



Cat[®] 980M

Radlader

Der Cat[®] 980M Radlader bietet erhebliche Kraftstoffeinsparungen bei gleichzeitig niedrigeren langfristigen Kosten. Diese Maschine erfüllt Abgasnormen und wurde entwickelt, um die Kraftstoffeffizienz zu erhöhen, ohne dass sich die Leistung verschlechtert. Durch ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit sind diese Maschinen noch besser auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.

Bewährte Zuverlässigkeit

- Der Cat C13 Motor* bietet eine höhere Leistungsdichte durch eine Kombination aus bewährten elektronischen Kraftstoff- und Belüftungssystemen.
- Ausgestattet mit einem automatischen Cat-Regenerierungssystem, einem Cat-Modul für saubere Emissionen mit Cat-Dieselpartikelfilter, und DEF-Tank und -Pumpe (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit) (Tier 4 Final und Stufe V).
- Ausgerüstet mit einer elektrischen Kraftstoffentlüftungspumpe und einem Kraftstoff-Wasserabscheider.
- Sorgfältiges Komponentendesign und Maschinenprüfungsverfahren führen zu einer beispiellosen Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Langlebigkeit

- Das HD-Getriebe und die HD-Achsen sind selbst extremen Anwendungen gewachsen.
- Das automatische Planeten-Lastschaltgetriebe (4V/4R) besteht aus robusten und langlebigen Komponenten.
- Das hydraulische Hauptstromfiltersystem mit zusätzlicher Schleifenfiltration verbessert die Stabilität des Hydrauliksystems und die Lebensdauer der Komponenten.

Steigern Sie Ihre Produktivität

- Die erhöhte Motorleistung führt zu einer verbesserten Maschinenleistung und Reaktion.
- Das Überbrückungskupplungsgetriebe passt sich der Motorleistung an, um den Kraftstoffverbrauch zu optimieren und gleichzeitig eine optimale Leistung zu erzielen.
- Leicht zu beladende Schaufeln aus der Hochleistungsbaureihe bieten ein verbessertes Materialhaltevermögen und reduzierte Grabzeiten und helfen so, Produktivität und Kraftstoffeffizienz deutlich zu verbessern.
- Das automatische Leerlauf-Motorabschaltsystem reduziert die Leerlaufzeiten, die Gesamtbetriebsstunden und den Kraftstoffverbrauch erheblich.
- Optionale Selbstsperrdifferenziale erhöhen die Bodenhaftung, reduzieren den Reifenabrieb und tragen zur weiteren Senkung Ihrer Betriebskosten bei.
- Die optionale Konfiguration für die Zuschlagstoff-Umschlagmaschine (Aggregate-Handler) bietet eine höhere Nutzlastfähigkeit für das Umschlagen von losen Zuschlagstoffen.**

Höhere Kraftstoffeffizienz

- Ein hoher Systemintegrationsgrad bewirkt einen geringeren Kraftstoffverbrauch.
- Deutlich verbrauchsärmer als die Lader der H- und K-Serie.
- Der leistungsstarke Motor verbrennt weniger Kraftstoff, indem er Leistung und Drehmoment an den momentanen Bedarf anpasst.
- Das HEUI™-Kraftstoffsystem steigert die Leistung und reduziert die Rußbildung.
- Der standardmäßige produktive Sparmodus bietet mehr Kraftstoffeinsparungen bei minimalen Auswirkungen auf die Produktivität.
- Das neue Split-Flow-Ölsystem (mit aufgeteiltem Förderstrom) (Getriebe) verwendet Mehrbereichsöl, um die Kraftstoffeffizienz zu verbessern.

Steigern Sie die Produktivität und Effizienz dank integrierter Cat[®] Connect-Technologien

- Entwickelt zur Überwachung, Verwaltung und Optimierung der Abläufe an Ihrem Einsatzort.
- Payload ermöglicht die präzise Verwiegung*** der Materialien, die Sie verladen und transportieren. Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu verbessern und Überlastung zu vermeiden.
- Detect verbessert die Aufmerksamkeit für die Umgebung rund um die Arbeitsgeräte und gibt Warnmeldungen, um Menschen und Arbeitsmittel am Einsatzort vor Schäden zu schützen.
- Link ermöglicht die drahtlose Verbindung mit Ihren Geräten und bietet Ihnen Zugang zu wichtigen Informationen, die Sie für Ihre Geschäftsabläufe benötigen.
- Erhalten Sie wertvolle Einblicke in die Leistung Ihrer Maschine oder Ihres Fahrzeugbestands, damit Sie zeitnah fundierte Entscheidungen treffen können, die die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern können.
- Das optionale Advanced Productivity-Abonnement bietet umfassende, umsetzbare Informationen, die Sie bei der Verwaltung und Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihrer Abläufe unterstützen.

***Sonderausrüstungen und -konfigurationen können je nach Region variieren und müssen die Nutzlastrichtlinien von Caterpillar einhalten. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Caterpillar-Händler oder Vertreter.*

****Nicht zulässig für den Handel.*

*Es sind zwei Motoroptionen verfügbar:

Option 1 erfüllt die Abgasnormen MAR-1 (Brasilien), UN ECE R96 Stufe IIIA und Stufe III Nichtstraßenverkehr (China), welche den Normen EPA Tier 3 (USA) und EU Stufe IIIA entsprechen. Option 2 erfüllt die Emissionsvorschriften gemäß EPA Tier 4 Final (USA), entweder EU Stufe V oder EU Stufe IV (Motoren der Stufe IV entsprechen den Übergangsbestimmungen der EU-Emissionsvorschriften für Nicht-Straßenfahrzeuge), Japan 2014 und Korea Tier 4 Final.



Sicherheitsfunktionen

- Zugang zur Fahrerkabine durch eine breite Tür mit Fernbedienungsoption und treppenartigen Stufen sorgen für solide Standfestigkeit.
- Vom Boden bis zur Decke reichende Windschutzscheibe, große Spiegel mit integrierten Toter-Winkel-Spiegeln und eine Rückfahrkamera bieten eine unübertroffene Rundumsicht.
- Das computergestützte Überwachungssystem umfasst mehrere Warnanzeigen.
- Die Rückfahrkamera verbessert die Sicht hinter die Maschine und sorgt so für mehr Sicherheit bei der Arbeit.

Reduzierte Wartungsdauer und -kosten

- Die einteilige kippbare Motorhaube ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zur Fahrerkabine.
- Elektrische Servicezentren erhöhen den Arbeitskomfort und die Zugänglichkeit.
- Schaufeln und Komponenten können ausgetauscht werden, ohne dass dazu die Fahrerkabine verlassen werden muss. So kann die Maschine schnell zwischen verschiedenen Arbeiten wechseln.
- Der Zugang für das Betanken und zu den täglichen Wartungspunkten bedeutet, dass weniger Zeit für die Wartung benötigt wird.
- Längere Wartungsintervalle einschließlich für:
 - Wechselintervall für Motoröl und Motorölfilter von bis zu 1.000 Stunden (Tier 4 Final, Stufe V)
 - Wechselintervall des Hydraulikfilters bis zu 1.000 Stunden
 - Wechselintervall des Getriebeöls bis zu 2.000 Stunden
- Unterstützung per Fernwartung.
- Längere Lebensdauer der Reifen durch Traktionshilfen für unterwegs.
- Das optionale integrierte automatische Schmiersystem von Cat bietet eine vollständige Überwachung des Schmiersystems und die Möglichkeit, Diagnoseprüfungen einzusehen.

Einfache, bequeme Arbeitsumgebung

- Der leicht einstellbare Sitz der nächsten Generation zeichnet sich durch sein modernes Design und ein revolutionäres Federungssystem aus. Er ist in drei Ausstattungsvarianten erhältlich und kann mit einem 4-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet werden.
- Schalldämmung, Dichtungen und zähe Kabinenaufhängungen reduzieren Lärm und Vibrationen und sorgen für eine ruhigere Arbeitsumgebung.
- Die elektrohydraulische Joystick-Lenkung am Sitz sorgt für eine präzise Steuerung und vermindert die Ermüdung der Arme erheblich, was zu einem hohen Maß an Komfort und Genauigkeit führt.
- Die intelligenten ergonomischen Bedienelemente sind einfach zu bedienen, intuitiv und benutzerfreundlich.
- Das multifunktionale Touchscreen-Farbdisplay sorgt dafür, dass der Fahrer stets alles Wichtige im Blick hat.
- Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation wirkt als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität auf unwegsamem Gelände.
- Geneigte Trittstufen und praktische Haltegriffe erleichtern den Zugang zum Arbeitsbereich.
- Größere Fenster verbessern die Sichtverhältnisse, während gewölbte und Toter-Winkel-Spiegel die Sicht des Fahrers auf die Bereiche neben und hinter der Maschine erweitern.

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Näheres teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG			HYDRAULIK		
Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämmung	✓		Hydrauliksystem, Lenkung, Lastensensor	✓	
Tür, per Fernbedienung zu öffnen		✓	Hydraulische Schwingungsdämpfung, 2 V	✓	
Elektrohydraulische Steuerhebel, Joystick, Feststellbremse	✓		3. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung		✓
Radio, AM/FM/CD/USB/MP3, Bluetooth® mit Sirius und XM		✓	Ventile zur Entnahme von Ölproben, Schläuche, Cat XT™	✓	
Sitz mit Stoffbezug, luftgedert	✓		ELEKTRIK		
Sitz mit Bezug aus Velours/Stoff, luftgedert, beheizt		✓	HD-Anlasser, elektrisch	✓	
Sitz mit Bezug aus Leder/Stoff, luftgedert, beheizt/gekühlt		✓	Anlass- und Ladesystem (24 V)	✓	
Touchscreen-Display	✓		Kaltstart, 120 V oder 240 V		✓
Sicht: Spiegel, Rückfahrkamera	✓		Beleuchtung: Halogen, 4 Arbeitsscheinwerfer, 2 Straßenfahrerscheinwerfer, 2 Heckscheinwerfer	✓	
Klimaanlage, Heizung, Entfroster (automatische Temperaturregelung, Lüfter)	✓		Beleuchtung: 4 zusätzliche Halogen-Arbeitsscheinwerfer ODER die komplette Beleuchtung als LED		✓
Fenster, vorn, entweder als HD oder mit vollen Schutzvorrichtungen		✓	ÜBERWACHUNGSSYSTEM		
CAT CONNECT-TECHNOLOGIEN			Anzeigen: Tachometer/Drehzahlmesser, Temperatur, Kraftstoffstand, Füllstand der Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	✓	
Link: Product Link™	✓		Warnanzeigen: Regeneration, Temperatur, Druck, Batterie, Öl, Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	✓	
Link: VIMS™		✓	ZUBEHÖR		
Detect: Rückfahrkamera	✓		Automatisches Schmiersystem von Cat		✓
Detect: Hintere Objekterkennung von Cat		✓	Straßenfahrt-Kotflügel		✓
Wegfahrsperr (Machine Security System)		✓	Antriebsstrangschutz		✓
Drucker, Aggregate-Grabautomatik, Cat-Produktions-Messsystem 2.0		✓	Ölschnellwechsellanlage (Motor)		✓
ANTRIEBSSTRANG			Turbinenvorreiniger		✓
Der Cat-Motor C13 erfüllt Emissionsnormen	✓		Abfallvorreiniger		✓
Emissionen: CEM, DPF, DEF (Tier 4 Final/Stufe V)	✓		Unterlegkeile		✓
Kraftstoffansaugpumpe, Kraftstoff-Wasserabscheider	✓		GESTÄNGE		
Kühler, hoher Schmutzanfall, großer Lamellenabstand		✓	Verlängertes Hubgestänge		✓
Lüfter, Verstelllüfter, automatische/manuelle Steuerung		✓	Forstwirtschaft		✓
Drehmomentwandler, Überbrückungskupplung	✓		Schnellwechsler-Vorrüstung		✓
Ansaugluft-Vorreiniger	✓		Hubrahmen, Z-Gestänge, Gussquerrohr/-kippteuerhebel	✓	
Bremsen, vollhydraulisch, Integriertes Bremssystem, Verschleißanzeiger	✓		Hub- und Kippkreisausschalter, automatisch	✓	
Achsen, Öko-Ablassventil	✓		WEITERE SONDERKONFIGURATIONEN		
Achsen, Selbstsperrdifferential		✓	Aggregate-Handler		✓
			Block-Handler		✓
			Forstwirtschaft		✓
			Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine		✓
			Stahlwerk		✓

Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.

Weitere Informationen erhalten Sie in den Broschüren mit den technischen Daten für das Modell 980M auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.

Cat® 980M Radlader

Technische Daten

Motor – (Entspricht Tier 3/Stufe IIIA)

Motormodell	Cat C13	
Maximale Leistung bei 1.800 U/min – SAE J1995	307 kW	412 hp
Maximale Leistung bei 1.800 U/min – ISO 14396	303 kW	406 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.800 U/min – SAE J1349	278 kW	373 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.800 U/min – ISO 9249	278 kW	373 hp
Bruttospitzendrehmoment (1.300 U/min) – SAE J1995	2.192 N·m	1.617 lbf·ft
Bruttospitzendrehmoment (1.300 U/min) – ISO 14396	2.172 N·m	1.602 lbf·ft
Maximales Nettodrehmoment (1.000 U/min)	2.040 N·m	1.505 lbf·ft
Hubraum	12,5 l	763 in³

Motor – (Tier 4 Final/Stufe V)

Motormodell	Cat C13	
Maximale Leistung bei 1.700 U/min – SAE J1995	317 kW	425 hp
Maximale Leistung bei 1.700 U/min – ISO 14396	313 kW	420 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.700 U/min – SAE J1349	288 kW	386 hp
Maximale Nettoleistung 1.700 U/min – ISO 9249	288 kW	386 hp
Bruttospitzendrehmoment (1.200 U/min) – SAE J1995	2.206 N·m	1.627 lbf·ft
Bruttospitzendrehmoment (1.200 U/min) – ISO 14396	2.182 N·m	1.609 lbf·ft
Maximales Nettodrehmoment (1.100 U/min)	2.054 N·m	1.515 lbf·ft
Hubraum	12,5 l	763 in³

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgaskältemittel R134a ("Global Warming"-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,6 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,288 Tonnen entspricht.

Gewichte

Betriebsgewicht	30.090 kg	66.337 lb
-----------------	-----------	-----------

- Gewicht entspricht einer Maschinenkonfiguration mit Michelin 26.5R25 LDD1 L4 Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstart, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, offenen Differenzialachsen, Notlenkung, Schalldämmung und einer 5,4 m³ (7,1 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmesser.

Getriebe

Geschwindigkeit	km/h	mph	Geschwindigkeit	km/h	mph
Vorwärts 1	6,9	4,3	Rückwärts 1	7,8	4,8
Vorwärts 2	13,3	8,3	Rückwärts 2	15,2	9,4
Vorwärts 3	23,5	14,6	Rückwärts 3	26,9	16,7
Vorwärts 4	39,5	24,5	Rückwärts 4	39,5	24,5

- Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L4-Reifen mit einem Rollenradius von 933 mm (327 in).

Schallpegel

Bei maximaler Drehzahl des Motorlüfters:

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	
Entspricht Tier 3/Stufe IIIA	75 dB(A)
Tier 4 Final/Stufe V	72 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	78 dB(A)*

*Entfernung von 15 m (49,2 ft), Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.

Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel	109 dB(A)***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die „EU-Richtlinien“ übernehmen.

***EU-Richtlinie „2000/14/EG“, geändert durch Richtlinie „2005/88/EG“.

Schaufelkapazitäten

Schaufelinhalt	4,20 - 12,2 m³	5,25 - 16,0 yd³
----------------	----------------	-----------------

Betriebsdaten

Statische Kippplast – voll eingelenkt 40° – mit Reifeneinfederung	19.565 kg	43.133 lb
Statische Kippplast – voll eingelenkt 40° – ohne Reifeneinfederung	20.796 kg	45.847 lb
Losbrechkraft	224 kN	50.357 lbf

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht“ definiert.

- Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitt 1 bis 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

Service-Nachfüllkapazitäten

Kraftstofftank	426 l	112,5 gal
DEF-Tank (Tier 4/Stufe V)	21 l	5,5 gal
Kühlsystem (Tier 4/Stufe V)	53 l	14 gal
Kühlsystem (Tier 3)	45 l	12 gal
Kurbelgehäuse	37 l	9,8 gal
Getriebe	77 l	20,3 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorn	84 l	22 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	84 l	22 gal
Hydrauliktank	153 l	40 gal

Hydrauliksystem

Implementierungssystem:

Maximaler Pumpenförderstrom (2.250 U/min)	449 l/min	119 gal/min
Maximaler Betriebsdruck	34.300 kPa	4.975 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamt	10,1 Sekunden	

Abmessungen

	Standard-Hubgestänge		Verlängertes Hubgestänge	
Höhe bis zur Motorhaube	3.110 mm	10'3"	3.110 mm	10'3"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.746 mm	12'4"	3.746 mm	12'4"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3.813 mm	12'7"	3.813 mm	12'7"
Bodenfreiheit	453 mm	1'5"	453 mm	1'5"
Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	2.469 mm	8'2"	2.469 mm	8'2"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1.900 mm	6'3"	1.900 mm	6'3"
Radstand	3.800 mm	12'6"	3.800 mm	12'6"
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	7.964 mm	26'2"	8.164 mm	26'10"
Maximale Drehpunkthöhe bei max. Hubhöhe	4.539 mm	14'10"	4.760 mm	15'7"
Schaufeldrehpunkthöhe bei Transport	621 mm	2'1"	678 mm	2'3"
Lichte Höhe bis Hubarm bei max. Hubhöhe	3.795 mm	12'5"	4.010 mm	13'1"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	61 Grad		61 Grad	
Rückkippwinkel in Transporthöhe	48 Grad		48 Grad	
Rückkippwinkel am Boden	40 Grad		39 Grad	
Max. Breite über Reifen	3.296 mm	10'10"	3.296 mm	10'10"
Laufflächenbreite	2.440 mm	8'0"	2.440 mm	8'0"

- Alle Abmessungen sind Näherungswerte und beziehen sich auf L4-Radialreifen 29.5R25 LDD1 von Michelin.



AGXQ2450-00 (1-2019)
2019 Produktaktualisierung

