



# Cat<sup>®</sup> CB7

## COMPACTEUR TANDEM VIBRANT

### Caractéristiques principales

Le modèle CB7 Cat<sup>®</sup> est un compacteur de 7 tonnes équipé de cylindres vibrants tandem de 1 500 mm. Il est proposé en cylindre plein ou fendu et excelle sur différents mélanges d'asphalte, ainsi que sur les matériaux granuleux.

- **Visibilité et contrôle exceptionnels** avec la technologie de direction avec volant, les fonctions à commande tactile, le mode Éco et la commande automatique du régime moteur. Cette machine peut être équipée d'une cabine ou d'un cadre ROPS/FOPS.
- **Groupe motopropulseur souple** grâce au Moteur C3.4B, conforme aux normes américaines EPA Tier 4 Interim et à la norme européenne Stage IIIB sur les émissions. Ces modèles avec cylindre plein ou fendu proposent aux entrepreneurs une large gamme de solutions pour la pose de revêtement. Le modèle à cylindre fendu offre une qualité de revêtement supérieure et des performances régulières dans les virages.
- **Systèmes de vibration polyvalents** incluant le choix entre un système à double amplitude/double fréquence et un système à 5 valeurs d'amplitude. Systèmes polyvalents utilisés aussi bien pour les couches épaisses que pour les couches fines et comprenant différentes vitesses de pose.
- **Le contrôle du compactage Cat** tient le conducteur informé, ce qui permet d'obtenir un meilleur rendement et plus d'efficacité. Les capteurs de température infrarouges associés à la cartographie avertissent le conducteur lorsque les températures sont optimales et lui indiquent les zones déjà compactées. La cartographie des températures enregistre les données pour toute analyse ultérieure, tandis que la cartographie du compteur de passes permet au conducteur de repérer les zones déjà compactées ou de connaître le nombre de passes effectuées.
- **Le circuit de pulvérisation d'eau hors pair** est doté d'un point de remplissage unique, de pompes à eau jumelées, d'une triple filtration, d'un mode intermittent et d'une grande capacité, offrant ainsi des performances optimales. Un kit de protection contre le gel disponible en option assure la protection du circuit par temps froid.
- **Communication de machine à machine** indiquant l'évolution en temps réel de plusieurs machines. Elle permet aux conducteurs de surveiller les schémas de roulage de chacun et de continuer la passe où elle a été arrêtée. Le système améliore considérablement les opérations de nuit avec des conditions d'éclairage faible.

### Spécifications

#### Poids

Poids en ordre de marche – Cylindre fendu avec ROPS/FOPS/CABINE	
Machine standard	9 330 kg
Poids maximal de la machine	10 470 kg
Charge linéaire statique	31,1 kg/cm
Poids en ordre de marche – Cylindre plein avec ROPS/FOPS/CABINE	
Machine standard	8 190 kg
Poids maximal de la machine	8 940 kg
Charge linéaire statique	26,9 kg/cm
Poids en ordre de marche – Cylindre fendu avec ROPS/FOPS/TOIT	
Machine standard	9 030 kg
Poids maximal de la machine	10 250 kg
Charge linéaire statique	29,8 kg/cm
Poids en ordre de marche – Cylindre plein avec ROPS/FOPS/TOIT	
Machine standard	7 990 kg
Poids maximal de la machine	8 720 kg
Charge linéaire statique	26,3 kg/cm

#### Contenances

Réservoir de carburant	208 l
Consommation de carburant (50 % de charge)	12 heures
Circuit de refroidissement	18 l
Huile moteur	9 l
Réservoir hydraulique	36 l
Réservoir d'eau	742 l

#### Moteur – groupe motopropulseur

Modèle de moteur	C3.4B Cat	
Nombre de cylindres	4	
Régime nominal	2 200 tr/min	
Alésage	99 mm	
Course	110 mm	
Puissance brute :		
Tier 4 Interim, Stage IIIB	75 kW	102 ch (m)
Plages de régimes :		
Basse	0 – 7 km/h	
Haute	0 – 12 km/h	
Performances de franchissement (sans vibration) :		
Cylindre plein	35°	
Cylindre fendu	38°	
Direction (intérieur)	4,4 m	
Angle d'articulation	35°	
Oscillation de l'attelage	±6°	

