verecektir.

Cat[®] Detect Yakınlık Farkındalığı, makine operatörüne bilgi sağlamak üzere hem araç içinde (makine) hem de araç dışında (altyapı ve ofis) bir donanım ve yazılım kombinasyonu kullanır. Makine, özel bir kısa menzilli radyo kullanarak diğer makinelere ve kablosuz bir radyo ağı üzerinden ofise (sunucuya) GPS konumları gönderir. Ofis daha sonra tek makineden gelen tüm mesajları işler ve kablosuz radyo ağı üzerinden mesajları yayınlar. Ekran mesajları işler ve sizin makineniz ile çevrenizdeki makinelerin konumuna göre dikkat edilecek makineleri hesaplar.

Önemli Güvenlik Bilgileri

Bu Özel Talimat'ı okuyup bilgileri anlamadan bu Özel Talimat'taki hiçbir prosedürü yapmayın. Sadece uygun aletler kullanın ve bu aletlerin kullanımı ile ilgili tüm önlemlere uyun. Bu prosedürlerin takip edilmemesi, kişisel yaralanmaya neden olabilir. Aşağıdaki prosedürlere de uyulmalıdır.

Güvenli şekilde çalışın. Ürünlerin kullanımı, bakımı ve onarımı sırasında oluşan kazaların birçoğu, temel güvenlik kurallarına veya önlemlerine uyulmamasından kaynaklanmaktadır. Çoğunlukla kaza, kazaya neden olabilecek potansiyel tehlike durumlarının önceden tanınması sayesinde önlenebilir.

Kişi, potansiyel tehlikeye karşı hazırlıklı olmalıdır. Bu kişi aynı zamanda bu işlevleri yapmak için gerekli eğitime, becerilere ve aletlere sahip olmalıdır.

Güvenlik önlemleri ve uyarılar bu talimatta ve ürün üzerinde verilmiştir. Bu tehlike uyarılarına uyulmaması durumunda, siz veya çevrenizdekiler yaralanma veya ölüm tehlikesiyle karşı karşıya kalabilirsiniz. Caterpillar, potansiyel tehlike oluşturabilecek her durumu tahmin edemez.

Bu yüzden bu yayındaki uyarılar ve ürün üzerindeki uyarılar her şeyi içermez. Caterpillar tarafından önerilmeyen kullandığınız herhangi bir alet, prosedür, çalışma yöntemi veya çalışma tekniğinin güvenli olduğundan emin olun.

Kullanılan işlem, yağlama, bakım veya onarım prosedürleri sonucu ürünün hasar görmeyeceğinden veya ürünün güvensiz hale gelmeyeceğinden emin olun.

🛕 UYARI

Bu sertifikanın geçersiz kılınması kişisel yaralanma veya ölüm ile sonuçlanabilir.

Yapısal hasar, devrilme, modifikasyon, değişiklik veya hatalı onarım Devrilme Koruma Yapısının (ROPS) koruma özelliklerine zarar verebilir ve bu sertifikayı geçersiz kılabilir.

ROPS'ta delik açmayın. Prosedürde kaynak belirtilmediği sürece ROPS üzerine kaynak yapmayın. Sadece prosedürde belirtilen konumlara kaynak yapın.

Bu ROPS'un zayıflama ihtimalinden kaçınmak için bu ROPS'u herhangi bir şekilde değiştirmeden önce bir Caterpillar temsilcisine danışın. Yapısal hasara maruz kalırsa bu ROPS ile sunulan koruma bozulacaktır.

Yapıların sertifikasını geçersiz kılmadan yapıların sınırlamalarını belirlemek için bir Caterpillar temsilcisine danışın.

🔒 UYARI

Servis platformunun yanlış kullanılması yaralanma ya da ölüme neden olabilir. Operatörler görevlerini doğru biçimde yapmalıdırlar ve makina ve servis platformu ile ilgili verilen bütün talimatları ve kılavuz bilgileri izlemelidirler.

Makineye Özgü Uyarılar

🔒 UYARI

Kullanma ve Bakım Kitabı içinde yer alan talimatları ve uyarıları okuyup anlamadan makinayı çalıştırmayın veya makina üzerinde çalışmayın. Talimatlara uyulmaması veya uyarıların önemsenmemesi sonucunda yaralanmalar veya ölümler meydana gelebilir. Yeni ve yedek kitaplar için yetkili Caterpillar temsilcinize danışın. Yeterli özenin gösterilmesi sizin sorumluluğunuzdadır.

🛕 UYARI

Makinenin ani hareketi veya yanlışlıkla çalıştırılması, makinenin üstündeki veya yakınındaki kişilerin yaralanmasına veya ölümüne neden olabilir.

Yaralanmayı veya ölümü önlemek için aşağıdakileri yapın:

Makineyi düz ve dengeli bir yüzeye park edin.

Bıçağı ve/veya ataşmanları zemine indirin.

Motoru durdurun ve el frenini çekin.

Tekerleklere takoz yerleştirin ve direksiyon şasi kilidini takın.

Akü ayırma anahtarını OFF (kapalı) konuma çevirin ve anahtarı çıkarın.

Makinenin üzerinde çalışıldığına dair personeli bilgilendirmek için akü ayırma anahtarı konumuna bir Özel Talimatlar, SEHS7332, Do Not Operate etiketi yerleştirin.

Kaynak Teknik Özellikleri ve Nitelikleri

🔒 UYARI

Kaynak arkından çıkan duman, gaz ve ultraviyole ışınlar sonucu yaralanma veya ölüm meydana gelebilir.

Kaynak, duman, cilt yanmasına neden olabilir ve ultraviyole ışınlar oluşturabilir.

Başınızı dumandan uzak tutun. Duman ve gazları solunum alanınızdan uzak tutmak için arkta havalandırma veya egzoz, ya da ikisini birden kullanın. Çalışmadan önce göz, kulak ve vücut koruması kullanın.

Kendinizi ve çevrenizdekileri koruyun; bu uyarıyı okuyup anlayın. Dumanlar ve gazlar sağlığınız için tehlikeli olabilir. Kaynak arkından çıkan ultraviyole ışınlar, gözlere zarar verip cildi yakabilir. Elektrik çarpması ölüme neden olabilir.

Üretici talimatlarını ve işvereninizin güvenlik uygulamalarını okuyup anlayın. Elektrikli parçalara dokunmayın.

Amerikan Kaynak Derneği tarafından yayınlanan "Amerikan Ulusal Standardı Z49.1, Kaynak ve Kesimde Güvenlik" kılavuzuna bakın.

Amerikan Kaynak Derneği 2501 N.W. 7th Street Miami, Florida 33125

ABD Çalışma Bakanlığından temin edilen "OSHA Güvenlik ve Sağlık Standartları, 29 CFR 1910" kılavuzuna bakın.

ABD Çalışma Bakanlığı Washington, D.C. 20210

Referans: Daha fazla kaynak talimatı için Özel Talimatlar, REHS1841, General Welding Procedures bölümüne bakın.

Elektronik Kumandaları olan Makinelerde ve Motorlarda Doğru Kaynak Prosedürleri

Elektrikli kumandalarda hasarı önlemek için doğru önlemler gereklidir. Elektronik kumandaları olan bir makinede kaynak yaparken aşağıdaki adımları kullanın:

- 1. Motoru durdurun. Motor kontak anahtarını OFF (kapalı) konuma alın.
- Makinede bir akü çatal anahtarı mevcut ise, anahtarı açın. Makinede akü ayırma anahtarı yoksa aküde negatif akü kablosunu ayırın.

3. Kaynak makinesinin topraklama kablosunu doğrudan kaynak yapılacak makine komponentine bağlayın. Topraklama kablosunun kelepçesini, kaynak yapılan alana olabildiğince yakın şekilde takın. Bu bağlantı, kaynak akımından aşağıdaki komponentlerde hasar oluşması ihtimalini azaltacaktır: yataklar, hidrolik komponentler ve elektrikli komponentler.

Not: Elektrikli komponentleri kaynak makinesi için topraklama noktası olarak KULLANMAYIN. Elektronik komponentleri kaynak makinesi için topraklama noktaları olarak KULLANMAYIN.

4. Kablo tesisatlarını kaynak serpintisinden koruyun.

Gerekli Parçalar

Özgün kurulumunuz için gereken kitleri belirlemek üzere 1 numaralı Tabloyu kullanın.

Tablo 1

Gerekli Parçalar				
Makineler	Kullanı- Ian PL671 cihazı sayısı	Yeni Müş- teri Kitleri	CMPD Müşteri Yükselt- me	G407 Müşteri Ekleme Yakınlık Farkında- lığı
Büyük Maden Kamyon- Iarı 785 – 797 150 tonluk sı- nıf ve üstü	2	523 - 4399 Kablo Kiti	523 - 4403 Kablo Kiti	523 - 4406 Kablo Kiti
Şantiye Kamyon- ları 770 – 777 150 ton altı sı- nıf ve Bel- den Kır- malı Kam- yonlar	2	523 - 4401 Kablo Kiti	523 - 4404 Kablo Kiti	523 - 4407 Kablo Kiti
Yardımcı Makineler ve Destek Ekipmanı (Tekerlekli Yükleyici- ler, Kau- çuk Las- tikli Dozer- ler, Motor- lu Grey- derler)	1	523 - 4402 Kablo Kiti	523 - 4405 Kablo Kiti	523 - 4408 Kablo Kiti
Hafif Araçlar	1	523 - 4398 Kablo Kiti	х	х
Her Türlü Dönüş Makinesi	2	523 - 4409 Kablo Kiti	Х	565 - 0750 Kablo Kiti

Büyük Maden Kamyonları 785 –797 150 Tonluk Sınıf ve Üstü Yeni Müşteri Kitleri

İçerik - 523 - 4399 Kablo Kiti

Tablo 2

İçerik - 523 - 4399 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	394-0742	Plaka
1	416-9115	Yazılım
1	462-5010	Monitör Kiti
1	468-5010	Anten Montaj Kiti
1	489-4251	Kablo Kiti
1	519-5020	Kablo Kiti
1	523-4400	Anten Kiti

İçerik - 462 - 5010 Monitör Kiti

Tablo 3

İçerik - 462-5010 Monitör Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	459-2220	Elektronik Kuman- da Grubu
1	517-1039	Monitör Yazılımı Grubu

İçerik - 468 - 5010 Anten Montaj Kiti

İçerik - 468 - 5009 Anten Montaj Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	348-8145	Braket
1	385-4503	Braket As
1	385-4505	Braket As
1	417-6822	Direk Grubu
1	453-1571	Destek Grubu
2	453 - 1573	Plaka As
4	158-5052	Yarım Kelepçeler
4	3K-6060	Emniyet somunları
4	6V-7744	Emniyet somunları
2	7K-4667	U Cıvatalar
8	7X-7729	Rondelalar
4	8T-0389	Emniyet somunları
4	8T-4195	Cıvatalar
4	8T-4196	Cıvatalar
4	8T-4198	Cıvatalar
16	8T-4896	Sert Rondelalar

İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti

Tablo 5

İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
18	38-2093	Kablo Kayışları
36	7K-1181	Kablo Kayışları
8	196-4687	Kelepçeler
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
2	505-4338	Braket As
1	515-4737	Şasi Donanımı Grubu
16	8T-8737	Keçe Tapaları
8	169-0705	Keçeler
4	7R-7951	Plakalar
2	490-0571	Konektör Fişi Grubu
12	8T-4138	Cıvatalar
2	490-0578	Konektör Fişi Grubu
8	9X-8256	Rondelalar
4	492-0394	Destekler
4	114-6658	Rondelalar
2	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar
8	8T-6974	Cıvatalar

İçerik - 519 - 5020 Kablo Kiti

Tablo 6

İçerik - 519 - 5020 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	419-5974	Adaptör Grubu
1	435-9854	Keçe Adaptörü
1	519-3668	Radyo Donanımı Grubu

İçerik - 523 - 4400 Anten Kiti

Tablo 7

İçerik - 523 - 4400 Anten Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	372-4806	Anten
1	424-0877	Kablo As
1	516-1632	Kablo As

Büyük Maden Kamyonları 785 –797 150 Tonluk Sınıf ve Üstü CMPD Yükseltme

İçerik - 523 - 4403 Kablo Kiti

Tablo 8

İçerik - 523 - 4403 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	416-9115	Yazılım
1	451-2596	Monitör Kiti
1	489-4251	Kablo Kiti

İçerik - 451 - 2596 Monitör Kiti

Tablo 9

İçerik - 451 - 2596 Monitör Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
4	7K-1181	Kablo Kayışları
1	444-7972	Monitör Donanımı Grubu
1	459-2220	Elektronik Kuman- da Grubu

İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti

İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
19	38-2093	Kablo Kayışları
36	7K-1181	Kablo Kayışları
8	196-4687	Kelepçeler
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
2	505-4338	Braket As

(Tablo 10, devamı)

1	515-4737	Şasi Donanımı Grubu
16	8T-8737	Keçe Tapaları
8	169-0705	Keçeler
4	7R-7951	Plakalar
2	490-0571	Konektör Fişi Grubu
12	8T-4138	Cıvatalar
2	490-0578	Konektör Fişi Grubu
8	9X-8256	Rondelalar
4	492-0394	Destekler
4	114-6658	Rondelalar
2	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar
8	8T-6974	Cıvatalar

Büyük Maden Kamyonları 785 –797 150 Tonluk Sınıf ve Üstü Yakınlık Farkındalığı Eklenmesi

İçerik - 523 - 4406 Kablo Kiti

Tablo 11

İçerik - 523 - 4406 Kablo Kiti			
Miktar Parça Numarası Tanımlama			
1	416-9115	Yazılım	
1	489-4251	Kablo Kiti	

İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti

Tablo 12

İçerik - 489 - 4251 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
19	38-2093	Kablo Kayışları
36	7K-1181	Kablo Kayışları
8	196-4687	Kelepçeler
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
2	505-4338	Braket As

(devamı var)

(Tablo 12, devamı)		
1	515-4737	Şasi Donanımı Grubu
16	8T-8737	Keçe Tapaları
8	169-0705	Keçeler
4	7R-7951	Plakalar
2	490-0571	Konektör Fişi Grubu
12	8T-4138	Cıvatalar
2	490-0578	Konektör Fişi Grubu
8	9X-8256	Rondelalar
4	492-0394	Destekler
4	114-6658	Rondelalar
2	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar
8	8T-6974	Cıvatalar

Şantiye Kamyonları 770 –777 150 Ton Altı Sınıf ve Belden Kırmalı Kamyonlar Yeni Müşteri Kitleri

İçerik - 523 - 4401 Kablo Kiti

Tablo 13

İçerik - 523 - 4401 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	394-0742	Plaka
1	416-9115	Yazılım Şeması
1	462-5010	Monitör Kiti
1	468-5009	Anten Montaj Kiti
1	515-9377	Kablo Kiti
1	519-5020	Kablo Kiti
1	523-4400	Anten Kiti

İçerik - 462 - 5010 Monitör Kiti

İçerik - 462 - 5010 Monitör Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	459-2220	Elektronik Kuman- da Grubu
1	517-1039	Monitör Yazılımı Grubu

İçerik - 468 - 5009 Anten Montaj Kiti

Tablo 15

İçerik - 468 - 5009 Anten Montaj Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	348-8145	Braket
1	385-4503	Braket As
1	385-4505	Braket As
1	394-0745	Direk Grubu
1	453-1571	Destek Grubu
2	453-1573	Plaka As
4	158-5052	Yarım Kelepçeler
4	3K-6060	Emniyet somunları
4	6V-7744	Emniyet somunları
2	7K-4667	U Cıvatalar
8	7X-7729	Rondelalar
4	8T-0389	Emniyet somunları
4	8T-4195	Cıvatalar
4	8T-4196	Cıvatalar
4	8T-4198	Cıvatalar
16	8T-4896	Sert Rondelalar

İçerik - 515 - 9377 Kablo Kiti

Tablo 16

İçerik - 515 - 9377 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
17	38-2093	Kablo Kayışları
29	7K-1181	Kablo Kayışları
8	196-4687	Kelepçeler
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
2	505-4338	Braket As
1	515-5587	Şasi Donanımı Grubu
16	8T-8737	Keçe Tapaları
8	169-0705	Keçeler
4	7R-7951	Plakalar
2	490-0571	Konektör Fişi Grubu
4	8T-4138	Cıvatalar

(Tablo	16,	devamı)
--------	-----	---------

2	490-0578	Konektör Fişi Grubu
8	9X-8256	Rondelalar
4	492-0394	Destekler
4	114-6658	Rondelalar
2	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar
8	8T-6974	Cıvatalar

İçerik - 519-5020 Kablo Kiti

Tablo 17

İçerik - 519-5020 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	419-5974	Adaptör Grubu
1	435-9854	Keçe Adaptörü
1	519-3668	Radyo Donanımı Grubu

İçerik - 523 - 4400 Anten Kiti

Tablo 18

İçerik - 523 - 4400 Anten Kiti			
Miktar Parça Numarası Tanımlama			
1	372-4806	Anten	
1	424-0877	Kablo As	
1	516-1632	Kablo As	

Şantiye Kamyonları 770 –777 150 Ton Altı Sınıf ve Belden Kırmalı Kamyonlar CMPD Yükseltme

İçerik - 523 - 4404 Kablo Kiti

Tablo 19

İçerik - 523 - 4404 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	416-9115	Yazılım
1	451-2596	Monitör Kiti
1	515-9377	Kablo Kiti

(devamı var)

Tablo 20

İçerik - 451-2596 Monitör Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
4	7K-1181	Kablo Kayışları
1	444-7972	Monitör Donanımı Grubu
1	459-2220	Elektronik Kuman- da Grubu

İçerik - 515 - 9377 Kablo Kiti

Tablo 21

İçerik - 515 - 9377 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
17	38-2093	Kablo Kayışları
27	7K-1181	Kablo Kayışları
8	196-4687	Kelepçeler
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
2	505-4338	Braket As
1	515-5587	Şasi Donanımı Grubu
16	8T-8737	Keçe Tapaları
8	169-0705	Keçeler
4	7R-7951	Plakalar
2	490-0571	Konektör Fişi Grubu
12	8T-4138	Cıvatalar
2	490-0578	Konektör Fişi Grubu
8	9X-8256	Rondelalar
4	492-0394	Destekler
4	114-6658	Rondelalar
2	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar
8	8T-6974	Cıvatalar

Şantiye Kamyonları 770 –777 150 Ton Altı Sınıf ve Belden Kırmalı Kamyonlar Yakınlık Farkındalığı Eklenmesi

İçerik - 523 - 4407 Kablo Kiti

Tablo 22

İçerik - 523 - 4407 Kablo Kiti			
Miktar Parça Numarası Tanımlama			
1	416-9115	Yazılım	
1	515-9377	Kablo Kiti	

İçerik - 515 - 9377 Kablo Kiti

blo 23
blo 23

İçerik - 515 - 9377 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
17	38-2093	Kablo Kayışları
27	7K-1181	Kablo Kayışları
8	196-4687	Kelepçeler
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
2	505-4338	Braket As
1	515-5587	Şasi Donanımı Grubu
16	8T-8737	Keçe Tapaları
8	169-0705	Keçeler
4	7R-7951	Plakalar
2	490-0571	Konektör Fişi Grubu
12	8T-4138	Cıvatalar
2	490-0578	Konektör Fişi Grubu
8	9X-8256	Rondelalar
4	492-0394	Destekler
4	114-6658	Rondelalar
2	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar
8	8T-6974	Cıvatalar

Yardımcı Makineler ve Destek Ekipmanı (Tekerlekli Yükleyiciler, Kauçuk Lastikli Dozerler, Motorlu Greyderler) Yeni Müşteri Kitleri

İçerik - 523 - 4402 Kablo Kiti

Tablo 24

İçerik - 523 - 4402 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	416-9115	Yazılım
1	426-5010	Braket As
1	516-9764	Kablo Kiti
1	519-5020	Kablo Kiti

İçerik - 462 - 5010 Monitör Kiti

Tablo 25

İçerik - 462-5010 Monitör Kiti			
Miktar Parça Numarası Tanımlama			
1	459-2220	Elektronik Kuman- da Grubu	
1	517-1039	Monitör Yazılımı Grubu	

İçerik - 516 - 9764 Kablo Kiti

Tablo 26

İçerik - 516 - 9764 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
15	38-2093	Kablo Kayışları
20	7K-1181	Kablo Kayışları
4	196-4687	Kelepçeler
1	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
1	505-4338	Braket As
8	8T-8737	Keçe Tapaları
4	169-0705	Keçeler
1	374-7467	Keçe Kapağı
2	7R-7951	Plakalar
4	8T-6974	Cıvatalar
6	8T-4138	Cıvatalar

(devamı var)

(Tablo 26, devamı)

1	490-0571	Konektör Fişi Grubu
4	9X-8256	Rondelalar
1	490-0578	Konektör Fişi Grubu
2	492-0394	Destekler
2	114-6658	Rondelalar
1	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar

İçerik - 519 - 5020 Kablo Kiti

Tablo 27

İçerik - 519 - 5020 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	419-5974	Adaptör Grubu
1	435-9854	Keçe Adaptörü
1	519-3668	Radyo Donanımı Grubu

Yardımcı Makineler ve Destek Ekipmanı (Tekerlekli Yükleyiciler, Kauçuk Lastikli Dozerler, Motorlu Greyderler) CMPD Yükseltme

İçerik - 523 - 4405 Kablo Kiti

Tablo 28

İçerik - 523 - 4405 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	416-9115	Yazılım
1	451-2596	Monitör Kiti
1	516-9764	Kablo Kiti

İçerik - 451 - 2596 Monitör Kiti

İçerik - 451 - 2596 Monitör Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
4	7K-1181	Kablo Kayışları
1	444-7972	Monitör Donanımı Grubu
1	459-2220	Elektronik Kuman- da Grubu

İçerik - 516 - 9764 Kablo Kiti

Tablo 30

İçerik - 516 - 9764 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
15	38-2093	Kablo Kayışları
20	7K-1181	Kablo Kayışları
4	196-4687	Kelepçeler
1	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
1	505-4338	Braket As
8	8T-8737	Keçe Tapaları
4	169-0705	Keçeler
1	374-7467	Keçe Kapağı
2	7R-7951	Plakalar
4	8T-6974	Cıvatalar
6	8T-4138	Cıvatalar
1	490-0571	Konektör Fişi Grubu
4	9X-8256	Rondelalar
1	490-0578	Konektör Fişi Grubu
2	492-0394	Destekler
2	114-6658	Rondelalar
1	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar

Yardımcı Makineler ve Destek Ekipmanı (Tekerlekli Yükleyiciler, Kauçuk Lastikli Dozerler, Motorlu Greyderler) Yakınlık Farkındalığı Eklenmesi

İçerik - 523 - 4408 Kablo Kiti

Tablo 31

İçerik - 523 - 4408 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	416-9115	Yazılım
1	516-9764	Kablo Kiti

İçerik - 516 - 9764 Kablo Kiti

Tablo 32

İçerik - 516 - 9764 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
15	38-2093	Kablo Kayışları
20	7K-1181	Kablo Kayışları
4	196-4687	Kelepçeler
1	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
1	505-4338	Braket As
8	8T-8737	Keçe Tapaları
4	169-0705	Keçeler
1	374-7467	Keçe Kapağı
2	7R-7951	Plakalar
4	8T-6974	Cıvatalar
6	8T-4138	Cıvatalar
1	490-0571	Konektör Fişi Grubu
4	9X-8256	Rondelalar
1	490-0578	Konektör Fişi Grubu
2	492-0394	Destekler
2	114-6658	Rondelalar
1	155-2264	Konektör Fişi Grubu
2	7G-7053	Lastik Rondelalar

Hafif Araçlar

İçerik - 523 - 4398 Kablo Kiti

İçerik - 523 - 4398 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	7K-1181	Kablo Kayışı
1	416-9115	Yazılım
1	451-3759	Ekran Montaj Kiti
1	462-5010	Monitör Kiti
1	518-1142	Güç Donanımı Grubu
1	511-2366	Kablo Kiti

İçerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti

Tablo 34

İçerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	329-2679	Kelepçe
2	329-2680	Tabanlar
1	329-2682	Braket As
1	450-0297	Braket As
4	114-6658	Rondelalar
2	5C-7261	Somunlar
4	6V-5683	Cıvatalar
2	8T-4189	Cıvatalar
4	8T-4224	Sert Rondelalar
8	8T-4753	Vidalar

İçerik - 511 - 2366 Kablo Kiti

Tablo 35

İçerik - 511 - 2366 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
8	8T-8737	Keçe Tapaları
4	169-0705	Keçeler
1	419-5974	Adaptör Grubu
1	462-5010	Monitör Kiti
1	490-0571	Konektör Fişi Grubu
1	490-0578	Konektör Fişi Grubu
2	492-0394	Destekler
1	505-4338	Braket As
1	509-8032	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	155-2264	Konektör Fişi Grubu
1	3E-3370	Konektör Prizi Grubu
6	8T-4138	Cıvatalar
2	9X-8256	Rondelalar

Dönüş Makinesi Yeni Müşteri Kitleri

Dönüş Seçeneği 1 için Gereken Parçalar

Tablo 36

Dönüş Seçeneği 1 için Gereken Parçalar		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	523-4409	Kablo Kiti

İçerik - 523 - 4409 Kablo Kiti

Tablo 37

İçerik - 523 - 4409 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	416-9115	Yazılım
1	451-3759	Ekran Montaj Kiti
1	462-5010	Monitör Kiti
1	519-5020	Kablo Kiti
2	564-2412	Anten ve Montaj Grubu
1	565-0750	Kablo Kiti

İçerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti

Tablo 38

İçerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	329-2679	Kelepçe
2	329-2680	Tabanlar
1	329-2682	Braket As
1	450-0297	Braket As
4	114-6658	Rondelalar
2	5C-7261	Somunlar
4	6V-5683	Cıvatalar
2	8T-4189	Cıvatalar
4	8T-4224	Sert Rondelalar
8	8T-4753	Vidalar

İçerik - 564 - 2412 Anten ve Montaj Grubu

İçerik - 564 - 2412 Anten ve Montaj Grubu		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	178-8510	Kaynak Plakası
2	196-4687 Kelepçeler	

(Tablo 39, devamı)

1	372-4806	Anten
1	516-1632	Kablo As
1	559-0333	Braket As
2	8T-3844	Cıvatalar

İçerik - 565 - 0750 Kablo Kiti

Tablo 40

İçerik - 565 - 0750 Kablo Kiti			
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama	
18	38-2093	Kablo Kayışları	
36	7K-1181	Kablo Kayışları	
8	196-4687	Kelepçeler	
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu	
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu	
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu	
2	505-4338	Braket As	
16	8T-8737	Keçe Tapaları	
4	114-6658	Rondelalar	
2	115-2264	Şasi Grubu	
4	7R-7951	Plakalar	
4	490-0590	Priz Kapakları	
4	8T-4138	Cıvatalar	
4	492-0394	Mıknatıslar	
8	9X-8256	Rondelalar	
2	539-0985	Plakalar	
1	565-5135	Kablo Tesisatı	
8	6V-8490	Cıvatalar	
2	7G-7053	Lastik Rondelalar	
8	8T-6974	Cıvatalar	

Dönüş Seçeneği 2 için Gereken Parçalar

Tablo 41

Dönüş Seçeneği 2 için Gereken Parçalar		
Miktar	Parça Numarası Tanımlama	
1	371-7044	İletişim Elektronik- Ieri Grubu
1	367-3253	Kablo Tesisatı
1	523-4409	Kablo Kiti
2	419-5974	Adaptör Grubu
2	382-0995	İletişim Kablosu Grubu

İçerik - 523 - 4409 Kablo Kiti

Tablo 42

İçerik - 523 - 4409 Kablo Kiti		
Miktar Parça Numarası		Tanımlama
1	416-9115	Yazılım
1	451-3759	Ekran Montaj Kiti
1	462-5010	Monitör Kiti
1	519-5020	Kablo Kiti
2	562-2412	Destek
1	565-0750	Kablo Kiti

İçerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti

Tablo 43

İçerik - 451 - 3759 Ekran Montaj Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
1	329-2679	Kelepçe
2	329-2680	Tabanlar
1	329-2682	Braket As
1	450-0297	Braket As
4	114-6658	Rondelalar
2	5C-7261	Somunlar
4	6V-5683	Cıvatalar
2	8T-4189	Cıvatalar
4	8T-4224 Sert Ronde	
8	8T-4753	Vidalar

İçerik - 565 - 0750 Kablo Kiti

Tablo 44

İçerik - 565 - 0750 Kablo Kiti		
Miktar	Parça Numarası	Tanımlama
18	38-2093	Kablo Kayışları
36	7K-1181	Kablo Kayışları
8	196-4687	Kelepçeler
2	520-4349	Elektronik Kuman- da Grubu
1	489-4246	Kumanda Donanı- mı Grubu
1	489-4247	Kabin Donanımı Grubu
2	505-4338	Braket As
16	8T-8737	Keçe Tapaları
4	114-6658	Rondelalar

(devamı var)

(Tablo 44, devamı)

2	115-2264	Şasi Grubu
4	7R-7951	Plakalar
4	490-0590	Priz Kapakları
4	8T-4138	Cıvatalar
4	492-0394	Mıknatıslar
8	9X-8256	Rondelalar
2	539-0985	Plakalar
1	565-5135	Kablo Tesisatı
8	6V-8490	Cıvatalar
2	7G-7053	Lastik Rondelalar
8	8T-6974	Cıvatalar

Sistem Komponentleri ve Şeması



Şekil 1 G407 Ekran g06148271



Şekil 2 GPS Anteni



Şekil 3 GPS Direği



Şekil 4 PL671 Modülü g06148310



Şekil 5 MS352 Opsiyonel. g06367295

Not: MS352 konfigürasyonu için Sistemlerin Çalışması, Cat Detect and Cat MineStar System Onboard Configuration for the MS352 Satellite Receiver UENR4696 bölümüne bakın.



Müstakil Yakınlık Farkındalığı Sistemi

(1) Anten (2)

(3) PL671 (4) MineStar Ekranı

(5) Wifi Radyo (Opsiyonel)



Fleet ile entegre Yakınlık Farkındalığı Sistemi

(1) Anten (2) PL671 (3) PL671

(4) MineStar Ekranı (5) Wifi Radyo (6) GPS Alıcısı

(7) Yönetilmeyen ağ anahtarı (8) Sağlık Arayüzü Modülü



Fleet ile Entegre Yakınlık Farkındalığı Dönüş Sistemi Seçenek 1

(1) GPS Anteni (2) Yardımcı PL671 (3) Ana PL671

- (4) MineStar G407 Ekranı (5) Saha Radyosu (6) Sağlık Arayüzü Modülü

(7) Yönetilmeyen ağ anahtarı

g06372138

18



Fleet ile Entegre Yakınlık Farkındalığı Dönüş Sistemi Seçenek 2

(1) GPS Anteni (2) MS352 (3) PL671

- (4) MineStar G407 Ekranı (5) Yönetilmeyen ağ anahtarı (6) Sağlık Arayüzü Modülü
- (7) Saha Radyosu



Sekil 10

Yakınlık Farkındalığı Sistemi Işıldak Sistemi.

(1) Anten (2) PL671 (3) Wifi Radyo (Opsiyonel)

Genel Montaj Kılavuzları

Bu sistem müstakil bir şekilde araç içine veya mevcut MineStar Araç İçi kuruluma entegre ederek takılabilir. 6 ve 7 numaralı Şekillere bakın.

Montaj Konumunun Belirlenmesi

PL671 Modülünün monte edileceği yeri belirleyin:

Büyük Maden Kamyonları, Arazi Kamyonları ve Belden Kırmalı Kamyonlar gibi Büyük Kamyonlarda iki modül gerekecektir. Modüller kamyonun karşılıklı taraflarına, yürüyüş yüzeyinin en az 30.48 cm (12 inch) yukarısına ve yan dikiz aynalarının arkasına monte edilmelidir. Montaj ve konfigürasyondan sonra modüllerin kapsama alanı teyit edilmeli ve belgelenmelidir.

Not: Kabin bölümünde büyük miktarda dökülmüş kaya veya toz varsa muhtemel hasarı azaltmak için PL671 ünitesini aynaların önüne yerleştirin.

Motorlu Greyderler, Kauçuk Lastikli Dozerler, Paletli Dozerler, Tekerlekli Yükleviciler gibi Destek Ekipmanları ve diğer inşaat tipi makinelerde bir modül gerekecektir. Modülün bir tutacağa veya makinenin vüksek bir noktasına monte edilmesi gerekir. Montaj ve konfigürasyondan sonra modülün kapsama alanı teyit edilmeli ve belgelenmelidir.

PL671'i aşağıdakilere neden olacak yerlere monte etmekten kaçının:

- Makine erişilebilirliğine müdahale edecek konumlar
- Operatör görünümüne engel olacak konumlar
- Sürekli kaya veya toz çarpmasına maruz kalacağı konumlar
- Yatay monte edildiğinde gökyüzüne tam görüş imkanı olmayan konumlar

Montaj Yönü

Dikey Montaj

Harici bir anten kullanarak ikili PL671 sistemi olarak monte ederken modüllerin, konektörler aşağı bakacak sekilde dikey olarak monte edilmesi gerekir.

Harici bir anten kullanarak dikey montajın ne zaman yapılacağına dair örnekler:

- Büyük Maden Kamyonuna montaj
- Arazi Kamyonuna montaj
- Belden Kırmalı Kamyona montaj

Yatay Montaj

Tek bir sistem olarak monte ederken dahili antenin gökyüzünü görebilmesi için modülün yatay monte edilmesi gerekir.

Tekli bir kurulumda dahili anteni kullanarak yatay montajın ne zaman yapılacağına dair örnekler:

- Tekerlekli Yükleyiciler
- Motorlu Greyderler
- Kauçuk Lastikli Dozerler
- Paletli Tip Traktörler
- Hafif Araçlar

PL671 Sisteminin Montaji

PL671 Sisteminin bir makineye takılması, aşağıdaki Adımları gerektirir:

Ekran Montajı – Bu bölüm, ekranın ve ekran bağlantısının takılmasını ele alır.

Komponentlerin Brakete Monte Edilmesi ve Braketin Monte Edilmesi – Bu bölüm PL671 modülünün ve ilgili braketin montajını ve takılmasını ele alır.

Donanımların Montajı - Üç bölüm Ana, Yardımcı ve Ekran Donanımının ve sistemin güç bağlantısının kurulumunu listeler. Bütün makine kurulumları, Ana ve Ekran donanımları gerektirecektir. Yardımcı, sadece ikili PL671 kurulumlarında takılacaktır.

Ekran Montajı

Ekran Bağlantısı

459-2220 Elektronik Kumanda Grubu, çeşitli makineye özgü ve evrensel uygulamalar için çeşitli braketlere monte edilebilir.

Büyük Maden Kamyonu 462-2978 Ekran Montaj Kiti Kaide Montajı



Şekil 11

(1) 7K-1181 Kablo Kayışı (2) 167-8748 Plaka (3) 352-4694 Braket (4) 444-7077 Plaka (5) 114-6658 Rondela (6) 2D-0388 Lastik Rondela (7) 348-2163 Kaide Grubu (8) 3Y-8100 Civata (9) 4P-7429 Klips (10) 5P-4116 Sert Rondela (11) 5S-7382 Civata (12) 6V-5683 Civata (13) 8T-4121 Sert Rondela (14) 8T-4896 Sert Rondela (15) 9X-2044 Vida

Büyük Maden Kamyonu 450-5309 Ekran Montaj Kiti Üstten Montaj



g06024631

Şekil 12

(1) 7K-1181 Kablo Kayışı (2) 253-9507 Braket Grubu (3) 6V-9632 Kaynak Somunu (4) 398-1744 Braket Grubu (5) 114-6658 Rondela (6) 132-5789 Klips (7) 6V-4248 Civata (8) 6V-5683 Civata (9) 8T-4121 Sert Rondela (10) 9X-2045 Vida

Büyük Maden Kamyonu 450-5306 Ekran Montaj Kiti Seri F Seri Üstten Montaj



Şekil 13

(1) 7K-1181 Kablo Kayışı (2) 362-1249 Braket (3) 398-1744 Braket Grubu (4) 114-6658 Rondela (5) 132-5789 Klips (6) 6V-5683 Civata (7) 6V-8225 Somun (8) 8T-4121 Sert Rondela (9) 8T-4136 Civata (10) 9X-2038 Rondela (11) 9X-2045 Vida

Büyük Maden Kamyonu 450-5307 Ekran Montaj Kiti Seri F Seri Konsol Montajı





Şekil 14

- (1) 7K-1181 Kablo Kayışı (2) 261-3222 Ekran Bağlantı Grubu (3) 426-5346 Braket Grubu
- (4) 433-4905 Braket

- (5) 433-4915 Kapak (6) 439-6917 Kapak (7) 444-7076 Braket Grubu
- (8) 114-6658 Rondela

- (9) 166-3777 Vida (10) 6V-5683 Civata (11) 9X-8256 Rondela

Büyük Maden Kamyonu 450-5310 Ekran Montaj Kiti Eski Konsol Montajı



Şekil 15

- (1) 7K-1181 Kablo Kayışı (2) 300-3582 Bağlantı Braketi Grubu (3) 426-4883 Bağlantı (4) 434-6219 Braket (5) 444-7076 Braket Grubu (6) 114-6658 Rondela (7) 0T-0102 Civata (8) 335-4416 Vida (9) 6V-5683 Civata (10) 8T-0328 Sert Rondela (11) 9N-0869 Sert Rondela

Küçük Arazi Kamyonu 450-5305 Ekran Montaj Kiti Üstten Montaj



Şekil 16

- (1) 7K-1181 Kablo Kayışı
 (2) 315-5391 Somun
 (3) 348-9226 Lastik Rondela Grubu
 (4) 360-0168 Braket

(5) 398-1744 Braket Grubu (6) 114-6658 Rondela (7) 132-5789 Klips (8) 6V-5683 Cıvata

(9) 8T-4121 Sert Rondela (10) 8T-4136 Cıvata (11) 9X-2045 Vida

AT740 ve AT740B Belden Kırmalı Kamyon 450-5320 Ekran Montaj Kiti Üstten Montaj



Şekil	17
-------	----

(1) 7K-1181 Kablo Kayışı	(5) 114-6658	(9) 8T-4136
(2) 361-2255	(6) 132-5789	(10) 9X-2038
(3) 362-1249	(7) 6V-5683	(11) 9X-2043
(4) 398-1744	(8) 8T-4121	(12) 9X-2045



(4) 450-0297 (8) 8T-4224	(1) 329-2679 (2) 329-2680 (3) 329-2682 (4) 450-0297	(5) 114-6658 (6) 6V-5683 (7) 8T-4189 (8) 8T-4224
--------------------------	--	---

(9) 8T-4753 (10) 5C-7261

Komponentlerin Brakete Monte Edilmesi ve Braketin Monte Edilmesi



Şekil 19

g06217950

1. Dört 8T-4138 Cıvata ve dört 9X-8256 Rondela kullanarak 520-4349 Elektronik Kumanda Grubunu 505-4338 Braket Grubuna monte edin.

Not: İkili bir PL671 Sistemi takarken bu adımı tekrarlayın.

- 2. Grubu, 1 numaralı Adımdan itibaren önceden seçilen bağlantıya monte edin. Dört 196-4687 Kelepçe kullanın. İki kelepçeyi montaj konumunun çevresine monte edin, iki 8T-6974 Cıvatayı bir 7R-7951 Plakadan sokun ve cıvataları 505-4338 Braket Grubunun içine geçirin.
- Donanımın sabitlenmesini sağlamak için iki 8T - 6974 Cıvata ve 7R - 7951 Plaka arasında 341 - 3624 Klipsleri kullanarak ikinci kelepçe seti için işlemi tekrarlayın.

PL671'in Takılması ve Bağlanması Donanım

Makinelere yönelik PL671 Sistemi, aşağıdaki donanımları kullanabilir:

- 489-4246 Kumanda Donanımı Grubu (Ana PL671 donanımı)
- 515-4737 Şasi Donanımı Grubu (Yardımcı PL671 donanımı)
- 489-4247 Kabin Donanımı Grubu (Ekran ila PL671 donanımı)
- 519-3668 Radyo Donanımı Grubu (Güç ve Radyo donanımı)



- 489-4246 Kumanda Donanımı Grubu
- (1) PL671 bağlantısı
- (2) Yardımcı PL671 donanımı bağlantısı
- (3) Ekran donanımına Ethernet bağlantısı
- (4) Ekran donanımından güç bağlantısı

- 12 pimli konektör "CV-C16" 'yı PL671 modülüne bağlayın.
- 2. Servis için en az 100 mm (3.94 inch) gerilim boşalma alanı bırakarak bir 7K-1181 Kablo Kayışı kullanmak suretiyle donanımı merdiven klipse sabitleyin.
- Karşı taraftaki donanım ucunu, kabin ve şasi bağlantı arayüzüne doğru yönlendirin. Donanımları sererken donanım yönlendirme kılavuzlarını ve en iyi uygulamaları takip edin.
- Üç pimli "CV-C3" ve altı pimli "CV-C1" konektörlerini, makine elektronikleri bölmesi içine geçirin. Ekran donanımına bağlantılar bu alanda yapılacaktır.
- Sekiz pimli "CV-C2" konektör, elektroniklerin bölmesine yönlendirilebilir veya yardımcı donanıma bağlantı için şaside bırakılabilir.
- 6. Donanımı serdikten sonra verilen 7K-1181 Kablo Kayışlarını kullanarak sabitleyin. Donanımları sererken donanım yönlendirme kılavuzlarını ve en iyi uygulamaları takip edin.



515-4737 Şasi Donanımı Grubu

(1) PL671 bağlantısı

(2) Ana PL671 donanımı bağlantısı

- 1. 12 pimli konektör "AC-C2" 'yi PL671 modülüne bağlayın.
- Bir 7K-1181 Kablo Kayışı kullanarak donanımı merdiven klipse sabitleyin. Servis için en az 100 mm (3.94 inch) gerilim boşalma alanı bırakın.
- Karşı taraftaki donanım ucunu, kabin ve şasi bağlantı arayüzüne doğru yönlendirin. Donanımları sererken donanım yönlendirme kılavuzlarını ve en iyi uygulamaları takip edin.
- Sekiz pimli "AC-C1" konektör, elektroniklerin bölmesinde veya şaside yardımcı donanıma bağlantı için yönlendirilebilir.
- 5. 489 4246 Kumanda Donanım Grubu (ana donanım) sekiz pimli konektör bağlantısını yapın.
- 6. Donanımı serdikten sonra 7K-1181 Kablo Kayışlarını kullanarak sabitleyin. Donanımları sererken donanım yönlendirme kılavuzlarını ve en iyi uygulamaları takip edin.



489-4247 Kabin Donanımı Grubu

- (1) Ekran Ethernet bağlantısı
- (2) Güç GİRİŞİ

(3) Güç ÇIKIŞI (4) PL671 Modüllerine güç (5) Ana PL671 modülüne Ethernet bağlantısı

g06187064

8. Ekranda başka bir sistem kurulumu üzerinden güç ve Ethernet bağlantısı varsa daha önce çıkarılan komponentler ve paneller geri takılabilir. Ekran güç ve Ethernet bağlantısı gerektiriyorsa Ekran Güç ve Ethernet Donanımının takılmasına geçin.

Takın: 519-3668 Radyo Donanımı Grubu Ekran Güç ve Ethernet Donanımı

- 1. Çıkarılan kabin komponentleri ile altı pimli "NC-C1" konektörü ekranın "Ethernet 1" bağlantısına bağlayın.
- 2. "NC-C2" konektörü ekran güç konektörüne bağlayın.
- 3. Donanımın kalanını elektroniklerin bölmesine doğru yönlendirin. Donanımları sererken donanım yönlendirme kılavuzlarını ve en iyi uygulamaları takip edin. Müşteri radyo donanımına ve makine gücüne bağlantılar elektroniklerin bölmesinde yapılacaktır.
- 4. 519-3668 Radyo Donanımı Grubunun bitmemiş ucu, güç bağlantısı için kullanılacaktır. Üç 8T-8729 Konektör Pimini ve bir 102-8803 Priz Kitini 519-3668 Radyo Donanımı Grubunun bitmemiş ucuna uygulayın. Kablo konumu aşağıdaki şekilde olmalıdır:

- Ekran donanımı serimine erişmek için gereken kabin komponentlerini çıkarın. Tipik olarak tavan döşemesinin ve servis panellerinin çıkarılması gerekir.
- Altı pimli "VC-C1" konektörü ekranın "Ethernet 2" bağlantısına bağlayın.
- 3. Donanımın kalanını elektroniklerin bölmesine yönlendirin. Donanımları sererken donanım yönlendirme kılavuzlarını ve en iyi uygulamaları takip edin. Ekran donanımına bağlantılar elektroniklerin bölmesinde yapılacaktır.
- 4. Ekran donanımının altı pimli "VC-C5" konektörü ve üç pimli "VC-C4" 'ü ana PL671 489-4246 Kumanda Donanımı Grubu altı pimli "CV-C1" ve üç pimli "CV-C3" konektörlerine bağlayın.
- 5. Makinede daha önce takılan Fleet Araç İçi sistemi varsa 343-8444 Güç Kablosunu bulup "H-C1" konektörünü ayırın.
- **6.** "H-C1" fişini 489-4247 Kabin Donanımı Grubu "VC-C3" bağlantısına bağlayın.
- "VC-C2" bağlantısını "H-C1" 'in çıkarıldığı prize takın.

- A Konumu 109-RD(Kırmızı)Anahtarlanmamış Güç
- B Konumu 229-BK(Siyah)Toprak
- C Konumu 308-YL(Sarı)Anahtarlanmış Güç
- 5. 102 8803 Priz Kitini 489 4247 Kabin Donanım Grubunun. "VC-C2" bağlantısına bağlayın
- 6. Müşteri radyosuna bağlantı, 419-5974 Adaptör Grubunu 519-3668 Radyo Donanımı Grubu altı pimli "N-C2" konektörüne takarak yapılacaktır. Bu da müşteri veri radyosundan 419-5974 Adaptör Grubuna bir RJ45 bağlantısı yapılmasına olanak tanıyacaktır. 435-9854 Keçe Adaptörü, RJ45 ucunu uygulamadan önce CAT 5 veya üstü dereceli bir kablonun bitmemiş ucuna uygulanabilir.

İki PL671 Modülünü Dönüş Konfigürasyonu için Montaj Prosedürü

Müstakil PL671 Donanımının G407'ye Bağlanması Ekran



Şekil 23

489-4246 Kumanda Donanımı Grubu

(1) Ana PL671 bağlantısı

- (2) Yardımcı PL671 bağlantısı
- (3) Ekran donanımına Ethernet bağlantısı
- (4) Ekran donanımından güç bağlantısı



Şekil 24

565-5135 Kablo Tesisatı

(1) PL671 bağlantısı

(2) Ana PL671 donanımı bağlantısı

1. 489-4246 Kumanda Donanımı Grubunun 12 Pimli konektörünü, müstakil PL671'e bağlayın.

g06373481

- 2. 489 4246 Kumanda Donanımı Grubunun "AC-C1" konektörünü, 565 - 5135 Kablo Tesisatındaki "CV-C2" bağlantı soketine bağlayın.
- 565-5135 Kablo Tesisatındaki "Bağımlı" konektörü yardımcı PL671'e bağlayın.
- **4.** Altı pimli "VC-C1" konektörü ekranın "Ethernet 2" bağlantısına bağlayın.
- 5. 489-4246 Kumanda Donanımı Grubunun "VC-C5" Kabin arayüz bağlantısını, 489-4247 Kabin Donanımı Grubunun. "CV-C1" bağlantı soketine bağlayın.
- 6. 489 4246 Kumanda Donanımı Grubunun "VC-V4" Kabin arayüz soketini, sistem güç konektörüne bağlayın.
- **7.** "G407 Ethernet 1" fişini G407 Ekrandaki "ETH 1" portuna bağlayın.
- 8. 516-1632 Kablo Grubunu, hem PL671 Modüllerine hem de 372-4806 Antene bağlayın.



g06381773

Şekil 25

Not: Ana ve yardımcı üniteler, komple kapsama ve farkındalık sağlamak için harici bir anten kullanarak ve makinede birbirine karşılıklı olarak dikey monte edilmelidir. Tüm takılma tehlikelerini önlemek için en iyi kurulum uygulamalarını göz önünde bulundurun. Yardımcı PL671 ünitesi kablosu muhafazanın yan tarafı boyunca ayak raylarının yanından, yürüyüş yolunun altından muhafazaya ve tekrar ayak rayı boyunca PL671 ünitesine uzanacaktır. Koaksiyel kabloyu antene takın. 25 Numaralı Şekle bakın.

Bir MS352 ve Bir PL671 ile Dönüş Konfigürasyonu için Montaj Prosedürü

PL671 ve Donanımın G407'ye Bağlanması Ekran



Şekil 26

g06373473

- 489-4246 Kumanda Donanımı Grubu
- (1) Ana PL671 bağlantısı
- (2) Yardımcı PL671 bağlantısı
- (3) Ekran donanımına Ethernet bağlantısı
- (4) Ekran donanımından güç bağlantısı
- 1. 489-4246 Kumanda Donanımı Grubunun 12 pimli konektörünü, PL671'e bağlayın.
- 2. 489-4246 Kumanda Donanımı Grubunun "VC-C5" Kabin arayüz bağlantısını, 489-4247 Kabin Donanımı Grubunun. "CV-C1" bağlantı soketine bağlayın.
- 3. Altı pimli "VC-C1" konektörü ekranın "Ethernet 2" bağlantısına bağlayın.
- **4.** 489 4246 Kumanda Donanımı Grubunun "VC-C4" Kabin arayüz soketini, sistem güç konektörüne bağlayın.
- **5.** "G407 Ethernet 1" fişini G407 Ekrandaki "Eth 1" portuna bağlayın.
- 6. 516 1632 Kablo Grubunu, hem PL671 Modüllerine hem de 372 - 4806 Antene bağlayın.

MS352 ve Donanımın Bağlanması

 367 - 3253 Kablo Tesisatının "CAT 4" konektörünü MS352'ye bağlayın.

- 2. 419 5974 RJ-45 Adaptör Grubunu, 367 3253 Kablo Tesisatındaki altı pimli bağlantı soketine bağlayın.
- **3.** 516 1632 Kablo Grubunu, hem MS352'ye hem de 372 4806 Antene bağlayın.
- Bir Cat 5 veya Cat 6 Ethernet kablosunu, hem 419-5974 RJ-45 Adaptör Grubuna hem de makinede yönetilmeyen Ethernet anahtarına bağlayın.

PL671 Modülünün Hafif bir Araca Montajı

Braketin Araca Monte edilmesi



Şekil 27

(1) PL671 radyo

(2) PL671 anten

- PL671 ve GPS anteni için bir montaj konumu seçin. Sinyal kaybını önlemek için PL671 ve antenin birbirinden en az 91.44 cm (36 inch) mesafede olması gerekir. Montaj konumları, GPS için gökyüzüne net bir görüş alanı ve PL671 için engelsiz 360 derece yayın alanı sağlamalıdır.
- 2. Dört 8T-4138 Cıvata ve dört 9X-8256 Rondela kullanarak 520-4349 Elektronik Kumanda Grubunu 505-4338 Braket Grubuna monte edin.
- **3.** Grubu, daha önce seçilen montaj konumuna monte edin.

Ekranın Monte edilmesi

- **1.** Ekran için sahaya özgü gereksinimleri karşılayan bir montaj konumu seçin.
- 2. Ekran bağlantısını takıp ekranı brakete monte edin.



509-8032 Kumanda Donanımı Grubu

Hafif Araç Ana Donanımı

Monitör Konektörü
 GPS Radyo Konektörü
 Topraklamaya Sinyal

(4) Güç Bağlantısı (5) Müşteri Radyo Konektörü (6) Müşteri Gücü

(7) Sigorta 1 (+) (8) Sigorta 2 (-)



518-1142 Güç Donanımı Grubu

(9) Ana Donanım Soketi (10) Topraklamaya Sinyal (11) Ethernet 2 (12) Ekran Gücü

Donanımın Montajı

- 509 8032 Kumanda Donanımı Grubundan gelen 12 pimli "GPS Radyo Konektörünü" (2) PL671 modülüne bağlayın.
- Donanım serme en iyi uygulamalarına uyarken saha gereksinimlerine göre 509-8032 Kumanda Donanımı Grubunu aracın kabini içine yönlendirin.

Not: "Topraklamaya Sinyal" (3) ve (10), opsiyonel bir bağlantı ve konfigürasyondur. Araçlara bu seçeneği yapılandırırken saha en iyi uygulamalarını kullanın. "Topraklamaya Sinyal", ters sinyal girişi için bağlantı olarak kullanılır.

3. 509 - 8032 Kumanda Donanımı Grubundan gelen "Müşteri Radyo Konektörünü" (5) bir RJ45 adaptöre, ardından da saha radyosuna bağlayın.

Not: 509-8032 Kumanda Donanımı Grubunun aynı bölümünün dışında bir güç bağlantısı bulacaksınız, daha fazla ayrıntı için "Güç Bağlantıları" bölümüne bakın. (13) Ethernet 1

a06283539

 4. 509 - 8032 Kumanda Donanımı Grubundan "Monitör Konektörünü" (1), 518 - 1142 Güç Donanımı Grubunun "Ana Donanım Soketine" (9) bağlayın.

Not: 518-1142 'nin aynı bölümünün dışında, bir güç bağlantısı bulacaksınız, daha fazla ayrıntı için "Güç Bağlantıları" bölümüne bakın.

- **5.** 518 1142 Güç Donanımı Grubunu daha önce monte edilen ekran konumuna yönlendirin.
- **6.** 518 1142 Güç Donanımı Grubundan "Ethernet 2" (11), "Ekran Gücü" (12) ve "Ethernet 1" 'i (13) ekrana bağlayın.

Güç Bağlantıları

Donanımlara güç bağlantıları her bir araca özgüdür ve temsilci ya da saha tarafından belirlenir. Daha fazla ayrıntı için https://dealer.cat.com/content/dam/ dealer/Products/Technology/Mining%20Technology% 20and%20Autonomy/detect/PL671-informationsheet.pdf bölümüne bakın.

PL671'in Hizmete Alınması

Güç Açma Testi

Not: Muhtemel tescil sorunlarından kaçınmak için tüm donanım kurulup tüm elektrik bağlantıları yapılıncaya kadar sisteme güç vermeyin.

Radyo bağlandıktan ve akü pozitif, akü negatif ve kontak anahtarı gücü için sonradan takılan donanımdan gelen kablolar doğru şekilde ekipmana bağlandıktan sonra ekipmanın gücünü açın.

PL671'e Yazılımın Kurulması WinFlash Kullanılması

Not: Flaş Dosyaları "Servis Teknisyenleri Alet Kutusu" bölümünde https://dealer.cat.com/PL kısmındadır.

Radyoyu flaş programlamak için aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin. Radyo, yazılımı yükseltmek için flaş programlanır. Radyo değiştirilmişse de radyonun flaş programlanması gerekir. Cat Elektronik Teknisyeni (Cat ET) WinFlash programını içerir. WinFlash, yazılımı radyoya yüklemek için kullanılır. Flaş yazılımı radyoya flaş programlamak için aşağıdaki prosedür kullanılır.

1. 517-2604 Kumanda Donanımı Grubunu, 419-5974 Adaptör Grubunu ve bir Cat 5 veya üstü Ethernet kablosunu kullanarak dizüstü bilgisayarı PL671'e bağlayın.
| Directories | Regional | CBT | SIS |
|-------------------------|-----------------------|------------|-------------|
| Communications | Confirmation | Show Dialo | ogs Startup |
| ernet Direct Connection | 1 | •] | ОК |
| Intel(R) 82579LM Gigab | it Network Connection | | Cancel |
| ., | | | Help |
| | | | Advanced |

g03396549

 Cat ET kullanarak bir "Ethernet Doğrudan Bağlantısı" üzerinden PL671'e erişin ve WinFlash'a girin.

T Flack Film	Calleraterat			
Elash File:	C:\Users\taylo	wr\Documents\V2X\Software\Field Fol	Iow/Build 17/Production Unit/5196719-17.ft2	
File Description: ECM/File Information:	No Descriptio Click For Con	n tent Information		
Parameter		ECM Values	File Values	
Application De	scription	<not programmed=""></not>	Generic Machine	
Component De	scription	<not programmed=""></not>	V2X Radio	
Software Part	Number	-	5196719-17	
ECM Part Num	ber	4833663-01	Not Applicable	
ECM Serial Nu	mber	16082300D0110013	Not Applicable	
Last Service To	loc	FTP12345	Not Applicable	
Location ID			0	
SIS Name			Minestar Proximity Awareness	

3. PL671'e yüklenecek uygun "FL2" dosyasını seçin ve flaş programlamaya başlayın.

Not: "FL2" dosyası beş dakikaya kadar sürecektir ve uygulama değiştiğinde PL671 bir kez yeniden başlayacaktır.

Not: Cat ET flaş programlamanın tamamlandığını gösterinceye kadar web konfigürasyonuna erişmeyin.

PL671 ile bir Bilgisayar arasında bir Bağlantının Kurulması

Not: PL671'e bağlantı kurmadan önce LAN adaptörü ayarlarını aşağıdakilere değiştirin.Ayarlara "Ağ ve Paylaşım Merkezi", ardından "Ağ Bağlantıları", "Yerel Alan Bağlantısı", "Özellikler", "Ağ Kurma" ve son olarak "İnternet Protokolü" seçeneklerini seçerek erişilebilir.

IP Adresi - 10.0.0.xx

Alt Ağ Maskesi – 255.255.255.0

1. Servis donanımını ve bir Cat 5 veya üstü Ethernet kablosunu kullanarak PL671'i dizüstü bilgisayarınıza bağlayın.

Wifi anahtarını OFF (kapalı) konuma çevirin veya bilgisayarda wifi'ı devre dışı bırakın.

 Her türlü VPN bağlantısını ayırın veya devre dışı bırakın. Bilgisayarınızda "Ağ ve Paylaşım Merkezini" açın ve "Caterpillar Makine Ağı" bağlantısının etkinleştirildiğinden emin olun.

g06168210

4. Bir web tarayıcısını açın. Google Chrome tercih edilir.



g06169139

 Adres çubuğuna: "10.0.0.10:8000" yazın. 32 numaralı Şekilde gösterildiği gibi "Web Konfigürasyonu" ana sayfası görünecektir.

Not: PL671'e bağlanamıyorsanız Ethernet kablosunu ayırıp tekrar bağlayın, bilgisayarın bir bağlantı kurması için en az 60 saniye bekleyin. İletişim hala başarısız ise arıza giderme prosedürlerine bakın.

Genel PL671 Konfigürasyonu

PL671'in Yakınlık Farkındalığı için Yapılandırılması



Şekil 33

g06274430

1. "Web Konfigürasyonu" ana sayfasında aşağı açılır listeden "Konfigürasyon" seçeneğini seçin.



g06275020

 "Konfigürasyon" sayfasında değişiklik yapmadan önce oturum açmanız gerekecektir. "Oturum Aç" düğmesini seçin, bir oturum açma penceresi görünecektir. "Kullanıcı adı" "admin" ve "Şifre" "password" olacaktır.

Country Settings -		
Country	United States of America 🔹	
	Taiwan (Province of China)	
	Tajikistan Tanzania United Republic of	-
	Thailand	-
Installation Type -	Timor-Leste	
Alertin States of Alertin States And Alex	Togo	
PL671 Function	Tonga	þ
	Trinidad and Tobago	
	Tunisia	
	Turkmenistan	
Beacon Mode Configuratio	Turks and Caicos Islands (the)	
_	Tuvalu	
MineSter Machine ID	Uganda	
MineStar Machine ID	Ukraine	1
	United Arab Emirates (the)	
Reverse Signal Input	United States Minor Outlying Islands (the)	T
Contraction of the second second second	United States of America (the)	-

Şekil 35

g06274951

3. Ülke ayarlarını yapılandırın. Ülke, ülke aşağı açılır listesini kullanarak seçilebilir.

Installation Type -							
PL671 Function	Primary	T		Machine Type	Hauling Machi	ne 🔻	✓ Update
	Stand-alone Primary		63				
Network Settings -	Beacon						
ekil 36							g0627496
. Kurulum Türünü y Makine Türünü se	yapılandırın. PL6 ecin_ardından "G	71 İşlev ve üncelle"					
seçeneğine basır).						
seçeneğine basır lot: Makine türüyle lanlar görünecektir üzenlenemeyebilir onfigürasyon, bu ta Dzgü Konfigürasyon onfigürasyon bölür	PL671 işlevini de Ve bazı alanlar Farklı PL671 işle alimatın "PL671 iş n" bölümünde, ge nünden sonra aç	eğiştirirken fi vlerine özgü tin Uygulam nel ıklanacaktır.	arklı ì aya				
seçeneğine basır lot: Makine türüyle ilanlar görünecektir lüzenlenemeyebilir onfigürasyon, bu ta Dzgü Konfigürasyon onfigürasyon bölür	PL671 işlevini de ve bazı alanlar Farklı PL671 işle alimatın "PL671 işle nünden sonra aç nensions →	eğiştirirken f vlerine özgü sin Uygulam nel klanacaktır.	arklı i aya				
seçeneğine basır lot: Makine türüyle lanlar görünecektir lüzenlenemeyebilir onfigürasyon, bu ta Dzgü Konfigürasyon onfigürasyon bölür Machine Dir Machine Len	PL671 işlevini de ve bazı alanlar Farklı PL671 işle alimatın "PL671 işle nünden sonra aç mensions -	eğiştirirken fa vlerine özgü tin Uygulam nel iklanacaktır.	arklı i aya				

 Makine Boyutlarını girin. Makine uzunluğu x ekseni yönüne dayalıyken makine genişliği y eksenine dayanır.

Not: Daha fazla ölçüm bilgisi için Özel Talimatlar, Machine Dimension Measure-Up Procedure for Cat Detect Proximity Awareness REHS9127 bölümüne bakın.

	jin +			
X Coordinate ((m)	1.1		
Y Coordinate ((m)	1.1		
kil 38				g0627573
Örneğin bir çekme arka akstaki makin Koordinatı" makin arka akstaki makin Koordinatı" makine "Y Koordinatı" mak olacaktır.	ayuza bakın. kamyonu başlanç e merkez çizgisin enin sağ arka köşe inenin sağ arka köşe	ekirse gıç noktası, dedir. "X esine göre ve öşesine göre		
Örneğin bir çekme arka akstaki makine Koordinatı" makine "Y Koordinatı" makine "Y Koordinatı" mak olacaktır.	ayuza bakın. kamyonu başlanç e merkez çizgisin nin sağ arka köşe inenin sağ arka kö	ekirse gıç noktası, dedir. "X esine göre ve öşesine göre		
Örneğin bir çekme arka akstaki makin Koordinatı" makine "Y Koordinatı" makine "Y Koordinatı" mak olacaktır. GNSS Receiver - Settings	z gosterebilir. Gere avuza bakın. kamyonu başlanç e merkez çizgisine inenin sağ arka köşe inenin sağ arka kö	ekirse gıç noktası, idedir. "X esine göre ve öşesine göre		
Örneğin bir çekme arka akstaki makin Koordinatı" farklılık makineye özgü kıla Örneğin bir çekme arka akstaki makin Koordinatı" makine "Y Koordinatı" makine "Y Koordinatı" makine olacaktır. GNSS Receiver - Settings Internal/External IP Address	Egosterebilir. Gere avuza bakın. kamyonu başlang e merkez çizgisin min sağ arka köşe inenin sağ arka kö External	ekirse gıç noktası, dedir. "X esine göre ve öşesine göre		

7. "GNSS Alıcısı Ayarlarını" doldurun.

Dahili, GPS konumu için PL671 modüllerini kullanacak makineler içindir. Harici, GPS konumları için MS352 modüllerini kullanacak makineler içindir.

Dahili – Seçilirse "IP Adresi" ve "Port" alanları otomatik doldurulacak ve düzenlenemeyecektir. "IP Adresi" için varsayılan 127.0.0.1 ve "Port" için 2947'dir.

Harici – Seçilirse "IP Adresini" MS352'nin IP Adresine ve "Portu" 15555'e ayarlayın.

DC File		
Browse Select a File to I	Upload	
📥 Download 🛛 🛍 Delete		
əkil 40		g06275746
"DC Dosyası" :Sahadan .dc tetkik dosyasını yük	leyin.	
RTCM Port		
RTCM Port Number	3784	
RTCM Status	Not Connected	

_

9. "RTCM Portu" (Baz İstasyonu düzeltme yayını):

- RTCM Portu numarası, bağlantılar için standart "3784" portu olacaktır.
- RTCM Durumu "Bağlı" veya "Veri Yok" şeklinde olacaktır.

X Offset (m)	0	
Y Offset (m)	0	
Z Offset (m)	0	

Şekil 42

10. "GNSS Anteni Ofsetleri" :

"X Ofseti" , makine merkez çizgisi boyunca başlangıç noktasından antene olan mesafedir.

g06275748

g06275832

•

- "Y Ofseti", makine genişliği boyunca başlangıç noktasından antene olan mesafedir.
- "Z Ofseti", yükseklikte başlangıç noktasından antene olan mesafedir. Referans yükseklik gerekiyorsa bir makinenin antenden zemin seviyesine mesafesi olarak bu değeri girin.

FTP Usernar	ne	aquila		
FTP Passwor	rd			
kil 43				g062
MineStar FTP Kor	nfiqürasvonu:			
	ingulacyolla.			
"FTP Kullanıcı Adına" aslasm	ı Adının" Ofis "FTI	P Kullanıcı		
"FTP Kullanıc Adına" eşleşm "ETP Sifresini	ı Adının" Ofis "FTI lesi gerekir. n" Ofis "FTP Sifre	P Kullanıcı sine" eslesmesi		
 "FTP Kullanıc Adına" eşleşm "FTP Şifresinin gerekir. 	ı Adının" Ofis "FTI lesi gerekir. n" Ofis "FTP Şifre	P Kullanıcı sine" eşleşmesi		
 "FTP Kullanıc Adına" eşleşm "FTP Şifresinin gerekir. 	ı Adının" Ofis "FTI lesi gerekir. n" Ofis "FTP Şifre	P Kullanıcı sine" eşleşmesi		
 "FTP Kullanıc Adına" eşleşm "FTP Şifresinin gerekir. Incident Report • 	ı Adının" Ofis "FTI lesi gerekir. n" Ofis "FTP Şifre	P Kullanıcı sine" eşleşmesi		
 "FTP Kullanıc Adına" eşleşm "FTP Şifresiningerekir. Incident Report - Settings 	ı Adının" Ofis "FTI esi gerekir. n" Ofis "FTP Şifre	P Kullanıcı sine" eşleşmesi	PR2 Information	
 "FTP Kullanıc Adına" eşleşm "FTP Şifresini gerekir. ncident Report - Settings 	ı Adının" Ofis "FTI lesi gerekir. n" Ofis "FTP Şifre	P Kullanıcı sine" eşleşmesi	PR2 Information	0.2
 "FTP Kullanıc Adına" eşleşm "FTP Şifresinin gerekir. Incident Report • Settings Incident File Size 	250 KB	P Kullanıcı sine" eşleşmesi	PR2 Information Position Time Interval (s)	0.2

- "Vaka Dosyası Boyutu" standart varsayılanı
 "250 kb" 'tır, ancak dayanıklı bir ağ varsa artırılabilir.
- "Konum Zaman Aralığı" cihazdan bir çıktıdır.

PL671 için Uygulamaya Özgü Konfigürasyon

PL671 Müstakil İşlev Konfigürasyonu

Not: Yardımcı PL671 sadece seçili uygulamalar için gereklidir. Konfigürasyon ayrıntıları için "Yardımcı İşlev" bölümüne bakın.

Installation Type -			
PL671 Function	Stand-alone v	Machine Type	Hauling Machine
Network Settings -			
ETH1		ETHO	
IP Address	192.168.10.6	IP Address	192.168.1.1
Subnet Mask	255.255.255.0	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	Data Not Available	Default Gateway	0.0.0.0
MineStar		G407	
IP Address	192.168.1.7	IP Address	192.168.1.8
Port	16020	TMAC Port	20000
		NMEA Port	15555

g06276181

- 1. Müstakil PL671'i yapılandırın.
 - a. "PL671" aşağı açılır listesinden "Müstakil" seçeneğini seçin.
 - b. "Makine Türü" aşağı açılır listesinden makine türünü seçin ve "Güncelle" seçeneğine tıklayın.
 - c. "ETH1" bölümünün sahaya özgü "IP Adresi", "Alt Ağ Maskesi" ve "Varsayılan Ağ Geçidi" alanlarını doldurun.
 - d. "MineStar" bölümünün saha ofisi "IP Adresi" ve "Port" alanlarını doldurun.
 - e. "G407" bölümünde Ekranın "IP Adresi" alanını doldurun. "TMAC Portunu" "20000" olarak ayarlayın. "NMEA Portunu" "15555" olarak ayarlayın

Not: Yardımcı bir PL671'e iletişim gerekmediğinden "ETH0" bölümü karartılmıştır.

GNSS Antenna Offs X Offset (m) Y Offset (m) Z Offset (m) Current Machine Po	Set Cor The applied cha Section	nfiguration updated successfully! Inges have no effect on the system PL671 is rebooted.	unless
Easting (m)	Data Not Available	Latitude (°)	Data Not Available
Northing (m)	Data Not Available	Longitude (°)	Data Not Available
		Elevation (m)	Data Not Available
MineStar FTP Configura	tion +		
FTP Username	aquila		
FTP Password			
Incident Report +			
Settings		PR2 Information	
Incident File Size	1.5 MB •	Position Time Interval (s)	0.2
Reboot PL671			Apply X Cancel OReset Configurat

g06276230

Şekil 46

 "Konfigürasyon" sayfasının alt kısmına ilerleyin ve "Uygula" seçeneğine tıklayın. Ardından bir yeniden başlatma gerektiğini onaylamak için "Tamam" seçeneğine tıklayın.

GNSS Antenna (Offset O Ar	e you sure you want to reboot PL671?	
X Offset (m)	Not		
Y Offset (m)	Not 4	OK Cancel	
Z Offset (m)	Not Applicable		
Current Machine	Position		
Easting (m)	Not Applicable	Latitude (°)	Not Applicable
Northing (m)	Not Applicable	Longitude (°)	Not Applicable
		Elevation (m)	Not Applicable
MineStar FTP Config	uration -		
FTP Username	Not Applicable		
FTP Password	Not Applicable		
Incident Report +			
Settings		PR2 Information	
Incident File Size	•	Position Time Interval (s)) Not Applicable
Reboot PL671			Apply X Cancel Configuratio

g06276232

 "PL671'i yeniden başlatmak istediğinizden emin misiniz" diyalog kutusu ile ikaz verildiğinde "Tamam" seçeneğine tıklayın.

PL671 Ana veya Yardımcı İşlev Konfigürasyonu

Ana İşlev

Installation Type -			
PL671 Function	Primary	Machine Type	Hauling Machine Update
Network Settings -			
ETH1		ETHO	
IP Address	192.168.10.6	IP Address	192.168.1.1
Subnet Mask	255.255.255.0	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	Data Not Available	Default Gateway	0.0.0.0
VineStar		G407	
IP Address	192.168.1.7	IP Address	192.168.1.8
Port	16020	TMAC Port	20000
		NMEA Port	15555

Şekil 48

- 1. Ana PL671'i yapılandırın.
 - a. "PL671 İşlevi" aşağı açılır listesinden "Ana" seçeneğini seçin.
 - b. "Makine Türü" aşağı açılır listesinden makine türünü seçin ve "Güncelle" seçeneğine tıklayın.
 - c. "ETH1" bölümünün sahaya özgü "IP Adresi",
 "Alt Ağ Maskesi" ve "Varsayılan Ağ Geçidi" alanlarını doldurun.
 - d. "MineStar" bölümünün saha ofisi "IP Adresi" ve "Port" alanlarını doldurun.
 - e. "IP Adresini" "192.168.1.1" olarak ayarlayın. "Alt Ağ Maskesini" "255.255.255.0" olarak ayarlayın. "ETH0" bölümünde "Varsayılanı" "0.0.0.0" olarak ayarlayın.
 - f. "G407" bölümünde Ekranın "IP Adresi" alanını doldurun. "TMAC Portunu" "20000" olarak ayarlayın. "NMEA Portunu" "15555" olarak ayarlayın

GNSS Antenna Offs X Offset (m) Y Offset (m) Z Offset (m) Current Machine Por	et Con The applied char o sition	figuration updated successfully! nges have no effect on the system ur PL671 is rebooted. ✔OK	nless
Easting (m)	Data Not Available	Latitude (°)	Data Not Available
Northing (m)	Data Not Available	Longitude (°)	Data Not Available
		Elevation (m)	Data Not Available
MineStar FTP Configurat	ion +		
FTP Username	aquila		
FTP Password			
Incident Report +			
Settings		PR2 Information	
Incident File Size	1.5 MB	Position Time Interval (s)	0.2
Reboot PL671		√ Ap	oply X Cancel Configuration

g06276230

Şekil 49

 "Konfigürasyon" sayfasının alt kısmına ilerleyin ve "Uygula" seçeneğine tıklayın. Ardından bir yeniden başlatma gerektiğini onaylamak için "Tamam" seçeneğine tıklayın.

GNSS Antenna C	Offset	are you sure you want to reboot PL671	1?
X Offset (m)	Not A		
Y Offset (m)	Not #	OK Cancel	
Z Offset (m)	Not Applicable	J	
Current Machine	Position		
Easting (m)	Not Applicable	Latitude (°)	Not Applicable
Northing (m)	Not Applicable	Longitude (°)	Not Applicable
		Elevation (m)	Not Applicable
MineStar FTP Config	uration -		
FTP Username	Not Applicable] .	
FTP Password	Not Applicable	1	
Incident Report -			
Settings		PR2 Information	
Incident File Size		Position Time Interval ((s) Not Applicable
Reboot PL671			✓ Apply ★ Cancel

g06276232

 "PL671'i yeniden başlatmak istediğinizden emin misiniz" diyalog kutusu ile ikaz verildiğinde "Tamam" seçeneğine tıklayın.

Yardımcı İşlev

Installation Type -			
PL671 Function	Secondary	Machine Type	Hauling Machine
Network Settings -			
ETH1		ETHO	
IP Address	Not Applicable	IP Address	192.168.1.2
Subnet Mask	Not Applicable	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	Not Applicable	Default Gateway	0.0.0.0
VineStar		G407	
IP Address	Not Applicable	IP Address	Not Applicable
Port	Not Applicable	TMAC Port	Not Applicable
		NMEA Port	Not Applicable

Şekil 51

g06277123

1. Yardımcı PL671'i yapılandırın.

Not: Yardımcı PL671 için gerekmediğinden "Makine Türü" karartılacaktır.

2. "Ağ Ayarlarını" yapılandırın.

a. "ETH0" bölümü otomatik olarak doldurulur. "IP Adresinin " "192.168.1.2" olarak, "Alt Ağ Maskesinin" "255.255.255.0" olarak ve "Varsayılanın" "0.0.0.0" olarak ayarlandığını teyit edin.

Not: PL671 bir yardımcı işlev olarak kullanıldığında başka bir Ağ Ayarı geçerli değildir.

GNSS Antenna Offs X Offset (m) Y Offset (m) Z Offset (m) Current Machine Po	Set Cor The applied cha Section	nfiguration updated successfully! Inges have no effect on the system PL671 is rebooted.	unless
Easting (m)	Data Not Available	Latitude (°)	Data Not Available
Northing (m)	Data Not Available	Longitude (°)	Data Not Available
		Elevation (m)	Data Not Available
MineStar FTP Configura	tion +		
FTP Username	aquila		
FTP Password			
Incident Report +			
Settings		PR2 Information	
Incident File Size	1.5 MB •	Position Time Interval (s)	0.2
Reboot PL671			Apply X Cancel OReset Configurat

g06276230

Şekil 52

 "Konfigürasyon" sayfasının alt kısmına ilerleyin ve "Uygula" seçeneğine tıklayın. Ardından bir yeniden başlatma gerektiğini onaylamak için "Tamam" seçeneğine tıklayın.

GNSS Antenna	Offset 0	Are you sure you want to reboot PL671	1?
X Offset (m)	Not #		
Y Offset (m)	Not A	OK Cancel	
Z Offset (m)	Not Applicable]	
Current Machine	Position		
Easting (m)	Not Applicable	Latitude (°)	Not Applicable
Northing (m)	Not Applicable	Longitude (°)	Not Applicable
		Elevation (m)	Not Applicable
MineStar FTP Config	juration +		
FTP Username	Not Applicable		
FTP Password	Not Applicable		
Incident Report +			
Settings		PR2 Information	
Incident File Size		Position Time Interval	(s) Not Applicable
Reboot PL671			✓ Apply X Cancel

g06276232

 "PL671'i yeniden başlatmak istediğinizden emin misiniz" diyalog kutusu ile ikaz verildiğinde "Tamam" seçeneğine tıklayın.

İki PL671 Modülü ile Dönüş Opsiyonu 1 için Konfigürasyon Prosedürü

Ana PL671'in Yapılandırılması

L671 Function	Primary	T	Machine Movement	Rotational	•
lachine Type	Loading Machine	▼ Vpdate			

Şekil 54

1. "Kurulum Türü" ayarını yapılandırın.

a. "Makine Türü" aşağı açılır kutusunda
 "Makinenin Yüklenmesi" seçeneğini seçin.
 Seçiminizi güncellemek için "Güncelle"
 düğmesine basın. 54 Numaralı Şekle bakın.

Not: "Makine Türünün" güncellenmesi, "Kurulum Türü" altında diğer seçenekleri düzenlemek için yapılan ilk adım olmalıdır.

- b. "PL671 İşlevi" aşağı açılır kutusundan "Ana" seçeneğini seçin. 54 Numaralı Şekle bakın.
- c. "Makine Hareketi" aşağı açılır kutusundan
 "Dönüş" seçeneğini seçin. 54 Numaralı Şekle bakın.

Network Settings -			
ETH1		ETHO	
IP Address	Not Applicable	IP Address	192.168.1.2
Subnet Mask	Not Applicable	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	Not Applicable	Default Gateway	0.0.0.0
MineStar		G407	
IP Address	Not Applicable	IP Address	Not Applicable
Port	Not Applicable	TMAC Port	Not Applicable
		NMEA Port	Not Applicable

- 2. Ağ ayarlarını yapılandırın.
 - a. "ETH1" bölümünde "Ağ Ayarları" sekmesi altında ana PL671 için kullanılacak sahaya özgü "IP Adresini", "Alt Ağ Maskesini" ve "Varsayılan Ağ Geçidini" doldurun. 55 Numaralı Şekle bakın.
 - b. "MineStar" bölümünde "Ağ Ayarları" sekmesi altında saha ofisi "IP Adresi" ve "Port" alanlarını doldurun. 55 Numaralı Şekle bakın.
 - c. "G407" bölümünde "Ağ Ayarları" sekmesi altında ekranın "IP Adresi" alanını doldurun. Ekranın "TMAC Portu" ve "NMEA Portunu" ayarlayın. 55 Numaralı Şekle bakın.
 - Not: "ETH0" bölümü otomatik olarak oluşacaktır.

GNSS Receiver 1			GNSS Receiver 2
Settings		Settings	
nternal/External	Internal	Internal/External	Secondary Internal
IP Address	127.0.0.1	IP Address	Configure On Secondary
Port	2947	Port	Configure On Secondary
NSS Antenna (Offset	GNSS Antenna	Offset
X Offset (m)	0	X Offset (m)	0
Y Offset (m)	0	Y Offset (m)	0
Offset (m)	0	Z Offset (m)	0

g06372707

- 3. GNSS Alıcısı Ayarlarını yapılandırın.
 - a. "GNSS Alıcısı 1", "Ayarlar", "Dahili/Harici" altında aşağı açılır kutudan "Dahili" seçeneğini seçin.
 - b. "GNSS Alıcısı 1" "Ayarlar" altında sahaya özgü "IP Adresini" ve "Port" numaralarını doldurun.
 - c. "GNSS Alıcısı 1" "GNSS Anten Ofseti" altında ana PL671'le bağlantılı "X Ofseti", "Y Ofseti" ve "Z Ofsetini" doldurun.
 - d. "GNSS Alıcısı 2", "Ayarlar", "Dahili/Harici" altında aşağı açılır kutudan "Yardımcı Dahili" seçeneğini seçin.
 - e. "GNSS Alıcısı 2" "GNSS Anten Ofseti" altında yardımcı PL671'le bağlantılı "X Ofseti", "Y Ofseti" ve "Z Ofsetini" doldurun.

Not: Yardımcı PL671 yapılandırıldıktan sonra yardımcı PL671 için "IP Adresi" ve "Port" otomatik olarak oluşacaktır.

RTCM Port Number RTCM Status Current Machine Po	Data	Configura The applied changes h PL	tion updated successfully! have no effect on the system u 571 is reboote <mark>d</mark> .	inless
Easting (m) Northing (m)	Data		✓ OK	Available
			Elevation (m)	Data Not Available
Minestar Configuration S	Settings +			
FTP Settings			Incident Report Set	tings
FTP Username	aquila		Incident File Size	1.5 MB 🔹
FTP Password			Position Time Interval (s)	0.2
Reboot PL671		Caterpillar © 2018	All Rights Reserved. • Privacy • Terms	pply × Cancel ©Reset Configuration
ekil 57				q063726

4. "Konfigürasyon" sayfasının alt kısmına ilerleyin ve "Uygula" seçeneğine tıklayın. Bir yeniden başlatma gerektiğini onaylamak için "Tamam" seçeneğine tiklayın. Ardından cihaza kurmak üzere konfigürasyon için "PL671'i Yeniden Başlat" seçeneğine tıklayın.

Yardımcı PL671'in Yapılandırılması

· ·

Şekil 58

- 1. "Kurulum Türü" ayarını yapılandırın.
 - a. "Makine Türü" aşağı açılır kutusunda
 "Makinenin Yüklenmesi" seçeneğini seçin.
 Seçiminizi güncellemek için "Güncelle"
 düğmesine basın. 58 Numaralı Şekle bakın.

Not: "Makine Türünün" güncellenmesi, "Kurulum Türü" altında diğer seçenekleri düzenlemek için yapılan ilk adım olmalıdır.

g06372947

 b. "PL671 İşlevi" aşağı açılır kutusundan "Yardımcı" seçeneğini seçin. 58 Numaralı Şekle bakın.

 c. "Makine Hareketi" aşağı açılır kutusundan
 "Dönüş" seçeneğini seçin. 58 Numaralı Şekle bakın.

Network Settings -			
ETH1		ETH0	
IP Address	Not Applicable	IP Address	192.168.1.2
Subnet Mask	Not Applicable	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	Not Applicable	Default Gateway	0.0.0.0
MineStar		G407	
IP Address	Not Applicable	IP Address	Not Applicable
Port	Not Applicable	TMAC Port	Not Applicable
		NMEA Port	Not Applicable

Şekil 59

g06372704

2. "ETH0" altında ana PL671 ile iletişim için "IP Adresi" otomatik olarak dolacaktır.

Not: "Ağ Ayarlarında" kutulardan hiçbirini düzenleyemezsiniz.

GNSS Receiver 1			GNSS Receiver 2
Settings		Settings	
Internal/External	×	Internal/External	Internal •
IP Address	Not Applicable	IP Address	Enter l 127.0.0.1
Port	Not Applicable	Port	2947
GNSS Antenna	Offset	GNSS Antenna C	Offset
X Offset (m)	Not Applicable	X Offset (m)	Configure On Primary
Y Offset (m)	Not Applicable	Y Offset (m)	Configure On Primary
Z Offset (m)	Not Applicable	Z Offset (m)	Configure On Primary

g06372976

 "Dahili/Harici" ayarında "GNSS Alıcısı" altında aşağı açılır kutusundan "Dahili" seçeneğini seçin.

Not: Ana PL671'de yapılandırıldığı için diğer tüm ayarlar "Geçerli Değil" şeklinde olacaktır.

RTCM Port Number	2000			
RTCM Status	Data	 Configura 	tion updated successfully!	
Current Machine Po	osition	The applied changes PL	have no effect on the system u 671 is rebooted.	nless
Easting (m)	Data		✓ OK	Available
Northing (m)	Data			Available
			Elevation (m)	Data Not Available
Minestar Configuration	Settings -			
FTP Settings			Incident Report Sett	ings
FTP Username	aquila		Incident File Size	1.5 MB
FTP Password			Position Time Interval (s)	0.2
Reboot PL671			√ A	pply X Cancel @Reset Configuration
		Caterpillar © 201	3. All Rights Reserved. • Privacy • Terms	
ekil 61				a06372691

4. "Konfigürasyon" sayfasının alt kısmına ilerleyin ve "Uygula" seçeneğine tıklayın. Bir yeniden başlatma gerektiğini onaylamak için "Tamam" seçeneğine tiklayın. Ardından cihaza kurmak üzere konfigürasyon için "PL671'i Yeniden Başlat" seçeneğine tıklayın.

Bir PL671 ve Bir MS352 ile Dönüş Opsiyonu 2 için Konfigürasyon Prosedürü

1. Bir PL671'i bir MS352 ile yapılandırın

2671 Function	Stand-alone	•	Machine Movement	Rotational	
Jachine Type	Loading Machine	• Vipilale			

Şekil 62

- a. "Kurulum Türü" sekmesi altında "PL671 İşlevi" aşağı açılır listesinden "Müstakil" seçeneğini seçin. 62 Numaralı Şekle bakın.
- b. "Kurulum Türü" sekmesi altında "Makine Hareketi" aşağı açılır listesinden "Dönüş" seçeneğini seçin. 62 Numaralı Şekle bakın.

c. "Kurulum Türü" sekmesi altında "Makine Türü" aşağı açılır listesinden "Makinenin Yüklenmesi" seçeneğini seçin. 62 Numaralı Şekle bakın.

network octangs -			
ETH1		ETH0	
IP Address	Data Not Available	IP Address	192.168.1.2
Subnet Mask	Data Not Available	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	Data Not Available	Default Gateway	0.0.0.0
MineStar		G407	
IP Address	Data Not Available	IP Address	Data Not Available
Port	Data Not Available	TMAC Port	Data Not Available
		NMEA Port	Data Not Available

Şekil 63

- d. "ETH1" bölümünde "Ağ Ayarları" sekmesi altında sahaya özgü "IP Adresini", "Alt Ağ Maskesini" ve "Varsayılan Ağ Geçidini" doldurun. 63 Numaralı Şekle bakın.
- e. "MineStar" bölümünde "Ağ Ayarları" sekmesi altında saha ofisi "IP Adresi" ve "Port" alanlarını doldurun. 63 Numaralı Şekle bakın.
- f. "G407" bölümünde "Ağ Ayarları" sekmesi altında ekranın "IP Adresi" alanını doldurun. "TMAC Portunu" "2000" olarak ve "NMEA Portunu" "15555" olarak ayarlayın. 63 Numaralı Şekle bakın.

Not: "ETH0" bölümü karartılacaktır.

	GNSS Receiver 1		GNSS Receiver 2
Settings		Settings	
nternal/External	Internal	Internal/External	External
^o Address	127.0.0.1	IP Address	10.232.246.33
fort	2947	Port	15555
NSS Antenna (Dffset	GNSS Antenna C	Offset
Offset (m)	1	X Offset (m)	-1
Offset (m)	2	Y Offset (m)	-2
Offset (m)	3	Z Offset (m)	-3

- **2.** GNSS Alıcısı Ayarlarını Bir PL671 ve Bir MS352 ile Dönüş için yapılandırın.
 - a. "GNSS Alıcısı 1", "Ayarlar", "Dahili/Harici" altında aşağı açılır kutudan "Dahili" seçeneğini seçin.
 - b. "GNSS Alıcısı 1" "Ayarlar" altında PL671 için sahaya özgü "IP Adresini" ve "Port" numaralarını doldurun.
 - c. "GNSS Alıcısı 1" "GNSS Anten Ofseti" altında "X Ofseti" , "Y Ofseti" ve "Z Ofsetini" doldurun.
 - d. "GNSS Alıcısı 2", "Ayarlar", "Dahili/Harici" altında aşağı açılır kutudan "Harici" seçeneğini seçin.
 - e. "GNSS Alıcısı 2" "Ayarlar" altında MS352 için sahaya özgü "IP Adresini" ve "Portu" doldurun.
 - f. "GNSS Alıcısı 2" "GNSS Anten Ofseti" altında "X Ofseti" , "Y Ofseti" ve "Z Ofsetini" doldurun.

RTCM Port Number 20 RTCM Status Da Current Machine Position	Configuration updated successfully! The applied changes have no effect on the system unless PL671 is rebooted.
Easting (m) Da	Available Available
	Elevation (m) Data Not Available
Minestar Configuration Setting	S ~
FTP Settings	Incident Report Settings
FTP Username	ulla Incident File Size 1.5 MB 🔹
FTP Password	Position Time Interval (s) 0.2
Reboot PL671	✓ Apply ★ Cancel ⑦ Reset Configuration Caterpillar © 2018. All Rights Reserved. • Privacy • Terms

g06372691

 "Konfigürasyon" sayfasının alt kısmına ilerleyin ve "Uygula" seçeneğine tıklayın. Ardından bir yeniden başlatma gerektiğini onaylamak için "Tamam" seçeneğine tıklayın.

PL671 Işıldak İşlevi Konfigürasyonu

Işıldak işlevini yapılandırmanın iki yolu vardır. WIFI İstemci seçeneği etkinleştirilmiş ışıldak işlevi, PL671'in dahili bir Wi-Fi kartı kullanarak saha radyosu gereksinimi olmadan sahanın kablosuz altyapısına bağlanmasına olanak tanır. WIFI İstemci devre dışı bırakılmış ışıldak işlevi, Işıldağı bir saha radyosuyla yapılandırmak için "ETH1" portunun kullanılmasına olanak tanır.

lşıldak işlevini yapılandırmak için aşağıdaki Adımları kullanın.

PL671 Function	Beacon 🔻	Machine Type	Hauling Machine	🔹 🗹 Update
	Stand-alone Primary Secondary	Communication Test		
	Beacon			

1. PL671 işlevi aşağı açılır listesinden "lşıldak" seçeneğini seçin.

		Q		×	- 🗆 X			
Fixed Plant Fleets Mobile Dragline Classes					ords oxy listen he [Machin			
Loader Classes	S Ouick View - Cat Min	eStar System Client (De	veloper Mine?	Sta		User\Passwo	ord Address	
Shovel Classes	gpsAntennaOverride	false						
Truck Classes	gpsBad	false	Configu	uration	×			
PI Elite	gradeBlockDetermination	0	(+ → c	(i) Not	secure 10.13.4	36:8000/PA Configuration.ht	ml	
V2X Test Truck	gradeBlockLastUpdated	null		D MC		671 Drimon (1/2) 53 DI 601 DI 5 (1	National	
Dozer Unit	hasOnboardHardware	true		1 10133	JZ IVIFOFS 📷 FL		Network	
Grader Unit Light Vehicle Classes	heading					Installation Type -		
Beacon	healthPlatform	50				PL 671 Function	Beacon	Machine Type
Track Drill	heapedCapacity						Deacon	
Water Truck Classes	id	1						Communication
	idleFuelBurnRate							Construction of the second second second
	ignoreForAssignment	true				Frankriger and and and	_	
	ignoreVimsFuelSensor	false				Beacon Mode Configur	ration +	This ID number can be found by avigating to Contents > Pit Link >
	installedDevices	0				MineStar Machine ID	1	Machine Finder > Machine > right click and select quick view >n Report
	jobCode	null				Mineotar Machine ib		scroll down to 'ID' within a
	jobCodeLastUpdated	Wed Dec 31 17:00:00 MST				Reverse Signal Input	•	Instruction M0077913
	jobCodeRef	null						
	lastDurationBetweenRefuels							
	lastFuelLevelUpdateTime	Wed Mar 21 10:18:30 MST				Network Settings -		
	lastFuelStatusUpdateTime	null				Network betangs		
						ETH1		ETH0
	Copy Connect	Load						
	Ready					IP Address	10.13.4.36	IP Address
						Subnet Mask	255,255,255,192	Subnet Mask

 MineStar Makine Kimliğini girin. Kimlik, "İçindekiler", "Pit Link", "Makine Bulucu", "Makine" seçeneğine giderek, ardından sağ tıklayıp "Hızlı Görünüm" seçeneğini seçip "Kimlik" seçeneğine kayarak bulunabilir.

lineStar Machine ID	1	Position Report Interval (s)	Data Not Available
Reverse Signal Input	Unavailable	Minimum PR Interval (s)	Data Not Available

Şekil 68

 "Ters Sinyal Girişi" seçeneğini seçin. Bu seçim ters sinyalin güç veya topraklama ile belirlenip belirlenmediğini veya olup olmadığını belirler. Bu seçeneğin nasıl yapılandırılacağına dair belirlemenin gerektiğinde saha tarafından belirlenmesi gerekir.

Not: "Konum Raporu Aralığı", bir konum raporunun cihazdan ne sıklıkla geldiği ve "Minimum Konum Raporu Aralığı", bir konumun ne sıklıkla oluşturulacağıdır. 4. "Işıldak Konfigürasyonu WIFI İstemci Etkinleştirilmiş" veya "Işıldak Konfigürasyonu WIFI İstemci Devre Dışı Bırakılmış" kısmına geçin. Bu bölüm WIFI etkinleştirilmiş (dahili WIFI kartı kullanılır) veya devre dışı bırakılmış (saha radyosu kullanılır) şekilde Işıldağın nasıl yapılandırılacağını açıklar. Konfigürasyon tamamlandığında konfigürasyonu tamamlamak için "Uygula" düğmesine, ardından da sayfanın alt kısmındaki "PL671'i Yeniden Başlat" düğmesine tıklamak gerekir.

g06308190

lşıldak Konfigürasyonu WIFI İstemci Etkinleştirilmiş

WIFI istemci seçeneği etkinleştirilmiş ışıldak işlevi, PL671'in dahili bir Wi-Fi kartı kullanarak saha radyosu gereksinimi olmadan sahanın kablosuz altyapısına bağlanmasına olanak tanır.

Network Settings 🝷			
ETH1		ETHO	
IP Address	Not Applicable	IP Address	192.168.1.1
Subnet Mask	Not Applicable	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	Not Applicable	Default Gateway	0.0.0.0
MineStar		G407	
IP Address	10.13.4.6	IP Address	Not Applicable
Port	16020	TMAC Port	Not Applicable
		NMEA Port	Not Applicable
Wi-Fi Client			
Wi-Fi Client	Enabled •	IP Address	10.13.4.9
SSID	IronByrdMine	Subnet Mask	255.255.255.192
Password		Default Gateway	10.13.4.1
Security Type	WPA2 Personal 🔻		
Encryption Type	AES		

Şekil 69

ETH1 Bölümü:

• Düzenlenemez

ETH0 Bölümü:

Düzenlenemez

MineStar Bölümü:

- IP Adresi: Saha MineStar Ofis IP Adresine ayarlayın
- Port: MineStar Ofis Portuna ayarlayın

G407 Bölümü

Düzenlenemez

WIFI İstemci Bölümü:

- SSID'yi ayarlayın: WIFI erişim noktasına bağlanmada kullanılan isim
- Şifreyi ayarlayın: SSID Alanına girilen WIFI ağına bağlanmada kullanılan şifre

- Güvenlik Türü: WPA2, tek desteklenen güvenlik türüdür.
- Şifreleme Türü: AES, tek desteklenen şifreleme türüdür.
- IP Adresini ayarlayın: WIFI adaptörünün Statik Adresi
- Alt Ağ Maskesini ayarlayın: WIFI adaptörü tarafından kullanılacak alt ağ maskesi
- Varsayılan Ağ Geçidi: WIFI adaptörü tarafından kullanılır

lşıldak Konfigürasyonu WIFI İstemci Devre Dışı Bırakılmış

WIFI istemci devre dışı bırakılmış ışıldak işlevi, Işıldağı bir saha radyosuyla yapılandırmak için "ETH1" portunun kullanılmasına olanak tanır.

-			
ETH1		ETH0	
IP Address	10.13.4.36	IP Address	192.168.1.1
Subnet Mask	255.255.255.192	Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	10.13.4.1	Default Gateway	0.0.0.0
MineStar		G407	
IP Address	10.13.4.6	IP Address	Not Applicable
Port	16020	TMAC Port	Not Applicable
		NMEA Port	Not Applicable
Wi-Fi Client			
Wi-Fi Client	Disabled •	IP Address	Not Applicable
SSID	IronByrdMine	Subnet Mask	Not Applicable
Password		Default Gateway	Not Applicable
Security Type	WPA2 Personal		
Encryption Type	AES	13	

Şekil 70

ETH1 Bölümü:

- IP Adresi: Saha radyosu IP adresine ayarlayın
- Alt Ağ Maskesini ayarlayın: Saha radyosu tarafından kullanılacak alt ağ maskesi
- Varsayılan Ağ Geçidi: Saha radyosu tarafından kullanılır

ETH0 Bölümü:

Düzenlenemez

MineStar Bölümü:

- IP Adresi: Saha MineStar Ofis IP Adresine ayarlayın
- Port: MineStar Ofis Portuna ayarlayın

G407 Bölümü

Düzenlenemez

WIFI İstemci Bölümü:

- SSID: Düzenlenemez
- Şifre: Düzenlenemez
- Güvenlik Türü: Düzenlenemez

- Şifreleme Türü: Düzenlenemez
- IP Adresi: Düzenlenemez
- Alt Ağ Maskesi: Düzenlenemez
- Varsayılan Ağ Geçidi: Düzenlenemez

Dizüstü Bilgisayar ile İlk Kurulumdan Sonra Web Konfigürasyonuna Erişme

 LAN adaptörü ayarlarını, PL671'in "IP Adresi", "Alt Ağ Maskesi" ve "Varsayılanı" ile aynı konfigürasyon aralığında olacak şekilde değiştirin.

		Networking Authentication Sharing two
Network Settings -		Internet Protocol Version 4 (TCP/IPv4) Properties
ETH1		General
IP Address	10.13.4.36	You can get IP settings assigned automatically if your network supports this capability. Otherwise, you need to ask your network administrator for the appropriate IP settings.
Subnet Mask	255.255.255.192	Obtain an IP address automatically Obtain IP address:
Default Gateway	10.13.4.1	IP address: 10 . 13 . 4 . 5 Subnet mask: 255 . 255 . 192
		Default gateway: 10 . 13 . 4 . 1 Obtain DNS server address automatically

Şekil 71

_

- a. "Ağ ve Paylaşım Merkezi" içinden "Ağ Bağlantıları", ardından "Yerel Alan Bağlantısı", "Özellikler", "Ağ Kurma" ve "İnternet Protokolü" seçeneklerini seçin.
- 2. Bir web tarayıcısı kullanarak (Google Chrome tercih edilir) port ile IP adresini tarayıcıya girin.

Ekran Yazılımının Kurulması

1. Uygun flaş programlama adaptörü ve donanımla bilgisayarı ekrana bağlayın.

 File View Diagnostics Service Utilities Help

 Image: Construction of the service of the serv

Şekil 72

g06170088

g06277139

2. Cat ET kullanarak bir doğrudan Ethernet bağlantısı üzerinden ekrana erişin ve WinFlash'a girin.

B Flash File:	C:\Users\taylo	wr\Documents\V2X\Software\Field Fo	Ilow/Build 17/Production Unit/5196719-17.fl2	6 a 🗙
File Description: ECM/File Information:	No Description Click For Con	n tent Information		
Parameter		ECM Values	File Values	l I
Application De	scription	<not programmed=""></not>	Generic Machine	
Component De	scription	<not programmed=""></not>	V2X Radio	
Software Part	Number		5196719-17	
ECM Part Num	ber	4833663-01	Not Applicable	
ECM Serial Nu	mber	16082300D0110013	Not Applicable	
Last Service To	lool	FTP12345	Not Applicable	
Location ID			0	
SIS Name			Minestar Proximity Awareness	

g06170091

3. Yüklenecek uygun FL2 dosyasını seçin ve flaş programlamaya başlayın.

Not: Flaş 10 dakika kadar sürecektir ve işletim sistemi ile uygulama değişiklikleri için ekran birkaç kez yeniden başlayacaktır.

Not: Cat ET uygulaması flaş programlamanın tamamlandığını gösterinceye kadar ekran konfigürasyonuna erişmeyin.

- Flaş programlama tamamlandıktan sonra topeconfig.txt ve topewincfg.txt dosyalarını yaratıp yükleyin.
 - a. topeconfig.txt, ekran depolama klasörüne yüklenecektir.
 - b. topewincfg.txt, ekran depolama konfig klasörüne yüklenecektir.



Şekil 74

q06170113

- **5.** MineStar (Ofis) ve Ekran bilgilerini girerek ilk konfigürasyonu yapın.
 - a. MineStar "IP Adresini" girin.
 - b. MineStar "Port Numarasını" girin.
 - c. Ekranın "IP Adresini" girin.
 - d. Ekranın "Alt Ağ Maskesini" girin.
 - e. Ekranın "Varsayılan Ağ Geçidini" girin.
- 6. Tüm adresler girildikten sonra "Kaydet" düğmesine basın. Bu işlem ekranın yeniden başlamasına neden olacaktır.
- 7. Ekran yeniden başladıktan sonra "Bağlantı Testini Başlat" seçeneğine basın. Test "Başarılı" ise "Kaydet" düğmesine basın. Test başarısız olursa sorunu giderin.

	CM Communication IP addresses Configuration	Rick Miller			
	O Set xIM IP Address	GPS IP Address	ок		
	A xIM was not detected. Manually enter the IP address of the xIM that will be connected to this Display.	Enter the IP address of GPS that will be connected to this Display.			
			\bowtie		
	IP Address: 10.45.88.141				
<u>/</u> 51	7(703)		, Ö		



g06170124

Şekil 76

q06277146

8. İletişim için IP Adresini ayarlayın.

Şekil 75

- a. Makinede bir xIM varsa "Ayarlanan xIM IP Adresi" için radyo düğmesini seçin ve "Kaydet" seçeneğine basın, ekran bir sonraki ekrana ilerleyecektir.
- b. Makine bir GPS cihazı kullanıyorsa "GPS IP Adresi Ayarla" düğmesini seçin ve varsa MS352 IP adresini veya ekrana GPS konumları sağlayan PL671'i girin. "Kaydet" düğmesine basın, ekran bir sonraki ekrana ilerleyecektir.

Not: MS352 olan makineler, MS352 öğesinden üretilen konumları kullanmalıdır. MS952 olan makineler, PL671'den üretilen konumları kullanmalıdır.

- 9. "PL671'i Başlat" sayfasını tamamlayın:
 - a. Ana PL671'in "IP Adresini" girin.
 - b. "G407" ekran için "Uygulama Portunu" "20000" olarak ayarlayın.
 - c. PL671 için "Sunucu Portunu" "10001" olarak ayarlayın.

 "Kaydet" düğmesine basın. Bu değerleri saklayan dosyanın yeniden yazılması gerekiyorsa ekran yeniden başlayabilir.

Yakınlık Farkındalığı Tope Konfigürasyonu Kurulum Tuşları

Not: Daha fazla konfigürasyon ayrıntısı için Sistemlerin Çalışması, Cat Fleet Onboard 5.3 Configuration GuideUENR6985 bölümüne bakın.

Yakınlık Farkındalığı Genel Tuşlar

- \$ Makine Yakınlık Tespitini Etkinleştirme
- \$ Yakınlık Alanlarını Daima Gösterme
- S Makine Kaçınma Bölgesi Varsayılan Daire Yarıçapı
- \$ Makine Gövdesi Varsayılan Daire Yarıçapı

Yakınlık Farkındalığı Alarm Tuşları

- \$ Yakınlık Farkındalığı Alarmı Onayına İzin Verme
- S Yakınlık Farkındalığı Alarmı Sessizleştirmeye İzin Verme
- \$ PA Alarmı Nötrde Sessiz

Yakınlık Farkındalığı Filtre Tuşları

- \$ Görev Yakınlık Tespiti Filtresini Etkinleştirme
- \$ Makine Yakınlık Tespiti Filtreleri Sayısı
- \$ Makine Yakınlık Tespiti Filtresi

Örnek:

- \$ Makine Yakınlık Tespiti Filtreleri Sayısı = 2
- \$ Makine Yakınlık Tespiti Filtresi 0 =13 15 (Kamyon Sınıfı/Yükleyici Sınıfı)
- \$ Makine Yakınlık Tespiti Filtresi 1 =13 17 (Kamyon Sınıfı/Şovel Sınıfı)

Not: Sınıf kimlikleri (13, 15, 17), Fleet ofisi tarafından üretilen machinetype.mwf öğesinden gelir.

Yakınlık Farkındalığı Önerilen Yakınlaşma Seviyeleri

- \$ Minimum Yakınlaşma Seviyesi =300000
- \$ Yakınlaşma Üstünde Ara Nokta Yok =150000
- \$ Maksimum Yakınlaşma Seviyesi =10000
- \$ Başlangıç Yakınlaşma Seviyesi =10000

Not: Aşağıdaki koşullarda ekran görüntüleri hazırlarken ekstra gecikme ihtimali vardır.

- Aşma 16 km/h (10.0 mph)
- Yakınlaşma seviyesi 150000'de
- Bölgeler, ara noktalar, tehlikeler gibi ekstra öğelerin gösterilmesi

Bu durum yakınlık olaylarının alarmlarını/uyarısını etkilemez.

V2X Tuşları

- \$ V2X Modunu Kullanma (PL671, sistemin Yakınlık Farkındalığı WiFi'ını kullanmasına olanak tanıyamazsa tuş karartılabilir)
- \$V2X Konum Zaman Aralığı
- \$ Harici Poz Kullanma (Sadece Dönüş)
- \$ İstikamet Raporu Aralığı (Sadece Dönüş)

Tablo 45

V2X Tuşları							
Тір	Anahtar	Syntax	Parametre/Açıklama	Birimler			
Yakınlık Farkındalığı Ge- nel Tuşları							
	\$ Makine Yakınlık Tespiti- ni Etkinleştirme	Bu tuş makine yakınlık tespiti modülünü etkinleş- tirmek için kullanılır.	Hiçbiri				

(devamı var)

	\$ Yakınlık Alanını Daima Gösterme	Bu tuş olduğunda kamyo- nun yakınlık bölgesi, kamyon çevresinde dik- dörtgen bir kutu olarak daima görünür olacaktır.	Hiçbiri	
	\$ Makine Kaçınma Bölge- si Varsayılan Daire Yarıçapı	Bu tuş, makine kaçınma bilgileri eksik olduğunda yakınlık tespitinde varsa- yılan tarafından kullanılan makine kaçınma dairesi yarıçapını ayarlamak için kullanılır.	Integer	Santimetre
		Örnek - \$Makine Gövdesi Varsayılan Daire Yarıçapı = 200		
Yakınlık Farkındalığı Alarmları				
	\$ Yakınlık Farkındalığı Alarmı Onayına İzin Verme	Yakınlık Farkındalığı alar- mı onaylanabilir.	Hiçbiri	
	\$ Yakınlık Farkındalığı Alarmı Sessizleştirmeye İzin Verme	Alarmlar manuel olarak sessizleştirilirse Yakınlık Farkındalığı alarmı sessizleştirilecektir.		
	\$ Yakınlık Alarmı Nötrde Sessiz	Vites nötrde olduğunda bu tuş, Yakınlık Farkında- lığı alarmını sessizleştirir.		
Yakınlık Farkındalığı Filtresi				
	\$ Görev Yakınlık Tespiti Filtresini Etkinleştirme	Bu tuş, bir kamyon ile kamyonun atandığı şovel arasındaki Yakınlık Far- kındalığı etkileşimleri yü- zünden meydana gelen tüm alarmların filtresini et- kinleştirir. Gövde üstü gövde alarmları bastırılmaz.		
	\$ Makine Yakınlık Tespiti Filtreleri Sayısı	Bu tuş, konfigürasyon dosyasını okurken siste- me kaç tane filtre tuşunu araması gerektiğini belirt- mede kullanılır.	Integer	Sayım
		Örnek - \$ Makine Yakınlık Tespiti Filtreleri Sayısı = 5		

(devamı var)
	\$ Makine Yakınlık Tespiti Filtresi	Bu tuş, bir makine yakın- lık tespiti filtresini tanımla- mada kullanılır. İki parametre, makine yakın- lık tespiti modülü tarafın- dan filtrelenmesi gereken etkileşimlere sahip maki- ne sınıflarıdır. Filtre dizin- leri O'dan başlamalı ve aritmetik diziyi takip etme- lidir: 0, 1, 2, 3, 4 Parametre Sınıfı Kimliği 1: Makine sınıfı Kimliği (kategori kimliği) Parametre Sınıfı Kimliği 2: Makine sınıfı kimliği (kategori kimliği)	Integer	Sayım
		Örnek - \$ Makine Yakınlık Tespiti Filtresi 2 = 16 18		
Yakınlık Farkındalığı Öne- rilen Yakınlaşma Seviyeleri				
	\$ Minimum Yakınlaşma Seviyesi	UENR6985 yayınına bakın		
	\$ Yakınlaşma Üstünde Ara Nokta Yok	UENR6985 yayınına bakın		
	Maksimum Yakınlaşma Seviyesi	UENR6985 yayınına bakın		
	Başlangıç Yakınlaşma Seviyesi	UENR6985 yayınına bakın		
V2X Tuşları				
	\$ V2X Modunu Kullanın	V2X'den AMP alımını et- kinleştirir ve GPS ile xlM için ayarı yapılandırır PA_V2X Konfigürasyonu durumunda bu tuş \$ NMEA GPS Girdisini Kul- lanma davranışını devre dışı bırakacaktır 0 = xlM Ayarı etkinleşecektir 1 = GPS Ayarı etkinleşecektir 2 = Hem xlm hem de GPS ayarları etkinleşecektir	Integer	
	\$ V2X Konum Zaman Aralığı	Bu tuş Tope'nin V2X kutu- suna bir konum mesajını göndereceği sıklığı belirler	Integer	Saniye

(devamı var)

	Örnek - \$ V2X Konum Za- man Aralığı = 60 Her 60 saniyede bir Tope, V2X kutusuna makinenin konumunu gösteren bir mesaj gönderecektir.		
\$ Harici Poz Kullanma	Harici bir kaynaktan sağ- lanan önceden hesaplan- mış istikameti, hızı, konumu (makine başlan- gıç noktasına göre, GPS ofseti uygulanmış) kullan- mak için bu tuşu kullanın.		
\$ İstikamet Raporu Aralığı	PR2'ye gönderilecek ikili bir GPS makinesinin mini- mum istikamet değişimini belirtmek için bu tuşu kullanın.	Radyanlar - Varsayılan 0.05236	
	Örnek - \$ İstikamet Rapo- ru Aralığı = 0,05236 İkili GPS makinesi, PR2'ye gönderilecek isti- kamet 0,05236 radyanla- rını değiştirmelidir.		

Yakınlık Farkındalığı Fleet Ofis Konfigürasyonu

MineStar Denetmen Konfigürasyonu

🔆 Welcome 🏷 System O	ptions	
Product	FTP Job Comms	
Option Sets Explorer - Client	FTP user name aqui	a
Explorer - Supervi: Explorer - Table Ci Explorer - Web Cliv	FTP password Cold	lefault bassword to connect to field equipment when using FTP.
External Referenc FUA (Fleet Update	Onboard download directory	out founded directory ophoard the machine where we can retrieve the incide
Field Message Ger Final Roads Formatting Styles Fuel & SMU Assista	ine.	lowing a directory on board the machine where we can retrieve the inclue
GIS Server GPS Coordinate Tr		
Health Reporting		

Şekil 77

^{1.} "Sistem Seçenekleri" öğesine gidin.

- a. "Ürün" listesi altından "Tümü" seçeneğini seçin.
- b. "Seçenek Setleri" altında "Vaka FTP" seçeneğini seçin.
- c. "FTP İşi" seçeneğini seçin.
- 2. "FTP İşi " sekmesinde "FTP Kullanıcı Adı" alanına "aquila" yazın.
- **3.** "FTP İşi" sekmesinde "FTP Şifresi" alanına "cold" yazın.

Not: Ftp üzerinden gönderilen verilerin gideceği yer: D:\mstarFiles\systems\main\data\Incedentdata.

MineStar İstemci Konfigürasyonu

Not: "Makine Sınıfı" ayarlarının doğru olduğundan emin olunması, Yakınlık Farkındalığının doğru konfigürasyonunda kilit önem taşır. Bu öğelerin birkaçı, PL671 konfigürasyonu için gerekecektir; aşağıda, Fleet MineStar Ofisinde güncellenmesi veya doğrulanması gerekecek alanlara bir referans bulunmaktadır. Ek ayrıntılar için Fleet MineStar kılavuzlarına bakın.

🔆 Welcome 🛸 Machines		
lachines		
🖻 🔄 Fixed Plant	Truck Class Editor - Cat MineSta	r System Client (Developer MineStar on MineStarSQL44) 📒
Fleets	Class* V2X Test Truck	Description* V2x
Dragline Classes	Manufacturer	Machine Type Haul Truck
Image: Barbon Barbo	Engine Davload Doad FEH Shovel Processor Tires Canabilit	
Shovel Classes Surface Miner Classes	Machine Tune	Choosing Supped External Reference Inacenas Fidel Pressing 1790
	Machine Dimensions General Body Area Avoidance Area	Icon Truck
PI Elite	Machine Length	[cft]
V2x Truck	Machine Width 14.5	[cft]
Grader Unit	110	
Light Vehicle Classes Beacon LV106	Note: For the type of machine selected, the origin is locate the machine centerline at the rear axle.	don 😰
Track Drill Water Truck Classes	Machine Origin X Coordinate 9.6	[sft]
Wheel Dozer Classes	Machine Origin Y Coordinate 7.5	[sft]
	Note: GPS Antenna Position will only be used for machines CMPD/G407 Operator Interfaces.	with
	GPS Antenna X 23.4	[sft]
	GPS Antenna Y 7.25	[sft]
	Use Centre Of Rotation	
	Centre Of Rotation X Coordinate 0	[sft]
	Centre Of Rotation Y Coordinate 0	[sft]
		Body Polygon
		Avoidance Polygon
		x: 30.87 sft y: 46.78
	Import Evport	Apply Save
	Export	mppiy 5ave

"İçindekiler", "Pit Link", "Makine Bulucu", "Makine Sınıfı", ardından da "Makine Türü" seçeneklerine gidin. Aşağıdaki bilgileri doğrulayın:

- Makine Boyutları
- Gövde Alanı
- Kaçınma Alanı

Makine Boyutları

"Makine Boyutları" sekmesinde aşağıdaki bilgileri doğrulayın veya girin:



g06308712

Şekil 79

- Makine uzunluğu ve genişliği.
- Makine başlangıç noktası X ve Y koordinatı
- GPS Anteni X/Y

Not: Soru işareti simgesinin üstünde gezinme, farklı makine türlerinin başlangıç noktası konumunu belirlemeye yardımcı olacaktır.

Daha fazla makine ölçüm yardımı için Özel Talimatlar, REHS9127, Machine Dimension Measure Up Procedure for Cat Detect Proximity Awareness bölümüne bakın.

Gövde Alanı



Şekil 80

"Gövde Alanı" sekmesinde arka, sol, ön ve sağ alan bölgelerini girin.

Bir merkez eksende pivot dönen makineler için "Dairesel Gövde Alanı" seçeneğini seçin. Makinenin yarıçapını girin.

Fleets	Class*	V2X Test Truck	Description*	W2x
Mobile Mobile Dragline Classes	Manufacture	r	Machine Type	Haul Truck
Panel Shovel Classes Truck Classes P Filte Conservent Grader Unit Classes Conservent Beacon Conservent C	Engine Pas Machine Machine Bad O C Radi	toad Road EFH Shovel Processor Tires Cap Type e Dimensions General Body Area Avoidance Area k S [sft] Pront Right 3 [sft] roular Avoidance Area us 2 erver Proximity Exempt h Region h Region Extension	abilities Onboard Stopped Ex rea Icon Truck 5 [sft] 1 1 5	ternal Reference Materials Fuel Machine Type
	Import	Export		Apply Save Car

Sistemin rapor edeceği alarmların ve vakaların sıklığı üzerinde doğrudan etkisi olduğundan kaçınma alanını tanımlamada müşteriyle çalışmak kritik önem taşır. Çalışma sırasında kaçınma alanının birçok kez ayarlanması gerekebilir.

Sunucu Yakınlık İstisnası – Makineyi (tipik olarak bir Yükleme Ataşmanında veya Kırıcıda) ayarlarken ilgili makine sınıfı için Kaçınma Yakınlık İstisnası etkinleştirilmişse bu ayar, makinenin (tipik olarak bir Kamyon) kaçınma bölgesini göz ardı edecek ve etkileşimleri için bir vaka olayı oluşturmayacaktır.

Kaçınma Yakınlık İstisnası – Makineyi (tipik olarak bir Kamyon) ayarlarken Sunucu Yakınlık İstisnası etkinleştirilmiş makineler için bu ayar, makinelerin (tipik olarak bir Kırıcı veya Yükleme Ataşmanı) kaçınma alanlarını göz ardı edecek ve etkileşimleri için bir olay oluşturmayacaktır.

Yol Bölgesi Ölçekleyici – Makinenin mevcut hızına göre "Tahmini Kaçınma Bölgesini" ayarlamada kullanılan zaman değeri. g06308739

Yol Bölgesi Uzatma – Makinenin mevcut seyahat yönündeki kaçınma alanlarına eklenen mesafe.

S.	Machines - Cat MineStar System Client (Developer MineStar	on MineStarSQL44)	
File Edit View Contents Jobs Tool	ls Displays Reports Actions Help		
◼×◙⊒ё qq ◈◙		Page Configuration Default 🗸 💽	
🔆 Welcome 🛸 Machines 🍣 Machines	5		
Machines		Ф, х	
Fixed Plant	Truck Editor - Cat MineStar Sys	tem Client (Developer MineStar on MineStarSQL44)	_ 0 X
Fleets Mobile	Name* V2x Truck	Serial No	
Dragline Classes	Class V2X Test Truck	Description V2×	
E Coader Classes			
Panel Panel Shovel Classes	Operator	Waypoint <last field="" from="" waypoint=""></last>	×
Surface Miner Classes	General Capabilities Onboard External Reference Machine Type Fuel Restrict	tions Payload Tires	
Grader Unit Grader Unit Beacon UV106 Track Drill Water Truck Classes Wheel Dozer Classes	Cameras Radars Proximity Custom Configuration GP5 Onboard Health Platform VIMS ABL with xIM		
	Interface Name	Interface URL	7
	Assignment	tmac://10.13.4.52:10001	-
	V2X FTP Server	ftp://10.13.4.36:21	
	Config Machine Broadcast	ftp://aquila:cold@10.13.4.52:21	_
	V2X Comms Interface	tmac://10.13.4.36:10001	-
			New Delete
New Archive		Apply S.	ave Cancel
Σ Total: 5	Ready		main
Ready	luces and local sector se		I main I

- "İçindekiler", ardından "Pit Link", "Makine Bulucu", "Makine" ve son olarak "Araç İçi" seçeneğine gidin.
- 2. Doğru kullanıcı arayüzünün seçildiğini teyit edin.
- Doğru "Konfigürasyon" ve "Özel Konfigürasyonun" seçildiğini teyit edin.
- **4.** Arayüz listesine "V2x FTP Sunucusu" adresini (ftp://xxx.xxx.xxx:21) ekleyin.
- 5. Arayüz listesine "V2x Comms arayüzü" adresini (Tmac://xxx.xxx.xxx:10001) ekleyin.

PL671 Fleet Ofis Kullanarak Kablosuz Flaş Programlama

Not: Kablosuz Flaş Programlama sadece Fleet Ofis 5.2 veya daha yeni bir sürümü kullanarak yapılabilir. 5.2'den eski bir Fleet Ofis sürümünde Kablosuz Flaş Programlama gerekiyorsa MineStar destek ile iletişime geçin.

1 🗰 « New Volume (D:) 🕨 ms	starFiles ► systems ► main ►	onboard ► Det	tect V2X on PL671 baseline	~ C	Search baseline	,
ame	Date modified	Туре	Size			
5196719-44.fl2	4/23/2018 11:19 AM	FL2 File	40,148 KB			

 "PL671.fl2" dosyasını taban çizgisi klasörüne kopyalayın. Taban çizgisi klasörüne erişmek için "mstarfiles", "sistemler", "ana", "araç içi", "PL671'de Detect V2x" ve ardından "taban çizgisi" seçeneğine tıklayın.

Welcome Onboard V2X Devices				
Machine	Offlice Version : 5196719-44	Current Version		
L V1 06		Primary device version: Unknown	Update	Reboot
V2x Truck	Primary device version: 5196719-44 Secondary device version: 5196719-44		Update	Reboot

Şekil 84

2. Fleet MineStar istemcisini açın. "İçindekiler", "Pit Link", ardından da "Araç İçi V2x Cihazları" seçeneğine gidin. "Araç İçi V2x Cihazları" sayfasında yeni bir sürüme flaş programlanması gereken PL671 ana cihazını seçin, ardından "Güncelle" seçeneğine tıklayın. g06309146

Machine	Office Version - 5196719-43	Current Version		
		Primary device version: Unknown	Update	Reboot
		Primary device version: Updating		
V2x Truck	l	Sending		
85				g0630
85				g0630
35				g0630
35				g0630
35				g0630
85				g0630
85				g0630
anne Chribourd V2X Devices Field Comms Machine	Office Version : 5196/71948	Current Veraion		g063(
85 come Graboard V2X Devices Field Comms Mischine	Office Version : \$19671948	Current Veraion		g0630

 Flaş programlama işlemi sırasında PL671 ana cihazında dosyalar "Gönderilirken" ve dosyalar "Etkinleştirilirken" sayfa bildirimlerle güncellenecektir.

PL671 Gösterge Lambaları

PL671, Cat Detect sistemlerinde kullanılan bir V2x modülüdür. Modül, aşağıdaki senaryoları gösteren 4 LED gösterge lambası içerir:

Yeşil LED

Yeşil LED'in amacı, radyo gücünün ON (açık) veya OFF (kapalı) olduğunu göstermektir.

Yeşil LED KAPALI – Radyo gücünün açık olmadığını gösterir.

Yeşil LED AÇIK – Radyo gücünün doğru şekilde verildiğini ve ON (açık) olduğunu gösterir.

Yeşil LED Yanıp Sönüyor – Uygulama aygıt yazılımının çalışmasını engelleyecek bir arıza tespit edildiğinde yeşil LED yanıp sönecektir. Yeşil LED yanıp sönüyorsa Caterpillar temsilcinize danışın.

Turuncu LED - GPS

Turuncu LED'in amacı, bir GPS sabitlemesinin yapılıp yapılmadığını göstermektir.

q06309183

Turuncu LED KAPALI – Radyo tarafından GPS anteni bulunmazsa turuncu LED OFF (kapalı) olacaktır.

Turuncu LED AÇIK – GPS anteni doğru çalışmaktadır ve iyi bir konum sabitlemesi belirlemeye yetecek kadar GPS uydusunu görmektedir.

Turuncu LED Yanıp Sönüyor – GPS anteni doğru çalışırken turuncu LED'in sürekli yanıp sönen bir durumu olacaktır, bununla birlikte iyi bir GPS konumu sabitlemesi elde edebilmek için yeterince GPS uydusu görülmemektedir. Yanıp sönen turuncu LED devam ederse Caterpillar temsilcinize danışın.

Sarı LED - DSRC İletişimleri

Sarı LED'in amacı, DSRC üzerinden iletişim ağına bir bağlantının denendiğini göstermektir. Bu işlem uygun bir sinyal olduğunu göstermez, sadece donanımın doğru çalıştığını ve bir sinyalin mevcut olması kaydıyla bağlantı kurabilme becerisi olduğunu gösterir. **Sarı LED KAPALI** – Hiçbir DSRC iletişiminin mevcut olmadığını gösterir.

Sarı LED Yanıp Sönüyor – Bir DSRC arızası olduğunu ve cihazın iletişimi başlatamadığını gösterir.

Mavi LED - Ethernet

Mavi LED'in amacı, Ethernet bağlantılarının ne zaman mevcut olduğunu belirlemektir.



Şekil 87

g03738018

Mavi LED KAPALI – Bir Ethernet bağlantısının kurulmadığını gösterir.

Mavi LED Yanıp Sönüyor – Mavi LED, Ethernet faaliyetini göstermek üzere yanıp sönecektir.

Mavi LED AÇIK – Modül bir Ethernet bağlantısı kurduğunda mavi LED AÇIK konuma geçecektir. 87 Numaralı Şekle bakın.



M0077913 ©2019 Caterpillar Tüm Hakları Saklıdır CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ilgili logoları, "Caterpillar Yellow", "Power Edge" ve Cat "Modern Hex" ticari takdim şeklinin yanı sıra işbu belgede kullanılan kurumsal ve ürün kimlikleri, Caterpillar'ın ticari markalarıdır ve izinsiz kullanılamazlar.