



Cat® 962M

Radlader

Der Cat® 962M Radlader bietet erhebliche Kraftstoffeinsparungen bei gleichzeitig niedrigeren langfristigen Kosten. Diese Maschine erfüllt Abgasnormen und wurde entwickelt, um die Kraftstoffeffizienz zu erhöhen, ohne dass sich die Leistung verschlechtert. Durch ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit ist diese Maschine noch besser auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.

Bewährte Zuverlässigkeit

- Der Cat-Motor C7.1* bietet eine höhere Leistungsdichte durch eine Kombination aus bewährten elektronischen Kraftstoff- und Belüftungssystemen.
- Ausgestattet mit einem automatischen Cat-Regenerierungssystem, einem Cat-Modul für saubere Emissionen (CEM) mit Cat-Dieselpartikelfilter (DPF), und DEF-Tank und -Pumpe (Diesel Exhaust Fluid, bgasreinigungsflüssigkeit) (Tier 4 Final und Stufe V).
- Ausgerüstet mit einer elektrischen Kraftstoffentlüftungspumpe und einem Kraftstoff-Wasserabscheider.
- Sorgfältiges Komponentendesign und Maschinenprüfungsverfahren führen zu einer beispiellosen Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Langlebigkeit

- Das robuste Getriebe und die Achsen sind selbst extremen Anwendungen gewachsen.
- Das automatische Lastschaltgetriebe (5V/3R) besteht aus robusten und langlebigen Komponenten.
- Das hydraulische Hauptstromfiltersystem mit zusätzlicher Schleifenfiltration verbessert die Stabilität des Hydrauliksystems und die Lebensdauer der Komponenten.
- Vollhydraulisch gekapselte Ölbadbremsen mit Integralbremssystem (IBS) und Bremsverschleißanzeiger sorgen für zusätzliche Sicherheit während des Einsatzes.

Steigern Sie Ihre Produktivität

- Die erhöhte Motorleistung führt zu einer verbesserten Maschinenleistung und Reaktion.
- Unsere Antriebsstränge sind mit einem Fünfganggetriebe und einem Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung ausgestattet und gewährleisten sanfte Schaltvorgänge, eine schnelle Beschleunigung und Geschwindigkeit bei Hanglagen, wodurch Sie noch effektiver und sparsamer arbeiten können.
- Der optimierte Hubrahmen mit Z-Gestänge bietet eine hohe Losbrechkraft auf Bodenebene sowie ausgezeichnete Parallelität für eine präzise Steuerung der Arbeitsgeräte.
- Leicht zu beladende Schaufeln aus der Hochleistungsbaureihe bieten ein verbessertes Materialhaltevermögen und reduzierte Grabezeiten und helfen so, Produktivität und Kraftstoffeffizienz deutlich zu verbessern.
- Differentialsperren werden unterwegs aktiviert, was die Zugkraft erhöht und den Reifenabrieb im Vergleich zu anderen Traktionshilfen reduziert und so Ihre Betriebskosten senkt.
- Das automatische Leerlauf-Motorabschaltssystem reduziert die Leerlaufzeiten, die Gesamtbetriebsstunden und den Kraftstoffverbrauch erheblich.

Höhere Kraftstoffeffizienz

- Ein hoher Systemintegrationsgrad bewirkt einen geringeren Kraftstoffverbrauch.
- Deutlich verbrauchsärmer als die Lader der H- und K-Serie.
- Der leistungsstarke Motor verbrennt weniger Kraftstoff, indem er Leistung und Drehmoment an den momentanen Bedarf anpasst.
- Deutlich verbesserte Leistung und Kraftstoffeffizienz durch die Verringerung der durchschnittlichen Motordrehzahlen und der Wärmebelastung des gesamten Systems.
- Der standardmäßige produktive Sparmodus bietet mehr Kraftstoffeinsparungen bei minimalen Auswirkungen auf die Produktivität.

Steigern Sie die Produktivität und Effizienz mit integrierten Cat® -Technologien

- Entwickelt zur Überwachung, Verwaltung und Optimierung der Abläufe an Ihrem Einsatzort.
- Payload ermöglicht die präzise Verwiegung** der Materialien, die Sie verladen und transportieren. Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu verbessern und Überlastung zu vermeiden.
- Detect verbessert die Aufmerksamkeit für die Umgebung rund um die Arbeitsgeräte und gibt Warnmeldungen, um Menschen und Arbeitsmittel am Einsatzort vor Schäden zu schützen.
- Link ermöglicht die drahtlose Verbindung mit Ihren Geräten und bietet Ihnen Zugang zu wichtigen Informationen, die Sie für Ihre Geschäftsabläufe benötigen. Erhalten Sie wertvolle Einblicke in die Leistung Ihrer Maschine oder Ihres Fahrzeugbestands, damit Sie zeitnah fundierte Entscheidungen treffen können, die die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern können.
- Das optionale Advanced Productivity-Abonnement bietet umfassende, umsetzbare Informationen, die Sie bei der Verwaltung und Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihrer Abläufe unterstützen.

**Nicht zulässig für den Handel.

*Es sind zwei Motoroptionen verfügbar:

Option 1 erfüllt die Abgasnormen MAR-1 (Brasilien) und UN ECE R96 Stufe IIIA, welche den Normen EPA Tier 3 (USA) und EU Stufe IIIA entsprechen.

Option 2 erfüllt die Emissionsvorschriften gemäß EPA Tier 4 Final (USA), entweder EU Stufe V oder EU Stufe IV (Motoren der Stufe IV entsprechen den Übergangsbestimmungen der EU-Emissionsvorschriften für Nicht-Straßenfahrzeuge).



Sicherheitsfunktionen

- Zugang zur Fahrerkabine durch eine breite Tür mit Fernbedienungsoption und treppenartigen Stufen sorgen für solide Standfestigkeit.
- Vom Boden bis zur Decke reichende Windschutzscheibe, große Spiegel mit integrierten Tote-Winkel-Spiegeln und die serienmäßige Rückfahrkamera bieten eine verbesserte Rundumsicht.
- Das computergestützte Überwachungssystem umfasst mehrere Warnanzeigen.
- Die Rückfahrkamera verbessert die Sicht hinter die Maschine und sorgt so für mehr Sicherheit bei der Arbeit.
- Das optionale Radarsystem für die hintere Objekterkennung warnt beim Rückwärtsfahren vor Objekten im kritischen Bereich und trägt so zu mehr Sicherheit bei.

Reduzierte Wartungsdauer und -kosten

- Die einteilige kippbare Motorhaube ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zur Fahrerkabine.
- Elektrische Servicezentren erhöhen den Arbeitskomfort und die Zugänglichkeit.
- Der leichte Zugang für das Betanken und zu den täglichen Wartungspunkten bedeutet, dass weniger Zeit für die Wartung benötigt wird.
- Längere Wartungsintervalle einschließlich:
 - Wechselintervall für Motoröl und Motorölfilter von bis zu 1.000 Stunden (Tier 4 Final und Stufe V)
 - Wechselintervall für den Hydraulikfilter von bis zu 1.000 Stunden
 - Wechselintervall für das Getriebeöl von bis zu 2.000 Stunden
- Das optionale integrierte automatische Schmiersystem von Cat bietet eine vollständige Überwachung des Schmiersystems und die Möglichkeit, Diagnoseprüfungen einzusehen.
- Unterstützung per Fernwartung.
- Längere Lebensdauer der Reifen durch Traktionshilfen für unterwegs.

Einfache, bequeme Arbeitsumgebung

- Der leicht einstellbare Sitz der nächsten Generation zeichnet sich durch sein modernes Design und ein revolutionäres Federungssystem aus. Er ist in drei Ausstattungsvarianten erhältlich und kann mit einem 4-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet werden.
- Schalldämmung, Dichtungen und dämpfende Kabinenaufhängungen reduzieren Lärm und Vibrationen und sorgen für eine ruhigere Arbeitsumgebung.
- Lenkrad gehört zur Standardausstattung. Die optionale elektrohydraulische Joystick-Lenkung am Sitz sorgt für eine präzise Steuerung und vermindert die Ermüdung der Arme erheblich, was zu einem hohen Maß an Komfort und Genauigkeit führt.
- Elektrohydraulische Steuerhebel, Feststellbremse und Einachsheber für Hebe- und Kippfunktion ermöglichen eine bessere Handhabung und Steuerung.
- Die intelligenten ergonomischen Bedienelemente sind einfach zu bedienen, intuitiv und benutzerfreundlich.
- Das multifunktionale Touchscreen-Farbdisplay sorgt dafür, dass der Fahrer stets alles Wichtige im Blick hat.
- Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation wirkt als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität auf unwegsamem Gelände.
- Geneigte Trittstufen und praktische Haltegriffe erleichtern den Zugang zum Arbeitsbereich.
- Größere Fenster verbessern die Sichtverhältnisse, während gewölbte und Tote-Winkel-Spiegel die Sicht des Fahrers auf die Bereiche neben und hinter der Maschine erweitern.

Speziell entwickelte Spezialkonfigurationen

- Industrie- und Abfallmodelle verfügen über Schutzvorrichtungen und Verstärkungen, die für Arbeiten in Übergabestationen, Recyclinghöfen, Schrottplätzen und Abbruchbaustellen erforderlich sind.
- Unsere Forstkonfiguration ist speziell zur Verbesserung der Hebekapazität für die effiziente und produktive Rundholz- und Spänehandhabung in Papier-, Pellet- und Sägewerken konzipiert.
- Eine korrosionsbeständige Konfiguration ist für korrosive Umgebungen wie Düngemittelanlagen, chemische Industrie, Landwirtschaft, Salzwasserhäfen o. ä. geeignet.

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG			HYDRAULIK		
Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämmung	✓		Hydrauliksystem, Lenkung, Lastensensor	✓	
Tür, per Fernbedienung zu öffnen		✓	Hydraulische Schwingungsdämpfung (2 V)	✓	
Touchscreen-Display	✓		3. und 4. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung		✓
Lenkung			Ventile zur Entnahme von Ölproben, Schläuche, Cat XT™	✓	
Lenkrad	✓		ELEKTRIK		
EH: Joystick-Lenkung		✓	HD-Anlasser, elektrisch	✓	
EH: Steuerhebel, Feststellbremse	✓		Anlass- und Ladesystem (24 V)	✓	
Sitz mit Stoffbezug, luftgefedert	✓		Beleuchtung: Halogen, 4 Arbeitsscheinwerfer, 2 Straßenfahrerscheinwerfer, 2 Heckscheinwerfer	✓	
Sitz mit Bezug aus Velours/Stoff, luftgefedert, beheizt		✓	Beleuchtung: 4 zusätzliche Halogen-Arbeitsscheinwerfer ODER die komplette Beleuchtung als LED		✓
Sitz mit Bezug aus Leder/Stoff, luftgefedert, beheizt/gekühlt		✓	Kaltstart, 120 V, 240 V		✓
Radio, AM/FM, Bluetooth®, CD/USB/MP3/Sirius XM, CB-Vorrichtung		✓	ÜBERWACHUNGSSYSTEM		
Sicht: Spiegel, Rückfahrkamera	✓		Anzeigen: Tachometer/Drehzahlmesser, Temperatur, Kraftstoffstand, Füllstand der Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	✓	
Klimaanlage, Heizung, Entfroster (automatische Temperaturregelung, Lüfter)	✓		Warnanzeigen: Regeneration, Temperatur, Druck, Batterie, Öl, Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	✓	
Fenster, vorn, entweder als HD oder mit vollen Schutzvorrichtungen		✓	ZUBEHÖR		
CAT CONNECT-TECHNOLOGIEN			Automatisches Schmiersystem von Cat		✓
Link: Product Link™	✓		Straßenfahrt-Kotflügel		✓
Link: VIMS™		✓	Antriebsstrangschutz		✓
Detect: Rückfahrkamera	✓		Ölschnellwechsellanlage (Motor)		✓
Detect: Hintere Objekterkennung von Cat		✓	Turbinenvorreiner		✓
Wegfahrsperr (Machine Security System)		✓	Abfallvorreiniger		✓
Drucker, Aggregate-Grabautomatik, Cat-Produktions-Messsystem 2.0		✓	UMLENKUNG		
ANTRIEBSSTRANG			Verlängertes Hubgestänge		✓
Cat C7.1 Motor, erfüllt Emissionsnormen	✓		Forstwirtschaft		✓
Emissionen: CEM, DPF, DEF (Tier 4 Final/Stufe V)	✓		Schnellwechsler-Vorrüstung		✓
Kraftstoffansaugpumpe, Kraftstoff-Wasserabscheider	✓		Hubrahmen, Z-Gestänge, Gussquerrohr/-kippterhebel	✓	
Kühler, hoher Schmutzanfall, großer Lamellenabstand		✓	Hub- und Kippkreisausschalter, automatisch	✓	
Lüfter, Verstelllüfter, automatische/manuelle Steuerung		✓	WEITERE SONDERKONFIGURATIONEN		
Drehmomentwandler, Überbrückungskupplung	✓		Hilfsgegengewicht		✓
Ansaugluft-Vorreiner	✓		Korrosionsbeständigkeit		✓
Bremsen, vollhydraulisch, integriertes Bremssystem, Verschleißanzeiger	✓		Forstwirtschaft		✓
Achsen, manuelle Differenzialsperren, Öko-Ablassventile	✓		Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine		✓
Achsen, automatische Sperren, Ölkühler, Temperaturschutzdichtungen, Schutzvorrichtungen		✓	Stahlwerk (nur T3-Äquivalent)		✓

Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.

Weitere Informationen erhalten Sie in den Broschüren mit den technischen Daten für das Modell 962M auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.

Cat® 962M Radlader

Technische Daten

Motor – 962M (entspricht Tier 3/Stufe IIIA)

Motormodell	Cat C7.1	
Maximale Leistung bei 2.000 U/min – SAE J1995	196 kW	263 hp
Maximale Leistung bei 2.000 U/min – ISO 14396	195 kW	261 hp
Maximale Leistung bei 2.000 U/min – ISO 14396 (metrisch)	265 hp	
Maximale Nettoleistung bei 2.000 U/min – SAE J1349	185 kW	248 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.000 U/min – ISO 9249	185 kW	248 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.000 U/min – ISO 9249 (metrisch)	252 hp	
Bruttospitzendrehmoment (1.400 U/min) – SAE J1995	1.053 N·m	777 lbf·ft
Bruttospitzendrehmoment (1.400 U/min) – ISO 14396	1.050 N·m	774 lbf·ft
Maximales Nettodrehmoment (1.400 U/min)	984 N·m	726 lbf·ft
Hubraum	7,0 l	428 in ³

Gewichtsangaben

Betriebsgewicht	20.226 kg	44.591 lb
-----------------	-----------	-----------

- Gewicht entspricht einer Maschinenkonfiguration mit Michelin 23.5R25 XHA2 L3 Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standard-Kontergewicht, Kaltstart, Straßenfahrt-Kotflügel, Product Link, manueller Differentialsperre/offenen Achsen (vorne/hinten), Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämmung und einer 3,13 m³ (4,3 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmesser.

Getriebe

Geschwindigkeit	km/h	mph	Geschwindigkeit	km/h	mph
Vorwärts 1	6,9	4,3	Vorwärts 5	39,5	24,5
Vorwärts 2	12,0	7,5	Rückwärts 1	6,9	4,3
Vorwärts 3	19,3	12,0	Rückwärts 2	12,0	7,5
Vorwärts 4	25,7	16,0	Rückwärts 3	25,7	16,0

- Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L3-Reifen mit einem Rollenradius von 787 mm (31,0 in).

Hydrauliksystem

Typ der Arbeitshydraulikpumpe	Variabler Axialkolben	
Implementierungssystem:		
Maximaler Pumpenförderstrom (2.200 U/min)	286 l/min	76 gal/min
Maximaler Betriebsdruck	29.300 kPa	4.250 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamt	8,9 Sekunden	

Schaufelkapazitäten

Schaufelinhalt	2,5-9,2 m ³	3,3-12,0 yd ³
----------------	------------------------	--------------------------

Schallpegel

Bei maximaler Drehzahl des Motorlüfters:	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	
Entspricht Tier 3/Stufe IIIA	72 dB(A)
Tier 4 Final/Stufe V	70 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel (ISO 6395:2008)	107 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	75 dB(A)*
*Entfernung von 15 m (49,2 ft), Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.	
Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel	104 dB(A)***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die „EU-Richtlinien“ übernehmen.

***EU-Richtlinie „2000/14/EG“, geändert durch Richtlinie „2005/88/EG“.

Motor – 962M (Tier 4 Final/Stufe V)

Motormodell	Cat C7.1	
Maximale Leistung bei 2.100 U/min – SAE J1995	202 kW	271 hp
Maximale Leistung bei 2.100 U/min – ISO 14396	201 kW	269 hp
Maximale Leistung bei 2.100 U/min – ISO 14396 (metrisch)	273 hp	
Maximale Nettoleistung bei 2.100 U/min – SAE J1349	186 kW	250 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.100 U/min – ISO 9249	186 kW	250 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.100 U/min – ISO 9249 (metrisch)	253 hp	
Bruttospitzendrehmoment (1.350 U/min) – SAE J1995	1.249 N·m	921 lbf·ft
Bruttospitzendrehmoment (1.350 U/min) – ISO 14396	1.245 N·m	918 lbf·ft
Maximales Nettodrehmoment (1.350 U/min)	1.172 N·m	865 lbf·ft
Hubraum	7,0 l	428 in ³

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,6 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,288 Tonnen entspricht.

Betriebsdaten

Statische Kipplast – voll eingelenkt 40° – mit Reifeneinfederung	11.709 kg	25.814 lb
Statische Kipplast – voll eingelenkt 40° – ohne Reifeneinfederung	12.471 kg	27.494 lb
Losbrechkraft	189 kN	42.489 lbf

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht“ definiert.
- Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1 bis 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

Füllmengen

Kraftstofftank	275 l	72,6 gal
DEF-Tank	16 l	4,2 gal
Kühlsystem	59 l	15,6 gal
Kurbelgehäuse	22 l	5,8 gal
Getriebe	43 l	11,4 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorne	43 l	11,4 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	43 l	11,4 gal
Hydrauliktank	125 l	33,0 gal

Abmessungen

	Standard-Hubgestänge	Verlängertes Hubgestänge
Höhe bis zur Motorhaube	2.697 mm 8'10"	2.697 mm 8'10"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.413 mm 11'2"	3.413 mm 11'2"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3.451 mm 11'4"	3.451 mm 11'4"
Bodenfreiheit	367 mm 1'2"	367 mm 1'2"
Mitte Hinterachse bis Kante Gegengewicht	1.942 mm 6'4"	1.942 mm 6'4"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1.675 mm 5'6"	1.675 mm 5'6"
Radstand	3.350 mm 11'0"	3.350 mm 11'0"
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	6.906 mm 22'8"	7.488 mm 24'7"
Schaufeldrehpunkthöhe bei Transporthöhe	647 mm 2'1"	782 mm 2'7"
Schaufeldrehpunkthöhe bei max. Hubhöhe	4.027 mm 13'3"	4.527 mm 14'10"
Lichte Höhe bis Hubarm bei max. Hubhöhe	3.280 mm 10'9"	3.634 mm 11'11"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	59 Grad	59 Grad
Rückkippwinkel in Transporthöhe	49 Grad	49 Grad
Rückkippwinkel am Boden	36 Grad	40 Grad
Maximale Breite über Reifen (beladen)	2.822 mm 9'3"	2.822 mm 9'3"
Laufflächenbreite	2.140 mm 7'0"	2.140 mm 7'0"

- Alle Abmessungen sind Näherungswerte und beziehen sich auf Michelin 23.5R25 XHA2 L3 Radialreifen.



AGXQ2509-02 (11-2020)
2020 Produktaktualisierung

