

326F L/F LN

Hydraulikbagger

2017



Motor

Motortyp	Cat® C7.1 ACERT™
Leistung – ISO 14396 (metrisch)	152 kW (207 PS)
Leistung – ISO 9249 (metrisch)	149 kW (203 PS)

Antrieb

Höchstgeschwindigkeit	5,3 km/h
Max. Zugkraft	226 kN

Gewicht

Gewichtsbereich (Standardausleger)	25.660 – 26.910 kg
Gewichtsbereich (Verstellausleger)	26.710 – 27.960 kg
Gewichtsbereich (Ausleger mit extragroßer Reichweite)	29.290 – 30.370 kg

Der 326F L/F LN wurde gebaut, um Ihre Produktion nachhaltig zu steigern und Ihre Vorhalte- und Betriebskosten nachhaltig zu senken.

Der C7.1 ACERT-Motor der Maschine hält nicht nur die Emissionsnormen der Stufe IV (EU) ein, er bietet Ihnen auch die Leistung, die Kraftstoffeffizienz und die Zuverlässigkeit, die Sie für Ihren Erfolg brauchen.

Dabei ist die tatsächliche Leistung auf Caterpillars einzigartige Systemintegration und hochmodernes Hydrauliksystem zurückzuführen. Sie können buchstäblich den ganzen Tag Tonnen von Material mit hoher Geschwindigkeit und Präzision bewegen. Wenn Sie sich jetzt noch eine ruhige Arbeitsumgebung vorstellen, die Komfort und Produktivität gewährleistet, leicht zugängliche Wartungsstellen, mit denen Sie Ihre routinemäßigen Wartungsarbeiten einfach und schnell durchführen können, sowie zahlreiche Cat Work Tool-Anbaugeräte, mit denen Sie eine Vielzahl von Arbeiten mit nur einer Maschine erledigen können, dann werden Sie einfach keinen besseren 26-Tonnen-Bagger finden.

Wenn Produktivität, Komfort, Vielseitigkeit und Kraftstoffeffizienz entscheidende Kriterien für Sie sind, dann sollten Sie unbedingt einen 326F L/F LN in Ihrer Flotte haben.

Inhalt

Fahrerkabine	4
Sparsam im Verbrauch	6
Zuverlässig und produktiv	7
Langlebige Konstruktion	8
Robuste Löffelumlenkung	9
Integrierte Technologien	10
Vielseitig	12
Servicefreundlichkeit	14
Sichere Arbeitsumgebung	15
Nachhaltig	16
Rundum-Kundenservice	16
Technische Daten	17
Standardausrüstung	34
Sonderausrüstung	35







Fahrerkabine

Dank Ergonomie und Komfort bleiben Sie den ganzen Tag über produktiv

Sichere und ruhige Fahrerkabine

Die Fahrerkabine trägt dank besonderer Viskoseauflagen und einer speziellen Dachauskleidung sowie einer Abdichtung zur Begrenzung von Vibrationen und Geräuschen zu Ihrem Komfort bei. Die Fahrer kommen in den Genuss einer geräuscharmen und komfortablen runderneuerten Fahrerkabine.

Exzellente Ergonomie

Breite Sitze mit Luftfederung und Heiz-/Kühloptionen verfügen über eine verstellbare Rückenlehne, obere und untere Gleitverstellungen sowie über Höhen- und Kippwinkleinstellmöglichkeiten und gewährleisten so maximalen Komfort.

Die Klimaautomatik sorgt dafür, dass der Fahrer bei heißem und bei kaltem Wetter den ganzen Tag bequem sitzt und produktiv bleibt.

Ablagen befinden sich in den vorderen, hinteren und seitlichen Konsolen der Fahrerkabine. Ein Getränkehalter eignet sich für einen großen Becher, und in der Ablage hinter dem Sitz findet eine große Verpflegungsbox oder ein Werkzeugkasten Platz.

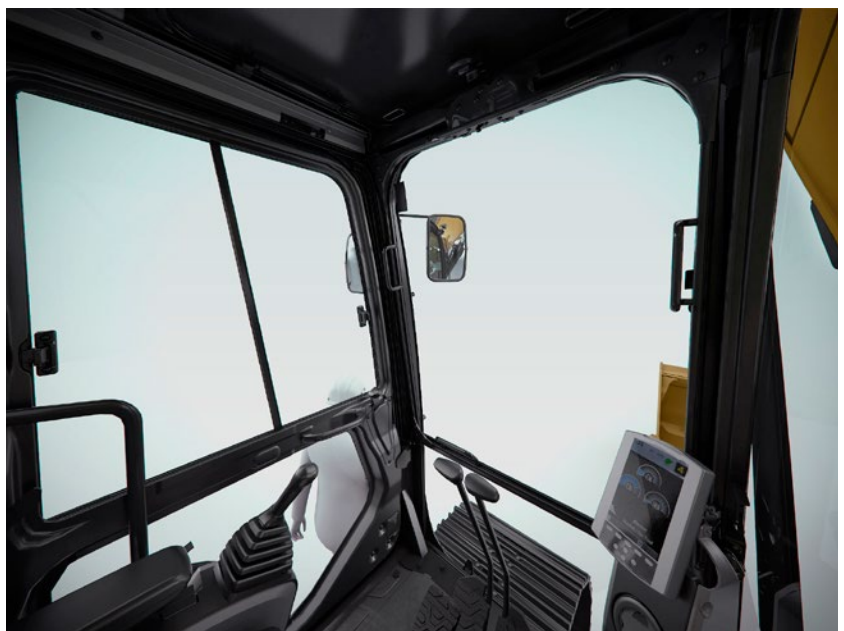
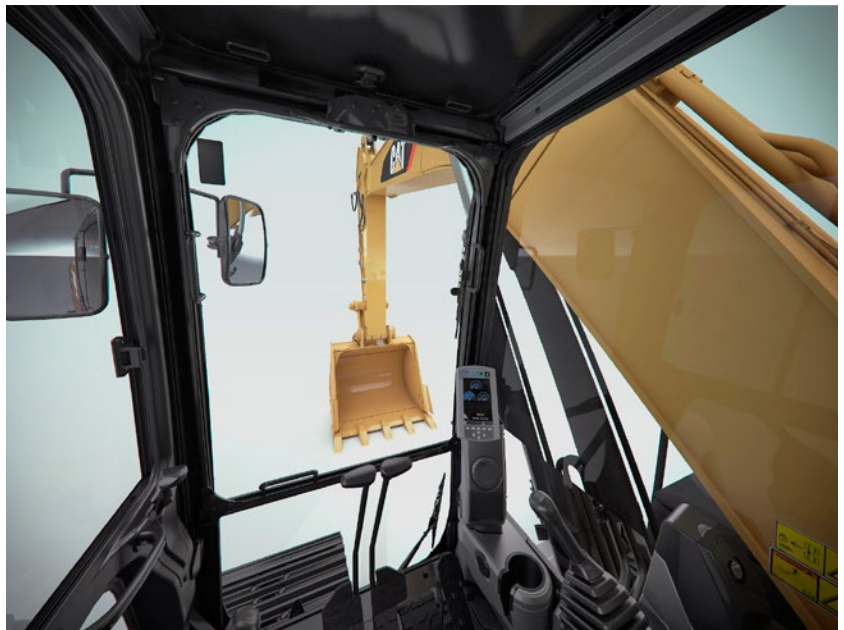
Stromanschlüsse stehen zum Aufladen von elektronischen Geräten wie MP3-Player, Mobiltelefon oder auch Tablet zur Verfügung.

Bedienelemente nur für Sie

Die Joystick-Konsolen rechts und links lassen sich individuell einstellen, um den Fahrerkomfort zu erhöhen und die Produktivität über den Tag zu verbessern. Außerdem verfügt der rechte Joystick über eine Taste, die die Motordrehzahl drosselt, wenn der Fahrer nicht arbeitet, um Kraftstoff zu sparen. Bei einmaliger Betätigung wird die Geschwindigkeit gedrosselt, bei nochmaliger Betätigung wird sie für den normalen Betrieb wieder erhöht.

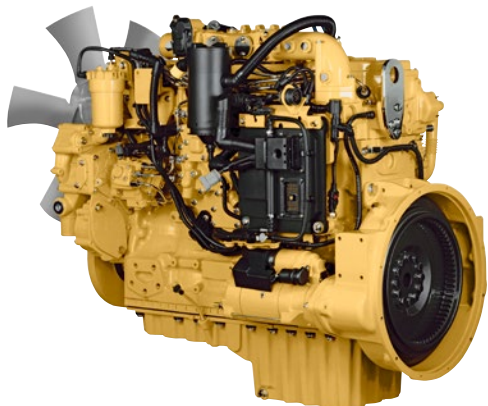
Leicht zu navigierender Monitor

Der neue LCD-Monitor lässt sich leicht einsehen und navigieren. Es können damit nicht nur bis zu 10 verschiedene Arbeitsgeräte gespeichert werden, sondern er ist außerdem in bis zu 44 verschiedenen Sprachen programmierbar, was bei den heutigen Belegschaften unterschiedlicher Herkunft hilfreich ist. Auf dem Monitor werden wichtige Informationen für den effizienten Betrieb deutlich angezeigt. Außerdem gibt er das Bild der serienmäßigen Rückfahr- und Seitenkamera wieder, damit der Fahrer immer sieht, was um ihn herum passiert, und sich ganz auf die jeweilige Arbeit konzentrieren kann.



Sparsam im Verbrauch

Leistungsstark und sparsam im Verbrauch



Bewährte Technologie

Jeder ACERT-Motor der Stufe IV verfügt über eine Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff-, Luft- und Nachbehandlungskomponenten. Durch Anwendung bewährter Technologien können die hohen Erwartungen unserer Kunden an Produktivität, Kraftstoffnutzung, Zuverlässigkeit und Nutzungsdauer erfüllt werden. Folgende Ergebnisse können Sie von unseren Maschinen erwarten:

- **Verbesserte Kraftstoffeffizienz** – um bis zu 10 % gegenüber Produkten der Stufe IIIB, einschließlich Verbrauch von Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid).
- **Hohe Leistung** bei einer Vielzahl von Anwendungen.
- **Höhere Zuverlässigkeit** durch gleiche Komponenten und konstruktive Vereinfachung.
- **Maximale Betriebszeiten und geringere Kosten** bei erstklassiger Unterstützung durch Cat-Händler.
- **Minimale Auswirkungen** auf Abgasnachbehandlungssysteme – kein Eingriff des Fahrers erforderlich.
- **Langlebigkeit** mit langer Nutzungsdauer.
- **Bessere Kraftstoffeffizienz** bei geringstmöglichen Wartungskosten.
- **Gewohnt hervorragende Leistung und bestes Ansprechverhalten.**

Cat-Stickoxidreduziersystem

Das Cat-Stickoxidreduziersystem (NRS, NO_x Reduction System) fängt eine geringe Abgasmenge auf, kühlt sie ab und führt sie zurück in den Verbrennungsraum, wo die Verbrennungstemperatur gesenkt und so der Stickoxidausstoß (NO_x) gesenkt wird. Das Cat-Stickoxidreduziersystem ist das Ergebnis einer mehr als zehnjährigen Forschungsarbeit von Caterpillar und stellt das verlässlichste System seiner Art dar.

Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)

Cat-Motoren, die mit einem SCR-System ausgestattet sind, spritzen DEF in den Auspuff ein, um die NO_x-Emissionen zu reduzieren. DEF ist eine präzise gemischte Lösung aus 32,5 % hochreinem chemischem Harnstoff und 67,5 % deionisiertem Wasser. Im Cat-System zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR, Selective Catalytic Reduction) verwendete Abgasreinigungsflüssigkeiten (DEF, Diesel Exhaust Fluid) müssen die Anforderungen der ISO 22241-1 (International Organization for Standardization, Internationale Organisation für Normung) erfüllen. Anforderungen der ISO 22241-1 werden von vielen DEF-Marken erfüllt, auch von denen mit AdBlue- oder API-Zertifizierungen.

Kraftstoffsparende Funktionen, die sich auszahlen

Der 326F L/F LN verbraucht weniger Kraftstoff als die Modelle der vorherigen Baureihe und die Motordrehzahlautomatik trägt dazu bei, indem sie die Drehzahl absenkt, wenn sie von der Maschine für die aktuelle Aufgabe nicht benötigt wird. Die automatische Leerlaufabschaltung schaltet den Motor aus, wenn er länger als eine festgelegte Zeitdauer, die durch die Überwachung eingestellt werden kann, im Leerlauf gelaufen ist. Zusätzlich haben Sie die Wahl zwischen drei verschiedenen Leistungsstufen: hohe Leistung, Standardleistung und verbrauchsarme Leistung. Wechseln Sie einfach über den Konsolenschalter zwischen den Leistungsstufen, um den jeweiligen Einsatzanforderungen gerecht zu werden. Gemeinsam tragen all diese Vorteile zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs, der Geräusch- und Abgasemissionen sowie der Reparatur- und Wartungskosten bei und verlängern die Lebensdauer des Motors.

Optimale Kühlleistung bei jeder Temperatur

Ein Kühlsystem in Parallelanordnung ermöglicht den Einsatz der Maschine bei besonders hohen und niedrigen Temperaturen. Das System ist komplett vom Motorraum getrennt, um Geräusch- und Wärmeentwicklung zu reduzieren. Darüber hinaus umfasst es einfach zu reinigende Kühlelemente und einen leistungsstarken Lüfter mit variabler Drehzahl.

Biodiesel – kein Problem

Der C7.1 ACERT-Motor ist auf die Verwendung von Biodiesel bis zu B20 gemäß ASTM 6751 ausgelegt – für mehr Flexibilität hinsichtlich potenzieller Kraftstoffeinsparungen.

Zuverlässig und produktiv

Kraft für schnelle und präzise Materialbewegung



Eine leistungsstarke, effiziente Konstruktion

Für das schnelle und effiziente Bewegen von schwerem Material benötigen Sie Hydraulikleistung – und zwar die Leistung, die der 326F L/F LN bietet. Wichtige Hydraulikbauteile wie Pumpen und Ventile befinden sich nahe beieinander, damit kürzere Rohre und Leitungen verwendet werden können. Dies verringert Reibungsverluste und einen Druckabfall in den Leitungen und bietet Ihnen eine bessere Kraftübertragung bei Ihren Arbeiten.

Die Schwerlasthubfunktion erhöht den Maschinensystemdruck zur Erhöhung der Hubkraft – in bestimmten Situationen ein beachtlicher Vorteil. Außerdem verringert die Schwerlasthubfunktion die Motordrehzahl und den Pumpenförderstrom, um die Steuerbarkeit zu verbessern.

Unübertroffene Steuerung

Eines der wichtigsten Merkmale von Cat-Hydraulikbaggern ist ihre Steuerbarkeit, und eine der Schlüsselkomponenten hierfür ist das Hauptsteuerventil. Das Ventil öffnet sich langsam, wenn die Bewegung des Joystick-Hebels gering ist, und es öffnet sich schnell, wenn die Bewegung schneller ist. Es sorgt für Durchfluss, wann und wo immer Sie ihn benötigen. Dies ermöglicht einen gleichmäßigeren Betrieb, eine höhere Effizienz und einen geringeren Kraftstoffverbrauch.

Zusatzhydraulik für mehr Vielseitigkeit

Die Zusatzhydraulik sorgt für mehr Arbeitsgeräte-Flexibilität, damit Sie mehr Arbeit mit nur einer Maschine erledigen können. Dabei stehen mehrere Optionen zur Auswahl. Mit Hilfe eines Schnellwechslers können Sie zum Beispiel innerhalb weniger Minuten von einem Arbeitsgerät zum anderen wechseln.

Ausleger und Stiel mit Ölumlauf für zusätzliche Effizienz

Der 326F L/F LN regeneriert während des Arbeitstakts den Ölstrom von der Bodenseite zur Stangenseite der Ausleger- und Stielzylinder, um Energie zu sparen und den Kraftstoffverbrauch zu senken. Er ist für jede vom Fahrer genutzte Drehzahleinstellung optimiert, sodass ein geringerer Druckverlust eintritt. Dies führt zu besserer Steuerbarkeit, höherer Produktivität und niedrigeren Betriebskosten.



Langlebige Konstruktion

Für anspruchsvolle Einsätze gebaut

Robuster Rahmen

Der 326F L/F LN ist eine gut gebaute Maschine mit einer sehr langen Nutzungsdauer. Der Oberwagen verfügt über Befestigungen, die speziell der Stabilisierung der HD-ROPS-Fahrerkabine dienen. Er ist zudem rund um die Bereiche verstärkt, die vielen Spannungen unterliegen, wie etwa der Auslegerfuß oder die Schürze. Massive Schrauben verbinden den Laufrollenrahmen mit dem Unterwagen, und zusätzliche Schrauben erhöhen die Grabkraft der Maschine, wodurch Ihre Produktivität gesteigert wird.

Stabiler Unterwagen

L- und LN-Unterwagen (Long, lang bzw. Long Narrow, lang und schmal) tragen erheblich zur hervorragenden Stabilität und Langlebigkeit bei. Bodenplatten, Kettenglieder, Laufrollen, Leiträder und Seitenantriebe sind aus robustem, hochfestem Stahl gefertigt. Das Cat-GLT2-Kettenglied 2 (Grease Lubricated Track, fettgeschmierte Laufwerkskette) schützt bewegliche Teile, indem Eindringen von Wasser, Schmutz und Staub verhindert und das Schmierfett abgedichtet wird. Dies führt zu einer längeren Nutzungsdauer und reduzierten Geräusche beim Fahren. Der optionale Führungsschutz trägt zur Aufrechterhaltung der Kettenausrichtung bei und verbessert so den Auslastungsgrad der Maschine – ganz gleich, ob Sie auf einem ebenen schweren Steinspeicher oder einem steilen, nassen Feld mit Schlamm fahren.

Großes Gewicht

Die Kontergewichte bestehen aus starken Stahlplatten und sind verstärkt, um weniger anfällig für Beschädigungen zu sein. Beide haben gewölbte Flächen, die sich an das schlanke Aussehen der Maschine anpassen, sowie integrierte Gehäuse, um die Rückfahrkamera zu schützen.

Robuste Löffelumlenkung

Sonderausrüstung für Arbeiten, bei denen lange Reichweite und Präzision im Nahbereich gefragt sind



Robuste Konstruktion

Der 326F L und der 326F LN werden mit einer großen Auswahl an Auslegern und Stielen angeboten. Bei allen Ausführungen sorgen innere Versteifungsbleche für zusätzliche Haltbarkeit. Zusätzlich werden die Bauteile einer Ultraschallprüfung unterzogen, um die Schweißqualität und Zuverlässigkeit sicherzustellen. Groß dimensionierte Kastenprofilkonstruktionen mit starken, mehrlagig gefertigten Teilen, Gussstücken und Schmiedeteilen werden in stark beanspruchten Bereichen wie Auslegernase, Auslegerfuß, Auslegerzylinder und Stielfuß zur Erhöhung der Haltbarkeit eingesetzt. Die Langlebigkeit wird durch eine spezielle Bolzensicherung am Auslegerkopf verbessert.

Ausleger, Stiele und Löffelumlenkung für jede Aufgabe

R = Reach (Reichweite)

Der Standardausleger R5.9 m eignet sich am besten für Grabeinsätze mit optimalen Bedingungen, wie z. B. Baugrubenaushub, Grabenziehen für Versorgungsleitungen oder Kanalarbeiten.

VA = Variable Angle (variabler Winkel)

Diese Ausführung zeichnet sich durch überragende Flexibilität und Vielseitigkeit über den gesamten Arbeitsbereich aus. Die Auslegerstellung kann von 90° in der vollständig eingefahrenen Position bis 165° in der vollständig ausgefahrenen Position verändert werden. Bei vollständig ausgefahrener Position wird im Arbeitsbereich die maximale Reichweite erzielt. Bei vollständig eingefahrener Position kann näher an den Ketten gearbeitet werden, die Traglast ist größer, und das Arbeiten auf engem Raum ist besser möglich.

Längere Stiele sind besser geeignet für tiefe Grabungen oder für das Beladen von Lkw. Kürzere Stiele bieten mehr Ausbrechkraft.

SLR – Super Long Reach (extragroße Reichweite)

Diese Konfiguration bietet 18,4 m horizontale Reichweite bei 14,7 m Grabbtiefe. Sie eignet sich ideal zum Anlegen von Böschungen und Reinigen von Klärbecken und -teichen.

Sprechen Sie mit Ihrem Cat-Händler, um die beste Arbeitsausrüstung für Ihr Einsatzgebiet auszuwählen.

Integrierte Technologien

Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeiten am Einsatzort



Cat Connect nutzt Technologien und Services geschickt zur Verbesserung der Effizienz am Einsatzort. Mit den Daten der technologisch ausgerüsteten Maschinen erhalten Sie mehr Informationen und Erkenntnisse über Ihre Maschinen und Arbeitsschritte als jemals zuvor.

Die Technologien von Cat Connect bieten Verbesserungen in folgenden wichtigen Bereichen:



MASCHINEN-MANAGEMENT

Maschinenmanagement – Längere Maschinenverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.



PRODUKTIVITÄT

Produktivität – Produktion überwachen und Effizienz am Einsatzort verwalten.



SICHERHEIT

Sicherheit – Höhere Aufmerksamkeit am Einsatzort zur Sicherheit von Mitarbeitern und Maschinen.

LINK-Technologien

LINK-Technologien wie Product Link™ sind tief in Ihre Maschine integriert und übertragen drahtlos wichtige Informationen, einschließlich Standort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeit und Ereigniscodes.

Product Link/VisionLink®

Der einfache Zugriff auf Daten aus Product Link über die Online-Schnittstelle VisionLink ermöglicht Ihnen die Überwachung der Leistung Ihres Fuhrparks. Anhand dieser Informationen können Sie rechtzeitig Entscheidungen treffen, die auf Fakten basieren und so die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern und die Kosten verringern können.



GRADE-Technologien

Grade-Technologien vereinen digitale Geländemodelle und ein kabinenmontiertes Maschinenführungssystem, damit Sie das Planum schneller und präziser mit nur minimalen Absteckarbeiten und Planumskontrollen erreichen. Dadurch steigern Sie Ihre Produktivität und stellen Ihre Arbeiten schneller fertig, mit weniger Durchgängen, einem geringeren Kraftstoffverbrauch und geringeren Kosten.



Cat Grade Control Depth and Slope

Die werksseitige, integrierte 2D-Höhen- und Neigungsanzeige Cat Grade Control zeigt dem Fahrer die Höhe der Löffelschneide an. Hierdurch kann der Fahrer schneller und genauer das Soll-Planum erstellen. Die aktuelle Höhe der Zahnspitzen wird in Echtzeit auf dem leicht ablesbaren Standard-Monitor in der Fahrerkabine angezeigt und informiert den Fahrer, wie viel abgetragen oder aufgefüllt werden muss. Schnell ansprechende Sensoren geben sofortige Rückmeldung, während der Fahrer über optional integrierte Joystick-Tasten schnelle Einstellungen vornehmen kann, um ein gleichmäßiges und hochwertiges Planum beizubehalten. Es können Warnmeldungen eingestellt werden, die den Fahrer darauf hinweisen, dass die Löffelumlenkung oder der Löffel eine vorgegebene Höhe oder Tiefe erreicht hat, z. B. in Bereichen mit niedrigen Decken oder beim Graben in der Nähe von Wasserleitungen. Absteckarbeiten und Planumskontrollen werden minimiert, sodass weniger Arbeiter auf dem Gelände erforderlich sind und die Sicherheit erhöht wird.

Funktioniert am besten bei einfachen 2D-Anwendungen wie dem Ausheben von Fundamenten oder Planieren von steilen Böschungen. Einfache Aufrüstung auf AccuGrade™, wenn 3D-Steuerung erforderlich ist.

Cat AccuGrade

Das vom Händler eingebaute AccuGrade-System zeigt Führungsinformationen in 3D an, sodass komplexe Schnitte und Konturen ohne Absteckarbeiten und Planumskontrollen durchgeführt werden können. Ein eigenes Display zeigt einen digitalen Geländeplan mit Position und Höhe der Zahnspitzen in 3D an, sodass Sie genau sehen, wo Sie arbeiten und wie viel abgetragen oder aufgefüllt werden muss.

Die anschlussfertige Konstruktion des 326F L/F LN vereinfacht die Aufrüstung. Wählen Sie die Satellitensteuerung (GNSS, Global Navigation Satellite System, globales Navigationssatellitensystem) für große Bauprojekte mit komplexen Aufgaben oder universelle Nachverfolgungsstationen (Universal Total Station, UTS) in Bereichen mit begrenztem GNSS-Empfang.



Vielseitig

Hohe Einsatzvielfalt mit einer Maschine



Die Maschine optimal nutzen

Der 326F L/F LN ist eine sehr vielseitige Maschine mit viel Leistung auf wenig Raum, die sich mit den zahlreichen Arbeitsgeräten von Cat Work Tools noch zusätzlich steigern lässt.

Schneller Aufgabenwechsel

Mit Cat-Schnellwechslern lassen sich die Anbaugeräte schnell wechseln und an die jeweilige Aufgabe anpassen. Mit dem Cat Universal-Schnellwechsler oder dem Cat-Schnellwechsler mit Bolzengreifer lassen sich Ausfallzeiten leicht verringern; zudem werden die Flexibilität am Einsatzort und die Gesamtproduktivität gesteigert.

Graben, Reißen und Laden

Es steht eine breite Palette an Löffeln für Mutterboden sowie extrem hartes Material wie Erz und Granit mit hohem Quarzanteil zur Verfügung. Alternativ zum Sprengen können Sie Gestein auch herausreißen. Löffel mit großem Fassungsvermögen beladen Lkw in wenigen Arbeitsgängen und sorgen so für maximale Produktivität.

Brechen, Abbrechen und Verschrotten

Mit einem Hydraulikhammer kann die Maschine Gestein in Steinbrüchen ausbrechen. Außerdem eignet er sich problemlos zum Abreißen von Brückenpfeilern und armiertem Beton bei Straßenarbeiten.

Mit Arbeitsgeräten wie Universalscheren und Pulverisierern eignet sich Ihre Maschine ideal für Abbrucharbeiten und die Verarbeitung des anfallenden Gesteins. Scheren mit 360°-Drehung lassen sich an der Maschine montieren, um Altstahl und -metall zu verarbeiten.

Einstellung der Maschine für optimale Wirtschaftlichkeit

Ihr Cat-Händler kann Hydrauliksätze für die ordnungsgemäße Funktion aller Cat-Arbeitsgeräte montieren und so die Betriebszeit der Maschine und Ihren Gewinn steigern.



1) Universal-Schnellwechsler

3) Universaleinsatz (GD, General Duty)

5) Schwersteinsatz (SD, Severe Duty)

2) Schnellwechsler mit Bolzengreifer

4) Schwereinsatz (HD, Heavy Duty)

6) Extremeinsatz (XD, Extreme Duty)



Zugang vom Boden aus

Die meisten routinemäßigen Wartungspunkte wie Zapfventile und Schmierstellen können sicher und bequem vom Boden aus erreicht werden. Nicht nur erleichtern breite Wartungstüren die Wartungsarbeiten, die Türen lassen sich außerdem fest verschließen, um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern.

Servicefreundlichkeit

Konzipiert für eine schnelle und einfache Wartung



Effizientes Kühlsystem

Das Kühlsystem für hohe Umgebungstemperaturen weist einen kraftstoffsparenden Verstelllüfter und einen Kühler sowie Öl- und Luftkühler auf, die zur Vereinfachung der Reinigung nebeneinander angeordnet sind. Durch einen größeren Abstand zwischen diesen beiden Komponenten können Schmutz und Fremdkörper einfach ausgeblasen werden. Dies kann zu besserer Zuverlässigkeit und Leistung der Maschine beitragen.

Frischlufthgarantie

Wenn die Kabinenbelüftung aktiviert wird, wird Luft von der Außenseite der Kabine durch die Luftfilter in den Innenraum geblasen. Der Filter befindet sich bequem erreichbar auf der Seite der Fahrerkabine, damit er leicht ausgetauscht werden kann, und wird durch eine verschließbare Klappe geschützt, die mit dem Fahrzeugschlüssel geöffnet werden kann.

Schneller und bequemer Austausch der Betriebsflüssigkeiten

Der Ablasshahn des Kraftstofftanks erleichtert Ihnen das Ablassen von Wasser und Ablagerungen bei der routinemäßigen Wartung. Außerdem vermindert eine integrierte Kraftstoffstandanzeige die Gefahr eines Überfüllens des Kraftstofftanks.

Intelligente Betankung

Das intelligente Betankungssystem ist ein Pumpensystem, mit dem Sie die Maschine schnell und problemlos aus einer externen Quelle wie einem Kraftstofffass betanken können. Intelligenter ist das System deshalb, weil es die Betankung automatisch stoppt, wenn der Kraftstofftank voll oder die Kraftstoffquelle leer ist. So hat das Raten ein Ende, und die Pumpe wird geschont.

Sichere Arbeitsumgebung

Funktionen für Ihren täglichen Schutz



Sichere und ruhige Fahrerkabine

Die ROPS-Fahrerkabine (Rollover Protective Structure, Überrollschutz) bietet eine sichere Arbeitsumgebung, wenn Sie korrekt sitzen und angeschnallt sind. Sie trägt außerdem zu Ihrem Komfort bei, weil sie mit einem verstärkten Rahmen mit speziellen Viskoseauflagen verbunden ist, der Vibrationen und unnötige Geräusche dämpft. Durch eine spezielle Dachauskleidung und Abdichtung ist es in der Fahrerkabine so leise wie in einem modernen Lkw.

Sichere Kontaktpunkte

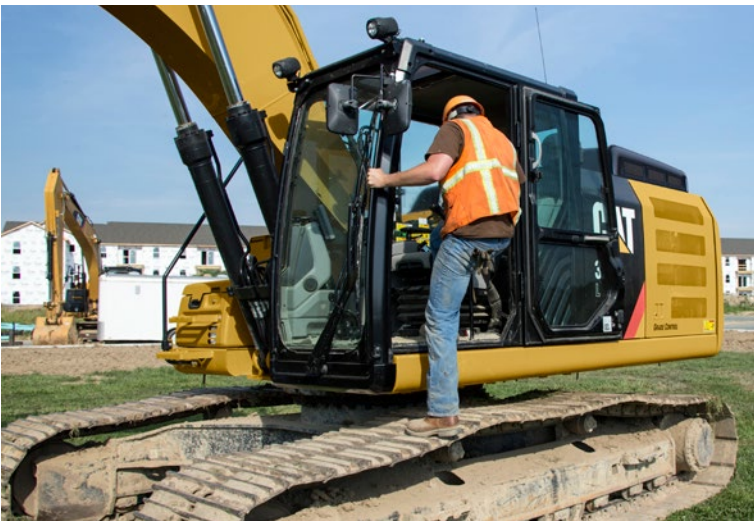
Über mehrere große Trittstufen gelangen Sie in die Fahrerkabine sowie an die Komponenten. Verlängerte Handläufe ermöglichen den sicheren Zugang zum Oberdeck. Rutschhemmende Trittböden verringern die Rutschgefahr bei jedem Wetter. Zur Reinigung können die Trittbretter sogar abgenommen werden.

Hervorragende Sicht

Viel Glas, gekoppelt mit dem parallelgeführten Standard-Scheibenwischersystem, ermöglicht Ihnen eine hervorragende Sicht nach vorn und zur Seite. Die serienmäßige Rückfahr- und Seitenkamera bietet über den Monitor in der Fahrerkabine ein klares Sichtfeld im Bereich hinter der Maschine.

Intelligente Beleuchtung

Halogenscheinwerfer sorgen für optimale Ausleuchtung und die Fahrerkabinen- und Auslegerscheinwerfer können mit einer Ausschaltverzögerung von bis zu 90 Sekunden nach Abstellen des Motors programmiert werden, damit Sie die Maschine sicher verlassen können.





Nachhaltig

In jeder Hinsicht der Zeit voraus

- Der C7.1 ACERT-Motor erfüllt die Emissionsnormen der Stufe IV.
- Der 326F L/F LN bietet die gleiche Arbeitsleistung wie das Vorgängermodell der E-Serie. Dabei verbraucht er jedoch weniger Kraftstoff, was gleichbedeutend ist mit höherer Effizienz, geringerem Ressourcenverbrauch und weniger CO₂-Emissionen.
- Der 326F L/F LN kann mit extrem schwefelarmem Dieseldieselkraftstoff (ULSD, Ultra-Low-Sulfur Diesel) mit einem Schwefelanteil von höchstens 10 ppm oder mit einer Biodieselmischung mit extrem schwefelarmem Dieseldieselkraftstoff (bis zu B20) betrieben werden.
- Eine vom Boden aus ablesbare Füllstandsanzeige hilft dem Fahrer, ein Überlaufen beim Betanken zu vermeiden.
- Motor- und Hydraulikölwechsel lassen sich mit QuickEvac™ schnell, einfach und sicher durchführen.
- Der 326F L/F LN wurde so entwickelt, dass alle Strukturen und Komponenten gewartet und ausgetauscht werden können; dies senkt die Müllbildung an Verschleißkomponenten und somit auch die Kosten.
- Ein Motorölfilter macht lackierte Metallgehäuse und Aluminium-Deckscheiben überflüssig. Das anschraubbare Patronengehäuse ermöglicht das Herausnehmen und Ersetzen des internen Filters. Das alte Filterelement kann zur Verringerung von Abfall verbrannt werden.
- Der 326F L/F LN ist eine effiziente, produktive Maschine, die unter dem Aspekt der Erhaltung unserer natürlichen Ressourcen für die kommenden Generationen konstruiert wurde.

Rundum-Kundenservice

Unübertroffene Qualität auch beim Kundendienst

Weltweite Ersatzteilverfügbarkeit

Cat-Händler nutzen ein weltweites Ersatzteilnetzwerk, um die Betriebszeit der Maschinen zu maximieren. Darüber hinaus können sie Ihnen helfen, mit werksüberholten Cat-Komponenten Geld zu sparen.

Individuelle Finanzierungsoptionen

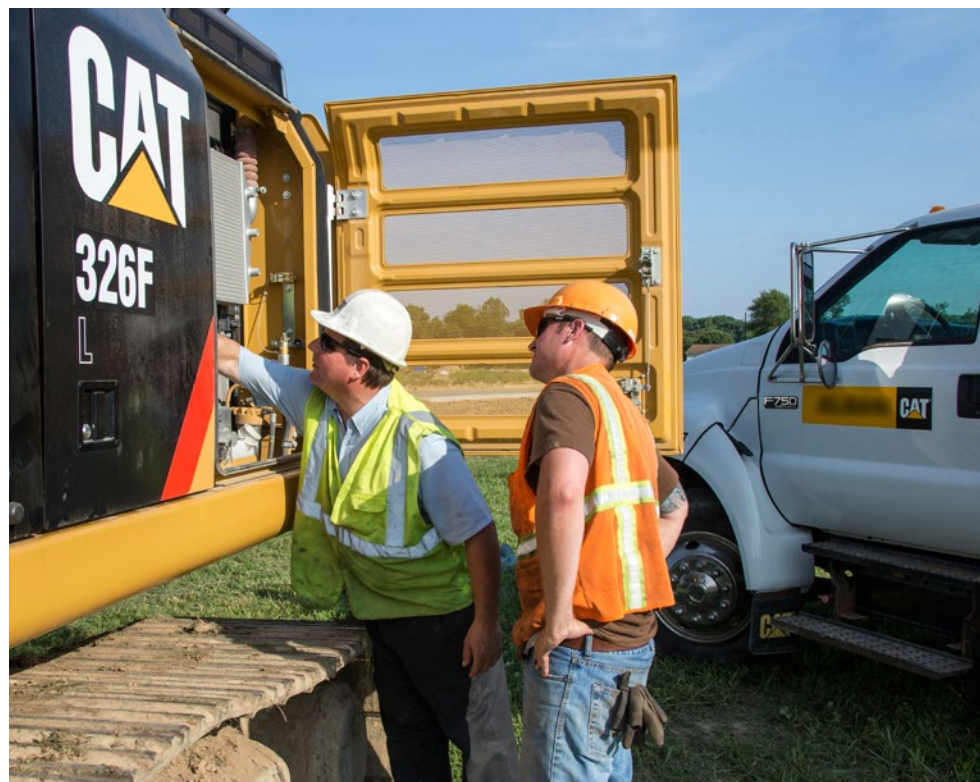
Berücksichtigen Sie sowohl die Finanzierungsoptionen als auch die alltäglichen Betriebskosten. Überlegen Sie, welche Händlerserviceleistungen in die Kosten der Maschine einbezogen werden und auf lange Sicht welche Vorhalte- und Betriebskosten gesenkt werden können.

Serviceverträge für Ihre Bedürfnisse

Cat-Händler bieten verschiedene Serviceverträge an und erarbeiten zusammen mit Ihnen einen Plan, der Ihren Bedürfnissen optimal entspricht. Zum Schutz Ihrer Investition kann durch diese Pläne die gesamte Maschine einschließlich Arbeitsgeräten abgedeckt werden.

Das Beste für Sie – heute und morgen

Reparieren, aufarbeiten oder ersetzen? Ihr Cat-Händler unterstützt Sie bei der Kalkulation der jeweiligen Kosten, damit Sie die beste Entscheidung für Ihr Unternehmen treffen können.



Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Motor

Motortyp	Cat C7.1 ACERT
Leistung – SAE J1995 (metrisch)	152 kW (207 PS)
Leistung – ISO 14396 (metrisch)	152 kW (207 PS)
Leistung – ISO 9249 (metrisch)	149 kW (203 PS)
Motordrehzahl	
Betrieb	1600/min
Fahrgeschwindigkeit	1800/min
Bohrung	105 mm
Hub	135 mm
Hubraum	7,01 l

- Leistung bei 1800/min

Hydrauliksystem

Hauptsystem – Maximaler Volumenstrom (gesamt)	508 l/min
Höchstdruck – Ausrüstung Schwerhubbetrieb	38.000 kPa
Höchstdruck – Ausrüstung Normalbetrieb	35.000 kPa
Höchstdruck – Fahren	37.000 kPa
Höchstdruck – Schwenken	27.400 kPa
Vorsteuerungssystem – max. Volumenstrom	30 l/min
Vorsteuersystem – Höchstdruck	4100 kPa
Auslegerzylinder – Bohrung	135 mm
Auslegerzylinder – Hub	1305 mm
Stielzylinder – Bohrung	140 mm
Stielzylinder – Hub	1660 mm
CB1-Löffel-Zylinder – Bohrung	130 mm
CB1-Löffel-Zylinder – Hub	1155 mm

Antrieb

Max. Steigfähigkeit	35°/70 %
Max. Fahrgeschwindigkeit	5,3 km/h
Max. Zugkraft	226 kN

Schwenkwerk

Schwenkdrehzahl	9,0/min
Max. Schwenkmoment	94 kNm

Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	520 l
Kühlsystem	30 l
Motoröl (mit Filter)	24 l
Schwenkantrieb (jeweils)	9 l
Seitenantrieb (jeweils)	6 l
Hydrauliköl im System (einschließlich Tank)	285 l
Hydrauliktanköl	175 l
DEF-Tank	41 l

Kette

Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	51
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	8
Anzahl der Tragrollen (je Seite)	2

Geräuschpegel

Außengeräuschpegel – ISO 6395:2008	103 dB(A)*
Schalldruckpegel am Fahrerohr – ISO 6396:2008	71 dB(A)

- Gehörschutz wird bei Fahrten mit offener Kabinentür (wenn nicht ordnungsgemäß gewartet oder Türen/Fenster geöffnet) benötigt, um für längere Zeiträume oder in einer lauten Umgebung sicher arbeiten zu können.
- Die vorschriftsmäßig montierte und gewartete Fahrerkabine von Caterpillar erfüllt bei geschlossenen Türen und Fenstern gemäß ANSI/SAE J1166 OCT98 die zum Zeitpunkt der Herstellung geltenden Grenzwerte für den Schalldruckpegel für den Fahrer.

* Gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG, geändert durch Richtlinie 2005/88/EG.

Normen

Bremsen	ISO 10265:2008
Fahrerkabine/FOGS (Falling Object Guard Structure, Steinschlagschutz)	ISO 10262:1998
Fahrerkabine/Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)	ISO 12117-2:2008

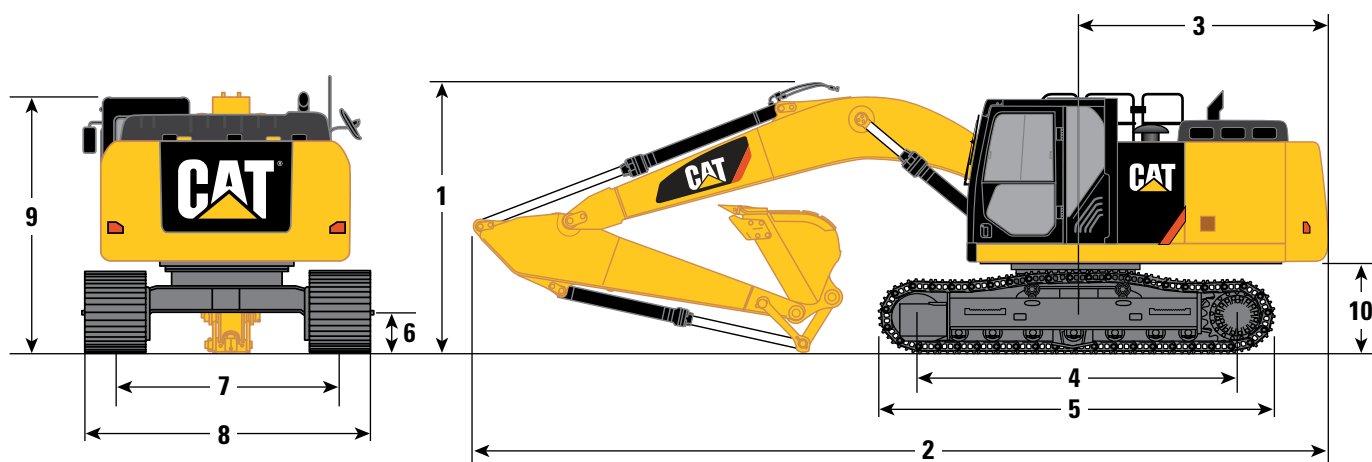
Klimaanlage

Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas-Kältemittel R134a ("Global Warming"-Potenzial = 1430). In der Anlage befindet sich 1 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1,43 Tonnen entspricht.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



Auslegeroptionen	Standardausleger 5,9 m		Verstellausleger (2,8 m Grundausleger + 3,3 m Vorausleger)		SLR-Ausleger 10,2 m
Stieloptionen	R2.95CB1	R2.5CB1	R2.95CB1	R2.5CB1	SLR 7,85 m
1 Transporthöhe*	3220 mm	3410 mm	3120 mm	3120 mm	3230 mm
2 Transportlänge	10.060 mm	10.100 mm	10.200 mm	10.200 mm	14.350 mm
3 Heckschwenkradius	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm
4 Tragende Kettenlänge					
L-Unterwagen	3830 mm	3830 mm	3830 mm	3830 mm	3830 mm
LN-Unterwagen	3830 mm	3830 mm	3830 mm	3830 mm	3830 mm
5 Kettenlänge					
L-Unterwagen	4640 mm	4640 mm	4640 mm	4640 mm	4640 mm
LN-Unterwagen	4640 mm	4640 mm	4640 mm	4640 mm	4640 mm
6 Bodenfreiheit**	440 mm	440 mm	440 mm	440 mm	440 mm
7 Spurweite					
L-Unterwagen	2590 mm	2590 mm	2590 mm	2590 mm	2590 mm
LN-Unterwagen	2390 mm	2390 mm	2390 mm	2390 mm	2390 mm
8 Transportbreite					
L-Unterwagen – 600-mm-Bodenplatten	3190 mm	3190 mm	3190 mm	3190 mm	3190 mm
L-Unterwagen – 790-mm-Bodenplatten	3380 mm	3380 mm	3380 mm	3380 mm	3380 mm
L-Unterwagen – 900-mm-Bodenplatten	3490 mm	3490 mm	3490 mm	3490 mm	3490 mm
LN-Unterwagen – 600-mm-Bodenplatten	2990 mm	2990 mm	2990 mm	2990 mm	2990 mm
9 Höhe über Fahrerkabine*	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm
10 Lichte Höhe bis Kontergewicht**	1060 mm	1060 mm	1060 mm	1060 mm	1060 mm
Schaufeltyp	HD	HD	HD	HD	GD
Durchschwenkradius	1650 mm	1650 mm	1650 mm	1650 mm	1225 mm

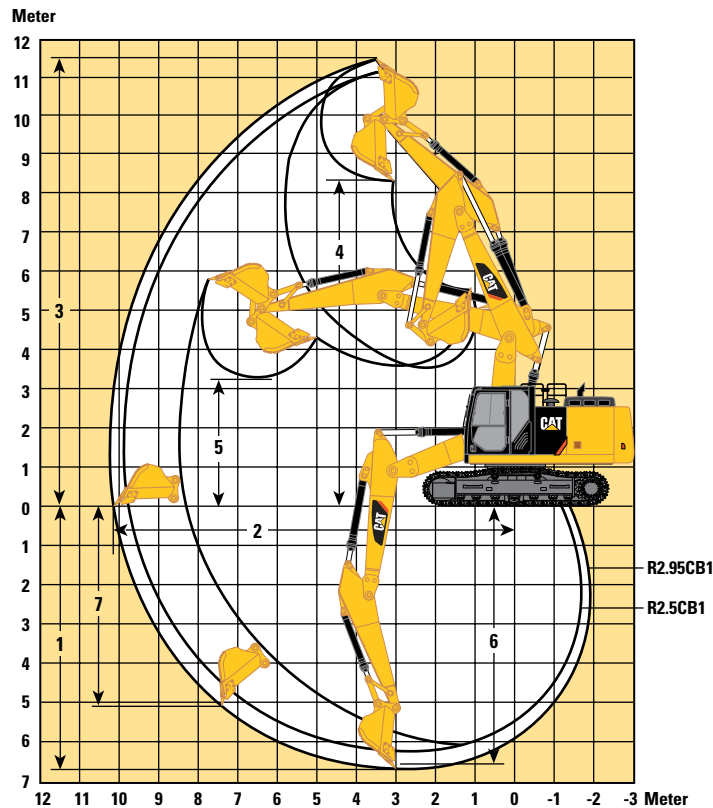
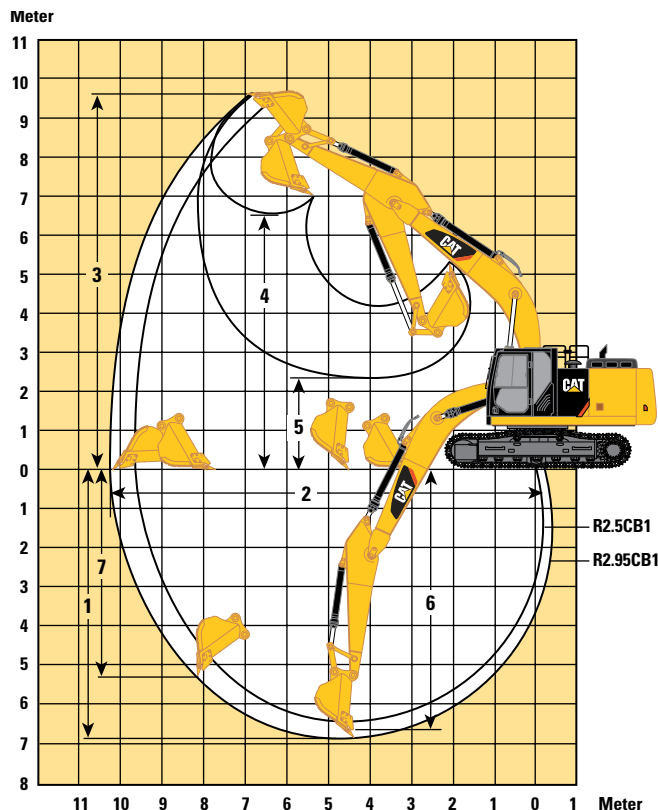
*Einschließlich Bodenplattensteghöhe.

**Ohne Bodenplattensteghöhe.

Abmessungen können je nach Löffelwahl variieren.

Arbeitsbereiche

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



Auslegeroptionen

Standardausleger 5,9 m

Verstellausleger (2,8 m Grundausleger + 3,3 m Vorausleger)

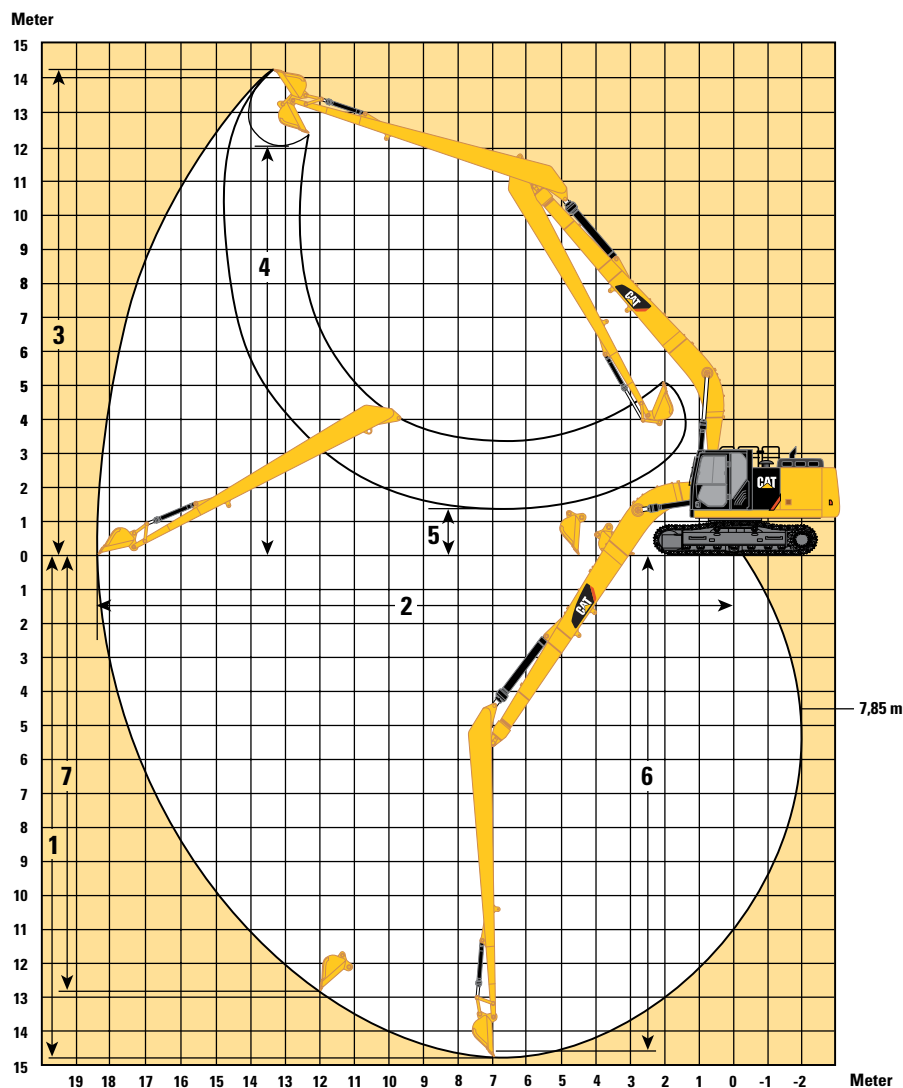
Stieloptionen	R2.95CB1	R2.5CB1	R2.95CB1	R2.5CB1
1 Max. Grabtiefe	6810 mm	6360 mm	6690 mm	6250 mm
2 Max. Reichweite auf Standebene	10.110 mm	9690 mm	10.330 mm	9920 mm
3 Max. Einstechhöhe	9690 mm	9490 mm	11.600 mm	11.260 mm
4 Max. Ladehöhe	7450 mm	6440 mm	8320 mm	7980 mm
5 Min. Ladehöhe	2410 mm	2860 mm	3320 mm	3890 mm
6 Maximale Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	6640 mm	6160 mm	6590 mm	6150 mm
7 Max. Grabtiefe an der Vertikalwand	5300 mm	4870 mm	5100 mm	4680 mm
Schaufeltyp	HD	HD	HD	HD
Durchschwenkradius	1650 mm	1650 mm	1650 mm	1650 mm
Reißbrechkraft (ISO)	121 kN	141 kN	—	—
Losbrechkraft (ISO)	166 kN	166 kN	—	—

Abmessungen können je nach Löffelauswahl variieren.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Arbeitsbereiche

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



Auslegeroptionen

SLR-Ausleger
10,2 m

Stieloptionen

SLR-Stiel – 7,85 m

1 Max. Grabbtiefe	14.730 mm
2 Max. Reichweite auf Standebene	18.430 mm
3 Max. Einstechhöhe	14.260 mm
4 Max. Ladehöhe	12.030 mm
5 Min. Ladehöhe	1370 mm
6 Maximale Grabbtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	14.640 mm
7 Max. Grabbtiefe an der Vertikalwand	12.800 mm
Schaufeltyp	GD
Kapazität	0,53 m ³
Durchschwenkradius	1225 mm

Abmessungen können je nach Löffelauswahl variieren.

Einsatzgewicht und Bodendruck

	LN-Unterwagen				L-Unterwagen			
	600 mm Dreistegbodenplatten		600 mm Dreistegbodenplatten		790 mm Dreistegbodenplatten		900 mm Dreistegbodenplatten	
Standardausleger – 5,9 m								
R2.95CB1, 1,33 m³	25.720 kg	51,1 kPa	25.820 kg	51,3 kPa	26.520 kg	40,0 kPa	26.910 kg	35,6 kPa
R2.5CB1, 1,33 m³	25.660 kg	50,9 kPa	25.760 kg	51,1 kPa	26.460 kg	39,9 kPa	26.850 kg	35,5 kPa
VA-Ausleger – (2,8 m Grundausleger + 3,3 m Vorausleger)								
R2.95CB1, 1,33 m³	26.770 kg	53,1 kPa	26.870 kg	53,3 kPa	27.570 kg	41,6 kPa	27.960 kg	37,0 kPa
R2.5CB1, 1,33 m³	26.710 kg	53,0 kPa	26.810 kg	53,2 kPa	27.510 kg	41,5 kPa	27.900 kg	36,9 kPa
SLR-Ausleger – 10,2 m								
7,85 m (SLR), 0,53 m³	—	—	29.290 kg	58,2 kPa	29.990 kg	45,2 kPa	30.370 kg	40,2 kPa

Gewicht der Hauptbauteile

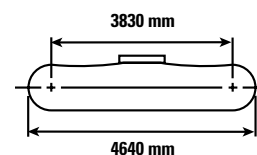
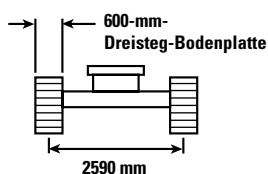
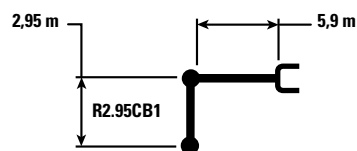
	kg
Grundmaschine (mit Auslegerzylinder, ohne Kontergewicht, Arbeitsausrüstung und Ketten)	8440
Kontergewicht	
4,0 t	4000
6,75 t mit Arbeitsausrüstung mit extragroßer Reichweite	6750
Ausleger (mit Leitungen, Bolzen und Stielzylinder)	
Standardausleger – 5,9 m	2010
VA-Ausleger – (2,8 m Grundausleger + 3,3 m Vorausleger)	3060
SLR-Ausleger – 10,2 m	3120
Stiel (mit Leitungen, Bolzen und Löffelzylinder)	
R2.95CB1	1010
R2.5CB1	950
SLR 7,85 m	1510
Unterwagen	
Lang	5290
Schmalspur	5190
Bodenplatten (für zwei Ketten)	
600-mm-Dreisteg	3250
790-mm-Dreisteg	3950
900-mm-Dreisteg	4340
Schaufeln	
CB1 – 1,33 m³	1050
CB1 – 1,54 m³	1130
A – 0,53 m³	390

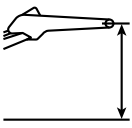
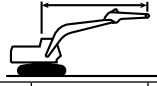
Alle Gewichtsangaben sind auf 10 kg gerundet, außer die des Löffels. Angaben in kg wurden extra gerundet, so dass bei manchen Werten Abweichungen möglich sind.

Grundmaschine einschließlich Fahrer (75 kg), 90 % Kraftstofftankfüllung und Unterwagen mit Kettenführungsplatten in der Mitte.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F L mit Standardausleger – Kontergewicht: 4 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				mm
												
7500 mm	kg					*7150	7050			*5950	*5950	6430
6000 mm	kg					*7250	7000	*5700	4850	*5650	4850	7510
4500 mm	kg			*9450	*9450	*8100	6750	7100	4800	*5600	4150	8180
3000 mm	kg			*12.100	9850	*9300	6450	6950	4650	5700	3800	8540
1500 mm	kg			*14.400	9250	9500	6150	6800	4500	5550	3700	8610
0 mm	kg			14.850	8900	9300	5950	6650	4350	5650	3750	8420
-1500 mm	kg	*11.100	*11.100	14.700	8850	9200	5850	6650	4350	6150	4000	7940
-3000 mm	kg	*18.100	17.750	14.300	8900	9200	5900			7200	4700	7110
-4500 mm	kg	*15.900	*15.900	*11.700	9150					*8750	6400	5790



ISO 10567



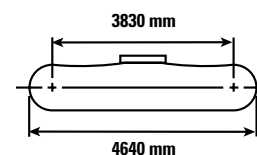
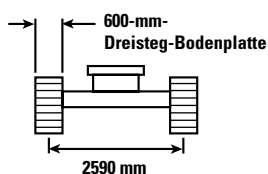
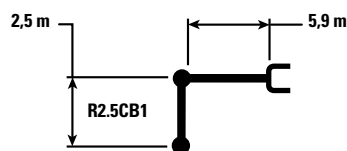
*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

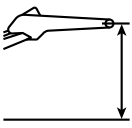
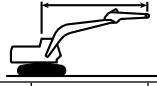
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

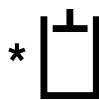
Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F L mit Standardausleger – Kontergewicht: 4 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				
												mm
7500 mm	kg									*7950	7200	5860
6000 mm	kg					*7850	6900			*7650	5300	7040
4500 mm	kg			*10.350	*10.350	*8600	6700	7050	4750	6700	4500	7750
3000 mm	kg			*12.950	9700	*9750	6400	6950	4600	6150	4100	8130
1500 mm	kg			*15.000	9150	9500	6100	6800	4500	5950	3950	8210
0 mm	kg			14.800	8900	9300	5950	6700	4400	6100	4050	8000
-1500 mm	kg	*11.400	*11.400	14.750	8900	9200	5900			6700	4400	7500
-3000 mm	kg	*18.450	17.950	*13.700	9000	9300	5950			8100	5250	6610
-4500 mm	kg			*10.400	9300					*8850	7650	5150



ISO 10567



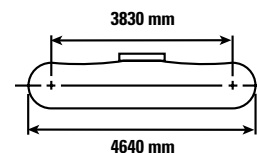
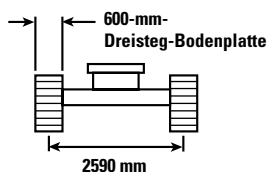
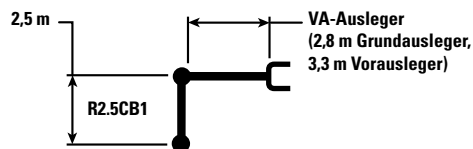
*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

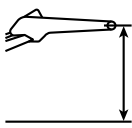
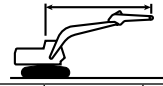
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ± 5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F L mit Verstellausleger – Kontergewicht: 4 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		1500 mm		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				
														mm
9000 mm	kg											*10.050	*10.050	4250
7500 mm	kg					*10.000	*10.000	*8500	6950			*8500	6600	6170
6000 mm	kg			*9550	*9550	*9850	*9850	*8100	6900			7500	4950	7290
4500 mm	kg			*15.250	*15.250	*9600	*9600	*7300	6600	7050	4650	6350	4200	7980
3000 mm	kg			*14.600	*14.600	*9400	*9400	*7550	6250	6900	4500	5850	3800	8340
1500 mm	kg			*10.550	*10.550	*11.700	8800	*8600	5900	6700	4350	5650	3650	8420
0 mm	kg			*9450	*9450	14.600	8550	9150	5700	6600	4250	5800	3750	8230
-1500 mm	kg	*12.850	*12.850	*11.000	*11.000	*14.050	8550	9100	5650	6600	4200	6300	4050	7730
-3000 mm	kg	*20.700	*20.700	*17.650	17.450	*11.100	8700	*8450	5750			*7150	4900	6790
-4500 mm	kg			*17.950	*17.950							*14.150	12.350	3720



ISO 10567



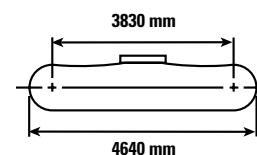
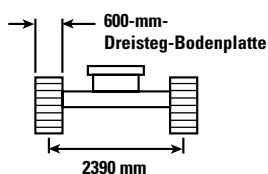
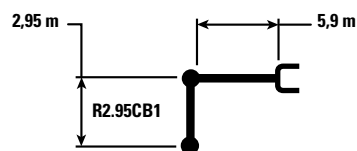
* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

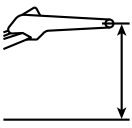
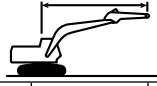
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens $\pm 5\%$.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F LN mit Standardausleger – Kontergewicht: 4 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				mm
												
7500 mm	kg					*7150	6500			*5950	5800	6430
6000 mm	kg					*7250	6450	*5700	4450	*5650	4450	7510
4500 mm	kg			*9450	*9450	*8100	6200	7100	4400	*5600	3800	8180
3000 mm	kg			*12.100	8950	*9300	5900	6950	4250	5700	3500	8540
1500 mm	kg			*14.400	8350	9500	5600	6800	4100	5550	3350	8610
0 mm	kg			14.800	8050	9300	5400	6650	4000	5650	3400	8420
-1500 mm	kg	*11.100	*11.100	14.700	8000	9150	5350	6600	3950	6100	3700	7940
-3000 mm	kg	*18.100	15.650	14.300	8050	9200	5350			7200	4300	7110
-4500 mm	kg	*15.900	*15.900	*11.700	8250					*8750	5850	5790



ISO 10567



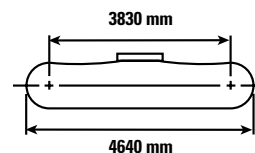
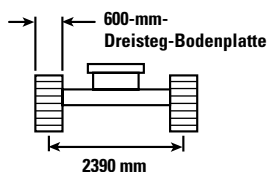
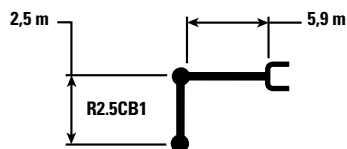
*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

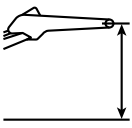
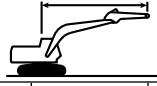
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

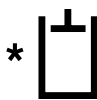
Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F LN mit Standardausleger – Kontergewicht: 4 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				
												mm
7500 mm	kg									*7950	6600	5860
6000 mm	kg					*7850	6350			*7650	4900	7040
4500 mm	kg			*10.350	9500	*8600	6150	7050	4350	6700	4150	7750
3000 mm	kg			*12.950	8800	*9750	5850	6950	4250	6150	3750	8130
1500 mm	kg			*15.000	8250	9450	5600	6800	4100	5950	3600	8210
0 mm	kg			14.800	8050	9250	5400	6700	4000	6100	3700	8000
-1500 mm	kg	*11.400	*11.400	14.750	8000	9200	5350			6700	4000	7500
-3000 mm	kg	*18.450	15.850	*13.700	8150	9300	5450			8100	4800	6610
-4500 mm	kg			*10.400	8400					*8850	7000	5150



ISO 10567



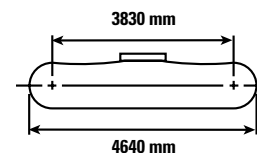
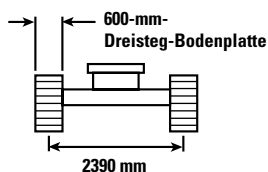
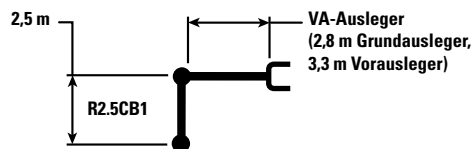
* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

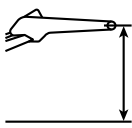
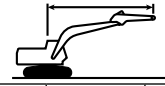
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F LN mit Verstellausleger – Kontergewicht: 4 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		1500 mm		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				
														mm
9000 mm	kg											*10.050	*10.050	4250
7500 mm	kg					*10.000	*10.000	*8500	6350			*8500	6050	6170
6000 mm	kg			*9550	*9550	*9850	*9850	*8100	6350			7500	4550	7290
4500 mm	kg			*15.250	*15.250	*9600	9400	*7300	6050	7050	4250	6350	3850	7980
3000 mm	kg			*14.600	*14.600	*9400	8550	*7550	5700	6900	4100	5850	3500	8340
1500 mm	kg			*10.550	*10.550	*11.700	7900	*8600	5400	6700	3950	5650	3350	8420
0 mm	kg			*9450	*9450	14.550	7700	9150	5200	6600	3850	5800	3400	8230
-1500 mm	kg	*12.850	*12.850	*11.000	*11.000	*14.050	7700	9050	5150	6550	3850	6300	3700	7730
-3000 mm	kg	*20.700	*20.700	*17.650	15.300	*11.100	7850	*8450	5200			*7150	4450	6790
-4500 mm	kg			*17.950	16.000							*14.150	11.050	3720



ISO 10567



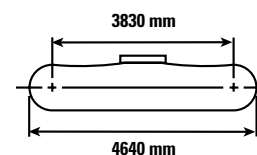
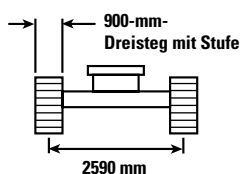
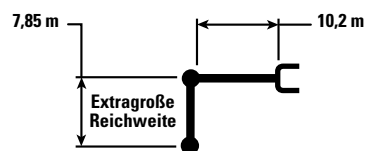
* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens $\pm 5\%$.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F L mit SLR-Ausleger – Kontergewicht 6,75 t – ohne Löffel



		1500 mm		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm				mm
12.000 mm	kg													*1350	*1350	13.940
10.500 mm	kg													*1300	*1300	14.930
9000 mm	kg													*1250	*1250	15.720
7500 mm	kg													*1250	*1250	16.330
6000 mm	kg													*1250	*1250	16.780
4500 mm	kg													*1300	*1300	17.090
3000 mm	kg			*4850	*4850							*3200	*3200	*1300	*1300	17.260
1500 mm	kg			*1550	*1550	*5500	*5500	*5750	*5750	*4450	*4450	*3700	*3700	*1350	*1350	17.290
0 mm	kg			*1650	*1650	*3650	*3650	*6650	6650	*5050	5050	*4100	3950	*1450	*1450	17.200
-1500 mm	kg	*1600	*1600	*2100	*2100	*3550	*3550	*6600	6150	*5550	4650	*4500	3700	*1550	1450	16.970
-3000 mm	kg	*2200	*2200	*2700	*2700	*3850	*3850	*6250	5900	*5950	4450	*4800	3500	*1650	1450	16.610
-4500 mm	kg	*2800	*2800	*3300	*3300	*4400	*4400	*6550	5750	*6150	4300	*5000	3400	*1850	1550	16.090
-6000 mm	kg	*3400	*3400	*4000	*4000	*5100	*5100	*7200	5750	*6250	4250	*5100	3350	*2050	1650	15.410
-7500 mm	kg	*4100	*4100	*4750	*4750	*5950	*5950	*7850	5800	*6200	4250	*5100	3300	*2400	1800	14.540
-9000 mm	kg	*4800	*4800	*5600	*5600	*7000	*7000	*7500	5950	*6000	4350	*4950	3400	*2900	2050	13.450
-10.500 mm	kg	*5600	*5600	*6600	*6600	*8250	*8250	*6950	6150	*5600	4450	*4650	3500	*3150	2450	12.070
-12.000 mm	kg			*7750	*7750	*7700	*7700	*6050	*6050	*4900	4700	*4000	3700	*3300	3150	10.300



ISO 10567



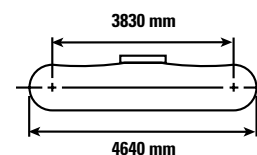
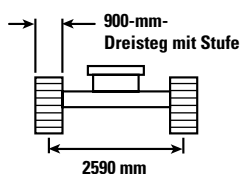
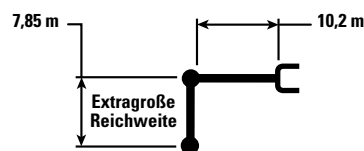
* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

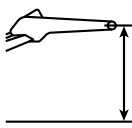
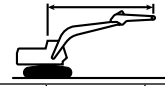
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ± 5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Traglasten 326F L mit SLR-Ausleger – Kontergewicht 6,75 t – ohne Löffel



		10.500 mm		12.000 mm		13.500 mm		15.000 mm		16.500 mm				
														mm
12.000 mm	kg					*1800	*1800					*1350	*1350	13.940
10.500 mm	kg					*1950	*1950					*1300	*1300	14.930
9000 mm	kg					*1950	*1950	*2000	*2000			*1250	*1250	15.720
7500 mm	kg					*2050	*2050	*2050	*2050			*1250	*1250	16.330
6000 mm	kg					*2150	*2150	*2100	*2100	*1650	*1650	*1250	*1250	16.780
4500 mm	kg			*2400	*2400	*2300	*2300	*2200	2100	*2050	1700	*1300	*1300	17.090
3000 mm	kg	*2850	*2850	*2600	*2600	*2450	2450	*2350	2000	*2250	1650	*1300	*1300	17.260
1500 mm	kg	*3200	*3200	*2850	2800	*2600	2300	*2450	1950	*2350	1600	*1350	*1350	17.290
0 mm	kg	*3500	3200	*3100	2650	*2800	2200	*2600	1850	*2400	1550	*1450	*1450	17.200
-1500 mm	kg	*3800	3000	*3300	2500	*2950	2100	*2700	1800	*2400	1500	*1550	1450	16.970
-3000 mm	kg	*4050	2850	*3500	2400	*3100	2000	2800	1700	*1900	1500	*1650	1450	16.610
-4500 mm	kg	*4200	2750	*3600	2300	3150	1950	2750	1700			*1850	1550	16.090
-6000 mm	kg	*4300	2700	3650	2250	3150	1950	2750	1700			*2050	1650	15.410
-7500 mm	kg	*4300	2700	3650	2300	3150	1950					*2400	1800	14.540
-9000 mm	kg	*4200	2750	*3550	2300							*2900	2050	13.450
-10.500 mm	kg	*3850	2850	*3200	2450							*3150	2450	12.070
-12.000 mm	kg											*3300	3150	10.300



ISO 10567



* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ± 5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Technische Daten und Einsetzbarkeit Löffel 326F L

Kette						Dreistegbodenplatten, 790 mm				
Kontergewicht						4,0 t				
	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	Standardausleger		Verstellausleger		Arbeitsausrüstung mit extragroßer Reichweite
		mm	m³	kg	%	R2.95	R2.5	R2.95	R2.5	
Ohne Schnellwechsler										
Grabenräumlöffel (DC, Ditch Cleaning)	A	1238	0,57	289	100					⊖
	A	770	0,69	377	100					○
General Duty (GD, Universaleinsatz)	CB	750	0,71	730	100	●	●	●	●	
	CB	1050	1,12	864	100	●	●	●	●	
	CB	1200	1,33	927	100	●	●	●	●	
	CB	1350	1,54	1009	100	X	●	⊙	⊙	
	CB	1500	1,76	1074	100	X	X	⊖	⊖	
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	CB	1350	1,54	1134	100	X	●	⊖	⊙	
	CB	1500	1,76	1229	100	X	X	⊖	⊖	
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	CB	1350	1,56	1245	90	X	●	⊙	●	
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	4030	4405	4085	4402	1145
Mit Schnellwechsler (CW45, CW45s)										
General Duty (GD, Universaleinsatz)	CB	750	0,70	693	100	●	●	●	●	
	CB	1350	1,50	1008	100	⊖	⊙	⊖	⊖	
	CB	1500	1,76	1074	100	○	⊖	○	⊖	
	CB	1650	1,97	1157	100	○	○	◇	○	
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	CB	1200	1,33	1061	100	⊙	●	⊖	⊙	
	CB	1350	1,54	1134	100	⊖	⊙	⊖	⊖	
	CB	1500	1,76	1229	100	○	⊖	○	○	
	CB	1650	1,97	1302	100	○	○	◇	○	
Maximale Last mit Schnellwechsler (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	3566	3941	3687	4004	

Maximales Materialschüttgewicht:

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³
- 1200 kg/m³
- ◇ 900 kg/m³
- X Nicht empfohlen

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % des hydraulischen Hubvermögens oder 75 % der Kipplast bei Seitenauslage und auf der Standebene vollständig ausgefahrter Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Löffelgewicht mit langen Zahnsitzen.

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, um den Kunden die maximale Produktivität unserer Produkte zu gewährleisten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, können zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und der Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

Technische Daten und Einsetzbarkeit Löffel 326F LN

Kette						Dreistegbodenplatten, 600 mm				
Kontergewicht						4,0 t				
	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	Standardausleger		Verstellausleger		Arbeitsausrüstung mit extragroßer Reichweite
		mm	m³	kg	%	R2.95	R2.5	R2.95	R2.5	
Ohne Schnellwechsler										
Grabenräumlöffel (DC, Ditch Cleaning)	A	1238	0,57	289	100					⊖
	A	770	0,69	377	100					○
General Duty (GD, Universaleinsatz)	CB	750	0,71	730	100	●	●	●	●	
	CB	1050	1,12	864	100	●	●	●	●	
	CB	1200	1,33	927	100	●	●	⊙	●	
	CB	1350	1,54	1009	100	X	⊙	⊖	⊖	
	CB	1500	1,76	1074	100	X	X	○	⊖	
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	CB	1350	1,54	1134	100	X	⊙	⊖	⊖	
	CB	1500	1,76	1229	100	X	X	○	○	
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	CB	1350	1,56	1245	90	X	⊙	⊖	⊙	
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	3590	3930	3686	3973	1145
Mit Schnellwechsler (CW45, CW45s)										
General Duty (GD, Universaleinsatz)	CB	750	0,70	693	100	●	●	●	●	
	CB	1350	1,50	1008	100	○	⊖	○	○	
	CB	1500	1,76	1074	100	○	○	◇	○	
	CB	1650	1,97	1157	100	◇	○	◇	◇	
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	CB	1200	1,33	1061	100	⊖	⊙	○	⊖	
	CB	1350	1,54	1134	100	○	⊖	○	○	
	CB	1500	1,76	1229	100	◇	○	◇	○	
	CB	1650	1,97	1302	100	◇	◇	◇	◇	
Maximale Last mit Schnellwechsler (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	3126	3466	3288	3576	

Maximales Materialschüttgewicht:

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³
- 1200 kg/m³
- ◇ 900 kg/m³
- X Nicht empfohlen

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % des hydraulischen Hubvermögens oder 75 % der Kipplast bei Seitenauslage und auf der Standebene vollständig ausgefahrter Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Löffelgewicht mit langen Zahnsitzen.

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, um den Kunden die maximale Produktivität unserer Produkte zu gewährleisten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, können zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und der Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

Hydraulikbagger 326F L/F LN – Technische Daten

Arbeitsgeräte-Zuordnung 326F L*

Auslegerausführung	Standardausleger		Verstellausleger	
Stielgröße	R2.95 HD	R2.5 HD	R2.95 HD	R2.5 HD
Hydraulikhämmer	H120Es H130Es H140Es	H120Es H130Es H140Es	H120Es H130Es H140Es^^	H120Es H130Es H140Es
Universalscheren	MP318 CC-Backe MP318 D-Backe MP318 P-Backe MP318 U-Backe MP318 S-Backe MP324 CC-Backe^^ MP324 D-Backe** MP324 P-Backe** MP324 U-Backe** MP324 S-Backe^^ MP324 TS-Backe**	MP318 CC-Backe MP318 D-Backe MP318 P-Backe MP318 U-Backe MP318 S-Backe MP324 CC-Backe MP324 D-Backe MP324 P-Backe^^ MP324 U-Backe MP324 S-Backe^^ MP324 TS-Backe^^	MP318 CC-Backe MP318 D-Backe MP318 P-Backe MP318 U-Backe MP318 S-Backe MP324 CC-Backe***^ MP324 D-Backe***^ MP324 P-Backe***^ MP324 U-Backe***^ MP324 S-Backe** MP324 TS-Backe***^	MP318 CC-Backe MP318 D-Backe MP318 P-Backe MP318 U-Backe MP318 S-Backe MP324 CC-Backe** MP324 D-Backe** MP324 P-Backe** MP324 U-Backe** MP324 S-Backe^^ MP324 TS-Backe**
Brecher	P315 P325^^	P315 P325	P315 P325***^	P315 P325^^
Pulverisierer	P215 P225^^	P215 P225	P215 P225**	P215 P225**
Abbruch- und Sortiergreifer	G320B^^ G325B***^	G320B G325B**	G320B***^ G325B***#	G320B^^ G325B**
Mobile Schrott- und Abbruchscheren	S320B S325B***^ S340B##	S320B S325B** S340B##	S320B S340B##	S320B S340B##
Verdichterplatten	CVP110	CVP110	CVP110	CVP110
Mehrschalengreifer				
Center-Lock-Schnellwechsler mit Bolzengreifer				
Universal-Schnellwechsler				

Diese Arbeitsgeräte sind für den 326F L lieferbar.
Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Gerät.

*Die Eignung hängt von der jeweiligen Baggerausführung ab. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Arbeitsgerät.

**Bolzenbefestigung oder CW-Schnellwechsler.

***Nur Bolzenbefestigung.

#Nur bei Frontauslage.

##Auslegermontiert.

^Nur bei Frontauslage, mit CW-Schnellwechsler.

^^Nur bei Frontauslage mit CL-Schnellwechsler.

Arbeitsgeräte-Zuordnung 326F LN*

Auslegerausführung	Standardausleger		Verstellausleger	
Stielgröße	R2.95 HD	R2.5 HD	R2.95 HD	R2.5 HD
Hydraulikhämmer	H120Es H130Es H140Es^^	H120Es H130Es H140Es	H120Es H130Es H140Es***^	H120Es H130Es H140Es^^
Universalscheren	MP318 CC-Backe MP318 D-Backe MP318 P-Backe MP318 U-Backe MP318 S-Backe MP324 CC-Backe***^ MP324 D-Backe***^ MP324 P-Backe***# MP324 U-Backe***^ MP324 S-Backe** MP324 TS-Backe***	MP318 CC-Backe MP318 D-Backe MP318 P-Backe MP318 U-Backe MP318 S-Backe MP324 CC-Backe** MP324 D-Backe** MP324 P-Backe***^ MP324 U-Backe** MP324 S-Backe^^ MP324 TS-Backe**	MP318 CC-Backe^^ MP318 D-Backe MP318 P-Backe^^ MP318 U-Backe^^ MP318 S-Backe MP324 CC-Backe***# MP324 D-Backe***# MP324 P-Backe***# MP324 U-Backe***# MP324 S-Backe***# MP324 TS-Backe***#	MP318 CC-Backe MP318 D-Backe MP318 P-Backe MP318 U-Backe MP318 S-Backe MP324 CC-Backe***^ MP324 D-Backe***^ MP324 P-Backe***# MP324 U-Backe***# MP324 S-Backe***^ MP324 TS-Backe***#
Brecher	P315 P325***^	P315 P325**	P315 P325***	P315 P325**
Pulverisierer	P215 P225**	P215 P225^	P215 P225***#	P215 P225***^
Abbruch- und Sortiergreifer	G320B***^	G320B** G325B***	G320B***#	G320B***^
Mobile Schrott- und Abbruchscheren	S320B S340B##	S320B S325B***# S340B##	S320B^^ S340B##	S320B S340B##
Verdichterplatten	CVP110	CVP110	CVP110	CVP110
Mehrschalengreifer				
Center-Lock-Schnellwechsler mit Bolzengreifer				
Universal-Schnellwechsler				

Diese Arbeitsgeräte sind für den 326F LN lieferbar.
Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Gerät.

*Die Eignung hängt von der jeweiligen Baggerausführung ab. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Arbeitsgerät.

**Bolzenbefestigung oder CW-Schnellwechsler.

***Nur Bolzenbefestigung.

#Nur bei Frontauslage.

##Auslegermontiert.

^Nur bei Frontauslage, mit CW-Schnellwechsler.

^^Nur bei Frontauslage mit CL-Schnellwechsler.

Standardausrüstung

Standardausrüstung kann je nach Auslieferungsland variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

- ROPS-Fahrerkabine
- Druckbelüftete Fahrerkabine mit Filterung
- Parallelgeführte Scheibenwischer und Waschanlage
- Spiegel
- Verbundglas Frontscheibe oben
- Gehärtetes Glas Frontscheibe unten, Seitenscheiben und Heckscheibe
- Schiebefenster (linke Fahrerkabinentür oben)
- Untere Windschutzscheibe herausnehmbar, Aufbewahrung in der Fahrerkabine
- Dachfenster, kann als Notausstieg geöffnet werden
- Innenraum:
 - Notfallhammer
 - Kleiderhaken
 - Getränkehalter
 - Dokumentenfach
 - Innenleuchte
 - AM/FM-Radiovorrüstung
 - Zwei 12-V-Stereolautsprecher
 - Stauraum für Verpflegungsbox oder Werkzeugkasten
 - Stromversorgung mit zwei 12-V-Steckdosen (10 A)
 - Joysticks mit Schiebeschlitten für kombinierte Zusatzsteuerung
 - Klimaanlage, Heizung und Entfroster mit Klimaanlage
- Sitz:
 - Sicherheitsgurt (51 mm breit)
 - Verstellbare Armlehne
 - Höhenverstellbare Joystickkonsolen
 - Sperrhebel für alle Funktionen
 - Fahrsteuerpedale mit abnehmbaren Handhebeln
 - Vorrüstung für zwei Zusatzpedale
 - Zwei Fahrstufen
 - Waschbare Bodenmatte
 - Sonnenrollo

- Monitor:
 - Uhr
 - Video-Vorrüstung
 - LCD-Farbdisplay mit Anzeige für Warnhinweise, Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
 - Sprachdisplay (Vollgrafik und Vollfarbdisplay)
 - Maschinenzustand, Fehlercode und Tool-Modus-Einstellungsinformationen
 - Füllstandprüfung bei Start für Hydrauliköl, Motoröl und Motorkühlmittel
 - Warnanzeige und Informationen zu Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
 - Kraftstoffverbrauchsanzeige

ELEKTRIK

- Drehstromgenerator, 115 A
- Wartungsfreie Batterie
- Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik
- Schutzschalter

MOTOR

- C7.1 ACERT Cat-Dieselmotor
- Erfüllt die Emissionsnormen der Stufe IV
- Kühlleistung für hohe Umgebungstemperaturen bis 52 °C
- Leistung bis 4600 m Höhe mit Drosselung ab 3000 m
- Geeignet für Biodiesel bis B20
- Motordrehzahlautomatik
- Leerlaufabschaltautomatik
- Elektrische Kraftstoffentlüftungspumpe
- ECO-, Standard- und HP-Modus
- Luftfilter mit Vorreiniger
- Schnellwechselluftfilter mit Radialdichtring
- Hochschwenkbarer luftgekühlter Ladeluftkühler (ATAAC, Air-to-Air-After-Cooler) für einfache Wartung
- Dreistufiges Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider und Wasserabscheider Anzeigeschalter

HYDRAULIKSYSTEM

- Ausleger- und Stielnotsenkeinrichtungen (mit/ohne Auslegerschwimmfunktion SmartBoom™)
- Arbeitsgerätesteuerung
- Schwerlasthubmodus per Knopfdruck
- Rückschwenk-Dämpfungsventil
- Automatische Drehwerk-Feststellbremse
- Hochleistungs-Rücklaufilter für Hydrauliköl
- Ausleger- und Stielkreise mit Energierückführung
- Ölprobenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S-O-SM, Scheduled Oil Sampling)

BELEUCHTUNG

- Beleuchtung Fahrerkabine, Ausleger und Oberwagen mit 90 Sekunden Ausschaltverzögerung
- Halogen-Arbeitsscheinwerfer

UNTERWAGEN/OBERWAGEN

- Fettgeschmierte Laufwerkskette GLT2 mit Harzdichtung
- HD-Laufrolle und -Leitrad
- Zurrösen am Grundrahmen
- HD-Unterboden-Schutzvorrichtung
- HD-Fahrmotor-Schutzblech
- Drehdurchführungsschutz

SICHERHEIT

- Cat-Einschlüssel-Sicherheitsschließsystem
- Türschlösser
- Sicherheitsverschlüsse an Kraftstoff- und Hydrauliktanks
- Abschließbares externes Staufach
- Vom Boden aus zugänglicher zusätzlicher Motorabstellschalter
- Spiegel
- Rückfahr- und Seitenkamera
- Vorrüstung Anschluss Rundumleuchte
- Angeschraubter Steinschlagschutz (FOGS)
- Schraubenlose Serviceplattform mit rutschhemmendem Trittbloch

INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN

- Cat Product Link

Sonderausrüstung

Sonderausrüstung kann variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

- Windschutzscheibe:
 - Zweiteilig (70-30), verschiebbar, untere Windschutzscheibe herausnehmbar, Halterung zur Aufbewahrung in der Fahrerkabine
 - Einteilig, fest
- Sonnenrollo
- Sitz:
 - Verstellbarer Sitz mit hoher Rückenlehne und Kopfstütze, beheizbar und luftgefedert
 - Verstellbarer Sitz mit hoher Rückenlehne und Kopfstütze, beheizbar, belüftet und luftgefedert

ELEKTRIK

- Kaltwetterstartsystem (-32 °C)

HYDRAULIKSYSTEM

- Hochdruck-Hydraulikleitungen für Kran
- Mitteldruck-Hydraulikleitungen für Kran
- Schnellwechsler-Hydraulikleitungen für Kran
- Schnellwechlerschalter
- QuickEvac-Schnellablassvorrichtungen für Motor- und Hydrauliköl

UNTERWAGEN/OBERWAGEN

- Kontergewicht 4,0 t mit Lastöse
- Kontergewicht 6,75 t für Arbeitsausrüstung mit extragroßer Reichweite

INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN

- Cat Grade Control

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- Standardausleger 5,9 m (mit BLCV/SLCV/SmartBoom)
 - Stiel R2.95 m (mit oder ohne Maschinensteuerung)
 - Stiel R2.5 m
 - Löffelumlenkung, Baureihe CB1 (mit Lastöse)
- VA-Ausleger (Variable Angle, verstellbarer Winkel), 2,8 m + 3,3 m
 - Stiel R2.95 m
 - Stiel R2.5 m
 - Löffelumlenkung, Baureihe CB1 (mit Lastöse)
- SLR-Ausleger (Super Long Reach, extragroße Reichweite) 10,2 m und SLR-Stiel 7,85 m
 - Löffelumlenkung Baureihe A (ohne Lastöse)
- CW-Schnellwechsler oder Schnellwechsler mit Bolzengreifer

KETTE

- 900-mm-Dreisteg
- 790-mm-Dreisteg
- 600-mm-Dreisteg

SCHUTZVORRICHTUNGEN

- Kettenführungen:
 - Ganze Länge
 - Unterteilt, 2 Stück

SONDERAUSRÜSTUNG – VOM HÄNDLER MONTIERT

- Regenschutz für Frontscheibe
- Automatiksicherheitsgurt (76 mm breit)
- Aschenbecher anstatt Getränkehalter
- FOGS-Nachrüstpaket
- Eingriff für Frontschutz-Nachrüstsatzpaket
- Eingriffschutz, untere Hälfte vorn
- Seitlicher Gummistoßfänger
- Alarmanlage (MSS)
- Vandalismusschutz
- Betankungspumpenschutz
- DEF-Tankschutz

AGHQ7854
(Übersetzung: 12-2016)
(Europe)

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter **www.cat.com**

© 2016 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

