



Cat® 962M

Radlader

2017

Der neue Radlader 962M mit der Produktaktualisierung 2017 setzt bewährte Technologien systematisch und strategisch ein, um Ihre hohen Erwartungen an Zuverlässigkeit, Produktivität, Kraftstoffeffizienz und lange Lebensdauer zu erfüllen.

Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU).

Zuverlässigkeit

- Der Cat®-Motor C7.1 mit ACERT™-Konzept und das automatische Cat-Regenerierungssystem bieten mehr Leistungsdichte mit einer Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff- und Luftsystemen.
- Rigorose Komponentenkonstruktion und Maschinvalidierungsprozesse führen zu unerreichter Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und langer Laufzeit.

Langlebigkeit

- Robuste Gegenwellenlastschaltgetriebe und -Achsen eignen sich für extreme Anwendungen.
- Das hydraulische Hauptstromfiltersystem mit zusätzlicher Spülschleife verbessert die Robustheit des Hydrauliksystems und die Komponentennutzungsdauer.

Produktivität

- Die Motorleistung wurde um ca. 11 % gesteigert und verbessert die Maschinenleistung sowie das Ansprechverhalten (im Vergleich zur H-Serie).
- Der Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung und Schaltung von Anschlag zu Anschlag ermöglicht weiches Schalten, schnelle Beschleunigung und Geschwindigkeit an Steigungen.
- Die optimierte Z-Kinematik sorgt für eine hohe Ausbrechkraft auf Bodenebene sowie hervorragende $-0^\circ/+5^\circ$ -Parallelität für eine präzise Kontrolle des Arbeitsgeräts.
- Einfach zu füllende Schaufeln der Performance-Serie weisen eine breitere Öffnung und gebogene Seitenplatten auf, die das Materialhaltevermögen (den Füllfaktor) verbessern und die Zykluszeiten verkürzen.
- Scheibendifferenzialsperren vorne zur Betätigung unter Last (optional vollautomatisch vorn und hinten).
- Das optionale Zusatzkontergewicht sorgt für eine etwas höhere Nutzlastkapazität bei der Verarbeitung loser Zuschlagstoffe.*

Kraftstoffeffizienz

- Bis zu 10 % geringerer Kraftstoffverbrauch als die K-Serie und bis zu 25 % geringerer Kraftstoffverbrauch als die Lader der H-Serie.**
- Der leistungsstarke ACERT-Motor verbrennt weniger Kraftstoff, indem er Leistung und Drehmoment bedarfsabhängig bereitstellt.
- Der standardmäßige produktive Eco-Modus ermöglicht maximale Kraftstoffeinsparungen bei minimaler Auswirkung auf die Produktivität.

Einfache Bedienung

- Beste Arbeitsumgebung in dieser Klasse für unübertroffenen Komfort, hervorragende Sicht und optimale Effizienz.
- Lenkrad (optionale elektrohydraulische Joystick-Lenkung).
- Intuitive, ergonomische Steuerelemente und multifunktionales Touchscreen-Display sorgen dafür, dass sich der Fahrer auf seine Arbeit konzentrieren kann.
- Hydraulische Schwingungsdämpfung mit Zweifachdruckspeicher sorgt für hervorragende Fahrqualität und verringert Vibrationen in der Fahrerkabine.

Sicherheit

- Einfacher Einstieg in die Fahrerkabine, optionales Öffnen der Tür per Fernbedienung und treppenartige Trittstufen.
- Bodentiefe Frontscheibe, große Spiegel mit integrierten Toter-Winkel-Spiegeln und Rückfahrkamera sorgen für eine branchenweit führende Rundumsicht.

Servicefreundlichkeit

- Einteilige kippbare Motorhaube mit Klappen seitlich und hinten; hydraulische und elektrische Servicezentren sorgen für schnellen und einfachen Zugang.
- Dank des sicheren Zugangs vom Boden aus zu Kraftstoffbefüllung und täglichen Wartungspunkten wird der Service-Zeitaufwand verringert.
- Optional bietet die integrierte Cat-Schmierautomatik eine vollständige Überwachung des Schmierystems und zeigt Ergebnisse von Diagnoseprüfungen an.

Cat Connect-Technologie

- Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeiten am Einsatzort.
- Cat LINK-Technologien: VisionLink® ermöglicht Besitzern den drahtlosen Zugriff auf Daten zur Überwachung von Maschinenzustand, -nutzung und -position.
- Cat DETECT-Technologien: Die integrierte Rückfahrkamera verbessert die Sicht auf den Bereich hinter der Maschine, damit die Fahrer sicher arbeiten können. Die optionale rückseitige Objekterkennung von Cat verbessert die Sicht des Fahrers auf die Arbeitsumgebung, was zu erhöhter Sicherheit am Einsatzort führt.
- Cat PAYLOAD-Technologien: Das optionale Cat Production Measurement 2.0 ermöglicht einfaches und akkurates Wiegen ohne Arbeitsunterbrechung, sodass die Fahrer exakte Lasten liefern und effizienter arbeiten können. Durch den Einsatz von Advanced Productivity stehen Ihnen umfangreiche Informationen zur Verfügung, die Sie beim Management und der Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihres Betriebs unterstützen.

*Optionale Konfigurationen und Sonderausrüstung können je nach Region abweichen und müssen die Caterpillar-Nutzlast-Richtlinie erfüllen. Genauere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Händler oder Caterpillar-Vertreter.

**Die tatsächlichen Ergebnisse können unter anderem je nach Maschinenkonfiguration, Fahrweise, Maschineneinsatz, Klima usw. abweichen.

Cat®-Radlader 962M

Motor		
Motortyp	Cat C7.1 ACERT	
Max. Leistung bei 2100/min – SAE J1995	202 kW	271 HP
Max. Leistung (2100/min) – ISO 14396 (metrisch)	201 kW	273 PS
Max. Nettoleistung bei 2100/min – SAE J1349	186 kW	250 HP
Max. Nettoleistung bei 2100/min – ISO 9249 (metrisch)	186 kW	253 PS
Max. Bruttodrehmoment (1350/min) – SAE J1995	1249 Nm	
Max. Bruttodrehmoment (1350/min) – ISO 14396	1245 Nm	
Max. Nettodrehmoment (1350/min)	1172 Nm	
Hubraum	7,0 l	
• Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoriierte Treibhausgaskältemittel R134A ("Global Warming"-Potenzial = 1430). In der Anlage befindet sich 1,6 kg Kältemittel, was einer CO ₂ -Produktion von 2,288 Tonnen entspricht.		

Gewichtsangaben	
Einsatzgewicht	20.226 kg
Gewicht gilt für eine Maschine mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, vollem Flüssigkeitsstand, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstart, Straßenkotflügeln, Product Link™, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämpfung und einer 3,3 m³ großen Universalschaufel mit Unterschraubmesser.	

Schaufelinhalt	
Schaufeln	2,5-9,2 m ³

Getriebe			
Vorwärts 1	6,9 km/h	Vorwärts 5	39,5 km/h
Vorwärts 2	12 km/h	Rückwärts 1	6,9 km/h
Vorwärts 3	19,3 km/h	Rückwärts 2	12 km/h
Vorwärts 4	25,7 km/h	Rückwärts 3	25,7 km/h
Maximale Fahrgeschwindigkeit der Standardmaschine mit leerer Schaufel und Standardreifen (L3) mit einem Rollradius von 787 mm.			

Schallpegel	
Drehzahl des Motorlüfters bei Maximalwert:	
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel (ISO 6395:2008)	107 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	75 dB(A)*
*Abstand 15 m, Vorwärtsfahrt im zweiten Gang.	
Drehzahl des Motorlüfters bei 70 % des Maximalwerts**	
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel (ISO 6395:2008)	104 L _{WA} ***
**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, in denen die "EU-Richtlinien" gelten.	
***Gemäß EU-Richtlinie "2000/14/EG", geändert durch "2005/88/EG".	

Betriebsdaten	
Statische Kipplast – voller 40°-Wendekreis – mit Reifeneindrückung	11.709 kg
Statische Kipplast – voller 40°-Wendekreis – keine Reifeneindrückung	12.471 kg
Ausbrechkraft	189 kN
- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter "Gewicht" definiert. - Gemäß ISO 143971:2007, Abschnitte 1 - 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.	

Füllmengen	
Kraftstofftank	275 l
DEF-Tank	16 l
Kühlsystem	59 l
Kurbelgehäuse	22 l
Getriebe	43 l
Differenziale und Seitenantriebe – vorn	43 l
Differenziale und Seitenantriebe – hinten	43 l
Hydrauliktank	125 l

Hydrauliksystem	
Arbeitshydraulik-Pumpentyp	Variabler Axialkolben
Arbeitshydrauliksystem:	
Max. Pumpenförderstrom (2150/min)	286 l/min
Max. Betriebsdruck	29.300 kPa
Hydrauliktaktzeit – gesamt	8,9 Sekunden

Abmessungen		
	Standard-Hubgerüst	Verlängertes Hubgerüst
Höhe bis zur Motorhaube	2694 mm	2691 mm
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3411 mm	3408 mm
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3447 mm	3444 mm
Bodenfreiheit	364 mm	361 mm
Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	2147 mm	2147 mm
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1675 mm	1675 mm
Radstand	3350 mm	3350 mm
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	7228 mm	7228 mm
Schaufelbolzenhöhe bei Transporthöhe	669 mm	779 mm
Max. Drehpunkthöhe bei komplett angehobener Schaufel	4235 mm	4524 mm
Lichte Höhe bis Hubrahmen bei max. Hub	3477 mm	3631 mm
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	59 Grad	59 Grad
Rückkippwinkel in Transporthöhe	49 Grad	49 Grad
Rückkippwinkel am Boden**	37 Grad	37 Grad
Max. Breite über Reifen (beladen)	2824 mm	2824 mm
Spurweite	2140 mm	2140 mm
Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte bei Ausrüstung mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3.		

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGXQ1956-02
(Übersetzung: 03-2018)
Ersetzt AGXQ1956-01
(N Am, Eur)

