

# D8T

履带式推土机



## 发动机

发动机功率 – 1600 rpm

SAE J1995 (总功率) 273 kW

ISO 14396 269 kW

ISO 14396 (DIN) 365 hp

发动机功率 – 1900 rpm

ISO 9249/SAE J1349 242 kW

ISO 9249/SAE J1349 (DIN) 328 hp

## 重量

工作重量

标准 38351 kg

LGP 36763 kg

装运重量

标准 29553 kg

LGP 30506 kg



## 生产率

久经考验的 Cat® C15 ACERT™ 发动机实现了更高的功率和公认的优秀可靠性。使用更大的铲刀，以更少的时间完成更多的工作。凭借更高效的冷却能力和更强的环境工作能力，在温度升高时也能持续不断地工作。\*

## 易于操作

选装的电子液压控制装置实现了更高的精度和更快的响应，还支持能够节省时间的 GRADE 技术。

## Cat Connect 技术

用于推土机的 GRADE 技术（例如带斜坡辅助功能和 Cat AccuGrade™ 的 Cat GRADE）能够帮助您更快、更准确地完成工作。

## 便于维护

D8T 具有维修保养方便性和多种选装功能，有助于进一步简化维护，让您能够更快地恢复工作。

\*与先前的 D8R 机型相比。



## 目录

动力和性能.....	3
操作环境.....	4
Cat Connect 技术.....	5
随作业而改变.....	6
沙漠配置总成.....	7
维修保养方便性和客户支持.....	8
履带式推土机技术规格.....	9
标配设备.....	13
选装设备.....	14

与先前的型号相比，最新一代的 Cat D8T 推土机的功率更高、推土效率提升多达 18% 并能够节省多达 10% 的燃油。经过改进的冷却系统以及由久经考验的 Cat C15 ACERT 发动机提供动力的新型动力传动系将环境工作能力最多提升了 20%。采用同级产品中最大的铲刀，每趟可以多运高达 13% 的物料，因此生产率也得到了提高。众多的 Cat Connect GRADE 技术选项可帮助您以更少的时间完成更多的工作。



# 动力和性能

## 专为完成工作而设计

### 生产率

- Cat C15 ACERT 发动机提供更大的功率\*，并且已在各种不同的工况下运行了十多年，证实了其出色的可靠性。
- 采用同级产品中最大的标准铲刀，每趟可以多运高达 13% 的物料\* (10.3 m<sup>3</sup>)。
- 一些传统的功能部件，例如高架链轮、差速转向装置以及带有高效扭矩分配器的行星齿轮动力换挡变速箱，完全能够满足您对 Cat D8 的功率、耐用性和可靠性的期望。



### 高温环境工作能力

- 凭借更出色的冷却能力，即使在高温环境中也能持续不断地工作。\*
- 更高效的动力传动系、液压风扇以及新型散热器将机器的环境工作能力提升了 20% 之多。\*

### 效率

- 生产率更高、节省多达 10% 的燃油并且推土效率提升多达 18%。\*
- 按需运转的液压风扇可在天气较冷时降低转速，从而节省燃油。可反转功能适用于具有很多碎屑的工作条件。
- 自动换挡功能可以根据负载情况自动降档至最高效的档位，进一步提升了整体省油能力。

\*与先前的 D8R 机型相比。



# 操作环境

## 舒适性和生产率



安静、舒适并带有集成式防滚翻保护结构（ROPS，Roll Over Protection Structure）的驾驶室让操作员拥有更佳的全方位视野，提高了安全性和生产率。增大了室内压力，以防止灰尘进入，实现了更清洁的操作环境。省力的单操作柄式操纵手柄可控制方向和档位，因此简化了操作。

可提高舒适性和安全性的特性包括加热/通风型座椅选件，还可以配备带有后视摄像头的视野套件。

### 先导液压系统

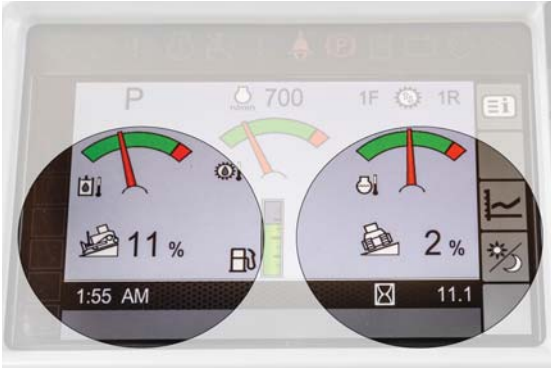
先导液压控制装置是标准配置。经过改进的主显示屏易于读取，用于监控机器操作、诊断事件和运行模式。

### 电液控制装置

可选的电子液压控制装置可以减少操作员的工作量，提供更精确、响应更快的操作，并且还允许使用 Cat Connect GRADE 技术。选装的新型液晶显示屏（LCD，Liquid Crystal Display）安装在操作员的前面，更加便于查看机器数据、设置菜单、坡度控制数据等等。显示屏还支持后视摄像头，进一步提高了安全性。

注意：显示了液晶显示屏。





# Cat Connect 技术

## 帮助您更加智能地工作



### 用于推土机的 GRADE

Cat Connect GRADE 技术可以帮助用户更快、更准确地达到目标坡度。它能使操作员轻松地以更少的趟数完成作业，从而节省时间，提高盈利。

**Cat 斜坡指示功能\***标配了电子液压系统，可以在主监视器上实时显示机器的横坡和前后方位，有助于操作员更精确地在斜坡上作业。

借助带斜坡辅助功能的选装 **Cat GRADE**，可以自动保持确定的铲刀位置。\*这可以加快工作速度、改善表面质量并大幅度减少操作员的工作量。无需使用额外的硬件或软件。

功能众多且可灵活扩展的 **Cat AccuGrade** 是一种由代理商安装的选装坡度控制系统。您可以选择激光、全球导航卫星系统（GNSS, Global Navigation Satellite System）或通用总站（UTS, Universal Total Station），从而满足您的作业所需的精度水平。

*\*需要电子液压控制装置。*



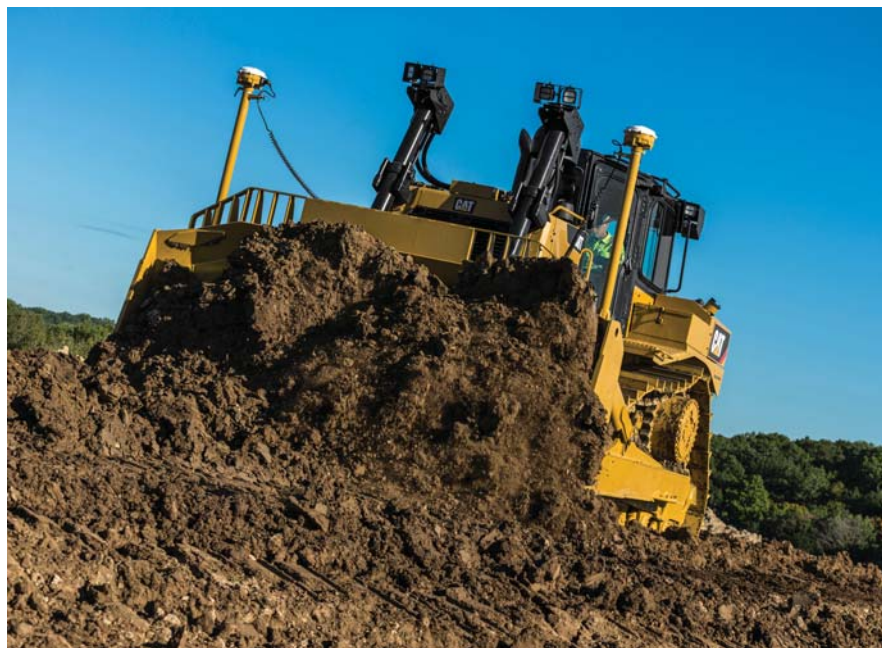
### LINK 技术

LINK 技术为机器提供了无线通信功能，能够双向传输车载传感器、控制模块和其他 Cat Connect 技术利用非车载应用程序（例如我们的 VisionLink® 软件）收集的信息。

### Product Link™\*\*/VisionLink

Product Link 可以避免凭猜测管理设备。通过在线 VisionLink 界面，可以跟踪机器位置、工作小时数、燃油用量、生产率、怠速时间和诊断代码。实时管理您的车队，从而最大限度提高效率和生产率并降低运营成本。

*\*\*并非所有地区均有销售。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。*





# 随作业而改变

## 优化您的机器

### 推铲

采用同级产品中最大的标准铲刀，每趟可以多运高达 13% 的物料（10.3 m<sup>3</sup>）。铲刀采用了刚抗拉伸强度钢、坚固的箱形截面设计、重载刮土板-结构以及经过硬化处理的螺栓固定式-铲刀/端刃，具有出色的耐用性。标准的导流板和选装的岩石护罩有助于保护油缸。选装的刮土板耐磨板能够在高磨蚀性/冲击性应用场合中提供保护。

斜连杆设计使铲刀更加接近机器，可提供卓越的机动性、平衡性和铲刀穿透力。选装的双倾斜装置使操作员能够向前倾斜铲刀以增大穿透力，随后向后倾斜以增加承载量，从而改进负载控制和提高生产率。

### 底盘系统

高架链轮设计有助于防止主要部件遭受强烈冲击，并采用模块化设计便于维修。全悬挂底盘系统增加了接地面积，特别是在崎岖不平的坚硬地面上。

专有的 Cat 正销固定系统专为高冲击和高负载应用场合而设计，能将连杆锁在销上，确保履带销与衬套之间保持内部润滑。永久性润滑的引导轮和履带支重轮/托链轮能够再利用内部部件、翻修部件或为部件重装外壳，降低了拥有和运营成本。

### 后端工装

提供深度裂土单齿杆裂土器和可调平行连杆多齿杆裂土器。可以坐在座椅上使用一个选装的拔销器来调节单齿杆裂土器的深度。也可以为您的推土机配备绞盘、牵引杆或后部配重。请咨询您的 Cat 代理商，以了解适合您应用的可用选项。



## 结构

每台 Cat 推土机底座均采用坚固的主机架结构，可以吸收强冲击载荷和扭力。

各种铸件增加了主壳体和平衡杆鞍座的强度。枢轴穿过主机架连接到支重轮架，允许独立摆动。其强度能让机器更好地沿着地形移动，从而获得最佳的牵引力和操作舒适性。



## 沙漠配置总成 专为性能而打造

### 沙漠配置总成

新的 D8T 提供了更出色的冷却能力，并将机器的环境工作能力提升了 20% 之多。在含沙的物料中，二档推土可以提高推土生产率。

您可以根据沙漠应用场合的需求，为推土机配备最适合让机器在沙尘或磨损极其严重的条件下发挥性能和达到使用寿命的功能。可以从下面这些选装件中进行选择：

- 涡轮预滤器进气系统可防止几乎所有比空气重的颗粒进入系统，因此能够延长空气滤清器的寿命、实现更高效的发动机性能和减少维护费用。
- 发动机外壳门的底部非常坚固，有助于减少进入发动机舱的沙尘，因此提高了冷却能力，缩短了清洁时间。
- 采用特殊镀层的风扇和散热器芯保护装置有助于抗磨蚀。按需运转的液压风扇禁用了反转功能。
- 密封底罩和增强密封有助于防止细小的磨蚀颗粒进入部件中。底罩检修板便于在不卸下底罩的情况下进行清洁。
- 在磨蚀性条件下工作时，可以更换耐磨板以延长铲刀寿命。
- 建议配备安装在驾驶室上的空调冷凝器，以提高系统性能和维修保养方便性。



# 维修保养方便性和客户支持

## 当正常运行成为决定因素时



如同所有的 Cat 推土机一样，D8T 也具有宽阔的发动机面板检修门等特性，以便最大限度缩短维护和维修时间。您还可以为推土机配备这些选装的维修功能，以便进一步简化维护，让您能够更快地恢复工作。

- 安装在驾驶室上的空调冷凝器有助于提高系统性能、发动机冷却能力和维修保养方便性。
- 生态排放口有助于在更换动力传动系的油液时减少溢漏。
- 快速加油系统安装在靠近地面的位置，并具有主动切断功能，有助于防止燃油溢漏/浪费和加快加油速度以延长正常运行时间。
- 高速换油附件有助于进一步加快维修保养速度。

### 享誉市场的 Cat 代理商支持

知识丰富的 Cat 代理商在全球享有声誉，能为客户提供优质的销售和服务。当您需要维修时，Cat 代理商和 Caterpillar 无与伦比的分销网络能让您快速得到所需的合适零件。

客户支持协议、预防性维护计划和保修合同等服务能使您的设备投资实现最大收益。再制造零件提供了一种成本更低的更换选项，认证翻新会让您的机器获得“重生”。Cat 代理商甚至可以为您的操作员提供培训，帮助您提高经济效益。请联系您的 Cat 代理商，以便详细了解最适合您的业务的服务。

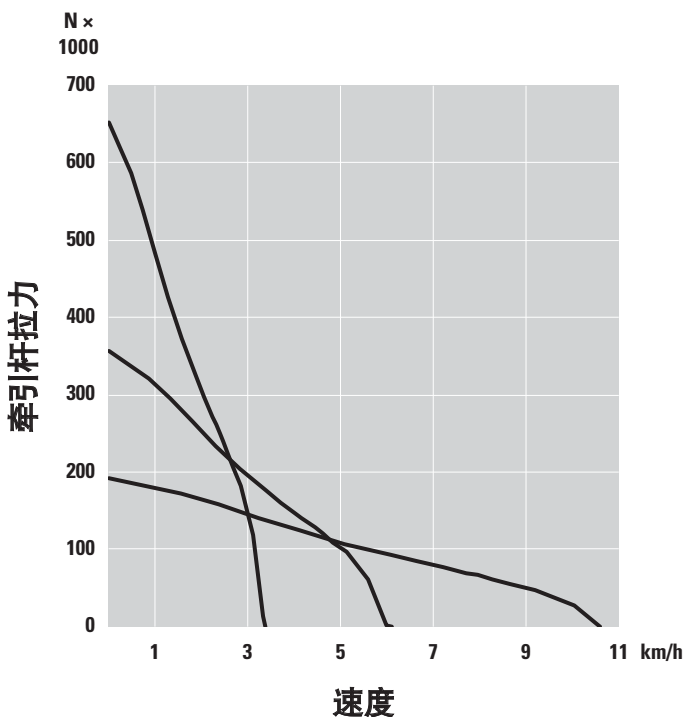




## 发动机

发动机型号	Cat C15 ACERT
排放	符合美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准、中国非道路国三或美国 EPA Tier 2/欧盟 Stage II/中国非道路国二等效排放标准
发动机功率 – 1600 rpm	
SAE J1995 (总功率)	273 kW
ISO 14396	269 kW
ISO 14396 (DIN)	365 hp
发动机功率 – 1900 rpm	
ISO 9249/SAE J1349	242 kW
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	328 hp
缸径	137 mm
冲程	172 mm
排量	15.2 L

- ISO 9249 功率值是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- 海拔低于 3658 m 时可以保持其额定功率，超过 3658 m 时额定功率自动降低。



## 维修保养加注容量

燃油箱	600 L
冷却系统	62 L
发动机曲轴箱*	38 L
动力传动系	155 L
终传动 (每个)	12.5 L
支重轮架 (每个)	65 L
枢轴室	40 L

\*带机油滤清器。

## 重量

工作重量	
标准	38351 kg
LGP	36763 kg
垃圾搬运机	38265 kg
LGP 垃圾搬运机	40483 kg
装运重量	
标准	29553 kg
LGP	30506 kg
垃圾搬运机	32227 kg
LGP 垃圾搬运机	34269 kg

- 工作重量 – 标准：包括液压控制装置、铲刀、倾斜油缸、冷却液、润滑油、100% 燃油、防滚翻保护结构、防落物保护结构驾驶室、SU-铲、单齿杆裂土器、610 mm 中等强度作业履带板和操作员。
- 工作重量 – LGP：包括液压控制装置、铲刀、倾斜油缸、牵引杆、冷却液、润滑油、100% 燃油、防滚翻保护结构、防落物保护结构驾驶室、SU 铲、965 mm 中等强度作业履带板和操作员。
- 工作重量 – 垃圾：包括液压控制装置、倾斜油缸、冲击杆箱、冷却液、润滑油、100% 燃油、防滚翻保护结构、防落物保护结构驾驶室、SU 垃圾铲、适用于标准配置的 610 mm 中等强度作业梯形履带板/适用于 LGP 配置的 965 mm 中等强度作业梯形履带板和操作员。
- 装运重量：包括冷却液、润滑油、20% 燃油、防滚翻保护结构、防落物保护结构驾驶室。对于标准配置，包括 610 mm 中等强度作业履带板；对于 LGP 配置，包括 965 mm 中等强度作业履带板。
- 垃圾搬运机装运重量包括冷却液、润滑油、20% 燃油、防滚翻保护结构、防落物保护结构驾驶室、冲击杆箱。对于垃圾搬运机，包括 610 mm 中等强度作业履带板；对于 LGP 垃圾搬运机，包括 965 mm 中等强度作业履带板。



# D8T 履带式推土机技术规格

## 底盘系统 – 标准

履带板类型	中等强度作业
履带板宽度	610 mm
每侧履带板数	44
抓地齿高度	78 mm
节距	216 mm
离地间隙	618 mm
履带轨距	2082 mm
履带接地长度	3207 mm
地面接触面积	3.9 m <sup>2</sup>
每侧履带支重轮数量	8
托链轮数量	每侧 1 个 (选装)
对地压力 (ISO 16754)	86.4 kPa

- 正销固定履带。

## 底盘系统 – LGP

履带板类型	中等强度作业
履带板宽度	965 mm
每侧履带板数	44
抓地齿高度	78 mm
节距	216 mm
离地间隙	216 mm
履带轨距	2337
履带接地长度	3207 mm
地面接触面积	6.19 m <sup>2</sup>
每侧履带支重轮数量	8
托链轮数量	每侧 1 个 (选装)
对地压力 (ISO 16754)	52.3 kPa

## 液压控制装置

泵类型	可变排量活塞类型
泵排量 (转向)	276 L/min
泵排量 (工装)	232 L/min
倾斜油缸杆端流量	130 L/min
倾斜油缸盖端流量	170 L/min
推铲安全阀设置	24100 kPa
倾斜油缸安全阀设置	24100 kPa
裂土器 (提升) 安全阀设置	24100 kPa
裂土器 (平斜) 安全阀设置	24100 kPa
转向	39200 kPa

- 转向泵排量在 2300 rpm 和 30000 kPa 的条件下测得。
- 机具泵排量在 1850 rpm 和 6895 kPa 的条件下测得。
- 电动液压先导阀辅助裂土器和推铲控制装置的操作。标准液压系统包括四个阀门。
- 整个系统由泵、带滤清器的油箱、机油冷却器、阀、管线、连杆和操纵杆组成。

## 变速箱

前进 1 档	3.4 km/h
前进 2 档	6.1 km/h
前进 3 档	10.6 km/h
倒车 1 档	4.5 km/h
倒车 2 档	8.0 km/h
倒车 3 档	14.2 km/h
前进 1 档 – 牵引杆拉力 (1000)	650.7 N
前进 2 档 – 牵引杆拉力 (1000)	356.9 N
前进 3 档 – 牵引杆拉力 (1000)	191.8 N



## 铲刀

类型	8SU	8U	8A 角铲和直铲	8SU LGP	8SU 垃圾填埋	LGP 垃圾填埋
容量 (SAE J1265)	10.3 m <sup>3</sup>	11.7 m <sup>3</sup>	4.7 m <sup>3</sup>	9.9 m <sup>3</sup>	21.2 m <sup>3</sup>	22.2 m <sup>3</sup>
宽度 (端刃外侧)	4041 mm	4267 mm	4990 mm	4542 mm	4041 mm	4542 mm
高度	1750 mm	1740 mm	1174 mm	1612 mm	2538 mm	2427 mm
挖掘深度	578 mm	575 mm	628 mm	575 mm	578 mm	575 mm
离地间隙	1235 mm	618 mm	1308 mm	1228 mm	1235 mm	1228 mm
最大倾斜度	883 mm	954 mm	729 mm	829 mm	883 mm	829 mm
重量 (不含液压控制装置)	4789 kg	5352 kg	5459 kg	4850 kg	5675 kg	5369 kg

## 单齿杆可调节平行连杆裂土器

齿套数	1
增加长度	1692 mm
最大提升间隙 (齿尖下方, 销装底孔)	636 mm
最大穿透深度 (标准齿尖)	1130 mm
最大穿透力 (直齿)	129.8 kN
带选装压块时的最大穿透力 (1095 kg)	142.7 kN
掘起力	224.9 kN
带选装压块时的掘起力 (1095 kg)	213.5 kN
重量 (不含液压控制装置)	4085 kg
重量 - 选装压块	1095 kg

## 多齿杆可调节平行连杆裂土器

齿套数	3
增加长度	1598 mm
横梁总宽度	2464 mm
最大提升间隙 (齿尖下方, 销装底孔)	593 mm
最大穿透深度 (标准齿尖)	780 mm
最大穿透力 (直齿)	124.2 kN
掘起力 (带一个斗齿的多齿-杆裂土器)	227.9 kN
重量 (一个齿杆, 不带液压控制装置)	4877 kg
重量 - 附加齿杆	332 kg

## 标准

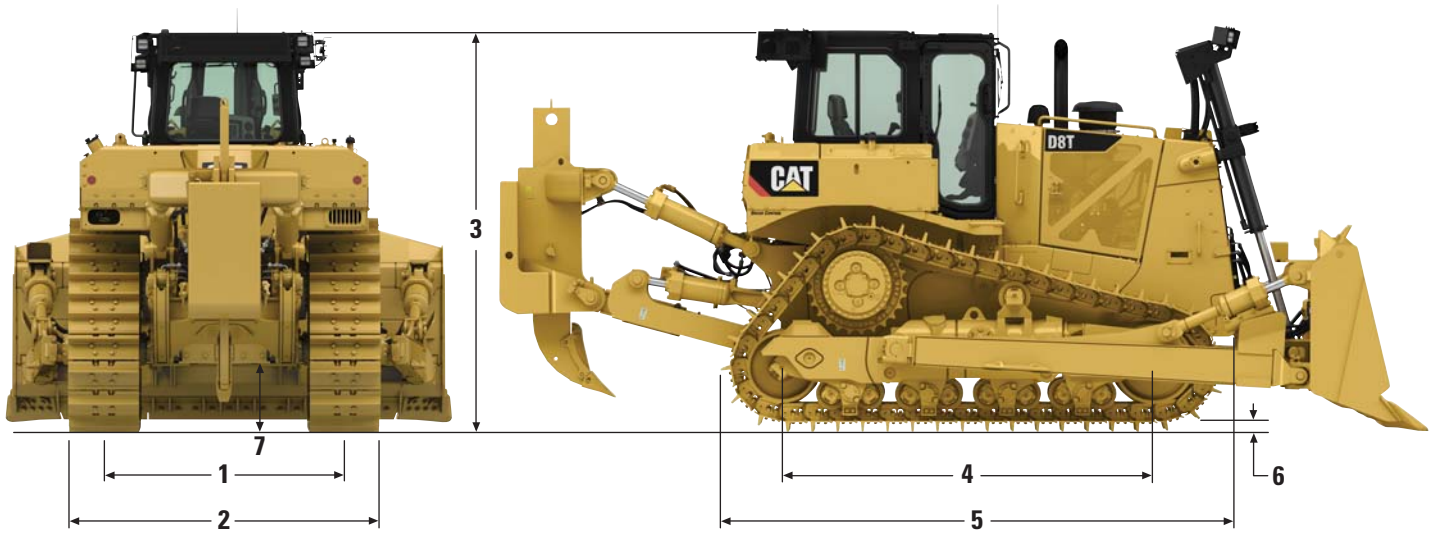
- Caterpillar 为该机器提供的 ROPS (防滚翻保护结构) 符合 ROPS 标准 ISO 3471:2008。
- 防落物保护结构 (FOPS, Falling Object Protective Structure) 符合 ISO 3449:2005 II 级标准。
- 当根据 ISO 6396:2008 标准来测量封闭式驾驶室的声压值时, 测得的操作员动态声压级为 80 dB (A)。在配有消音套件的机器上, 当根据 ISO 6396:2008 标准来测量封闭式驾驶室的声压值时, 测得的操作员动态声压级为 78 dB (A)。测量是在发动机冷却风扇达到最高转速的 70% 时进行的。在不同的发动机冷却风扇速度下, 声压级可能有所变化。驾驶室已正确安装和维护。
- 当机器在操作台敞开的情况下长时间工作, 或在嘈杂的环境中工作时可能需要听力保护装置。当驾驶室保养不当、门窗长时间处于打开状态或在喧闹的环境中工作时, 可能需要佩戴听力保护装置。
- 当根据动态测试程序和 ISO 6395:2008 标准中规定的条件来测量时, 测得的外部声功率级为 117 dB (A)。在配有消音套件的机器上, 当根据动态测试程序和 ISO 6395:2008 标准中规定的条件来测量时, 测得的外部声功率级为 113 dB (A)。测量是在发动机冷却风扇达到最高转速的 70% 时进行的。在不同的发动机冷却风扇转速下, 声压级可能有所变化。



# D8T 履带式推土机技术规格

## 尺寸

所有尺寸均为近似值。



	标准	非悬挂式	LGP
<b>1</b> 履带轨距	2083 mm	2083 mm	2337 mm
<b>2</b> 推土机宽度			
不含耳轴的宽度（标准履带板）	2743 mm	2743 mm	3311 mm
宽度（耳轴外侧）	3057 mm	3057 mm	3656 mm
<b>3</b> 高度			
至排气管顶部	3400 mm	3400 mm	3400 mm
ROPS/FOPS 驾驶室	3488 mm	3488 mm	3488 mm
<b>4</b> 履带接地长度	3207 mm	3258 mm	3207 mm
<b>5</b> 基本配置推土机的总长度	4647 mm	4647 mm	4647 mm
含下列附件时增加：			
裂土器单齿杆	1519 mm	1519 mm	不适用
多齿杆裂土器	1613 mm	1613 mm	不适用
SU 铲	1844 mm	1844 mm	1844 mm
U 铲	2241 mm	2241 mm	不适用
A 铲（非倾斜）	2027 mm	2027 mm	不适用
角铲（倾斜 25 度）	3068 mm	3068 mm	不适用
牵引杆	406 mm	406 mm	406 mm
<b>6</b> 抓地齿高度	78 mm	78 mm	78 mm
<b>7</b> 离地间隙	613 mm	606 mm	613 mm
牵引杆高度（U 形夹中心）	708 mm	701 mm	708 mm

## 标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 动力传动系

- Cat C15 ACERT 柴油发动机
  - 根据地区的要求，符合美国 EPA Tier 3/ 欧盟 Stage IIIA 等效排放标准、中国非道路国三或美国 EPA Tier 2/ 欧盟 Stage II/ 中国非道路国二等等效排放标准
- 高性能铝质薄壁散热器芯
- 带层流管除尘器的空气滤清器和预滤器
- 空对空后冷器 (ATAAC)
- 长效冷却液
- 可反转的液压驱动风扇
- 4 行星双减速行星齿轮终传动
- 燃油注油泵
- 带斜接排气管的消音器
- 动力换挡变速箱，3 前进档/3 倒车档
- 停车制动器
- 预滤器
- 百叶窗式格栅门
- 扭矩分配器
- 涡轮增压器
- 油水分离器

### 底盘系统

- 平衡杆
- 履带端导向护罩
- 永久性润滑的引导轮
- 液压履带调节器
- 永久性润滑的履带支重轮
- 悬挂式履带支重轮架
- 可更换的链轮轮辋零件
- 密封且经润滑的履带
  - 正销固定 (PPR)
  - 44 节
- 两件式主链节

### 电气系统

- 倒车警报器
- 交流发电机
- 4 块 12 V 蓄电池，24 V 系统
- 驾驶室内的 12 V 10 A 转换器，带插座
- 照明灯
- 前进警报喇叭
- 24 V 电起动装置

### 操作环境

- 集成式 ROPS/FOPS 操作台
- 可调扶手
- 减速踏板
- 带双扭转控制装置的差速转向操作柄
- 电子监控系统 (EMS)
  - 液压系统温度
  - 动力传动系温度
  - 发动机冷却液温度
  - 燃油油位
  - 发动机转速，转速表
  - 工时计
  - 系统警告灯
- 仪表盘脚垫
- 带电子停止开关的先导操纵型液压控制装置
- 后视镜
- 悬浮式可调仿形座椅
- 76 mm 宽的回缩座椅安全带

### 其他标准设备

- 发动机外壳和护罩
- 裂土器预留液压系统
- 前拉设备
- 底部护罩
- 液压系统
  - 负载感应推土机 (提升/倾斜) 和裂土器 (提升/平斜)
- 独立转向和机具液压泵
- 国际说明
- 提升油缸安装座
- 液压油冷却器
- 操作和维护手册
  - 文件
- 零件手册
  - CD ROM
- Product Link 预留装置
- S·O·S<sup>SM</sup> 采样口
  - 发动机机油
  - 冷却液
  - 动力传动系机油
  - 液压油
- 防破坏保护装置
  - 供应液体舱室、发动机外壳和蓄电池箱的盖锁



## 选装设备

注意：某些选装件只能通过特殊订单订购。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 动力传动系

- 垃圾搬运机排气隔热带

### 预滤器

- 带滤网的预滤器 – 双级
- 涡轮预滤器 – 单级

### 燃油管

- 与 B20 兼容的燃油管

### 燃油箱加注系统

- 可快速加注的燃油加注系统

### 换油系统

- 高速换油系统

### 液压系统

- 推土机倾斜液压系统
- 液压系统，双倾斜
- 后部附件液压系统
- 裂土器后部（先导）液压系统
- 裂土器后部（电子液压）液压系统

### 终传动配置总成

- LGP 终传动
- 带护罩和密封件的 LGP 终传动
- 冷天终传动
- 带护罩和密封件的终传动

### 特殊配置总成

- 沙漠配置总成
- 垃圾搬运配置总成

### 底盘系统

- 仪表配置总成
  - 标准
  - LGP（低对地压力）
  - 正销固定悬挂式底盘系统
  - 基本，悬挂式
  - 带引导轮护罩的悬挂式底盘系统
  - 带冷天支重轮和引导轮的悬挂式底盘系统
  - 非悬挂式底盘系统配置总成
  - 基本非悬挂式底盘系统
  - 基本非悬挂式底盘系统
  - 带引导轮护罩的非悬挂式底盘系统
- 托链轮配置总成
  - 标准托链轮
  - 极地托链轮 – 悬挂式底盘系统
- 履带配置总成
  - 正销固定履带（44 节）
    - 560 mm 极限作业履带
    - 560 mm 梯形极限作业履带
    - 610 mm 中等强度作业履带
    - 610 mm 极限作业履带
    - 660 mm 中等强度作业履带
    - 660 mm 极限作业履带
    - 710 mm 中等强度作业履带
    - 610 mm 梯形极限作业履带
    - 610 mm 极限作业履带
    - 660 mm 梯形极限作业履带
    - 660 mm 梯形极限作业履带
    - 710 mm 极限作业履带
    - 710 mm 梯形中等强度作业履带
    - 710 mm 梯形极限作业履带
    - 965 mm 中等强度作业履带
    - 965 mm 梯形极限作业履带
    - 965 mm 极限作业履带

### 起动装置、蓄电池和交流发电机

- 标准交流发电机（150 A）
- 导管式交流发电机（150 A）
- 1000 CCA 标准蓄电池
- 1000 CCA 冷天蓄电池
- 乙醚辅助起动装置
- 240 V 发动机冷却液加热器

### 电气系统

- 照明总成\*
- 照明灯，6 盏卤素工作灯
- 高级照明灯，10 盏 LED 灯
- 扫频照明灯，8 盏卤素灯

### 操作环境

- 驾驶室玻璃选装件
  - 单窗格玻璃
  - 双窗格玻璃
  - 顶篷（无玻璃）
- 空调
  - 空调（安装在驾驶室上）
  - 空调（机罩下方）
  - 无空调（仅顶篷）
- 驾驶室座椅
  - 带加热和通风功能的布面空气悬浮座椅
  - 聚乙烯空气悬浮式座椅
  - 空气悬浮式布面座椅
  - 乙烯基座椅
  - 布面座椅
- 视野配置总成
  - 后视镜摄像头
- 电源
  - 驾驶室内 – 12 V 和 24 V
- 卷帘
  - 卷帘总成 – 遮阳
  - 后部卷帘 – 驾驶室
  - 后部卷帘 – 顶篷
- 平台选装件
  - 快开式（适用于具有很多碎屑的应用场合）
  - 第 5 个百分位数

\*裂土器配置总成中包含的裂土器照明灯

（接下一页）

## 选装设备 (续)

注意：某些选装件只能通过特殊订单订购。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 技术产品

- 机器控制
  - 电子液压系统
    - 用于斜坡辅助功能的单倾斜控制装置
    - 基本双倾斜控制装置
  - 机器控制装置、ARO (单倾斜或双倾斜)
- 先导液压系统
  - 基本单倾斜控制装置 (先导液压系统)
  - 基本双倾斜控制装置 (先导液压系统)
- Cat Connect 技术
  - Product Link
    - Product Link Elite – PLE641
    - Product Link – PL631
    - Product Link – PL641
    - 无 Product Lk
  - 带斜坡辅助功能的 Cat GRADE
  - Cat AccuGrade (由代理商安装)

### 护罩

- 标准底部护罩
- 重负荷密封罩
- 重负荷电动密封罩
- 重负荷抑噪密封罩
- 带前部配重的重负荷密封罩
- 重负荷密封式多孔检修门 (仅限非洲/中东)
- 燃油箱护罩
- 风扇碎屑护罩
- 格栅碎屑护罩
- 扫刷
- 前冲击杆

### 工装机具

- 后部附件
  - 后部刚性牵引杆
  - 裂土器
    - 单齿杆
    - 带拔销器的单齿杆
    - 带拔销器和冲击杆的单齿杆
    - 带压块的单齿杆
    - 带冲击杆的单齿杆
    - 多齿杆
    - 带冲击杆的多齿杆
  - 裂土器斗齿
    - 多齿杆
    - 单齿杆
    - 深度裂土齿杆
  - 铰接件
    - 后部配重和铰接件
    - 冲击杆、储物箱、牵引杆和铰接件
  - 附加后部配重

### 油液

- 润滑油/机油
- 润滑总成 – 高温环境
- 润滑总成 – 极地

### 冷却液

- 标准发动机冷却液 (-37° C)
- 极地配置发动机冷却液 (-50° C)

### 维修套件

- 生态排放口 – 变速箱和变矩器

### 密封件

- 抑噪密封件
- 垃圾配置密封件
- 沙漠配置密封件

### 推铲安装套件

- 8SU/U 单倾斜油缸
- 8SU/U 单倾斜油缸，带护罩的管路
- 8A 铲刀
- 8 LGP 双倾斜油缸，带护罩的管路
- 8 LGP 单倾斜油缸
- 8 LGP 单倾斜油缸，带护罩的管路
- 8SU/U 双倾斜油缸，带护罩的管路

### 推臂总成

- 标准单倾斜推臂
- 标准双倾斜推臂

### 铲刀选装件

- 8SU
- 8SU 垃圾填埋铲刀
- 8U
- 8U 垃圾填埋铲刀
- 8A
- 8SU LGP
- 8SU LGP 垃圾填埋铲刀
- 8SU
- 8SU 垃圾填埋铲刀
- 8U
- 8U 垃圾填埋铲刀
- 8SU LGP
- 8SU LGP 垃圾填埋铲刀
- 选装铲刀还可以配备岩石护罩、岩石护罩和耐磨板或推板



ACHQ8143 (07-2018)

版本号: 19A

(Afr-ME, Asia Pacific, CIS)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问 我们的网站 [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2018 Caterpillar

保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的 商标, 未经许可, 不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的商标。

