



Cat[®] 320 GC

Hydraulikbagger

Der Cat[®] 320 GC-Bagger vereint Produktivität und leicht zu bedienende Steuerungen, eine neu gestaltete Fahrerkabine, einen um bis 20 Prozent geringeren Dieserverbrauch und längere Wartungsintervalle, was die Wartungskosten um bis zu 20 Prozent senkt. All das bringt Ihnen einen robusten Bagger mit geringen Kosten pro Arbeitsstunde, der perfekt für all Ihre leichten bis mittelschweren Arbeitseinsätze geeignet ist.

In manchen Regionen sind nicht alle Funktionen erhältlich. Wenden Sie sich wegen der Verfügbarkeit spezifischer Ausführungen in Ihrer Region bitte an Ihren Cat-Händler.

Hohe Leistung bei weniger Kraftstoffverbrauch

- Der Bagger verbraucht bis zu 20 Prozent weniger Kraftstoff als der 320F bei vergleichbaren Einsätzen.
- Der Motor erfüllt EPA Tier 4 Final und EU Stufe IV Abgasnormen mit einem Nachbehandlungssystem, das ohne Zutun des Fahrers und ohne Ausfallzeit funktioniert.
- Passen Sie den Bagger mit zwei Leistungsmodi dem Einsatz an: Power und Smart. Der Smart Modus passt die Motor- und Hydraulikleistung automatisch an unterschiedliches Graben an.
- Das fortgeschrittene Hydrauliksystem liefert das optimale Gleichgewicht von Leistung und Effizienz und gibt Ihnen zugleich die Kontrolle, die Sie für präzises Graben brauchen.
- Steuerventile mit Vorrang leiten Hydraulikdruck und Fluss exakt dorthin, wo Sie sie haben wollen, für schnelle leichte bis mittelschwere Lastzyklen.
- Die Advansys™ Löffelzähne verbessern die Bodendurchdringung und die Zykluszeiten. Die Zähne können schnell mit einem einfachen Radmutternschlüssel anstatt eines Hammers oder Spezialwerkzeugs gewechselt werden, was Sicherheit und Produktivitätszeiten verbessert.
- Mit den verschiedenen Cat-Anbaugeräten können Sie zusätzliche Hydraulikelemente zum Ausführen von noch mehr Arbeiten hinzufügen.
- Product Link™ kommt als Standard, sodass Sie remote den Maschinenzustand, Standort, Zeiten und Kraftstoffverbrauch via des VisionLink[®] Online-Interfaces nach Bedarf überwachen können.

Auch unter schwierigen Bedingungen zuverlässig

- Betrieb bis zu einer Höhe von 3.000 m (9.840') über NN ohne Leistungsrosselung.
- Der serienmäßige Hochleistungskühler ist für Temperaturen bis 52 °C (125 °F) geeignet. Ergänzt wird er durch ein Kaltstartpaket für Temperaturen bis -32 °C (-25 °F).
- Mit der automatischen Hydraulikölvorwärmung können Sie bei kalten Temperaturen schneller arbeiten und schützen zudem die Lebensdauer aller Komponenten.
- Zwei Filterungsebenen schützen den Motor vor unsauberem Diesel.
- Schmierfett abgedichtet zwischen Spurketten und Lagern verringert Bewegungsgeräusche und schützt vor Schmutz, was die Lebensdauer des Fahrgestells schützt.
- Die Raupenführungsschienen halten den Bagger beim Umsetzen und bei Arbeiten an Hängen in der Spur.
- Der abgeschrägte Raupenrahmen schützt vor Schlamm- und Dreckansammlung und hilft, die Raupen vor Schäden zu schützen.

Komfortables Arbeiten

- Die Komfort-Kabine hat einen großzügigen Sitz, der sich an alle Körpergrößen anpassen lässt.
- Die leicht erreichbaren Steuerungen direkt vor dem Baggerführer machen die Kontrolle des Baggers einfach.
- Mit der automatischen Klimakontrolle als Standard arbeiten Sie die ganze Schicht bei optimaler Temperatur.
- Fortgeschrittene zähe Aufhängungen verringern die Vibration in der Kabine um bis zu 50 Prozent zu den Vorgängermodellen.
- Unter und hinter dem Sitz, über dem Kopf und in den Ablagen ist reichlich Platz in der Kabine, um Ihre gesamten Sachen zu verstauen.

Einfach zu bedienen

- Starten Sie den Motor per Drucktaste, nutzen Sie die Bluetooth[®]-Schlüsselfernbedienung, die Smartphone-App oder die Fahrererkennung (Fahrer-ID).
- Jeder Joystick-Knopf lässt sich mittels der Baggerführer-ID programmieren, inkl. Leistungsmodus, Reaktion und Muster. Jedes Mal, wenn Sie mit der Arbeit beginnen, erinnert sich die Maschine an Ihre Einstellungen.
- Schnelle Navigation auf dem standardmäßigen, hochauflösenden Touchscreen-Monitor mit 203 mm (8") oder mit dem Dreh-/Auswahlknopf.
- Schützen Sie Ihren Hammer vor Überlastung. Der automatische Hammerstopp warnt Sie nach 15 Sekunden Dauerbetrieb und schaltet ihn nach 30 Sekunden automatisch ab, um Verschleiß an Gerät und Bagger zu vermeiden.
- Der Cat PL161 Attachment Locator ist ein Bluetooth-Gerät, mit dem Sie Ihre Anbaugeräte und andere Ausrüstungsteile jederzeit leicht und schnell finden. Die Cat App auf Ihrem Handy findet das Gerät automatisch.
- Sie wissen nicht, wie eine Funktion arbeitet oder wie man den Bagger wartet? Im Touchscreen-Monitor haben Sie die Bedienungsanleitung stets zur Hand.



Cat® 320 GC Hydraulikbagger

Wartung

- Aufgrund längerer und synchronisierter Serviceintervalle können Sie bis zu 20 Prozent weniger Wartungskosten erwarten als beim 320F. (Einsparungen berechnet auf Basis von 12.000 Betriebsstunden.)
- Sämtliche Wartungsarbeiten lassen sich direkt vom Boden aus durchführen.
- Überprüfen Sie den Motorölstand schnell und sicher mit dem vom Boden aus erreichbaren Motorölmessstab; füllen und überprüfen Sie das Motoröl oben auf der Maschine mit einem bequem angebrachten zweiten Motorölmessstab.
- Verfolgen Sie den Filterwechselstand und Wartungsintervalle des Baggers auf dem Monitor in der Kabine.
- Die Kraftstofffilter sind für Wechselintervalle von 1.000 Stunden synchronisiert – ein doppelt so langes Intervall wie bei früheren Filtern.
- Der neue Luftansaugfilter mit Vorfilter hält doppelt soviel Staub zurück wie der vorherige Luftansaugfilter.
- Der neue Hydraulikölfilter besticht durch verbesserte Filterleistung und besitzt Rücklaufsperrventile, damit beim Tauschen des Filters das Öl sauber bleibt, und hält einfach länger – um 50 Prozent länger als vorherige Filterdesigns. Er muss nur noch alle 3.000 Betriebsstunden gewechselt werden.
- Die hochleistungsfähigen Ventilatoren laufen nur bei Bedarf; die Intervalle können programmiert werden, sodass sie die Drehrichtung umkehren, um die Kerne frei von Schmutz zu halten, ohne Ihre Arbeit zu unterbrechen.
- S-O-SSM-Probenzapfventile sind vom Boden aus erreichbar, was die Wartung einfacher macht und eine schnelle, einfache Entnahme von Proben zur Analyse erlaubt.

Sicherheit

- 100 Prozent Ihrer täglichen Wartungsarbeitsstellen sind vom Boden aus erreichbar – Sie müssen nicht auf den Bagger klettern.
- Schützen Sie Ihren Bagger mit der Baggerführer-ID. Mit PIN-Code starten.
- Die Standard-ROPS-Kabine erfüllt ISO 12117-2:2008 Anforderungen.
- Mittels kleiner Kabinensäulen und größeren Fenstern haben Sie eine große Sichtbarkeit in den Gräben in jeder Schwungrichtung und auch in Ihrem Rücken.
- Eine Rückfahrkamera und eine Kamera für die rechte Seite sind Standard.
- Die neue Wartungsplattform auf der rechten Seite ermöglicht einen leichten, sicheren und schnellen Zugang zur oberen Wartungsplattform; die Stufen sind rutschfest.
- Die Handläufe entsprechen ISO 2867:2011.

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional		Standard	Optional
FAHRERKABINE			AUSLEGER UND STIELE		
ROPS, Standardschalldämpfung	✓		5,7 m (18'8") Ausleger, 2,9 m (9'6") Stiel	✓	
Hochauflösender 203 mm (8") LCD-Touchscreen-Monitor	✓		5,7 m (18'8") Ausleger, 2,5 m (8'2") Stiel		✓ ¹
Mechanisch verstellbarer Sitz	✓		FAHRGESTELL UND AUFBAUTEN		
CAT-TECHNOLOGIE			600 mm (24") Dreistegbodenplatten		✓ ¹
Cat Product Link	✓		700 mm (28") Dreistegbodenplatten		✓ ¹
Automatischer Hammerstopp	✓		790 mm (31") Dreistegbodenplatten	✓ ²	✓
MOTOR			Befestigungspunkte am Grundrahmen	✓	
Zwei wählbare Leistungsmodi	✓		4.200 kg (9.300 lb) Kontergewicht	✓	
Automatische Motordrehzahlregelung	✓		ELEKTRONIK		
Motorleerlaufabschaltautomatik	✓		Zwei wartungsfreie 1.000-CCA-Batterien	✓	
52 °C (125 °F) Hochleistungskühler	✓		Programmierbare LED-Arbeitsscheinwerfer mit Zeitverzögerung	✓	
Kaltstartfähigkeit bei -32 °C (-25 °F)	✓		LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung	✓	
Doppelementluftfilter mit integriertem Vorfilter	✓		SERVICE UND WARTUNG		
Elektrische Umkehrkühler	✓		Ölprobenzapfventile für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S-O-S)	✓	
Biodiesel-geeignet bis B20	✓		Ölmesststäbe auf Boden- und Plattformebene	✓	
HYDRAULIKSYSTEM			SICHERHEIT		
Ausleger- und Stiel-Regenerationsschaltungen	✓		Rückfahrkamera und Kamera an der rechten Seite	✓	
Ausleger- und Stielabsenksicherungsventile	✓ ¹	✓	Bodennaher Motorstoppschalter	✓	
Automatische Hydraulikvorwärmung	✓		Handlauf und Handgriff, rechts	✓	
Automatisches Fahren mit zwei Geschwindigkeiten	✓		Signal-/Warnhupe	✓	
Ausleger- und Stieldriftreduzierventil	✓				
Slider-Joysticks	✓ ¹	✓			
Tool Control (zwei Pumpen, Ein-/Zwei-Wege-Hochdruckdurchfluss)	✓ ¹	✓			
Mitteldruckkreislauf		✓ ¹			
Schnellwechslerkreislauf für Cat-Bolzengreifer	✓				

¹ Nur Europa

² Nur Nordamerika

Cat® 320 GC Hydraulikbagger

Technische Daten

Motor

Motormodell	Cat C4.4	
Motorleistung – ISO 9249	90 kW	121 hp
Motorleistung – ISO 14396	91 kW	122 hp
Bohrung	105 mm	4 in
Hub	127 mm	5 in
Hubraum	4,4 l	269 in ³

Hydrauliksystem

Hauptsystem – Maximalfluss (Umsetzung)	442 l/min	116 gal/min
Maximaldruck – Ausrüstung	35.000 kPa	5.075 psi
Maximaldruck – Fahrbetrieb	34.300 kPa	4.974 psi
Maximaldruck – Schwenkbetrieb	25.000 kPa	3.625 psi

Schwenkmechanismus

Schwenkgeschwindigkeit	11,6 U/min	
Maximales Schwenk-Drehmoment	74 kN·m	54.900 lbf·ft

Maschinengewicht

Betriebsgewicht	21.900 kg	48.300 lb
• 5,7 m (18'8") Ausleger, 2,9 m (9'6") Stiel, 1,0 m ³ (1,31 yd ³) GD-Löffel, 700 mm (28") Dreistegbodenplatten.		

Service-Nachfüllkapazitäten

Kraftstofftank	345 l	86,6 gal
Kühlsystem	25 l	6,6 gal
Motoröl	15 l	4 gal
Schwenkantrieb	12 l	3,2 gal
Fahrtrieb (jeweils)	5 l	1,3 gal
Hydrauliksystem (inkl. Tank)	234 l	61,8 gal
Hydrauliktank	115 l	30,4 gal
DEF-Tank	39 l	10,3 gal

Klimaanlage

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). Das System enthält 0,9 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1,287 Tonnen entspricht.

Abmessungen

Ausleger	Reichweite 5,7 m (18'8")	
Stiel	Reichweite 2,9 m (9'6")	
Löffel	1,0 m³ (1,31 yd³)	
Transporthöhe (Kabinenoberkante)	2.960 mm	9'9"
Handlaufhöhe	2.950 mm	9'8"
Transportlänge	9.530 mm	31'3"
Heckschwenkradius	2.830 mm	9'3"
Spurlänge	4.450 mm	14'7"
Länge bis zur Mitte der Rollen	3.650 mm	12'0"
Bodenfreiheit	470 mm	1'7"
Spurweite	2.380 mm	7'9"
Transportbreite – 790 mm (31") Bodenplatten	3.170 mm	10'5"
Transportbreite – 700 mm (28") Stegplatte	3.080 mm	10'1"
Lichte Höhe – Kontergewicht	1.050 mm	3'5"

Arbeitsbereiche und Kräfte

Ausleger	Reichweite 5,7 m (18'8")	
Stiel	Reichweite 2,9 m (9'6")	
Löffel	1,0 m³ (1,31 yd³)	
Maximale Grabtiefe	6.720 mm	22'1"
Maximale Reichweite auf Bodenebene	9.860 mm	32'4"
Maximale Einstechhöhe	9.450 mm	31'0"
Maximale Ladehöhe	6.490 mm	21'4"
Mindestladehöhe	2.170 mm	7'1"
Maximaler Tiefschnitt für 2.440 mm (8'0") Bodenniveau	6.550 mm	21'6"
Maximale Grabtiefe an der Vertikalwand	5.690 mm	18'8"
Löffelgrabkraft (ISO)	129 kN	28.935 lbf
Stiel-Grabkraft (ISO)	99 kN	22.281 lbf

Umfassendere Informationen zu Cat-Produkten, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Website unter www.cat.com

© 2019 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über verfügbare Optionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ihre entsprechenden Logos, „Caterpillar Yellow“, die „Power Edge“ und die Cat „Modern Hex“-Handelsaufmachung sowie die gesamte hierin verwendete Unternehmens- und Produktidentität sind Marken von Caterpillar und dürfen ohne Genehmigung nicht verwendet werden.

VisionLink ist ein eingetragenes Warenzeichen von Trimble Navigation Limited und in den USA und anderen Ländern registriert.

AGXQ2191-03 (10-2019)
Ersetzt AGXQ2191-02
Buildnummer: 07C
(Nordamerika, Europa)

