

# 986K

## 轮式装载机



### 发动机

发动机型号	Cat® C15 ACERT™	
排放	美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage IV 排放标准或等效于 Tier 3 和 Stage IIIA 的中国非道路国三排放标准以及巴西 MAR-1 排放标准	
总功率 – ISO 14396	335 kW	449 hp

### 铲斗

铲斗容量	5-10.3 m <sup>3</sup>	6.5-13.5 yd <sup>3</sup>
<b>工作技术规格</b>		
额定有效负载 – 采石面	10 公吨	11 短吨
额定有效负载 – 松散物料 (标准)	12.7 公吨	14 短吨
额定有效负载 – 松散物料 (高升程)	11 公吨	12.1 短吨
工作重量	44818 kg	98806 lb

# 借助固有耐用性降低您的每吨成本。



## 目录

结构.....	4
动力传动系.....	6
液压系统.....	8
操作台.....	10
技术解决方案.....	12
安全.....	13
维修保养方便性.....	14
客户支持.....	14
可持续性.....	15
铲斗掘地工具.....	16
系统匹配效率.....	18
轮式装载机技术规格.....	19
标配设备.....	28
选装设备.....	29
必需附件.....	30
附注.....	31



**Cat® 大型轮式装载机采用先进的耐用性设计，确保在多个生命周期拥有最佳的可用性。凭借优化的性能和简化的维修保养方便性，我们的机器能让您以更低的每吨作业成本安全、高效地搬运更多物料。**

**新型 986K 装载机继承了皮实性、高性能、安全性、操作员舒适性、维修保养方便性及可持续性方面的优良传统。**

# 结构

精心打造以应对最严苛的工况。



## 提升臂

我们久经考验的提升臂是您实现最长正常运行时间和最高生产率的关键所在。

- 通过Z型连杆设计，可以非常方便地观察铲斗刃和工作区域。
- 实心钢质提升臂可以有效吸收高负载应力。
- 关键销接部位使用整体式铸件，增强了结构强度。



### 坚固的结构

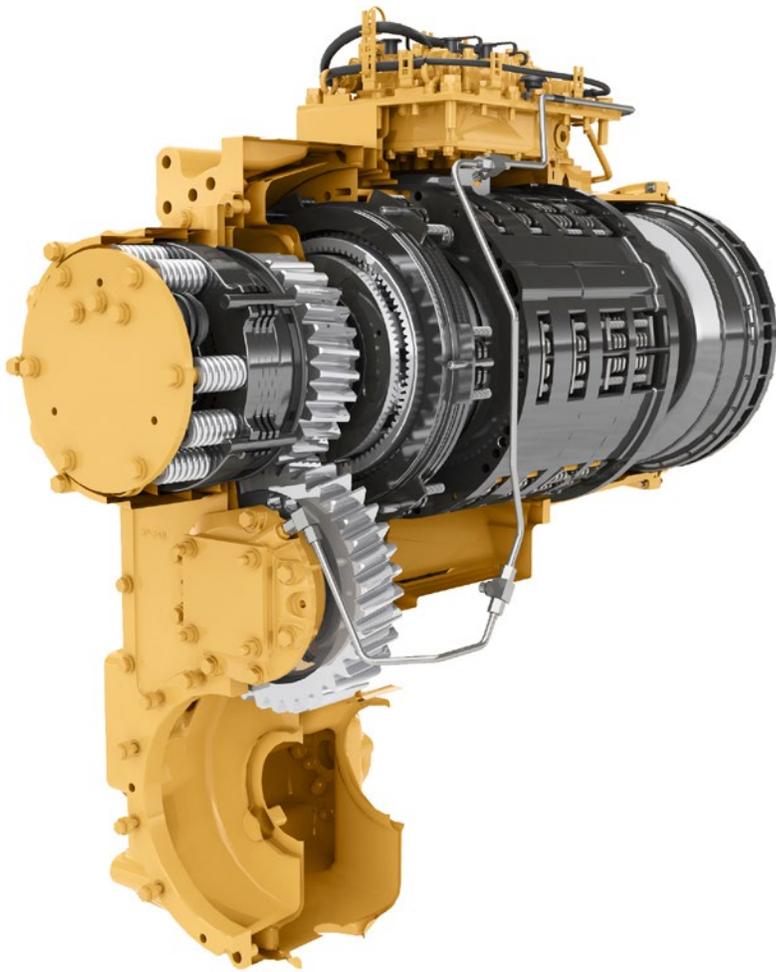
非常耐用的结构可以实现多个生命周期，并能出色应对最严苛的装载条件，从而改善您的收益。

- 全箱形截面后机架能承受强大的扭转冲击力和扭曲力。
- 重负荷型转向油缸基座能将负载有效地传递到机架。
- 铸造的枢轴安装区域可以更好地分散应力负载，增强了结构完整性。



### 前连杆

为了获得更长的使用寿命和出色的可靠性，连杆销接头采用了与可选自动润滑系统相连的润滑销设计。



### Cat® 行星动力换档变速箱

专为采矿作业设计的一流变速箱是您取得成功的第一步。

- 集成式电子控制装置能够实现均匀、平稳的换档和更高的效率。
- 经过热处理的齿轮和轴延长了部件的使用寿命，最大程度地提升可靠性。
- 四种前进速度和四种倒车速度能满足您的应用需求。

### Cat C15 ACERT 发动机

986K 首屈一指的皮实性和效率源自 Cat® C15 ACERT 发动机。这款 6 缸涡轮增压发动机本身具有最佳的性能。

- 符合 Tier 4 Final/Stage IV 排放标准或等效于 Tier 3 和 Stage IIIA 的中国非道路国三排放标准以及巴西 MAR-1 排放标准。
- 机械驱动的电子单体喷射系统 (MEUI™, Mechanically Actuated Electronic Unit Injection) 使 C15 ACERT 能够完全控制喷油时机、持续时间及压力。
- 高级柴油发动机管理 (ADEM™, Advanced Diesel Engine Management) A4 电子控制模块对燃油的输送进行管理，以优化性能，并使发动机快速响应。





## 动力传动系

借助改进的功率和控制装置，实现更高的物料搬运效率。

### 变速箱空档器踏板

- 踩下行车制动器时，将使变速箱处于空档位置，从而延长了行车制动器的使用寿命。
- 卡车装载期间，能在机器静止时使机具系统获得最大功率。

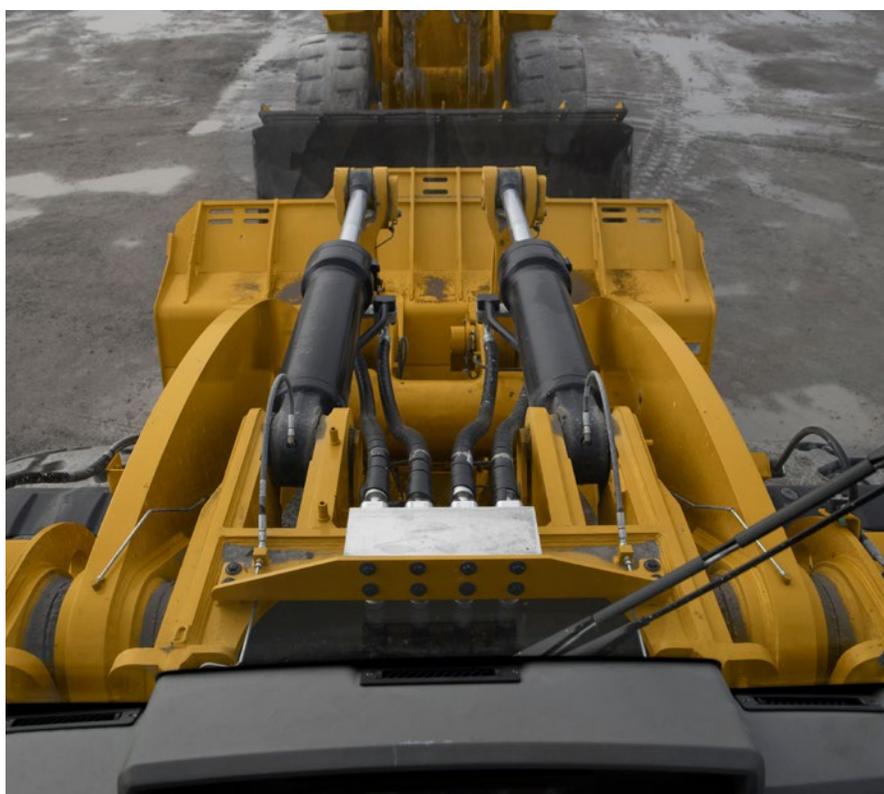
② 空档设定 — 启动行车制动压力调节

③ 踩尽踏板 — 最大制动压力



# 液压系统

优异的生产率让您搬运更多物料，获得更大收益。



## 负载感应液压系统

通过我们的负载感应液压系统可提高效率。负载感应液压系统仅在需要的时候引导液压油流经机具和转向系统，因此可以实现最佳的性能。

- 油耗更低。
- 性能和效率稳定可靠，而且系统发热量更低。



### 电子液压控制装置

操作员能够利用我们快速响应的机具功能来提升生产率。

- 电子控制的液压油缸止动器可以实现舒适的操作。
- 易于使用的软卡销控制装置，操作更加方便。
- 在驾驶室内即可方便地设置机具自动限位功能。

### 转向系统

986K 的负载感应液压转向系统能够实现精确的机器控制，可让操作员充满信心地操作装载机。

- 通过可变排量活塞泵来提升效率。
- 35 度的转向铰接可以在狭窄区域中实现精确定位，方便装载。
- 集成式转向和变速箱控制功能增强了操作员的舒适性。

### 滤清系统

我们先进的滤清系统增强了液压系统的性能和可靠性。

- 液压油冷却器回油滤清器。
- 先导滤清器。
- 液压油箱内的回油滤网和箱体排油滤网。
- 轴机油冷却器滤网（如有配备）。





我们体贴入微的驾驶室功能可让操作员倍感舒适，高效工作。

### 驾驶室出入

借助下面这些新设计的人体工程学功能，可以轻松、安全地进出驾驶室。

- 折叠式 STIC™ 转向装置/扶手。
- 减小的登车梯角度。
- 标准的梯道照明。

### Cat 舒适系列 III 座椅

Cat 舒适系列 III 座椅增强了操作员的舒适性，有助于减轻疲劳度。

- 中间靠背设计和超厚仿形座垫。
- 空气悬浮系统。
- 座椅的操纵杆和控制装置触手可及，可向六个方位调整。
- 座椅上安装有机具控制箱以及随座椅一起移动的 STIC 转向装置。
- 76 mm (3") 宽的可回缩安全带。
- 选装的 4 点式座椅安全带。

### 控制面板

开关和信息显示屏的位置符合人体工程学，可让操作员时时刻刻保持舒适性。

- 大尺寸背光薄膜开关具有 LED 激活指示灯。
- 开关具有 ISO 符号，便于快速识别功能。
- 双位摇臂开关可激活电动液压停车制动器。





# 操作台

一流的操作员舒适性和人机工程学设计。

## 环境

清洁、舒适的驾驶室环境可以提升操作员的生产率。

- 隔离式驾驶室安装座和空气悬浮座椅减少了振动。
- 自动控温装置使驾驶室保持适宜温度。
- 利用经过过滤的空气为驾驶室加压。
- 操作员噪声级降低。
- 便利的落地式储物盘/饭盒。



# 技术解决方案

通过集成式电子系统实现更高的生产率。

集成式电子系统可以为现场和操作员提供灵活的信息。这一集成使机器实现了智能化，让操作员能够了解机器的运行状况，因此最大限度地提高了两者的生产率。

## 信息显示屏

我们一直通过最近升级的触摸屏信息显示屏努力帮助客户和操作员实现最佳绩效。

- 改进之后的用户界面操作直观，导航简单。
- 通过让操作员了解机器系统的运行状况来缩短维修时间。

## Cat 生产测量系统

将有效负载称量功能带到驾驶室中，使操作员不必停车即可在装载操作期间称量负载。在提升循环过程中，当铲斗升起时，机器会对负载进行称量，无需中断装载循环，从而提高了装载效率。

- 操作员可以在信息显示屏上查看负载重量。
- 即时的反馈让操作员充满信心，工作更有效。
- 操作员可以使用显示屏跟踪记录的重量和循环时间。

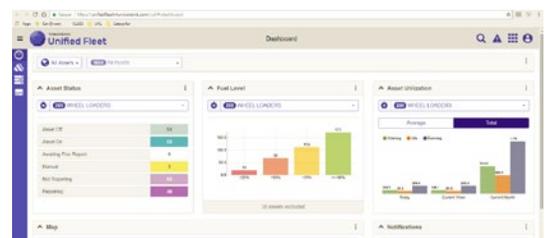
## 胎压监控系统（TPMS, Tire Pressure Monitoring System）

胎压监控是一个完全集成的功能，允许操作员监控轮胎的充气状况。通过信息显示屏，操作员可以快速查看每个轮胎当前的压力设置和温度。

## Cat Product Link™ Elite

Product Link 远程监控功能可以避免您在机器管理过程中盲目猜测。

- 凭借详细的有效负载、循环时间、燃油报告和远程卡车/材料清单管理，Advanced Productivity 应用（作为订购项目提供）有助于优化工作场所操作。
- 通过易于使用的 VisionLink® 界面可以远程访问信息。
- 随时掌握机器系统的运行状况和诊断代码，最大限度地延长正常运行时间。
- 通过利用率、燃油用量和有效负载等摘要信息来跟踪机器的运行状况。
- 及时了解机器位置、工时计读数和报告状态。



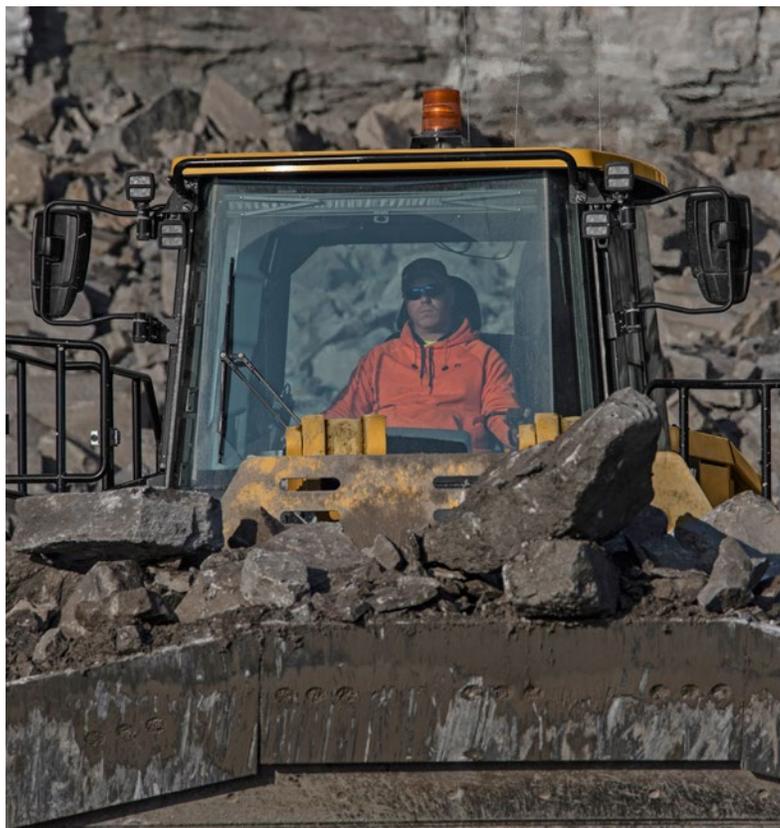
# 安全

您的安全是我们的头等大事。

我们一直在改进我们的产品，努力为操作员及现场作业人员提供安全的作业环境。

## 机器出入

- 配备了左右两侧 45 度登梯的机器增强了操作员上下 986K 的安全性。
- 在维修区中设有表面防滑的直通式走道。
- 可从地面或平台达到维修区域，始终保持三点接触。



## 视野

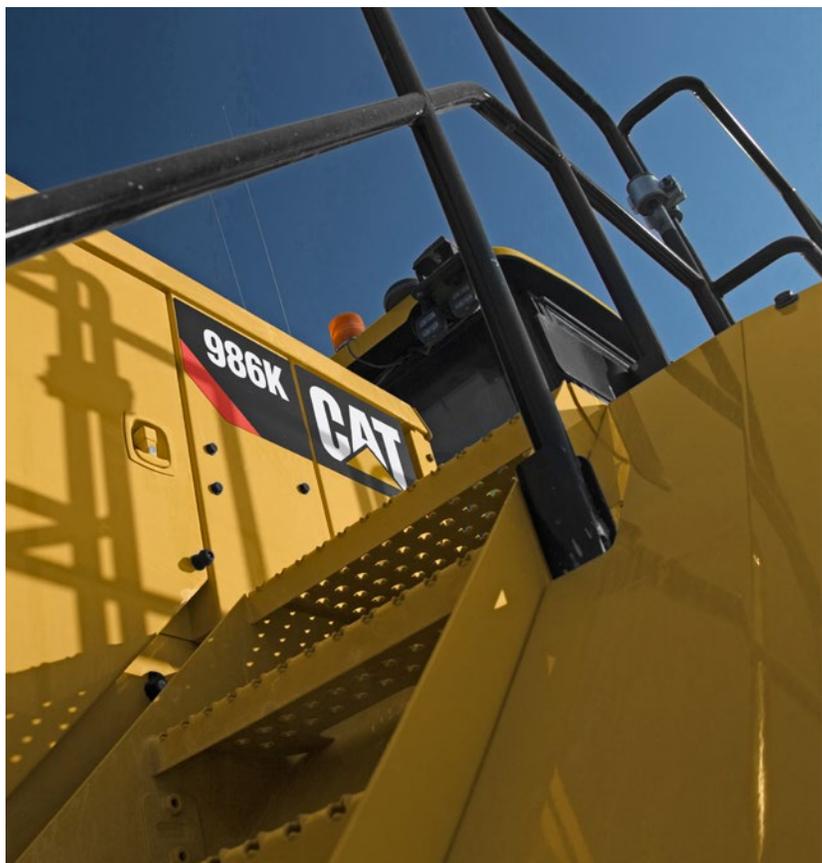
- 安装在外部护栏的后视镜具有更加开阔的视野，可确保安全操作。
- Cat Vision（视像）系统和配有雷达的选装 Cat Detect（检测）系统增强了操作员对机器周围情况的了解。
- 卤素、HID 或 LED 灯可让操作员清晰地观察作业区。
- 驾驶室安装有 LED 警告标志灯。

## 操作环境

- 隔离式驾驶室安装座，以及安装在座椅上的机具和转向控制装置，减少了传导给操作员的振动。
- 内部噪声级别低。
- 利用经过过滤的空气为驾驶室加压。
- 操作员座椅配有标准的 76 mm（3"）安全带。

# 维修保养方便性

通过缩短您的维修保养时间来延长正常运行时间。



**986K 采用了许多旨在减少停机时间的设计功能，帮助您取得成功。**

- 油液和滤清器的保养周期更长。
- 地面或平台检修及集中维修保养点便于安全地进行维修。
- 采用集中式地面润滑点将润滑脂喷入连杆销接头。
- 动力传动系部件采用集中式远程测压口。
- 地面电气维修中心配有跨接起动插座、发动机紧急停机开关、蓄电池断路开关及断路器。

## 客户支持

您的 Cat 代理商知道如何让您的采矿机器高效运转。

### 久负盛名的 Cat 代理商支持

Cat 代理商是您的得力合作伙伴，能够随时满足您的需求。

- 预防性维护计划和保修合同。
- 一流的零件供应。
- 通过培训操作员提升您的效率。
- Cat 原厂再制造零件。



# 可持续性

减少对环境的影响。



## 减少对环境的影响

986K 在设计和制造环节处处体现了可持续性。

- 发动机怠速停机功能可以避免不必要的怠速，有助于节省燃油。
- 使用免维护蓄电池或延长维护周期的蓄电池减少了废物排放。
- 为了最大限度延长机器的使用寿命，Caterpillar 提供许多可持续性选项，比如再制造和 Certified Rebuild（认证翻修）计划。在这些计划中，重新使用或再制造的部件可节省成本 40% 至 70%，既降低运营成本，又减少对环境的影响。
- Caterpillar 提供整套翻新，使旧机器具有新功能，从而最大限度地利用您的资源。此外，当您实施 Cat Certified Rebuild 计划时，这些翻新套件是翻修流程的一部分。

# 铲斗掘地工具

保障您的投资。

## 高性能铲斗系列

高性能铲斗系列对铲斗的外形进行了优化，以获得最大的物料保持力和最短的挖掘时间，继而转化为显著改善的生产率和燃油效率。所有 986K 铲斗均采用“高性能系列”设计制造而成。



## 1- 岩铲

用于对石灰石和其他未加工岩石进行堆积装载或工作面装载。此外，还可用于为卡车和料斗装载各种岩石物料。GET 包含带齿座的尖头铲刃、半箭头齿块、底部耐磨板和侧杆保护装置。

## 2- 重负荷岩铲

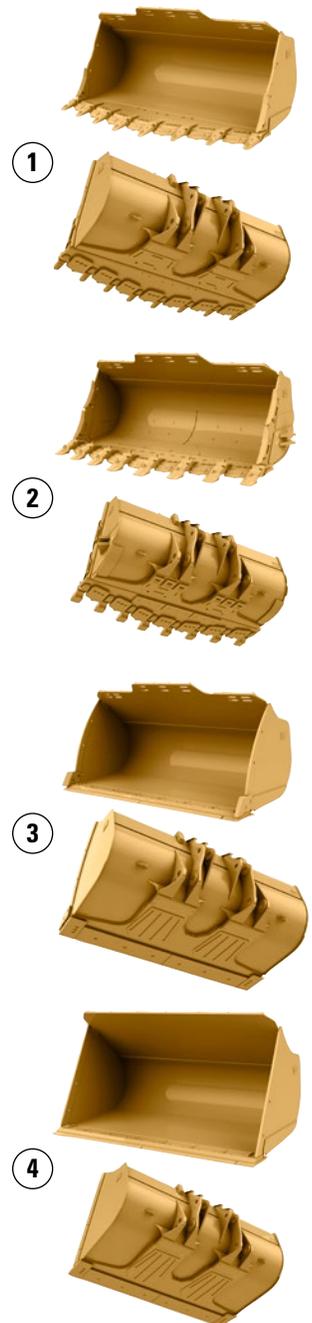
用于紧密压实矿料工作面装载或者中等磨损和高冲击物料处理等应用。GET 类似于加装了地面衬板、半半径衬板和螺栓固定式底刃耐磨板的岩石铲斗。20 系列机械安装式耐磨板 (MAWPS) 提供用于增加磨损防护和改善维修保养方便性。此外，还包括底刃端部保护装置、滑板、额外的耐磨侧板、翼板和另一组侧杆保护装置。

## 3- 通用铲斗

设计为主要用于堆料、再次处理和集料应用场合。GET 包含带螺栓固定式铲刃系统的直型底刃。提供弧形侧杆以帮助保持物料。

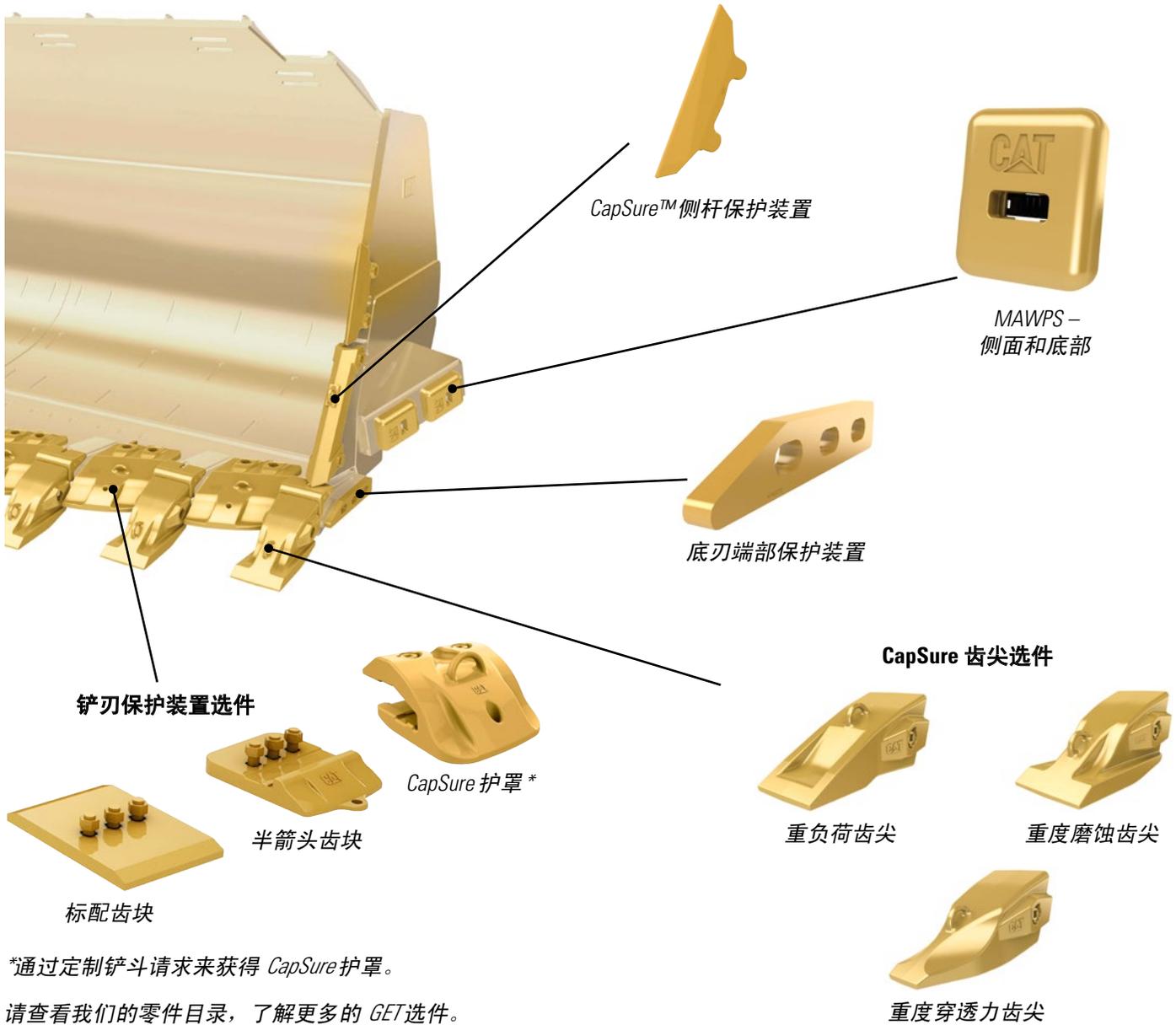
## 4- 煤铲

容量较大，设计用于具有低密度的非磨蚀性物料的应用场合。GET 包含带螺栓固定式铲刃系统的直型底刃。



## Cat Advansys™ 掘地工具

保护昂贵的部件。降低运营成本。充分发挥机器的性能。从诸如以下的多种高性能 Advansys GET 中选择能够满足您应用需求的型号。



\*通过定制铲斗请求来获得 CapSure 护罩。

请查看我们的零件目录，了解更多的 GET 选项。

## CapSure™ 固定技术

无需锤击的 CapSure 固定装置简化了 GET 部件的更换，允许快速、轻松、安全地安装部件。使用可进行 180 度转向的  $3/4$ " (19 mm) 棘轮，可轻松锁定和解锁 CapSure 齿尖、护罩和侧杆保护装置。



## 系统匹配效率

高效的装载/运输系统始于完美匹配。

	735C	740C/745C	770G	772G	773E/773G
标准升程	3	4	4		
高升程				5	6

### 高效的性能组合

为了在最短的装载时间内装满卡车，需要进行完美的匹配以创造高效的装载/运输系统。Cat 轮式装载机可以与 Cat 铰接式卡车和 Cat 非公路用卡车配套使用，从而以最低的每吨运营成本完成最大的物料搬运量。

986K 装载机在配有标准连杆时 4 斗即可装满 770G 卡车（38.6 公吨/42.6 短吨）。986K 装载机在配有高升程连杆时 5 斗可以装满 772G 卡车（47.7 公吨/52 短吨），6 斗可以装满 773E 或 773G 卡车（56 公吨/61.7 短吨）。

## 发动机

发动机型号	Cat C15 ACERT	
排放	Tier 4 Final/Stage IV 排放标准或等效于 Tier 3 和 Stage IIIA 的中国非道路国三排放标准以及巴西 MAR-1 排放标准	
峰值功率转速	1600 rpm	
SAE J1995	340 kW	456 hp
SAE J1995 (DIN)		462 hp
ISO 14396	335 kW	449 hp
ISO 14396 (DIN)		455 hp
额定转速	2000 rpm	
EEC 80/1269	278 kW	373 hp
EEC 80/1269 (DIN)		378 hp
ISO 9249	278 kW	373 hp
ISO 9249 (DIN)		378 hp
SAE J1349	278 kW	373 hp
SAE J1349 (DIN)		378 hp
缸径	137 mm	5.4"
冲程	171.5 mm	6.75"
排量	15.2 L	927 in <sup>3</sup>
1200 rpm 时的峰值扭矩 – SAE J1995	2411 N·m	1778 lb-ft
扭矩储备	16%	

## 工作技术规格

工作重量 – 标准	44355 kg	97785 lb
工作重量 – 高升程	47175 kg	104005 lb
额定有效负载 – 标准 (采石面)	10 公吨	11 短吨
额定有效负载 – 标准 (松散物料)	12.7 公吨	14 短吨
额定有效负载 – 高升程 (采石面)	10 公吨	11 短吨
额定有效负载 – 高升程 (松散物料)	11 公吨	12.1 短吨
铲斗容量范围	5-10.3 m <sup>3</sup>	6.5-13.5 yd <sup>3</sup>
Cat 卡车匹配 – 标准	770/735/740/745	
Cat 卡车匹配 – 高升程	772/773	

## 变速箱

变速箱类型	Cat 行星动力换挡	
前进 1 档	7.3 km/h	5 mph
前进 2 档	12.2 km/h	8 mph
直接驱动 – 前进 2 档	12.7 km/h	8 mph
直接驱动 – 前进 3 档	22 km/h	14 mph
直接驱动 – 前进 4 档	39 km/h	24 mph
倒车 1 档	7.6 km/h	5 mph
倒车 2 档	13.6 km/h	8 mph
直接驱动 – 后退 2 档	14.1 km/h	9 mph
直接驱动 – 后退 3 档	25 km/h	16 mph
直接驱动 – 倒车 4 档	40.8 km/h	25.4 mph

## 液压系统 – 提升/倾斜

提升/倾斜系统 – 回路	负载感应	
提升/倾斜系统泵	2 × 110 cc 可变排量	
2165 rpm 转速时的最大流量	470 L/min	123 gal/min
安全阀设定值 – 提升/倾斜	27900 kPa	4050 psi
提升油缸 – 缸径	190 mm	7.5"
提升油缸 – 冲程	1138 mm	45"
倾斜油缸 – 缸径	170 mm	6.7"
倾斜油缸 – 冲程	722 mm	28.4"

# 986K 轮式装载机技术规格

## 液压循环时间

后翻	4.5 秒
提升	9 秒
卸载	3.5 秒
下降	5.2 秒
浮动下降	4.3 秒
总液压循环时间	21.3 秒

## 维修保养加注容量

燃油箱	535 L	141 gal
燃油箱（短提升）	481 L	127 gal
冷却系统	100 L	26 gal
曲轴箱	34 L	9 gal
柴油机尾气处理液箱 （仅限 Tier 4 Final/Stage IV）	23 L	6 gal
变速箱	75 L	20 gal
轮轴机油		
差速器与终传动 – 前轴	186 L	49 gal
差速器与终传动 – 后轴	170 L	45 gal
液压系统出厂加注	330 L	87 gal
液压系统（仅限液压油箱）	130 L	34 gal

## 空调系统

这款机器的空调系统采用含氟的温室气体制冷剂 R134a（全球暖化潜势 = 1430）。该系统含有 1.8 kg 的制冷剂，其二氧化碳当量为 2.574 公吨。

## 轮轴

前部	固定
后部	耳轴
摆动角度	±12.5°
摆动角度（链条配置总成）	±8.5°

## 制动器

制动器	ISO 3450:2011
-----	---------------

## 液压系统 – 转向

ISO 5010:2007		
转向系统 – 回路	负载感应	
转向系统 – 泵	可变排量活塞	
1400 rpm 转速时的最大流量	200 L/min	52 gal/min
转向切断压力	27600 kPa	4000 psi
总转向角	70°	

## 驾驶室

ROPS/FOPS	防滚翻保护结构/防落物保护结构（ROPS/FOPS）符合 ISO 3471:2008（ROPS）和 ISO 3449:2005 II 级（FOPS）标准
-----------	--

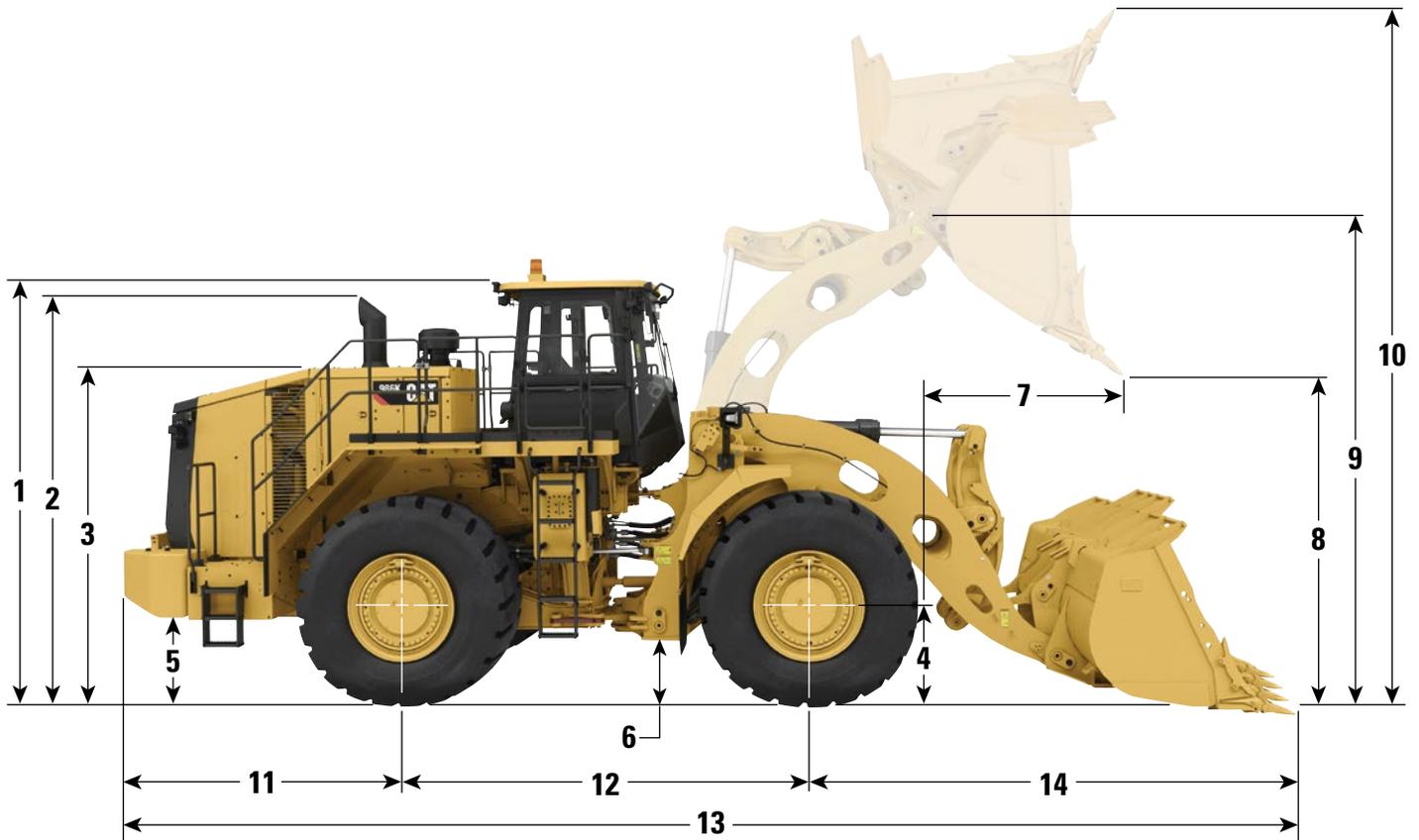
## 噪声性能

	标准	隔音
操作员噪声级（ISO 6396）	72 dB (A)	72 dB (A)
机器噪声级（ISO 6395）	112 dB (A)	110 dB (A)

- 按照 ISO 6396:2008 中规定的测试步骤和条件测定操作员声压级。测量是在发动机冷却风扇达到最高转速的 70% 时进行的。
- 如果驾驶室保养不当，或者门窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要实施听力保护措施。
- 按照 ISO 6395:2008 中规定的测试步骤和条件测量机器声功率级。测量是在发动机冷却风扇达到最高转速的 70% 时进行的。

## 尺寸

所有尺寸均为近似值。



	标准升程连杆		高升程连杆	
1 地面至 ROPS 顶部	4100 mm	13.5'	4100 mm	13.5'
2 地面至排气管顶部	4060 mm	13.3'	4060 mm	13.3'
3 地面至机罩顶部	3270 mm	10.7'	3270 mm	10.7'
4 地面至前轴中心	978 mm	3.2'	978 mm	3.2'
5 燃油箱距地间隙	691 mm	2.3'	691 mm	2.3'
6 下部铰接件离地间隙	459 mm	1.5'	459 mm	1.5'
7 在最大提升位置时的伸出距离	2175 mm	7.1'	2248 mm	7.4'
8 在最大提升位置时的距地间隙	3079 mm	10.1'	3538 mm	11.6'
9 在最大提升位置时的 B 型销高度	4912 mm	16.1'	5371 mm	17.6'
10 铲斗提升时的最大总高度	6817 mm	22.4'	7276 mm	23.9'
11 后轴中心线至保险杠	3132 mm	10.3'	3132 mm	10.3'
12 轴距	3810 mm	12.5'	3810 mm	12.5'
13 最大总长	11143 mm	36.6'	11591 mm	38.0'
14 前轴中线至铲斗齿尖	4201 mm	13.8'	4649 mm	15.3'

**注意：**技术规格是使用 6.1 m<sup>3</sup> (8.0 yd<sup>3</sup>) 岩铲计算得出的。

# 986K 轮式装载机技术规格

## 铲斗容量/物料密度选择指南

### 岩铲 – 标准升程/高升程 – 10 公吨 (11 短吨) 额定有效负载 (采石面)

物料密度				铲斗容量	
kg/m <sup>3</sup>	lb/yd <sup>3</sup>	公吨/m <sup>3</sup>	短吨/yd <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	yd <sup>3</sup>
1632-1795	2750-3025	1.63-1.80	1.38-1.51	6.1	8.0
1740-1914	2933-3227	1.74-1.91	1.46-1.61	5.7	7.5
1865-2051	3143-3457	1.86-2.05	1.57-1.73	5.4	7.0

### 通用铲斗 – 标准升程 – 12.7 公吨 (14 短吨) 额定有效负载 (松散物料) \*

物料密度				铲斗容量	
kg/m <sup>3</sup>	lb/yd <sup>3</sup>	公吨/m <sup>3</sup>	短吨/yd <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	yd <sup>3</sup>
1512-1663	2545-2800	1.51-1.66	1.27-1.40	8.4	11
1671-1838	2800-3080	1.67-1.84	1.40-1.54	7.6	10
1984-2183	3111-3422	1.98-2.18	1.56-1.71	6.9	9

### 通用铲斗 – 高升程 – 11 公吨 (12.1 短吨) 额定有效负载 (松散物料)

物料密度				铲斗容量	
kg/m <sup>3</sup>	lb/yd <sup>3</sup>	公吨/m <sup>3</sup>	短吨/yd <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	yd <sup>3</sup>
1310-1440	2200-2420	1.31-1.44	1.10-1.21	8.4	11
1447-1592	2420-2662	1.45-1.59	1.21-1.33	7.6	10
1719-1891	2689-2958	1.72-1.89	1.34-1.48	6.9	9

\*需要集料处理器工装。

**注意：** 额定有效负载是指装载机铲斗设计的物料运载重量，不包括铲斗、GET 及耐磨材料的重量。

额定有效负载发布值为 100%，即使 Caterpillar 允许达到 110%。这些数值采用质量单位。由于物料种类很多，此处并未考虑各种物料的疏松密度重量。

## 工作技术规格 – 标准升程

铲斗类型		岩石			重负荷岩铲
掘地工具		斗齿和齿块			斗齿和齿块
铲刃类型		铲式			铲式
铲斗零件号		527-4050	527-4060	525-6140	527-4070
平装容量	m <sup>3</sup>	4.4	4.8	5.1	4.4
	yd <sup>3</sup>	5.8	6.2	6.7	5.8
堆装容量 (额定)	m <sup>3</sup>	5.4	5.7	6.1	5.4
	yd <sup>3</sup>	7.0	7.5	8.0	7.0
宽度	mm	3812	3812	3812	3840
	'	12.5	12.5	12.5	12.6
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3363	3317	3278	3346
	'	11.0	10.9	10.8	11.0
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	3164	3118	3079	3116
	'	10.4	10.2	10.1	10.2
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1922	1968	2007	1969
	'	6.3	6.5	6.6	6.5
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	2090	2136	2175	2143
	'	6.9	7.0	7.1	7.0
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3820	3885	3940	3891
	'	12.5	12.7	12.9	12.8
挖掘深度	mm	155	155	155	134
	"	6.1	6.1	6.1	5.3
总长度	mm	11023	11088	11143	11077
	'	36.2	36.4	36.6	36.3
铲斗完全提升时的总高度	mm	6716	6771	6817	6716
	'	22.0	22.2	22.4	22.0
装载机转弯半径间隙 (SAE 运载, 带斗齿)	mm	8714	8731	8745	8752
	'	28.6	28.6	28.7	28.7
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	28760	28557	28400	27744
	lb	63404	62958	62611	61165
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	27211	26999	26834	26204
	lb	59990	59523	59159	57770
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	25403	25207	25056	24387
	lb	56004	55572	55238	53765
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23110	22902	22742	22106
	lb	50949	50490	50137	48735
挖掘力	kN	336	323	313	325
	lbf	75576	72620	70292	72961
工作重量	kg	44605	44732	44818	45505
	lb	98336	98616	98806	100320
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	23207	23440	23602	24767
	lb	51162	51676	52034	54601
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	21398	21292	21215	20738
	lb	47174	46940	46772	45719
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	39865	40131	40324	41412
	lb	87887	88475	88898	91297
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	14740	14600	14494	14093
	lb	32496	32188	31954	31070

# 986K 轮式装载机技术规格

## 工作技术规格 – 标准升程

铲斗类型		通用				锯齿	煤炭
掘地工具		BOCE					BOCE
铲刃类型		直铲				铲式	直铲
铲斗零件号		512-1180	513-7400	513-7420	477-1900	519-1465	513-7450
平装容量	m <sup>3</sup>	5.2	5.9	6.6	7.3	5.1	9.0
	yd <sup>3</sup>	6.8	7.7	8.6	9.6	6.7	11.8
堆装容量 (额定)	m <sup>3</sup>	6.1	6.9	7.7	8.4	6.1	10.3
	yd <sup>3</sup>	8.0	9.0	10.0	11.0	8.0	13.5
宽度	mm	3729	3729	3729	3729	3812	3729
	'	12.2	12.2	12.2	12.2	12.5	12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3488	3403	3311	3222	3328	3117
	'	11.4	11.2	10.9	10.6	10.9	10.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	3131	–
	'	–	–	–	–	10.3	–
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1815	1900	1992	2081	2013	2161
	'	6.0	6.2	6.5	6.8	6.6	7.1
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	2210	–
	'	–	–	–	–	7.3	–
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3396	3516	3646	3772	3928	3903
	'	11.1	11.5	12.0	12.4	12.9	12.8
挖掘深度	mm	143	143	143	143	115	160
	"	5.6	5.6	5.6	5.6	4.5	6.3
总长度	mm	10589	10709	10839	10965	11099	11110
	'	34.7	35.1	35.6	36.0	36.4	36.4
铲斗完全提升时的总高度	mm	6860	6964	7078	7000	6779	7219
	'	22.5	22.8	23.2	23.0	22.2	23.7
装载机转弯半径间隙 (SAE 运载, 带斗齿)	mm	8663	8693	8727	8761	8769	8832
	'	28.4	28.5	28.6	28.7	28.8	29.0
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	29324	28943	28546	28212	28869	27788
	lb	64649	63808	62933	62196	63646	61261
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	27729	27331	26916	26566	27305	26080
	lb	61132	60254	59340	58568	60197	57496
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	25962	25594	25211	24890	25535	24465
	lb	57237	56426	55581	54874	56295	53936
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23611	23223	22817	22477	23223	21973
	lb	52053	51198	50303	49553	51198	48442
挖掘力	kN	374	346	319	297	323	275
	lbf	84131	77794	71825	66831	72664	61799
工作重量	kg	44255	44486	44730	44905	44391	45332
	lb	97564	98074	98612	98997	97864	99939
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	22496	22913	23357	23692	22811	24503
	lb	49594	50514	51493	52233	50290	54019
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	21759	21573	21373	21212	21579	20829
	lb	47970	47560	47119	46765	47574	45920
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	39169	39653	40168	40571	39642	41621
	lb	86353	87421	88554	89445	87395	91759
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	15085	14832	14562	14333	14749	13710
	lb	33257	32699	32104	31599	32516	30226

BOCE = 螺栓固定式铲刃

## 工作技术规格 – 标准升程集料套件

铲斗类型		通用				煤炭
掘地工具		BOCE				BOCE
铲刃类型		直铲				直铲
铲斗零件号		512-1180	513-7400	513-7420	477-1900	513-7450
平装容量	m <sup>3</sup>	5.2	5.9	6.6	7.3	9.0
	yd <sup>3</sup>	6.8	7.7	8.6	9.6	11.8
堆装容量 (额定)	m <sup>3</sup>	6.1	6.9	7.7	8.4	10.3
	yd <sup>3</sup>	8.0	9.0	10.0	11.0	13.5
宽度	mm	3729	3729	3729	3729	3729
	'	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3488	3403	3311	3222	3117
	'	11.4	11.2	10.9	10.6	10.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1815	1900	1992	2081	2161
	'	6.0	6.2	6.5	6.8	7.1
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3396	3516	3646	3772	3903
	'	11.1	11.5	12.0	12.4	12.8
挖掘深度	mm	143	143	143	143	160
	"	5.6	5.6	5.6	5.6	6.3
总长度	mm	10589	10709	10839	10965	11110
	'	34.7	35.1	35.6	36.0	36.4
铲斗完全提升时的总高度	mm	6860	6964	7078	7000	7219
	'	22.5	22.8	23.2	23.0	23.7
装载机转弯半径间隙 (SAE 运载, 带斗齿)	mm	8663	8693	8727	8761	8832
	'	28.4	28.5	28.6	28.7	29.0
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	35054	34650	34230	33873	33451
	lb	77281	76389	75464	74676	73746
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	33028	32605	32162	31785	31281
	lb	72814	71882	70905	70074	68963
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	30959	30571	30168	29827	29404
	lb	68254	67398	66509	65758	64824
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	27835	27421	26989	26625	26 099
	lb	61366	60453	59500	58698	57538
挖掘力	kN	374	346	319	297	275
	lbf	84131	77794	71825	66831	61799
工作重量	kg	46695	46926	47170	47345	47772
	lb	102944	103453	103991	104377	105318
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	20746	21163	21607	21942	22752
	lb	45736	46655	47635	48374	50160
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	25949	25763	25563	25402	25019
	lb	57208	56798	56356	56003	55158
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	41929	42431	42965	43387	44501
	lb	92438	93545	94720	95652	98109
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	17466	17195	16906	16659	15971
	lb	38507	37909	37271	36726	35210

BOCE = 螺栓固定式铲刃

# 986K 轮式装载机技术规格

## 工作技术规格 – 高升程

铲斗类型	岩石			重负荷岩铲	
	斗齿和齿块			斗齿和齿块	
掘地工具	铲式			铲式	
铲斗零件号	527-4050	527-4060	525-6140	527-4070	
平装容量	m <sup>3</sup>	4.4	4.8	5.1	4.4
	yd <sup>3</sup>	5.8	6.2	6.7	5.8
堆装容量 (额定)	m <sup>3</sup>	5.4	5.7	6.1	5.4
	yd <sup>3</sup>	7.0	7.5	8.0	7.0
宽度	mm	3812	3812	3812	3840
	'	12.5	12.5	12.5	12.6
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3821	3775	3737	3805
	'	12.5	12.4	12.3	12.5
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	3623	3577	3538	3575
	'	11.9	11.7	11.6	11.7
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1995	2041	2080	2042
	'	6.5	6.7	6.8	6.7
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	2163	2209	2248	2216
	'	7.1	7.2	7.4	7.3
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	4184	4249	4304	4255
	'	13.7	13.9	14.1	14.0
挖掘深度	mm	203	203	203	181
	"	8.0	8.0	8.0	7.1
总长度	mm	11471	11536	11591	11528
	'	37.6	37.8	38.0	37.8
铲斗完全提升时的总高度	mm	7174	7230	7276	7174
	'	23.5	23.7	23.9	23.5
装载机转弯半径间隙 (SAE 运载, 带斗齿)	mm	8914	8932	8948	8952
	'	29.2	29.3	29.4	29.4
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	29417	29221	29070	28415
	lb	64853	64422	64088	62644
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	27919	27714	27555	26924
	lb	61551	61099	60748	59357
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	25805	25616	25471	24803
	lb	56891	56473	56153	54682
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23428	23225	23070	22436
	lb	51650	51202	50861	49463
挖掘力	kN	336	323	312	324
	lbf	75501	72547	70222	72875
工作重量	kg	47425	47552	47638	48325
	lb	104553	104833	105023	106537
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	22883	23132	23304	24558
	lb	50449	50997	51377	54140
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	24541	24420	24333	23767
	lb	54104	53837	53646	52397
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	40772	41053	41255	42438
	lb	89886	90507	90952	93559
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	16653	16498	16382	15887
	lb	36713	36372	36117	35024

## 工作技术规格 – 高升程

铲斗类型		通用				锯齿	煤炭
掘地工具		BOCE					BOCE
铲刃类型		直铲				铲式	直铲
铲斗零件号		512-1180	513-7400	513-7420	477-1900	519-1465	513-7450
平装容量	m <sup>3</sup>	5.2	5.9	6.6	7.3	5.1	9.0
	yd <sup>3</sup>	6.8	7.7	8.6	9.6	6.7	11.8
堆装容量 (额定)	m <sup>3</sup>	6.1	6.9	7.7	8.4	6.1	10.3
	yd <sup>3</sup>	8.0	9.0	10.0	11.0	8.0	13.5
宽度	mm	3729	3729	3729	3729	3812	3729
	'	12.2	12.2	12.2	12.2	12.5	12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3946	3862	3770	3680	3787	3575
	'	12.9	12.7	12.4	12.1	12.4	11.7
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	3590	–
	'	–	–	–	–	11.8	–
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1888	1972	2064	2154	2086	2234
	'	6.2	6.5	6.8	7.1	6.8	7.3
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	2283	–
	'	–	–	–	–	7.5	–
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3760	3880	4010	4136	4292	4267
	'	12.3	12.7	13.2	13.6	14.1	14.0
挖掘深度	mm	190	190	190	190	163	208
	"	7.5	7.5	7.5	7.5	6.4	8.2
总长度	mm	11039	11159	11289	11415	11552	11558
	'	36.2	36.6	37.0	37.5	37.9	37.9
铲斗完全提升时的总高度	mm	7319	7423	7536	7459	7237	7677
	'	24.0	24.4	24.7	24.5	23.7	25.2
装载机转弯半径间隙 (SAE 运载, 带斗齿)	mm	8861	8894	8931	8967	8967	9038
	'	29.1	29.2	29.3	29.4	29.4	29.7
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	29955	29587	29204	28884	29533	28457
	lb	66040	65229	64385	63679	65109	62736
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	28416	28027	27623	27283	28019	26790
	lb	62646	61789	60898	60149	61771	59062
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	26339	25984	25614	25307	25943	24879
	lb	58068	57285	56470	55793	57194	54848
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23905	23528	23134	22807	23544	22295
	lb	52701	51870	51002	50281	51906	49152
挖掘力	kN	374	346	319	297	323	275
	lbf	84040	77709	71746	66757	72571	61739
工作重量	kg	47075	47306	47550	47725	47211	48152
	lb	103782	104291	104829	105215	104081	106156
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	22131	22576	23049	23406	22457	24251
	lb	48790	49771	50815	51601	49509	53463
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	24944	24730	24500	24319	24754	23901
	lb	54992	54520	54014	53613	54572	52693
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	40035	40546	41088	41512	40498	42557
	lb	88262	89389	90584	91518	89282	93821
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	17039	16760	16461	16213	16713	15595
	lb	37566	36948	36291	35743	36845	34381

BOCE = 螺栓固定式铲刃

## 标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 电气系统

- 倒车警报器
- 单相 145 A 交流发电机
- 干电池
- 转换器，10/15A，24V 至 12V
- 照明系统（卤素灯、工作灯、检修口和维修平台灯）
- 24V 启动和充电系统
- 紧急起动用起动机插座

### 操作环境

- 图形化信息显示屏，显示实时操作信息、进行校准以及自定义操作员设置
- 空调
- 后视摄像头系统
- Cat Production Measurement 预留装置
- 抑噪增压驾驶室，整体式防滚翻保护结构（ROPS/FOPS）和无线电预留装置（娱乐用），其中包括天线、扬声器和转换器（12V，5A）及电源端口
- 带提升和倾斜功能的控制装置
- 加热器、除霜器
- 电喇叭
- 仪器、仪表
  - 冷却液温度
  - 燃油油位
  - 柴油机尾气处理液液位
  - 液压油温度
  - 动力传动系机油温度
- 驾驶室顶灯
- 饭盒、饮料架
- 后视镜（外部安装）
- 六向可调式 Cat 舒适系列空气悬浮布面座椅
- 座椅安全带提醒器
- 76 mm（3"）宽可回缩座椅安全带
- STIC 控制系统
- 防紫外线玻璃
- 变速箱档位指示器
- 前后湿臂雨刷器/清洗器
  - 前后间歇式雨刷器
- 方向灯

### 动力传动系

- 油冷式多盘行车制动器/辅助制动器
- 箱体排油滤网
- 曲轴箱护罩
- 电子液压停车制动器
- C15 ACERT MEUI 柴油发动机，涡轮增压/后冷式
- 地面发动机停机开关
- 发动机进气涡轮预滤器
- 自动乙醚起动机辅助装置
- 变矩器和空档器
- 行星动力换挡变速箱，4 个前进挡/3 个倒档，电子控制
- 手动开关和自动燃油充注

### 其他

- 自动铲斗提升限位器/定位器
- 按需运转的液压驱动风扇
- Cat O 形端面密封圈连接器
- 可上锁维修门
- 发动机、散热器、液压油箱的生态排放口
- 535 L（141 gal）燃油箱
- 带销铰接牵引杆
- Cat XT™ 软管
- 液压转向制动过滤/筛滤系统
- Cat 清洁排放模块
- 机油取样阀
- 预先混合的浓度为 50% 的长效冷却液，防冻温度低至 -34°C（-29°F）
- 驾驶室和维修平台的后侧检修口
- 负载感应转向系统
- 脚踏装置
- 防破坏车锁

## 选装设备

选装设备可能会随着工作重量的小范围变动而改变。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 动力传动系

- -50°C (-58°F) 防冻剂
- Wiggins 发动机机油快速更换系统
- 发动机缸体加热器，120V 或 240V
- 高温环境冷却装置 – 软件
- Cat 生产测量系统

### 其他附件

- 前、后行车档泥板
- 快速加注燃油系统 (Shaw-Aero)
- 寒冷天气起动装置  
(额外增加两个蓄电池)
- 集料搬运机
- 车轮楔子

### 操作环境

- 驾驶室电动预滤器
- Cat Detect Vision
- AM/FM/CD/MP3 无线电
- 配有蓝牙的 Sirius 卫星无线电
- LED 警报频闪灯
- CB 无线电预留装置
- 车窗下拉遮阳板
- 安装在扶手上的后视镜

## 必需附件

每一组各选一个。必需设备和选装设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 连杆

- 标准升程，带两个阀门
- 标配三个阀门
- 高升程，带两个阀门
- 高升程，带三个阀门
- 自动润滑
- 手动润滑销

### 电气系统

- 无 Product Lk
- Product Lk（卫星）
- Product Lk（蜂窝）
- Product Link（仅限中国）

### 转向

- 标准转向系统
- 辅助转向系统

### 动力传动系

- 轴机油冷却
- 无轴机油冷却
- 标准轮轴
- 标准燃油管
- 加热式燃油管
- 无发动机制动器
- 发动机制动器

### 照明

- 标准照明
- LED 照明

### 操作环境

- 无抑噪配置总成
- 隔音装置
- 标准座椅
- 加热和通风座椅
- 标准座椅安全带
- 4 点固定式座椅安全带
- 标准驾驶室玻璃
- 橡胶安装式驾驶室玻璃
- 标准型后视镜
- 后视摄像头显示屏
- 带 Cat Detect（检测）  
（对象检测）的后视摄像头显示屏

### 液压系统

- 行驶控制系统
- 无行驶控制装置
- 标准液压油
- 阻燃（EcoSafe）液压油
- 寒冷气候液压油





ACHQ7984-01 (2018-05)  
(翻译: 2018-07)  
替换 ACHQ7984

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问 我们的网站 [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2018 Caterpillar  
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的商标。

