



Cat[®] PL72

吊管机

性能

- Cat[®] C9.3 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final/ 欧盟 Stage V 排放标准或 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准，具体情况视销售区域而定。
- 集成的动力传动系与差速转向系统和经过改进的液压系统协同工作，可以在吊管机的任何应用场合中提供充足的动力和更优异的机器操控性。
- 电子液压系统为重负荷型绞盘的变速电机提供更加灵敏的响应和精准的控制，大大提高了机器的生产率。

效率

- 柴油机尾气处理液（DEF, Diesel Exhaust Fluid）的高效使用改善了液体和燃油的总体效率。
- 差速转向系统为两条履带提供最大功率，可在吊臂满载的情况下实现最佳转弯，增强了机器在狭窄区域的操控性。
- 经过改进的机器重心可以实现更佳的斜坡抓地能力。

维修保养便利性

- 机器配有 Product Link[™]，允许用户进行远程监控，提高了车队管理的整体效率。
- 带有车载诊断功能的 LCD 监控显示屏。
- 发动机左侧提供全面的维修保养方便性，包括加注管、油尺、空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器和冷却液液位检查，允许快速、高效地进行例行维修保养。
- 此外，快速换油是标准配置，因此进一步加快了维修保养速度。
- 液压系统和动力传动系滤清器以及燃油箱排放口位于机器的后部，可从地面方便地进行维修保养。
- 液压系统中布置了测压口，便于快速监测。
- 发动机、变速箱、终传动等主要部件采用模块化配置，便于在维修保养期间快速拆卸，因此节省了成本并缩短了停机时间。

易于操作

- 机具操纵杆将吊管机的所有机具控制装置和功能集中在一只手上。
- 操纵手柄采用人机工程学设计，操作省力，定位合理，可以同步对吊索、吊臂和可伸缩式配重进行精准定位。
- 双制动踏板控制装置可以提高机器的操控性和转向控制性能。
- 行星齿轮差速转向系统有助于在狭窄的作业区域实现一流的操控性能并增强斜坡抓地能力。

舒适性

- 更安静的增压驾驶室配有加热 / 通风型座椅选件，提高了操作员的舒适性和生产率。
- 座椅采用人机工程学设计，定位合理，不仅能为操作员提供更开阔的工作区视野，而且还方便其操作控制杆、开关和踏板。

安全

- 负荷矩指示器（LMI, Load Moment Indicator）为出厂标配，用于提高安全性。
- 方便的阶梯、手柄和护栏可让操作员安全地上下机器。
- 带有可伸缩遮阳板的加大型天窗、额外的后视镜和倾斜门改善了操作员对沟渠、吊臂和滑轮的视野。
- 标配的操作员就位检测系统允许机器在操作员离开座位时怠速，但会锁定动力传动系以避免机器意外移动。
- 选装的后视摄像头进一步扩大了操作员对机器周围的视野。

Cat® PL72 吊管机

发动机

发动机型号	Cat® C9.3	
排放	Tier 4 Final/Stage V 或 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准	
转速为 1900 rpm 时的额定净功率		
ISO 9249/SAE J1349	158 kW	211 hp
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	214 mhp	
缸径	115 mm	4.5"
冲程	149 mm	5.9"
排量	9.3 L	567.5 in ³

• 标称净功率是指发动机配备风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处提供的功率。

• 净功率按照 ISO 9249:2007 和 SAE J1349:2011 标准进行测试。

• 海拔不超过 3566 m (11700 ft) 时无需进行发动机减额，超过 3566 m (11700 ft) 时自动进行发动机减额。

• 所有符合 Tier 4 Interim 和 Final、Stage IIIB、IV 和 V、日本 2014 以及韩国 Tier 4 Final 排放标准的非道路用柴油发动机都必须仅使用硫含量等于或少于 15 ppm EPA/10 ppm 欧盟 (mg/kg) 的超低硫柴油 (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) 燃料。在与含硫量不大于 15 ppm (mg/kg) 的超低硫柴油混合时，可以接受最高为 B20 (按体积 20% 混合) 的生物柴油混合燃料。B20 应符合 ASTM D7467 技术规格 (生物柴油混合原料应符合 Cat 生物柴油规格、ASTM D6751 或 EN 14214)。要求使用 Cat DEO-ULS™ 或符合 Cat ECF-3、API CJ-4 和 ACEA E9 技术规格的机油。有关更多机器的特定燃油建议，请查阅您的操作和保养手册 (OMM, Operation and Maintenance Manual)。

• Cat 选择性催化还原 (SCR, Selective Catalytic Reduction) 系统中使用的柴油机尾气处理液 (DEF, Diesel Exhaust Fluid) 必须满足国际标准化组织 (ISO, International Organization for Standardization) 标准 22241 中规定的要求。

• 这款机器的空调系统采用含氟的温室气体制冷剂 R134a (全球暖化潜势 = 1430)。该系统含有 2.5 kg 的制冷剂，其 CO₂ 当量为 3.575 公吨。

重量

工作重量	31278 kg	68,945 lb
装运重量	27145 kg	59846 lb
提升能力	40823 kg	90,000 lb

底盘系统

履带板宽度	760 mm	30"
每侧履带板数	45	
抓地齿高度	65 mm	2.6"
节距	203 mm	8.0"
离地间隙	372 mm	14.6"
履带轨距	2286 mm	90"
接地履带	3270 mm	10 ft 9 in
接地面积 (ISO 16754)	5.42 m ²	8406 in ²
对地压力 (ISO 16754)	56.6 kPa	8.2 psi
每侧托链轮数量	1	
每侧履带支重轮数量	8	

保养容量

冷却系统	51.0 L	13.4 gal
燃油箱	415 L	109.6 gal
发动机曲轴箱和滤清器	24.6 L	6.5 gal
柴油机尾气处理液 (DEF) *	17.1 L	4.5 gal
动力传动系机油系统	148.0 L	39.1 gal
液压油箱机油	100 L	26.4 gal
终传动 (每侧)	13.5 L	3.6 gal
绞盘箱 (吊臂)	5.7 L	1.5 gal

* 如配备。

尺寸

推土机宽度 (卸下配重 / 吊臂后)	3.62 m	11 ft 11 in
推土机宽度 (配重缩回时)	3.67 m	12 ft 1 in
推土机宽度 (配重伸出时)	5.38 m	17 ft 8 in
机器高度 (配重顶部)	2.60 m	8 ft 6 in
履带接地长度	3.71 m	12 ft 2 in
工作长度	4.78 m	15 ft 8 in
机器高度 (驾驶室和 ROPS)	3.43 m	11 ft 3 in
吊臂高度 * - 6.1 m (20 ft) 吊臂	6.78 m	22 ft 3 in
吊臂高度 * - 7.3 m (24 ft) 吊臂	8.01 m	26 ft 4 in

*SAE 1.22 m (4 ft) 伸出时。

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

© 2020 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACXQ1602-02 (10-2020)

翻译 (11-2020)

替换 ACXQ1602-01

