

740 GC

铰接式卡车



发动机

发动机型号 - 符合美国 EPA Tier 2/欧盟 Stage II 或 Cat® C15 ACERT™ 者美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准

总功率 - SAE J1995	335 kW	449 hp
净功率 - SAE J1349	324 kW	434 hp
净功率 - ISO 14396	330 kW	443 hp

重量

额定有效负载	36.3 公吨	40 短吨
车斗容量		
堆装 SAE 2:1	22.7 m ³	29.7 yd ³

740 GC 铰接式卡车主要特性

- 世界一流的驾驶室和操作员环境
- 高级生产率电子控制策略 (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy)
- 高级的自动牵引力控制装置 (AATC, Advanced Automatic Traction Control)
- Cat (卡特) 智能 – Cat Production Measurement、Product Link™/VisionLink®
- 组合式提升装置/变速箱操纵杆
- 省油模式
- 带有稳定辅助装置的 Cat Detect
- 自动缓速器控制系统 (ARC)
- 驾驶室触摸显示屏
- 辅助提升控制装置
- 上坡辅助
- 等待制动器
- 机器速度限制
- 全轴湿式制动器

目录

发动机.....	4
变速箱.....	6
自动功能.....	7
易于操作.....	8
操作环境.....	10
悬挂和制动.....	11
耐用性和可靠性.....	12
集成技术.....	13
维修保养方便性.....	14
全面的客户支持.....	15
可持续性.....	16
可持续性.....	16
安全.....	17
铰接式卡车技术规格.....	18
标配设备.....	24
选装设备.....	25
附注.....	26





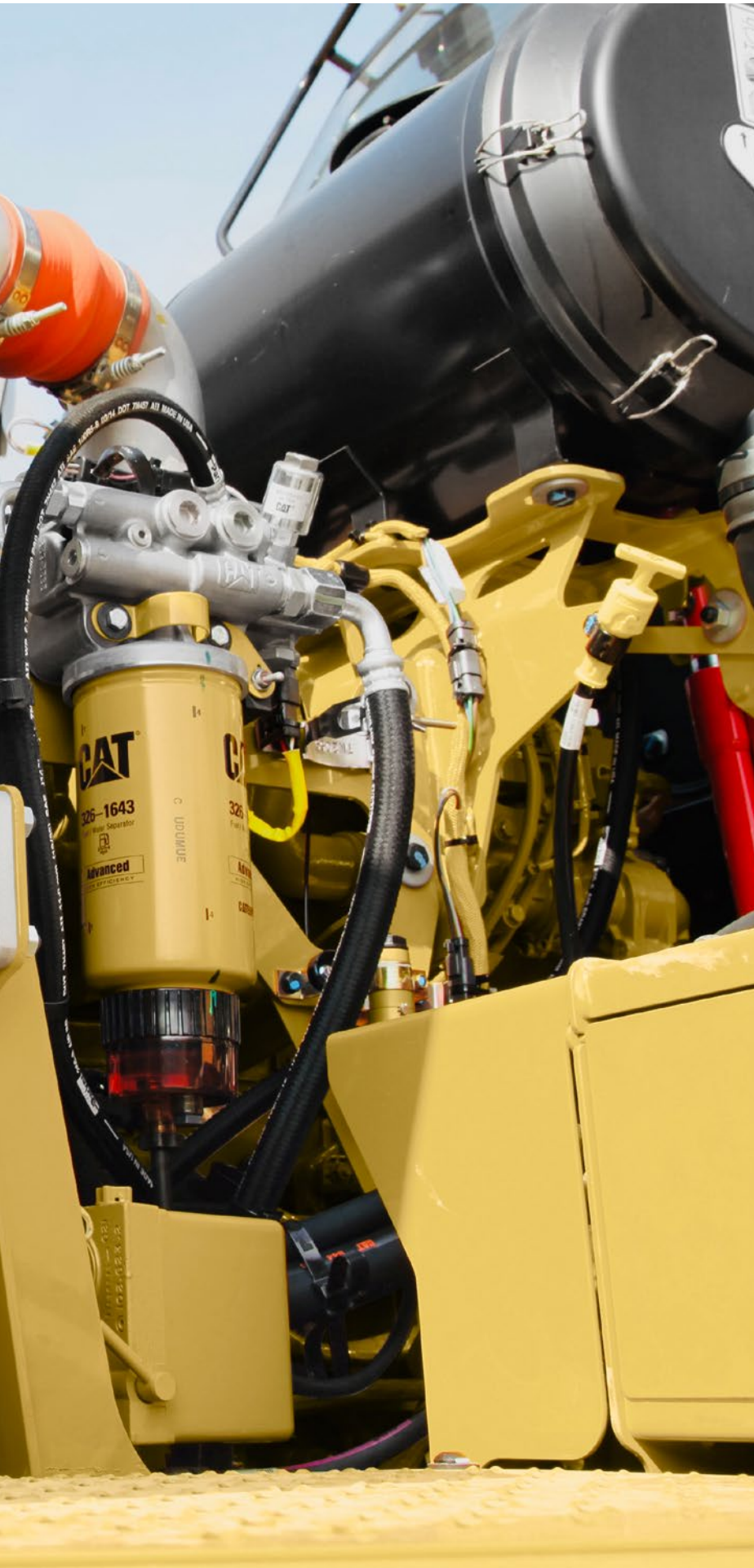
Cat 740 GC 容量高达 22.7 m³ (29.7 yd³) /36.3 公吨 (40 短吨)，拥有卓越的可靠性、耐用性和高效性能，并且包括其他 Cat 铰接式卡车上配备的世界一流的最新操作台。

在 40 吨级的铰接式卡车中，740 GC 体现了高效的价值主张。自动化、辅助和直观的控制装置着力打造安全性和易操作性 - 有助于减少操作员的工作量和培训需求。740 GC 可以与常用装载工具完美匹配，因此在任何车队中都是一套高效的机器。

发动机

优化的性能和久经考验的可靠性





每个采用 ACERT 技术的 Tier 2/Stage II 或 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准的 Cat 发动机都配有一组久经考验的电子、燃油、空气和后处理部件。为适当的应用场合精心打造的正确技术可以带来：

- 机器在各种应用中均具有高性能。
- 通用性和简化设计增强了可靠性。
- Cat 代理商网络提供世界一流的支持，最大限度延长了机器的正常运行时间并降低了成本。
- 最大限度降低了排放系统的影响：透明设计，无需操作员干预。
- 经久耐用，延长了使用寿命和大修周期。
- 提供更好的燃油经济性和最低的维护成本，并且保持原有的强劲动力和快速响应能力。

高级机械电子单体（MEUI™-C）喷油器

高级 MEUI-C 喷油器平台能够提供更高的喷油压力和更精确的燃油率。这些经久耐用的喷油器不仅增强了响应能力，而且还能控制烟灰。

创新的气体管理

所有 Cat 发动机都采用创新的空气管理系统，可以优化气流并提高动力、效率和可靠性。



变速箱

一流的变速箱技术

专为铰接式卡车设计的 CX38B Cat 高密度动力换挡（HDPS，High Density Power Shift）变速箱具有九速前进档和双速倒档，它采用高级生产率电子控制策略（APECS，Advanced Productivity Electronic Control Strategy）和电子化离合器压力控制装置（ECPC，Electronic Clutch Pressure Control），可以实现平稳换挡，并且提供了最佳的加速性能和更高的生产率。

- 速度保持/限制功能允许以 1 km/h 或 1 mph 的步进值对机器速度进行限制，以满足现场速度限制要求。
- 已配置换挡能力，以保持直接驱动锁定，降低进入变矩器驱动的风险。减少变矩器驱动的使用有助于保持行驶速度和爬坡能力。
- 根据工作状况使用可变换档点，这也有助于在斜坡上换挡时保持行驶速度。





自动功能 易于使用，提高性能

高级的自动牵引力控制装置

（AATC，Advanced Automatic Traction Control）

轮间差速锁和桥间差速锁可在“行驶过程”中主动应用，并且完全自动。操作员不必考虑在何时何地接合哪个差速锁。传感器会监控机器和车轮的速度，因此可以在高滚动阻力条件下即时响应。操作平稳、无缝，避免车轮打滑以保持最大的牵引力，因此提高了生产率。在转向或在不平地行驶时，如果地面条件允许，离合器会自动分离，从而最大限度地提高效率。AATC 还减少了轮胎和传动系的错误使用，消除了由于手动操作差速离合器不当而造成的机器低效问题，并降低了过早更换轮胎所造成的成本。

自动缓速器控制系统（ARC）

全自动缓速器控制系统消除了操作员干预的必要。与 AATC 一样，将会监控机器的多个操作方面。该系统不但可以帮助消除发动机超速，而且还可在必要时提供手动速度调节的灵活性。

辅助倾卸系统

使用新的辅助提升控制装置，可自动完成卸载车斗的倾卸。此外，它还允许完全手动控制。

上坡辅助

上坡辅助减少在斜坡上可能出现的“回退”情况。如果操作员在斜坡上停止机器，当操作员的脚离开行车制动器踏板时，机器会自动保持行车制动器以防止机器回退。

等待制动器

当选择空档时，等待制动器会应用行车制动器，使您可以在装载或倾卸区域快速轻松地控制机器。



易于操作

专为操作员设计，便于操作员执行

控件布局

新型驾驶室经过精心设计，可确保机器操作的各个方面对每个操作员来说都尽可能简单。控件和仪表直观易懂，易于读取和使用，不仅使操作员可以专心安全操作机器，而且还保持了出色的生产率。

组合式提升装置/变速箱操纵杆

组合式提升装置/变速箱操纵杆是 Cat 铰接式卡车独有的设备，便于轻松、直观地控制档位和提升功能。

新型辅助提升装置系统为操作员提供了更好的控制，从而缩短循环时间和减少控制运动。

该系统提供自动和手动两种选项，使操作员可以灵活地选择其首选的控制方法。如果使用自动系统倾卸负载，则将开关转至“提升”位置时，机器会将变速箱置于空档，接合行车制动器，并且在所需的发动机转速下将车斗升起到最大角度。将开关转至“降低”位置时，机器会自动降低车斗，并将其置于浮动模式。提升和降低功能均可在车斗达到其运动极限位置时自动减速和缓冲，从而减少可能引起冲击负载的力。

与先前的型号相比，使用自动系统可以将操作员的干预操作量减少多达 50%，具体取决于现场的倾卸过程。此外，等待制动器、变速箱保持、机器速度限制器和停车制动器选择功能也集成到操纵杆上。这使操作更具有驾驶小汽车的感觉。现在不再需要单独的停车制动器开关；您只要把操纵杆推到停车档就行了。



仪表板

更新后的新款仪表板将所有控制装置设在操作员触手可及的地方。它配有由 LED 照明的摇臂开关，在所有工作条件下均可轻松使用。出色的结实度和外观不仅可提供驾驶小汽车般的舒适感觉，同时也能满足您对 Caterpillar 强大工业实力的期待。

触摸显示屏

安装在仪表板上的经过更新的触摸显示屏允许操作员监控和调节各级机器性能和条件以及机器警告类别。其中包括配置设置、操作员和机器总计、维修保养信息、各种机器状态参数、机器有效负载信息（如果安装）、稳定辅助装置和来自摄像头的视频。

Bluetooth® 立体声连接

驾驶室更加安静且扬声器经过升级，可以通过选装的配有蓝牙的立体声系统拨打和接听免提电话，并且音质更加清晰。



操作环境

舒适、自信的操作员可实现更高的生产率

宽敞的双人驾驶室

宽敞的开放式驾驶室可为操作员和其他人员（例如培训人员）提供舒适的工作空间。第二个座椅为全衬垫座椅，配有靠背和宽回缩安全带，可以保证安全、舒适的驾驶。该前向座椅位于操作员座椅旁，使教练能清楚地看到仪表盘、控制装置和前方道路。

增大和改进的储存空间

全新大型侧面存储箱可由暖气、通风和空调（HVAC, Heating, Ventilation, and Air Conditioning）系统加热或冷却，具体取决于操作员的喜好。现在，还在第二个座位下方提供有新的额外存储箱。此外，还提供了双杯架和多个储存空间，以帮助提供整洁的操作员工作区。

空气悬浮座椅

新型空气悬浮座椅提供的调节范围超过包括前/后隔离在内的以往产品，大大降低了水平振动和颠簸。这为更多的操作员提供用于定制其座椅位置的能力，以便度过更为舒适的工作日。

驾驶室空气

自动温控系统可让操作员保持他们所期望的温度。驾驶室内部的噪音低至 72 dB，可让操作员每天全天都拥有更加舒适的工作环境。



悬挂和制动 性能高且舒适性好

所有三个轮轴都配备了带有横拉杆的摆动式 A 型架，可控制轮轴的侧向移动并提供稳定性。悬挂系统使操作员能够在崎岖的地形中快速行驶，并减轻对结构和零部件的冲击负载。

前悬挂系统

大缸径低压油缸专为非公路应用场合而设计，能够为操作员提供舒适、平稳的驾驶体验。前悬挂系统可摆动 $\pm 6^\circ$ ，有助于提供平稳的驾驶。悬挂安装点与轮轴外壳合为一体，可靠性更高。

后悬挂系统

后悬挂系统由活动梁和 Caterpillar 设计的长寿命、免维护后悬挂安装件组成，可以在崎岖的地形中提供可靠、平稳、出色的行驶，而且有助于保持负载。

全轴密闭湿式制动器

该油浸式系统是一种多盘多片式设计。封闭的制动器可防止污染物进入。这样可以保护系统、延长寿命和降低更换成本并延长机器的正常运行时间。

A 型架结构

前悬挂采用摆动式 A 型架，通过一根横拉杆来控制轮轴的侧移并确保稳定性。



耐用性和可靠性

久经考验的结构和零部件

前机架

前机架设计采用大型箱式截面结构，并配有宽大、坚固的机架横梁来承受扭矩负载。喇叭式机架设计降低了铰接区域的应力，并优化了悬挂装置的外形构造。机架设计充分利用机械手焊接技术，提高了耐用性。

后机架

双箱形结构可最大限度地降低应力集中，重量轻，使用寿命长。

悬挂系统

三点固定式摆动轮轴前悬挂可以提供无与伦比的驾驶体验。它还能吸收冲击负载，以免传递到机架上，从而能在恶劣的路况下保护卡车。

铰接/摆动连接件

铰接连接件使卡车可以铰接转向，而摆动连接件可以让卡车在崎岖不平的地面上尽可能保持所有车轮着地。

铰接结构

经过现场验证的结构由两部分组成，拥有一个坚固耐用的铸钢头，它通过螺栓连接到耐磨锻造钢管上。

卸载车斗设计

740 GC 的工作面积大，可以始终提供出色的运载能力。其分流设计能够干净地卸载物料，最大限度地提高生产力，避免运回残余物料。

输出传动齿轮

（OTG, Output Transfer Gear）

将驱动力分配至推土机和拖车，并且包括用于在不良路况下优化牵引力的湿式离合器轴间差速锁。

行车制动器

双回路全轮制动系统。全功率液压系统通过独立的前、后回路和蓄能器来驱动密闭油浸式多盘强制油冷制动器。

停车制动器

位于中轴的提升位置，弹簧施加制动，液压解除制动。

集成技术

监视、管理和改善作业现场的运营

LINK 技术

Product Link 等 LINK 技术能够帮助您以无线方式连接到您的设备，为您提供关于机器或车队工作状态的重要信息。系统通过联机 VisionLink 用户界面来追踪机器的位置、工作小时数、燃油用量、生产率、空闲时间和诊断代码，让您能够根据实际情况及时做出决策，从而最大程度地提高效率、提升生产率以及降低成本。

PAYLOAD 技术

Cat 生产测量系统等 PAYLOAD（有效负载）技术可为驾驶室提供有效负载重量信息，有助于优化作业现场的效率和生产率。操作员可在集成显示屏上查看实时负载重量，并精确了解何时达到目标，与此同时，安装在驾驶室上所有四个角落的外部有效负载灯会向装载机操作员发出信号，告知其何时停止操作，以降低机器过载风险。操作员可在驾驶室中跟踪每日生产率，快速访问卡车的有效负载重量、负载和周期计数以及日常总计；或通过 LINK 技术进行远程访问。

带有稳定辅助装置的 Cat Detect

当驾驶和倾卸时，如果机器在作业期间接近预设的角度，则带有稳定辅助装置的 Cat Detect 会向操作员发出警告。如果使用辅助提升装置，则机器将停止提升车斗，并发出声音和视觉警告。该系统可独立监控推土机、拖车和斜坡的角度。这提升了操作员在作业期间对机器稳定性的了解。所有推土机和/或拖车倾翻事件均会记录并通过 VisionLink 进行报告。



Cat Connect 能够智能地利用各种技术和服务来提高作业现场的效率。通过分析由配备该技术的机器提供的数据，您可以比以往更全面、更深入地了解您的设备和运营情况。

Cat Connect 技术在以下主要方面进行了改进：



设备管理

设备管理 – 延长机器正常运行时间，降低运营成本。



生产率

生产率 – 监控生产并管理作业现场的效率。



安全

安全 – 提高作业现场的安全意识以确保人员和设备的安全。

维修保养方便性

最大限度地延长正常运行时间并降低成本

维修间隔期长

换油间隔、所需机油量和机油类型的改进将有助于降低维护成本并缩短机器停机时间。

润滑点

润滑点集中在铰接区域内，易于检修。万向节终生润滑，无需进行任何保养。此外还可以选择安装自动润滑系统，并且现在可以通过 Product Link 发出润滑脂不足的警报。

散热器

散热器组位于驾驶室后面，可避免前方冲击，并方便检修散热器进口侧和出口侧。

长效冷却液

通过减轻铝腐蚀，长效冷却液延长了更换时间间隔和部件使用寿命。

电气维修中心

该维修中心位于驾驶室内，提供电源插座、诊断接头和 Cat 数据链路接头。

Cat 数据链路接头

Cat 数据链路接头为运行 Electronic Technician (ET) 软件的笔记本电脑提供了一个插口。

维修通道

驾驶室可侧向倾斜，以便检修驾驶室下方，从而简化了对变速箱、传动轴和液压泵的维修保养。机器的电气接口和液压接口均位于驾驶室外部的右侧，可拆卸车身面板的后方，易于进行检修。



维修保养点

维修保养点安装在电动提升罩下方发动机的左侧：

- 发动机油尺和加注口盖
- 变速箱油尺和加注口盖
- 空气滤清器、油水分离器和燃油滤清器
- 电动注油泵
- 冷却液液位指示器和加注口盖位于驾驶室外部



全面的客户支持

致力于您的成功

选择

购买之前，务必对机器详加比较。Cat 代理商可为您提供帮助。

购买

考虑再出售价值；比较生产率、日常运营成本及油耗。

工作

若需了解有关可提高生产效率和利润的最佳操作技术，请向 Cat 代理商索取最新的培训资料，并咨询经过培训的工作人员。

维护保养

通过维修选择方案，您可以预先确定机器将来的维修费用。S-O-SSM 和技术分析等诊断程序可帮助您避免出现计划外维修。

更换

是维修还是翻修？Cat 代理商可以帮助您评估所涉及的费用，帮您做出正确的选择。

产品支持

通过卓越的全球零件支持、训练有素的技师和众多不同的客户服务协议，当地 Cat 代理商可全程为您提供服务。

cat.com

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更完整信息，请访问我们的网站 www.cat.com。



可持续性

实现可持续发展

所有 Cat 铰接式卡车均经过精心设计，可在节省自然资源的同时尽可能提高效率和生产率。

废料回收

Caterpillar 位于英格兰彼得利市的设计、制造、装配和测试工厂对所产生的全部废料进行了 98% 的回收，并实现了零废料填埋。

二次寿命

Cat 铰接式卡车零部件由 Cat 再制造服务支持，可以提供与新零件同等的性能和可靠性，而成本仅为新零件成本的一小部分，并且这还降低了对环境的负面影响。

安全

体现在每台机器的设计中

产品安全性

Caterpillar 将一如既往地主动开发能达到或超过安全标准的机器。安全性是所有机器和系统在设计时不可或缺的组成部分。



安全特性

- “安全带使用”指示灯（四点式安全带作为选件提供）
- 操作员就位检测（如果已挂档且操作员未就座，将结合停车制动器）
- 可选装额外的后视镜，以获得机器前方的视野
- 安装在驾驶室的折叠式广角后视镜
- 加热镜（选装）
- 车斗升起视觉指示器
- 驾驶室集成防滚翻保护系统（ROPS, Roll Over Protection System）和防落物保护系统（FOPS, Falling Object Protection System）
- 前进、倒车或静止时，如果检测到低压，电子液压辅助转向系统将自动启动；也可手动选择以进行机器恢复
- 宽阔的扶手
- 外部电气系统断开开关，方便从机器外部直接使用
- 驾驶室内灭火器安装点
- 完全提升车斗锁销
- 靠近地面的外部发动机燃油切断开关，易于从机器外部直接使用
- 驾驶室内紧急制动开关（三级）
- 内部和外部扶手
- 闪烁的 LED 信号灯（选装）
- 最高速度限制器
- 兼容多种摄像头
- 新的检修灯
- 后视摄像头系统作为标配件安装
- 倒车警报
- 采用打孔钢板的防滑走道
- 停车制动器功能由弹簧施加并通过液压释放
- 带有稳定辅助装置的 Cat Detect 可以监测机器的工作角度，并在必要时提供警报和防止机器提升

740 GC 铰接式卡车技术规格

发动机

发动机型号	Cat C15 ACERT	
总功率 – SAE J1995	335 kW	449 hp
净功率 – SAE J1349	324 kW	434 hp
净功率 – ISO 14396	330 kW	443 hp
缸径	137 mm	5.4"
冲程	171.5 mm	6.75"
排量	15.2 L	926 in ³

- 额定功率是在 1700 rpm 额定转速下在规定的标准条件下测得的。
- 标称净功率是指发动机配备了交流发电机、空气滤清器、消音器和风扇（以最低转速运行）时飞轮处的功率。
- 根据 SAE 参考条件，当风扇达到最大转速时，净功率为 324 kW（434 hp）。
- C15 发动机符合 Tier 2/Stage II 或 Tier 3/Stage IIIA 排放标准。

发动机保持额定功率的最大海拔高度	3050 m	10000'
发动机扭矩总峰值 (SAE J1995)	2320 N·m	1711 lbf-ft
发动机扭矩净峰值 (SAE J1349)	2264 N·m	1670 lbf-ft
发动机扭矩峰值转速	1200 rpm	

重量

额定有效负载	36.3 公吨	40 短吨
--------	---------	-------

车斗容量

堆装 SAE 2:1	22.7 m ³	29.7 yd ³
平装	17 m ³	22.2 yd ³
后挡板堆装 SAE 2:1	24.4 m ³	31.9 yd ³
后挡板平装	17.9 m ³	23.4 yd ³

变速箱

前进 1 档	6.4 km/h	4 mph
前进 2 档	8.5 km/h	5.3 mph
前进 3 档	11.5 km/h	7.3 mph
前进 4 档	14.8 km/h	9.2 mph
前进 5 档	19.7 km/h	12.2 mph
前进 6 档	24 km/h	14.9 mph
前进 7 档	33.1 km/h	20.6 mph
前进 8 档	39.8 km/h	24.7 mph
前进 9 档	57.5 km/h	35.7 mph
倒车 1 档	6.8 km/h	4.2 mph
倒车 2 档	15.7 km/h	9.8 mph

噪声级别

驾驶室内部	72 dB (A)
-------	-----------

- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装和保养并且门窗都关闭的前提下，根据 ANSI/SAE J1166 OCT 98 规定的工作周期程序测得的操作员噪声暴露级（等效声压级别）为 72 dB (A)。
- 在操作台和驾驶室敞开（没有正确保养或门窗打开时）的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

工作重量

前轴 - 空载	18761 kg	41361 lb
中轴 - 空载	6709 kg	14791 lb
后轴 - 空载	6486 kg	14299 lb
总计 - 空载	31956 kg	70451 lb
前轴 - 额定负载	3233 kg	7128 lb
中轴 - 额定负载	16534 kg	36451 lb
后轴 - 额定负载	16534 kg	36451 lb
总计 - 额定负载	36301 kg	80030 lb
前轴 - 满载	21994 kg	48488 lb
中轴 - 满载	23243 kg	51242 lb
后轴 - 满载	23020 kg	50750 lb
总计 - 满载	68257 kg	150480 lb

车斗板

高强度 HB450 布氏耐磨钢

车斗板厚度

前板	7 mm	0.28"
底板	13 mm	0.51"
侧板	11 mm	0.43"

维修保养加注容量

燃油箱	550 L	145.3 gal
冷却系统	90 L	23.7 gal
制动冷却油箱	67 L	17.7 gal
转向/举升液压系统	140 L	36.9 gal
发动机曲轴箱	52 L	13.7 gal
变速箱/输出传动齿轮	75 L	19.8 gal
终传动 (每个)	5 l	1.3 gal
轮轴 (每个)	60 L	15.8 gal

车斗举升装置

提升时间	12 秒
下降时间	12 秒

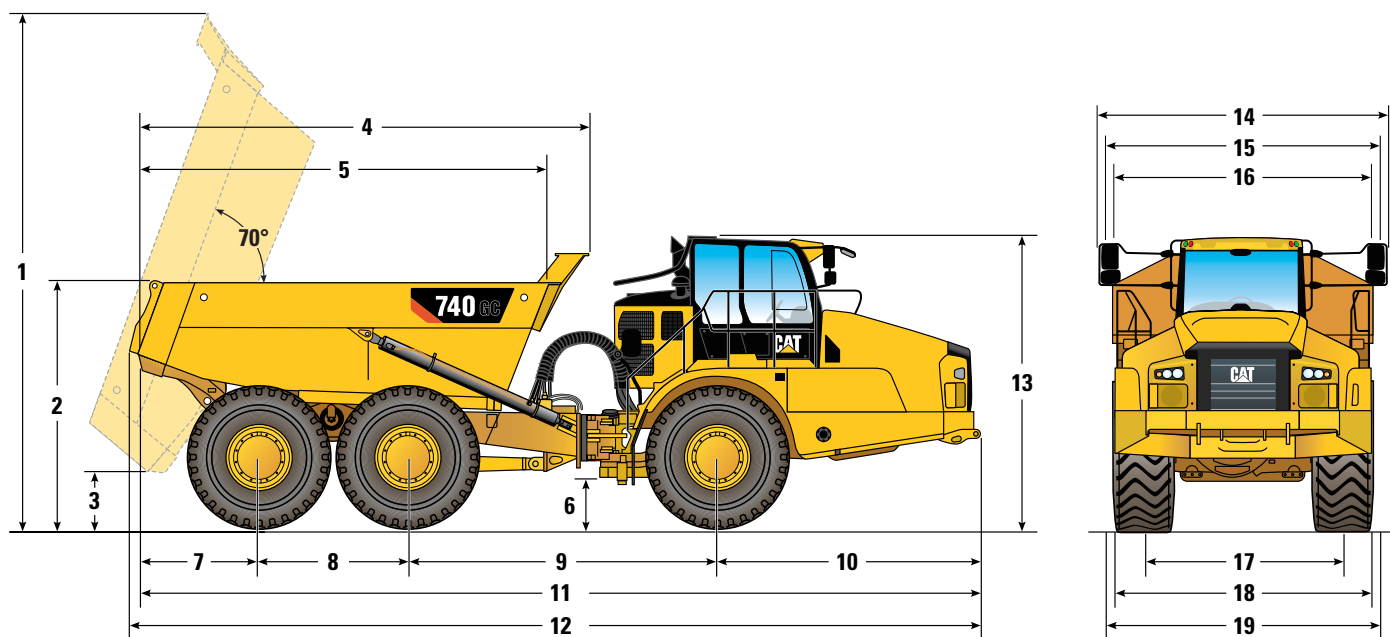
标准

制动器	ISO 3450 - 2011
驾驶室/FOPS	ISO 3449 Level II - 2005
驾驶室/ROPS	ISO 3471 - 2008
转向	ISO 5010 - 2007

740 GC 铰接式卡车技术规格

尺寸

所有尺寸均为近似值。



	mm	'/"
1	6736	22'1"
2	3202	10'6"
3	684	2'2"
4	5962	19'5"
5	5426	17'8"
6	588	1'9"
7	1542	5'1"
8	1966	6'5"
9	4126	13'6"
10	3418	11'2"

	mm	'/"
11*	11052	36'3"
12**	11173	36'7"
13	3757	12'3"
14	3801	12'4"
15***	3647	12'0"
16****	3422	11'2"
17†	2687	8'9"
18††	3370	11'1"
19†††	3500	11'5"

- * 总长
- ** 总长 (含后挡板)
- *** 含后挡板
- **** 车斗宽度
- † 履带宽度
- †† 包含挡泥板
- ††† 轮胎已充气时的最大负载

回转圈

这些尺寸适用于配备 29.5 R25 轮胎的机器。

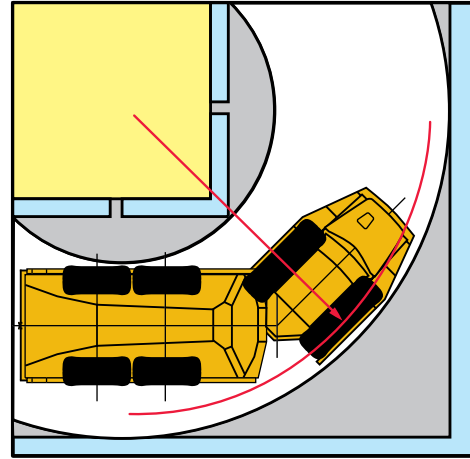
转弯尺寸

左/右转向角度	45°	
SAE 转弯半径	7698 mm	303"
间隙半径	8395 mm	330"
内半径	3960 mm	156"
通道宽度	5595 mm	220"

转向

左右死点

转速在 60 rpm 时为 4.75 秒



最佳装载机/卡车满载斗数匹配

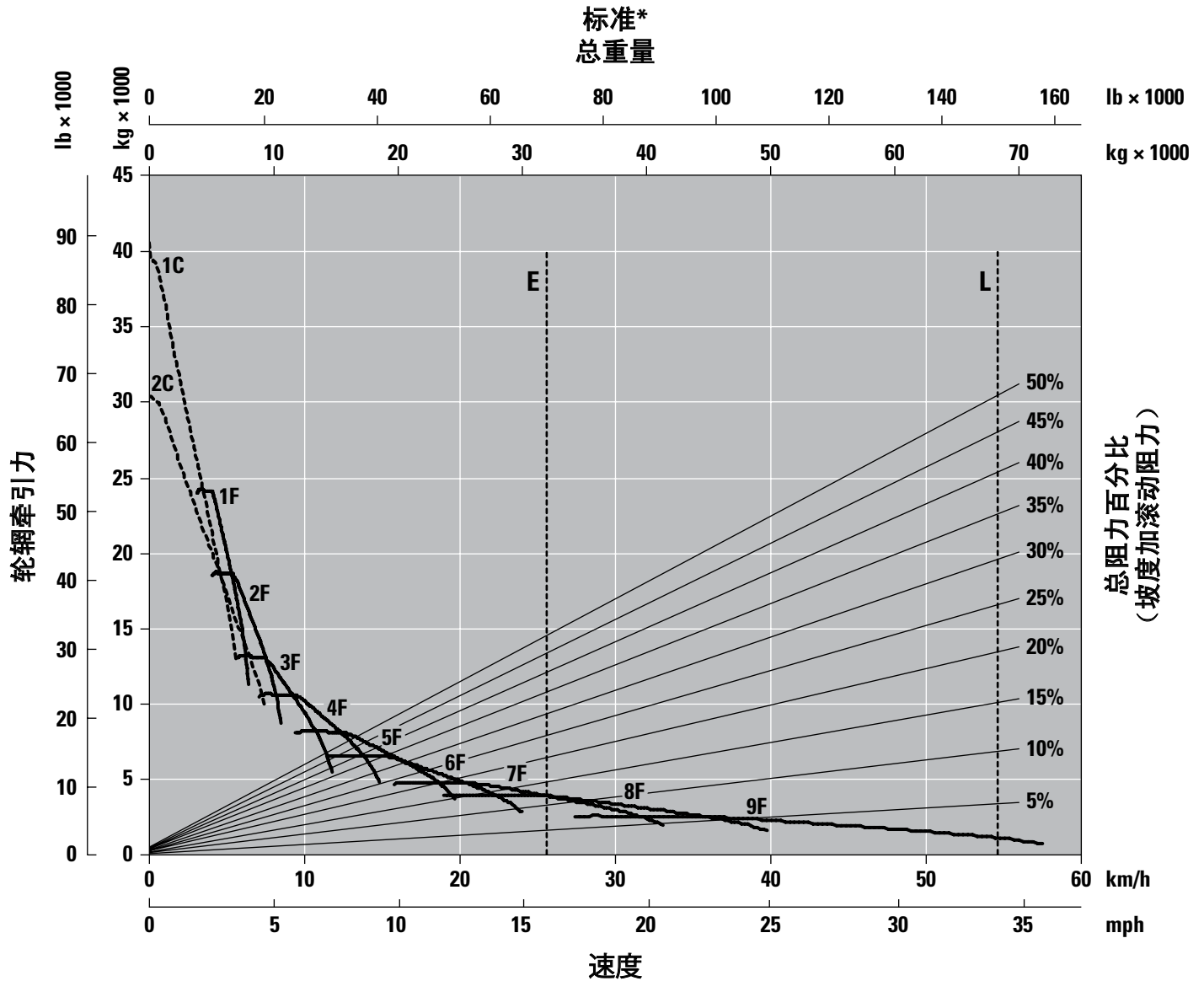
液压挖掘机	374F	352F	
满载斗数	3-4	5-6	
轮式装载机	972M	966M	962M
满载斗数	3	4-5	5

最佳的系统搭配可大大提高作业效率。740 GC 是 Cat 374F 和 352F 液压挖掘机以及 Cat 972M、966M 和 962M 轮式装载机的绝佳匹配卡车。采用匹配的装载和运输工具可提高产量，并降低搬运单位体积物料的系统成本。

740 GC 铰接式卡车技术规格

爬坡性能/车速/轮辋牵引力

要确定工作性能，请从总重量往下读到总阻力%。总阻力等于实际坡度百分数加上滚动阻力的百分数（每 10 kg/公吨（20 lb/短吨）计为 1%）。从该点画一条水平线，找出与之相交的具有最高可达速度范围的曲线。再往下划条垂线，求出最大速度。可用的轮辋牵引力取决于可用的牵引力。

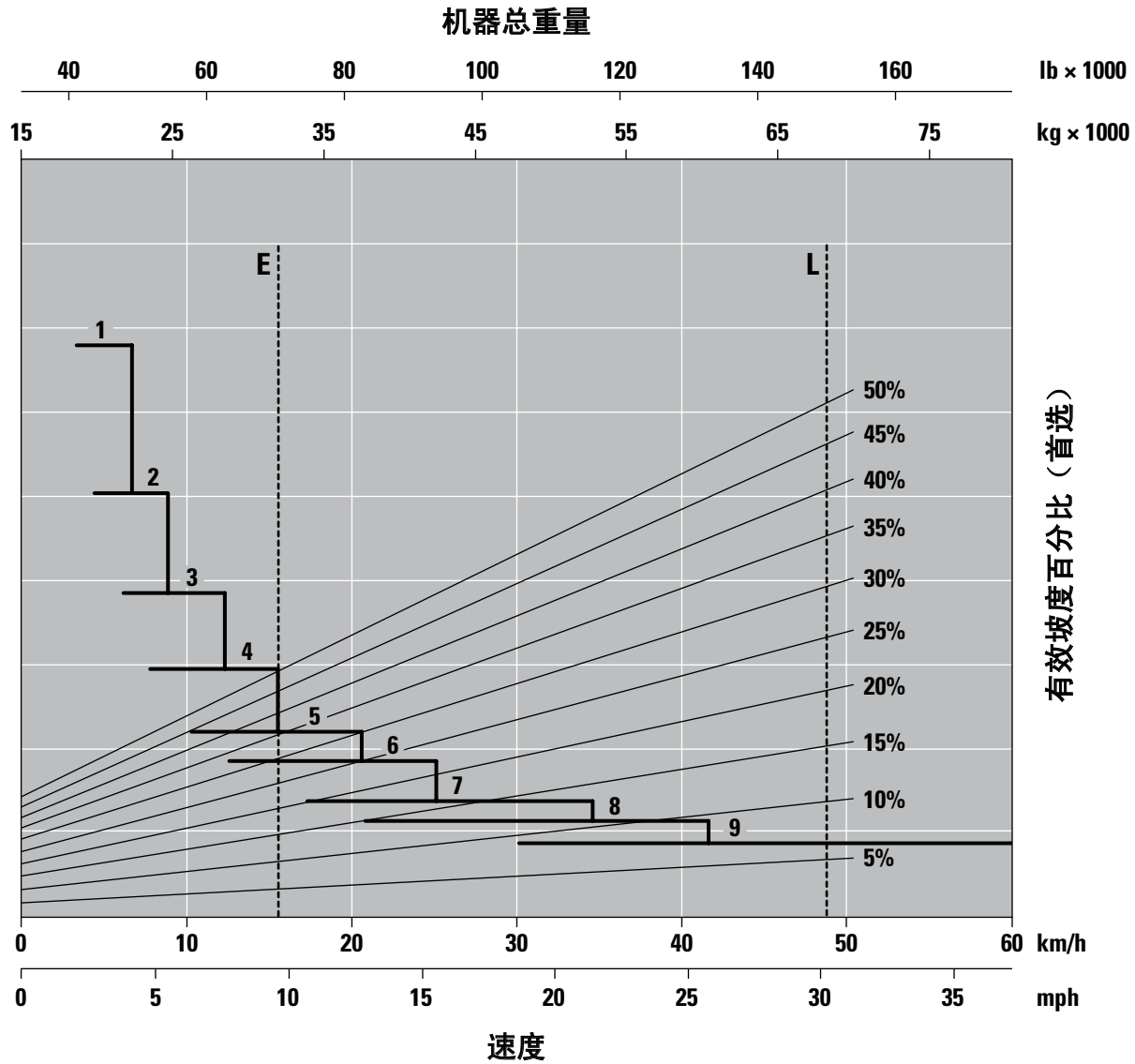


- 1C - 1 档 (变矩器驱动)
- 1F - 1 档 (直接驱动)
- 2C - 2 档 (变矩器驱动)
- 2F - 2 档 (直接驱动)
- 3F - 3 档
- 4F - 4 档
- 5F - 5 档
- 6F - 6 档
- 7F - 7 档
- 8F - 8 档
- 9F - 9 档

- E - 空载 31956 kg (70451 lb)
- L - 满载 68257 kg (150480 lb)
- * 海平面

减速性能

要确定减速性能，从总重量往下读至有效坡度%。有效坡度等于：实际有效坡度百分比加上滚动阻力百分比（每 10 kg/公吨 [20 lb/短吨] 的滚动阻力计为 1%）。从该点画一条水平线，找出与之相交的具有最高可达速度范围的曲线。再往下划条垂线，求出最大速度。这些曲线上的减速效果代表缓速器的所有应用情况。



- 1-1 档
- 2-2 档
- 3-3 档
- 4-4 档
- 5-5 档
- 6-6 档
- 7-7 档
- 8-8 档
- 9-9 档

- E - 空载 31956 kg (70451 lb)
- L - 满载 68257 kg (150480 lb)

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

操作环境

- 使用 R134A 制冷剂的空调
- 可调节通风口
- 组合式档位选择和提升装置操纵杆
- 玻璃车窗：
 - 层压有色前玻璃车窗
 - 钢化有色侧面和后部玻璃车窗
- 配备四速风扇的加热器及除霜器
- 后视镜：广角后视镜，改善了视野
- 机器工作监控系统包括：
 - 操作灯
 - 发动机机油压力
 - 主转向系统
 - 左转和右转信号
 - 远光灯
 - 冷却液温度
 - 转速表
 - 停车制动器
 - 燃油油位
 - 变速箱油温
 - 制动系统
 - 变速箱保持
 - 提升装置控制装置
 - 液压系统
 - 充电系统
 - 变速箱故障
 - 牵引力控制系统
 - 检查发动机灯
- 液晶显示屏 (LCD, Liquid Crystal Display)：
 - 报警指示灯
 - 选择的档位和方向
 - 速度或自动换档
 - 操作和保养手册 (OMM)
 - 主转向故障 (警告)
 - 座椅安全带警告
 - 辅助转向故障
 - 机器安全系统 (MSS, Machine Security System)
 - 辅助转向能源接合
 - 计时表
 - 缓速器激活

- 座椅：
 - 操作员：可作全方位调整的空气悬浮座椅
 - 教练：配有腰部安全带的加垫座椅
- 辅助转向 - 电子液压
- 储存区：
 - 杯架
 - 水瓶安放座 (第二个座椅下方)
 - 座椅下方储物区
 - 门上储存袋
 - 座椅背后储存处
 - 衣帽钩
- 遮阳板
- 倾斜伸缩式方向盘
- 内置后视镜摄像头视频馈送线路的触摸显示屏
- 两个座椅都配有可缩回的驾驶员座椅安全带
- 可双侧打开有色车窗
- 双速间歇式挡风玻璃雨刷器和清洗器 (前)

CAT CONNECT 技术

- Product Link: PL631E 或 PL641E, 取决于位置和许可协议
- 带有稳定辅助装置的 Cat Detect

电气系统和照明装置

- 免维护蓄电池 (两个)
- 电气系统: 24 伏特、10 A 24 - 12 伏特转换器
- 喇叭
- 照明系统：
 - 驾驶室内部
 - 两个车头灯
 - 两个标宽灯
 - 两个倒车灯
 - 工作灯/驾驶室出入灯
 - 两个停车灯/尾灯
 - 前后方向指示灯
- 主断路器开关
- 远程起动插座 (不包括电缆)

动力传动系

- 具有九速前进档和双速倒档的自动换档变速箱
- Cat C15 ACERT 发动机
- 差速器: 标配自动离合式轮间差速锁和桥间差速锁
- 双回路油浸, 封闭式制动器 - 所有车轮
- 缓速器: 发动机压缩制动器
- 三轴六轮驱动

安全

- 倒车报警
- 后视摄像头
- ROPS/FOPS 驾驶室

护罩

- 后窗
- 散热器
- 曲轴箱
- 轮轴
- 卸载车斗前防溢板, 装配式车斗不可缺少的一部分

其他标准设备

- 挡泥板: 安装在轮拱和车斗上, 配备运输拴系杆
- S·O·SSM 采样阀
- 六个 29.5 R25 轮胎
- 防破坏保护装置: 可上锁的护盖
- 隔音装置 (仅在欧洲市场属于标准配置)

选用设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

- 自动润滑轴承的自动润滑装置
- 净底盘（无车斗）标准轴距
- 净底盘（无车斗）长轴距
- 车斗衬板
- 蓝牙无线电立体声系统
- Cat Production Measurement 有效负载监控系统
- 寒冷天气冷却液，-51°C (-60°F)
- 寒冷天气起动附件
- 发动机缸体加热器
- 乙醚起动装置
- 排气加热式车斗
- 快速加油
- 闪烁的 LED 信号灯
- 四点式座椅安全带
- 燃油添加剂 – 防结蜡
- 加热型电动后视镜
- 机器安全系统（MSS, Machine Security System）
- Product Link Elite: PLE631E（卫星）、PLE641E（蜂窝）
- 车顶安装的高强度放电（HID, High Intensity Discharge）工作灯
- 剪叉式后挡板
- 隔音装置（仅在欧洲市场属于标准配置）
- 空调式座椅
- 红外玻璃 – 高温环境驾驶室
- 遮光帘
- 车轮楔子
- 双速挡风玻璃雨刷器和清洗器（后）

ACHQ8154 (10-2018)
(翻译: 11-2018)
内部版本号: 04A

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问 我们的网站 www.cat.com

© 2018 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的商标。

