



Cat® 982M

Radlader

Der Cat® 982M Radlader bietet erhebliche Kraftstoffeinsparungen bei gleichzeitig niedrigeren langfristigen Kosten. Diese Maschine erfüllt Abgasnormen und wurde entwickelt, um die Kraftstoffeffizienz zu erhöhen, ohne dass sich die Leistung verschlechtert. Durch ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit sind diese Maschinen noch besser auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.

Bewährte Zuverlässigkeit

- Der Cat C13 Motor* bietet eine höhere Leistungsdichte durch eine Kombination aus bewährten elektronischen Kraftstoff- und Belüftungssystemen.
- Ausgestattet mit einem automatischen Cat-Regenerierungssystem, einem Cat-Modul für saubere Emissionen (CEM) mit Cat-Dieselpartikelfilter (DPF), und DEF-Tank und -Pumpe (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit) (Tier 4 Final/Stufe V).
- Ausgerüstet mit einer elektrischen Kraftstoffentlüftungspumpe und einem Kraftstoff-Wasserabscheider.
- Sorgfältiges Komponentendesign und Maschinenprüfungsverfahren führen zu einer beispiellosen Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Langlebigkeit

- Gesteigerte Leistung, HD-Getriebe, Niedrigprofilreifen sowie verbesserte Achs- und Seitenantriebe.
- Das HD-Getriebe und die HD-Achsen sind selbst extremen Anwendungen gewachsen.
- Das automatische Planeten-Lastschaltgetriebe (4V/4R) besteht aus robusten und langlebigen Komponenten.
- Das hydraulische Hauptstromfiltersystem mit zusätzlicher Schleifenfiltration verbessert die Stabilität des Hydrauliksystems und die Lebensdauer der Komponenten.
- Dank der verbesserten Rahmen und des schwereren Gegengewichts nimmt der zweiteilige Strukturrahmen mehr Kräfte auf.

Steigern Sie Ihre Produktivität

- Die erhöhte Motorleistung führt zu einer verbesserten Maschinenleistung und Reaktion.
- Das Überbrückungskupplungsgetriebe passt sich der Motorleistung an, um den Kraftstoffverbrauch zu optimieren und gleichzeitig eine optimale Leistung zu erzielen.
- Leicht zu beladende Schaufeln aus der Hochleistungsbaureihe bieten ein verbessertes Materialhaltevermögen und reduzierte Grabezeiten und helfen so, Produktivität und Kraftstoffeffizienz deutlich zu verbessern.
- Das automatische Leerlauf-Motorabschaltssystem reduziert die Leerlaufzeiten, die Gesamtbetriebsstunden und den Kraftstoffverbrauch erheblich.
- Mit längeren Standard-Hubarmen und einer höheren Schaufeldrehpunkthöhe ist er gut für den Einsatz mit Schienenfahrzeugen geeignet.
- Einschließlich optimiertem verlängertem Hubgestänge, höherem B-Bolzen und verbesserten Ventilen und Zylindern.
- Eignet sich hervorragend für größere Lastkraftwagen für den Einsatz auf der Straße, beim Aushub von Uferbefestigungen, beim Laden aus der Abbaumwand und bei der Verladung von Gestein in gut erschlossenem Gelände.

- Optionale Selbstsperrdifferenziale erhöhen die Bodenhaftung, reduzieren den Reifenabrieb und tragen zur weiteren Senkung Ihrer Betriebskosten bei.
- Die optionale Konfiguration für die Zuschlagstoff-Umschlagmaschine (Aggregate-Handler) bietet eine höhere Nutzlastfähigkeit für das Umschlagen von losen Zuschlagstoffen.**

Höhere Kraftstoffeffizienz

- Ein hoher Systemintegrationsgrad bewirkt einen geringeren Kraftstoffverbrauch.
- Deutlich verbrauchsärmer als die Lader der H- und K-Serie.
- Der leistungsstarke Motor verbrennt weniger Kraftstoff, indem er Leistung und Drehmoment an den momentanen Bedarf anpasst.
- Das HEUI™-Kraftstoffsystem steigert die Leistung und reduziert die Rußbildung.
- Der standardmäßige produktive Sparmodus bietet mehr Kraftstoffeinsparungen bei minimalen Auswirkungen auf die Produktivität.
- Das neue Split-Flow-Ölsystem (mit aufgeteiltem Förderstrom) verwendet Mehrbereichsöl, um die Kraftstoffeffizienz zu verbessern.

Steigern Sie die Produktivität und Effizienz mit integrierten Cat®-Technologien

- Entwickelt zur Überwachung, Verwaltung und Optimierung der Abläufe an Ihrem Einsatzort.
- Payload ermöglicht die präzise Verwiegung*** der Materialien, die Sie verladen und transportieren. Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu verbessern und Überlastung zu vermeiden.
- Detect verbessert die Aufmerksamkeit für die Umgebung rund um die Arbeitsgeräte und gibt Warnmeldungen, um Menschen und Arbeitsmittel am Einsatzort vor Schäden zu schützen.
- Link ermöglicht die drahtlose Verbindung mit Ihren Geräten und bietet Ihnen Zugang zu wichtigen Informationen, die Sie für Ihre Geschäftsabläufe benötigen.
- Erhalten Sie wertvolle Einblicke in die Leistung Ihrer Maschine oder Ihres Fahrzeugbestands, damit Sie zeitnah fundierte Entscheidungen treffen können, die die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern können.
- Das optionale Advanced Productivity-Abonnement bietet umfassende, umsetzbare Informationen, die Sie bei der Verwaltung und Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihrer Abläufe unterstützen.

***Sonderausrüstungen und -konfigurationen können je nach Region variieren und müssen die Nutzlaststrichlinien von Caterpillar einhalten. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Caterpillar-Händler oder Vertreter.*

****Nicht zulässig für den Handel.*

*Es sind zwei Motoroptionen verfügbar:

Option 1 erfüllt die Abgasnormen MAR-1 (Brasilien), UN ECE R96 Stufe IIIA und Stufe III Nichtstraßenverkehr (China), welche den Normen EPA Tier 3 (USA) und EU Stufe IIIA entsprechen. Option 2 erfüllt die Emissionsvorschriften gemäß EPA Tier 4 Final (USA), entweder EU Stufe V oder EU Stufe IV (Motoren der Stufe IV entsprechen den Übergangsbestimmungen der EU-Emissionsvorschriften für Nicht-Straßenfahrzeuge), Japan 2014 Tier 4 Final.



Sicherheitsfunktionen

- Zugang zur Fahrerkabine durch eine breite Tür mit Fernbedienungsoption und treppenartigen Stufen sorgen für solide Standfestigkeit.
- Vom Boden bis zur Decke reichende Windschutzscheibe, große Spiegel mit integrierten Tote-Winkel-Spiegeln und eine Rückfahrkamera bieten eine unübertroffene Rundumsicht.
- Das computergestützte Überwachungssystem umfasst mehrere Warnanzeigen.
- Die Rückfahrkamera verbessert die Sicht hinter die Maschine und sorgt so für mehr Sicherheit bei der Arbeit.

Reduzierte Wartungsdauer und -kosten

- Die einteilige kippbare Motorhaube ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zur Fahrerkabine.
- Elektrische Servicezentren erhöhen den Arbeitskomfort und die Zugänglichkeit.
- Schaufeln und Komponenten können ausgetauscht werden, ohne dass dazu die Fahrerkabine verlassen werden muss. So kann die Maschine schnell zwischen verschiedenen Arbeiten wechseln.
- Eine breite Palette von Schaufelgrößen und -typen bietet aufregende neue Möglichkeiten in dieser Größenklasse.
- Der Zugang für das Betanken und zu den täglichen Wartungspunkten bedeutet, dass weniger Zeit für die Wartung benötigt wird.
- Längere Wartungsintervalle einschließlich:
 - Wechselintervall für Motoröl und Motorölfilter von bis zu 1.000 Stunden (Tier 4 Final/Stufe V)
 - Wechselintervall für den Hydraulikfilter von bis zu 1.000 Stunden
 - Wechselintervall für das Getriebeöl von bis zu 2.000 Stunden
- Unterstützung per Fernwartung.
- Längere Lebensdauer der Reifen durch Traktionshilfen für unterwegs.
- Das optionale integrierte automatische Schmiersystem von Cat bietet eine vollständige Überwachung des Schmiersystems und die Möglichkeit, Diagnoseprüfungen einzusehen.

Einfache, bequeme Arbeitsumgebung

- Leicht einstellbarer Sitz der nächsten Generation mit einem modernen Design und einem revolutionären Federungssystem. Er ist in drei Ausstattungsvarianten erhältlich und kann mit einem 4-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet werden.
- Schalldämmung, Dichtungen und dämpfende Kabinenaufhängungen reduzieren Lärm und Vibrationen und sorgen für eine ruhigere Arbeitsumgebung.
- Die elektrohydraulische Joystick-Lenkung am Sitz sorgt für eine präzise Steuerung und vermindert die Ermüdung der Arme erheblich, was zu einem hohen Maß an Komfort und Genauigkeit führt.
- Die intelligenten ergonomischen Bedienelemente sind einfach zu bedienen, intuitiv und benutzerfreundlich.
- Das multifunktionale Touchscreen-Farbdisplay sorgt dafür, dass der Fahrer stets alles Wichtige im Blick hat.
- Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation wirkt als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität auf unwegsamem Gelände.
- Geneigte Trittstufen und praktische Haltegriffe erleichtern den Zugang zum Arbeitsbereich.
- Größere Fenster verbessern die Sichtverhältnisse, während gewölbte und Tote-Winkel-Spiegel die Sicht des Fahrers auf die Bereiche neben und hinter der Maschine erweitern.

Speziell entwickelte Spezialkonfigurationen

- Industrie- und Abfallmodelle verfügen über Schutzvorrichtungen und Verstärkungen, die für Arbeiten in Übergabestationen, Recyclinghöfen, Schrottplätzen und Abbruchbaustellen erforderlich sind.
- Unsere Forstkonfiguration ist speziell zur Verbesserung der Hebekapazität für die effiziente und produktive Rundholz- und Spänehandhabung in Papier-, Pellet- und Sägewerken konzipiert.

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG			HYDRAULIK		
Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämmung	✓		Hydrauliksystem, Lenkung, Lastensensor	✓	
Tür, per Fernbedienung zu öffnen		✓	Hydraulische Schwingungsdämpfung, 2 V	✓	
Elektrohydraulische Steuerhebel, Joystick, Feststellbremse	✓		3. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung		✓
Radio, AM/FM/CD/USB/MP3, Bluetooth® mit Sirius und XM		✓	Ventile zur Entnahme von Ölproben, Schläuche, Cat XT™	✓	
Sitz mit Stoffbezug, luftgefedert	✓		ELEKTRIK		
Sitz mit Bezug aus Velours/Stoff, luftgefedert, beheizt		✓	HD-Anlasser, elektrisch	✓	
Sitz mit Bezug aus Leder/Stoff, luftgefedert, beheizt/gekühlt		✓	Anlass- und Ladesystem (24 V)	✓	
Touchscreen-Display	✓		Kaltstart, 120 V oder 240 V		✓
Sicht: Spiegel, Rückfahrkamera	✓		Beleuchtung: Halogen, 4 Arbeitsscheinwerfer, 2 Straßenfahrerscheinwerfer, 2 Heckscheinwerfer	✓	
Klimaanlage, Heizung, Entfroster (automatische Temperaturregelung, Lüfter)	✓		Beleuchtung: 4 zusätzliche Halogen-Arbeitsscheinwerfer ODER die komplette Beleuchtung als LED		✓
Fenster, vorne, entweder als HD oder mit vollen Schutzvorrichtungen		✓	ÜBERWACHUNGSSYSTEM		
CAT CONNECT-TECHNOLOGIEN			Anzeigen: Tachometer/Drehzahlmesser, Temperatur, Kraftstoffstand, Füllstand der Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	✓	
Link: Product Link™	✓		Warnanzeigen: Regeneration, Temperatur, Druck, Batterie, Öl, Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	✓	
Link: VIMS™		✓	ZUBEHÖR		
Detect: Rückfahrkamera	✓		Automatisches Schmiersystem von Cat		✓
Detect: Hintere Objekterkennung von Cat		✓	Straßenfahrt-Kotflügel		✓
Wegfahrsperr (Machine Security System)		✓	Antriebsstrangschutz		✓
Drucker, Aggregate-Grabautomatik, Cat-Produktions-Messsystem 2.0		✓	Ölschnellwechsellanlage (Motor)		✓
ANTRIEBSSTRANG			Turbinenvorreiniger		✓
Der Cat-Motor C13 erfüllt Emissionsnormen	✓		Abfallvorreiniger		✓
Emissionen: CEM, DPF, DEF (Tier 4 Final/Stufe V)	✓		Unterlegkeile		✓
Kraftstoffansaugpumpe, Kraftstoff-Wasserabscheider	✓		GESTÄNGE		
Kühler, hoher Schmutzanfall, großer Lamellenabstand		✓	Verlängertes Hubgestänge		✓
Lüfter, Verstelllüfter, automatische/manuelle Steuerung		✓	Forstwirtschaft		✓
Drehmomentwandler, Überbrückungskupplung	✓		Schnellwechsler-Vorrüstung		✓
Ansaugluft-Vorreiniger	✓		Hubrahmen, Z-Gestänge, Gussquerrohr/-kippteuerhebel	✓	
Bremsen, vollhydraulisch, integriertes Bremssystem, Verschleißanzeiger	✓		Hub- und Kippkreisausschalter, automatisch	✓	
Achsen, Öko-Ablassventil	✓		WEITERE SONDERKONFIGURATIONEN		
Achsen, Selbstsperrdifferenziale		✓	Aggregate-Handler		✓
			Forstwirtschaft		✓
			Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine		✓

Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.

Weitere Informationen finden Sie in den technischen Broschüren für das Modell 982M auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.

Cat® 982M Radlader

Technische Daten

Motor – (entspricht Tier 3/Stufe IIIA)

Motormodell	Cat C13	
Maximale Leistung bei 1.800 U/min – SAE J1995	307 kW	412 hp
Maximale Leistung bei 1.800 U/min – ISO 14396	303 kW	406 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.800 U/min – SAE J1349	278 kW	373 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.800 U/min – ISO 9249	278 kW	373 hp
Bruttospitzendrehmoment (1.300 U/min) – SAE J1995	2.192 N·m	1.617 lbf·ft
Bruttospitzendrehmoment (1.300 U/min) – ISO 14396	2.172 N·m	1.602 lbf·ft
Maximales Nettodrehmoment (1.000 U/min)	2.040 N·m	1.505 lbf·ft
Hubraum	12,5 l	763 in ³

Motor – (Tier 4 Final/Stufe V)

Motormodell	Cat C13	
Maximale Leistung bei 1.700 U/min – SAE J1995	325 kW	436 hp
Maximale Leistung bei 1.700 U/min – ISO 14396	321 kW	430 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.700 U/min – SAE J1349	297 kW	398 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.700 U/min – ISO 9249	297 kW	398 hp
Bruttospitzendrehmoment (1.200 U/min) – SAE J1995	2.206 N·m	1.627 lbf·ft
Bruttospitzendrehmoment (1.200 U/min) – ISO 14396	2.182 N·m	1.609 lbf·ft
Maximales Nettodrehmoment (1.100 U/min)	2.054 N·m	1.515 lbf·ft
Hubraum	12,5 l	763 in ³

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,6 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,288 Tonnen entspricht.

Gewichte

Betriebsgewicht	35.563 kg	78.402 lb
-----------------	-----------	-----------

- Gewicht entspricht einer Maschinenkonfiguration mit Bridgestone 875/65R29 VLTS L4 Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standardgegengewicht, Kaltstart, Straßenfahrt-Kofflügen, Product Link, offenen Differenzialachsen, Notlenkung, Schalldämmung und einer 6,1 m³ (8,0 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmessern.

Getriebe

Geschwindigkeit	km/h	mph	Geschwindigkeit	km/h	mph
Vorwärts 1	6,2	3,9	Rückwärts 1	7,0	4,3
Vorwärts 2	11,9	7,4	Rückwärts 2	13,6	8,5
Vorwärts 3	21,1	13,1	Rückwärts 3	24,1	15
Vorwärts 4	37,5	23,3	Rückwärts 4	39,5	24,5

- Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L4-Reifen mit einem Rollenradius von 914 mm (36 in).

Schallpegel

Bei maximaler Drehzahl des Motorlüfters:

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	
Entspricht Tier 3/Stufe IIIA	75 dB(A)
Tier 4 Final/Stufe V	72 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	78 dB(A)*

*Entfernung von 15 m (49,2 ft), Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.

Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	
Außen-Schalleistungspegel	109 dB(A)***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die „EU-Richtlinien“ übernehmen.

***EU-Richtlinie „2000/14/EG“, geändert durch Richtlinie „2005/88/EG“.

Schaufelkapazitäten

Schaufelinhalt	4,6-12,0 m ³	6,0-15,75 yd ³
----------------	-------------------------	---------------------------

Betriebsdaten

Statische Kipplast – voll eingelenkt 40°:		
Mit Reifeneinfederung	21.080 kg	46.473 lb
Ohne Reifeneinfederung	22.393 kg	49.368 lb
Losbrechkraft	260 kN	58.450 lbf

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht“ definiert.
- Erfüllt ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1 bis 6.

Service-Nachfüllkapazitäten

Kraftstofftank	426 l	112,5 gal
DEF-Tank (Tier 4/Stufe V)	21 l	5,5 gal
Kühlsystem (Tier 4/Stufe V)	53 l	14 gal
Kühlsystem (Tier 3)	45 l	12 gal
Kurbelgehäuse	37 l	9,8 gal
Getriebe	77 l	20,3 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorne	92 l	24,3 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	92 l	24,3 gal
Hydrauliktank	153 l	40 gal

Hydrauliksystem

Implementierungssystem:		
Maximaler Pumpenförderstrom (2.250 U/min)	449 l/min	119 gal/min
Maximaler Betriebsdruck	34.300 kPa	4.975 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamt	10,1 Sekunden	

Abmessungen

	Standard-Hubgestänge	Verlängertes Hubgestänge
Höhe bis zur Motorhaube	3.083 mm 10'2"	3.083 mm 10'2"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.719 mm 12'3"	3.719 mm 12'3"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz (ROPS)	3.786 mm 12'6"	3.786 mm 12'6"
Bodenfreiheit	426 mm 1'4"	426 mm 1'4"
Mitte Hinterachse bis Kante Gegengewicht	2.716 mm 8'11"	2.823 mm 9'4"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1.900 mm 6'3"	1.900 mm 6'3"
Radstand	3.800 mm 12'6"	3.800 mm 12'6"
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	8.584 mm 28'2"	9.083 mm 29'10"
Schaufeldrehpunkthöhe bei max. Hubhöhe	4.743 mm 15'6"	5.153 mm 16'10"
Schaufeldrehpunkthöhe bei Transport	790 mm 2'8"	897 mm 2'11"
Lichte Höhe bis Hubarm bei max. Hubhöhe	3.884 mm 12'8"	4.072,1 mm 13'4"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	57 Grad	56 Grad
Rückkippwinkel in Transporthöhe	48 Grad	49 Grad
Rückkippwinkel am Boden	42 Grad	40 Grad
Max. Breite über Reifen	3.499 mm 11'6"	3.499 mm 11'6"
Laufflächenbreite	2.540 mm 8'4"	2.540 mm 8'4"

- Alle Abmessungen sind Näherungswerte und beziehen sich auf Bridgestone 875/65R29 VLTS L4 Radialreifen.



AGXQ2451-01 (10-2019)
2019 Produkt-Update

