

988K XE

Pala gommata



Motore

Modello motore	Cat® C18 ACERT™	
Emissioni	U.S. EPA Tier 4 Final/ UE Stage IV	
Potenza lorda – ISO 14396	432 kW	580 hp
Potenza netta – SAE J1349	403 kW	541 hp

Benne

Capacità benna	4,7-13 m ³
----------------	-----------------------

Specifiche operative

Carico utile nominale – Braccio standard (materiale scavato dal fronte cava)	11,3 tonnellate metriche
Carico utile nominale – Braccio standard (materiale sciolto)	14,5 tonnellate metriche
Carico utile nominale – Braccio lungo (materiale scavato dal fronte cava)	11,3 tonnellate metriche
Carico utile nominale – Braccio lungo (materiale sciolto)	14,5 tonnellate metriche
Peso operativo – Braccio standard	52.781 kg
Peso operativo – Braccio lungo	54.258 kg

Riduzione dei costi per tonnellata grazie all'elevata efficienza

Sommario

Efficienza	4
Trasmissione.....	6
Strutture.....	8
Idraulica.....	10
Cabina operatore	12
Soluzioni tecnologiche.....	14
Facilità di manutenzione.....	15
Assistenza clienti.....	15
Sicurezza	16
Sostenibilità	18
Efficienza del sistema con abbinamento perfetto	19
Parti di usura per benna	20
Caratteristiche tecniche della pala gommata	22
Attrezzatura standard.....	30
Attrezzatura a richiesta.....	31
Attrezzature obbligatorie	32





Le pale gommiate di grandi dimensioni Cat® sono progettate per offrire durata e garantire la massima disponibilità nei diversi cicli di vita. Grazie alle prestazioni ottimizzate e alla facilità di manutenzione, le nostre macchine consentono di movimentare più materiale in modo efficiente e sicuro a un costo per tonnellata ridotto.

Introdotta nel 1963, il modello 988, per oltre 50 anni leader del settore, ha continuato la nostra tradizione di affidabilità, prestazioni, sicurezza, comfort dell'operatore, facilità di manutenzione e produttività. Il modello 988K XE migliora la sostenibilità e ottimizza l'efficienza della struttura di questa macchina.

Efficienza

La tecnologia della trazione elettrica garantisce l'efficienza dei consumi desiderata.





Se l'introduzione della trazione elettrica sul modello 988K XE consente un notevole aumento dell'efficienza, gli assali e altri organi per la trasmissione del moto sono gli stessi utilizzati nella trazione meccanica pluri-collaudata sulla 988K.

Motore Cat C18 ACERT™

Il motore Cat C18 ACERT è stato realizzato e testato per soddisfare le applicazioni più impegnative, in conformità agli standard sulle emissioni Tier 4 Final/Stage IV.

- I comandi elettronici del motore, completamente integrati, e l'intero sistema macchina consentono un risparmio ancora maggiore del combustibile.
- Minor consumo di gasolio con il dispositivo automatico di spegnimento del motore
- L'arresto del motore ritardato ne aumenta la durata.



Efficienza dei consumi

Produttività ed efficienza ai massimi livelli per tutto il giorno, tutti i giorni.

I sistemi del modello 988K XE rendono il lavoro più efficiente grazie alla trazione elettrica avanzata.

- Miglioramento generale dell'efficienza del 25%.
- Miglioramento dell'efficienza fino al 49% nelle applicazioni più impegnative.
- Aumento fino al 10% della produttività in applicazioni di carico e trasporto.



Generatore elettrico a riluttanza commutata e pompa idraulica Cat

- Un numero minore di parti in movimento rispetto ai sistemi dei convertitori di coppia tradizionali.
- Intervalli di manutenzione prolungati rispetto alle trasmissioni meccaniche.
- I comandi integrati erogano la potenza quando è necessaria.
- Azionamento della pompa integrato per prestazioni idrauliche continue.

Elettronica di potenza integrata Cat

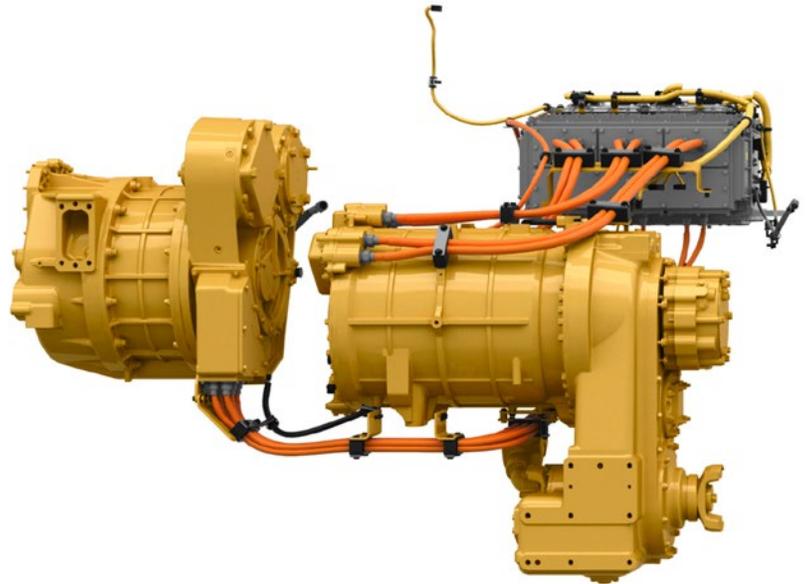
- Completamente sigillata per proteggerla dalle intemperie.
- Raffreddata a liquido per prolungare la durata dei componenti.
- Componenti allo stato solido per ottimizzare la durata in condizioni estreme.

Motore a trazione elettrica Cat a riluttanza commutata

- Comando della velocità a variazione continua fino alla massima velocità di avanzamento.
- Implementazione delle marce virtuali per una migliore manovrabilità della macchina.
- Comandi del freno di rallentamento automatico per mantenere la velocità in pendenza.
- Intervalli di manutenzione prolungati rispetto alle trasmissioni meccaniche.

Sistema di trazione elettrica Cat a riluttanza commutata

- Comando della velocità a variazione continua fino alla massima velocità di avanzamento.
- Implementazione delle marce virtuali per una migliore manovrabilità della macchina.
- Comandi del freno di rallentamento automatico per mantenere la velocità in pendenza.
- Intervalli di manutenzione prolungati rispetto alle trasmissioni meccaniche.
- Un numero minore di parti in movimento rispetto al tradizionale convertitore di coppia e a tutta la componentistica delle trasmissioni meccaniche.
- L'eliminazione dei cambi marcia semplifica i comandi accelerando in tal modo l'apprendimento dei nuovi operatori.



Sistema di comando integrato di sterzo e trasmissione (STIC™)

Reattività e controllo ottimali grazie al sistema STIC che combina la selezione della direzione, le marce virtuali e lo sterzo in un'unica leva.

Trasmissione

Movimentazione del materiale più efficiente grazie a una potenza e a un controllo migliorati.



Comando per la variazione della coppia e sistema di controllo della spinta a terra (RCS, Rimpull Control System)

Riduzione del costo per tonnellata tramite i sistemi avanzati di controllo della coppia ed RCS per una spinta a terra modulata.

- Riduzione dello slittamento e dell'usura degli pneumatici modulando la spinta a terra dal 100 al 25% quando si preme il pedale sinistro. Raggiunto il 25% della spinta a terra, il pedale sinistro inserisce il freno.
- Il sistema RCS riduce il potenziale di slittamento delle ruote senza compromettere il rendimento idraulico.

Comandi del freno di rallentamento automatico

- Sicurezza dell'operatore ed efficienza grazie al controllo della velocità in pendenza.
- La macchina imposta la velocità massima consentita.
- L'operatore controlla la velocità fino al valore massimo consentito.

Strutture

Ottimizzate per le condizioni più impegnative.



Bracci di sollevamento

- Il design della barra a Z offre una visuale perfetta dei bordi della benna e dell'area di lavoro.
- I bracci di sollevamento in acciaio trattato assorbono sollecitazioni di carico elevate.
- La struttura monoblocco in ghisa aumenta la resistenza nelle aree di giunzione ai perni.
- La riduzione delle sollecitazioni sui bracci di sollevamento aumenta la durata e consente intervalli di manutenzione più lunghi.



Strutture robuste

Le strutture estremamente durature, in grado di sostenere molteplici cicli di vita e sopportare condizioni di carico estremo, consentono di migliorare i profitti.

- Il telaio posteriore a sezioni scatolate è resistente agli urti torsionali e alle forze di torsione.
- I supporti dei cilindri dello sterzo per impieghi gravosi trasmettono efficacemente i carichi dello sterzo al telaio.
- L'ancoraggio dell'assale è stato ottimizzato per una maggiore integrità strutturale.
- La dimensione del perno inferiore, della piastra del telaio e del cuscinetto nel punto di articolazione centrale è stata aumentata per una maggiore durata.



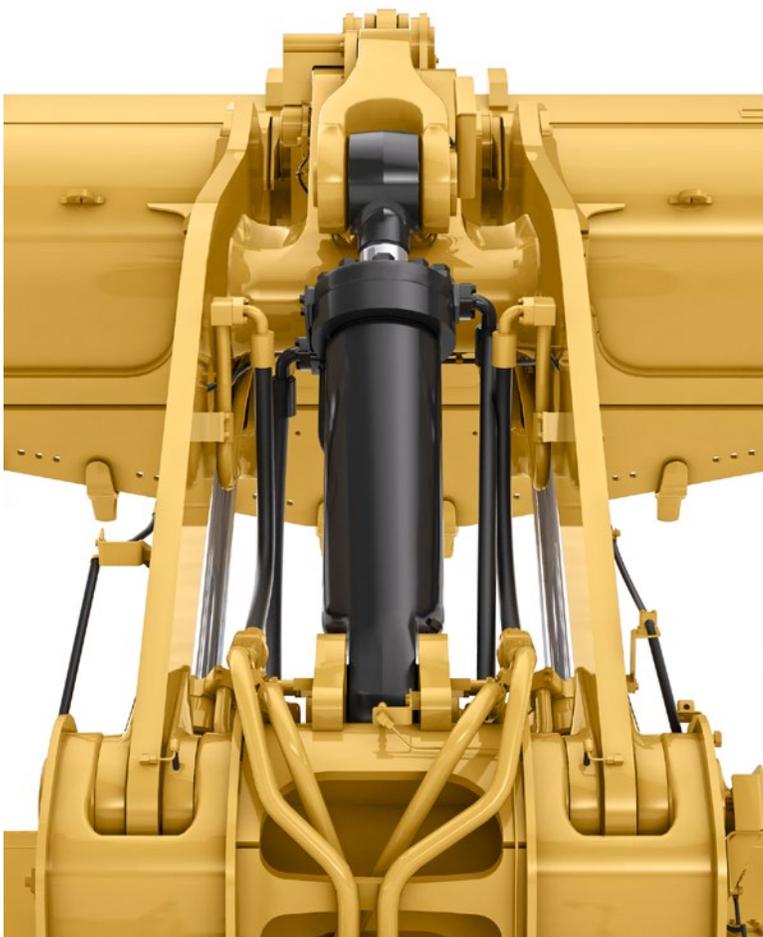
Leverismo anteriore

Tutti i giunti a perno del leverismo del telaio caricatore sono caratterizzati da un design con perni lubrificati, a richiesta è installabile in fabbrica un sistema di lubrificazione automatica per garantire ulteriormente durata e affidabilità.



Idraulica

Produttività che consente più movimentazione e maggiori profitti.



Impianto idraulico con controllo del flusso positivo

Aumento dell'efficienza grazie al nostro impianto idraulico con controllo del flusso positivo (PFC, Positive Flow Control). L'impianto PFC è caratterizzato da un unico comando per pompa e valvola. Ottimizzando il comando della pompa, il flusso dell'olio idraulico è proporzionale alla corsa della leva di comando dell'attrezzo.

- La pompa a cilindrata variabile per l'attrezzatura di scavo garantisce cicli rapidi e produttivi.
- La maggiore risposta idraulica aumenta la sensibilità e il controllo della benna.
- Il ridotto riscaldamento del sistema offre maggiori prestazioni ed efficienza.
- La tecnologia di ripartizione del flusso garantisce il pieno flusso idraulico a 1.400 giri/min.

Comandi elettroidraulici

Le attrezzature reattive aumentano la produttività degli operatori.

- Funzionamento confortevole grazie agli arresti di fine corsa dei cilindri idraulici controllati elettronicamente.
- Comandi di arresto morbidi e di facile utilizzo.
- I disinnesti automatici dell'attrezzatura possono essere configurati dall'interno della cabina.

Impianto dello sterzo

Avvii sicuri del funzionamento della pala con un controllo preciso della macchina grazie all'impianto idraulico dello sterzo load sensing del modello 988K XE.

- Le pompe a pistoni con portata variabile aumentano l'efficienza.
- L'articolazione dello sterzo a 43° consente una manovrabilità perfetta per facilitare le operazioni di carico in spazi ristretti.
- Maggior comfort dell'operatore grazie alle funzioni di controllo dello sterzo e della trasmissione integrate.

Sistema di filtraggio

L'avanzato sistema di filtraggio garantisce migliori prestazioni e maggiore affidabilità dell'impianto idraulico.

- Filtri di scarico sui carter
- Filtro di ritorno dello scambiatore di calore dell'olio idraulico.
- Filtro pilota.
- Filtri a rete di ritorno all'interno del serbatoio.
- Filtri dello scambiatore di calore dell'olio degli assali, se in dotazione.



Gli operatori possono lavorare in modo più efficiente e confortevole grazie alle caratteristiche della cabina suggerite dai precedenti clienti.

Accesso in cabina

Entrare e uscire dalla cabina è più facile e sicuro grazie alle innovative caratteristiche ergonomiche.

- Sterzo STIC/bracciolo ripiegabile.
- Angoli della scaletta di accesso di 45°.
- Illuminazione della scaletta standard.



Sedile dell'operatore in allestimento Deluxe

Massimo comfort e minimo affaticamento dell'operatore con il sedile Cat Comfort serie III.

- Sedile riscaldato e ventilato con imbottitura rivestita in pelle.
- Schienale alto con imbottiture sagomate extra spesse.
- Sistema di sospensione pneumatica.
- Leve e comandi del sedile a portata di mano per una regolazione a sei posizioni.
- Console di comando montata sul sedile e sterzo STIC che si muove con il sedile.
- Cintura di sicurezza retrattile da 76 mm di larghezza.



Quadro di comando

Il posizionamento ergonomico degli interruttori e del display informativo permette agli operatori di lavorare comodamente per tutto il giorno, tutti i giorni.

- Ampi interruttori a membrana retroilluminati dotati di indicatori di attivazione a LED.
- Gli interruttori sono contrassegnati da simboli ISO per una rapida identificazione della funzione.
- L'interruttore a bilanciere a due posizioni attiva il freno di stazionamento elettroidraulico.

Cabina operatore

Comfort dell'operatore ed ergonomia ai massimi livelli.



Ambiente

La produttività dell'operatore è migliorata grazie all'ambiente della cabina pulito e confortevole.

- I supporti isolanti della cabina e il sedile a sospensione pneumatica riducono le vibrazioni.
- Il controllo automatico della temperatura permette di mantenere la temperatura desiderata all'interno della cabina.
- Cabina pressurizzata con aria filtrata.
- Livelli di rumorosità interna ridotti.
- Pratico vano portavivande/vassoio portaoggetti sul pianale.

Soluzioni tecnologiche

Maggiore produttività grazie ai sistemi elettronici integrati.

I sistemi elettronici integrati offrono livelli flessibili di informazioni sia per il cantiere che per l'operatore. Questa integrazione dà vita a una macchina intelligente e offre più informazioni all'operatore a vantaggio della produttività di entrambi.

Display delle informazioni

Abbiamo lavorato duramente per consentire ai nostri clienti e agli operatori di svolgere al meglio le proprie attività grazie al nuovo display delle informazioni con touch screen innovativo.

- L'interfaccia utente potenziata garantisce un funzionamento intuitivo e una facile navigazione.
- I tempi di manutenzione si riducono grazie alle informazioni inviate agli operatori relative ai sistemi della macchina.

Vital Information Management System (VIMS™)

Connessione diretta alla macchina per accedere a un'ampia gamma di informazioni raccolte dai sensori e ai dati ottimizzati della macchina.

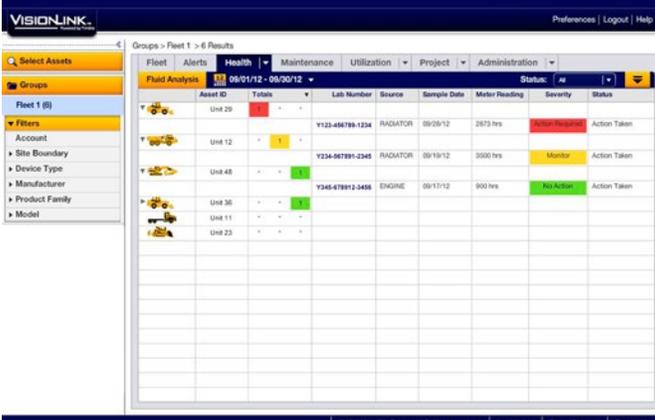
- Creazione di rapporti sulla produttività con la segmentazione del carico utile e dei cicli di lavoro.
- Identificazione delle esigenze di formazione degli operatori attraverso i dati relativi alla produttività.
- Registrazione dettagliata dei dati riguardanti i parametri della macchina e dei codici diagnostici.
- Il cliente tiene traccia delle informazioni dei sensori della macchina con analisi delle tendenze e degli istogrammi per monitorare lo stato della macchina.

Sistema di monitoraggio pressione pneumatici (TPMS, Tire Pressure Monitoring System)

Il monitoraggio della pressione degli pneumatici è una funzione completamente integrata che consente agli operatori di monitorare costantemente lo stato di gonfiaggio degli pneumatici. Disponibile sul display delle informazioni, attraverso il sistema l'operatore può visualizzare rapidamente le impostazioni attuali della pressione e la temperatura di ogni pneumatico.

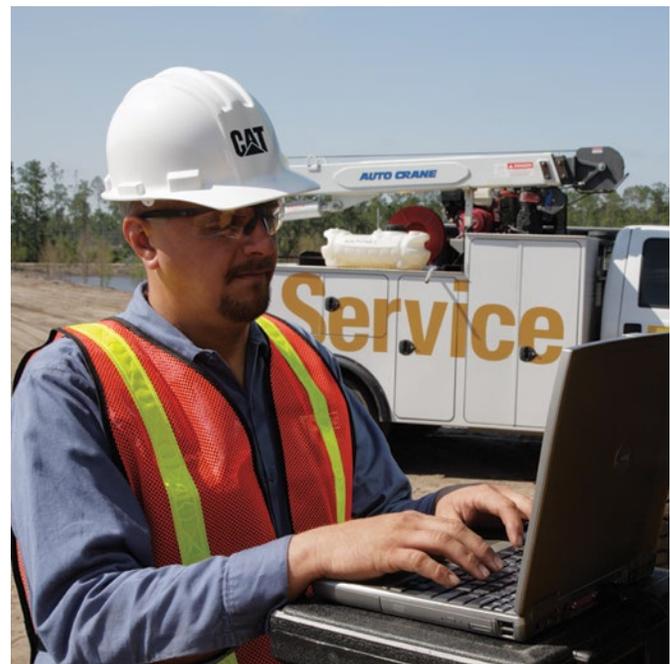
Cat Production Measurement (CPM)

Il sistema di pesatura Cat Production Measurement permette di misurare ogni carico affinché gli operatori possano lavorare in modo più produttivo e garantire carichi precisi in tutta sicurezza. Il sistema CPM introduce modalità di pesatura avanzate che contribuiscono a migliorare la precisione del carico utile e a velocizzare il ciclo di carico.



The screenshot shows the VISIONLINK software interface. At the top, there are navigation tabs: Fleet, Alerts, Health, Maintenance, Utilization, Project, and Administration. Below these, there's a 'Fluid Analysis' section with a date range of 06/01/12 - 06/30/12. A table displays asset data with columns for Asset ID, Totals, Lab Number, Source, Sample Date, Meter Reading, Severity, and Status. The table contains several rows of data, including Unit 20, Unit 12, Unit 45, Unit 30, Unit 11, and Unit 23. The interface also includes a sidebar with filters and a footer with copyright information for VisionLink Solutions LLC.

Asset ID	Totals	Lab Number	Source	Sample Date	Meter Reading	Severity	Status
Unit 20							
Unit 12		Y123-456789-1234	RADIATOR	09/28/12	2879 hrs	Action Required	Action Taken
Unit 45		Y234-567891-2345	RADIATOR	09/19/12	3500 hrs	Monitor	Action Taken
Unit 30		Y345-678912-3456	ENGINE	09/10/12	900 hrs	No Action	Action Taken
Unit 11							
Unit 23							



Facilità di manutenzione

Maggiori tempi di attività con tempi di manutenzione ridotti.

Siamo in grado di aiutare i nostri clienti a ottenere ottimi risultati dotando la 988K XE di caratteristiche di design che riducono i tempi di fermo.

- Design efficiente della trazione elettrica:
 - Aumenta la durata del motore diesel, prolungando il periodo tra le rigenerazioni della trasmissione
 - Durata dell'olio della trasmissione duplicata e durata dei filtri quadruplicata
 - Riduzione dei costi di rigenerazione della trasmissione
- L'affidabile motore di trazione SR, il generatore e l'inverter sono appositamente costruiti per durare per tutto il secondo ciclo di vita del motore diesel; soltanto il motore di trazione e il generatore richiedono la sostituzione delle tenute e dei cuscinetti in occasione della prima revisione del motore diesel.
- La spia di tensione residua pericolosa assicura che il sistema di trazione elettrica è disalimentato e quindi è possibile intervenire sulla macchina in piena sicurezza.
- Manutenzione comoda e sicura con accessibilità da terra o dalla piattaforma, con punti di lubrificazione raggruppati.
- Sportelli incernierati su entrambi i lati del vano motore per facilitare l'accesso ai fini della manutenzione giornaliera.
- Scarichi ecologici per agevolare la manutenzione e impedire le fuoriuscite dei liquidi.
- Riduzione dei tempi di fermo macchina grazie alle notifiche del sistema VIMS che permettono agli operatori e ai tecnici di risolvere eventuali problemi prima che si verifichi un guasto.



Assistenza clienti

I dealer Cat sanno come mantenere produttive le macchine dei propri clienti.



La leggendaria assistenza dei dealer Cat

Il dealer Cat è un partner di eccellenza, disponibile ogni volta che un cliente ne ha bisogno.

- Programmi di manutenzione preventiva e contratti di manutenzione garantita.
- La migliore disponibilità di ricambi del settore
- Miglioramento dell'efficienza grazie alla formazione degli operatori.
- Componenti rigenerati originali Cat.

Sicurezza

La vostra sicurezza è la nostra priorità.



Miglioriamo costantemente i nostri prodotti cercando di garantire un ambiente di lavoro sicuro per l'operatore e per chi lavora nel cantiere.

Accesso alla macchina

- Le scalette laterali hanno i gradini con angolo di inclinazione di 45 gradi, posizionati sia a destra che a sinistra, aumentano la sicurezza degli operatori che salgono e scendono dalla 988K XE.
- Pedane continue, dotate di superfici antiscivolo, sono disposte nelle principali aree di manutenzione.
- Nelle aree di manutenzione accessibili da terra o dalle apposite piattaforme, viene garantito l'accesso sempre con tre punti di appoggio.



Visibilità

- Gli specchietti riscaldati – opzionali – garantiscono maggiore visibilità per un utilizzo della macchina in totale sicurezza.
- Il sistema Cat Vision – standard – o Cat Detect dotato di radar – opzionale – migliorano la visuale dell'operatore sull'intero perimetro della macchina.
- Le luci HID o a LED – entrambi opzionali – garantiscono un'eccellente visibilità sull'area di lavoro.
- Fari rotanti a LED montati sulla cabina, disponibili su richiesta.

Cabina

- Vibrazioni ridotte grazie ai supporti isolanti sotto alla della cabina e ai comandi dello sterzo e delle attrezzature montati sul sedile.
- Livelli di rumorosità interna ridotti.
- Cabina pressurizzata con aria filtrata.

Sostenibilità

I paladini dell'ambiente.



Riduzione dell'impatto per l'ambiente

Il modello 988K XE include caratteristiche che dimostrano il nostro impegno in materia di sostenibilità.

- Stessa produttività della 988K a trazione meccanica con un aumento dell'efficienza del 25%.
- La modalità Economy riduce ulteriormente il consumo di combustibile con un impatto minimo sulla produttività.
- La funzione di arresto del motore riduce il consumo di combustibile evitando il funzionamento al minimo quando non è necessario.
- Riduzione dei rifiuti inquinanti grazie alle nostre batterie esenti da manutenzione.
- Progettata per durare a lungo, la pala gommata Cat 988 è uno dei prodotti con il maggior numero di componenti rigenerabili.

Caterpillar fornisce una serie di opzioni, come i programmi Reman e Certified Rebuild, che aiutano a massimizzare il ciclo di vita delle macchine. I componenti riutilizzati o ricostruiti usati in questi programmi consentono di ridurre i costi dal 40 al 70% e di raggiungere al tempo stesso due obiettivi: ridurre i costi di esercizio e i rifiuti.

- La trazione elettrica ottimizza la durata dei materiali di consumo, riducendo lo spreco di olio e dei filtri.

Efficienza del sistema con abbinamento perfetto

Un sistema di carico/trasporto efficiente inizia con un perfetto abbinamento.



	770	772	773	775
Versione con braccio normale	3	4		
Versione a braccio lungo			5	6

Combinazione efficiente

Per carichi utili massimi con tempi di caricamento minimi, un sistema di carico/trasporto efficiente inizia con un perfetto abbinamento. Le pale gommate Cat sono abbinare ai dumper a telaio rigido Cat per ottimizzare il volume di materiale movimentato al minor costo di esercizio per tonnellata. Il modello 988K XE, dotato di leverismo standard, caricherà il modello 770 (36 tonnellate metriche) in 3 passate e con il modello 772 (45 tonnellate metriche) in 4 passate. Dotato di un leverismo con braccio lungo, il modello 988K XE è in grado di caricare un modello 773 (56 tonnellate metriche) in 5 passate e un modello 775 (64 tonnellate metriche) in 6 passate.

Parti di usura per benna

Protegete i vostri investimenti.

Grazie alle nostre parti di usura (GET, Ground Engaging Tools) è possibile aumentare la produttività della pala e proteggere l'investimento affrontato per le benne. La consulenza del vostro esperto dealer Cat vi aiuterà a capire quale GET sia più adatto alle vostre esigenze ed applicazioni.



1 – Benne roccia

Progettate per l'uso in operazioni di scavo in banco o carico frontale di calcare e altre rocce non frantumate. Utilizzate anche per il caricamento di dumper e di tramogge con un'ampia gamma di materiali di cava. Le parti di usura (GET, Ground Engaging Tools) includono tagliente con terminale lanceolato con adattatori, taglienti a semi V, piastre di usura inferiori e protezioni con barre laterali.

2 – Benne roccia per impieghi gravosi

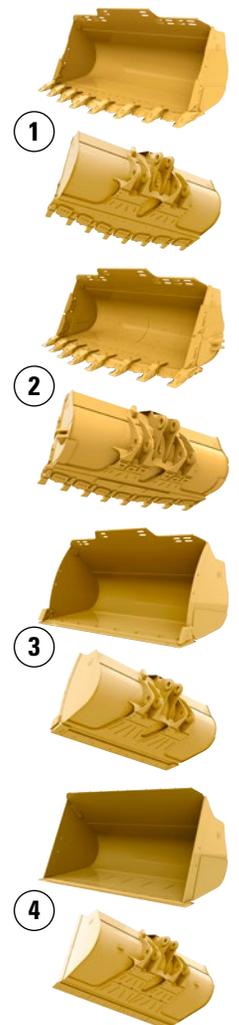
Progettate per l'uso in applicazioni quali il carico frontale di blocchi di materiale compatto o la movimentazione di materiali a moderata abrasività ed elevato impatto. Le parti di usura (GET) sono simili a quelle delle benne roccia con l'aggiunta di rivestimenti per il fondo, rivestimenti semi curvi e piastre d'usura inferiori imbullonate. Le piastre d'usura con montaggio meccanico (MAWPS, Mechanically Attached Wear PlateS) serie 20 sono fornite di un'ulteriore protezione antiusura e di una maggiore facilità di manutenzione. Sono incluse anche una protezione all'estremità del tagliente base, piastre laterali, piastre di usura laterali aggiuntive e un'ulteriore serie di protezioni con barre laterali.

3 – Benne per impieghi generali

Progettate principalmente per attività di impilamento, movimentazioni ripetute e di inerti. Le parti di usura GET includono un tagliente di base con sistema tagliente imbullonato. Le barre laterali curvate migliorano la ritenzione del materiale solo sulla benna per inerti da 9,6 metri cubi (12,5 yard cubiche).

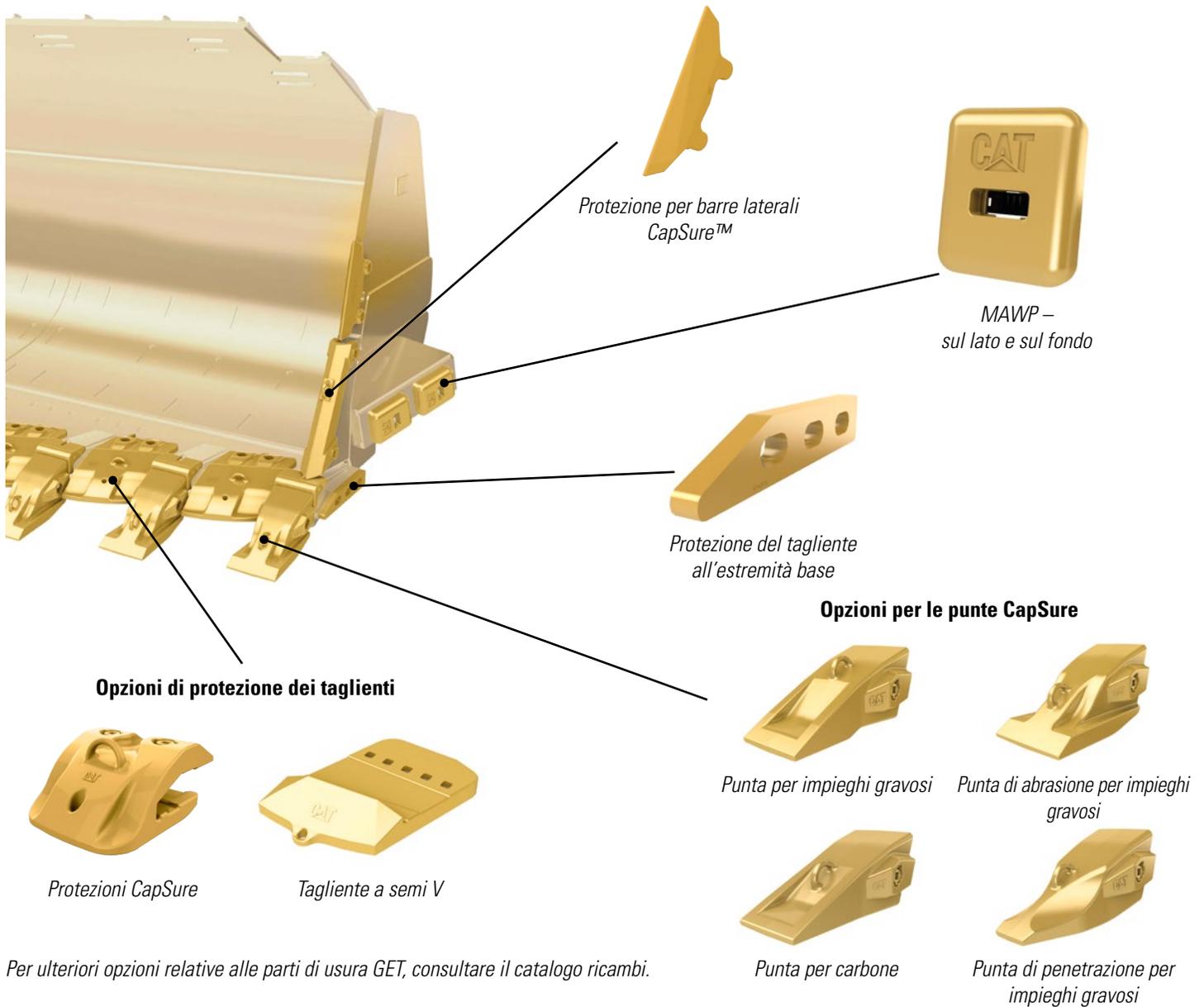
4 – Benne per carbone

Progettate con una capacità maggiore per l'uso in applicazioni con bassa densità e materiali non abrasivi. Le parti di usura GET includono un tagliente di base con sistema tagliente imbullonato.



Parti di usura Cat Advansys™

Protezione dei componenti costosi. Riduzione dei costi di esercizio. Massimo sfruttamento delle prestazioni della macchina. Per soddisfare i requisiti della propria applicazione, è possibile scegliere fra una serie di parti di usura GET Advansys realizzate in funzione delle prestazioni.



Tecnologia di ritenzione CapSure™

Il sistema di ritenuta CapSure facilita la sostituzione dei componenti GET per un'installazione rapida, semplice e sicura senza l'uso di martelli. Le punte, le protezioni frontali e le protezioni laterali CapSure possono essere facilmente bloccate e sbloccate con una rotazione di 180 gradi con un cricchetto da 3/4 di pollice (19 mm).

Caratteristiche tecniche della pala gommata 988K XE

Motore

Modello motore	Cat C18 ACERT	
Emissioni	Tier 4 Final/Stage IV	
Velocità nominale	1.700 giri/min	
Velocità max. picco della potenza	1.500 giri/min	
Potenza lorda – ISO 14396	432 kW	580 hp
Potenza lorda – SAE J1995	439 kW	588 hp
Potenza netta – SAE J1349	403 kW	541 hp
Alesaggio	145 mm	
Corsa	183 mm	
Cilindrata	18,1 L	
Coppia massima a (velocità) – SAE J1995	2.852 N·m	
Riserva di coppia	58%	

Impianto di climatizzazione

L'impianto di climatizzazione su questa macchina contiene refrigerante gas fluorurato ad effetto serra R134a (potenziale di riscaldamento globale = 1.430). L'impianto contiene 1,8 kg di refrigerante con un equivalente di CO₂ di 2.574 tonnellate metriche.

Specifiche operative

Peso operativo	52.781 kg
Carico utile nominale – Braccio standard (materiale scavato dal fronte cava)	11,3 tonnellate metriche
Carico utile nominale – Braccio standard (materiale sciolto)	14,5 tonnellate metriche
Carico utile nominale – Braccio lungo (materiale scavato dal fronte cava)	11,3 tonnellate metriche
Carico utile nominale – Braccio lungo (materiale sciolto)	14,5 tonnellate metriche
Gamma di capacità della benna	4,7-13 m ³

Trasmissione

Tipo di trasmissione	Trazione elettrica Cat a riluttanza commutata
1 ^a marcia avanti (virtuale)	7 km/h
2 ^a marcia avanti (virtuale)	11,3 km/h
3 ^a marcia avanti (virtuale)	22,2 km/h
4 ^a marcia avanti (virtuale)	32,1 km/h
1 ^a retromarcia (virtuale)	7 km/h
2 ^a retromarcia (virtuale)	11,3 km/h
3 ^a retromarcia (virtuale)	28,2 km/h

Impianto idraulico – Sollevamento/Inclinazione

Sistema di sollevamento/inclinazione – circuito	Impianto elettroidraulico – Controllo del flusso positivo, Ripartizione del flusso
Pompe per sistema di sollevamento/inclinazione	A pistoni a cilindrata variabile
Flusso massimo a 1.400-1.600 giri/min	580 L/min
Taratura valvola di sfogo – sollevamento/inclinazione	32.800 kPa
Cilindro di sollevamento – Alesaggio	210 mm
Cilindro di sollevamento – Corsa	1.050 mm
Cilindro di inclinazione – Alesaggio	269 mm
Cilindro di inclinazione – Corsa	685 mm

Cabina

Struttura ROPS/FOPS	Le strutture ROPS/FOPS sono conformi agli standard ISO 3471:2008 e ISO 3449:2005 livello II
---------------------	---

Caratteristiche tecniche della pala gommata 988K XE

Tempo di ciclo idraulico

Angolo di richiamo	4,5 secondi
Sollevarmento	8 secondi
Scarico	2,2 secondi
Abbassamento flottante	3,5 secondi
Durata del ciclo idraulico totale	18,2 secondi

Impianto idraulico – sterzo

Impianto dello sterzo – circuito	Servoassistito – Load Sensing
Impianto dello sterzo – Pompa	Pistone, a cilindrata variabile
Portata massima a \times 1.400-1.600 giri/min	270 L/min
Pressione di arresto sterzo	30.000 kPa
Angolo di sterzata totale	86
Durata del ciclo di sterzata (regime alto)	3,4 secondi
Durata del ciclo di sterzata (regime basso)	5,6 secondi
Sterzo	ISO 5010:2007

Capacità di rifornimento

Serbatoio del combustibile	555 L
Sistema di raffreddamento (acqua delle camicie)	112 L
Sistemi di raffreddamento (trasmissione)	30 L
Coppa motore	60 L
Serbatoio del DEF (Diesel Exhaust Fluid)	33 L
Trasmissione	60 L
Differenziali e riduttori finali – anteriori	186 L
Differenziali e riduttori finali – posteriori	186 L
Impianto idraulico – attrezzatura/sterzo	475 L

- Requisiti delle normative Tier 4 Final/Stage IV relative ai motori diesel:
 - La macchina deve avere la flessibilità di poter utilizzare gasolio a bassissimo tenore di zolfo (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel, con un massimo di 15 ppm di zolfo) o biodiesel fino a B20, se materie prime che soddisfano le specifiche ASTM D7467 sono mescolate con USLD.
 - È richiesto l'uso di olio Cat DEO-ULS™ o altro olio conforme alle specifiche Cat ECF-3, API CJ-4 e ACEA E9.
 - Usare solo DEF conforme agli standard ISO 22241-1.

Assali

Anteriore	Fisso
Posteriore	Perno di articolazione
Angolo di oscillazione	13

Freni

Freni	ISO 3450:2011
-------	---------------

Emissione sonora – Tier 4 Final/Stage IV

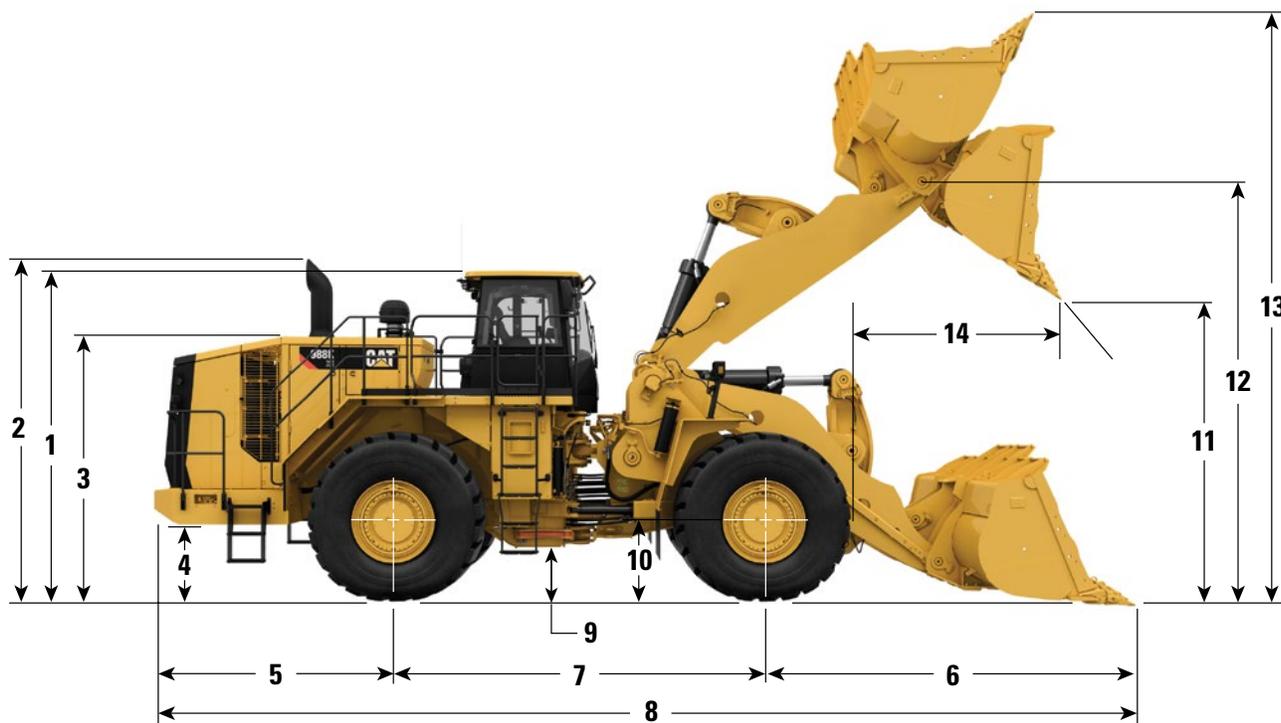
Livello di rumorosità sull'operatore (ISO 6396)	72 dB(A)
Livello di rumorosità della macchina (ISO 6395)	109 dB (A)

- Il livello della pressione sonora per l'operatore è stato misurato secondo le procedure di prova e le condizioni specificate dalla norma ISO 6396:2008. La misurazione è stata eseguita con la ventola di raffreddamento del motore al 70% della velocità massima.
- Inoltre, può essere necessario l'uso di protezioni per l'udito quando la macchina viene utilizzata con una cabina senza adeguata manutenzione o con sportelli o finestrini aperti per periodi prolungati o in un ambiente rumoroso.
- Il livello di potenza sonora della macchina è stato misurato secondo le procedure di prova e le condizioni specificate dalla norma ISO 6395:2008. La misurazione è stata eseguita con la ventola di raffreddamento del motore al 70% della velocità massima.

Caratteristiche tecniche della pala gommata 988K XE

Dimensioni

Tutte le dimensioni sono indicative.



	Versione con braccio normale	Versione a braccio lungo	
1	Distanza da terra alla sommità della struttura ROPS	4.187 mm	4.187 mm
2	Distanza da terra alla sommità del tubo di scarico	4.498 mm	4.498 mm
3	Distanza da terra alla sommità del cofano	3.334 mm	3.334 mm
4	Distanza da terra al paraurti	933 mm	933 mm
5	Distanza dalla linea centrale dell'assale posteriore al paraurti	3.187 mm	3.187 mm
6	Distanza dalla linea centrale dell'assale anteriore alla punta della benna	4.467 mm	4.854 mm
7	Passo	4.550 mm	4.550 mm
8	Lunghezza massima totale	12.204 mm	12.582 mm
9	Distanza da terra al gancio inferiore	568 mm	568 mm
10	Distanza da terra al centro degli assali	978 mm	978 mm
11	Luce libera al massimo sollevamento	3.445 mm	3.882 mm
12	Altezza perno B al massimo sollevamento	5.479 mm	5.881 mm
13	Altezza totale massima – Benna sollevata	7.455 mm	7.849 mm
14	Sbraccio al sollevamento massimo	2.074 mm	2.130 mm

Nota: le caratteristiche tecniche sono calcolate con una benna da roccia da 6,9 m³ (9,0 yd³) e pneumatici Michelin XLDD2 con altezza dall'asse dell'assale posteriore di 978 mm.

Guida di selezione della capacità della benna in base alla densità del materiale

Braccio standard/Braccio lungo

Carico utile nominale (materiale fronte cava) – 11,3 tonnellate metriche

Densità del materiale		Volume della benna
kg/m ³	tonnellate metriche/m ³	m ³
1.468 – 1.614	1,47 -1,61	7,6
1.638 – 1.801	1,64 – 1,80	6,9
1.766 – 1.942	1,77 – 1,94	6,4

Braccio standard/Braccio lungo

Carico utile nominale (materiale sciolto) – 14,5 tonnellate metriche

Densità del materiale		Volume della benna
kg/m ³	tonnellate metriche/m ³	m ³
1.510-1.667	1,51-1,67	9,6
1.726-1.905	1,73 – 1,90	8,4
1.908-2.105	1,91-2,11	7,6

Nota: il carico utile nominale è il peso del materiale nella benna che il caricatore per progetto può trasportare, sono esclusi il peso della benna, i GET e il materiale di usura. I carichi utili nominali sono riportati al 100%, anche se Caterpillar ammette il 110%. Questi valori sono indicati in termini di massa. Non sono presi in considerazione i pesi delle densità dei differenti materiali sciolti, dal momento che sono molto diversi.

Caratteristiche tecniche della pala gommata 988K XE

Specifiche operative configurazione per inerti – braccio standard

		Pneumatici per 988K braccio standard e configurazione per inerti: 35/65 R33 XLDD2, PN: 399-4568, SLR: 978			
		Uso generale			
		Segmenti			
		Diritto			
Codice benna		472-0120	435-4029	347-4990	347-4980
Capacità a raso	m ³	8,0	7,0	6,0	5,5
Capacità a colmo (nominale)	m ³	9,6	8,4	7,6	6,9
Larghezza della benna	mm	3.897	3.897	3.897	3.897
Luce di scarico alla massima altezza di sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	3.642	3.741	3.818	3.902
Sbraccio al sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	1.898	1.787	1.722	1.645
Sbraccio con bracci di sollevamento orizzontali e benna a terra (con denti)	mm	3.917	3.768	3.668	3.554
Profondità di scavo (con segmenti)	mm	200	208	200	195
Lunghezza totale (benna al suolo)	mm	11.965	11.822	11.716	11.598
Altezza totale con benna completamente sollevata	mm	7.830	7.688	7.591	7.487
Raggio di sterzata della pala (SAE – trasporto con denti)	mm	17.406	17.325	17.261	17.192
Angolo di scarico massimo	gradi	50	50	50	50
Carico statico di ribaltamento con telaio in linea (pneumatici rigidi)*	kg	41.081	41.549	41.949	42.351
Carico di ribaltamento con macchina dritta (ISO) (con pneumatici compressi)*	kg	38.427	38.947	39.358	39.783
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 35°) (pneumatici rigidi)*	kg	36.700	37.152	37.543	37.931
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 35°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	32.635	33.158	33.565	33.987
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (pneumatici rigidi)*	kg	34.573	35.017	35.404	35.786
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	30.105	30.624	31.026	31.441
Forza di strappo**	kN	381	413	437	468
Peso operativo	kg	55.533	55.257	54.969	54.729
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (senza carico)					
Anteriore	kg	28.451	27.973	27.481	27.064
Posteriore	kg	27.081	27.284	27.488	27.665
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (con carico)					
Anteriore	kg	51.999	51.403	50.859	50.361
Posteriore	kg	18.048	18.369	18.625	18.883

*I carichi statici di ribaltamento e i pesi operativi includono tutti i liquidi e un operatore del peso di 80 kg.

**Forza di strappo misurata a 102 mm posteriormente rispetto al tagliente con il perno d'incernieramento della benna quale punto di articolazione in conformità con lo standard SAE J732C.

Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007.

Caratteristiche tecniche della pala gommata 988K XE

Specifiche operative – Braccio standard

		Pneumatici per 988K braccio standard: 35/65 R33 XLDD2, PN: 399-4568 SLR: 978					
Tipo di benna		Uso generale		Roccia			Roccia, impieghi gravosi
Parti di usura (GET, Ground Engaging Tool)		Adattatori o salvatagliante imbullonato		X130	X130	X130	X130
Tipo di tagliente		Diritto	Diritto	Lanceolato	Lanceolato	Lanceolato	Lanceolato
Codice benna		347-4990	347-4980	498-9992	498-9990	498-9988	498-9994
Capacità a raso	m ³	6,0	5,5	6,5	5,5	5,0	5,0
Capacità a colmo (nominale)	m ³	7,6	6,9	7,6	6,9	6,4	6,4
Larghezza della benna	mm	3.897	3.897	4.020	4.020	4.020	4.080
Luce di scarico alla massima altezza di sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	3.818	3.902	3.603	3.681	3.736	3.722
Luce di scarico alla massima altezza di sollevamento e scarico a 45° (con denti)	mm	—	—	3.414	3.492	3.547	3.520
Sbraccio al sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	1.722	1.645	1.936	1.858	1.803	1.816
Sbraccio al sollevamento e scarico a 45° (con denti)	mm	—	—	2.117	2.040	1.984	1.989
Sbraccio con bracci di sollevamento orizzontali e benna a terra (con denti)	mm	3.668	3.554	4.233	4.123	4.045	4.067
Profondità di scavo (con segmenti)	mm	200	195	201	201	201	201
Lunghezza totale (benna al suolo)	mm	11.716	11.598	12.281	12.171	12.093	12.115
Altezza totale con benna completamente sollevata	mm	7.591	7.488	7.557	7.455	7.381	7.384
Raggio di sterzata della pala (SAE – trasporto con denti)	mm	17.261	17.192	17.429	17.366	17.321	17.344
Angolo di scarico massimo	gradi	49,8	49,8	49,8	49,8	49,8	50
Carico statico di ribaltamento con telaio in linea (pneumatici rigidi)*	kg	36.029	36.412	35.067	35.604	35.651	34.592
Carico di ribaltamento con macchina dritta (ISO) (con pneumatici compressi)*	kg	33.859	34.261	32.922	33.477	33.543	32.494
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 35°) (pneumatici rigidi)*	kg	32.325	32.697	31.377	31.906	31.946	30.888
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 35°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	29.081	29.478	28.164	28.716	28.783	27.738
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (pneumatici rigidi)*	kg	30.526	30.893	29.586	30.110	30.148	29.090
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	26.961	27.355	26.053	26.603	26.668	25.626
Forza di strappo**	kN	437	468	371	394	410	402
Peso operativo	kg	52.334	52.094	52.902	52.559	52.531	53.510
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (senza carico)							
Anteriore	kg	28.687	28.270	29.779	29.144	29.118	30.717
Posteriore	kg	23.647	23.824	23.122	23.414	23.413	22.793
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (con carico)							
Anteriore	kg	46.947	46.467	48.073	47.382	47.317	48.922
Posteriore	kg	16.727	16.967	16.168	16.516	16.553	15.928

*I carichi statici di ribaltamento e i pesi operativi includono tutti i liquidi e un operatore del peso di 80 kg.

**Forza di strappo misurata a 102 mm posteriormente rispetto al tagliente con il perno d'incernieramento della benna quale punto di articolazione in conformità con lo standard SAE J732C.

Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007.

Caratteristiche tecniche della pala gommata 988K XE

Specifiche operative pacchetto inerti – sollevamento elevato

		Pneumatici per 988K XE braccio lungo configurazione per inerti: 35/65 R33 XLDD2, PN: 399-4568, SLR: 978			
		Uso generale			
		Segmenti			
		Diritto			
Codice benna		472-0120	435-4029	347-4990	347-4980
Capacità a raso	m ³	8,0	7,0	6,0	5,5
Capacità a colmo (nominale)	m ³	9,6	8,4	7,6	6,9
Larghezza della benna	mm	3.897	3.897	3.897	3.897
Luce di scarico alla massima altezza di sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	4.035	4.135	4.211	4.296
Sbraccio al sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	1.987	1.876	1.811	1.734
Sbraccio con bracci di sollevamento orizzontali e benna a terra (con denti)	mm	4.256	4.107	4.007	3.893
Profondità di scavo (con segmenti)	mm	219	227	219	214
Lunghezza totale (benna al suolo)	mm	12.371	12.227	12.122	12.005
Altezza totale con benna completamente sollevata	mm	8.224	8.082	7.985	7.881
Raggio di sterzata della pala (SAE – trasporto con denti)	mm	17.741	17.660	17.595	17.525
Angolo di scarico massimo	gradi	50	50	50	50
Carico statico di ribaltamento con telaio in linea (pneumatici rigidi)*	kg	41.325	41.734	42.110	42.474
Carico di ribaltamento con macchina dritta (ISO) (con pneumatici compressi)*	kg	32.825	39.289	39.678	40.068
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 35°) (pneumatici rigidi)*	kg	36.750	37.149	37.518	37.871
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 35°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	32.691	33.166	33.554	33.944
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (pneumatici rigidi)*	kg	34.529	34.923	35.289	35.636
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	30.027	30.502	30.888	31.276
Forza di strappo**	kN	350	380	403	431
Peso operativo	kg	58.463	58.187	57.899	57.659
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (senza carico)					
Anteriore	kg	28.499	28.001	27.486	27.051
Posteriore	kg	29.963	30.187	30.413	30.608
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (con carico)					
Anteriore	kg	53.223	52.622	52.063	51.558
Posteriore	kg	19.755	20.080	20.351	20.616

*I carichi statici di ribaltamento e i pesi operativi includono tutti i liquidi e un operatore del peso di 80 kg.

**Forza di strappo misurata a 102 mm posteriormente rispetto al tagliente con il perno d'incernieramento della benna quale punto di articolazione in conformità con lo standard SAE J732C.

Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007.

Caratteristiche tecniche della pala gommata 988K XE

Specifiche operative – Braccio lungo

		Pneumatici per 988K XE braccio lungo: 35/65 R33 XLDD2, PN: 399-4568 SLR: 978					
Tipo di benna		Uso generale		Roccia			Roccia, impieghi gravosi
Parti di usura (GET, Ground Engaging Tool)		Adattatori o salvatagliante imbullonato		X130	X130	X130	X130
Tipo di tagliente		Diritto	Diritto	Lanceolato	Lanceolato	Lanceolato	Lanceolato
Codice benna		347-4990	347-4980	498-9992	498-9990	498-9988	498-9994
Capacità a raso	m ³	6,0	5,5	6,5	5,5	5,0	5,0
Capacità a colmo (nominale)	m ³	7,6	6,9	7,6	6,9	6,4	6,4
Larghezza della benna	mm	3.897	3.897	4.020	4.020	4.020	4.080
Luce di scarico alla massima altezza di sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	4.211	4.296	3.997	4.074	4.130	4.116
Luce di scarico alla massima altezza di sollevamento e scarico a 45° (con denti)	mm	—	—	3.808	3.885	3.940	3.914
Sbraccio al sollevamento e scarico a 45° (senza denti)	mm	1.811	1.734	2.024	1.947	1.892	1.905
Sbraccio al sollevamento e scarico a 45° (con denti)	mm	—	—	2.206	2.128	2.073	2.077
Sbraccio con bracci di sollevamento orizzontali e benna a terra (con denti)	mm	4.007	3.893	4.572	4.462	4.384	4.406
Profondità di scavo (con segmenti)	mm	219	214	220	220	220	220
Lunghezza totale (benna al suolo)	mm	12.122	12.005	12.688	12.578	12.500	12.521
Altezza totale con benna completamente sollevata	mm	7.985	7.881	7.951	7.849	7.775	7.778
Raggio di sterzata della pala (SAE – trasporto con denti)	mm	17.595	17.525	17.763	17.699	17.654	17.678
Angolo di scarico massimo	gradi	50	50	50	50	50	50
Carico statico di ribaltamento con telaio in linea (pneumatici rigidi)*	kg	33.846	34.190	32.933	33.427	33.456	32.402
Carico di ribaltamento con macchina dritta (ISO) (con pneumatici compressi)*	kg	31.957	32.321	31.063	31.576	31.622	30.577
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione 35°) (pneumatici rigidi)*	kg	30.229	30.566	29.329	29.818	29.842	28.790
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 35°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	27.271	27.634	26.393	26.908	26.958	25.918
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (pneumatici rigidi)*	kg	28.474	28.806	27.580	28.065	28.088	27.036
Carico statico di ribaltamento – massima sterzata (articolazione a 43°) (ISO) (pneumatici compressi)*	kg	25.199	25.559	24.330	24.842	24.891	23.852
Forza di strappo**	kN	403	431	341	363	377	370
Peso operativo	kg	53.806	53.566	54.374	54.031	54.003	54.982
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (senza carico)							
Anteriore	kg	29.321	28.886	30.458	29.797	29.770	31.454
Posteriore	kg	24.485	24.680	23.916	24.234	24.233	23.528
Distribuzione del peso in posizione di trasporto SAE (con carico)							
Anteriore	kg	48.518	48.028	49.689	48.979	48.919	50.609
Posteriore	kg	16.628	16.878	16.025	16.391	16.423	15.712

*I carichi statici di ribaltamento e i pesi operativi includono tutti i liquidi e un operatore del peso di 80 kg.

**Forza di strappo misurata a 102 mm posteriormente rispetto al tagliente con il perno d'incernieramento della benna quale punto di articolazione in conformità con lo standard SAE J732C.

Piena conformità allo standard ISO 14397-1:2007.

Attrezzatura standard del modello 988K XE

Attrezzatura standard

L'attrezzatura standard può variare. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al dealer Cat di zona.

IMPIANTO ELETTRICO

- Allarme, retromarcia
- Alternatore, singolo 150 A
- Batterie, a secco
- Convertitore, 10/15 A, da 24 V a 12 V
- Impianto di illuminazione (alogeno, luci di lavoro, illuminazione dell'accesso e della piattaforma di manutenzione)
- Sistema di avviamento e carica, 24 V
- Presa per dispositivo di avviamento d'emergenza
- Esclusione del dispositivo di avviamento nel paraurti
- Esclusione della trasmissione nel paraurti
- Spia tensione pericolosa

CABINA

- Il display grafico consente di visualizzare le informazioni sul funzionamento in tempo reale, di eseguire tarature e di personalizzare le impostazioni per l'operatore
- Condizionatore aria
- Sistema di telecamera retrovisiva Cat Detect Vision
- Cabina insonorizzata e pressurizzata, con struttura ROPS/FOPS integrata. La predisposizione per la radio comprende antenna, altoparlanti, convertitore (12 -V 5 A) e presa di corrente
- Comandi di sollevamento e inclinazione
- Riscaldatore, sbrinatori
- Avvisatore acustico, elettrico
- Indicatori della strumentazione
 - Temperatura del liquido di raffreddamento
 - Contatore del motore
 - Temperatura dell'olio idraulico
 - Temperatura dell'olio della trasmissione
- Luce, cabina, di cortesia
- Vano portavivande, portabicchiere
- Predisposizione radio CB

- Specchietti retrovisori (montati esternamente)
- Sistema di controllo della spinta a terra
- Sedile, Cat Comfort Serie III, riscaldato e ventilato, sospensione pneumatica, regolabile in sei posizioni
- Avviso cintura di sicurezza
- Cintura di sicurezza con avvolgitore da 76 mm
- Sistema di guida con comandi STIC
- Vetro resistente ai raggi UV
- Indicatore della marcia virtuale
- Sistema VIMS (Vital Information Management System) con display grafico: porta dati esterna, profili operatore personalizzabili, temporizzatore ciclo, sistema di controllo del carico utile integrato
- Tergi/lavavetri (anteriore e posteriore)
 - Tergicristalli anteriori e posteriori intermittenti
- Luci di direzione

TRASMISSIONE

- Freni, raffreddati a olio, a dischi multipli, di servizio/secondari
- Filtri di scarico del carter
- Freno di stazionamento elettroidraulico
- Motore diesel C18 ACERT MEUI con turbocompressore e postrefrigeratore
- Spegnimento del motore accessibile da terra
- Prefiltro turbina, presa d'aria motore
- Radiatore modulare in alluminio (AMR, Aluminum Modular Radiator)
- Dispositivo di ausilio all'avviamento a etere, automatico
- Blocco acceleratore elettronico
- Interruttore manuale e adescamento del combustibile automatico
- Predisposizione Cat Production Measurement
- Generatore/azionamento pompa Cat SR
- Motore di trazione Cat SR
- Elettronica di potenza integrata Cat
- Comandi del freno di rallentamento automatico

ALTRO

- Posizionatore/disinnesto automatico sollevamento benna
- Il prezzo della macchina base comprende una detrazione per i cerchi.
- Ventola idraulica attivata in base alla richiesta
- Raccordi con anelli di tenuta frontali Cat
- Sportelli di accesso per manutenzione (con serratura)
- Scarichi ecologici per motore, radiatore, serbatoio idraulico
- Serbatoio del combustibile, 555 L
- Attacco per barra di traino con perno
- Tubi flessibili, Cat XT™
- Sistema di filtraggio di impianto idraulico, sterzo e freni
- Modulo emissioni pulite Cat
- Valvole per il prelievo dell'olio
- Soluzione premiscelata al 50% di liquido di raffreddamento a lunga durata con protezione antigelo fino a -34 °C
- Accesso posteriore alla cabina e alla piattaforma di servizio
- Sterzo load-sensing, sensibile al carico
- Fermapiedi antiscivolo
- Blocchi antimanomissione

Attrezzatura a richiesta

Con variazioni approssimative dei pesi operativi. L'attrezzatura a richiesta può variare. Per ulteriori caratteristiche tecniche, rivolgersi al dealer Cat.

TRASMISSIONE

- Antigelo, -50 °C
- Sistema di cambio dell'olio motore, ad alta velocità, Wiggins
- Riscaldatore blocco motore 120 V o 240 V
- Raffreddamento per temperature ambiente elevate – software
- Cat Production Measurement
- Protezione del basamento

CABINA

- Prefiltro dell'aria in cabina
- Radio AM/FM/CD/MP3
- Radio Sirius satellitare con Bluetooth®
- Faro stroboscopico a LED
- Aletta parasole abbassabile sul finestrino
- Specchietti retrovisori montati sui corrimano

ATTREZZATURE VARIE

- Parafanghi maggiorati per impiego stradale ant. e post.
- Sistema a bordo per il rifornimento rapido di gasolio
- Avviamento a basse temperature (dispositivo di avviamento aggiuntivo più due batterie)
- Configurazione per la movimentazione degli inerti
- Sistema di monitoraggio della pressione degli pneumatici

Attrezzature obbligatorie del modello 988K XE

Attrezzature obbligatorie

Selezionare uno per ciascun gruppo. L'attrezzatura obbligatoria e a richiesta può variare. Per ulteriori caratteristiche tecniche, rivolgersi al dealer Cat.

LEVERISMO

- Braccio standard con due valvole
- Braccio lungo con due valvole
- Lubrificazione automatica
- Ingrassaggio manuale dei perni

IMPIANTO ELETTRICO

- Product Link (satellite)
- Product Link (cellulare)

STERZO

- Sterzo standard
- Impianto dello sterzo supplementare

TRASMISSIONE

- Scambiatore di calore dell'olio negli assali
- Assali standard

- Tubazioni del combustibile standard
- Tubazioni del combustibile riscaldate

- Assale standard
- Assale con differenziale No-Spin
- Assale per temperature estreme

- Prefiltro standard a turbina dell'aria ingresso motore
- Prefiltro a doppio stadio

- Nessun freno motore
- Freno motore

LUCI

- Luci standard
- Luci HID
- Luci a LED

CABINA

- Vetri cabina standard
- Vetri cabina montati su gomma

- Portiera standard con vetro fisso
- Portiera con vetro scorrevole

- Filtro dell'aria della cabina standard
- Filtro dell'aria della cabina RESPA

- Specchietti standard
- Specchietti riscaldati

- Display retrovisivo
- Display retrovisivo con Cat Detect (rilevamento degli oggetti)

IDRAULICA

- Sistema antibeccheggio
- Nessun sistema antibeccheggio installato

- Olio idraulico standard
- Olio idraulico per basse temperature

Per ulteriori informazioni dettagliate sui prodotti Cat, sui servizi offerti dai dealer e sulle soluzioni industriali, visitare il sito Web www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Tutti i diritti riservati

Materiali e caratteristiche tecniche sono soggetti a variazione senza obbligo di preavviso. Le macchine illustrate nelle foto possono comprendere attrezzature aggiuntive. Consultare il dealer Cat per informazioni sulle opzioni disponibili.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, i rispettivi loghi, "Caterpillar Yellow", il marchio "Power Edge" e le identità dei prodotti qui usati sono marchi di fabbrica della Caterpillar e non possono essere usati senza permesso.

ALHQ8060 (08-2017)
(Traduzione: 09-2017)

