



TANDEMOWY WALEC WIBRACYJNY

Cat® CB7

Najważniejsze zalety

Walec wibracyjny Cat® CB7 ma masę 7 ton i jest wyposażony w bębny tandemowe o szerokości 1500 mm (59 cali). Jest dostępny w wersjach z bębnami pełnymi i dzielonymi oraz wyróżnia się znakomitą wydajnością podczas pracy na różnego rodzaju mieszankach asfaltowych i innych materiałach ziarnistych.

- **Doskonała widoczność i kontrola** dzięki zastosowaniu technologii sterowania przy użyciu pokręta, obsługi funkcji maszyny za pośrednictwem płytki dotykowej, możliwości pracy w trybie Eco i automatycznej regulacji prędkości. Maszyna może być wyposażona w kabinę lub w konstrukcję ROPS/FOPS.
- **Płynnie działający układ napędowy** wykorzystuje silnik C3.4B, który spełnia wymogi norm emisji szkodliwych składników spalin EPA Tier 4 Interim (USA) i Stage IIIB (UE). Możliwość wyposażenia maszyny w bębny pełne lub dzielone pozwala dostosować konfigurację do wymogów rozścielania. Zastosowanie bębnow dzielonych pozwala uzyskiwać bardzo wysoką jakość nawierzchni i płynnie skręcać przy zachowaniu wysokiej wydajności pracy.
- **Szeroki wybór układów wibracyjnych** obejmuje układ o dwóch amplitudach i dwóch częstotliwościach oraz układ o 5 amplitudach. Układy umożliwiają pracę na cienkich i grubych warstwach materiału oraz z różnymi prędkościami rozścielania.
- **Układ kontroli zagęszczania Cat** przekazuje operatorowi informacje podnoszące wydajność i sprawność pracy. Czujniki temperatury działające w podczernieni współpracują z układem mapowania i informują operatora, w których miejscach panują optymalne temperatury i które były już zagęszczane. Funkcja mapowania termicznego Temperature Mapping zapisuje dane do analizy, a funkcja mapowania przejazdów Pass-Count Mapping informuje operatora o już zagęszczonych miejscach i liczbie przejazdów.
- **Czołowy w branży układ natrysku wody** ma następujące zalety: pojedynczy wlew, dwie pompy wody, potrójny układ filtracyjny, funkcja pracy przerywanej i duża pojemność. Wszystko to przekłada się na optymalną wydajność pracy. Opcjonalny zestaw zabezpieczający przed zamarznięciem chroni maszynę w niskich temperaturach.
- **System komunikacji pomiędzy maszynami** umożliwia śledzenie w czasie rzeczywistym postępu prac na poziomie wielu maszyn. Pozwala operatorom na wzajemne kontrolowanie swoich wzorców walcowania i ich kontynuowanie od miejsca przerwania pracy przez inny walec. System ten znacznie ułatwia pracę w porze nocnej, przy słabej widoczności.

Dane techniczne

Masy

Masa eksploatacyjna — bęben dzielony, maszyna wyposażona w konstrukcję ROPS/FOPS/kabinę

Maszyna standardowa	9330 kg
Maszyna z maks. obciążeniem	10 470 kg
Statyczne obciążenie liniowe	31,1 kg/cm

Masa eksploatacyjna — bęben pełny, maszyna wyposażona w konstrukcję ROPS/FOPS/kabinę

Maszyna standardowa	8190 kg
Maszyna z maks. obciążeniem	8940 kg
Statyczne obciążenie liniowe	26,9 kg/cm

Masa eksploatacyjna — bęben dzielony, maszyna wyposażona w konstrukcję ROPS/FOPS/zadaszenie

Maszyna standardowa	9030 kg
Maszyna z maks. obciążeniem	10 250 kg
Statyczne obciążenie liniowe	29,8 kg/cm

Masa eksploatacyjna — bęben pełny, maszyna wyposażona w konstrukcję ROPS/FOPS/zadaszenie

Maszyna standardowa	7990 kg
Maszyna z maks. obciążeniem	8720 kg
Statyczne obciążenie liniowe	26,3 kg/cm

Objętości płynów eksploatacyjnych

Zbiornik paliwa	208 l	55 gal.
Zużycie paliwa (50% obciążenia)	12 godzin	
Układ chłodzenia	18 l	4,7 gal.
Olej silnikowy	9 l	2,4 gal.
Zbiornik oleju hydraulicznego 9,5 gal.		36 l
Zbiornik wody	742 l	196 gal.

Silnik i układ napędowy

Model silnika	Cat C3.4B	
Liczba cylindrów	4	
Znamionowa prędkość obrotowa	2200 obr./min	
Średnica cylindra	99 mm	
Skok tłoka	110 mm	
Moc maksymalna:		
Tier 4 Interim, Stage IIIB	75 kW	100 KM (I), 102 KM (m)
Zakresy biegów:		
Niski	0–7 km/h	
Wysoki	0–12 km/h	
Zdolność pokonywania wzniesień (bez wibracji):		
Bęben pełny	35°	
Bęben dzielony	38°	
Promień skrętu (wewnętrzny)	4,4 m	
Kąt skrętu w przegubie	35°	
Działanie przegubu wahliwego	±6°	

