



Cat®

FINISSEUR AP555F

CARACTÉRISTIQUES :

EXCELLENT RETOUR SUR INVESTISSEMENT

- Alternateur intégré 70 kW exclusif, conçu par la même équipe ayant développé le Tracteur à chaînes et à entraînement électrique D7E, pour offrir une longue durée de service
- Table à chauffage rapide pour une plus grande production journalière grâce à un temps de chauffe de moins de 15 minutes
- Excellent rayon de braquage, déplacement rapide permettant d'augmenter la production
- Conception exclusive du débit d'air pour améliorer les conditions de travail et refroidir la machine afin d'assurer sa longévité

LA TECHNOLOGIE À VOTRE SERVICE

- Le système de chauffage exclusif de la table surveille les conditions de défaillance des différents éléments afin d'éliminer les remplacements inutiles
- Système Cat® Grade and Slope en option intégré dans le tracteur et affichages de la table pour optimiser l'efficacité du conducteur
- Transfert des paramètres du dispositif d'avancement et d'alimentation entre les postes avec un contacteur unique
- Dispositif d'alimentation à remplissage automatique pour une configuration simplifiée
- Activation du dispositif d'alimentation d'une simple pression afin d'optimiser l'efficacité
- Fonction de translation automatisée ; relevage des vis d'alimentation et des rallonges de châssis principal hydraulique avec la table pour éviter les dommages pendant le transport
- Product Link™ surveille à distance l'emplacement de la machine, les heures quotidiennes de fonctionnement, la consommation de carburant, les codes d'anomalie et l'état d'entretien préventif pour un suivi optimal de la machine

RÉSULTATS DE TRÈS GRANDE QUALITÉ, REVENUS PLUS ÉLEVÉS

- Irréprochables en termes de conduite, de densité du matériau et de texture du revêtement, les tables de la série SE50 sont extrêmement adaptables. Elles sont disponibles avec barres dameuses et système de vibration, ou bien avec système de vibration uniquement
- Le point de traction est doté d'une timonerie exclusive pour une portance de table optimale
- Commande proportionnelle à 2 vitesses exclusive sur les rallonges

COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

- Mode Éco exclusif et commande automatique du régime moteur, pour réduire la consommation de carburant et les niveaux sonores, et améliorer ainsi le confort et la communication
- Dispositif d'alimentation à 4 pompes conçu pour une production élevée en mode Éco, ce qui entraîne une baisse de la consommation de carburant
- Les contacteurs conçus pour durer un million de cycles sont un gage de fiabilité
- Plaques d'appui du convoyeur et protections de chaîne conçues pour limiter les besoins de main-d'œuvre et permettant de réduire les coûts de remplacement
- Coulisement des éléments chauffants vers l'extérieur afin de faciliter leur remplacement
- Remplacement simplifié de la plaque lisseuse grâce aux châssis usinés de la table

SERVICE APRÈS-VENTE INÉGALÉ

- Concessionnaires stratégiquement situés avec assistance 24 h/24 et 7 j/7
- Formation à l'entretien sur les machines destinée aux techniciens
- Formation destinée aux conducteurs de finisseurs pour optimiser le rendement des machines
- Conseil de projet pour contribuer à améliorer la technique et faciliter la gestion du chantier

Spécifications :

Moteur – groupe motopropulseur

Moteur C4.4 ACERT™ Cat* 106 kW 144 ch (M)

* Deux options de moteur sont disponibles pour répondre aux normes américaines EPA Tier 4 Final et aux normes européennes Stage IV sur les émissions ainsi qu'aux normes sur les émissions équivalant aux normes américaines EPA Tier 3, européennes Stage IIIA et chinoises Stage III.

Régime moteur – maximum/minimum 2 200/1 000 tr/min
 Mode Éco 1 650 tr/min
 Chauffage de la table – largeur standard (silencieux) 1 300 tr/min
 Chauffage de la table – avec rallonges (rapide) de 1 300 à 2 200 tr/min

Plages de vitesses :

Pose de revêtement 64 m/min
 avec table à barre dameuse 25 m/min
 Translation 11 km/h

Poids

Finisseur AP555F uniquement : en ordre d'expédition 13 609 kg

Finisseur AP555F uniquement : en ordre de marche 13 800 kg

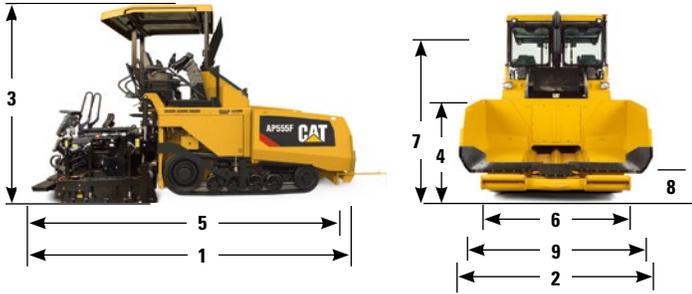
Le poids en ordre de marche comprend le réservoir de carburant plein et un conducteur de 75 kg.

Table SE50 V uniquement 3 284 kg

Table SE50 VT uniquement 3 490 kg



Spécifications du finisseur



Dimensions :

1	Longueur d'exploitation avec SE50 V, SE50 VT	6 323 mm
2	Largeur d'exploitation	3 306 mm
3	Hauteur d'exploitation, sommet du tuyau d'échappement	3 888 mm
4	Hauteur d'exploitation de la plate-forme	1 791 mm
5	Longueur de transport avec SE50 V, SE50 VT	6 245 mm
6	Largeur de transport – avec SE50 avec portes	2 762 mm
	Largeur de transport – avec SE50 avec portes repliées	2 550 mm
7	Hauteur de transport – toit rentré	3 059 mm
	Hauteur de transport – sans toit	2 931 mm
8	Hauteur d'entrée du camion – tablier manuel	531 mm
	tablier hydraulique	517 mm
9	Largeur d'entrée du tombereau	3 194 mm
10	Longueur de trémie avec rouleau de poussée – minimum	2 121 mm
	Longueur de trémie avec rouleau de poussée – maximum	2 320 mm

Options

- Siège à suspension pneumatique avec chauffage
- Panneau électrique auxiliaire
- Rallonges de vis d'alimentation et de châssis principal
- Lestage (pare-chocs avant)
- Commandes de nivellement Cat
- Pédales de décélération
- Système de lavage écologique
- Capteur d'alimentation (mécanique ou à ultrasons)
- Direction par friction
- Toit rigide
- Projecteurs à décharge haute intensité (HID, High Intensity Discharge)
- Dispositifs de nivellement
- Projecteurs (travail ou déplacement sur route)
- Courroie Mobil-trac (lisse ou sculptée)
- Rouleau de poussée oscillant
- Tablier avant électrique escamotable
- Rallonges de châssis principal électrique
- Product Link
- Rallonges de table
- Indicateurs de point de traction (supérieurs)
- Chasse-pierres
- Articulation de tombereau
- Parasol/parapluie
- Kit de production
- Gyrophare
- Kits de pose sur grande largeur
- Pare-brise avec toit rigide

Circuit électrique

Démarrage et charge	Alternateur 24 V, 100 A
Batteries	Deux, 1 000 CCA
Alternateur/Alimentation auxiliaire	70 kW/6,6 kW
Système de sécurité machine	Précâblé
Système Product Link	Précâblé

Contenances

Débit maximum	1 168 tonnes/h
Contenance de la trémie avec tunnels	6,7 m ³
Réservoir de carburant	179 l
Capacité de DEF (urée)	19,1 l
Huile moteur	7 l
Circuit de refroidissement	30 l
Réservoir hydraulique	107 l

Spécifications de la table

Plage de pose standard :	
avec SE50 V, SE50 VT	2,55 – 5,0 m
Largeur de pose maximale :	
avec SE50 V	6,5 m
avec SE50 VT	7,5 m
Profondeur de pose maximale	305 mm
Plage de hauteur de rallonge	de -20 mm à +50 mm
Plage de réglage de la couronne :	
SE50 V	-4 % à +10 % (total)
SE50 VT	-2 % à +5 % (par côté)
Plage d'inclinaison de rallonge :	
SE50 V	-3 % à +10 %
SE50 VT	-3 % à +2 %

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis.
 Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires.
 Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur notre site Web www.cat.com

QFHQ1956 (9-2015)
 (Traduction : 12-2018)

©2015 Caterpillar Inc.
 Tous droits réservés.

CAT, CATERPILLAR, BUILT FOR IT, ACERT, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

ID produit : AP600F

